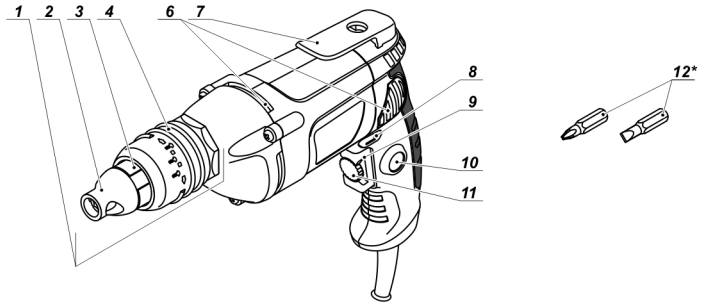
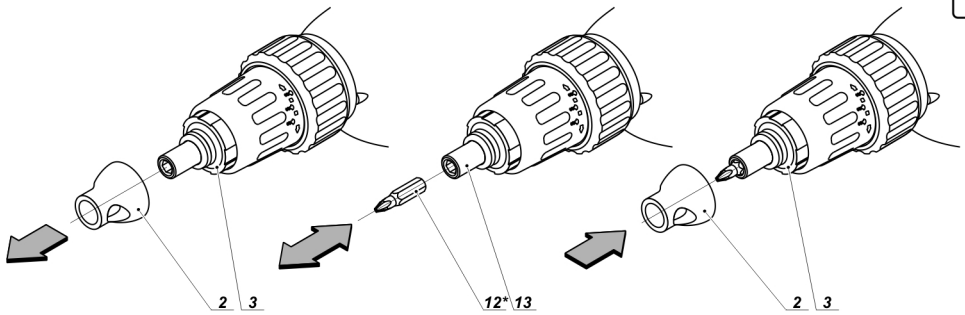
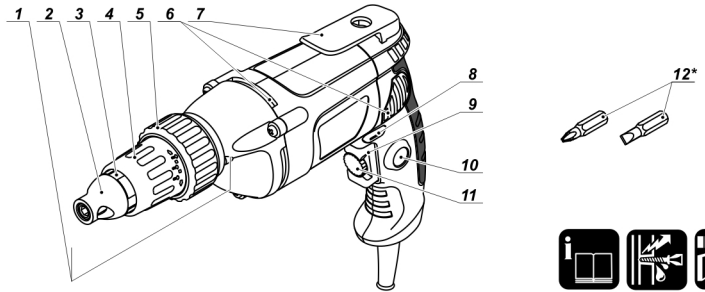


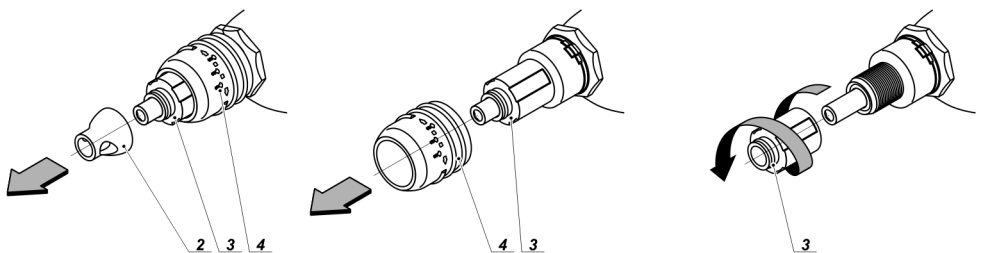
### TS-550



### TS-550 V

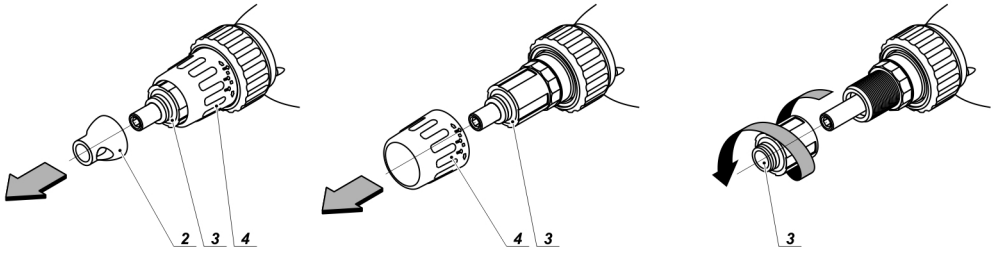


### TS-550



TS-550 V

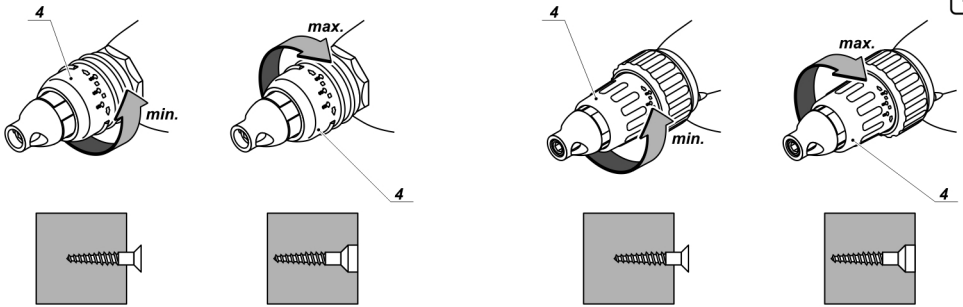
3



TS-550

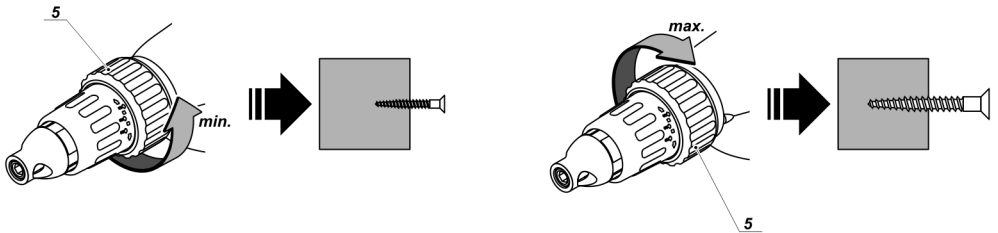
TS-550 V

4

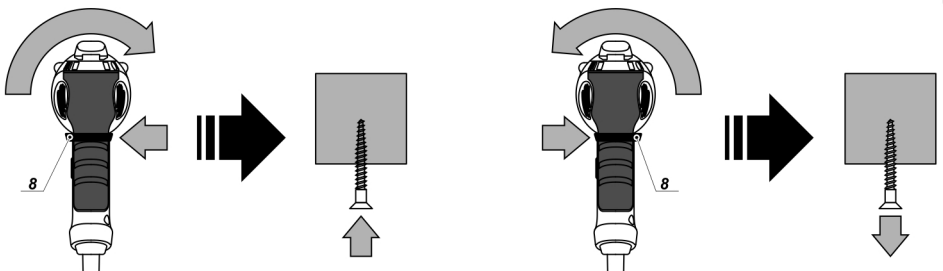


TS-550 V

5



6



## Технические характеристики электроинструмента

Винтоверт	TS-550	TS-550 V	
Код электроинструмента	[127 В ~50/60 Гц] [230 В ~50/60 Гц]	131411 121412	131428 121429
Номинальная мощность	[Вт]	550	550
Выходная мощность	[Вт]	250	250
Сила тока при напряжении	127 В [А] 230 В [А]	4.33 2.40	4.33 2.40
Число оборотов холостого хода	[мин <sup>-1</sup> ]	0-4000	0-2500
Диапазон изменения крутящего момента	[Н·м]	13	2,2-14
Число ступеней крутящего момента		—	6
Макс. диаметр закручиваемых шурупов	[мм] [дюймы]	6 1/4"	6 1/4"
Вес	[кг] [фунты]	1,75 3,86	1,80 3,97
Класс безопасности		□ / II	□ / II
Звуковое давление	[дБ(А)]		
Акустическая мощность	[дБ(А)]		
Вибрация	[м/с <sup>2</sup> ]		

### DWT с наилучшими пожеланиями!

Уважаемый Клиент!

DWT - это широкий спектр электроинструмента. Качество и доступные цены - решение многих задач при ремонтных и строительных работах в домашнем хозяйстве. Надеемся, что Вы долгие годы будете с радостью использовать наш электроинструмент. Дополнительную информацию о наших электроинструментах, а также сервисных услугах Вы найдете на странице в Интернете: [www.dwt-pt.com](http://www.dwt-pt.com).

Команда DWT.

### Элементы устройства электроинструмента

- 1 Ограничитель глубины закручивания (в сборе)
- 2 Упорный наконечник
- 3 Втулка
- 4 Регулятор глубины закручивания
- 5 Регулятор крутящего момента
- 6 Вентиляционные отверстия
- 7 Скоба для ношения на ремне
- 8 Переключатель реверса
- 9 Включатель / выключатель
- 10 Фиксатор включателя / выключателя
- 11 Регулятор скорости
- 12 Отвертка-вставка \*
- 13 Держатель

\*Принадлежности

Перечисленные, а также изображенные принадлежности, частично не входят в комплект поставки.

### Рекомендуемые принадлежности DWT

Рекомендуемые принадлежности DWT вы можете найти на странице номер 58 в

инструкции. Широкий выбор принадлежностей поможет вам эффективно выполнить необходимые виды работ.

### Назначение электроинструмента DWT

Винтоверт предназначен для откручивания и закручивания резьбовых крепежных элементов (шурупов, винтов и пр.).

### Указания по технике безопасности

- Перед началом работы необходимо выяснить расположение скрытой электропроводки, водопроводных и газовых труб. При повреждении электропроводки или бытовых коммуникаций возможны тяжелые последствия для жизни и здоровья работающего.
- Используйте не имеющие дефектов отвертки-вставки - это облегчит работу электроинструментом и предохранит от повреждения для лица крепежных элементов.
- Измените конструкции отверток-насадок, а также использование съёмных насадок и приспособлений, не предусмотренных для данного электроинструмента, запрещается.
- Не допускайте обматывания токоведущими кабелями ног или рук.
- Оберегайте руки и токоведущий кабель от подвижных частей электроинструмента и вкручиваемого шурупа.
- При работе может возникнуть отдача (внезапный рывок электроинструмента), чтобы избежать негативных последствий (например, потери равновесия) крепко удерживайте электроинструмент в руках и сохраняйте устойчивую позу.
- При обработке мелких заготовок, собственного веса которых недостаточно для надёжной фиксации, используйте специальные зажимные приспособления.

### Монтаж и регулировка элементов электроинструмента

Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключить от сети.

Установка / замена отверток-вставок (см. рис. 1)

- Потяните за упорный наконечник 2 и снимите его втулки 3 (см. рис. 1).
- Установите / извлеките отвертку-вставку 12 как показано на рисунке 1. **Внимание: используйте отвертки-вставки 12 подходящего типа, и всегда вставляйте их в держатель 13 до конца.**
- Установите упорный наконечник 2 на выступ втулки 3.

Демонтаж / монтаж ограничителя глубины закручивания (см. рис. 2-3)

- Потяните за упорный наконечник 2 и снимите его втулки 3 (см. рис. 2-3).
- Потяните за регулятор глубины закручивания 4 и снимите его.
- Скрутите втулку 3 как показано на рисунках 2 и 3.
- При монтаже, повторите вышеописанные операции в обратной последовательности.
- Выполняя монтаж ограничителя глубины закручивания 1, особое внимание уделите правильной установке регулятора 4 - его направляющие должны точно попасть в пазы втулки 3, а пластиковые фиксаторы должны защелкнуться.

### Ввод в эксплуатацию электроинструмента

Убедитесь в том, что имеющееся напряжение в сети соответствует данным, указанным на приборном щитке электроинструмента.

## Включение / выключение электроинструмента

### Кратковременное включение / выключение

Для включения нажмите включатель / выключатель 9, для выключения - отпустите.

### Включение на длительное время / выключение

#### Включение:

Нажмите включатель / выключатель 9 и зафиксируйте его положение фиксатором включателя / выключателя 10.

#### Выключение:

Нажмите и отпустите включатель / выключатель 9.



При включении электроинструмента двигателя работает вхолостую - отвертка-вставка 12 не вращается. Вращение начнется после нажатия на отвертку-вставку 12.

## Конструктивные особенности электроинструмента

### Ограничитель глубины закручивания (см. рис. 4)

Чтобы увеличить или уменьшить глубину закручивания шурупа в заготовку вращайте регулятор 4, как показано на рисунке 4. Отвертка-вставка 12 перестанет вращаться, как только торец упорного наконечника 2 упрется в поверхность заготовки. В момент остановки слышны характерные щелчки, которые издает предохранительная муфта при срабатывании - это нормально и не свидетельствует о неисправности. Необходимую глубину закручивания вы можете определить практическим тестированием.

### Регулятор крутящего момента (см. рис. 5)

#### [TS-550 V]

Вращайте регулятор 5, чтобы установить одно из 6 значений крутящего момента, наиболее подходящее для выполняемой работы (см. рис. 5). Отвертка-вставка 12 перестанет вращаться, как только будет достигнут установленный крутящий момент. В момент остановки слышны характерные щелчки, которые издает предохранительная муфта при срабатывании - это нормально и не свидетельствует о неисправности. Необходимую величину крутящего момента вы можете определить практическим тестированием.

### Бесступенчатая регулировка скорости



Изменение оборотов от 0 до максимума, зависит от силы нажатия на включатель / выключатель 9. Слабый нажим

соответствует малому числу оборотов - это позволяет плавно включать электроинструмент.

### Регулятор скорости

- Нажмите включатель / выключатель 9 и зафиксируйте его положение фиксатором включателя / выключателя 10.
- Установите нужное количество оборотов при помощи регулятора скорости 11.

Нужное число оборотов зависит от обрабатываемого материала, условий работы и может быть установлено практическим тестированием. При продолжительной работе на низких оборотах необходимо охладить электроинструмент, в течение 3 минут, для этого установите максимальное число оборотов и оставьте электроинструмент работать на холостом ходу.

### Реверс (см. рис. 6)



Изменяйте направление вращения только двигателя, в противном случае вы можете повредить электроинструмент.

**Вращение вправо** (выкручивание шурупов) - переключатель реверса 8 переместите влево, как показано на рисунке 6.

**Вращение влево** (выкручивание шурупов) - переключатель реверса 8 переместите вправо, как показано на рисунке 6.

## Рекомендации при работе электроинструментом

### Общие рекомендации

- Всегда используйте отвертку-вставку 12 тип которых соответствует типу головок крепежных элементов.
- При закручивании / выкручивании крепежных элементов не перекашивайте электроинструмент и не ослабляйте нажим на него - это продлит срок службы отверток-вставок 12.

### Вкручивание шурупов

- Установите в держатель 13 отвертку-вставку 12.
- Переместите переключатель реверса 8 влево.
- При помощи регулятора 4 установите желаемую глубину закручивания шурупа.
- При помощи регулятора 5 (TS-550 V) установите желаемый крутящий момент.
- Вставьте конец отвертки-вставки 12 в шлицы шурупа, надавите на электроинструмент и включите его.
- Начинайте вкручивать шуруп на низкой скорости, постепенно увеличивая ее (усиливая нажатие на включатель / выключатель 9).
- Вращение отвертки-вставки 12 прекратится автоматически, как только торец упорного наконечника 2 упрется в

поверхность заготовки, либо раньше, если будет достигнут установленный крутящий момент (TS-550 V).

### Выкручивание шурупов

- Установите в держатель 13 отвертку-вставку 12.
- Снимите упорный наконечник 2, либо уменьшите (при помощи регулятора 4) глубину закручивания шурупа, таким образом, чтобы наконечник отвертки-вставки 12 полностью входил в шлицы шурупа.
- Переместите переключатель реверса 8 вправо.
- Вставьте конец отвертки-вставки 12 в шлицы шурупа, надавите на электроинструмент и включите его.

## Обслуживание / профилактика электроинструмента

Перед проведением всех процедур электроинструмент обязательно отключите от сети.

### Замена угольных щеток

Своевременно заменяйте изношенные угольные щетки. Признаком износа угольных щеток является увеличение кольцевого искрения на коллекторе ротора электродвигателя. **Внимание:** повышенное кольцевое искрение наблюдается также при установке новых угольных щеток, пока не произойдет их притирка.

Замену угольных щеток производите только в специализированных сервисных центрах DWT.

### Смазка шестерен

Шестерни электроинструмента необходимо смазывать специальной смазкой при каждой второй смене угольных щеток. Смазывание шестерен электроинструмента производите только в специализированных сервисных центрах DWT.

### Замена подшипников

При каждой второй замене угольных щеток, производите замену подшипников электроинструмента. При работе в интенсивном режиме или в случае обработки абразивных материалов, подшипники могут изнашиваться раньше, признаком этого является повышенный шум при работе электроинструмента. В этом случае также необходимо заменить подшипники, чтобы не допустить их разрушения и возможного выхода из строя других деталей. Замену подшипников производите только в специализированных сервисных центрах DWT.

### Чистка электроинструмента

Обязательным условием для долгосрочной и безопасной эксплуатации электроинструмента является содержание его в чистоте. Регулярно продувайте электроинструмент сжатым воздухом через вентиляционные отверстия 6.