



**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ  
АЛМАЗНЫЙ  
ИНСТРУМЕНТ**



Компания **Диамантвекр Украина** пополнила портфель брендов производимого на своих мощностях алмазного инструмента торговой маркой **Baumesser**. Ассортимент ТМ «Baumesser» разработан с учетом последних требований потребителей, сохранив при этом высокое качество предлагаемых продуктов.

С момента выхода на рынок алмазного инструмента средней ценовой категории, продукция Baumesser зарекомендовала себя как качественный инструмент, который при этом остается доступным

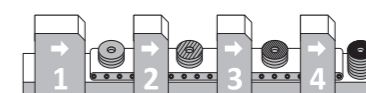
каждому, ввиду своей приемлемой цены. В настоящее время алмазный инструмент Baumesser широко представлен и пользуется заслуженной популярностью в Германии, Польше и других странах Восточной Европы.

Успех кроется в принципе — производить качественный продукт по приемлемым ценам. Это не просто рекламный лозунг, продукция Baumesser действительно находится в гораздо более привлекательной ценовой категории.

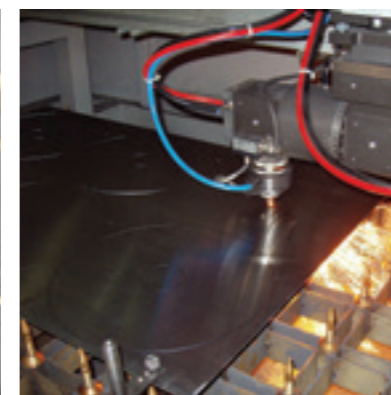
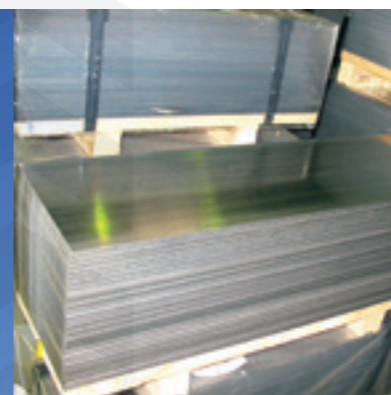
Инструмент ТМ «Baumesser» начинает свою историю с 2010 года и изготавливается на новейших автоматизированных линиях производства компании Dr. Fritsch GmbH, которая признана мировым лидером по производству оборудования для алмазной промышленности. Для производства используются современные материалы и прогрессивные технологии, реализованные на оборудовании из Германии и Италии.

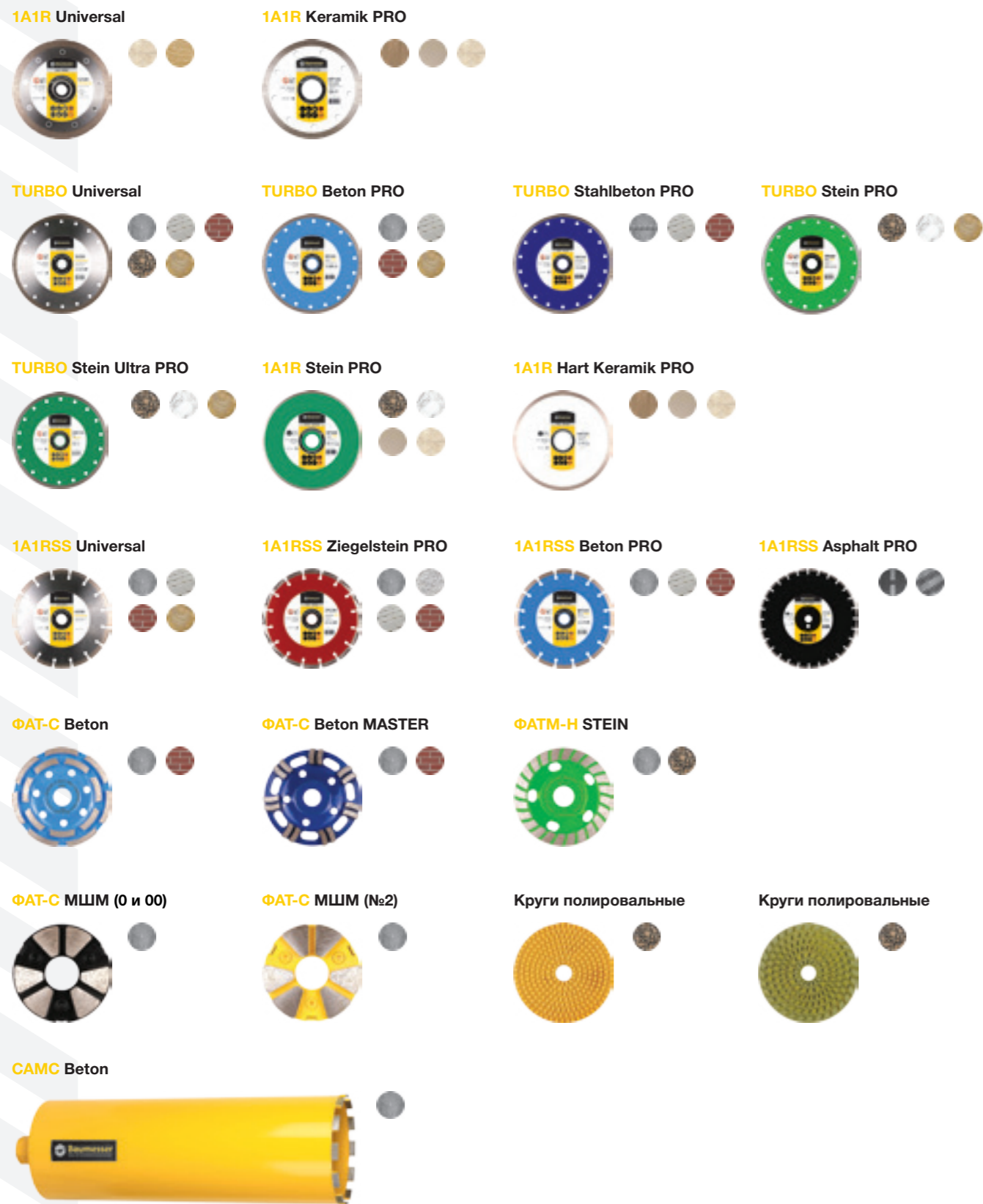
Новая технология двойного прессования алмазноносного слоя «Doppelstark Tech» обеспечивает максимальную плотность, что приводит к увеличению срока эксплуатации диска в 2 раза по сравнению с традиционной технологией.

Особое внимание уделяется качеству выпускаемой продукции. На всех этапах производства проводится контроль качества работы.



Первая автоматизированная линия в Европе





Описание обозначений



Качество и безопасность



Алмазный инструмент торговой марки «Baumesser» сертифицирован по международному стандарту безопасности EN 13236. Помните, что ваша безопасность является первостепенной важностью. Мы постоянно исследуем, развиваем и представляем новые технологии для улучшения условий вашей безопасности.

Классификация инструмента

**UNI Serie**  
 Продукция серии «UNI» — предназначена для полупрофессионального бытового применения, имеет оптимальное соотношение цены, ресурса работы и производительности.

**PRO Serie**  
 Продукция серии «PRO» — характеризуется высокими показателями ресурса и производительности, которые обеспечиваются устойчивой к износу связкой и высокопрочными марками применяемых алмазных порошков.

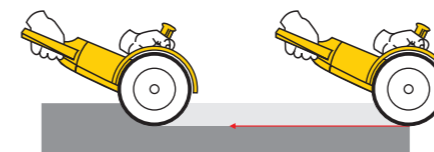
- Работу выполняйте в защитных очках с боковой защитой (маской с полной защитой), респираторе, наушниках и перчатках. Всегда используйте защитную обувь (при необходимости используйте фартук).
- Перед установкой алмазного инструмента проверьте его посадочную поверхность и фланцы вашего оборудования на отсутствие забоин, вмятин или других повреждений. При необходимости очистите их от загрязнений или пыли.
- Проведите пробный пуск без нагрузки — минимум 30 секунд. Обязательно удостоверьтесь в отсутствии вибраций, радиального и торцевого биений, посторонних шумов во время холостого хода. При обнаружении биения проверните фланцы совместно с алмазным инструментом на 180° вокруг своей оси (вал проворачивать не нужно) и повторите вращение на холостом ходу. В случае повторения вышеперечисленных отклонений необходимо провести диагностику Вашего оборудования или алмазного инструмента.
- Установка прокладки между кругом и прижимным фланцем может облегчить последующее раскручивание прижимного фланца. В качестве прокладки может быть использована тонкая и ровная бумага, фольга и т.д., толщиной не более 0,1-0,15 мм.
- Если для работы, Вы, пользуетесь сетевым удлинителем — разматывайте его полностью. Сечение кабеля на удлинителе должно быть не менее 2x2,5 мм, а защитный автомат не менее 15А.
- Стрелка на боковой поверхности корпуса алмазного инструмента (обозначенное направление вращения) должна всегда совпадать с направлением вращения вала оборудования.
- Воздействие чрезмерной нагрузки в процессе работы запрещено, это может привести к снижению режущей способности диска!
- Избегайте глубокой резки. Для увеличения ресурса и стабильных режущих свойств алмазного слоя круга максимальную глубину резания рекомендуется достигать за несколько проходов.
- Арматуру следует проходить покачивая УШМ вперед-назад (по направлению резки), изменяя при этом глубину резания (маятниковый способ резки).
- Чем меньше усилие подачи, тем выше контроль над точностью реза.
- Следите за тем, чтоб корпус боковой частью не затирал об обрабатываемый материал.



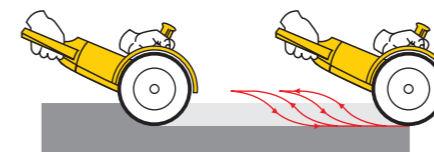
**\*Приработка (притирка) диска** — это предварительное резание по обрабатываемому материалу, при этом необходимо уменьшить подачу и усилие при резке. При выполнении приработки может быть образование сколов, старайтесь делать это не на чистовом материале!

- В процессе работы чередуйте способы резки — прямой, маятниковый, челночный.

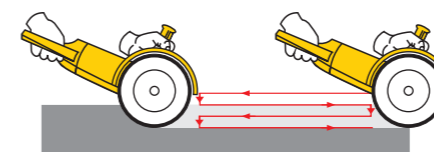
Способ реза — прямой



Способ реза — маятниковый



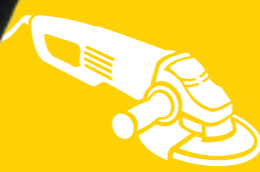
Способ реза — челночный



- Для стабильной работы круга старайтесь не снимать его с УШМ до полного износа. В большинстве случаев эта информация относится, если, Вы, режете твёрдые материалы, такие как керамогранит или гранит. После каждой переустановки, круг необходимо прирабатывать (притирать)\* чтобы минимизировать радиальное биение и скалывание на краю пропила заготовки.

- При снижении режущей способности алмазного инструмента его необходимо заточить. Характерными признаками снижения режущей способности являются: нагрев диска, снижение скорости резания, в некоторых случаях — деформация корпуса и увеличенное сколообразование материала. Для этого необходимо произвести порезку (5-6 резов) без охлаждающей жидкости высоко абразивного материала на тонкие полоски. Высоко абразивные материалы: кирпичная кладка, цементно-песчаная штукатурка, свежий бетон, абразивные заточные или шлифовальные круги.





# Алмазные отрезные круги 1A1RSS для резки бетона на УШМ

UNI Serie



## 1A1RSS UNIVERSAL



- Разработан для широкого спектра строительных материалов.
- Способность работы по твердым неармированным бетонам.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
115	8	22,23	943 151 29 009
125	8	22,23	943 151 29 010
230	10	22,23	943 151 29 017

PRO Serie



## 1A1RSS ZIEGELSTEIN PRO



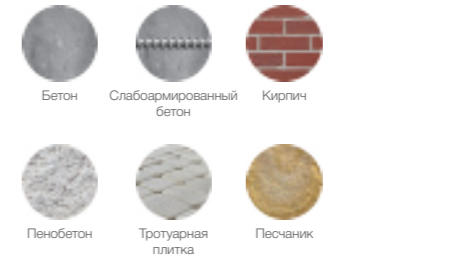
- Разработан для абразивных материалов, таких как кирпич, пенобетон, газобетон
- Высокий ресурс, умеренная скорость резания.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	943 150 90 010
230	10	22,23	943 150 90 017

PRO Serie



## 1A1RSS BETON PRO



- Предназначен для работы с широким спектром строительных материалов, в том числе для работы с бетонами средней армированности.
- Способность работы с армированным бетоном.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	943 150 08 010
230	10	22,23	943 150 08 017

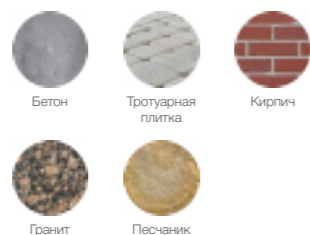


## Алмазные отрезные круги TURBO для резки бетона на УШМ

UNI Serie



### TURBO UNIVERSAL



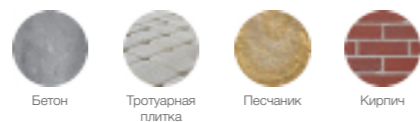
- Разработан для широкого спектра строительных материалов.
- Универсальность применения.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
115	8	22,23	902 151 29 009
125	8	22,23	902 151 29 010
230	9	22,23	902 151 29 017

PRO Serie



### TURBO BETON PRO



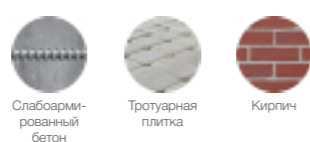
- Предназначен для работы с широким спектром строительных материалов, в том числе для работы с бетоном, бетонными изделиями, тротуарной плиткой.
- Универсальность, оптимальное соотношение ресурса и скорости резания.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	902 150 08 010
230	9	22,23	902 150 08 017

PRO Serie



### TURBO STAHLBETON PRO



- Предназначен для работы с бетонами, в том числе с армированным бетоном.
- Высокая режущая способность бетонов различной армированности.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	902 150 80 010
230	9	22,23	902 150 80 017

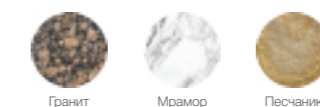


## Алмазные отрезные круги TURBO для резки гранита на УШМ

PRO Serie



### TURBO STEIN PRO



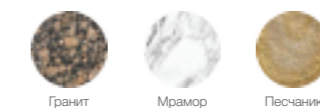
- Специально разработан для работы с природным камнем.
- Стабильная режущая способность на граните.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8,0	22,23	902 150 82 010
230	9,0	22,23	902 150 82 017
230	9,0	70+8	902 380 82 017

PRO Serie



### TURBO STEIN ULTRA PRO



- Разработан для аккуратных, ультратонких резов на УШМ.
- Высокая скорость резания, оптимален для декоративных работ с натуральным камнем.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
230	8,5	22,23	901 154 49 010



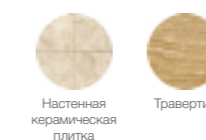


Алмазные отрезные круги 1A1R для резки керамической плитки на УШМ

UNI Serie



### 1A1R UNIVERSAL



Настенная керамическая плитка

Травертин

- Предназначен для качественного резания керамической плитки (кафельной плитки).
- Стабильная скорость резания.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
115	8	22,23	913 151 29 009
125	8	22,23	913 151 29 010

PRO Serie



### 1A1R KERAMIK PRO



Твердая плитка

Керамогранит

Керамическая плитка

- Предназначен для качественного и высокопроизводительного резания широкого спектра керамической плитки, в том числе настенного керамогранита.
- Универсальность применения, высокая скорость резания.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	8	22,23	913 150 95 010





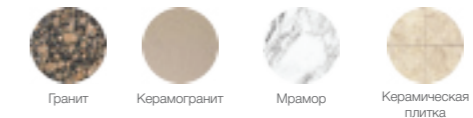
## Алмазные отрезные круги 1A1R для плиткорезов



PRO Serie



### 1A1R STEIN PRO



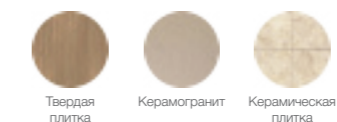
- Разработан для профессиональной резки широкого спектра природного камня, в том числе твердых пород гранитов на станках (плиткорезах) с охлаждением.
- Чистый и аккуратный рез, высокий ресурс работы.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
180	8,5	25,4	913 204 96 014
200	8,5	25,4	913 204 96 015
230	8,5	25,4	913 204 96 017
250	10	25,4	913 204 96 019
300	10	32	913 274 96 022
350	10	32	913 274 96 024
400	10	32	913 274 96 026

PRO Serie



### 1A1R HART KERAMIK PRO



- Предназначен для высококачественной резки широкого спектра керамической плитки, керамогранита, в том числе с декоративным покрытием на станках (плиткорезах) с охлаждением.
- Чистый и аккуратный рез керамической плитки. Оставляет чистую кромку, в том числе при обработке плитки с глазурованным покрытием.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
200	8,5	25,4	913 204 48 015
250	10	25,4	913 204 81 019







Алмазные отрезные круги для резки бетона и асфальта на бензорезах и швонарезчиках

PRO Serie



### 1A1RSS BETON PRO



- Предназначен для работы на швонарезчиках и бензорезах с приводами низкой и средней мощности (4-9 кВт).
- Диск универсален в применении. Высокая и стабильная скорость резания.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
300	10	25,4	941 203 38 022
350	10	25,4	941 200 08 024
400	10	25,4	941 200 08 026
450	10	25,4	941 200 08 028
500	15	25,4	942 200 08 031

PRO Serie



### 1A1RSS ASPHALT PRO



- Предназначен для работы на швонарезчиках и бензорезах с приводами низкой и средней мощности (4-9 кВт).
- Обеспечивает высокую скорость резания даже на швонарезчиках малой мощности.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
300	10	25,4	943 200 05 022
350	10	25,4	943 200 05 024
400	10	25,4	943 200 05 026
450	10	25,4	943 200 05 028
500	15	25,4	942 200 05 031





## Фрезы алмазные сегментные для углошлифовальных машин

PRO Serie



### ФАТ-C BETON



- Фреза предназначена для работы со всеми видами бетонов гражданского строительства.
- Высокая износостойкость на разновысотных поверхностях. Точная балансировка фрезы продлевает срок службы УШМ.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
100	6	22,23	970 150 07 005
125	6	22,23	970 150 07 010
150	6	22,23	970 150 07 012
180	6	22,23	970 150 07 014

PRO Serie



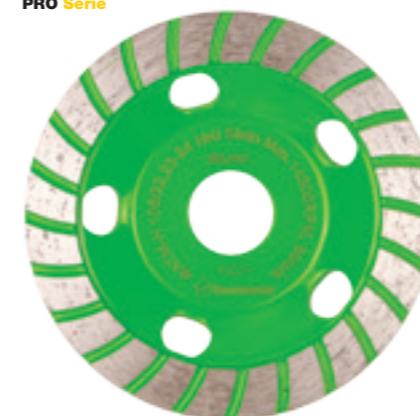
### ФАТC-W BETON MASTER



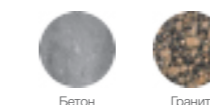
- Фреза предназначена для работы по тяжелым бетонам: цокольные этажи, монолитно-железобетонные конструкции.
- Легкий вес. Высокая эффективность шлифовки. Конструкция корпуса позволяет использовать фрезу на УШМ, оснащенных специальными пылеотводящими кожухами.

Диаметр, мм	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
125	6	22,23	969 154 84 010

PRO Serie



### ФАТM-H STEIN



- Фреза предназначена для декоративной обработки природного камня, выравнивания поверхностей, обработки торцов и снятия фасок. Рекомендуется использовать на УШМ с регулировкой оборотов.
- Обеспечивает увеличение чистоты поверхности путем замеления размера зерна алмаза. После №3 применяются гибкие полировальные круги. Высокая производительность.
- №00 и №0 используются без охлаждения. №2 и №3 требуют охлаждения водой.

Диаметр, мм	Зернистость	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
105	№00	3	22,23	974 001 09 088
105	№0	3	22,23	974 001 09 088
105	№2	3	22,23	974 001 12 088
105	№3	3	22,23	974 001 13 088



## Фрезы алмазные сегментные для шлифовальных машин



## Круги полировальные для углошлифовальных машин



### ФАТ-С МШМ



Бетон

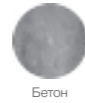


- Предназначена для начального шлифования свежеуложенного бетона, мозаичных полов. Применяется по широкому спектру бетонов гражданского строительства.
- Специальная конструкция сегментов обеспечивает производительную и качественную шлифовку. Универсальность использования, возможность работы с тяжелыми бетонами.

Диаметр, мм	Зернистость	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
95	№00	6	Adapter	970 230 97 004
95	№0	6	Adapter	970 230 07 004



### ФАТ-С МШМ



Бетон



- Предназначена для промежуточной либо финишной шлифовки предварительно шлифованных бетонных полов. Можно использовать как с охлаждением так и без.
- Используется после шлифования поверхности полов фрезами номером «0». Обеспечивает оптимальную чистоту поверхности, подготавливает поверхность пола к нанесению топинга.

Диаметр, мм	Зернистость	Высота алмазного слоя, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул
95	№2	6	Adapter	970 230 99 004

PRO Serie



### КРУГИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ PREMIUM



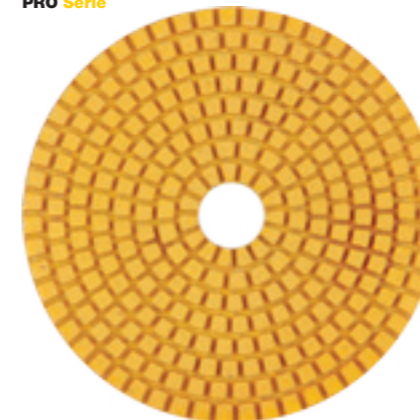
Гранит



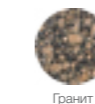
- Предназначены для полировки плоских или (благодаря своей гибкости) криволинейных поверхностей из гранита. Применяются в комплекте со специальными (мягкими, резиновыми) адаптерами для УШМ. Оптимально использовать на УШМ с регулируемой частотой вращения (600-3600 об/мин.). Могут использоваться как с охлаждением так и без.
- Высота слоя 4,0 мм. Низкие удельные затраты.

Диаметр, мм	Зернистость	Высота алмазного слоя, мм	Артикул
100	30	4,0	999 373 53 005
100	60	4,0	999 373 56 005
100	120	4,0	999 373 50 005
100	220	4,0	999 373 52 005
100	400	4,0	999 373 55 005
100	800	4,0	999 373 57 005
100	1500	4,0	999 373 51 005
100	3000	4,0	999 373 54 005

PRO Serie



### КРУГИ ПОЛИРОВАЛЬНЫЕ STANDARD

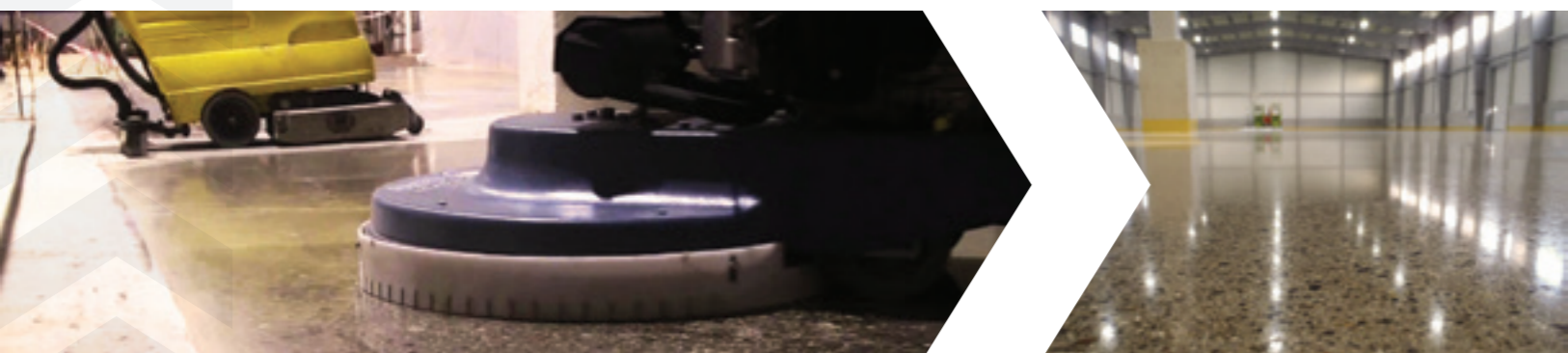


Гранит



- Предназначены для полировки плоских или (благодаря своей гибкости) криволинейных поверхностей из гранита, а также применимы по керамическим плиткам разной твердости. Могут использоваться как с охлаждением так и без.
- Применяются в комплекте со специальными (мягкими, резиновыми) адаптерами для УШМ. Оптимально использовать на УШМ с регулируемой частотой вращения (600-3600 об/мин.).
- Высота слоя 3,0 мм. Специальная форма рельефа рабочей поверхности полировального круга позволяет производить чистую полировку даже тонких кромок обрабатываемого материала.

Диаметр, мм	Зернистость	Высота алмазного слоя, мм	Артикул
100	30	3,0	999 373 61 005
100	60	3,0	999 373 64 005
100	120	3,0	999 373 58 005
100	220	3,0	999 373 60 005
100	400	3,0	999 373 63 005
100	800	3,0	999 373 65 005
100	1500	3,0	999 373 59 005
100	3000	3,0	999 373 62 005





## Сверла алмазные сегментные



### CAMC BETON



Бетон



- Инструмент позволяет производить сверление в бетонных и кирпичных конструкциях.
- Сверло дает возможность выполнять сквозные отверстия глубиной до 450 мм. Для сверления отверстий в конструкциях толщиной более 450 мм рекомендуется использовать специальные удлинители 1 1/4 UNC, а сверление производить с промежуточным отбором керна.

Диаметр, мм	Длина, мм	Количество сегментов, шт.	Тип хвостовика	Артикул
32	450	4	1 1/4 UNC	978 030 91 065
42	450	4	1 1/4 UNC	978 030 91 069
47	450	4	1 1/4 UNC	978 030 91 071
52	450	5	1 1/4 UNC	978 030 91 073
57	450	5	1 1/4 UNC	978 030 91 074
62	450	6	1 1/4 UNC	978 030 91 077
68	450	6	1 1/4 UNC	978 030 91 079
72	450	6	1 1/4 UNC	978 030 91 080
77	450	7	1 1/4 UNC	978 030 91 082
82	450	7	1 1/4 UNC	978 030 91 083
92	450	8	1 1/4 UNC	978 030 91 086
102	450	9	1 1/4 UNC	978 030 91 087
112	450	9	1 1/4 UNC	978 030 91 089
122	450	10	1 1/4 UNC	978 030 91 090
126	450	10	1 1/4 UNC	978 030 91 091
132	450	10	1 1/4 UNC	978 030 91 092
142	450	12	1 1/4 UNC	978 030 91 093
152	450	12	1 1/4 UNC	978 030 91 094
162	450	12	1 1/4 UNC	978 030 91 096
172	450	13	1 1/4 UNC	978 030 91 097
182	450	13	1 1/4 UNC	978 030 91 098
200	450	14	1 1/4 UNC	978 030 91 015
225	450	15	1 1/4 UNC	978 030 91 101
250	450	20	1 1/4 UNC	978 030 91 019
302	450	24	1 1/4 UNC	978 030 91 102
350	450	24	1 1/4 UNC	978 030 91 024
400	450	30	1 1/4 UNC	978 030 91 026
450	450	30	1 1/4 UNC	978 030 91 028
500	450	30	1 1/4 UNC	978 030 91 031

