

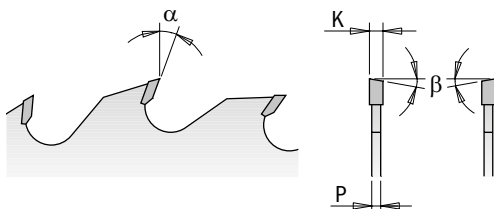
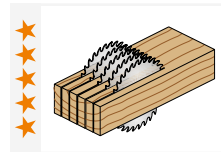


279

ПРИЗНАЧЕННЯ: Перемінно-скошена форма зуба із спеціальними підрізними ножами забезпечує якісний розпил вологої та сухої деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Багатопили одно та двовалові.

МАТЕРІАЛ: Тверда і м'яка деревина (волога і суха).



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/мм²:	2.200

D мм	F мм	Додаткові отвори	Фланець мм	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3		20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M
250	70		21 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V
250	80		13 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W
300	30	COMBI3		24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M
300	60		21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U
300	70		21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V
300	80		13 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W
350	30	COMBI3		28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M
350	60		21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U
350	70		21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V
350	80		14 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W
400	30	COMBI3		28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M
400	70		21 x 5	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V

Пили для багатопилів з обмежувачем подачі

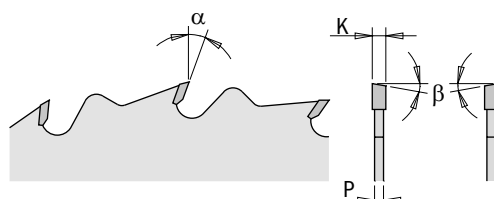
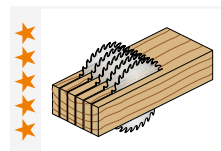


278

ПРИЗНАЧЕННЯ: Поздовжній розпил різних заготовок на циркулярних верстатах з ручною подачею. Обмежувач подачі перешкоджає перевантаженню двигуна і мінімілізує зворотний удар (віддачу) при розпилі. Не використовуйте на верстатах з автоматичною подачею. Середня товщина пропилу.

ОБЛАДНАННЯ: Циркулярні верстати з ручною подачею.

МАТЕРІАЛ: М'яка, тверда і суха деревина.



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/мм²:	2.200

D мм	F мм	Додаткові отвори	Фланець мм	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
300	30	2/10/60		28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M
300	70		21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V
350	30	2/10/60		36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M
350	70		21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V