


мета-груп


EIBENSTOCK



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДЛЯ СТОЙКИ BST 352 V

Предупредительные знаки:



- Опасно!



- Опасность поражения электрическим током!



- Осторожно! Горячая поверхность.



- Осторожно! Тяжелый инструмент, коронка и стойка.



- Опасность порезов.

Для безопасной эксплуатации инструмента необходимо использовать следующие средства индивидуальной защиты:



- защитные наушники



- защитные очки



- защитный шлем



- защитные перчатки



- защитная обувь



- Перед установкой стойки или проведением обслуживания отсоедините стойку от электрической сети!

Технические характеристики

Стойка алмазного сверления *BST 352 V*

Размеры:	525x320x1040мм
Длина штатива:	995 мм
Вес:	22,5 кг.
Максимальный диаметр сверления:	352 мм.
Наклон	0° -45°
Остановка каретки	Да
Блокировка в верхней позиции	Да
Крепление мотора	Быстросъемная плита
Регулировка плоскости	4 регулировочных винта/ 2 пузырьковых уровня

Принадлежности

Модель	Номер заказа
Набор для крепления (бетон)	35721
Набор для крепления (кирпич)	35724
Дюбель для бетона	35722
Дюбель для кирпича	35725
Приспособление для быстрого крепления	35730
Кольцо для сбора воды WR352	35873
Прокладка ED 352 для кольца для сбора воды WR352	3586L
Вакуумный насос VP04	09204
Вакуумная труба	35855
Набор для вакуумного крепления BST 352V	3585G

Комплектация

Стойка алмазного сверления с рукояткой, шестигранным ключом и инструкцией по эксплуатации.

Назначение

Стойка **BST352 V** предназначена для крепления дрелей с помощью быстросъемной плиты.

Максимальный диаметр сверления не должен превышать 352 мм.

При сверлении в потолке необходимо использовать приспособление для сбора воды.

Производитель не несет ответственность за случаи неправильного использования инструмента.

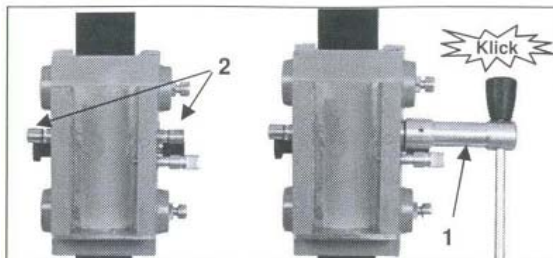
Применение



После каждой регулировки проверяйте, чтобы винты были надежно завинчены, это обеспечит надежную и безопасную эксплуатацию стойки.

Установка рукоятки подачи мотора

- Установите рукоятку (1) на левую или правую сторону каретки (2).
- Проверьте, чтобы рукоятка (1) была плотно закреплена

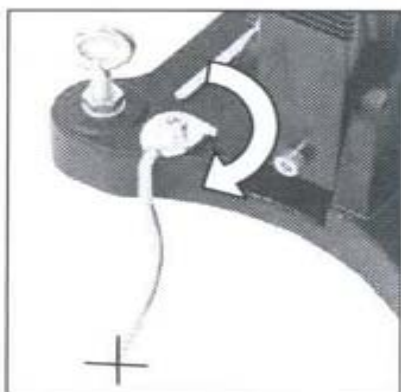


Крепление стойки

Индикатор центра:

Стойка поставляется с индикатором центра для более точного и легкого крепления.

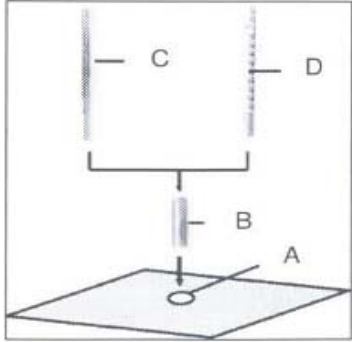
- Установка рукоятки подачи мотора

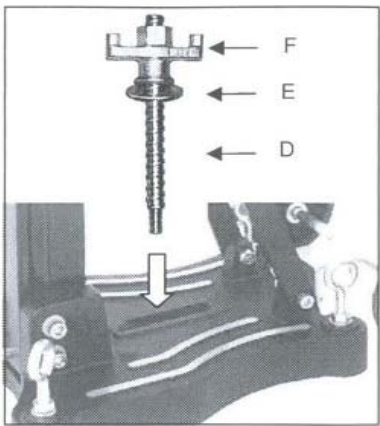


Отметить центр отверстия
Полностью развернуть индикатор центра отверстия (см. рис.)
Разместить стойку таким образом, чтобы наконечник индикатора показывал точно отверстие для сверления. Прикрепить стойку.
Вернуть индикатор центра в исходное положение.

Крепление стойки с помощью дюбелей в бетоне

Перед тем как закрепить стойку с помощью дюбелей, необходимо снять прокладку для вакуумного крепления.

	<ul style="list-style-type: none"> • Отметить отверстия для крепления стойки • Высверлить отверстие диаметром 15 мм, глубиной 50 мм (А), поместить дюбель М12 (В), вставить и закрепить дюбель (С) • Вкрутить винт (D) в дюбель. <p>⚠ При креплении стойки в бетоне, используйте дюбели для бетона (отверстие диаметром 20 мм.)</p>
---	--

	<ul style="list-style-type: none"> • Установить стойку • Установит прокладку (E) и гайку (F) на винт (D) • Закрепить гайку (F) с помощью ключа SW 27 • Перед тем как закрепить гайку (F), отрегулировать 4 винта так, чтобы стойка ровно находилась на поверхности. <p>⚠ Проверить прочность крепления стойки</p>
--	---

Крепление стойки с помощью вакуумной плиты

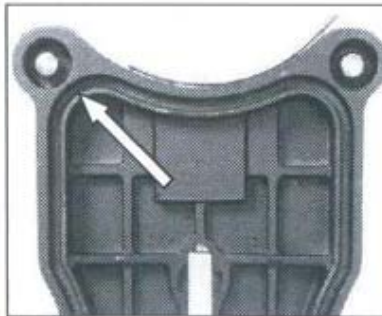
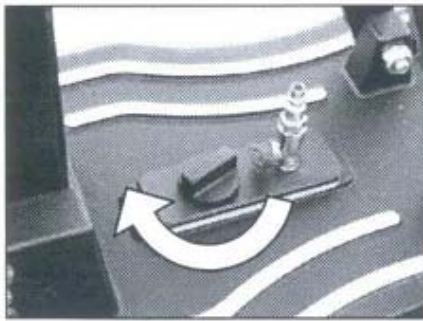
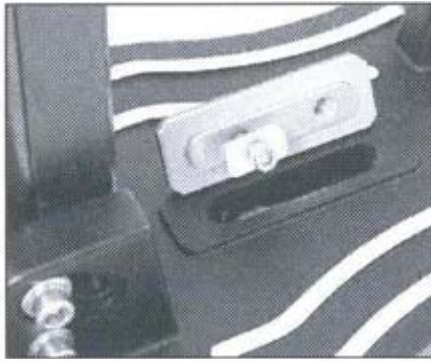
Не пользуйтесь вакуумным креплением для выполнения сверления над головой или в стене.

Для вакуумного крепления стойки поверхность должна быть гладкой, непористой и без трещин.

Если эти условия не соблюдены - крепление с помощью вакуума невозможно. Для вакуумного крепления необходимо использовать вакуумный насос, вакуумную плиту и шланг (см. иллюстрацию ниже). Эти единицы необходимо заказывать дополнительно.



Подсоединить стойку к плите вакуумного набора, как это показано на рисунке.



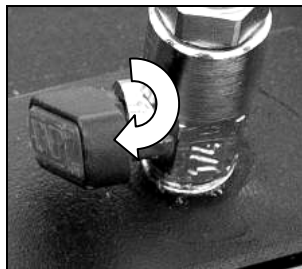
Повернуть рычаг на 90 °, чтобы закрепить плиту на основе. Проверить надежность крепления плиты. Установить резиновую прокладку в основание стойки.

Проверьте, чтобы регулировочный винт не выступал с основания, иначе вакуум может быть нарушен и крепление стойки будет ненадежным.

Давление вакуума должно составлять мин. 0,8 Бар, необходимо проверить, чтобы вакуумная прокладка не была изношена.

Вакуумный насос должен работать в течение всего времени выполнения работ и быть расположенным таким образом, чтобы оператор мог видеть манометр.

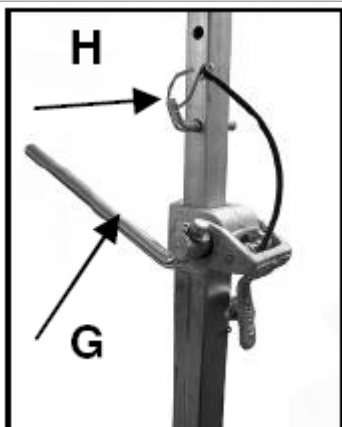
Внимание! Проверьте надежность крепления установки к поверхности.



Чтобы отсоединить вакуумное крепление, необходимо перекрыть клапан, который в свою очередь отрывает выпускной клапан.

Крепление стойки с помощью быстросъемного крепления

Для того, чтобы закрепить стойку с помощью быстросъемного крепления, расстояние между противоположными стенами должно составлять от 1,7 до 3 м.



Установите стойку в правильном положении. Разместите быстросъемное крепление как можно ближе за опорой на основе стойки. Закрепите стойку с помощью ручки (G), повернув ее по часовой стрелке, и болта (H).

Внимание! Очень важно, чтобы стойка была надежно прикреплена к поверхности. Неправильное крепление стойки может стать причиной травмирования оператора. Не контролируемые движения

Установка мотора на стойку



Пользуйтесь защитными перчатками!

Внимание! Будьте осторожны при монтаже машины!



Перемещайте место крепления инструмента вверх до полной блокировки в верхней позиции.

Используйте рукоятку, чтобы освободить механизм крепления плиты. Снимите плиту и присоедините к ней мотор. Стойка поставляется с плитой для крепления мотора, 10 мм ключом и 4-мя винтами M8x30.



Плита устанавливается таким образом, чтобы редуктор мотора оставался со стороны крепления.

Вставить мотор на плите в крепление на стойке и закрепить с помощью рукоятки.

Устанавливая стойку, четко выполняйте инструкции по монтажу.

Эксплуатация

Для безопасной эксплуатации инструмента выполняйте следующие требования:

Требования к рабочему месту:

Следите за тем, что бы на рабочем месте не было посторонних предметов, которые могли бы повлиять на безопасное выполнение работы.

Рабочее место должно быть освещено надлежащим образом.

Выполняйте правила техники электрической безопасности.

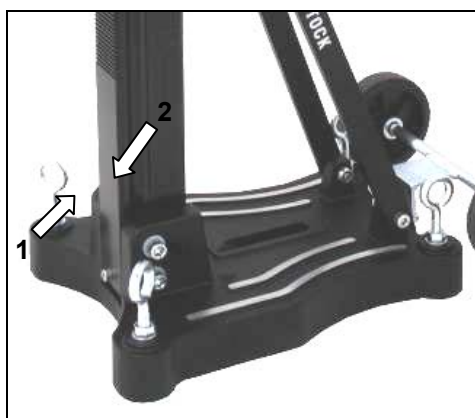
Следите за тем, чтобы шнур электроинструмента не был поврежден дрелью.

Рабочее место должно хорошо просматриваться, чтобы в случае необходимости, была возможность достать необходимые инструменты и средства защиты.

Для безопасного выполнения работы радиус свободного пространства вокруг стойки должен составлять не менее 2м.

Сверление

Сверление под уклоном



- Снять винт (1), который фиксирует штатив под углом 90 градусов.
- Ослабить оба винта (2) на основе стойки.
- Ослабить зажим (3) на основе с помощью рукоятки.
- Повернуть колонну и установить ее под необходимым углом.
- Зажать 2 винта (2) и зажим (3)



Шкала на штативе позволяет удобнее регулировать угол наклона.

Сверление с водой

Если Вы охлаждаете коронку с помощью воды, необходимо использовать кольцо для сбора воды. Кольцо для сбора воды устанавливается (защелкивается) на винтах основы стойки. Использование кольца для сбора воды является обязательным при сверлении в потолке и стенах (см. раздел «Принадлежности»)

Демонтаж установки



- Перемещать держатель инструмента вверх по станине до тех пор, пока он не замкнется в верхней позиции.
- Снять коронку.
- Ослабить крепеж монтажной плиты и снять мотор с установки (см. страницу 7).
- Ослабить крепежную гайку (F) установки (см. страницу 5).
- **Снимая крепежную гайку, необходимо крепко держать стойку!**
- Снимите станину.
- Ослабьте винт (D) (см. страницу 5).

Уход и техническое обслуживание

- Следите за тем, чтобы стойка оставалась чистой, особенно зубья станины и механизм скольжения крепления мотора по стойке. Для свободного скольжения вала шестерни стойки, его рекомендуется смазать.
- Следите за тем, чтобы механизм скольжения перемещался по стойке не ослаблено – это обеспечит надежную работу установки.

Внимание:

- После каждого десятого сверления необходимо проверять, чтобы механизм скольжения не ослабился в результате возникновения вибраций при сверлении.
- Для изменения положения, необходимо:



Ослабить гайку на винте с помощью ключа SW 17.

Отрегулировать винты и положение опоры (станины) с помощью шестигранного ключа SW8.

Зажать гайку на винте и проверить плавность хода каретки.

Устранение неисправностей



При возникновении неисправности необходимо выключить инструмент и отсоединить его от сети питания. Ремонт электрических частей инструмента должен выполняться только специалистом.

Неисправность	Возможная причина	Ремонт
Чрезмерная вибрация стойки	Стойка не закреплена	Отрегулировать барашковую гайку
	Направляющая «играет» Изношенный механизм скольжения каретки по штативу	Отрегулировать направляющую Заменить механизм скольжения каретки по штативу

Гарантийный период

В соответствии с общими условиями поставки, поставщик предоставляет гарантийное обслуживание сроком 12 месяцев для устранения неисправностей. (Необходимо предъявить соответствующий документ: счет-фактуру или квитанцию).

Повреждения, связанные с естественным износом оборудования, возникшие в результате ненадлежащего использования, не подлежат гарантийному ремонту.

Претензии принимаются только в том случае, если инструмент возвращают в неразобранном виде в авторизированный сервисный центр Айбеншток.

Декларация Соответствия ЕС

Технические параметры инструментов (например EBM352/3), которые используются с данными стойками, должны соответствовать техническим параметрам стоек (диаметр сверления, крепление мотора и т.д).

Настоящим производитель подтверждает, что данная продукция соответствует стандартам 2006/42 ЕС. Стойки могут быть использованы только с инструментами, которые соответствуют стандартам 2006/42 ЕС (с пометкой CE).

Lothar Lässig
24.04.2012