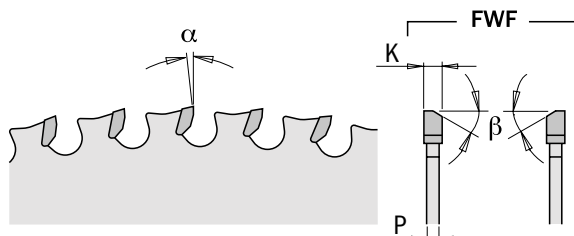


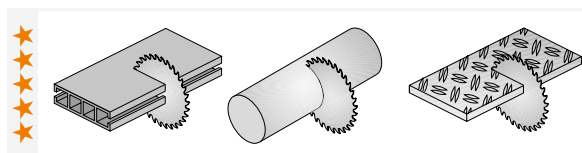
226 CERMET



ПРИЗНАЧЕННЯ: Для поперечного розпилу нержавіючої сталі.
ОБЛАДНАННЯ: Куторізні пили.
МАТЕРІАЛ: Нержавіюча сталь.
УВАГА: Не рекомендується до розпилу неметалів: дерева, скла, бетону, пластику.



	ISO:	K30
	HV10:	1.520
	N/мм ² :	2.300



УВАГА: При виборі правильної пили слід враховувати параметри, з якими вона повинна працювати, особливо це відноситься швидкості обертання (RPM).
 Max RPM це максимальна швидкість, при якій пила виконує свою задачу, однак це призводить до набагато меншого терміну служби і гіршої якості обробки.
 Рекомендована RPM, в свою чергу, визначає такі параметри роботи, при яких якість краща, а термін служби довший (максимальна продуктивність).

D мм	F мм	Додаткові отвори	RPM рекоменд.	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
160	20	2/6/32	4700	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.540.06H
184	15,87<>		4100	48	2,0	1,6	10°	8° FWF	226.548.07
190	30	2/7/42	4000	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.548.07M
216	30	2/7/42	3600	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.556.09M
250**	30	COMBI3	3000	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M
254	15,87		3000	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10
300**	30	COMBI3	2500	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M
305	25,4		2500	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12
355	25,4		2100	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14
355**	30	COMBI3	2100	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M

**Продаються в картонних упаковках

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OVOO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори