

## 190

HWM Z2+2 Z3+3 RH

D mm	I mm	I <sub>1</sub> mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ RH
8	32	7	80	8	2+2	190.080.11
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	190.504.11
10	32	7	80	10	2+2	190.100.11
12	42	7	90	12	2+2	190.120.11
12,7	25,4	16	76,2	12,7	2+2	190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	12,7	2+2	190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	12,7	2+2	190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	12,7	2+2	190.508.11
16	55	24	110	16	2+2	190.160.11
18	55	30	110	18	2+2	190.180.11

**фреза позитив і негатив**

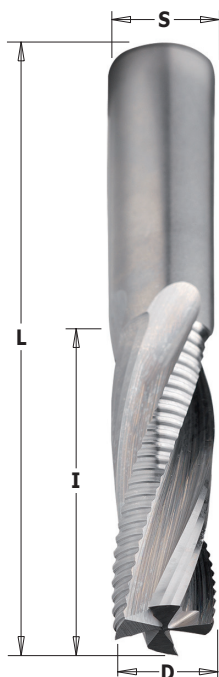
9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	190.513.11
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	190.813.11
12	25	5,2	83	12	3+3	190.320.11
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	190.517.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав HWM
- 2+2 ріжучі спіралі (Z2+2)
- Досконала чистота обробки нижнього та верхнього краю матеріалу

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблюючих центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

# Фреза спіральна чорнова - позитив



## 197

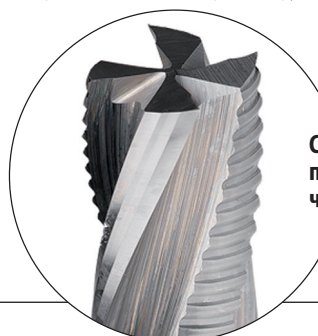
HWM Z4 RH

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH
12	42	90	12	197.121.11
14	50	110	14	197.140.11
16	55	110	16	197.160.11
16	35	90	16	197.161.11
18	55	110	18	197.180.11
20	60	120	20	197.200.11
20	70	120	20	197.201.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав HWM
- 4 ріжучі спіралі (дві з подрібнювачем тирси) [Z2+2R]
- Нерівність обробленої поверхні max 0.1mm
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, МДФ, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблюючих центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



**Спеціальна конструкція з чотирма спіралями (Z2 чистові + Z2R з подрібнювачем тирси) дозволить швидко обробляти та залишати чистий різ на заготовці.**