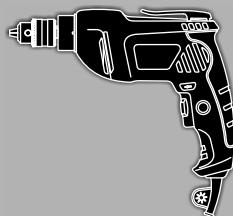
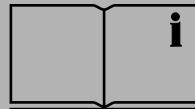
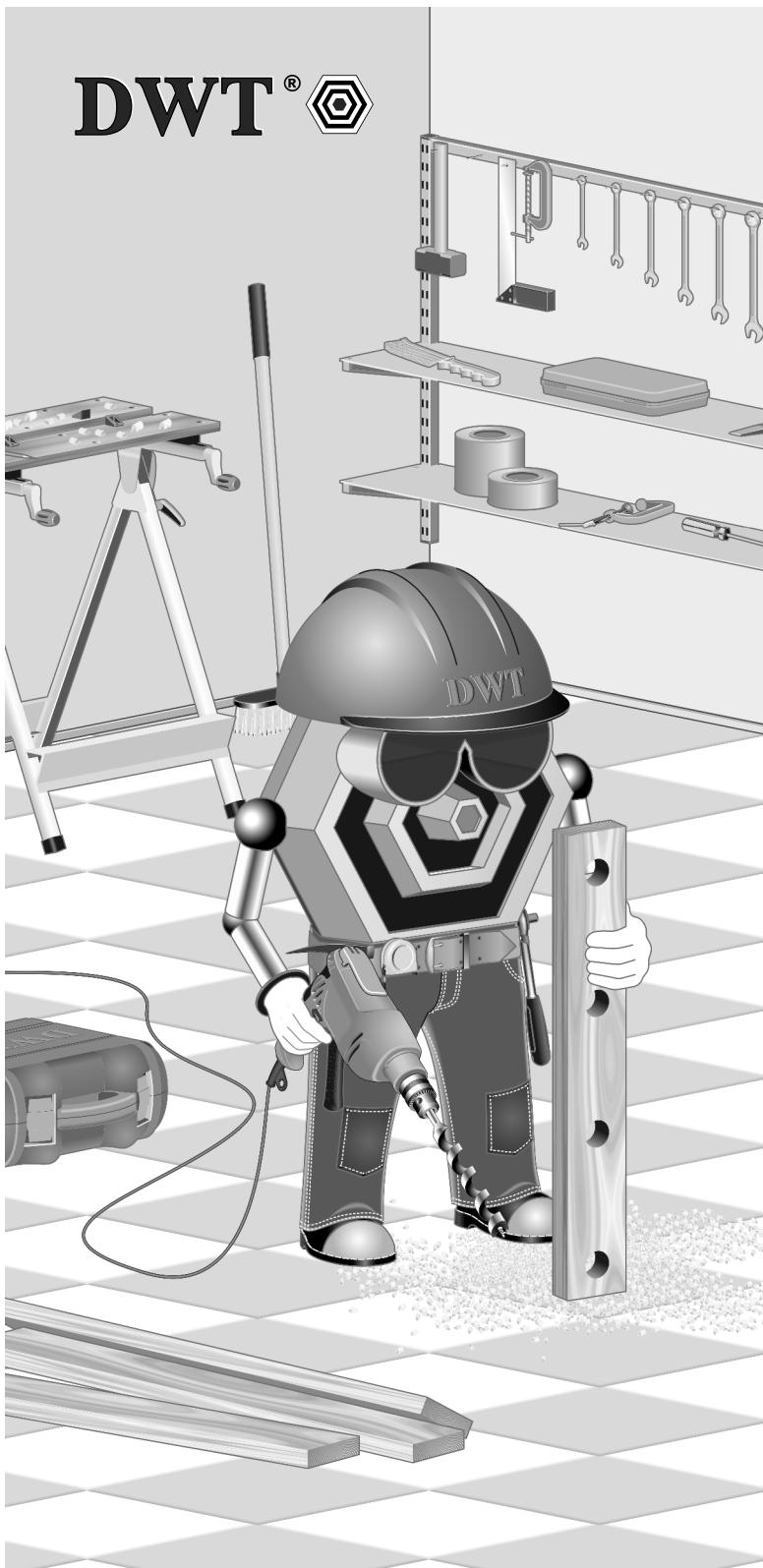


# DWT®



**BM-300**  
**BM-400**  
**BM-400 C**  
**BM-600**  
**BM-600 C**  
**BM-710**

<b>Deutsch</b> .....	<b>8 ... 11</b>
<b>English</b> .....	<b>12 ... 15</b>
<b>Français</b> .....	<b>16 ... 19</b>
<b>Italiano</b> .....	<b>20 ... 23</b>
<b>Español</b> .....	<b>24 ... 27</b>
<b>Português</b> .....	<b>28 ... 31</b>
<b>Português [Br]</b> .....	<b>32 ... 35</b>
<b>Suomi</b> .....	<b>36 ... 39</b>
<b>Svenska</b> .....	<b>40 ... 43</b>
<b>Dansk</b> .....	<b>44 ... 47</b>
<b>Nederlands</b> .....	<b>48 ... 51</b>
<b>Türkçe</b> .....	<b>52 ... 55</b>
<b>Polski</b> .....	<b>56 ... 59</b>
<b>Česky</b> .....	<b>60 ... 63</b>
<b>Slovensky</b> .....	<b>64 ... 67</b>
<b>Magyar</b> .....	<b>68 ... 71</b>
<b>Română</b> .....	<b>72 ... 75</b>
<b>Srpski</b> .....	<b>76 ... 79</b>
<b>Hrvatski</b> .....	<b>80 ... 83</b>
<b>Български</b> .....	<b>84 ... 87</b>
<b>Ελληνικά</b> .....	<b>88 ... 91</b>
<b>Русский</b> .....	<b>92 ... 95</b>
<b>Українська</b> .....	<b>96 ... 99</b>
<b>Lietuviškai</b> .....	<b>100 ... 103</b>
<b>Latviešu</b> .....	<b>104 ... 107</b>
<b>Eesti</b> .....	<b>108 ... 111</b>

## Технические характеристики электроинструмента

	<b>ВМ-300</b>	<b>ВМ-400</b>	<b>ВМ-400 С</b>	<b>ВМ-600</b>	<b>ВМ-600 С</b>	<b>ВМ-710</b>
<b>Электрофрезель</b>						
<b>Код электроинструмента</b>	[127 В ~50/60 Гц] [230 В ~50/60 Гц]	131435 121436	131442 121443	132166 122167	131459 121450	132456 122457
<b>Номинальная мощность</b>	[Вт]	300	400	400	600	710
<b>Выходная мощность</b>	[Вт]	120	190	190	285	350
<b>Сила тока при напряжении</b>	127 В [А] 230 В [А]	2,50 1,35	3,50 1,85	3,50 1,85	5,00 2,78	6,00 3,50
<b>Число оборотов холостого хода</b>	[мин <sup>-1</sup> ]	3800	0-3000	0-3000	0-2500	0-700
<b>Регулировка оборотов</b>	-	•	•	•	•	•
<b>Быстроажимной патрон</b>	-	-	•	-	•	-
<b>Диапазон зажима сверхильного патрона</b>	[мм] [доиймы]	0,6-6 1/32"-1/4"	1,5-10 1/16"-25/64"	0,8-10 1/32"-25/64"	1,5-10 1/16"-25/64"	0,8-10 1/32"-25/64"
<b>Резьба сверхильного патрона</b>	3/8"×24 UNF	3/8"×24 UNF	3/8"×24 UNF	3/8"×24 UNF	3/8"×24 UNF	1/2"×20 UNF
<b>Максимальный диаметр сверления:</b>						
- дерево	[мм] [доиймы]	9 23/64"	20 25/32"	20 25/32"	30 1-3/16"	30 1-3/16"
- сталь	[мм] [доиймы]	6 1/4"	10 25/64"	10 25/64"	10 25/64"	10 25/64"
<b>Вес</b>	[кг] [функции]	1,06 2,34	1,43 3,15	1,43 3,15	1,77 3,90	1,90 4,19
<b>Класс безопасности</b>	□ /II	□ /II	□ /II	□ /II	□ /II	□ /II
<b>Звуковое давление</b>	[дБ(А)]	80,00	82,70	82,70	84,00	84,00
<b>Акустическая мощность</b>	[дБ(А)]	91,00	93,70	93,70	95,00	95,00
<b>Вибрация</b>	[м/с <sup>2</sup> ]	6,87	1,44	1,44	3,71	3,71

Русский

131466  
121467  
131466  
121467  
6,00  
3,50  
0-700  
-  
-  
-  
1,5-13  
1/16"-33/64"  
1/2"×20 UNF  
40  
1-37/64"  
13  
33/64"  
2,10  
4,63  
86,77  
97,77  
1,27

## DWT с наилучшими пожеланиями!

Уважаемый Клиент!

**DWT** - это широкий спектр электроинструмента. Качество и доступные цены - решение многих задач при ремонтных и строительных работах в домашнем хозяйстве и на производстве. Надеемся, что Вы долгие годы будете с радостью использовать наш электроинструмент. Дополнительную информацию о наших электроинструментах, а также сервисных услугах Вы найдете на странице в Интернете: [www.dwt-pt.com](http://www.dwt-pt.com).

Команда **DWT**.

### Элементы устройства электроинструмента

- 1 Зубчатовенцовый сверлильный патрон \*
- 2 Скоба для ношения на ремне
- 3 Вентиляционные отверстия
- 4 Переключатель реверса
- 5 Регулятор скорости
- 6 Фиксатор включателя/выключателя
- 7 Включатель/выключатель
- 8 Дополнительная ручка \*
- 9 Быстрозамкимной патрон \*
- 10 Зажимной ключ \*
- 11 Сверло по металлу \*
- 12 Сверла по дереву \*
- 13 Отвертка-вставка \*
- 14 Магнитный держатель \*
- 15 Винт \*
- 16 Ограничитель глубины \*
- 17 Зажимной винт \*

\*Принаадлежности

*Перечисленные, а также изображенные принадлежности, частично не входят в комплект поставки.*

### Рекомендуемые принадлежности DWT

Рекомендуемые принадлежности **DWT** вы можете найти на странице номер 114-125 в инструкции. Широкий выбор принадлежностей поможет вам эффективно выполнить необходимые виды работ.

### Назначение электроинструмента DWT

Электродрели предназначены для сверления в стали, дереве, керамике.

Возможность регулировки скорости и наличие реверса позволяет использовать электроинструмент в качестве шуруповерта.

В результате применения дополнительных принадлежностей и приспособлений, область применения электроинструмента расширяется.

Имеется возможность стационарной установки электроинструмента (при использовании специальных принадлежностей).

### Указания по технике безопасности

- Избегайте остановки двигателя электроинструмента под нагрузкой.
- Во время работы сохраняйте устойчивую позу, держите электроинструмент двумя руками.
- Запрещается удалять стружку, при включенном двигателе электроинструмента.
- Перед началом работы необходимо выяснить расположение скрытой электропроводки, водопроводных и газовых труб. При повреждении электропроводки или бытовых коммуникаций возможны тяжелые последствия для жизни и здоровья работающего.
- Если по плану работы избежать повреждения электропроводки невозможно, то её необходимо обесточить.
- При работе, следите за положением токоведущего кабеля (он всегда должен находиться позади электроинструмента). Не допускайте обматывания им ног или рук.
- Используйте только острые, не имеющие дефектов сверла - это облегчит работу электроинструментом.
- Изменение конструкции сверл, а также использование съёмных насадок и приспособлений, не предусмотренных для данного электроинструмента, запрещается.
- При работе не оказывайте чрезмерного давления на электроинструмент это может привести к заклиниванию сверла, и перегрузке двигателя.
- Не допускайте заклинивания свёрл в обрабатываемом материале. В случае, если это произошло, не пытайтесь высвободить их с помощью двигателя электроинструмента. Это может привести к выходу его из строя.
- Запрещается выбивать сверла, застрявшие в обрабатываемом материале, при помощи молотка или других предметов - отковавшиеся частицы металла могут нанести повреждения, как работающему, так и находящимся вблизи людям.
- Не допускайте перегрева электроинструмента при длительном использовании.

### Монтаж и регулировка элементов электроинструмента

*Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от сети.*



Не затягивайте слишком сильно крепежные элементы, чтобы не повредить их резьбу.

**Дополнительная ручка (см. рис. 1)**

[BМ-710]

При работе всегда используйте дополнительную ручку **8**. Дополнительная ручка **8** может быть

установлена в удобное для пользователя положение.

- Ослабьте дополнительную ручку **8** как показано на рисунке 1.
- Установите дополнительную ручку **8** в желаемое положение.
- Затяните дополнительную ручку **8** как показано на рисунке 1.

### Ограничитель глубины (см. рис. 2)

С помощью ограничителя глубины **16** выставляется желаемый размер глубины сверления (см. рис. 2).

- Ослабьте зажимной винт **17**.
- Передвиньте ограничитель глубины **16**, установив желаемый размер глубины сверления.
- Затяните зажимной винт **17**.

### Установка/замена принадлежностей



При длительном использовании сверло может сильно нагреться - извлекайте его, надев перчатки.

### Зубчатовенцовый сверлильный патрон (см. рис. 3)

#### [BM-300, BM-400, BM-600, BM-710]

- Ослабьте зажим кулачков при помощи зажимного ключа **10**, после чего вращайте рукой гильзу сверлильного патрона **1** в направлении, противоположном вращению часовой стрелки (см. рис. 3), до тех пор, пока кулачки не разойдутся на расстояние позволяющее установить / заменить принадлежность.
- Установите/замените принадлежность.
- Вращайте рукой гильзу сверлильного патрона **1** в направлении вращения часовой стрелки, чтобы зафиксировать установленную принадлежность. Не допускайте перекоса принадлежности.
- Затяните кулачки сверлильного патрона **1** с помощью зажимного ключа **10**, прикладывая к нему одинаковый крутящий момент в каждом из трех отверстий на боковой поверхности патрона.

### Быстрозажимной сверлильный патрон (см. рис. 4)

#### [BM-400 C, BM-600 C]

- Разведите кулачки быстрозажимного патрона **9** - удерживайте одной рукой его заднюю часть, а второй рукой вращайте его переднюю часть, как показано на рисунке 4.
- Установите/замените принадлежность.
- Не допускайте перекоса принадлежности, затяните быстрозажимной патрон **9**, как показано на рисунке 4.

### Монтаж / демонтаж сверлильного патрона (см. рис. 5-8)

- Для монтажа зубчатовенцовового сверлильного патрона **1** последовательно произведите операции, показанные на рисунке 5.
- Для демонтажа зубчатовенцовового сверлильного патрона **1** последовательно произведите операции, показанные на рисунке 6.
- Монтаж / демонтаж быстрозажимного сверлильного патрона **9** производится аналогичным образом, см. рис. 7-8.



**Внимание:** при монтаже / демонтаже сверлильного патрона учитывайте, что винт **15** имеет левую резьбу.

### Отвертки-вставки и магнитный держатель (см. рис. 9)

При использовании электроинструмента в качестве шуруповерта, используйте магнитный держатель **14** для надежной фиксации отверток-вставок **13** (см. рис. 9). При использовании удлиненных отверток-вставок **13** (предназначенных специально для шуруповертов) магнитный держатель **14** не требуется.

### Ввод в эксплуатацию электроинструмента

Убедитесь в том, что имеющееся напряжение в сети соответствует данным, указанным на приборном щитке электроинструмента.

### Включение / выключение электроинструмента

#### Кратковременное включение/выключение

Для включения нажмите включатель / выключатель **7**, для выключения - отпустите.

#### Включение на длительное время / выключение

##### Включение:

Нажмите включатель / выключатель **7** и зафиксируйте его положение фиксатором включателя/выключателя **6**.

##### Выключение:

Нажмите и отпустите включатель / выключатель **7**.

### Конструктивные особенности электроинструмента

### Бесступенчатая регулировка скорости



Изменение оборотов от 0 до максимума, зависит от силы нажатия на включатель / выключатель **7**. Слабый нажим соответствует малому числу оборотов - это позволяет плавно включать электроинструмент.

## **Регулятор скорости**

**[BM-400, BM-400 C, BM-600, BM-600 C, BM-710]**

При помощи регулятора скорости **5**, выставляется необходимое число оборотов.

- Нажмите включатель / выключатель **7** и зафиксируйте его положение фиксатором включателя/выключателя **6**.
- Установите нужное количество оборотов.

Нужное число оборотов зависит от обрабатываемого материала, условий работы и может быть установлено практическим тестированием.

При продолжительной работе на низких оборотах необходимо охладить электроинструмент, в течение 3 минут, для этого установите максимальное число оборотов и оставьте электроинструмент работать на холостом ходу.

## **Реверс**



**Изменяйте направление вращения только после полной остановки двигателя, в противном случае вы можете повредить электроинструмент.**

**Вращение вправо** (сверление, вкручивание шурупов) - переключатель реверса **4** переместите вправо.

**Вращение влево** (выкручивание шурупов) - переключатель реверса **4** переместите влево.

## **Рекомендации при работе электроинструментом**

### **Сверление (см. рис. 10-11)**

- При сверлении отверстий в металлах периодически смазывайте сверло (исключая сверление в цветных металлах и их сплавах).
- При сверлении твердых металлов сильнее нажмайтесь на электроинструмент и понижайте число оборотов.

- При сверлении в металле отверстия большого диаметра сначала просверлите отверстие меньшего диаметра, после чего рассверлите его до требуемого диаметра (см. рис. 10).

- При сверлении отверстий в древесине для предотвращения расщепления поверхности в месте выхода сверла выполните действия, показанные на рисунке 10.

- Чтобы уменьшить пылеобразование при сверлении отверстий в стенах и потолках, примите меры, показанные на рисунке 11.

- При сверлении отверстий в глазурованной керамической плитке для повышения точности центровки сверла и сохранения глазури рекомендуется наклеить на предполагаемый центр отверстия липкую ленту и после этого произвести сверление (см. рис. 11). Начинайте сверлить на малой скорости, увеличивая ее по мере углубления отверстия.

## **Вкручивание шурупов (см. рис. 12)**

- Для облегчения вкручивания шурупа и предотвращения появления трещин в заготовке предварительно просверлите отверстие диаметр которого составляет 2/3 от диаметра шурупа.

- Если вы соединяете заготовки при помощи шурупов, для того чтобы получить надежное соединение, без возникновения в заготовках трещин, сколов или расслоений, выполните действия, показанные на рисунке 12.

## **Обслуживание / профилактика электроинструмента**

**Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от сети.**

## **Чистка электроинструмента**

Обязательным условием для долгосрочной и безопасной эксплуатации электроинструмента является содержание его в чистоте. Регулярно продувайте электроинструмент сжатым воздухом через вентиляционные отверстия **3**.

**Оговаривается возможность внесения изменений.**

**Русский**



**DWT SWISS AG  
SWITZERLAND**  
**TEL.: +41 [091] 6000888**  
**E-MAIL.: [info@dwt-pt.com](mailto:info@dwt-pt.com)**  
**WWW.DWT-PT.COM**

**March 2011**