


мета-груп


EIBENSTOCK



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДЛЯ СТОЙКИ PLB 160



Предупредительные знаки:



- Опасно!



- Опасность поражения электрическим током!



- Осторожно! Горячая поверхность.



- Осторожно! Тяжелый инструмент, коронка и стойка.



- Опасность порезов.

Для безопасной эксплуатации инструмента необходимо использовать следующие средства индивидуальной защиты:



- защитные наушники



- защитные очки



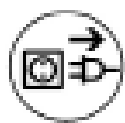
- защитный шлем



- защитные перчатки



- защитная обувь



- Перед установкой стойки или проведением обслуживания отсоедините стойку от электрической сети!

Технические характеристики

Стойки алмазного сверления PLB 160

Размеры:	435x250x1100мм
Длина штатива:	1000 мм
Вес:	14,5 кг.
Максимальный диаметр сверления:	162 мм.
Наклон	0° - 45°
Остановка каретки	Да
Блокировка в верхней позиции	Да
Крепление мотора PLB 450	быстросъемная плита
Регулировка плоскости	4 регулировочных винта/ 2 пузырьковых уровня

Принадлежности

Модель	Номер заказа
Колесная ось	35731
Набор для крепления (бетон)	35721
Набор для крепления (кирпич)	35724
Набор для крепления в бетоне/камне	35720
Дюбель для бетона	35722
Дюбель для кирпича	35725
Приспособление для быстрого крепления	35730
Кольцо для сбора воды WR 160 PL	3587T
Сальник для кольца для сбора воды ED 160 PL	3586F
Вакуумный шланг	35855
Вакуумный насос VP04	09204
Набір для вакуумного кріплення PLB 160	
Гумова прокладка	3547C

Комплектация

Стойка PLD 160, прокладка, зажимной винт, винт с внутренним шестигранником, крестовина и инструкция по эксплуатации в картонной коробке.

Назначение

Стойка PLB 160 предназначена для дрелей алмазного сверления со специальным типом крепления (например PLD 160).

Максимальный диаметр сверления не должен превышать 162 мм.

Для выполнения сверления в потолке необходимо использовать кольцо для сборки воды.

В случае неправильной эксплуатации производитель не несет ответственность за дефекты или повреждения.

Применение



После каждой установки или регулировки мотора на стойке проверяйте, чтобы все винты были надежно завинчены, это обеспечит надежную и безопасную эксплуатацию установки.

Установка рукоятки подачи мотора

- Установите рукоятку (1) на левую или правую сторону каретки (2).
- Проверьте, чтобы рукоятка (1) была надежно закреплена



Крепление стойки

Крепление стойки с помощью вакуума

Не пользуйтесь вакуумным креплением для выполнения сверления над головой или в стене.

Для вакуумного крепления стойки с низким давлением, поверхность должна быть гладкой, непористой и без трещин.

Если эти условия не соблюдены - крепление с помощью вакуума невозможно. Для вакуумного крепления необходимо использовать вакуумный насос, вакуумную плиту и шланг (см. иллюстрацию ниже). Эти единицы необходимо заказывать дополнительно.



Подсоедините стойку к вакуумной плите и насосу, пользуйтесь винтом и прокладкой. Установите резиновый уплотнитель в паз на нижней части плиты.

Подсоедините стойку к вакуумной плите и насосу с помощью шланга. Установите стойку в правильном положении и включите насос. Проверьте, чтобы 4 регулировочных винта были выкручены и установлено давление 0,8 Бар.

Чтобы удалить вакуумное давление и переустановить стойку, необходимо нажать на кнопку клапана на ручке.

Вакуумный насос должен работать в течение всего времени выполнения работ и быть расположенным таким образом, чтобы оператор мог видеть манометр.

Внимание! Очень важно, чтобы установка была надежно прикреплена к поверхности, в противном случае существует опасность возникновения травм или поломки установки.

Крепление стойки с помощью дюбелей в бетоне

	<p> Внимание! Для сверления в кирпичной кладке необходимо использовать дюбели для кирпича</p> <ul style="list-style-type: none">• Отметьте место для сверления• Высверлите отверстие (A) диаметром 15мм и глубиной 50 мм, очистите отверстие от пыли и вставьте дюбель M12(B), разожмите дюбель с помощью разжимной оправки (C).• Вкрутите винт (D) в дюбель.• Установите стойку.• Установите шайбу (E) и гайку-барашек (F) на винт (D).• Зажмите крепежную гайку (F) с помощью ключа SW 27.• До и после крепления гайки (F) необходимо отрегулировать сверлильную установку, используя четыре болта на основании стойки. <p> Убедитесь, что стойка установлена безопасно и надежно.</p>
	
	

Крепление стойки с помощью быстросъемного крепления

Для того, чтобы закрепить стойку с помощью быстросъемного крепления, расстояние между противоположными стенами должно составлять от 1,7 до 3 м.



Установите стойку в месте сверления. Установите быстросъемное крепление на основание стойки как можно ближе к направляющим регулировки угла наклона. Закрепите стойку поворачивая ручку (G) быстросъемного крепления по часовой стрелке, и зафиксируйте шпилькой (H).

Внимание! Очень важно следить за тем, чтобы стойка была прочно прикреплена к поверхности. В случае неправильного монтажа существует риск травмирования оператора.

Также в результате неправильного монтажа установки во время сверления коронка может удариться об поверхность, что приводит к откалыванию сегментов. В таком случае коронка будет входить в отверстие под углом, в результате чего она может быть повреждена.

Установка мотора на стойку



Крепление для машины имеет специальную форму. Поэтому призма редуктора машины устанавливается сверху в крепление «ласточкин хвост» и надежно закрепляется с помощью зажимной ручки, которая находится сбоку.

Перед установкой дрели или мотора на стойку внимательно изучите инструкцию по их эксплуатации.



Пользуйтесь защитными перчатками!

Внимание! Будьте осторожны при монтаже машины!

Эксплуатация

Для безопасной эксплуатации инструмента выполняйте следующие требования:

Требования к рабочему месту

- Следите за тем, что бы на рабочем месте не было посторонних предметов, которые могли бы повлиять на безопасное выполнение работы.
- Рабочее место должно быть освещено надлежащим образом.
- Выполняйте правила техники электрической безопасности.
- Следите за тем, чтобы шнур электроинструмента не был поврежден дрелью в процессе работы.
- Рабочее место должно хорошо просматриваться, чтобы в случае необходимости, была возможность достать необходимые инструменты и средства защиты.
- Не допускайте присутствия посторонних лиц на месте выполнения сверления.

Для безопасного выполнения работы радиус свободного пространства вокруг стойки должен составлять не менее 2м.

Сверление

Сверление под углом

 <p>1</p>	<ul style="list-style-type: none">• Выкрутить болты на основе стойки (см. рис.1).• Выкрутить винт, который фиксирует стойку под углом 90 градусов (см. рис.2).• Установить стойку под необходимым углом.• Закрепить болты и винт.• Пользуясь шкалой на колонне, установить угол наклона можно гораздо легче.
 <p>2</p>	 <p>3</p>

В начале сверления выполняйте работу на низких оборотах. Если сверление будет очень быстрым или выполняться с чрезмерным усилием, коронка может заклинить.

Для достижения максимальной глубины сверления используйте удлинитель коронки.

Демонтаж установки



Переместите каретку с мотором вверх по основанию стойки до полной блокировки в верхнем положении.

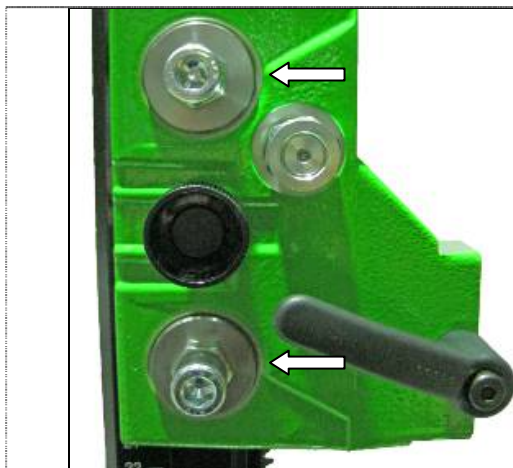
- Снимите коронку.
- Ослабьте зажимную ручку на крепеже для мотора и снимите мотор или дрель со стойки (см. страницу 6).
- Ослабьте крепежную гайку-барашек (F) (см. страницу 5).
- **Снимая крепежную гайку - барашек, необходимо крепко держать стойку!**
- Снимите стойку.
- Вывинтите винт (D) (см. страницу 5).

Уход и техническое обслуживание

- Следите за тем, чтобы стойка оставалась чистой, особенно зубья станины и каретка для крепления мотора по стойке.
- Для свободного скольжения вала шестерни стойки, его рекомендуется смазать.
- Следите за тем, чтобы каретка перемещался по стойке не ослаблено – это обеспечит надежную работу установки.

Внимание:

- После каждого десятого сверления необходимо проверять, чтобы каретка не ослабилась в результате вибраций при сверлении.
- Для регулировки каретки необходимо:



Ослабить гайку (A) на винте с помощью ключа SW 17.
Отрегулировать винты и положение опоры с помощью шестигранного ключа SW 8.
Зажать гайку на винте и проверить плавность хода каретки.

Уровень шума

Уровень шума на рабочем месте может превышать 85 Дб (А), в таком случае рекомендуем пользоваться шумо-защитными наушниками.



Пользуйтесь наушниками!

В случае неисправности

В случае возникновения неисправности необходимо отсоединить машину от сети питания. Ремонт машины должен производиться только квалифицированным специалистом.

Устранение неисправностей

Неисправность	Возможная причина	Ремонт
Стойка слишком сильно вибрирует	Расшаталась стойка	Отрегулируйте зажимную гайку
	Ослаблена каретка	Отрегулируйте каретку (см. страницу 18.)
	Износился зажимной винт	Заменить зажимной винт

Гарантийный период

В соответствии с общими условиями поставки, поставщик предоставляет гарантийное обслуживание сроком 12 месяцев для устранения неисправностей. (Необходимо предъявить соответствующий документ: счет-фактуру или квитанцию).

Повреждения, связанные с естественным износом оборудования, возникшие в результате ненадлежащего использования, не подлежат гарантийному ремонту.

Претензии принимаются только в том случае, если инструмент возвращают в собранном виде с неповрежденными пломбами в авторизованный сервисный центр Айбеншток.

Декларация Соответствия ЕС

Технические параметры инструментов (например PLD 160), которые используются с данными стойками, должны соответствовать техническим параметрам стоек (диаметр сверления, крепление мотора и т.д).

Настоящим производитель подтверждает, что данная продукция соответствует стандартам 2006/42 ЕС.

Стойки могут быть использованы только с инструментами, которые соответствуют стандартам 2006/42 ЕС (с пометкой CE).



Vakuum Technik GmbH Eibenstock
Lothar Lässig
16.04.2012