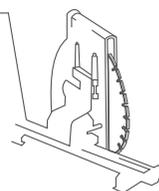
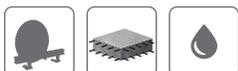


Алмазные отрезные круги для стенорезных машин

CLW RS-X
CBW RS-X



CLW RM-X
CBW RM-X

CLW – сегментный диск, сегменты прикреплены к корпусу методом лазерной сварки, при которой отрыв сегментов практически невозможен даже при высоких нагрузках. После износа сегментов диск реставрации не подлежит.

CBW – сегментный диск, сегменты прикреплены к корпусу методом пайки. Прочность удержания паяных сегментов ниже чем приваренных лазером. При высоких нагрузках возможен отрыв сегмента. Диск возможно реставрировать.



Диаметр посадочного отверстия: 60F9/35F6



RS-X **Материал:** Низкоабразивный бетон со средней и высокой степенью армирования.
Применение: Стенорезные машины мощностью до 15 кВт.

Параметры работоспособности: Производительность – 600-700 см².
Ресурс – 20-25 м².

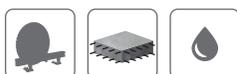
RM-X **Материал:** Высокоабразивный бетон с низкой и средней степенью армирования.
Применение: Стенорезные машины мощностью свыше 15 кВт.

Параметры работоспособности: Производительность – 500-600 см².
Ресурс – 40-45 м².

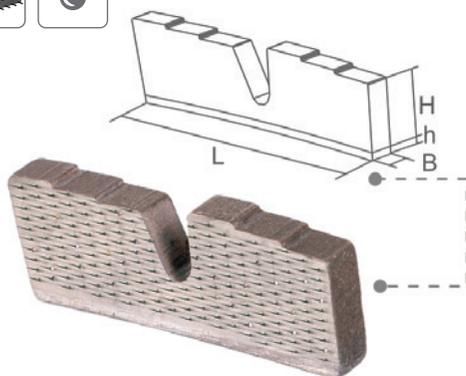
Код CLW RS-X	Код CLB RS-X	Код CLW RM-X	Код продукта CBW RM-X	Диаметр, мм	Толщина слоя, мм	Толщина корпуса, мм	Количество сегментов
36090074037	33190074037	36090404037	36090404037	800	4,5	3,5	46
36094074037	33190326037	36090386037	36090386037	800	5,0	3,5	46
-	35985074129	-	35985404129	1000	4,5	3,5	54
-	35990074119	-	35987404119	1200	4,5	3,5	64

* возможно поставка других типоразмеров кругов по требованию заказчика

Сегмент RPZ RS-X



Сегмент RPZ RM-X



Алмазы в сегменте упорядоченно ориентированы и равноудалены друг от друга. Каждое алмазное зерно воспринимает одинаковую нагрузку, обеспечивая стабильно высокую производительность. Быстрый старт благодаря ступенчатой рабочей поверхности. Нет необходимости предварительного вскрытия диска после напайки. Сегмент имеет подложку для лучшего закрепления на корпусе.

Код RS-X	Код RM-X	Длина сегмента, мм	Толщина сегмента, мм	Высота сегмента, мм
3863 7074 187	3863 7386 187	44	4,5	10
3863 7326 187	3863 7393 187	44	5,0	10

4

- Резка бетонов более низкой марки (более абразивных) приводит к снижению ресурса пилы. Увеличение мощности привода также снижает ресурс, но нужно понимать, что резка тяжелоармированного бетона производится более мощными приводами от 15 кВт и выше.