

**freud.**

---

# Дисковые пилы

Каталог 2015/16



# Содержание

|   |                   |
|---|-------------------|
| <b>Индустриальные дисковые пилы - выберите правильный инструмент</b>          |                   |
| Для станков .....   | стр. 10           |
| Для ручного инструмента.....  | стр. 11           |
| <b>Формы зубьев у пил .....</b>   | <b>с. 12 - 13</b> |
| <b>Дисковые пилы с малой толщиной пропила для многопильных станков</b>        |                   |
| LM01.....   | с. 14             |
| <b>Дисковые пилы с уменьшенной толщиной пропила для многопильных станков</b>  |                   |
| LM02.....   | с. 15             |
| LM03.....   | с. 16             |
| <b>Дисковые пилы со стандартной толщиной пропила для многопильных станков</b> |                   |
| LM04.....   | с. 17             |
| LM05.....   | с. 18             |
| <b>Дисковые пилы с увеличенной толщиной пропила для многопильных станков</b>  |                   |
| LM06.....   | с. 19             |
| <b>Дисковые пилы с большой толщиной пропила для многопильных станков</b>      |                   |
| LM07.....   | с. 20             |
| <b>Дисковые пилы с очень малой толщиной пропила для многопильных станков</b>  |                   |
| LM08.....   | с. 21             |
| <b>Универсальные дисковые пилы для массивной древесины</b>                    |                   |
| LU1A.....   | с. 22             |
| LU1B.....   | с. 23             |
| LU1C.....   | с. 24             |
| LU1D.....   | с. 25             |
| LU1E.....   | с. 26             |
| LU1F.....   | с. 27             |
| LU1G.....   | с. 28             |
| LU1H.....   | с. 29             |
| LU1I.....   | с. 30             |
| LU1L.....   | с. 31             |
| LG1C.....   | с. 44             |
| <b>Универсальные дисковые пилы для древесины и композитных материалов</b>     |                   |
| LU2A.....   | с. 32             |
| LU2B.....   | с. 33             |
| LU2C.....   | с. 34             |
| LU2D.....   | с. 35             |
| LU2E.....   | с. 36             |
| LU2F.....   | с. 37             |
| LG2A.....   | с. 45             |
| LG2B.....   | с. 46             |
| LG2C.....   | с. 47             |
| <b>Универсальные дисковые пилы для ламинированных панелей</b>                 |                   |
| LU3A.....   | с. 38             |
| LU3B.....   | с. 39             |
| LU3C.....   | с. 40             |
| LU3D.....   | с. 41             |
| LU3E.....   | с. 42             |
| LU3F.....   | с. 43             |
| LG3D.....   | с. 48             |
| <b>Справочная таблица дисковые пилы для форматных станков .....</b>           | <b>с. 49 - 53</b> |
| <b>Дисковые пилы для форматного пиления</b>                                   |                   |
| LSA.....  | с. 54             |
| LSB.....  | с. 55 - 57        |
| LSC.....  | с. 58             |
| <b>Конические подрезные дисковые пилы</b>                                     |                   |
| LI25M.....  | с. 59 - 60        |
| <b>Регулируемые подрезные дисковые пилы</b>                                   |                   |
| LI16M.....  | с. 61             |
| <b>Подрезные дисковые пилы для постформинга</b>                               |                   |
| LI27M.....  | с. 62             |
| <b>Подрезные дисковые пилы с прямой заточкой</b>                              |                   |
| LI20M.....  | с. 62             |
| LI17M.....  | с. 63             |
| <b>Подрезные дисковые пилы с косой заточкой</b>                               |                   |
| LI22MD - LI22MS.....  | с. 63             |
| LI13MD - LI13MS.....  | с. 64             |
| <b>Торцовочная пила для пиления кромки</b>                                    |                   |
| LI14MD - LI14MS.....  | с. 64             |
| <b>Дисковые пилы для измельчителей Freud</b>                                  |                   |
| LT16MD - LT16MS.....  | с. 65             |
| LT18MD - LT18MS.....  | с. 66             |
| <b>Дисковые пилы для измельчителей</b>  |                   |
| LT12MD - LT12MS.....  | с. 65             |
| LT14MD - LT14MS.....  | с. 66             |
| <b>Дисковые пилы для измельчителей Leuco</b>                                  |                   |
| LT20MD - LT20MS.....  | с. 67             |
| <b>Измельчители со сменными твердосплавными вставками</b>                     |                   |
| TR15MD - TR15MS.....  | с. 68             |
| <b>Измельчители со сменными вставками SR06M</b>                               |                   |
| TR16MD - TR16MS.....  | с. 69             |
| <b>Переходники для измельчителей</b>  |                   |
| MT01M.....  | с. 68 - 69        |
| <b>Универсальные дисковые пилы для пластика</b>                               |                   |
| LU4A.....   | с. 70             |
| LU4B.....   | с. 71             |
| <b>Дисковые пилы для искусственного камня</b>                                 |                   |
| LU4D.....   | с. 72             |
| <b>Дисковые пилы для цветных металлов</b>                                     |                   |
| LU5A.....   | с. 73             |
| LU5B.....   | с. 74             |
| LU5C.....   | с. 75             |
| LU5D.....   | с. 76             |
| LU5E.....   | с. 77             |
| <b>Универсальные дисковые пилы для мягкой стали</b>                           |                   |
| LU6A.....   | с. 78             |
| <b>ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ДЛЯ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА</b>                                  |                   |
| <b>Дисковые пилы для массивной древесины</b>                                  |                   |
| LP20M.....  | с. 79             |
| LP30M.....  | с. 80             |
| LP40M.....  | с. 81             |
| <b>Дисковые пилы для твердой и мягкой древесины</b>                           |                   |
| LP60M.....  | с. 82             |
| <b>Твердосплавные дисковые пилы для локальных работ</b>                       |                   |
| LP70M.....  | с. 83             |
| <b>Дисковые пилы для цветных металлов</b>                                     |                   |
| LP40M.....  | с. 81             |
| LP80M.....  | с. 84             |
| <b>Дисковые пилы для черных металлов</b>                                      |                   |
| LP90M.....  | с. 84             |
| <b>Дисковые пилы для алюминия и ламинированных панелей</b>                    |                   |
| LP85M.....  | с. 85             |
| <b>Дисковые пилы для универсального применения</b>                            |                   |
| LP91M.....  | с. 85             |
| <b>Стандартные переходные кольца для дисковых пил</b>                         |                   |
| BL15M - BL20M.....  | с. 86             |
| <b>Дополнительно - стандартные шпоночные пазы</b>                             |                   |
| OPT06.....  | с. 86             |
| <b>Дополнительно - специальные шпоночные пазы</b>                             |                   |
| OPT07.....  | с. 86             |
| <b>Расточка посадочного отверстия</b>   |                   |
| OPT08.....  | с. 86             |
| <b>Дополнительно - установочные отверстия для дисковых пил</b>                |                   |
| OPTFO.....  | с. 87             |
| <b>Советы по правильному использованию дисковых пил .....</b>                 | <b>с. 89 - 95</b> |
| <b>Таблица символов и сокращений .....</b>                                    | <b>с. 96</b>      |

**freud.**

---

# Дисковые пилы

Каталог 2015/16



# Ведущая инновационная компания

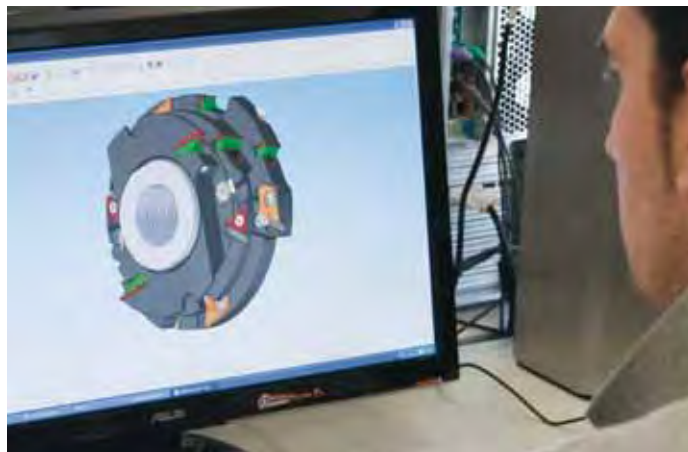
Крупнейший в мире производитель  
высококачественных дисковых пил.





### Инновационные решения обеспечиваются:

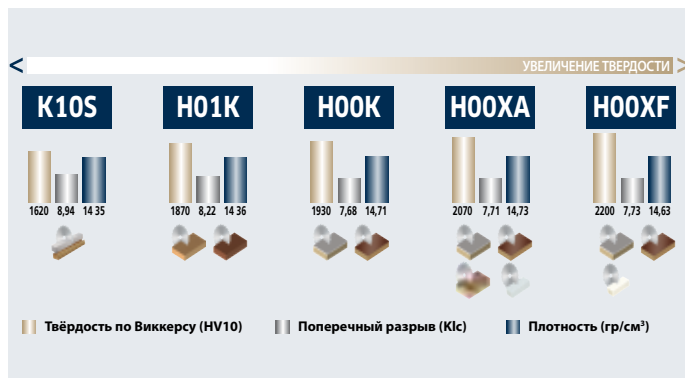
- технологиями производства.
- научно-исследовательскими и опытно конструкторскими работами: freud инвестирует в инновации для разработки новых продуктов, рассчитанных на соответствие требованиям клиентов.



Отдел НИОКР.

### Собственное производство карбида вольфрама (твердый сплав):

- комбинирование специальных твердых сплавов в соответствии с выполняемыми задачами.
- разработка зубьев специальной конфигурации для превосходного резания.
- тщательный контроль качества карбидных сплавов.



Обзор различных стандартных твердых сплавов.

### Превосходные специализированные решения и услуги благодаря:

- Производство продукции на заказ.
- Открытые, дружелюбные и отзывчивые люди более чем в 80 странах мира поделятся с вами своими знаниями.



Повсюду в мире.

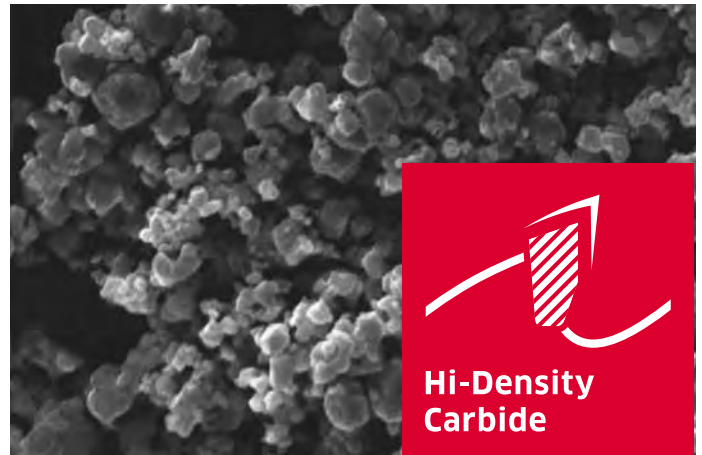
# Увеличьте свою произво- дительность

Лучшее, что доступно за деньги.



**Высокая стойкость к нагреву и износу: карбид титана и кобальта высокой плотности TiCo.**

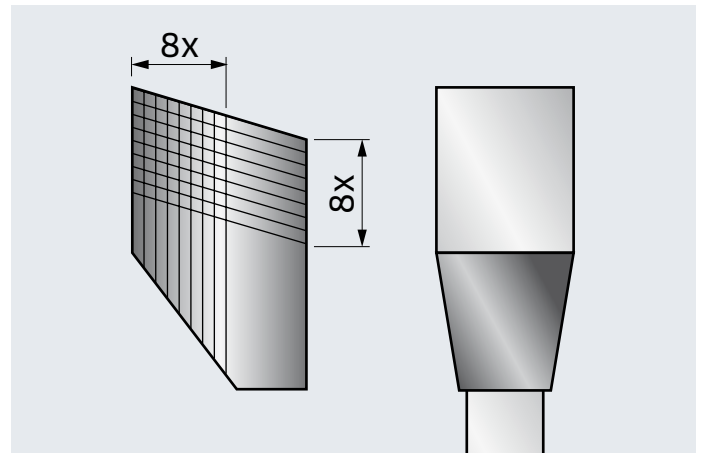
- TiCo™, карбид титана и кобальта высокой плотности, представляет собой специальный высокоуплотненный материал, разработанный и производящийся компанией freud.
- Он максимально повышает производительность всех режущих инструментов freud.



TiCo™ карбид высокой плотности.

**Инновационная форма зуба: точный пропилен и дополнительные перезаточки.**

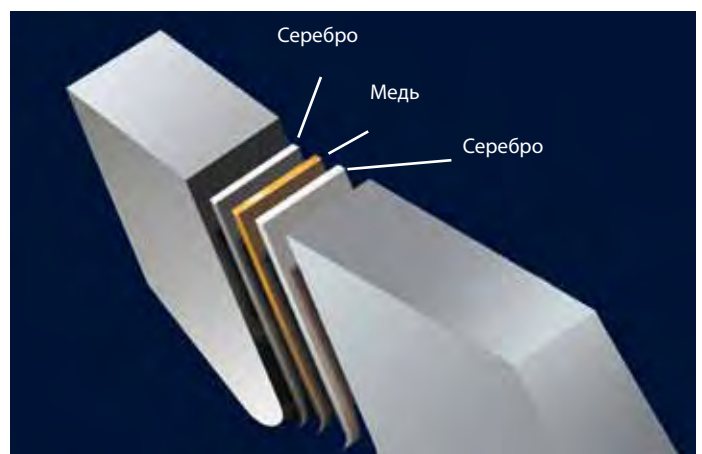
- Толщина зубьев на 30 % больше, чем у стандартных пил. Это позволяет им выдерживать 8 циклов перезаточки.
- Режущая кромка зубьев имеет меньший размер, поэтому дисковая пила менее склонна к следованию текстуре древесины. Пропил становится более точным.



Идеально прямоугольная форма зуба.

**Максимальная долговечность: трехслойная ударопрочная пайка.**

- Специальный трехкомпонентный припой freud содержит медь между слоями серебра.
- Благодаря этому инновационному соединению твердосплавные режущие кромки способны выдерживать экстремальные ударные нагрузки, что обеспечивает максимальный срок службы пилы.



Пайка трехслойным металлом.



# Превосходная финишная обработка

Не требуется доводочных работ от первого до  
последнего пропила.



### Трение снижено на 60 %: покрытие Silver I.C.E.

- Высокопроизводительное антикоррозионное покрытие, нанесенное на все тело диска слоем толщиной примерно 6 микрон.
- Это покрытие, не допускающее пригорания, улучшает отвод стружки и заметно снижает смолообразование.
- Оно защищает инструмент в течение всего срока его службы и снижает трение на 60 %, что позволяет повысить точность пропила.



Логотип Silver I.C.E.

### Сниженная вибрация: антивибрационные пазы с наполнителем из термопластичного полиуретана.

- Материал вставлен в пазы, специально прорезанные в диске при помощи инновационной лазерной технологии.
- Эластичность и шумопоглощающие свойства значительно снижают вибрацию.



Сечение антивибрационных пазов.

### Отсутствие деформации диска: лазерная резка стали, правка и балансировка.

- Резка стали лазером высокой мощности повышает долговечность диска, а операция правки гарантирует максимальную точность.
- Автоматическая система последовательно балансирует диски Freud, полностью устраняя нежелательную вибрацию.



Балансировка.

# Всегда готов помочь вам

Индивидуальные решения и услуги по месту  
вашего нахождения.





**Определение ваших потребностей: проектирование по условиям заказчика.**

- Наши квалифицированные инженеры приедут на ваш завод и согласуют с вами решение, идеально подходящее для вашего технологического процесса и потребностей.



Определение ваших потребностей.

**Точное соответствие продукции вашим требованиям: производство продукции на заказ на основании стандартных изделий каталога.**

- Возможность производить диски с нестандартным диаметром, количеством зубьев, размером отверстия и т.д., не входящие в стандартный каталог.



Производство продукции на заказ.

**Везде, где бы вы ни находились, есть наши люди.**

- Руководствуясь девизом «думайте глобально, действуйте локально», наши дочерние компании и партнеры более чем в 80 странах предоставляют полный спектр услуг и формируют дилерскую сеть.



Повсюду в мире.

# Твердосплавные дисковые пилы промышленного качества - выберите правильный инструмент

|                                |   | ДЛЯ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ СТАНКОВ                                     |   | ПРИМЕНЕНИЕ                              |            |
|--------------------------------|---|--|---|---|------------|
|                                |   | Подходит для:  | Превосходно   | Хорошо                                  | Оптимально |
| Мягкая древесина               |    | Дисковые пилы для продольного пиления для многопильных станков | LM01  | LM02-LM03-LM04-LM05-LM06-LM07-LM08      |            |
|                                |    | Продольное пиление   | LU1F-LU1G   | LU1C-LU1D-LU1E-LU2A-LU2B-LG1C-LG2A-LG2B | LU1A       |
|                                |    | Поперечное пиление   | LU2A-LU2B-LU2C-LU2D   | LU2E-LU2F-LG2A-LG2B-LG2C                | LU1E       |
|                                |    | Продольное и поперечное пиление                                |   | LU1H                                    | LU1B       |
| Твердая древесина              |    | Дисковые пилы для продольного пиления для многопильных станков | LM01  | LM02-LM03-LM04-LM05-LM06-LM07-LM08      |            |
|                                |    | Продольное пиление   | LU1F  | LU1C-LU1D-LU1E-LU2A-LU2B-LG1C-LG2A-LG2B | LU1A       |
|                                |  | Поперечное пиление   | LU2A-LU2B-LU2C-LU2D   | LU2E-LG2A-LG2B-LG2C                     | LU1E       |
|                                |  | Продольное и поперечное пиление                                |   | LU1H                                    | LU1B       |
| Ламинированные панели          |  | Дисковые пилы для ламината                                     | LSA-LSB-LU3A-LU3B-LU3C-LU3D-LU3E-LU3F                                   | LG3D                                    |            |
|                                |  | Подрезные дисковые пилы для ламината                           | LI13MD-LI13MS-LI14MD-LI14MS-LI16M-LI17M-LI20M-LI22MD-LI22MS-LI25M-LI27M |   |            |
| Древесно-композитные материалы |  |  | LSA-LSB-LU2C-LU2D-LU2E-LU2F-LU3A-LU3B-LU3C-LU3D-LU3F                    | LU2A-LU2B-LU3E-LG2A-LG2B-LG2C-LG3D      | LU1E-LU1H  |
|                                |  |  | LU3A-LU3B-LU3C-LU3D-LU3E-LU3F   | LG3D                                    |            |
| Фанера                         |  |  | LU1I-LU1L   |   |            |
| Багетные рамки                 |  |  | LU5A-LU5B-LU5C-LU5D-LU5E  |   |            |
| Цветные металлы                |  |  | LU6A  |   |            |
| Железосодержащие стали         |  |  | LU4A-LU4B   |   |            |
| Плексиглас                     |  |  | LU4A-LU4B   | LU2C-LU2D-LU2F-LG2C                     |            |
| Пластик                        |  |  | LU4D  |   |            |
| Твердые поверхности            |  |  |   |   |            |

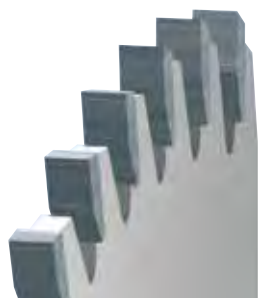
# Твердосплавные дисковые пилы промышленного качества - выберите правильный инструмент

|                                | ДЛЯ РУЧНОГО ИНСТРУМЕНТА   |             | ПРИМЕНЕНИЕ: |             |
|--------------------------------|---|-------------|-------------|-------------|
|                                | Подходит для:   | Превосходно | Хорошо      | Оптимально  |
| Мягкая древесина               |  Продольное пиление              |             | LP20M       |             |
|                                |  Поперечное пиление              | LP40M-LP60M |             | LP20M       |
|                                |  Продольное и поперечное пиление |             | LP30M       | LP60M-LP70M |
| Твердая древесина              |  Продольное пиление              |             | LP20M       |             |
|                                |  Поперечное пиление              | LP40M-LP60M |             | LP20M       |
|                                |  Продольное и поперечное пиление |             | LP30M       | LP60M-LP70M |
| Ламинированные панели          |  Дисковые пилы для ламината    |             | LP85M-LP91M |             |
|                                |   |             | LP91M       | LP40M       |
| Древесно-композитные материалы |   |             | LP91M       |             |
| Фанера                         |   |             | LP91M       |             |
| Цветные металлы                |   | LP80M       | LP85M-LP91M |             |
|                                |   | LP90M       | LP91M       |             |
| Железосодержащие стали         |   | LP90M       | LP91M       |             |
|                                |   | LP65M       | LP91M       |             |
| Плексиглас и пластик           |   |             | LP91M       |             |
|                                |   |             | LP91M       |             |
| Твердые поверхности            |   |             | LP91M       |             |



# Формы зубьев у дисковых пил

## ПРЯМОЙ



### Подходит для



Продольное пиление мягкой древесины



Продольное пиление твердой древесины

## ТРАПЕЦИЕВИДНЫЙ



### Подходит для:



Железосодержащие стали



Твердые поверхности

## КОНИЧЕСКИЙ



### Подходит для:



Подрезные дисковые пилы по ламинату

## С КОСОЙ ЗАТОЧКОЙ



### Подходит для:



Продольное и поперечное пиление мягкой древесины



Продольное и поперечное пиление твердой древесины



ДСП



Массивная древесина и композитные материалы с гвоздями и загрязнением

## ПРЯМОЙ-ТРАПЕЦИЯ



### Подходит для:



Ламинат



ДСП



МДФ



Фанера



Плексиглас



Пластик



Цветные металлы

## СКОШЕННЫЙ



### Подходит для:



Поперечное пиление мягкой древесины



Поперечное пиление твердой древесины



Ламинат



Фанера



Подрезные дисковые пилы

# Формы зубьев у дисковых пил

| ОСЕВОЙ                               | ВОГНУТЫЙ             | СКРУГЛЕННЫЙ                         | ПЕРЕМЕННЫЙ  |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|---|
|                                      |                      |                                     |   |
| <b>Подходит для:</b>                 | <b>Подходит для:</b> | <b>Подходит для:</b>                | <b>Подходит для:</b>                              |
| Поперечное пиление мягкой древесины  | Ламинат              | Продольное пиление мягкой древесины | Продольное и поперечное пиление мягкой древесины  |
| Поперечное пиление твердой древесины |                      |                                     | Продольное и поперечное пиление твердой древесины |
| Багетные рамки                       |                      |                                     | ДСП   |
| Плексиглас                           |                      |                                     | МДФ   |
| Пластик                              |                      |                                     | Фанера  |
|                                      |                      |                                     | Багетные рамки                                    |

| ПЕРЕДНИЙ УГОЛ                        |                                  |                                 |                                   |
|--------------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| $(\alpha) 15^\circ \div 25^\circ$    | $(\alpha) 5^\circ \div 15^\circ$ | $(\alpha) 0^\circ \div 5^\circ$ | $(\alpha) 0^\circ \div -10^\circ$ |
|                                      |                                  |                                 |                                   |
| <b>Подходит для:</b>                 | <b>Подходит для:</b>             | <b>Подходит для:</b>            | <b>Подходит для:</b>              |
| Поперечное пиление мягкой древесины  | ДСП                              | ДСП                             | Плексиглас                        |
| Поперечное пиление твердой древесины | Фанера                           | Цветные металлы                 | Пластик                           |
| Искусственный камень                 | Ламинат                          | Железосодержащие стали          | Цветные металлы                   |
|                                      |                                  |                                 | Ламинат                           |

# LM01

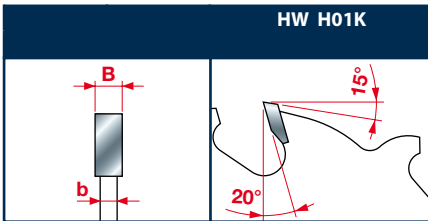
## Твердосплавные дисковые пилы с малой толщиной пропила и расклинивающими ножами

Для продольного пиления. Тонкое исполнение дисковой пилы позволяет заметно снизить количество отходов материала. Не подходит для крученой древесины.

**Станки:** многопильные станки, строгальные станки

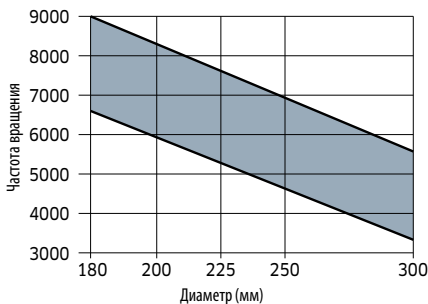
**Форма зуба:** прямой зуб

**Материал:** мягкая и твердая древесина, высушенная до влажности не более 10-12 %

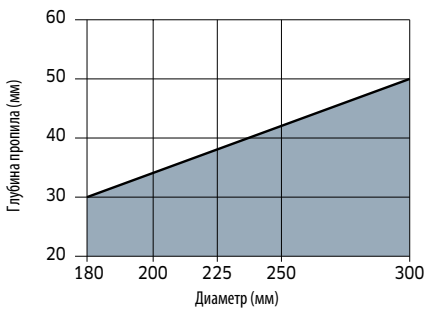


Характеристики зуба

| D<br>мм | B<br>мм | b<br>мм | d<br>мм | Z    | KN                | Код       | SAP        |
|---------|---------|---------|---------|------|-------------------|-----------|------------|
| 180     | 2,2     | 1,6     | 40      | 16+2 | 2CH 12x5          | LM01 0100 | F03FS02751 |
| 200     | 2,2     | 1,6     | 40      | 16+2 | 2CH 12x5          | LM01 0200 | F03FS02753 |
| 200     | 2,2     | 1,6     | 60      | 16+2 | 4CH 21x5          | LM01 0300 | F03FS02755 |
| 200     | 2,2     | 1,6     | 70      | 16+2 | 4CH 21x5          | LM01 0400 | F03FS02757 |
| 225     | 2,2     | 1,6     | 70      | 16+2 | 4CH 21x5          | LM01 0500 | F03FS02759 |
| 250     | 2,2     | 1,6     | 30      | 20+2 | 2CH 10x4          | LM01 0600 | F03FS02763 |
| 250     | 2,2     | 1,6     | 60      | 20+2 | 4CH 21x5          | LM01 0700 | F03FS02765 |
| 250     | 2,2     | 1,6     | 70      | 20+2 | 4CH 21x5          | LM01 0800 | F03FS02767 |
| 250     | 2,2     | 1,6     | 80      | 20+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | LM01 0900 | F03FS02769 |
| 250     | 2,2     | 1,6     | 50      | 24+2 | 4CH 21x5          | LM01 1400 | F03FS02780 |
| 250     | 2,2     | 1,6     | 60      | 24+2 | 4CH 21x5          | LM01 1500 | F03FS02781 |
| 250     | 2,2     | 1,6     | 70      | 24+2 | 4CH 21x5          | LM01 1600 | F03FS07200 |
| 300     | 2,5     | 1,8     | 30      | 24+2 | 2CH 10x4          | LM01 1000 | F03FS02772 |
| 300     | 2,5     | 1,8     | 60      | 24+2 | 4CH 21x5          | LM01 1100 | F03FS02774 |
| 300     | 2,5     | 1,8     | 70      | 24+2 | 4CH 21x5          | LM01 1200 | F03FS02776 |
| 300     | 2,5     | 1,8     | 80      | 24+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | LM01 1300 | F03FS02778 |



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

Превосходно    Хорошо    Оптимально

Продольное пиление мягкой древесины



Продольное пиление твердой древесины



# LM02

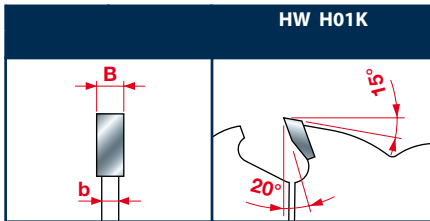
## Твердосплавные дисковые пилы с уменьшенной толщиной пропила и раскливающими ножами

Для продольного пиления. Тонкое исполнение дисковой пилы позволяет заметно снизить количество отходов материала.

**Станки:** многопильные станки, строгальные станки

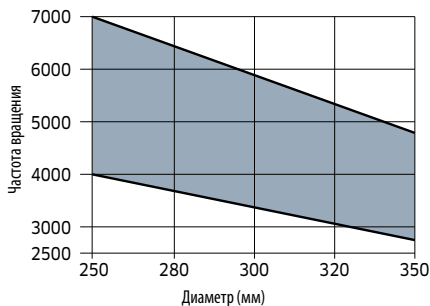
**Форма зуба:** прямой зуб

**Материал:** мягкая и твердая древесина, высушенная до влажности не более 15 %

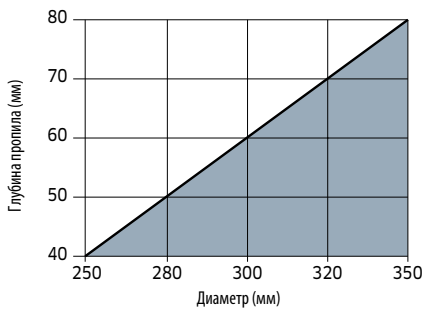


Характеристики зуба

| D   | B   | b   | d  | Z      | KN                | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|--------|-------------------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |        |                   |                  |            |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 16+2   | 2CH 10x4          | <b>LM02 0100</b> | F03FS02797 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 60 | 16+2   | 4CH 21x5          | <b>LM02 0200</b> | F03FS02799 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 70 | 16+2   | 4CH 21x5          | <b>LM02 0300</b> | F03FS02801 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 80 | 16+2   | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM02 0400</b> | F03FS02803 |
| 280 | 2,8 | 2,0 | 80 | 18+2   | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM02 0500</b> | F03FS02805 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 30 | 20+2   | 2CH 10x4          | <b>LM02 0600</b> | F03FS02807 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 60 | 20+2   | 4CH 21x5          | <b>LM02 0700</b> | F03FS02809 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 70 | 20+2   | 4CH 21x5          | <b>LM02 0800</b> | F03FS02811 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 80 | 20+2   | 13x5+21x5         | <b>LM02 0900</b> | F03FS02813 |
| 320 | 3,0 | 2,2 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM02 1000</b> | F03FS02815 |
| 320 | 3,0 | 2,2 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM02 1100</b> | F03FS02817 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 24+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM02 1200</b> | F03FS02819 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 60 | 24+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM02 1300</b> | F03FS02821 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 70 | 24+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM02 1400</b> | F03FS02823 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 80 | 24+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM02 1500</b> | F03FS02825 |



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

Превосходно    Хорошо    Оптимально

Продольное пиление мягкой древесины

Продольное пиление твердой древесины



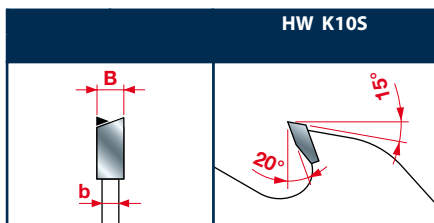
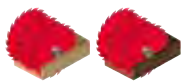
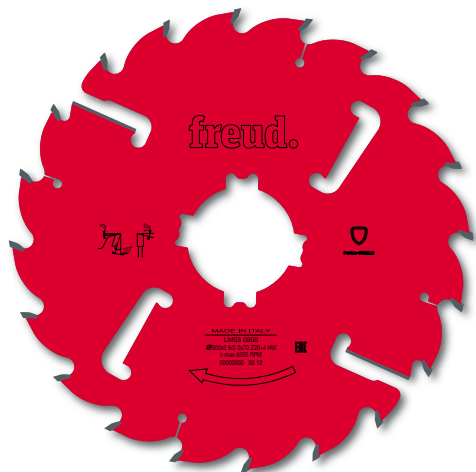
## Твердосплавные дисковые пилы с уменьшенной толщиной пропила и раскливающими ножами

Для продольного пиления. Тонкое исполнение дисковой пилы позволяет заметно снизить количество отходов материала. Не подходит для пиления тополя.

**Станки:** многопильные станки

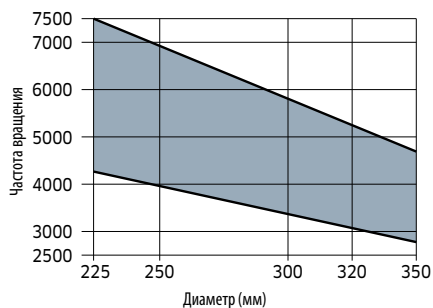
**Форма зуба:** переменный зуб 10°

**Материал:** мягкая и твердая древесина, высушенная до влажности не более 15 %

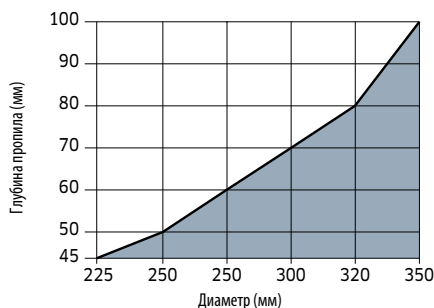


Характеристики зуба

| D   | B   | b   | d  | Z      | KN                | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|--------|-------------------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |        |                   |                  |            |
| 225 | 2,5 | 1,8 | 70 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM03 0100</b> | F03FS02843 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 16+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM03 0200</b> | F03FS02845 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 60 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM03 0300</b> | F03FS02847 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 70 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM03 0400</b> | F03FS02849 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 80 | 16+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM03 0500</b> | F03FS02851 |
| 280 | 2,8 | 2,0 | 80 | 18+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM03 0600</b> | F03FS02853 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM03 0700</b> | F03FS02855 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 60 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM03 0800</b> | F03FS02857 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 70 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM03 0900</b> | F03FS02859 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM03 1000</b> | F03FS02861 |
| 320 | 3,0 | 2,2 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM03 1100</b> | F03FS02863 |
| 320 | 3,0 | 2,2 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM03 1200</b> | F03FS02865 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 24+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM03 1300</b> | F03FS02867 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 60 | 24+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM03 1400</b> | F03FS02869 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 70 | 24+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM03 1500</b> | F03FS02871 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 80 | 24+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM03 1600</b> | F03FS02873 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 90 | 24+2+2 | 4CH 20x7          | <b>LM03 1700</b> | F03FS05808 |



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

Превосходно      Хорошо      Оптимально

Продольное пиление мягкой древесины



Продольное пиление твердой древесины



# LM04

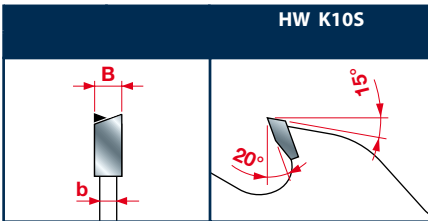
## Твердосплавные дисковые пилы для продольного пиления с расклинивающими ножами

Дисковые пилы подходят для продольного пиления

**Станки:** многопильные станки

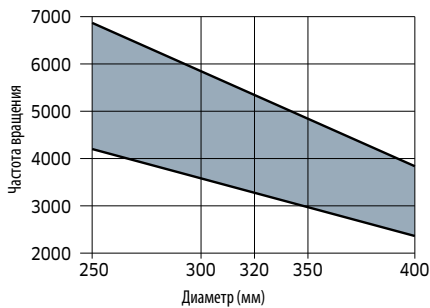
**Форма зуба:** переменный зуб 10°

**Материал:** мягкая и твердая древесина, высушенная до влажности 15 %

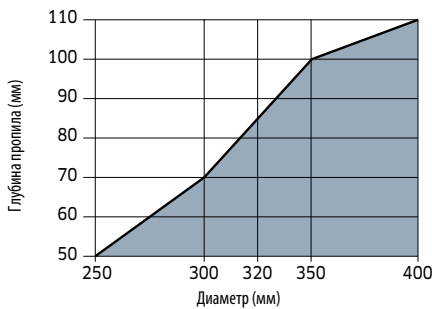


Характеристики зуба

| D   | B   | b   | d  | Z      | KN                | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|--------|-------------------|------------------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм |        |                   |                  |            |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM04 0100</b> | F03FS02891 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 60 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM04 0200</b> | F03FS02893 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 70 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM04 0300</b> | F03FS02895 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM04 0400</b> | F03FS02897 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM04 0500</b> | F03FS02899 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 60 | 24+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM04 0600</b> | F03FS02901 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 24+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM04 0700</b> | F03FS02903 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 80 | 24+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM04 0800</b> | F03FS02906 |
| 320 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM04 0900</b> | F03FS02908 |
| 320 | 3,2 | 2,2 | 80 | 24+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM04 1000</b> | F03FS02910 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 24+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM04 2400</b> | F03FS06243 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 80 | 24+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM04 2500</b> | F03FS06244 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 28+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM04 1100</b> | F03FS02912 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 60 | 28+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM04 1200</b> | F03FS02914 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 28+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM04 1300</b> | F03FS02916 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 80 | 28+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM04 1400</b> | F03FS02919 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 90 | 28+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM04 2200</b> | F03FS02935 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 28+2+4 |                   | <b>LM04 1500</b> | F03FS02921 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 70 | 28+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM04 1600</b> | F03FS02923 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 80 | 28+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM04 1700</b> | F03FS02926 |



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

Превосходно    Хорошо    Оптимально

Продольное пиление мягкой древесины

Продольное пиление твердой древесины

# LM05

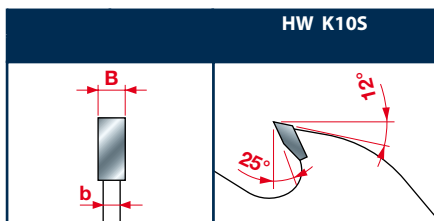
## Твердосплавные дисковые пилы для продольного пиления с раскливающими ножами

Дисковые пилы для продольного пиления очень толстой древесины. Оптимально подходит для использования на лесопилках для пиления древесины влажностью свыше 10 %.

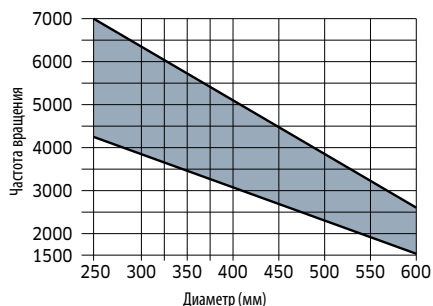
**Станки:** многопильные станки

**Форма зуба:** прямой зуб

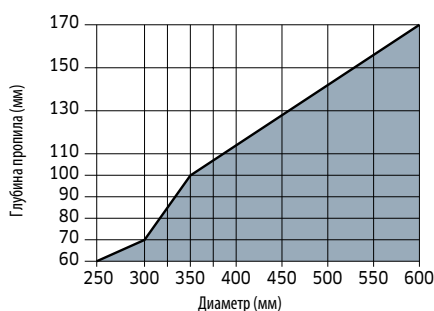
**Материал:** мягкая и твердая древесина и длинноволокнистая древесина



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

Массивная древесина

| D   | B   | b   | d  | Z      | KN                | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|--------|-------------------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |        |                   |                  |            |
| 250 | 3,4 | 2,2 | 30 | 16+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM05 0100</b> | F03FS02973 |
| 250 | 3,4 | 2,2 | 60 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM05 0200</b> | F03FS02975 |
| 250 | 3,4 | 2,2 | 70 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM05 0300</b> | F03FS02977 |
| 250 | 3,4 | 2,2 | 80 | 16+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM05 0400</b> | F03FS02979 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM05 0500</b> | F03FS02981 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 60 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM05 0600</b> | F03FS02983 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 70 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM05 0700</b> | F03FS02985 |
| 300 | 3,4 | 2,2 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM05 0800</b> | F03FS02990 |
| 320 | 3,4 | 2,2 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM05 0900</b> | F03FS02993 |
| 320 | 3,4 | 2,2 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM05 1000</b> | F03FS02995 |
| 350 | 3,7 | 2,5 | 30 | 20+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 1100</b> | F03FS02997 |
| 350 | 3,7 | 2,5 | 50 | 20+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 1200</b> | F03FS02999 |
| 350 | 3,7 | 2,5 | 60 | 20+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM05 1300</b> | F03FS03001 |
| 350 | 3,7 | 2,5 | 70 | 20+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM05 1400</b> | F03FS03003 |
| 350 | 3,7 | 2,5 | 80 | 20+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM05 1500</b> | F03FS03005 |
| 350 | 3,7 | 2,5 | 90 | 20+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM05 4100</b> | F03FS03060 |
| 380 | 4,0 | 2,8 | 30 | 20+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 1600</b> | F03FS03007 |
| 380 | 4,0 | 2,8 | 70 | 20+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM05 1700</b> | F03FS03009 |
| 380 | 4,0 | 2,8 | 80 | 20+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM05 1800</b> | F03FS03011 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 24+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 1900</b> | F03FS03013 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 50 | 24+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 2000</b> | F03FS03015 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 70 | 24+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM05 2100</b> | F03FS03017 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 80 | 24+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM05 2200</b> | F03FS03019 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 24+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 2400</b> | F03FS03023 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 50 | 24+2+4 |                   | <b>LM05 2500</b> | F03FS03025 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 70 | 24+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM05 2600</b> | F03FS03027 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 80 | 24+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM05 2700</b> | F03FS03029 |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 30 | 28+2+4 |                   | <b>LM05 2900</b> | F03FS03033 |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 50 | 28+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 3000</b> | F03FS03036 |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 70 | 28+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM05 3100</b> | F03FS03039 |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 80 | 28+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM05 3200</b> | F03FS03041 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 30 | 28+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 3400</b> | F03FS03045 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 50 | 28+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 3500</b> | F03FS03047 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 70 | 28+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM05 3600</b> | F03FS03050 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 80 | 28+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM05 3700</b> | F03FS03052 |
| 600 | 5,2 | 3,5 | 30 | 32+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM05 4200</b> | F03FS05860 |
| 600 | 5,2 | 3,5 | 80 | 32+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM05 3900</b> | F03FS03056 |

Превосходно      Хорошо      Оптимально

Продольное пиление мягкой древесины



Продольное пиление твердой древесины



# LM06

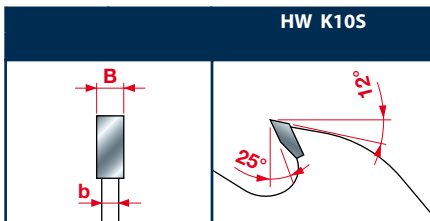
## Твердосплавные дисковые пилы для продольного пиления с расклинивающими ножами

Дисковые пилы для продольного пиления очень толстой древесины. Оптимально подходит для использования на лесопилках для пиления влажной древесины с высоким содержанием смолы.

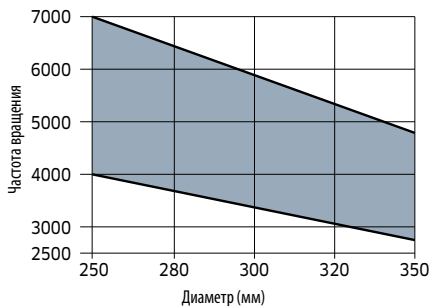
**Станки:** многопильные станки

**Форма зуба:** прямой зуб

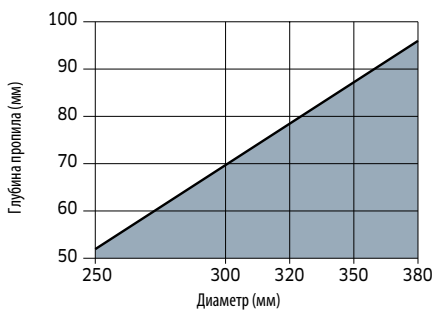
**Материал:** мягкая и твердая древесина с влажностью выше 10 %, а также длинноволокнистая древесина



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

| D   | B   | b   | d  | Z      | KN                | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|--------|-------------------|-----------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм |        |                   |           |            |
| 250 | 4,2 | 3,0 | 30 | 16+2+2 | 2CH 10x4          | LM06 0100 | F03FS03104 |
| 250 | 4,2 | 3,0 | 60 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | LM06 0200 | F03FS03106 |
| 250 | 4,2 | 3,0 | 70 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | LM06 0300 | F03FS03108 |
| 250 | 4,2 | 3,0 | 80 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | LM06 0400 | F03FS03110 |
| 300 | 3,5 | 2,5 | 70 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | LM06 1500 | F03FS03133 |
| 300 | 3,5 | 2,5 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | LM06 1600 | F03FS03135 |
| 300 | 4,2 | 3,0 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | LM06 0500 | F03FS03113 |
| 300 | 4,2 | 3,0 | 60 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | LM06 0600 | F03FS03115 |
| 300 | 4,2 | 3,0 | 70 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | LM06 0700 | F03FS03117 |
| 300 | 4,2 | 3,0 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | LM06 0800 | F03FS03119 |
| 320 | 4,2 | 3,0 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | LM06 0900 | F03FS03121 |
| 320 | 4,2 | 3,0 | 70 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | LM06 1900 | F03FS03140 |
| 320 | 4,2 | 3,0 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | LM06 1000 | F03FS03123 |
| 350 | 4,2 | 3,0 | 30 | 20+2+4 | 2CH 10x4          | LM06 1100 | F03FS03125 |
| 350 | 4,2 | 3,0 | 50 | 20+2+4 | 2CH 10x4          | LM06 1800 | F03FS03138 |
| 350 | 4,2 | 3,0 | 60 | 20+2+4 | 4CH 21x5          | LM06 1200 | F03FS03127 |
| 350 | 4,2 | 3,0 | 70 | 20+2+4 | 4CH 21x5          | LM06 1300 | F03FS03129 |
| 350 | 4,2 | 3,0 | 80 | 20+2+4 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | LM06 1400 | F03FS03131 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное пиление мягкой древесины

Продольное пиление твердой древесины



# LM07

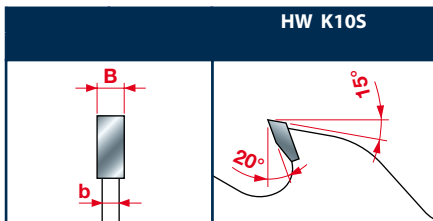
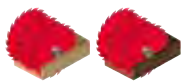
## «Плечевые» твердосплавные дисковые пилы с большой толщиной пропила и расклинивающими ножами

Дисковые пилы для продольного пиления. Необходимы для правильного распределения поперечных усилий, которые возникают вследствие деформации досок в экстремальных условиях. Используются в качестве «плечевой» дисковой пилы на многопильных станках.

**Станки:** многопильные станки

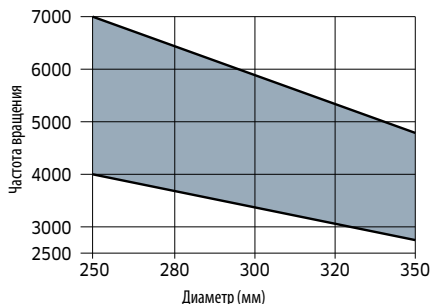
**Форма зуба:** прямой зуб

**Материал:** мягкая и твердая массивная древесина, сухая и влажная

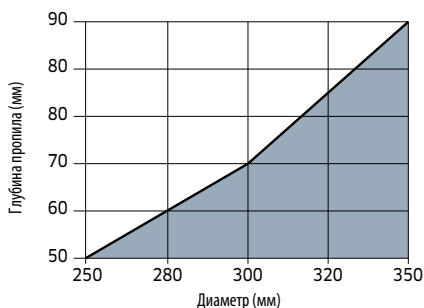


Характеристики зуба

| D   | B   | b   | d  | Z      | KN                | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|--------|-------------------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |        |                   |                  |            |
| 250 | 5,5 | 3,5 | 30 | 16+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM07 0100</b> | F03FS03141 |
| 250 | 5,5 | 3,5 | 60 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM07 0200</b> | F03FS03143 |
| 250 | 5,5 | 3,5 | 70 | 16+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM07 0300</b> | F03FS03145 |
| 250 | 5,5 | 3,5 | 80 | 16+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM07 0400</b> | F03FS03147 |
| 300 | 5,5 | 3,5 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM07 0500</b> | F03FS03149 |
| 300 | 5,5 | 3,5 | 60 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM07 0600</b> | F03FS03151 |
| 300 | 5,5 | 3,5 | 70 | 20+2+2 | 4CH 21x5          | <b>LM07 0700</b> | F03FS03153 |
| 300 | 5,5 | 3,5 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM07 0800</b> | F03FS03155 |
| 320 | 5,5 | 3,5 | 30 | 20+2+2 | 2CH 10x4          | <b>LM07 0900</b> | F03FS03157 |
| 320 | 5,5 | 3,5 | 80 | 20+2+2 | 2CH 13x5+2CH 21x5 | <b>LM07 1000</b> | F03FS03159 |
| 350 | 5,5 | 3,5 | 30 | 24+2+4 | 2CH 10x4          | <b>LM07 1100</b> | F03FS03161 |
| 350 | 5,5 | 3,5 | 60 | 24+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM07 1200</b> | F03FS03163 |
| 350 | 5,5 | 3,5 | 70 | 24+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM07 1300</b> | F03FS03165 |
| 350 | 5,5 | 3,5 | 80 | 24+2+4 | 4CH 21x5          | <b>LM07 1400</b> | F03FS03167 |



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное пиление мягкой древесины

Продольное пиление твердой древесины

# LM08

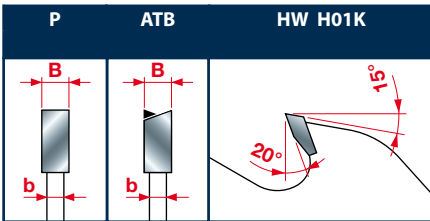
## Твердосплавные дисковые пилы с очень малой толщиной пропила

Дисковые пилы для продольного пиления, оптимально подходят для тех областей применения, где обязательным условием является минимальное наличие отходов. **Расточка и шпоночные пазы в виде опции недоступны. Рекомендуем регулярно очищать пилу во избежание образования отложений смолы.**

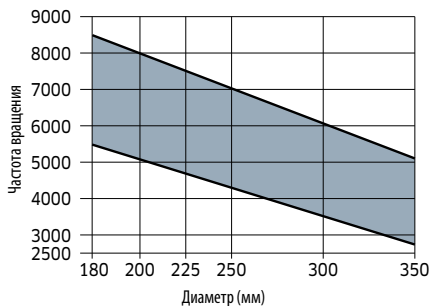
**Станки:** строгальные и лесопильные станки

**Форма зуба:** прямой зуб (P) или переменный зуб 15° (ATB)

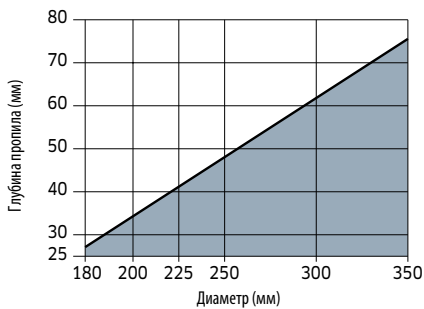
**Материал:** высококачественная мягкая и твердая древесина, высушенная до влажности не более 10 %



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

| D   | B   | b   | d  | Z      | NL - KN    | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|--------|------------|-----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |        |            |           |            |
| 180 | 1,5 | 1,0 | 40 | 24 P   | 2CH 12x5   | LM08 0100 | F03FS03169 |
| 180 | 1,5 | 1,0 | 60 | 24 P   | FT 3/10/75 | LM08 0200 | F03FS03171 |
| 200 | 1,5 | 1,0 | 40 | 28 P   | 2CH 12x5   | LM08 0300 | F03FS03173 |
| 200 | 1,5 | 1,0 | 60 | 28 P   | FT 3/10/75 | LM08 0400 | F03FS03176 |
| 200 | 1,5 | 1,0 | 60 | 36 ATB | FT 3/10/75 | LM08 0500 | F03FS03179 |
| 200 | 1,7 | 1,2 | 50 | 36 ATB |            | LM08 0600 | F03FS03182 |
| 200 | 1,7 | 1,2 | 60 | 36 ATB | FT 3/10/75 | LM08 2800 | F03FS03240 |
| 225 | 1,5 | 1,0 | 40 | 28 P   | 2CH 12x5   | LM08 0700 | F03FS03185 |
| 225 | 1,5 | 1,0 | 60 | 28 P   | FT 3/10/75 | LM08 0800 | F03FS03188 |
| 225 | 1,5 | 1,0 | 70 | 28 P   | 2CH 21x5   | LM08 0900 | F03FS03191 |
| 225 | 1,5 | 1,0 | 40 | 36 ATB | 2CH 12x5   | LM08 1000 | F03FS03194 |
| 225 | 1,5 | 1,0 | 60 | 36 ATB | FT 3/10/75 | LM08 1100 | F03FS03197 |
| 225 | 1,5 | 1,0 | 70 | 36 ATB | 2CH 21x5   | LM08 1200 | F03FS03200 |
| 225 | 1,7 | 1,2 | 65 | 36 ATB | FT 3/10/80 | LM08 1300 | F03FS03203 |
| 250 | 1,7 | 1,2 | 40 | 24 P   | 2CH 12x5   | LM08 1400 | F03FS03206 |
| 250 | 1,7 | 1,2 | 60 | 24 P   | FT 3/10/75 | LM08 1500 | F03FS03209 |
| 250 | 1,7 | 1,2 | 70 | 24 P   | 2CH 21x5   | LM08 1600 | F03FS03212 |
| 250 | 1,7 | 1,2 | 40 | 36 ATB | 2CH 12x5   | LM08 1700 | F03FS03215 |
| 250 | 1,7 | 1,2 | 60 | 36 ATB | FT 3/10/75 | LM08 1800 | F03FS03218 |
| 250 | 1,7 | 1,2 | 70 | 36 ATB | 2CH 21x5   | LM08 1900 | F03FS03223 |
| 250 | 2,2 | 1,6 | 50 | 30 ATB | 2CH 21x5   | LM08 2500 | F03FS03237 |
| 250 | 2,2 | 1,6 | 60 | 30 ATB | 2CH 21x5   | LM08 2600 | F03FS03238 |
| 250 | 2,2 | 1,6 | 70 | 30 ATB | 2CH 21x5   | LM08 2700 | F03FS03239 |
| 255 | 1,7 | 1,2 | 70 | 24 P   | 2CH 21x5   | LM08 2400 | F03FS03236 |
| 280 | 2,2 | 1,6 | 60 | 36 ATB | FT 3/10/75 | LM08 2200 | F03FS03232 |
| 300 | 2,2 | 1,6 | 50 | 36 ATB |            | LM08 2000 | F03FS03226 |
| 300 | 2,2 | 1,6 | 70 | 36 ATB | 2CH 21x5   | LM08 2300 | F03FS03235 |
| 350 | 2,5 | 1,8 | 50 | 40 ATB |            | LM08 2100 | F03FS03229 |

Превосходно    Хорошо    Оптимально

Продольное пиление мягкой древесины

Продольное пиление твердой древесины

# LU1A

## Твердосплавные дисковые пилы для радиальных и маятниковых станков

Дисковые пилы подходят для поперечного пиления

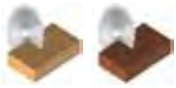
**Станки:** радиальные, маятниковые и переносные станки

**Форма зуба:** переменный зуб 15° с отрицательным передним углом

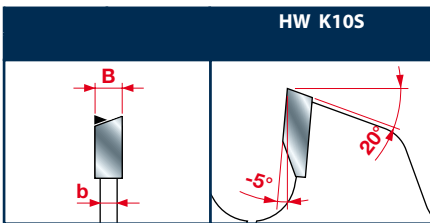
**Материал:** мягкая, твердая, сухая и влажная массивная древесина

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60

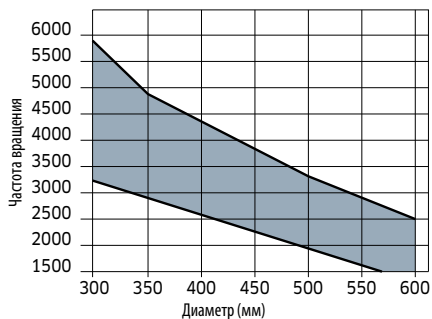
**FT03:** 2/7/42 + 2/10/60



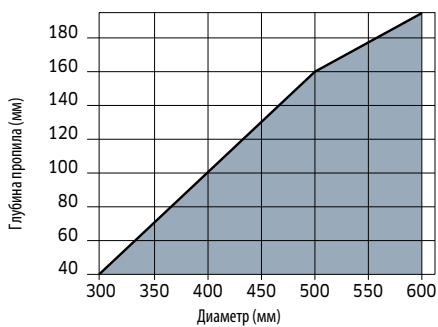
| D   | B   | b   | d  | Z  | NL      | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|---------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |         |                  |            |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 30 | 36 | FT02    | <b>LU1A 0100</b> | F03FS04572 |
| 350 | 4,4 | 3,0 | 30 | 42 | 2/10/60 | <b>LU1A 0200</b> | F03FS04573 |
| 400 | 4,4 | 3,0 | 30 | 48 | FT02    | <b>LU1A 0300</b> | F03FS04574 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 54 | FT03    | <b>LU1A 0400</b> | F03FS04575 |
| 500 | 4,8 | 3,2 | 30 | 60 | 2/10/60 | <b>LU1A 0500</b> | F03FS04576 |
| 550 | 4,8 | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/60 | <b>LU1A 0600</b> | F03FS04577 |
| 600 | 5,0 | 3,5 | 30 | 72 | FT02    | <b>LU1A 0700</b> | F03FS04578 |



Характеристики зуба



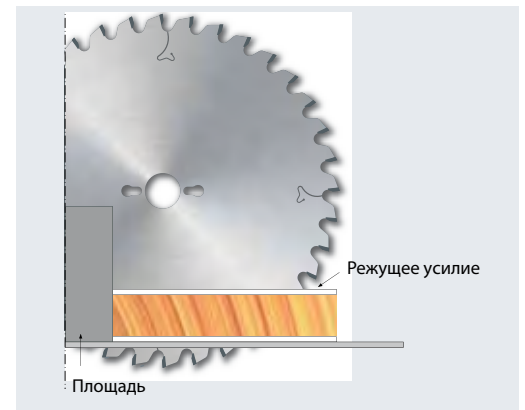
Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

Массивная древесина

### Шпиндель над заготовкой



Превосходно    Хорошо    Оптимально

Поперечное пиление мягкой древесины

Поперечное пиление твердой древесины



# LU1B

## Твердосплавные дисковые пилы для плотницких работ

Дисковые пилы для продольного и поперечного пиления

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный, с положительным передним углом

**Материал:** мягкая и твердая массивная древесина, а также панели с гвоздями или металлическими скобами

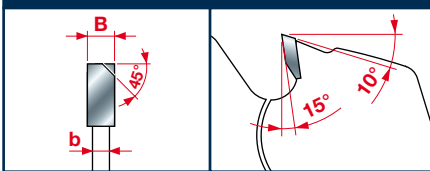
**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60

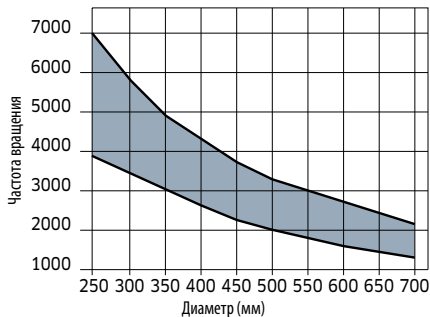
**FT03:** 2/7/42 + 2/10/60



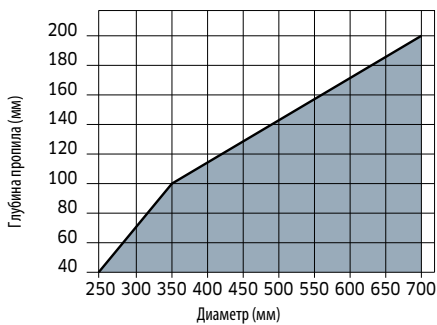
HW K10S



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

| D<br>MM | B<br>MM | b<br>MM | d<br>MM | Z  | NL      | Код              | SAP        |
|---------|---------|---------|---------|----|---------|------------------|------------|
| 250     | 3,4     | 2,2     | 30      | 18 | FT01    | <b>LU1B 0100</b> | F03FS04579 |
| 300     | 3,4     | 2,2     | 30      | 20 | FT01    | <b>LU1B 0200</b> | F03FS04580 |
| 315     | 3,4     | 2,2     | 30      | 20 | FT01    | <b>LU1B 0300</b> | F03FS04582 |
| 350     | 3,7     | 2,5     | 30      | 24 | FT02    | <b>LU1B 0400</b> | F03FS04583 |
| 400     | 4,0     | 2,8     | 30      | 28 | 2/10/60 | <b>LU1B 0500</b> | F03FS04585 |
| 450     | 4,2     | 3,0     | 30      | 32 | FT03    | <b>LU1B 0600</b> | F03FS04586 |
| 500     | 4,4     | 3,2     | 30      | 36 | FT03    | <b>LU1B 0700</b> | F03FS04587 |
| 550     | 4,8     | 3,5     | 30      | 44 | 2/10/60 | <b>LU1B 0800</b> | F03FS04588 |
| 600     | 5,2     | 4,0     | 30      | 48 | FT03    | <b>LU1B 0900</b> | F03FS04589 |
| 650     | 5,2     | 3,8     | 30      | 54 | FT02    | <b>LU1B 1000</b> |            |
| 700     | 5,6     | 4,2     | 30      | 60 | 2/5/60  | <b>LU1B 1100</b> | F03FS05892 |

Превосходно    Хорошо    Оптимально

Продольное и поперечное пиление мягкой древесины  
Продольное и поперечное пиление твердой древесины





# LU1C

## Твердосплавные дисковые пилы для массивной древесины

Дисковые пилы подходят для продольного пиления

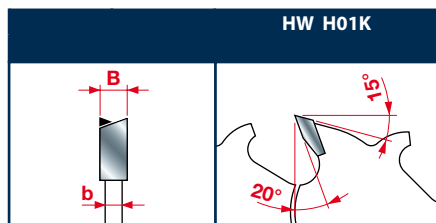
**Станки:** циркулярные, многопильные станки

**Форма зуба:** переменный 10°, с положительным передним углом

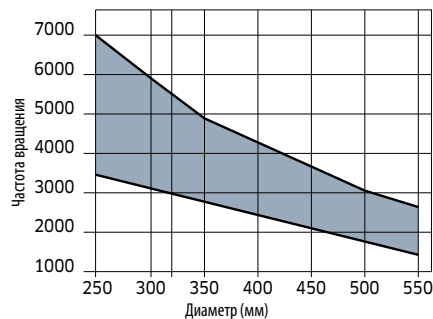
**Материал:** мягкая и твердая массивная древесина, в том числе с выпадающими сучками

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

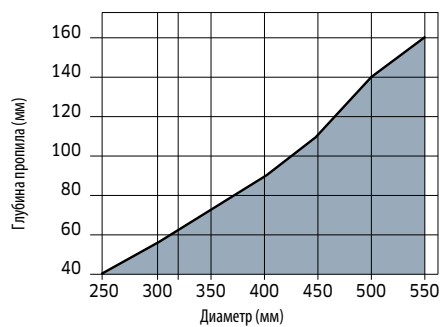
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

|           | D   | B   | b   | d  | Z  | NL - KN  | Код       | SAP        |
|-----------|-----|-----|-----|----|----|----------|-----------|------------|
|           | MM  | MM  | MM  | MM |    |          |           |            |
| LU1C 0100 | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 22 | FT01     | LU1C 0100 | F03FS04590 |
| LU1C 0200 | 250 | 3,2 | 2,2 | 70 | 22 | 4CH 21x5 | LU1C 0200 | F03FS04592 |
| LU1C 0400 | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 26 | FT01     | LU1C 0400 | F03FS04595 |
| LU1C 0500 | 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | 26 |          | LU1C 0500 | F03FS04597 |
| LU1C 0700 | 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 26 | 4CH 21x5 | LU1C 0700 | F03FS04599 |
| LU1C 0800 | 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | 28 | FT01     | LU1C 0800 | F03FS04601 |
| LU1C 1000 | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 30 | FT02     | LU1C 1000 | F03FS04603 |
| LU1C 1100 | 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | 30 |          | LU1C 1100 | F03FS04605 |
| LU1C 1200 | 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 30 | 4CH 21x5 | LU1C 1200 | F03FS04607 |
| LU1C 1300 | 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 34 | 2/10/60  | LU1C 1300 | F03FS04609 |
| LU1C 1400 | 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 38 | 2/10/60  | LU1C 1400 | F03FS04611 |
| LU1C 1500 | 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 42 | 2/10/60  | LU1C 1500 | F03FS04612 |
| LU1C 1600 | 550 | 4,4 | 3,5 | 30 | 48 | 2/10/60  | LU1C 1600 | F03FS04613 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное пиление мягкой древесины

Продольное пиление твердой древесины

■ Массивная древесина

# LU1D

## Твердосплавные дисковые пилы для массивной древесины

Дисковые пилы подходят для продольного пиления

**Станки:** циркулярные, многопильные станки

**Форма зуба:** переменный 10°, с положительным передним углом

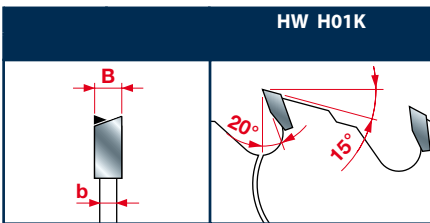
**Материал:** мягкая, твердая и тропическая массивная древесина без выпадающих сучков

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

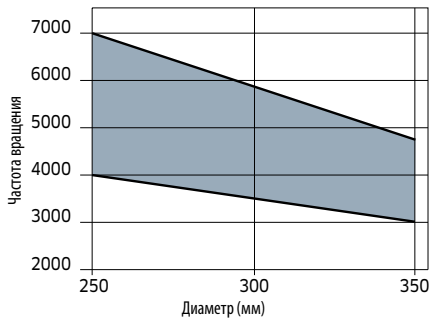
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



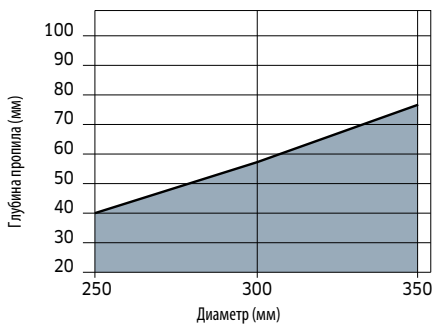
|  | D   | B   | b   | d  | Z  | NL - KN  | Код              | SAP        |
|--|-----|-----|-----|----|----|----------|------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM |    |          |                  |            |
|  | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | FT01     | <b>LU1D 0100</b> | F03FS04615 |
|  | 250 | 3,2 | 2,2 | 70 | 24 | 4CH 21x5 | <b>LU1D 0200</b> | F03FS04617 |
|  | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 28 | FT01     | <b>LU1D 0500</b> | F03FS04620 |
|  | 300 | 3,2 | 2,2 | 60 | 28 | 4CH 21x5 | <b>LU1D 0600</b> | F03FS04622 |
|  | 300 | 3,2 | 2,2 | 70 | 28 | 4CH 21x5 | <b>LU1D 0800</b> | F03FS04624 |
|  | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 32 | FT02     | <b>LU1D 1100</b> | F03FS04628 |
|  | 350 | 3,5 | 2,5 | 70 | 32 | 4CH 21x5 | <b>LU1D 1000</b> | F03FS04626 |



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное пиление мягкой древесины

Продольное пиление твердой древесины

**freud.**

# LU1E

## Твердосплавные дисковые пилы для массивной древесины - тонкий пропил

Дисковые пилы подходят для продольного пиления. Уменьшенная глубина пропила облегчает подачу заготовки.

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

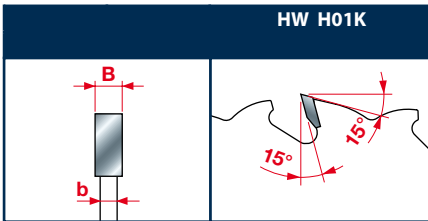
**Форма зуба:** прямой, с положительным передним углом и защита от отдачи

**Материал:** мягкая и твердая высушенная древесина, в том числе с выпадающими сучками

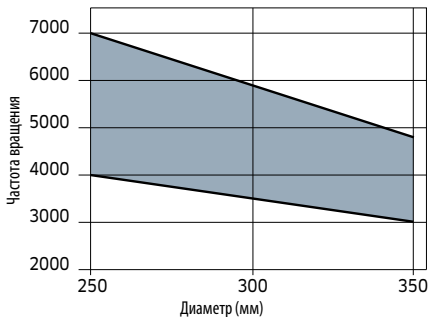
**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



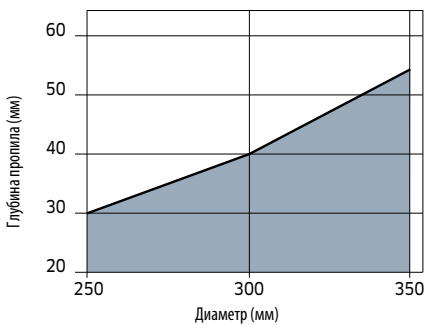
|           | D   | B   | b   | d  | Z  | NL   | Код       | SAP        |
|-----------|-----|-----|-----|----|----|------|-----------|------------|
|           | MM  | MM  | MM  | MM |    |      |           |            |
| LU1E 0100 | 250 | 2,5 | 1,6 | 30 | 24 | FT01 | LU1E 0100 | F03FS04630 |
| LU1E 0500 | 300 | 2,6 | 1,8 | 30 | 24 |      | LU1E 0500 | F03FS04638 |
| LU1E 0200 | 300 | 2,7 | 1,8 | 25 | 28 |      | LU1E 0200 | F03FS04632 |
| LU1E 0300 | 300 | 2,7 | 1,8 | 30 | 28 | FT01 | LU1E 0300 | F03FS04634 |
| LU1E 0400 | 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 32 | FT01 | LU1E 0400 | F03FS04636 |



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

|  | Превосходно | Оптимально | Хорошо |
|--|-------------|------------|--------|
| Продольное пиление массивной древесины |             | ●          |        |
| Поперечное пиление массивной древесины |             |            | ●      |
| Древесно-композитные материалы         |             |            | ●      |

# LU1F

## Твердосплавные дисковые пилы для массивной древесины - тонкий пропил

Дисковые пилы подходят для продольного пиления. Уменьшенная глубина пропила облегчает подачу заготовки.

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

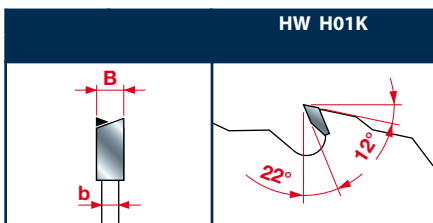
**Форма зуба:** переменный 10°, с положительным передним углом

**Материал:** мягкая и твердая высушенная древесина без выпадающих сучков

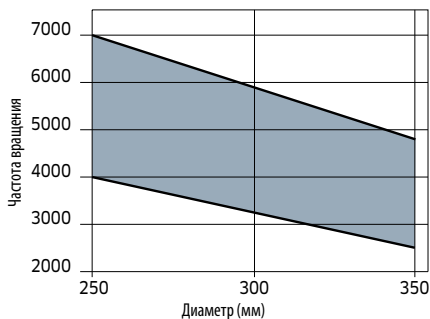
**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



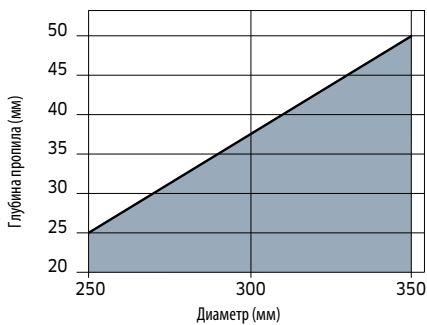
|  | D   | B   | b   | d  | Z  | NL   | Код              | SAP        |
|--|-----|-----|-----|----|----|------|------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM |    |      |                  |            |
|  | 250 | 2,5 | 1,6 | 30 | 24 | FT01 | <b>LU1F 0100</b> | F03FS04640 |
|  | 300 | 2,7 | 1,8 | 30 | 28 | FT01 | <b>LU1F 0200</b> | F03FS04642 |
|  | 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 32 | FT01 | <b>LU1F 0300</b> | F03FS04644 |



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное пиление мягкой древесины



Продольное пиление твердой древесины





# LU1G

## Твердосплавные дисковые пилы для массивной древесины - скругленные по краям зубья

Дисковые пилы для продольного и поперечного пиления с высококачественным результатом реза без сколов для получения идеально ровной поверхности.

**Станки:** циркулярные (настольные) станки

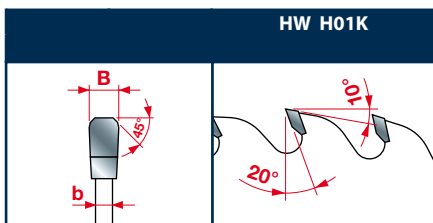
**Форма зуба:** прямой, скругленный по краям, с положительным передним углом

**Материал:** мягкая древесина

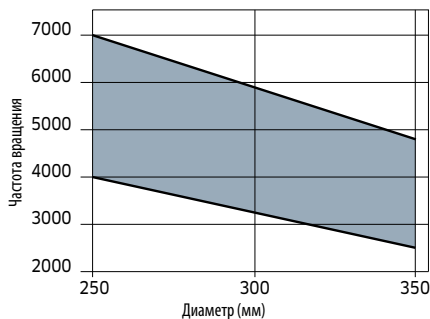
**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



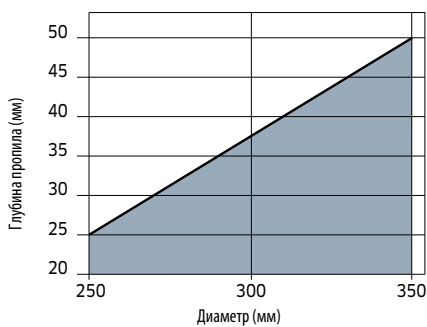
|      | D   | B   | b   | d  | Z  | NL   | Код       | SAP        |
|------|-----|-----|-----|----|----|------|-----------|------------|
|      | MM  | MM  | MM  | MM |    |      |           |            |
| LU1G | 250 | 3,0 | 2,0 | 30 | 40 | FT01 | LU1G 0100 | F03FS04646 |
| LU1G | 300 | 3,0 | 2,0 | 30 | 48 | FT01 | LU1G 0200 | F03FS04647 |
| LU1G | 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | FT01 | LU1G 0300 | F03FS04648 |



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

Сравнение пропила, выполненного стандартной пилой, и пропила, выполненного пилой со скругленными по краям зубьями



Обычные пильные диски



Пильные диски LU1G

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное пиление мягкой древесины



Массивная древесина

# LU1H

## Твердосплавные дисковые пилы для массива древесины - тонкий пропил

Дисковые пилы для продольного и поперечного пиления. Уменьшенная глубина пропила облегчает подачу заготовки.

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

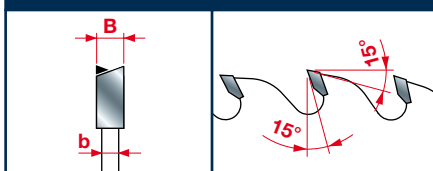
**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

**Материал:** мягкая и твердая массивная древесина хорошего качества

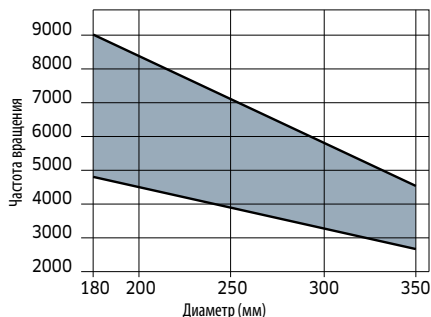
**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



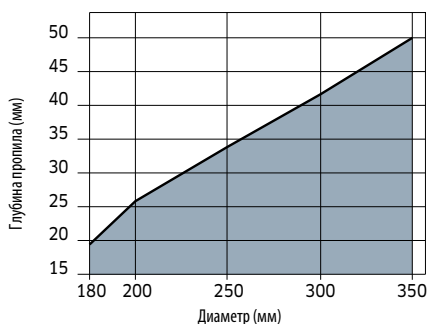
HW H01K



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

■ Массивная древесина

| D   | B   | b   | d    | Z  | NL      | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|------|----|---------|-----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM   |    |         |           |            |
| 180 | 1,5 | 1,0 | 30   | 40 | 2/7/42  | LU1H 0100 | F03FS04649 |
| 185 | 1,5 | 1,0 | 25,4 | 40 |         | LU1H 0200 | F03FS04650 |
| 200 | 1,5 | 1,0 | 30   | 40 | 2/7/42  | LU1H 0300 | F03FS07131 |
| 200 | 1,5 | 1,0 | 30   | 60 | 2/7/42  | LU1H 0400 | F03FS04651 |
| 205 | 1,5 | 1,0 | 25,4 | 40 |         | LU1H 0500 | F03FS04652 |
| 205 | 1,5 | 1,0 | 25,4 | 60 |         | LU1H 0600 | F03FS04653 |
| 250 | 2,5 | 1,6 | 30   | 48 | FT01    | LU1H 0700 | F03FS04655 |
| 250 | 2,5 | 1,6 | 30   | 60 | FT01    | LU1H 0800 | F03FS04657 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30   | 30 | 2/10/60 | LU1H 1500 | F03FS04670 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30   | 40 | 2/10/60 | LU1H 1600 | F03FS07127 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 30   | 36 | FT01    | LU1H 1400 | F03FS04668 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 30   | 54 | FT01    | LU1H 0900 | F03FS04659 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 35   | 54 |         | LU1H 1000 | F03FS04661 |
| 300 | 2,8 | 2,0 | 30   | 72 | FT01    | LU1H 1100 | F03FS04663 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30   | 60 | FT01    | LU1H 1200 | F03FS04665 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30   | 84 | FT01    | LU1H 1300 | F03FS04667 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное и поперечное пиление мягкой древесины  
 Продольное и поперечное пиление твердой древесины  
 Древесно-композитные материалы



# LU11

## Твердосплавные дисковые пилы для багетных рамок из массива древесины

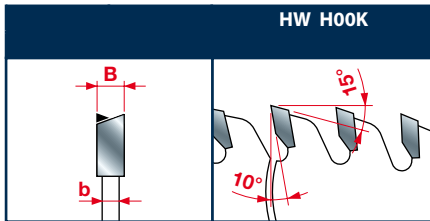
Дисковые пилы подходят для поперечного пиления. Без сколов багетных рамок и торцов предварительно обработанных профилей, которые должны соединяться точно встык, даже если они покрыты краской, мелом и другими абразивными и мелкозернистыми материалами.

**Станки:** одно- или двухголовые торцово-усовочные станки

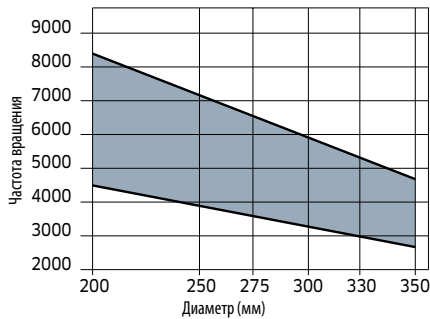
**Форма зуба:** переменный 20°, с положительным передним углом

**Материал:** мягкая и твердая древесина

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

| D   | B    | b   | d  | Z   | NL     | Код       | SAP        |
|-----|------|-----|----|-----|--------|-----------|------------|
| MM  | MM   | MM  | MM |     |        |           |            |
| 200 | 2,95 | 2,5 | 30 | 64  | 2/7/42 | LU11 0100 | F03FS04673 |
| 250 | 2,95 | 2,5 | 20 | 80  | 2/6/32 | LU11 0200 | F03FS04675 |
| 250 | 2,95 | 2,5 | 30 | 80  | FT02   | LU11 0300 | F03FS04677 |
| 250 | 2,95 | 2,5 | 30 | 96  | FT02   | LU11 0400 | F03FS04679 |
| 275 | 2,95 | 2,5 | 20 | 84  | 2/6/32 | LU11 0500 | F03FS04681 |
| 300 | 2,95 | 2,5 | 30 | 96  | FT02   | LU11 0600 | F03FS04682 |
| 300 | 2,95 | 2,5 | 30 | 112 | FT02   | LU11 0700 | F03FS04684 |
| 330 | 3,45 | 3,0 | 30 | 96  | FT02   | LU11 0800 | F03FS04686 |
| 350 | 3,45 | 3,0 | 30 | 108 | FT02   | LU11 0900 | F03FS04688 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Рамка



# LU1L

## Твердосплавные дисковые пилы для багетных рам из массива древесины

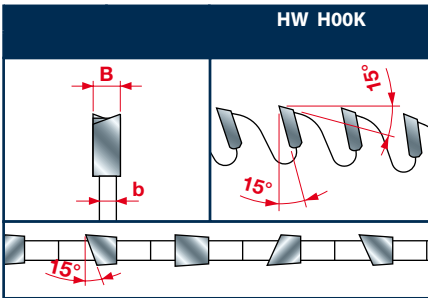
Для поперечного пиления. Высокоэффективная дисковая пила с превосходным качеством пропилов без сколов, оптимальным результатом распиловки с идеально гладкой поверхностью заготовки, особенно рекомендуется для обработки рамок и торцевых поверхностей профилей, лицевая поверхность реза у которых остается видимой.

**Станки:** одно- или двухголовые торцово-усовочные станки

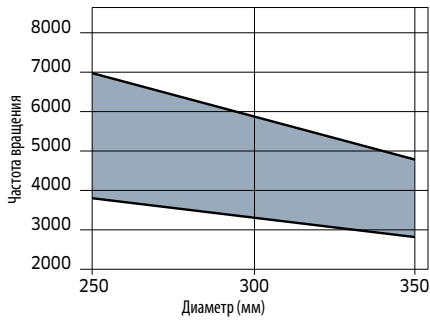
**Форма зуба:** прямой – переменный зуб 10° с осевым углом 15° и положительным передним углом

**Материал:** мягкая и твердая древесина

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

|      | D   | B   | b   | d    | Z   | NL   | Код       | SAP        |
|------|-----|-----|-----|------|-----|------|-----------|------------|
|      | MM  | MM  | MM  | MM   |     |      |           |            |
| FT01 | 250 | 3,0 | 2,2 | 30   | 100 | FT01 | LU1L 0100 | F03FS04690 |
| FT01 | 250 | 3,0 | 2,2 | 30   | 120 | FT01 | LU1L 0200 | F03FS04691 |
| FT01 | 255 | 3,0 | 2,2 | 25,4 | 100 |      | LU1L 0300 | F03FS04692 |
| FT01 | 255 | 3,0 | 2,2 | 25,4 | 120 |      | LU1L 0400 | F03FS04693 |
| FT01 | 300 | 3,0 | 2,2 | 30   | 100 | FT01 | LU1L 0500 | F03FS04694 |
| FT01 | 300 | 3,0 | 2,2 | 30   | 120 | FT01 | LU1L 0600 | F03FS04695 |
| FT01 | 305 | 3,0 | 2,2 | 25,4 | 100 |      | LU1L 0700 | F03FS04696 |
| FT01 | 305 | 3,0 | 2,2 | 25,4 | 120 |      | LU1L 0800 | F03FS04697 |
| FT01 | 305 | 3,0 | 2,2 | 30   | 100 |      | LU1L 1100 | F03FS06410 |
| FT01 | 350 | 3,0 | 2,2 | 30   | 120 | FT01 | LU1L 0900 | F03FS04698 |
| FT01 | 355 | 3,0 | 2,2 | 25,4 | 120 |      | LU1L 1000 | F03FS04699 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Рамка



# LU2A

## Твердосплавные дисковые пилы для деревянных панелей и композитных материалов

Дисковые пилы для продольного и поперечного пиления

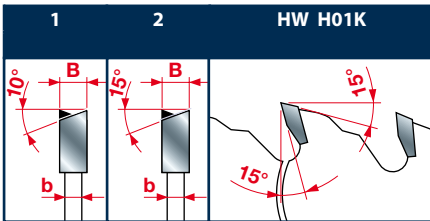
**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный, с положительным передним углом

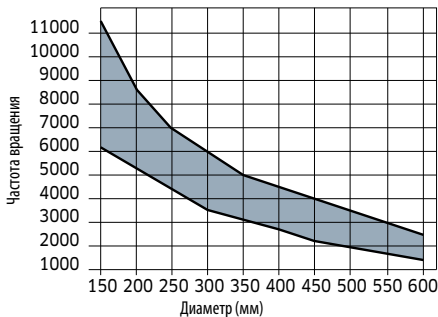
**Материал:** мягкая и твердая массивная древесина, неламинированные ДСП и фанера

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

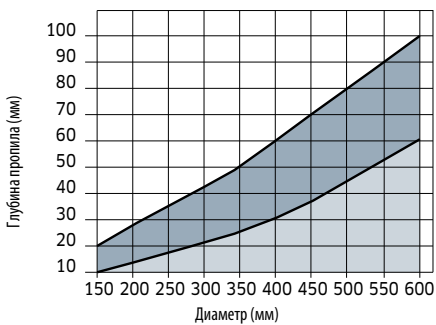
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила при продольном и поперечном пилении в зависимости от диаметра пилы

■ Массивная древесина ■ Древесные материалы

Переменный зуб 10° (рис. 1)

| D   | B   | b   | d  | Z  | NL       | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|----------|-----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |          |           |            |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 2/7/42   | LU2A 0100 | F03FS04806 |
| 160 | 3,2 | 2,2 | 20 | 24 | 2/6/32   | LU2A 0300 | F03FS04809 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30 | 2/7/42   | LU2A 0500 | F03FS04811 |
| 190 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30 | 2/7/42   | LU2A 0600 | F03FS04813 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 | 2/7/42   | LU2A 0800 | F03FS04817 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 35 | 34 |          | LU2A 0900 | F03FS04819 |
| 210 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 | 2/7/42   | LU2A 1100 | F03FS04822 |
| 216 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 |          | LU2A 1200 | F03FS04823 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 | 2/7/42   | LU2A 1300 | F03FS04824 |
| 230 | 3,2 | 2,2 | 30 | 34 | 2/7/42   | LU2A 1500 | F03FS04827 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 40 | FT01     | LU2A 1700 | F03FS04830 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | 40 |          | LU2A 1800 | F03FS04832 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | FT01     | LU2A 2100 | F03FS04840 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | 48 |          | LU2A 2300 | F03FS04843 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | FT01     | LU2A 2400 | F03FS04844 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 54 | FT02     | LU2A 2800 | F03FS04849 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | 54 |          | LU2A 3000 | F03FS04851 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 60 | 2/10/60  | LU2A 3300 | F03FS04856 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 35 | 60 |          | LU2A 3400 | F03FS04858 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 66 | 2/10/60  | LU2A 3600 | F03FS04862 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/80  | LU2A 3800 | F03FS04865 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 30 | 84 | 2/10/80  | LU2A 3900 | F03FS04867 |
| 600 | 5,4 | 4,0 | 30 | 96 | 2/10/80  | LU2A 4000 | F03FS04868 |
| 735 | 6,0 | 4,4 | 30 | 72 | 2/8,5/90 | LU2A 4200 | F03FS05908 |
| 760 | 6,2 | 4,5 | 30 | 72 | 2/8,5/90 | LU2A 4300 | F03FS05903 |

Переменный зуб 15° (рис. 2)

| D   | B   | b   | d  | Z  | NL      | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|---------|-----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |         |           |            |
| 160 | 3,2 | 2,2 | 20 | 18 | 2/6/32  | LU2A 0200 | F03FS04808 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 20 | 24 | 2/6/32  | LU2A 0400 | F03FS04810 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 2/7/42  | LU2A 0700 | F03FS04814 |
| 210 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 2/7/42  | LU2A 1000 | F03FS04821 |
| 230 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 2/7/42  | LU2A 1400 | F03FS04826 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 30 | FT01    | LU2A 1600 | F03FS04828 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 | FT01    | LU2A 1900 | F03FS04834 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 42 | FT02    | LU2A 2500 | F03FS04845 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | 42 |         | LU2A 2600 | F03FS04847 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 48 | 2/10/60 | LU2A 3100 | F03FS04853 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 54 | 2/10/60 | LU2A 3500 | F03FS04860 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 60 | 2/10/80 | LU2A 3700 | F03FS04864 |

| Превосходно | Оптимально | Хорошо |
|-------------|------------|--------|
|             | ●          |        |
|             | ●          |        |
|             | ●          |        |

Продольное пиление массива древесины

Поперечное пиление массива древесины

Древесно-композитные материалы

# LU2B

## Твердосплавные пильные диски для деревянных панелей и композитных материалов

Дисковые пилы для продольного и поперечного пиления

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

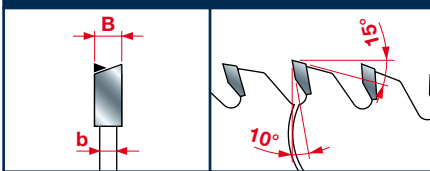
**Материал:** мягкая, твердая и экзотичная массивная древесина, неламинированные ДСП и фанера

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

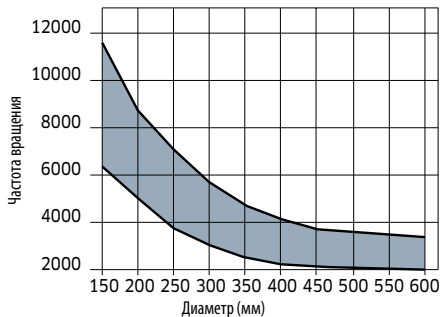
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



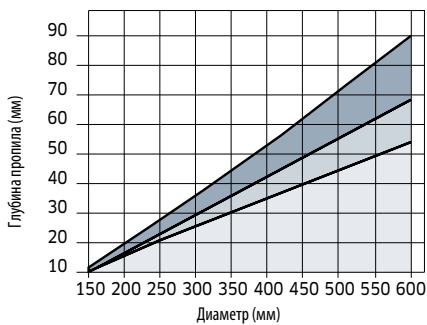
### HW HOOK



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила при продольном и поперечном пилении в зависимости от диаметра пилы

■ Массивная древесина

■ Древесные материалы

■ Фанера

| D   | B   | b   | d  | Z   | NL      | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |         |                  |            |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36  | 2/7/42  | <b>LU2B 0100</b> | F03FS04869 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42  | 2/7/42  | <b>LU2B 0200</b> | F03FS04871 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | 2/7/42  | <b>LU2B 0300</b> | F03FS04873 |
| 216 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  |         | <b>LU2B 0400</b> | F03FS04876 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | FT01    | <b>LU2B 0500</b> | F03FS04877 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | FT01    | <b>LU2B 0700</b> | F03FS04880 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 35 | 60  |         | <b>LU2B 0800</b> | F03FS04882 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | FT01    | <b>LU2B 0900</b> | F03FS04884 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | FT01    | <b>LU2B 1100</b> | F03FS04887 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | 72  |         | <b>LU2B 1200</b> | F03FS04889 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | FT01    | <b>LU2B 1300</b> | F03FS04891 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72  | FT02    | <b>LU2B 1400</b> | F03FS04893 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84  | FT02    | <b>LU2B 1600</b> | F03FS04895 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 35 | 84  |         | <b>LU2B 2400</b> | F03FS04905 |
| 400 | 4,0 | 2,8 | 30 | 96  | 2/10/60 | <b>LU2B 1900</b> | F03FS04897 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 96  | 2/10/60 | <b>LU2B 2000</b> | F03FS04899 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 108 | 2/10/80 | <b>LU2B 2100</b> | F03FS04901 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 30 | 120 | 2/10/80 | <b>LU2B 2200</b> | F03FS04903 |
| 600 | 5,4 | 4,0 | 30 | 132 | 2/10/80 | <b>LU2B 2300</b> | F03FS04904 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное пиление массива древесины

Поперечное пиление массива древесины

Древесно-композитные материалы



## Твердосплавные дисковые пилы для деревянных панелей и композитных материалов

Дисковые пилы подходят для поперечного пиления

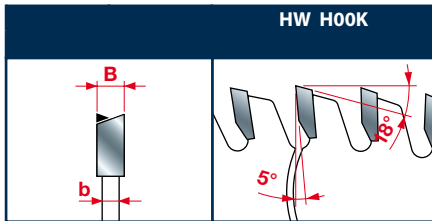
**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

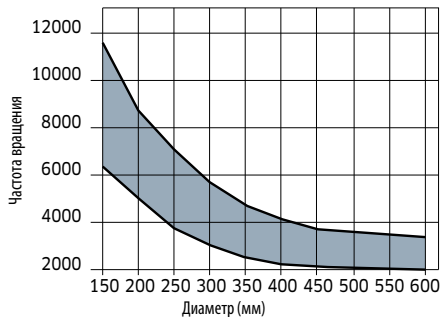
**Материал:** мягкая, твердая и тропическая массивная древесина, ДСП, термопластичные древесно-композитные материалы, ламинированные МДФ

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

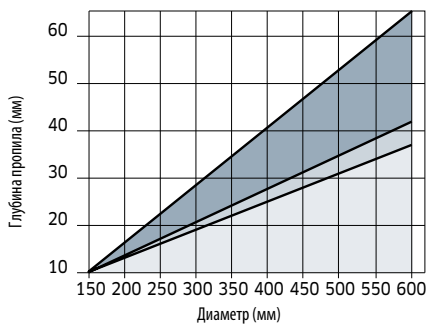
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина поперечного пропила в зависимости от диаметра диска

■ Массивная древесина    ■ Древесные материалы    ■ Фанера

| D   | B   | b   | d  | Z   | NL      | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|-----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |         |           |            |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48  | 2/7/42  | LU2C 0100 | F03FS04908 |
| 160 | 3,2 | 2,2 | 20 | 48  | 2/6/32  | LU2C 0200 | F03FS04910 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 20 | 56  | 2/6/32  | LU2C 0300 | F03FS04911 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 56  | 2/7/42  | LU2C 0400 | F03FS04912 |
| 190 | 3,2 | 2,2 | 30 | 56  | 2/7/42  | LU2C 0500 | F03FS04914 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 0600 | F03FS04915 |
| 210 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 0700 | F03FS04917 |
| 216 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 0800 | F03FS04918 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 0900 | F03FS04919 |
| 230 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42  | LU2C 1000 | F03FS04921 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | FT01    | LU2C 1200 | F03FS04922 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 100 | FT01    | LU2C 1300 | F03FS04924 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | FT01    | LU2C 1500 | F03FS04927 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | 96  |         | LU2C 1600 | F03FS04930 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 120 | FT01    | LU2C 1700 | F03FS04932 |
| 330 | 3,2 | 2,2 | 20 | 96  | 2/6/32  | LU2C 1800 | F03FS04934 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | FT02    | LU2C 2000 | F03FS04936 |
| 400 | 3,8 | 2,8 | 30 | 120 | 2/10/60 | LU2C 2100 | F03FS04938 |
| 450 | 4,4 | 3,0 | 30 | 132 | FT02    | LU2C 2200 | F03FS04939 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30 | 144 | 2/10/80 | LU2C 2300 | F03FS04940 |
| 550 | 4,8 | 3,5 | 30 | 156 | 2/10/80 | LU2C 2400 | F03FS04942 |
| 600 | 5,4 | 4,0 | 30 | 168 | 2/10/80 | LU2C 2500 | F03FS04943 |



## Твердосплавные дисковые пилы для деревянных панелей и композитных материалов - тонкий пропил

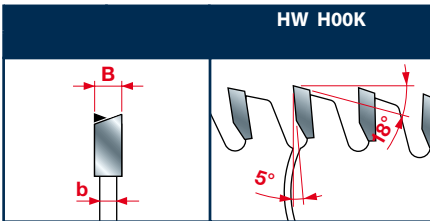
Дисковые пилы подходят для поперечного пиления. Уменьшенная глубина пропила облегчает подачу заготовки.

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

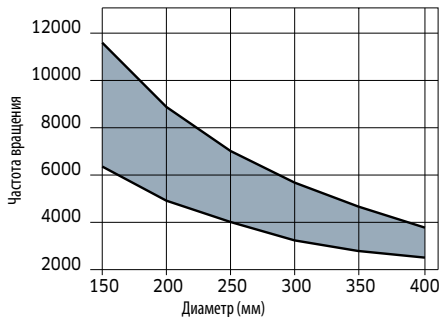
**Материал:** мягкая, твердая и тропическая массивная древесина, ДСП, термопластичные древесно-композитные материалы, ламинированные МДФ

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

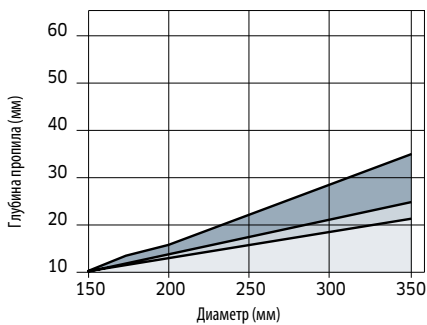


Характеристики зуба

| D   | B   | b   | d  | Z   | NL     | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|--------|-----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |        |           |            |
| 150 | 2,0 | 1,4 | 30 | 48  | 2/7/42 | LU2D 0100 | F03FS04944 |
| 180 | 2,0 | 1,4 | 30 | 56  | 2/7/42 | LU2D 0200 | F03FS04948 |
| 180 | 2,0 | 1,4 | 40 | 56  |        | LU2D 0300 | F03FS04950 |
| 200 | 2,2 | 1,6 | 30 | 64  | 2/7/42 | LU2D 0400 | F03FS04952 |
| 250 | 2,5 | 1,8 | 20 | 80  | 2/6/32 | LU2D 0500 | F03FS04954 |
| 250 | 2,5 | 1,8 | 30 | 80  | FT01   | LU2D 0700 | F03FS04957 |
| 300 | 2,7 | 1,8 | 30 | 96  | FT01   | LU2D 0900 | F03FS04959 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 108 | FT01   | LU2D 1100 | F03FS04963 |



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила при продольном и поперечном пилении в зависимости от диаметра пилы

■ Массивная древесина    ■ Древесные материалы    ■ Фанера



## Твердосплавные дисковые пилы для экзотичной высокоабразивной древесины и панелей

Дисковые пилы подходят для поперечного пиления.

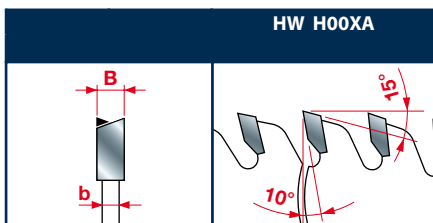
**Станки:** циркулярные, форматно-раскроечные станки

**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

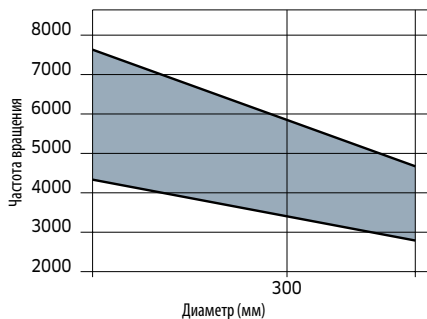
**Материал:** высококачественная мягкая и твердая древесина, ДСП толщ. до 50 мм, ламинированные МДФ толщ. до 30 мм

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

|      | D   | B   | b   | d  | Z  | NL   | Код       | SAP        |
|------|-----|-----|-----|----|----|------|-----------|------------|
|      | MM  | MM  | MM  | MM |    |      |           |            |
| LU2E | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | FT01 | LU2E 0200 | F03FS04965 |
| LU2E | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | FT01 | LU2E 0400 | F03FS04967 |
| LU2E | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | FT02 | LU2E 0500 | F03FS04970 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Поперечное пиление мягкой и твердой древесины  
Древесно-композитные материалы





# LU2F

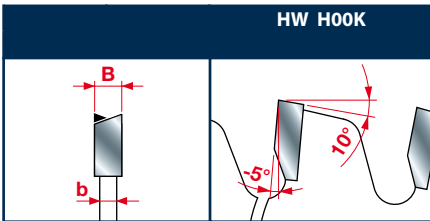
## Твердосплавные дисковые пилы для деревянных панелей, композитных материалов и пластика

Для пиления биламинированных панелей без использования подрезной дисковой пилы, оптимальное качество поверхности и долгий срок службы

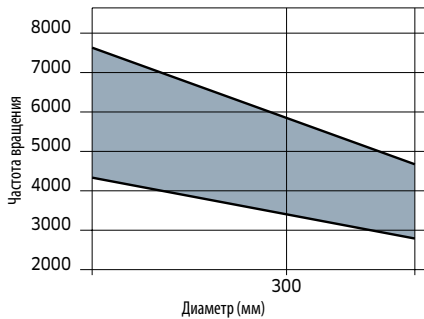
**Станки:** циркулярные, горизонтальные форматно-раскroечные, ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный зуб 10° с отрицательным передним углом

**Материал:** биламинированные панели с абразивными и твердыми покрытиями



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

| D   | B   | b   | d  | Z  | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|-----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |           |            |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | 24 | LU2F 0100 | F03FS06304 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | 48 | LU2F 0200 | F03FS04971 |
| 216 | 2,8 | 2,0 | 30 | 60 | LU2F 0300 | F03FS04972 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 48 | LU2F 0400 | F03FS04973 |
| 250 | 2,8 | 2,0 | 30 | 60 | LU2F 0500 | F03FS04974 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Поперечное пиление массива древесины

Древесно-композитные материалы

Пластик



## Твердосплавные дисковые пилы для ламинированных панелей

Для пиления биламинированных панелей, с превосходным результатом пропила с обеих сторон без использования подрезной дисковой пилы

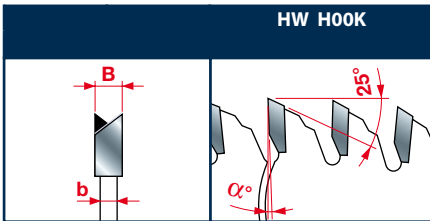
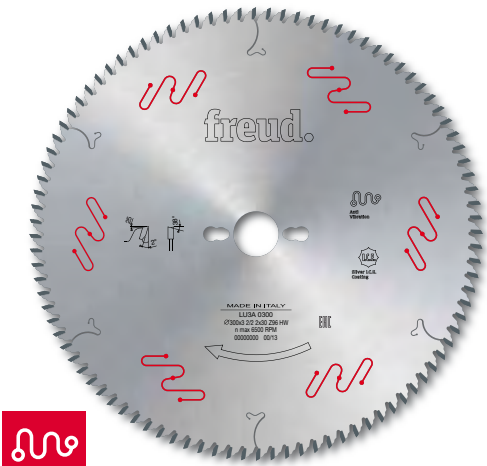
**Станки:** вертикальные циркулярные, форматно-раскroечные, ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный зуб 38°, с варьируемым передним углом в зависимости от диаметра

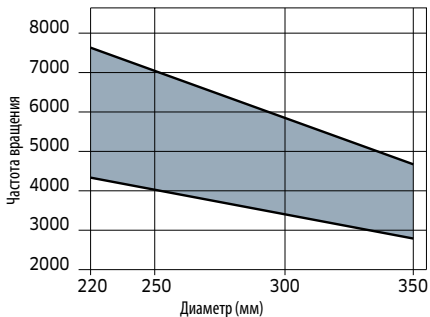
**Материал:** биламинированные панели с очень тонким покрытием, шпонированные панели

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

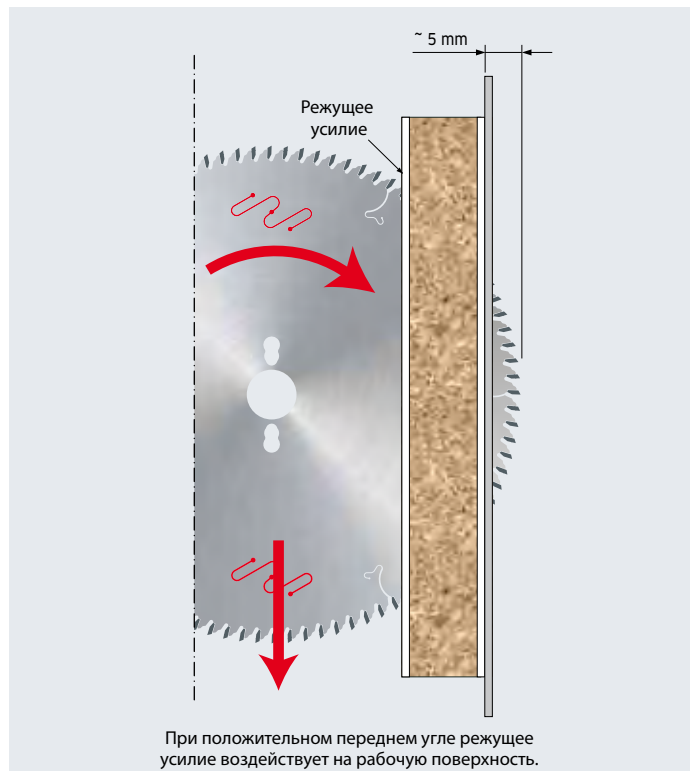
### Шпиндель ниже рабочего стола



Превосходно    Оптимально    Хорошо

Древесно-композитные материалы

Ламинат



## Твердосплавные дисковые пилы для ламинированных панелей

Для пиления биламинированных панелей без использования подрезной дисковой пилы оптимальное качество поверхности и долгий срок службы

**Станки:** циркулярные, вертикальные станки без подрезной дисковой пилы  
**Форма зуба:** конический зуб с вогнутым торцом и положительным передним углом

**Материал:** биламинированные панели с абразивными и твердыми покрытиями

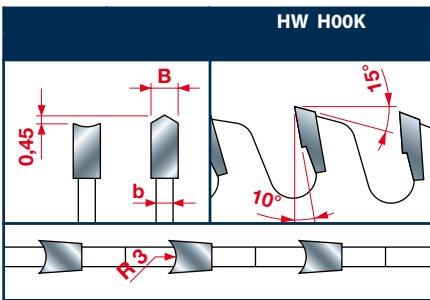
**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



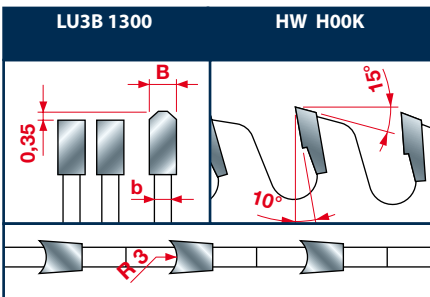
| D   | B   | b   | d  | Z  | NL     | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|--------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |        |                  |            |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 | 2/7/42 | <b>LU3B 0100</b> | F03FS05069 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | FT01   | <b>LU3B 0200</b> | F03FS05071 |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | FT01   | <b>LU3B 0300</b> | F03FS05073 |
| 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | FT01   | <b>LU3B 0400</b> | F03FS05075 |

| D   | B   | b   | d  | Z  | NL   | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |      |                  |            |
| 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | FT01 | <b>LU3B 1300</b> | F03FS06478 |

**Форма зуба:** конический зуб с вогнутым торцом и положительным передним углом



Характеристики зуба

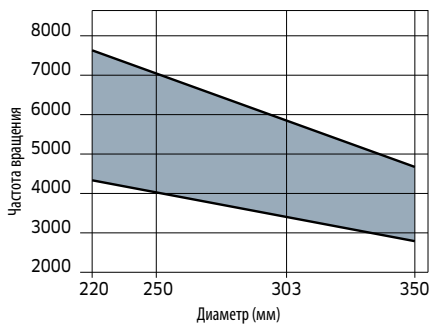


Характеристики зуба

Превосходно    Оптимально    Хорошо

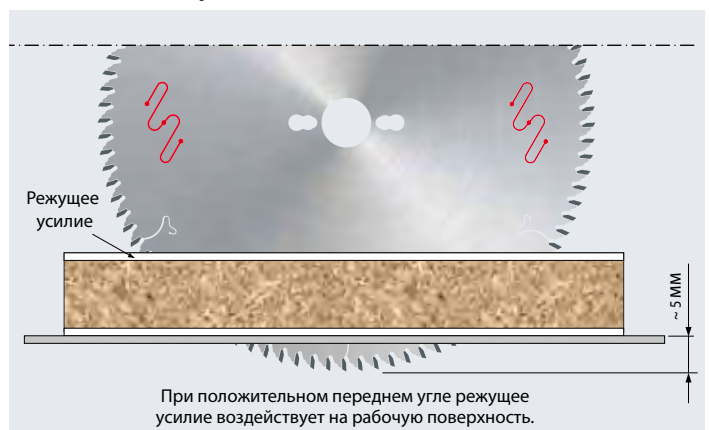
Древесно-композитные материалы

Ламинат



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

### Шпиндель выше рабочего стола



## Твердосплавные дисковые пилы для ламинированных панелей

Для пиления биламинированных панелей без использования подрезной дисковой пилы оптимальное качество поверхности и долгий срок службы

**Станки:** циркулярные, горизонтальные форматно-раскроечные станки

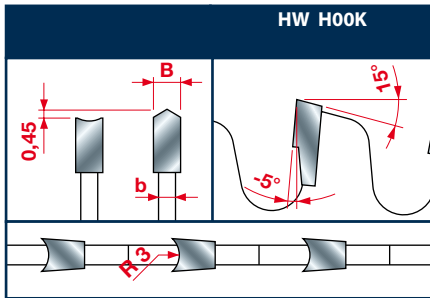
**Форма зуба:** конический зуб с вогнутым торцом и отрицательным передним углом

**Материал:** биламинированные панели с абразивными и твердыми покрытиями

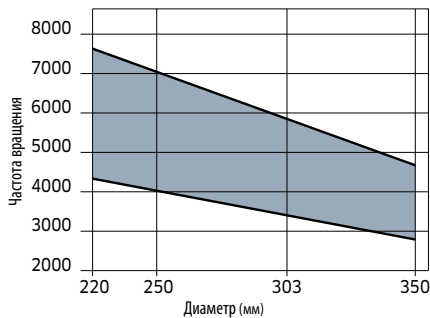
**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



|      | D   | B   | b   | d  | Z  | NL     | Код       | SAP        |
|------|-----|-----|-----|----|----|--------|-----------|------------|
|      | MM  | MM  | MM  | MM |    |        |           |            |
| LU3C | 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 | 2/7/42 | LU3C 0100 | F03FS05076 |
| LU3C | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | FT01   | LU3C 0200 | F03FS05077 |
| LU3C | 303 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | FT01   | LU3C 0300 | F03FS05078 |
| LU3C | 350 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | FT01   | LU3C 0400 | F03FS05080 |



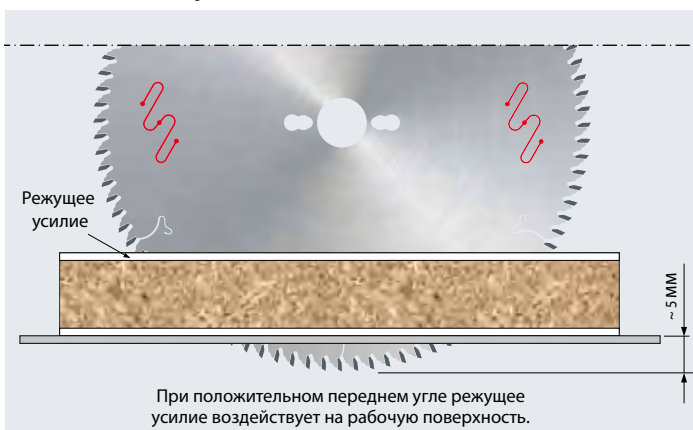
Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



### Шпиндель выше рабочего стола



| Превосходно | Оптимально | Хорошо |
|-------------|------------|--------|
| ●           | ●          |        |
|             | ●          | ●      |

Древесно-композитные материалы

Ламинат

## Твердосплавные дисковые пилы для ламинированных панелей

Для пиления биламинированных панелей без использования подрезной дисковой пилы особенно для панелей с меламиновым покрытием, с хорошим качеством и большим ресурсом

**Станки:** циркулярные, горизонтальные форматно-раскroечные станки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с положительным передним углом

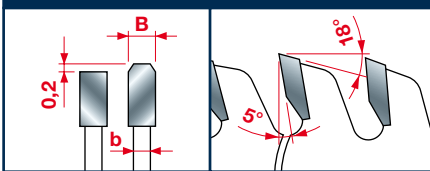
**Материал:** биламинированные панели

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60

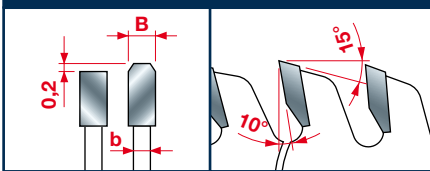


### HW H00XA

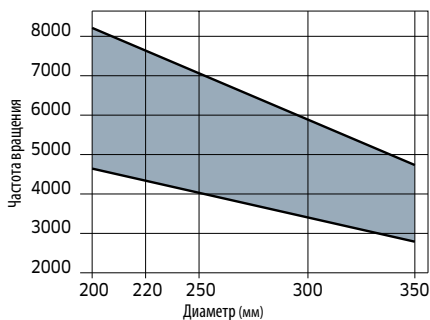


Характеристики зуба

### HW H00XA



Характеристики зуба



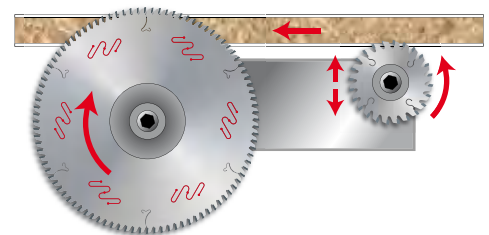
Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

### Передний угол 5° для пропилов глубиной до 30 мм

| D   | B   | b   | d  | Z   | $\alpha$ | NL     | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|----------|--------|-----------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм |     |          |        |           |            |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 5°       | 2/7/42 | LU3D 0100 | F03FS05081 |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 5°       | 2/7/42 | LU3D 0200 | F03FS05083 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | 5°       | FT01   | LU3D 0400 | F03FS05088 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | 5°       | FT01   | LU3D 0600 | F03FS05093 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 35 | 96  | 5°       |        | LU3D 0700 | F03FS05096 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | 5°       | FT02   | LU3D 0900 | F03FS05098 |

### Передний угол 10° для пропилов глубиной до 40 мм

| D   | B   | b   | d  | Z   | $\alpha$ | NL   | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|----------|------|-----------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм |     |          |      |           |            |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | 10°      | FT01 | LU3D 1100 | F03FS05100 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72  | 10°      | FT01 | LU3D 2100 | F03FS05810 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 84  | 10°      | FT01 | LU3D 1300 | F03FS05101 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | 10°      | FT01 | LU3D 1500 | F03FS05104 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72  | 10°      | FT02 | LU3D 2000 | F03FS05108 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | 10°      | FT02 | LU3D 1700 | F03FS05105 |



Превосходно    Оптимально    Хорошо

Древесно-композитные материалы

Ламинат



## Твердосплавные дисковые пилы для ламинированных панелей

Для пиления биламинированных панелей толщ. до 40 мм, без использования подрезной дисковой пилы. Эта пила оптимально подходит для пиления панелей с меламиновым покрытием.

**Станки:** циркулярные, горизонтальные/вертикальные форматно-раскроечные станки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с отрицательным передним углом

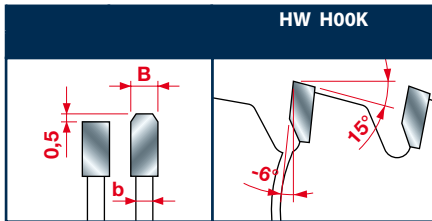
**Материал:** биламинированные панели

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

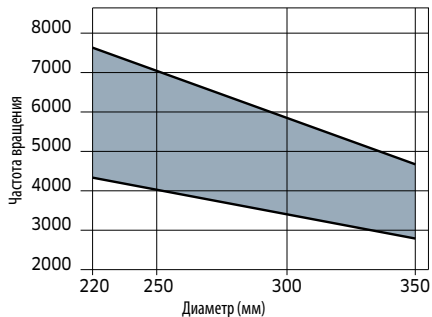
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



|  | D   | B   | b   | d  | Z  | NL     | Код              | SAP        |
|--|-----|-----|-----|----|----|--------|------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM |    |        |                  |            |
|  | 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 56 | 2/7/42 | <b>LUZE 0100</b> | F03FS05109 |
|  | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | FT01   | <b>LUZE 0200</b> | F03FS05111 |
|  | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | FT01   | <b>LUZE 0300</b> | F03FS05113 |
|  | 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84 | FT02   | <b>LUZE 0400</b> | F03FS05115 |



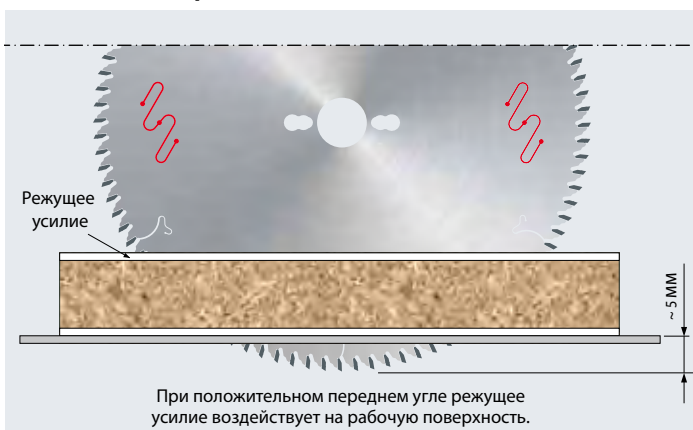
Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



### Шпиндель выше рабочего стола



Превосходно    Оптимально    Хорошо

Древесно-композитные материалы

Ламинат



## Твердосплавные дисковые пилы для ламинированных панелей

Для пиления биламинированных панелей без использования подрезной дисковой пилы. Эта пила оптимально подходит для пиления панелей с меламиновым покрытием и пластика.

**Станки:** циркулярные, горизонтальные/вертикальные форматно-раскроечные станки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с отрицательным передним углом

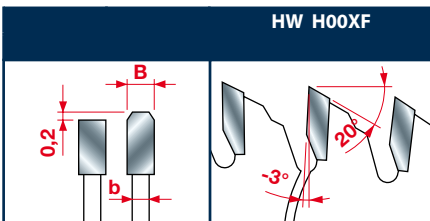
**Материал:** биламинированные панели, пластик

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

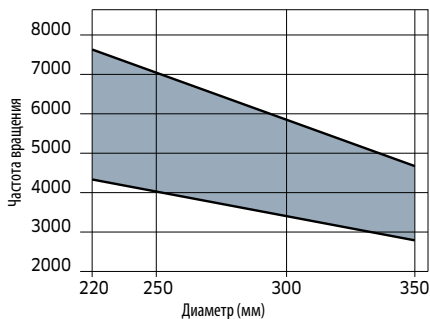
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



| D   | B   | b   | d  | Z   | NL     | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|--------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |        |                  |            |
| 220 | 3,2 | 2,2 | 30 | 64  | 2/7/42 | <b>LU3F 0100</b> | F03FS05117 |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | FT01   | <b>LU3F 0200</b> | F03FS05119 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | FT01   | <b>LU3F 0300</b> | F03FS05121 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | FT02   | <b>LU3F 0400</b> | F03FS05124 |



Характеристики зуба

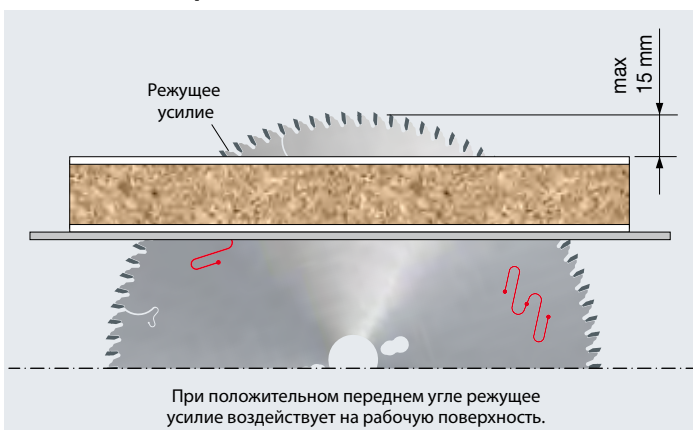


Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Подрезные дисковые пилы не требуются

### Шпиндель выше рабочего стола



При положительном переднем угле режущее усилие воздействует на рабочую поверхность.

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Древесно-композитные материалы

Ламинат

# LG1C

## Твердосплавные дисковые пилы для массива древесины

Дисковые пилы подходят для продольного пиления

**Станки:** циркулярные, многопильные станки

**Форма зуба:** переменный 10°, с положительным передним углом

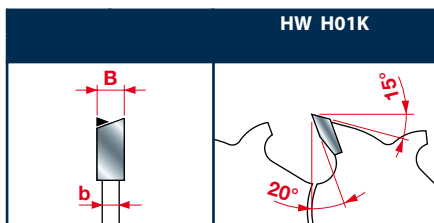
**Материал:** мягкая и твердая массивная древесина, в т. ч. с выпадающими сучками

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

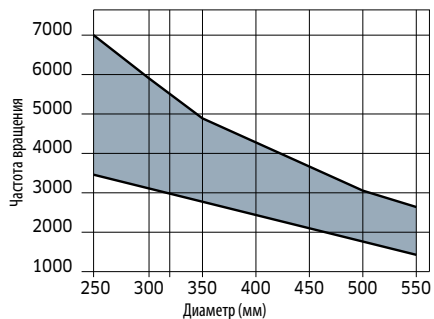
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



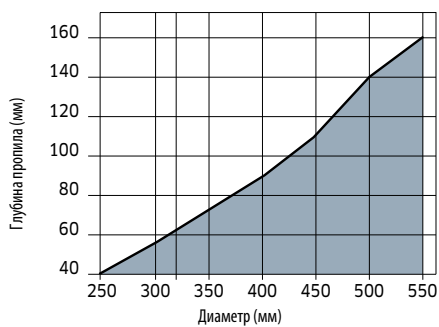
| D   | B   | b   | d  | Z  | NL   | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |      |                  |            |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 22 | FT01 | <b>LG1C 0100</b> | F03FS07559 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 26 | FT01 | <b>LG1C 0400</b> | F03FS07560 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 30 | FT02 | <b>LG1C 1000</b> | F03FS07561 |



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила в зависимости от диаметра пилы.

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное пиление мягкой древесины



Продольное пиление твердой древесины



■ Массивная древесина

# LG2A

## Твердосплавные дисковые пилы для деревянных панелей и композитных материалов

Дисковые пилы для продольного и поперечного пиления

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный, с положительным передним углом

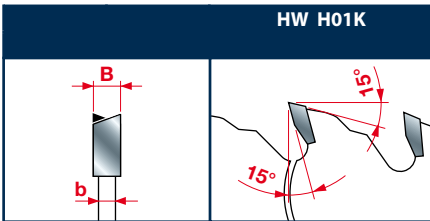
**Материал:** мягкая и твердая массивная древесина, неламинированные ДСП и фанера

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

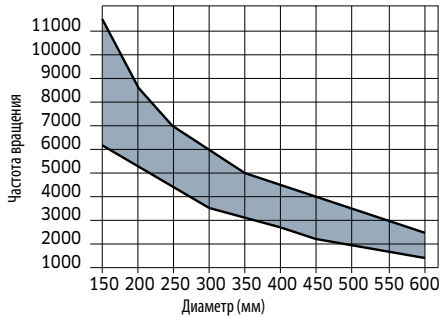
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



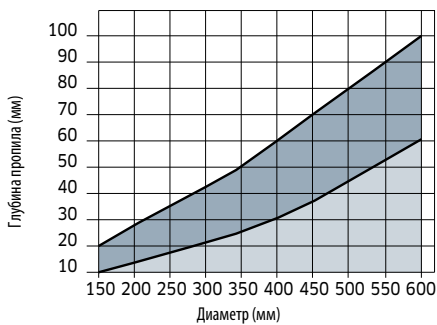
| D   | B   | b   | d  | Z  | NL   | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |      |                  |            |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 40 | FT01 | <b>LG2A 1700</b> | F03FS07562 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 | FT01 | <b>LG2A 1900</b> | F03FS07563 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | FT01 | <b>LG2A 2100</b> | F03FS07564 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 54 | FT02 | <b>LG2A 2800</b> | F03FS07565 |



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила при продольном и поперечном пилении в зависимости от диаметра пилы

■ Массивная древесина    ■ Древесные материалы

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Продольное пиление массива древесины  
 Поперечное пиления массива древесины  
 Древесно-композитные материалы



# LG2B

## Твердосплавные дисковые пилы для деревянных панелей и композитных материалов

Дисковые пилы для продольного и поперечного пиления

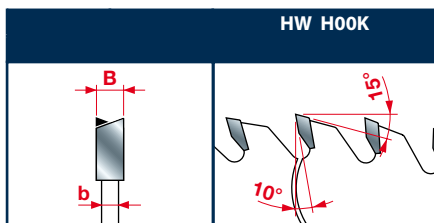
**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

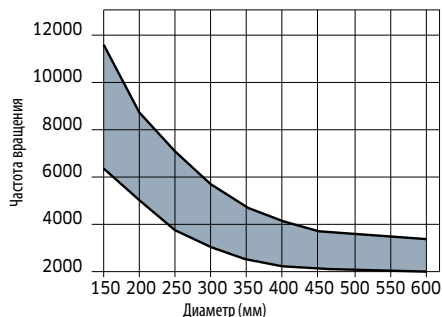
**Материал:** мягкая, твердая и экзотичная массивная древесина, неламинированные ДСП и фанера

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

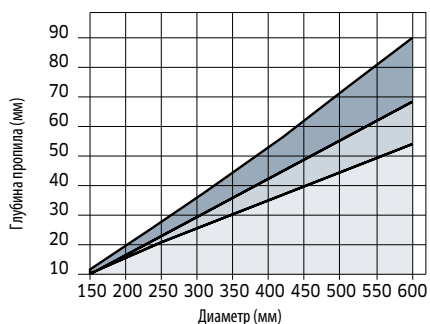
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина пропила при продольном и поперечном пилении в зависимости от диаметра пилы

Массивная древесина
  Древесные материалы
  Фанера

| D   | B   | b   | d  | Z  | NL   | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |      |                  |            |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | FT01 | <b>LG2B 0700</b> | F03FS07566 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | FT01 | <b>LG2B 0900</b> | F03FS07567 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | FT01 | <b>LG2B 1100</b> | F03FS07439 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | FT02 | <b>LG2B 1400</b> | F03FS07568 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 84 | FT02 | <b>LG2B 1600</b> | F03FS07569 |

|                                      | Превосходно | Оптимально | Хорошо |
|--------------------------------------|-------------|------------|--------|
| Продольное пиление массива древесины |             | ●          |        |
| Поперечное пиление массива древесины |             | ●          |        |
| Древесно-композитные материалы       |             | ●          |        |

# LG2C

## Твердосплавные дисковые пилы для деревянных панелей и композитных материалов

Дисковые пилы подходят для поперечного пиления.

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

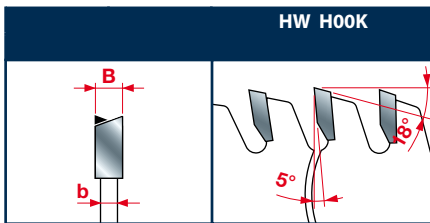
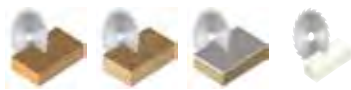
**Материал:** мягкая, твердая и тропическая массивная древесина, ДСП, термопластичные древесно-композитные материалы, ламинированные МДФ

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

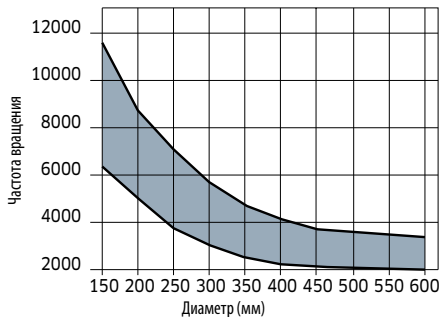
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



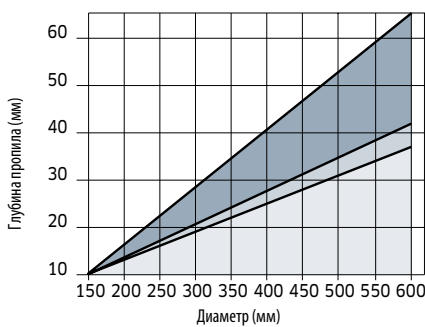
| D   | B   | b   | d  | Z   | NL   | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |      |                  |            |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | FT01 | <b>LG2C 1200</b> | F03FS07570 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | FT01 | <b>LG2C 1500</b> | F03FS07571 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | FT02 | <b>LG2C 2000</b> | F03FS07572 |



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы



Макс. глубина поперечного пропила в зависимости от диаметра диска.

■ Массивная древесина    ■ Древесные материалы    ■ Фанера

|                                      | Превосходно | Оптимально | Хорошо |
|--------------------------------------|-------------|------------|--------|
| Поперечное пиление массива древесины |             | ●          |        |
| Древесно-композитные материалы       |             | ●          |        |
| Пластик                              |             | ●          |        |



## Твердосплавные дисковые пилы для ламинированных панелей

Для пиления биламинированных панелей без использования подрезной дисковой пилы особенно для панелей с меламиновым покрытием, с хорошим качеством и большим ресурсом

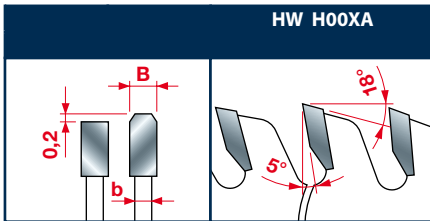
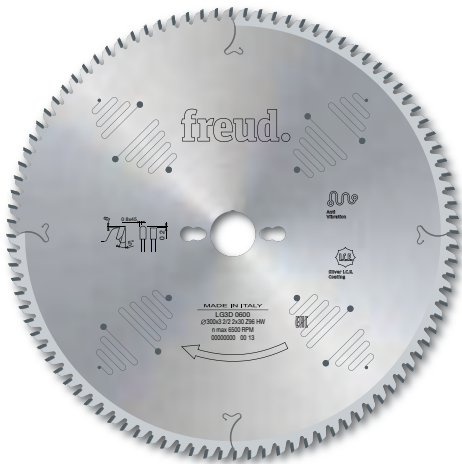
**Станки:** циркулярные, горизонтальные форматно-раскроечные станки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с положительным передним углом

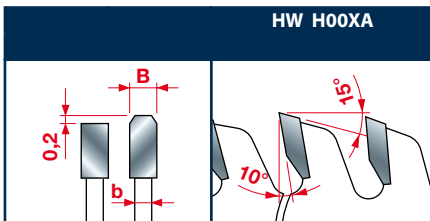
**Материал:** биламинированные панели

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



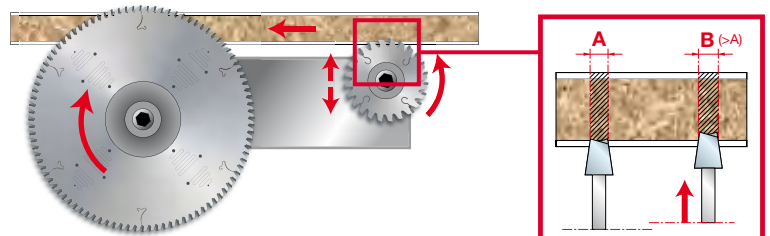
Характеристики зуба



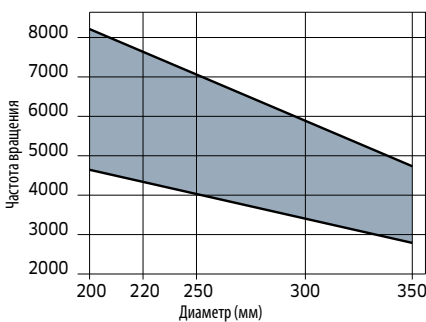
Характеристики зуба

| D   | B   | b   | d  | Z   | $\alpha$ | NL   | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|----------|------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |          |      |                  |            |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 80  | 5°       | FT01 | <b>LG3D 0400</b> | F03FS07438 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 96  | 5°       | FT01 | <b>LG3D 0600</b> | F03FS07436 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 108 | 5°       | FT02 | <b>LG3D 0900</b> | F03FS07437 |

| D   | B   | b   | d  | Z  | $\alpha$ | NL   | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|----------|------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |          |      |                  |            |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 72 | 10°      | FT01 | <b>LG3D 2100</b> | F03FS07574 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | 10°      | FT02 | <b>LG3D 2000</b> | F03FS07573 |



**Ширина пропила основной дисковой пилы**



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Древесно-композитные материалы

Ламинат



# Справочная таблица дисковых пил для пильных центров

| ANTHON     |     | Основная дисковая пила (трапециевидный прямой зуб) |     |    |    |          |          |            |
|------------|-----|--|-----|----|----|----------|----------|------------|
| Модель     | D   | B  | b   | d  | Z  | NL       | Код      | SAP        |
|            | MM  | MM   | MM  | MM |    |          |          |            |
| Anthon     | 530 | 5,8  | 4,0 | 60 | 60 | 1/11/85  | LSB53002 | F03FS04174 |
| Anthon Inc | 700 | 6,2  | 4,2 | 80 | 60 | 2/17/110 | LSB70001 | F03FS07036 |

| ANTHON |     | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |     |    |    |    |            |            |
|--------|-----|---|-----|----|----|----|------------|------------|
| Модель | D   | B-B1  | b   | d  | Z  | NL | Код        | SAP        |
|        | MM  | MM  | MM  | MM |    |    |            |            |
| Anthon | 180 | 5,7 – 6,9   | 4,0 | 20 | 36 |    | LI25M57NA3 | F03FS02727 |

| GABBIANI           |     | Основная дисковая пила (трапециевидный, прямой зуб) |     |    |    |                               |          |            |
|--------------------|-----|---|-----|----|----|-------------------------------|----------|------------|
| Модель             | D   | B   | b   | d  | Z  | NL                            | Код      | SAP        |
|                    | MM  | MM  | MM  | MM |    |                               |          |            |
| Galaxy 90, Casadei | 350 | 4,4   | 3,2 | 80 | 72 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110  | LSB35005 | F03FS03947 |
| Prima              | 355 | 4,4   | 3,2 | 80 | 72 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110  | LSB35506 | F03FS03973 |
| Scm Alpha          | 355 | 4,4   | 3,2 | 80 | 72 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110  | LSB35506 | F03FS03973 |
| Scm Sigma 115      | 400 | 4,4   | 3,2 | 80 | 60 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110  | LSB40011 | F03FS04037 |
| Class, Galaxy 115  | 400 | 4,4   | 3,2 | 80 | 72 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110  | LSB40012 | F03FS04040 |
| Galaxy 125         | 400 | 4,4   | 3,2 | 80 | 72 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110  | LSB40012 | F03FS04040 |
| Elite, Galaxy 140  | 450 | 4,4   | 3,2 | 80 | 72 | 2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110 | LSB45009 | F03FS04095 |
| A10                | 500 | 4,4   | 3,2 | 80 | 60 | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110  | LSB50004 | F03FS04147 |

| GABBIANI           |     | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |     |    |    |                 |            |            |
|--------------------|-----|---|-----|----|----|-----------------|------------|------------|
| Модель             | D   | B-B1  | b   | d  | Z  | NL              | Код        | SAP        |
|                    | MM  | MM  | MM  | MM |    |                 |            |            |
| Galaxy 90, Casadei | 160 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 55 | 36 | 3/7/66 + 3/6/84 | LI25M43LG3 | F03FS02657 |
| Prima              | 160 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 55 | 36 | 3/7/66 + 3/6/84 | LI25M43LG3 | F03FS02657 |
| Scm Alpha          | 125 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 20 | 24 |                 | LI25M43FA3 | F03FS02643 |
| Scm Sigma 115      | 160 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 55 | 36 | 3/7/66 + 3/6/84 | LI25M43LG3 | F03FS02657 |
| Class, Galaxy 115  | 160 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 55 | 36 | 3/7/66 + 3/6/84 | LI25M43LG3 | F03FS02657 |
| Galaxy 125         | 160 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 55 | 36 | 3/7/66 + 3/6/84 | LI25M43LG3 | F03FS02657 |
| Elite, Galaxy 140  | 160 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 55 | 36 | 3/7/66 + 3/6/84 | LI25M43LG3 | F03FS02657 |
| A10                | 160 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 55 | 36 | 3/7/66 + 3/6/84 | LI25M43LG3 | F03FS02657 |

| GIBEN             |     | Основная дисковая пила (трапециевидный, прямой зуб) |     |    |    |          |          |            |
|-------------------|-----|---|-----|----|----|----------|----------|------------|
| Модель            | D   | B   | b   | d  | Z  | NL       | Код      | SAP        |
|                   | MM  | MM  | MM  | MM |    |          |          |            |
| Smart 75          | 320 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 3/13/95  | LSB32002 | F03FS03933 |
| Smart (Carro)     | 350 | 4,4   | 3,2 | 50 | 72 | 4/13/80  | LSB35006 | F03FS03950 |
| Mk Gamma          | 355 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB35505 | F03FS03970 |
| Trend/Prisim 1    | 355 | 4,4   | 3,2 | 75 | 54 |          | LSB35502 | F03FS03961 |
| Trend/Prisim 1    | 355 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB35505 | F03FS03970 |
| Starmatic         | 355 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB35505 | F03FS03970 |
| Starmatic 850     | 355 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB35505 | F03FS03970 |
| Prismatic 1       | 400 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB40008 | F03FS04029 |
| 2000              | 400 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB40008 | F03FS04029 |
| Starmatic 1000    | 400 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB40008 | F03FS04029 |
| Prismatic 2h 100  | 400 | 4,4   | 3,2 | 75 | 60 | 4/15/105 | LSB40005 | F03FS04020 |
| Sigmatic 101      | 400 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB40008 | F03FS04029 |
| Prismatic 2h 1115 | 430 | 4,4   | 3,2 | 75 | 60 | 4/15/105 | LSB43005 | F03FS04059 |
| Prismatic 2       | 430 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB43008 | F03FS04068 |
| Prismatic 3       | 470 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB47003 | F03FS04126 |
| Tetramatic        | 470 | 4,4   | 3,2 | 75 | 60 | 4/15/105 | LSB47002 | F03FS04123 |
| Giben             | 500 | 4,8   | 3,5 | 75 | 60 | 4/15/105 | LSB50010 | F03FS04160 |

# Справочная таблица дисковых пил для пильных центров

| GIBEN             | Модель | D<br>мм | B-B1<br>мм | b<br>мм | d<br>мм | Z  | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |            |            |
|-------------------|--------|---------|------------|---------|---------|----|---|------------|------------|
|                   |        |         |            |         |         |    | NL  | Код        | SAP        |
| Smart 75          |        | 200     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 36 | 3/13/80   | LI25M43PF3 | F03FS02679 |
| Smart (Carro)     |        | 180     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 36 | 3/13/80   | LI25M43NF3 | F03FS02666 |
| Mk Gamma          |        | 125     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 24 |   | LI25M43FE3 | F03FS02645 |
| Trend/Prisim 1    |        | 125     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 24 |   | LI25M43FE3 | F03FS02645 |
| Trend/Prisim 1    |        | 125     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 24 |   | LI25M43FE3 | F03FS02645 |
| Starmatic         |        | 215     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 42 | 2/7/80 + 3/15/80                                    | LI25M43QF3 | F03FS02685 |
| Starmatic 850     |        | 160     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 36 | 3/11/70   | LI25M43LE3 | F03FS02655 |
| Prismatic 1       |        | 160     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 36 | 3/11/70   | LI25M43LE3 | F03FS02655 |
| 2000              |        | 125     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 24 |   | LI25M43FE3 | F03FS02645 |
| Starmatic 1000    |        | 215     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 42 | 2/7/80 + 3/15/80                                    | LI25M43QF3 | F03FS02685 |
| Prismatic 2h 100  |        | 215     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 42 | 2/7/80 + 3/15/80                                    | LI25M43QF3 | F03FS02685 |
| Sigmatic 101      |        | 215     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 42 | 2/7/80 + 3/15/80                                    | LI25M43QF3 | F03FS02685 |
| Prismatic 2h 1115 |        | 215     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 42 | 2/7/80 + 3/15/80                                    | LI25M43QF3 | F03FS02685 |
| Prismatic         |        | 215     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 42 | 2/7/80 + 3/15/80                                    | LI25M43QF3 | F03FS02685 |
| Prismatic 3       |        | 215     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 42 | 2/7/80 + 3/15/80                                    | LI25M43QF3 | F03FS02685 |
| Tetramatic        |        | 215     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 42 | 2/7/80 + 3/15/80                                    | LI25M43QF3 | F03FS02685 |
| Giben             |        | 125     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 24 |   | LI25M43FE3 | F03FS02645 |

| HOLZMA           | Модель | D<br>мм | B<br>мм | b<br>мм | d<br>мм | Z  | Основная дисковая пила (трапециевидный, прямой зуб) |          |            |
|------------------|--------|---------|---------|---------|---------|----|---|----------|------------|
|                  |        |         |         |         |         |    | NL  | Код      | SAP        |
| Holzma тип 72    |        | 350     | 4,4     | 3,2     | 60      | 54 | 2/14/100  | LSB35002 | F03FS03938 |
| Holzma тип 82    |        | 380     | 4,4     | 3,2     | 60      | 72 | 2/14/100  | LSB38002 | F03FS03989 |
| Holzma тип 81/91 |        | 380     | 4,8     | 3,5     | 60      | 84 | 2/14/100  | LSB38005 | F03FS03996 |
| Holzma тип 01    |        | 400     | 4,8     | 3,5     | 60      | 72 |   | LSB40013 | F03FS04043 |
| Holzma тип 92    |        | 420     | 4,8     | 3,5     | 60      | 60 | 2/14/125  | LSB42001 | F03FS04045 |
| Holzma тип 92    |        | 420     | 4,8     | 3,5     | 60      | 84 | 2/14/100 + 2/14/125                                 | LSB42002 | F03FS04048 |
| Holzma тип 11    |        | 450     | 4,4     | 3,2     | 60      | 72 | 2/14/125  | LSB45008 | F03FS04092 |
| Holzma тип 22    |        | 500     | 4,8     | 3,5     | 60      | 60 | 2/11/115  | LSB50009 | F03FS04158 |
| Holzma тип 21    |        | 500     | 4,8     | 3,5     | 60      | 72 | 2/11/115  | LSB50011 | F03FS04162 |
| Holzma тип 23    |        | 520     | 4,8     | 3,5     | 60      | 60 | 2/19/120 + 2/11/115                                 | LSB52002 | F03FS04168 |
| Holzma тип 23    |        | 520     | 4,8     | 3,5     | 60      | 72 | 2/19/120 + 2/11/115                                 | LSB52003 | F03FS04170 |
| Holzma тип 42    |        | 570     | 4,8     | 3,5     | 60      | 60 |   | LSB57001 | F03FS04203 |
| Holzma тип 33    |        | 600     | 5,8     | 4,0     | 60      | 60 | 2/11/115 + 2/19/120                                 | LSB60001 | F03FS04207 |
| Holzma тип 33    |        | 600     | 5,8     | 4,0     | 60      | 72 | 2/11/115 + 2/19/120                                 | LSB60002 | F03FS04210 |
| Holzma           |        | 670     | 5,8     | 4,2     | 60      | 60 | 2/19/120 + 2/11/148                                 | LSB67001 | F03FS04214 |
| Holzma           |        | 670     | 5,8     | 4,2     | 60      | 72 | 2/19/120 + 2/11/148                                 | LSB67002 | F03FS04215 |
| Holzma тип 66    |        | 730     | 6,2     | 4,2     | 60      | 60 | 2/11/148 + 2/19/120                                 | LSB73001 | F03FS04220 |

| HOLZMA           | Модель | D<br>мм | B-B1<br>мм | b<br>мм | d<br>мм | Z  | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |            |            |
|------------------|--------|---------|------------|---------|---------|----|---|------------|------------|
|                  |        |         |            |         |         |    | NL  | Код        | SAP        |
| Holzma тип 72    |        | 180     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 36 |   | LI25M43NE3 | F03FS02664 |
| Holzma тип 82    |        | 180     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47NE3 | F03FS02715 |
| Holzma тип 81/91 |        | 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47PE3 | F03FS02719 |
| Holzma тип 01    |        | 180     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47NE3 | F03FS02715 |
| Holzma тип 92    |        | 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47PE3 | F03FS02719 |
| Holzma тип 92    |        | 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47PE3 | F03FS02719 |
| Holzma тип 11    |        | 180     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47NE3 | F03FS02715 |
| Holzma тип 22    |        | 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47PE3 | F03FS02719 |
| Holzma тип 21    |        | 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47PE3 | F03FS02719 |
| Holzma тип 23    |        | 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47PE3 | F03FS02719 |
| Holzma тип 23    |        | 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 |   | LI25M47PE3 | F03FS02719 |
| Holzma тип 42    |        | 200     | 5,7 – 6,9  | 4,0     | 45      | 36 |   | LI25M57PE3 | F03FS02728 |
| Holzma тип 33    |        | 200     | 5,7 – 6,9  | 4,0     | 45      | 36 |   | LI25M57PE3 | F03FS02728 |
| Holzma тип 33    |        | 200     | 5,7 – 6,9  | 4,0     | 45      | 36 |   | LI25M57PE3 | F03FS02728 |
| Holzma           |        | 200     | 5,7 – 6,9  | 4,0     | 45      | 36 |   | LI25M57PE3 | F03FS02728 |
| Holzma           |        | 200     | 5,7 – 6,9  | 4,0     | 45      | 36 |   | LI25M57PE3 | F03FS02728 |
| Holzma тип 66    |        | 200     | 6,1 – 7,3  | 4,2     | 45      | 36 |   | LI25M61PE3 | F03FS02731 |

# Справочная таблица дисковых пил для пильных центров

| HOMAG            |     | Основная дисковая пила (трапециевидный, прямой зуб) |     |    |    |          |          |            |  |
|------------------|-----|---|-----|----|----|----------|----------|------------|--|
| Модель           | D   | B   | b   | d  | Z  | NL       | Код      | SAP        |  |
|                  | мм  | мм  | мм  | мм |    |          |          |            |  |
| Sawtech Chf 41   | 300 | 4,4   | 3,0 | 75 | 60 |          | LSB30003 | F03FS03916 |  |
| Sawtech Ch 30/06 | 355 | 4,4   | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105 | LSB35505 | F03FS03970 |  |

| HOMAG            |     | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |     |    |    |    |            |            |  |
|------------------|-----|---|-----|----|----|----|------------|------------|--|
| Модель           | D   | B   | b   | d  | Z  | NL | Код        | SAP        |  |
|                  | мм  | мм  | мм  | мм |    |    |            |            |  |
| Sawtech Chf 41   | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 45 | 36 |    | LI25M43PE3 | F03FS02676 |  |
| Sawtech Ch 30/06 | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 45 | 36 |    | LI25M43PE3 | F03FS02676 |  |

| MAYER, IRION     |     | Основная дисковая пила (трапециевидный, прямой зуб) |     |    |    |         |          |            |  |
|------------------|-----|---|-----|----|----|---------|----------|------------|--|
| Модель           | D   | B   | b   | d  | Z  | NL      | Код      | SAP        |  |
|                  | мм  | мм  | мм  | мм |    |         |          |            |  |
| Некоторые модели | 305 | 4,4   | 3,0 | 30 | 60 | 2/10/60 | LSB30501 | F03FS03930 |  |
| Некоторые модели | 400 | 4,4   | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/60 | LSB40007 | F03FS04026 |  |
| Некоторые модели | 500 | 4,4   | 3,2 | 30 | 72 |         | LSB50005 | F03FS04150 |  |

| MAYER, IRION     |     | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |     |    |    |    |            |            |  |
|------------------|-----|---|-----|----|----|----|------------|------------|--|
| Модель           | D   | B-B1  | b   | d  | Z  | NL | Код        | SAP        |  |
|                  | мм  | мм  | мм  | мм |    |    |            |            |  |
| Некоторые модели | 150 | 4,3 – 5,6   | 3,2 | 30 | 36 |    | LI25M43KC3 | F03FS02649 |  |
| Некоторые модели | 150 | 4,3 – 5,6   | 3,2 | 30 | 36 |    | LI25M43KC3 | F03FS02649 |  |
| Некоторые модели | 180 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 20 | 28 |    | LI25M43NA3 | F03FS02661 |  |

| PANHANS  |     | Основная дисковая пила (трапециевидный, прямой зуб) |     |    |    |         |          |            |  |
|----------|-----|---|-----|----|----|---------|----------|------------|--|
| Модель   | D   | B   | b   | d  | Z  | NL      | Код      | SAP        |  |
|          | мм  | мм  | мм  | мм |    |         |          |            |  |
| Euro 10  | 305 | 4,4   | 3,0 | 30 | 60 | 2/10/60 | LSB30501 | F03FS03930 |  |
| Euro 30  | 350 | 4,4   | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/60 | LSB35003 | F03FS03941 |  |
| Euro 693 | 350 | 4,4   | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/60 | LSB35003 | F03FS03941 |  |

| PANHANS  |     | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |     |    |    |                  |            |            |  |
|----------|-----|---|-----|----|----|------------------|------------|------------|--|
| Модель   | D   | B-B1  | b   | d  | Z  | NL               | Код        | SAP        |  |
|          | мм  | мм  | мм  | мм |    |                  |            |            |  |
| Euro 10  | 125 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 20 | 24 |                  | LI25M43FA3 | F03FS02643 |  |
| Euro 30  | 180 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 30 | 28 | 2/7/42 + 2/10/60 | LI25M43NC3 | F03FS02663 |  |
| Euro 693 | 180 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 30 | 28 | 2/7/42 + 2/10/60 | LI25M43NC3 | F03FS02663 |  |

| SCHEER |     | Основная дисковая пила (трапециевидный, прямой зуб) |     |    |    |         |          |            |  |
|--------|-----|---|-----|----|----|---------|----------|------------|--|
| Модель | D   | B   | b   | d  | Z  | NL      | Код      | SAP        |  |
|        | мм  | мм  | мм  | мм |    |         |          |            |  |
| Fm 21  | 350 | 4,4   | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/60 | LSB35003 | F03FS03941 |  |
| Fm 14  | 400 | 4,4   | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/60 | LSB40007 | F03FS04026 |  |
| Fm 22  | 450 | 4,8   | 3,5 | 30 | 72 | 2/9/60  | LSB45016 | F03FS04109 |  |

| SCHEER |     | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |     |    |    |        |            |            |  |
|--------|-----|---|-----|----|----|--------|------------|------------|--|
| Модель | D   | B-B1  | b   | d  | Z  | NL     | Код        | SAP        |  |
|        | мм  | мм  | мм  | мм |    |        |            |            |  |
| Fm 21  | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 30 | 36 | 2/9/60 | LI25M43PC3 | F03FS02674 |  |
| Fm 14  | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 30 | 36 | 2/9/60 | LI25M43PC3 | F03FS02674 |  |
| Fm 22  | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 30 | 36 | 2/9/60 | LI25M43PC3 | F03FS02674 |  |

# Справочная таблица дисковых пил для пильных центров

| SCHELLING |     | Основная дисковая пила (трапецевидный, прямой зуб) |     |    |    |                     |          |            |  |
|-----------|-----|--|-----|----|----|---------------------|----------|------------|--|
| Модель    | D   | B  | b   | d  | Z  | NL                  | Код      | SAP        |  |
|           | MM  | MM   | MM  | MM |    |                     |          |            |  |
| Fl        | 460 | 4,4  | 3,2 | 30 | 72 | 2/13/94             | LSB46001 | F03FS04117 |  |
| Fw        | 500 | 4,4  | 3,2 | 30 | 60 |                     | LSB50003 | F03FS04145 |  |
| Fw        | 500 | 4,4  | 3,2 | 30 | 72 |                     | LSB50005 | F03FS04150 |  |
| Schelling | 530 | 5,2  | 3,5 | 30 | 60 |                     | LSB53001 | F03FS04172 |  |
| Ft        | 550 | 5,5  | 3,8 | 40 | 60 | 2/13/122            | LSB55004 | F03FS04188 |  |
| At        | 550 | 5,5  | 3,8 | 40 | 48 | 2/13/122            | LSB55003 | F03FS04186 |  |
| Schelling | 620 | 6,2  | 4,2 | 40 | 60 | 2/13/114 + 2/13/140 | LSB62001 | F03FS04212 |  |
| Schelling | 620 | 6,2  | 4,2 | 40 | 72 | 2/13/114 + 2/13/140 | LSB62002 | F03FS04213 |  |
| Schelling | 670 | 6,2  | 4,2 | 40 | 60 | 2/17/140 + 2/13/140 | LSB67003 | F03FS04216 |  |
| Schelling | 670 | 6,2  | 4,2 | 40 | 72 | 2/17/140 + 2/13/140 | LSB67004 | F03FS04217 |  |
| Schelling | 680 | 6,2  | 4,2 | 40 | 60 | 2/13/140 + 2/17/140 | LSB68001 | F03FS04218 |  |
| Schelling | 720 | 6,4  | 4,4 | 40 | 60 | 4/14/114 + 2/14/140 | LSB72001 | F03FS04219 |  |

| SCHELLING |     | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |     |    |    |    |            |            |  |
|-----------|-----|---|-----|----|----|----|------------|------------|--|
| Модель    | D   | B-B1  | b   | d  | Z  | NL | Код        | SAP        |  |
|           | MM  | MM  | MM  | MM |    |    |            |            |  |
| Fl        | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 20 | 36 |    | LI25M43PA3 | F03FS02670 |  |
| Fw        | 180 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 20 | 28 |    | LI25M43NA3 | F03FS02661 |  |
| Fw        | 180 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 20 | 28 |    | LI25M43NA3 | F03FS02661 |  |
| Schelling | 200 | 5,1 – 6,3   | 3,5 | 20 | 36 |    | LI25M51PA3 | F03FS02725 |  |
| Ft        | 200 | 5,4 – 6,6   | 3,8 | 20 | 36 |    | LI25M54PA3 | F03FS02726 |  |
| At        | 200 | 5,4 – 6,6   | 3,8 | 20 | 36 |    | LI25M54PA3 | F03FS02726 |  |
| Schelling | 200 | 6,1 – 7,3   | 4,2 | 20 | 36 |    | LI25M61PA3 | F03FS02730 |  |
| Schelling | 200 | 6,1 – 7,3   | 4,2 | 20 | 36 |    | LI25M61PA3 | F03FS02730 |  |
| Schelling | 200 | 6,1 – 7,3   | 4,2 | 20 | 36 |    | LI25M61PA3 | F03FS02730 |  |
| Schelling | 200 | 6,1 – 7,3   | 4,2 | 20 | 36 |    | LI25M61PA3 | F03FS02730 |  |
| Schelling | 200 | 6,1 – 7,3   | 4,2 | 20 | 36 |    | LI25M61PA3 | F03FS02730 |  |
| Schelling | 220 | 6,3 – 7,5   | 4,4 | 20 | 36 |    | LI25M63UA3 | F03FS02732 |  |

| SCM      |     | Основная дисковая пила (трапецевидный, прямой зуб) |     |    |    |                    |          |            |  |
|----------|-----|--|-----|----|----|--------------------|----------|------------|--|
| Модель   | D   | B  | b   | d  | Z  | NL                 | Код      | SAP        |  |
|          | MM  | MM   | MM  | MM |    |                    |          |            |  |
| Sigma 65 | 300 | 4,4  | 3,0 | 80 | 60 | 2/14/110 + 4/9/100 | LSB30004 | F03FS03918 |  |

| SCM      |     | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |     |    |    |                 |            |            |  |
|----------|-----|---|-----|----|----|-----------------|------------|------------|--|
| Модель   | D   | B-B1  | b   | d  | Z  | NL              | Код        | SAP        |  |
|          | MM  | MM  | MM  | MM |    |                 |            |            |  |
| Sigma 65 | 160 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 55 | 36 | 3/7/66 + 3/6/84 | LI25M43LG3 | F03FS02657 |  |

# Справочная таблица дисковых пил для пильных центров

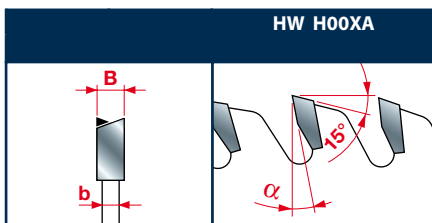
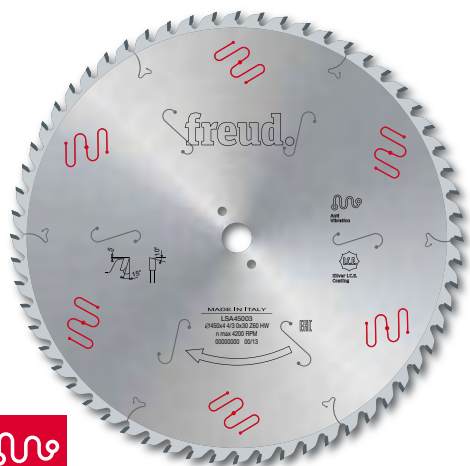
| SELCO            |     | Основная дисковая пила (трапециевидный, прямой зуб) |     |    |    |                               |          |            |  |
|------------------|-----|---|-----|----|----|-------------------------------|----------|------------|--|
| Модель           | D   | B   | b   | d  | Z  | NL                            | Код      | SAP        |  |
|                  | мм  | мм  | мм  | мм |    |                               |          |            |  |
| Eb70             | 300 | 4,4   | 3,0 | 65 | 60 | 2/9/110                       | LSB30002 | F03FS03914 |  |
| Eb100            | 360 | 4,4   | 3,0 | 65 | 60 | 2/9/110                       | LSB36001 | F03FS03978 |  |
| Eb100            | 360 | 4,4   | 3,2 | 65 | 72 | 2/9/110                       | LSB36002 | F03FS03981 |  |
| Wn610            | 380 | 4,4   | 3,2 | 65 | 72 | 2/9/110                       | LSB38014 | F03FS07266 |  |
| Eb110            | 400 | 4,4   | 3,2 | 80 | 60 | 4/19/120 + 2/9/130            | LSB40006 | F03FS04023 |  |
| Eb110            | 400 | 4,4   | 3,2 | 80 | 72 | 4/19/120 + 2/9/130            | LSB40009 | F03FS04032 |  |
| Eb120/Wn 600-122 | 430 | 4,4   | 3,2 | 80 | 72 | 2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110 | LSB43009 | F03FS04071 |  |
| Wn 600-132       | 450 | 4,4   | 3,2 | 80 | 72 | 2/9/130 + 4/19/120 + 2/14/110 | LSB45009 | F03FS04095 |  |
| Wn 600-145       | 480 | 4,8   | 3,5 | 80 | 72 | 2/9/130 + 4/19/120            | LSB48001 | F03FS04131 |  |

| SELCO            |     | Подрезная дисковая пила – (переменный зуб – конич.) |     |    |    |                   |            |            |  |
|------------------|-----|---|-----|----|----|-------------------|------------|------------|--|
| Модель           | D   | B-B1  | b   | d  | Z  | NL                | Код        | SAP        |  |
|                  | мм  | мм  | мм  | мм |    |                   |            |            |  |
| Eb70             | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 65 | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | LI25M43PI3 | F03FS02681 |  |
| Eb100            | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 65 | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | LI25M43PI3 | F03FS02681 |  |
| Eb100            | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 65 | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | LI25M43PI3 | F03FS02681 |  |
| Wn610            | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 65 | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | LI25M43PI3 | F03FS02681 |  |
| Eb110            | 300 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 65 | 72 | 2/9/110           | LI25M43RI3 | F03FS02689 |  |
| Eb110            | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 65 | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | LI25M43PI3 | F03FS02681 |  |
| Eb120/Wn 600-122 | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 65 | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | LI25M43PI3 | F03FS02681 |  |
| Wn 600-132       | 200 | 4,3 – 5,5   | 3,2 | 65 | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | LI25M43PI3 | F03FS02681 |  |
| Wn 600-145       | 200 | 4,7 – 5,9   | 3,5 | 65 | 36 | 2/9/100 + 2/9/110 | LI25M47PI3 | F03FS02720 |  |

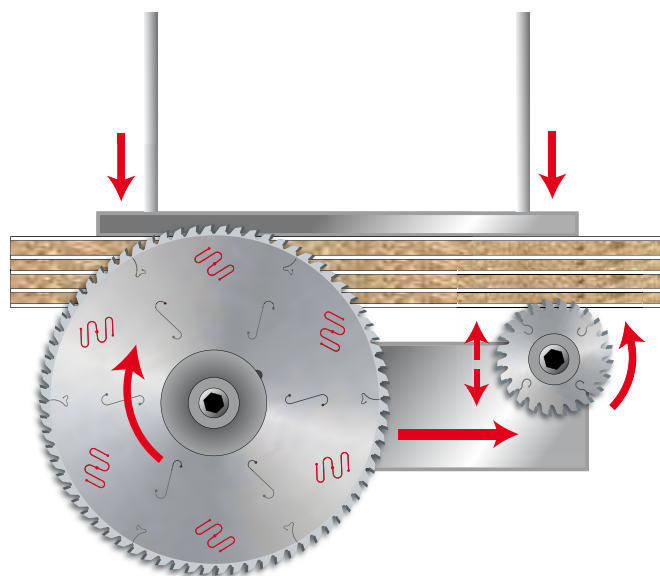


## Твердосплавные дисковые пилы для форматного пиления

Для форматного пиления отдельных или нескольких панелей  
**Станки:** горизонтальные форматно-раскроечные с подрезным узлом  
**Форма зуба:** переменный 10°, с положительным передним углом  
**Материал:** ДСП или МДФ



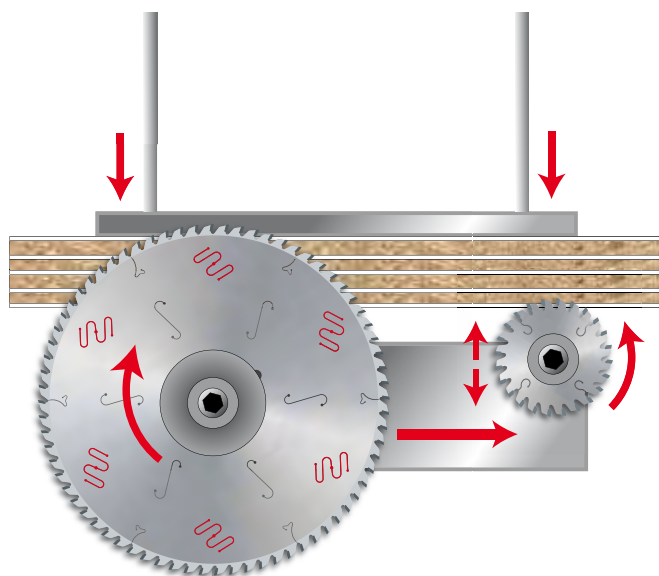
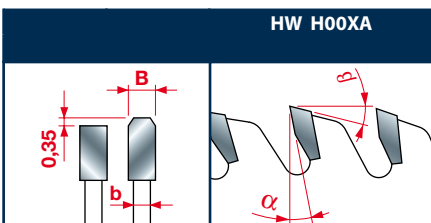
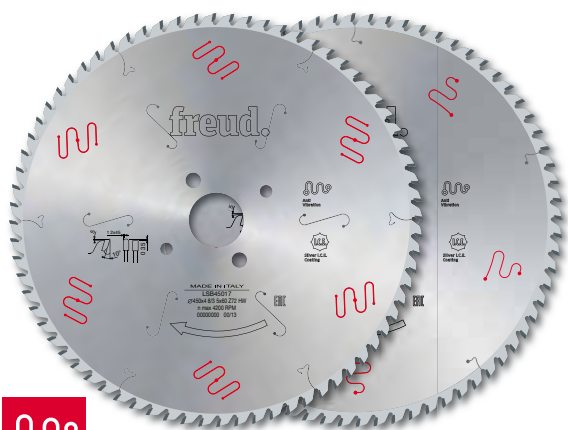
Характеристики зуба



| D   | B   | b   | d   | Z  | $\alpha$ | NL                           | Станки               | Код      | SAP        |
|-----|-----|-----|-----|----|----------|------------------------------|----------------------|----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM  |    |          |                              |                      |          |            |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30  | 54 | 10°      | 2/10/60                      | Panhans, SCM, Scheer | LSA35004 | F03FS03819 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 75  | 54 | 10°      |                              |                      | LSA35005 | F03FS03822 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 30  | 54 | 10°      | 2/10/60                      |                      | LSA35504 | F03FS03830 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 75  | 54 | 10°      | 4/15/105                     | Giben                | LSA35505 | F03FS03833 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 80  | 54 | 10°      | 4/9/100 + 2/14/110           | Gabbiani             | LSA35506 | F03FS03835 |
| 380 | 4,4 | 3,0 | 30  | 48 | 10°      | 2/10/60                      |                      | LSA38001 | F03FS03838 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 80  | 48 | 15°      | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani             | LSA38002 | F03FS07175 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 30  | 48 | 15°      |                              |                      | LSA40001 | F03FS03843 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 75  | 48 | 15°      | 4/15/105                     | Giben                | LSA40002 | F03FS03845 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80  | 48 | 15°      | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani             | LSA40008 | F03FS03863 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 30  | 60 | 15°      | 2/10/60                      |                      | LSA40004 | F03FS03851 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 75  | 60 | 15°      | 4/15/105                     | Giben                | LSA40005 | F03FS03854 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80  | 60 | 10°      | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani             | LSA40007 | F03FS03860 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80  | 60 | 15°      | 2/9/130 + 4/19/120           | Selco                | LSA40006 | F03FS03857 |
| 410 | 4,4 | 3,2 | 30  | 48 | 15°      |                              |                      | LSA41001 | F03FS03866 |
| 410 | 4,4 | 3,2 | 80  | 48 | 15°      | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani             | LSA41002 | F03FS03868 |
| 420 | 4,4 | 3,2 | 30  | 60 | 15°      |                              |                      | LSA42001 | F03FS07176 |
| 420 | 4,4 | 3,2 | 80  | 60 | 15°      | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani             | LSA42002 | F03FS03871 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 30  | 60 | 15°      |                              |                      | LSA43001 | F03FS03874 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30  | 48 | 15°      | 02/10/60                     |                      | LSA45001 | F03FS03879 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30  | 60 | 15°      | 2/9/60                       |                      | LSA45003 | F03FS03884 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 80  | 60 | 15°      | 2/9/130 + 4/19/120           | Selco                | LSA45004 | F03FS03887 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30  | 60 | 15°      |                              |                      | LSA50004 | F03FS03895 |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 75  | 60 | 15°      | 4/15/105                     | Giben                | LSA50005 | F03FS03897 |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 80  | 60 | 15°      | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani             | LSA50006 | F03FS03899 |
| 550 | 5,2 | 3,5 | 30  | 48 | 15°      |                              |                      | LSA55001 | F03FS03901 |
| 550 | 5,2 | 3,5 | 75  | 48 | 15°      | 4/15/105                     | Giben                | LSA55002 | F03FS03904 |
| 550 | 5,5 | 3,8 | 80  | 48 | 15°      | 4/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | Gabbiani             | LSA55003 | F03FS03907 |
| 565 | 5,2 | 3,5 | 100 | 48 | 15°      |                              | Giben                | LSA56501 | F03FS03910 |

## Твердосплавные дисковые пилы для форматного пиления

Для форматного пиления отдельных или нескольких панелей  
**Станки:** горизонтальные форматно-раскроечные с подрезным узлом  
**Форма зуба:** трапецевидный зуб с положительным передним углом  
**Материал:** ДСП, МДФ с меламиновым покрытием или пластик



Характеристики зуба

| D   | B   | b   | d  | Z  | $\alpha$ | $\beta$ | NL                       | Станки              | Код | SAP                   | Код        | SAP                         |
|-----|-----|-----|----|----|----------|---------|--------------------------|---------------------|-----|-----------------------|------------|-----------------------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |          |         |                          |                     |     |                       |            |                             |
|     |     |     |    |    |          |         |                          |                     |     | Silver I.C.E. Coating | Extended   |                             |
| 250 | 4,2 | 3,0 | 55 | 48 | 15°      | 15°     |                          | Techmatic           |     | <b>LSB25001</b>       | F03FS06974 |                             |
| 250 | 4,2 | 3,0 | 30 | 60 | 15°      | 15°     |                          | Techmatic           |     | <b>LSB25003</b>       | F03FS07367 |                             |
| 250 | 4,2 | 3,0 | 55 | 60 | 15°      | 15°     |                          | Techmatic           |     | <b>LSB25002</b>       | F03FS07366 |                             |
| 250 | 4,4 | 3,0 | 30 | 80 | 15°      | 15°     | 2/9/46,4 + 2/10/60       |                     |     | <b>LSB25004</b>       | F03FS07372 |                             |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 30 | 60 | 10°      | 15°     | 2/10/60                  | Panhans             |     | <b>LSB30001</b>       | F03FS03912 | <b>LSB30001X</b> F03FS07802 |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 75 | 60 | 10°      | 15°     |                          | Homag               |     | <b>LSB30003</b>       | F03FS03916 |                             |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 80 | 60 | 10°      | 15°     | 4/9/100 + 2/14/110       | SCM                 |     | <b>LSB30004</b>       | F03FS03918 |                             |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 30 | 72 | 10°      | 15°     | 2/10/60                  | Panhans             |     | <b>LSB30005</b>       | F03FS03920 | <b>LSB30005X</b> F03FS07803 |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 65 | 72 | 10°      | 15°     | 2/9/110                  | Selco               |     | <b>LSB30006</b>       | F03FS03922 |                             |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 75 | 72 | 10°      | 15°     |                          | Holzma              |     | <b>LSB30007</b>       | F03FS03924 |                             |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 80 | 72 | 10°      | 15°     | 4/9/100 + 2/14/110       | SCM                 |     | <b>LSB30008</b>       | F03FS03926 | <b>LSB30008X</b> F03FS07804 |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 65 | 60 | 10°      | 15°     | 2/9/110                  | Selco               |     | <b>LSB30002</b>       | F03FS03914 |                             |
| 300 | 4,4 | 3,2 | 65 | 60 | 10°      | 15°     | 2/9/110                  | Selco               |     | <b>LSB30011</b>       | F03FS07743 |                             |
| 305 | 4,4 | 3,0 | 30 | 60 | 10°      | 15°     | 2/10/60                  | Mayer, Panhans, SCM |     | <b>LSB30501</b>       | F03FS03930 |                             |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 30 | 60 | 10°      | 15°     |                          |                     |     | <b>LSB32005</b>       | F03FS06570 |                             |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 50 | 60 | 10°      | 15°     | 3/15/80 + 3/13/95        | Giben               |     | <b>LSB32004</b>       | F03FS06569 |                             |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 65 | 60 | 10°      | 15°     | 2/9/110                  | Selco               |     | <b>LSB32003</b>       | F03FS06027 |                             |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | 10°      | 15°     | 2/9/110                  | Selco               |     | <b>LSB32001</b>       | F03FS03931 | <b>LSB32001X</b> F03FS07805 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 10°      | 15°     | 3/13/95                  | Giben               |     | <b>LSB32002</b>       | F03FS03933 |                             |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 54 | 10°      | 15°     | 2/10/60                  | Panhans, Scheer     |     | <b>LSB35001</b>       | F03FS03935 |                             |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 54 | 10°      | 15°     | 2/14/100                 | Holzma              |     | <b>LSB35002</b>       | F03FS03938 |                             |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 10°      | 15°     | 2/10/60                  | Panhans, Scheer     |     | <b>LSB35003</b>       | F03FS03941 | <b>LSB35003X</b> F03FS07630 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 | 10°      | 15°     | 4/13/80                  | Giben               |     | <b>LSB35006</b>       | F03FS03950 | <b>LSB35006X</b> F03FS07709 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | 10°      | 15°     | 2/14/100                 | Holzma              |     | <b>LSB35004</b>       | F03FS03944 | <b>LSB35004X</b> F03FS07636 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 10°      | 15°     |                          | Giben               |     | <b>LSB35008</b>       | F03FS03954 | <b>LSB35008X</b> F03FS07634 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 10°      | 15°     | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani            |     | <b>LSB35005</b>       | F03FS03947 | <b>LSB35005X</b> F03FS07635 |
| 350 | 4,2 | 3,2 | 80 | 84 | 15°      | 15°     |                          |                     |     | <b>LSB35012</b>       | F03FS07548 |                             |
| 350 | 4,2 | 3,2 | 80 | 96 | 15°      | 15°     |                          |                     |     | <b>LSB35011</b>       | F03FS07547 |                             |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 75 | 54 | 10°      | 15°     |                          | Giben               |     | <b>LSB35502</b>       | F03FS03961 |                             |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 80 | 54 | 10°      | 15°     | 4/9/100+2/9/110+2/14/110 | Gabbiani            |     | <b>LSB35503</b>       | F03FS03964 |                             |

| D   | B   | b   | d  | Z  | α   | β   | NL                        | Станки              | Код | SAP                   | Код        | SAP              |            |
|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|---------------------------|---------------------|-----|-----------------------|------------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |     |     |                           |                     |     |                       |            |                  |            |
|     |     |     |    |    |     |     |                           |                     |     | Silver I.C.E. Coating |            | Extended         |            |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 10° | 15° | 2/10/60                   | Panhans, SCM        |     | <b>LSB35504</b>       | F03FS03967 | <b>LSB35504X</b> | F03FS07674 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | 15° | 15° | 2/9/110                   | Selco               |     | <b>LSB35508</b>       | F03FS07739 |                  |            |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 10° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB35505</b>       | F03FS03970 | <b>LSB35505X</b> | F03FS07633 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 10° | 15° | 3/7/100                   | Gabbiani            |     | <b>LSB35507</b>       | F03FS03976 | <b>LSB35507X</b> | F03FS07710 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 10° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB35506</b>       | F03FS03973 |                  |            |
| 360 | 4,4 | 3,0 | 65 | 60 | 10° | 15° | 2/9/110                   | Selco               |     | <b>LSB36001</b>       | F03FS03978 |                  |            |
| 360 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | 10° | 15° | 2/9/110                   | Selco               |     | <b>LSB36002</b>       | F03FS03981 | <b>LSB36002X</b> | F03FS07673 |
| 370 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 10° | 15° | 2/10/60                   | Schelling           |     | <b>LSB37001</b>       | F03FS03984 |                  |            |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 80 | 48 | 10° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB38009</b>       | F03FS04006 |                  |            |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 50 | 60 | 10° | 15° | 4/13/80                   | Giben               |     | <b>LSB38007</b>       | F03FS04000 |                  |            |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 60 | 10° | 15° | 2/14/100                  | Holzma              |     | <b>LSB38001</b>       | F03FS03986 | <b>LSB38001X</b> | F03FS07806 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 10° | 15° | 02/08/83                  |                     |     | <b>LSB38011</b>       |            |                  |            |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 | 10° | 15° | 4/13/80                   | Giben               |     | <b>LSB38008</b>       | F03FS04003 |                  |            |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | 10° | 15° | 2/14/100                  | Holzma              |     | <b>LSB38002</b>       | F03FS03989 | <b>LSB38002X</b> | F03FS07631 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | 10° | 15° | 2/9/110                   | Selco               |     | <b>LSB38014</b>       | F03FS07266 |                  |            |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 10° | 15° | 2/14/100                  | Holzma              |     | <b>LSB38012</b>       | F03FS05805 | <b>LSB38012X</b> | F03FS07672 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 10° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB38010</b>       | F03FS04008 | <b>LSB38010X</b> | F03FS07808 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 80 | 96 | 10° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB38013</b>       | F03FS06258 | <b>LSB38013X</b> | F03FS07809 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 60 | 10° | 15° | 2/14/100                  | Holzma              |     | <b>LSB38003</b>       | F03FS03992 |                  |            |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 | 10° | 15° | 2/14/100                  | Holzma              |     | <b>LSB38004</b>       | F03FS03994 | <b>LSB38004X</b> | F03FS07632 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 84 | 10° | 15° | 2/14/100                  | Holzma              |     | <b>LSB38005</b>       | F03FS03996 | <b>LSB38005X</b> | F03FS07807 |
| 390 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 10° | 15° | 2/14/110                  | Sigma               |     | <b>LSB39001</b>       | F03FS04010 |                  |            |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 48 | 10° | 15° |                           |                     |     | <b>LSB40001</b>       | F03FS04011 |                  |            |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 48 | 15° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB40002</b>       | F03FS04013 |                  |            |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 48 | 15° | 15° | 2/9/110+4/9/100+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB40010</b>       | F03FS04035 |                  |            |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 60 | 15° | 15° | 2/10/60                   |                     |     | <b>LSB40004</b>       | F03FS04017 |                  |            |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 60 | 15° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB40005</b>       | F03FS04020 |                  |            |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 60 | 15° | 15° | 2/9/130 + 4/19/120        | Selco               |     | <b>LSB40006</b>       | F03FS04023 |                  |            |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 60 | 15° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB40011</b>       | F03FS04037 |                  |            |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 10° | 15° | 2/10/60                   | Scheer              |     | <b>LSB40007</b>       | F03FS04026 | <b>LSB40007X</b> | F03FS07725 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | 15° | 15° | 2/9/110                   | Selco               |     | <b>LSB40016</b>       | F03FS07739 |                  |            |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 10° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB40008</b>       | F03FS04029 | <b>LSB40008X</b> | F03FS07726 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 10° | 15° | 2/9/130 + 4/19/120        | Selco               |     | <b>LSB40009</b>       | F03FS04032 | <b>LSB40009X</b> | F03FS07810 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 10° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB40012</b>       | F03FS04040 |                  |            |
| 400 | 4,6 | 3,2 | 35 | 72 | 10° | 15° |                           | Euromac             |     | <b>LSB40015</b>       | F03FS05981 |                  |            |
| 400 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 | 10° | 15° |                           | Holzma              |     | <b>LSB40013</b>       | F03FS04043 | <b>LSB40013X</b> | F03FS07711 |
| 420 | 4,4 | 3,2 | 80 | 60 | 10° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB42004</b>       | F03FS06028 |                  |            |
| 420 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 | 10° | 15° | 4/13/80                   | Giben               |     | <b>LSB42006</b>       | F03FS06544 |                  |            |
| 420 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 10° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB42005</b>       | F03FS06029 |                  |            |
| 420 | 4,8 | 3,5 | 60 | 60 | 15° | 15° | 2/14/125                  | Holzma              |     | <b>LSB42001</b>       | F03FS04045 |                  |            |
| 420 | 4,8 | 3,5 | 60 | 84 | 10° | 15° | 2/14/100+2/14/125         | Holzma              |     | <b>LSB42002</b>       | F03FS04048 |                  |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 30 | 48 | 15° | 15° |                           |                     |     | <b>LSB43001</b>       | F03FS04050 |                  |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 48 | 15° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB43002</b>       | F03FS04052 |                  |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 30 | 60 | 15° | 15° | 2/10/60                   |                     |     | <b>LSB43004</b>       | F03FS04057 |                  |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 60 | 15° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB43005</b>       | F03FS04059 |                  |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 80 | 60 | 15° | 15° | 2/9/130+2/14/110+4/19/120 | Selco – Gabbiani    |     | <b>LSB43006</b>       | F03FS04062 |                  |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 15° | 15° |                           |                     |     | <b>LSB43007</b>       | F03FS04065 |                  |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | 10° | 15° | 2/9/110                   | Selco               |     | <b>LSB43012</b>       | F03FS07457 |                  |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 10° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB43008</b>       | F03FS04068 | <b>LSB43008X</b> |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 10° | 15° | 2/9/130+2/14/110+4/19/120 | Selco – Gabbiani    |     | <b>LSB43009</b>       | F03FS04071 | <b>LSB43009X</b> |            |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 96 | 10° | 15° | 4/15/105                  | Giben Prismatic     |     | <b>LSB43010</b>       | F03FS04074 |                  |            |
| 430 | 4,8 | 3,5 | 70 | 72 | 15° | 15° | 4/11/130                  | Selco               |     | <b>LSB43013</b>       | F03FS07741 |                  |            |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30 | 48 | 15° | 15° | 2/9/60                    | Mayer, Panhans, SCM |     | <b>LSB45001</b>       | F03FS04076 |                  |            |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 60 | 48 | 15° | 15° | 2/14/125                  | Holzma              |     | <b>LSB45002</b>       | F03FS04078 |                  |            |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 80 | 48 | 15° | 15° | 2/9/130+4/19/120+2/14/110 | Selco – Gabbiani    |     | <b>LSB45003</b>       | F03FS04080 |                  |            |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30 | 60 | 15° | 15° | 02/10/60                  | Mayer, Panhans, SCM |     | <b>LSB45004</b>       | F03FS04083 |                  |            |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 60 | 60 | 15° | 15° | 2/14/125                  | Holzma              |     | <b>LSB45005</b>       | F03FS04085 |                  |            |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 80 | 60 | 10° | 15° | 2/9/130+4/19/120+2/14/110 | Selco – Gabbiani    |     | <b>LSB45006</b>       | F03FS04087 |                  |            |

| D   | B   | b   | d   | Z  | α   | β   | NL                        | Станки              | Код | SAP                   | Код        | SAP              |            |
|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|---------------------------|---------------------|-----|-----------------------|------------|------------------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм  |    |     |     |                           |                     |     |                       |            |                  |            |
|     |     |     |     |    |     |     |                           |                     |     | Silver I.C.E. Coating |            | Extended         |            |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 30  | 72 | 10° | 15° | 2/10/60                   | Mayer, Panhans, SCM |     | <b>LSB45007</b>       | F03FS04090 |                  |            |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 60  | 72 | 10° | 15° | 2/14/125                  | Holzma              |     | <b>LSB45008</b>       | F03FS04092 |                  |            |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 80  | 72 | 10° | 15° | 2/9/130+2/14/110+4/19/120 | Selco – Gabbiani    |     | <b>LSB45009</b>       | F03FS04095 | <b>LSB45009X</b> | F03FS07811 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 30  | 72 | 10° | 15° | 02/09/60                  | Scheer              |     | <b>LSB45016</b>       | F03FS04109 |                  |            |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60  | 72 | 10° | 15° | 2/14/125 + 2/17/100       | Holzma              |     | <b>LSB45017</b>       | F03FS04111 | <b>LSB45017X</b> | F03FS07391 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 80  | 72 | 10° | 15° | 2/9/130 + 4/19/120        | Selco               |     | <b>LSB45018</b>       | F03FS04114 | <b>LSB45018X</b> | F03FS07812 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60  | 84 | 10° | 15° | 2/14/125                  | Holzma              |     | <b>LSB45019</b>       | F03FS06177 |                  |            |
| 460 | 4,4 | 3,2 | 30  | 72 | 10° | 15° | 2/13/94                   | Schelling           |     | <b>LSB46001</b>       | F03FS04117 |                  |            |
| 470 | 4,4 | 3,2 | 75  | 48 | 15° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB47001</b>       | F03FS04120 |                  |            |
| 470 | 4,4 | 3,2 | 75  | 60 | 15° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB47002</b>       | F03FS04123 |                  |            |
| 470 | 4,4 | 3,2 | 75  | 72 | 10° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB47003</b>       | F03FS04126 |                  |            |
| 470 | 4,4 | 3,2 | 75  | 96 | 10° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB47004</b>       | F03FS04129 |                  |            |
| 470 | 4,8 | 3,5 | 70  | 72 | 15° | 15° | 4/11/130                  | Selco               |     | <b>LSB47005</b>       | F03FS07742 |                  |            |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 80  | 48 | 15° | 15° | 2/9/130+2/14/110+4/19/120 | Selco – Gabbiani    |     | <b>LSB48002</b>       | F03FS04134 |                  |            |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 80  | 60 | 15° | 15° | 2/9/130 + 4/19/120        | Selco               |     | <b>LSB48003</b>       | F03FS04136 |                  |            |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 30  | 72 | 10° | 15° | 2/10/60                   | Schelling           |     | <b>LSB48004</b>       | F03FS04138 |                  |            |
| 480 | 4,8 | 3,5 | 80  | 72 | 10° | 15° | 2/9/130 + 4/19/120        | Selco               |     | <b>LSB48001</b>       | F03FS04131 |                  |            |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 80  | 48 | 15° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB50002</b>       | F03FS04142 |                  |            |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30  | 60 | 15° | 15° |                           | Schelling           |     | <b>LSB50003</b>       | F03FS04145 |                  |            |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 80  | 60 | 15° | 15° | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani            |     | <b>LSB50004</b>       | F03FS04147 |                  |            |
| 500 | 4,4 | 3,2 | 30  | 72 | 15° | 15° |                           | Schelling           |     | <b>LSB50005</b>       | F03FS04150 |                  |            |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 60  | 48 | 15° | 15° | 2/11/115                  | Holzma              |     | <b>LSB50007</b>       | F03FS04154 |                  |            |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 60  | 60 | 15° | 15° | 2/11/115                  | Holzma              |     | <b>LSB50009</b>       | F03FS04158 |                  |            |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 75  | 60 | 15° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB50010</b>       | F03FS04160 |                  |            |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 60  | 72 | 15° | 15° | 2/11/115                  | Holzma              |     | <b>LSB50011</b>       | F03FS04162 |                  |            |
| 500 | 4,8 | 3,5 | 75  | 72 | 15° | 15° | 4/15/105                  | Giben               |     | <b>LSB50012</b>       | F03FS04164 |                  |            |
| 510 | 4,8 | 3,5 | 80  | 72 | 15° | 15° | 2/9/130 + 4/19/120        | Selco               |     | <b>LSB51001</b>       | F03FS06220 |                  |            |
| 520 | 4,4 | 3,2 | 30  | 54 | 15° | 15° | 2/13/94                   | Schelling           |     | <b>LSB52005</b>       | F03FS06799 |                  |            |
| 520 | 4,8 | 3,5 | 60  | 60 | 15° | 15° | 2/11/115 + 2/19/120       | Holzma              |     | <b>LSB52002</b>       | F03FS04168 |                  |            |
| 520 | 4,8 | 3,5 | 60  | 72 | 15° | 15° | 2/11/115 + 2/19/120       | Holzma              |     | <b>LSB52003</b>       | F03FS04170 |                  |            |
| 520 | 4,8 | 3,5 | 70  | 72 | 18° | 13° | 4/11/130                  | Selco               |     | <b>LSB52006</b>       | F03FS07659 |                  |            |
| 530 | 5,2 | 3,5 | 30  | 60 | 15° | 15° |                           | Schelling           |     | <b>LSB53001</b>       | F03FS04172 |                  |            |
| 530 | 5,8 | 4,0 | 60  | 60 | 15° | 15° | 01/11/85                  | Anthon              |     | <b>LSB53002</b>       | F03FS04174 |                  |            |
| 540 | 4,8 | 3,5 | 60  | 60 | 15° | 15° | 2/11/115 + 2/19/120       | Holzma тип 33       |     | <b>LSB54002</b>       | F03FS04178 |                  |            |
| 540 | 4,8 | 3,5 | 60  | 72 | 15° | 15° | 2/11/115 + 2/19/120       | Holzma тип 33       |     | <b>LSB54003</b>       | F03FS04180 |                  |            |
| 540 | 5,8 | 4,0 | 60  | 60 | 15° | 15° | 01/11/85                  | Anthon              |     | <b>LSB54004</b>       | F03FS06030 |                  |            |
| 550 | 5,2 | 3,5 | 80  | 48 | 15° | 15° | 2/14/110                  | Gabbiani            |     | <b>LSB55005</b>       | F03FS04190 |                  |            |
| 550 | 5,2 | 3,5 | 60  | 60 | 15° | 15° |                           |                     |     | <b>LSB55002</b>       | F03FS04184 |                  |            |
| 550 | 5,2 | 3,5 | 80  | 60 | 15° | 15° | 2/14/110                  | Gabbiani            |     | <b>LSB55006</b>       | F03FS04192 |                  |            |
| 550 | 5,5 | 3,8 | 40  | 48 | 15° | 15° | 2/13/122                  | Schelling           |     | <b>LSB55003</b>       | F03FS04186 |                  |            |
| 550 | 5,5 | 3,8 | 40  | 60 | 15° | 15° | 2/13/122                  | Schelling           |     | <b>LSB55004</b>       | F03FS04188 |                  |            |
| 565 | 5,2 | 3,5 | 80  | 48 | 15° | 15° | 2/14/110 + 4/9/100        | Gabbiani            |     | <b>LSB56503</b>       | F03FS04200 |                  |            |
| 565 | 5,2 | 3,5 | 100 | 48 | 15° | 15° |                           | Giben               |     | <b>LSB56501</b>       | F03FS04195 |                  |            |
| 565 | 5,2 | 3,5 | 100 | 60 | 15° | 15° |                           | Giben               |     | <b>LSB56502</b>       | F03FS04197 |                  |            |
| 570 | 4,8 | 3,5 | 60  | 60 | 15° | 15° |                           | Holzma              |     | <b>LSB57001</b>       | F03FS04203 |                  |            |
| 600 | 5,8 | 4,0 | 60  | 60 | 15° | 15° | 2/11/115 + 2/19/120       | Holzma тип 33       |     | <b>LSB60001</b>       | F03FS04207 |                  |            |
| 600 | 5,8 | 4,0 | 60  | 72 | 15° | 15° | 2/11/115 + 2/19/120       | Holzma тип 33       |     | <b>LSB60002</b>       | F03FS04210 |                  |            |
| 620 | 6,2 | 4,2 | 40  | 60 | 18° | 13° | 2/13/114 + 2/13/140       | Schelling           |     | <b>LSB62001</b>       | F03FS04212 |                  |            |
| 620 | 6,2 | 4,2 | 40  | 72 | 15° | 15° | 2/13/114 + 2/13/140       | Schelling           |     | <b>LSB62002</b>       | F03FS04213 |                  |            |
| 670 | 5,8 | 4,2 | 60  | 60 | 18° | 13° | 2/11/148 + 2/19/120       | Holzma              |     | <b>LSB67001</b>       | F03FS04214 |                  |            |
| 670 | 5,8 | 4,2 | 60  | 72 | 15° | 15° | 2/11/148 + 2/19/120       | Holzma              |     | <b>LSB67002</b>       | F03FS04215 |                  |            |
| 670 | 6,2 | 4,2 | 40  | 60 | 18° | 13° | 2/17/140 + 2/13/140       | Schelling           |     | <b>LSB67003</b>       | F03FS04216 |                  |            |
| 670 | 6,2 | 4,2 | 40  | 72 | 15° | 15° | 2/17/140 + 2/13/140       | Schelling           |     | <b>LSB67004</b>       | F03FS04217 |                  |            |
| 680 | 6,2 | 4,2 | 40  | 60 | 18° | 13° | 2/13/140 + 2/17/140       | Schelling           |     | <b>LSB68001</b>       | F03FS04218 |                  |            |
| 700 | 6,2 | 4,2 | 80  | 60 | 18° | 15° | 2/17/110                  | Anthon Inc          |     | <b>LSB70001</b>       | F03FS07036 |                  |            |
| 720 | 6,4 | 4,4 | 40  | 60 | 18° | 15° | 2/14/114 + 2/14/140       | Schelling           |     | <b>LSB72001</b>       | F03FS04219 |                  |            |
| 730 | 6,2 | 4,2 | 60  | 60 | 18° | 15° | 2/11/148 + 2/19/120       | Holzma тип 66       |     | <b>LSB73001</b>       | F03FS04220 |                  |            |



## Твердосплавные дисковые пилы «supercut» с переменным шагом зубьев для пильных центров

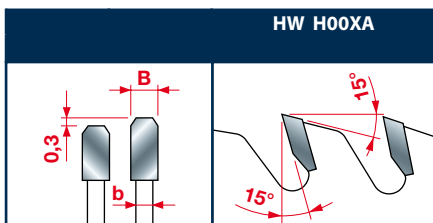
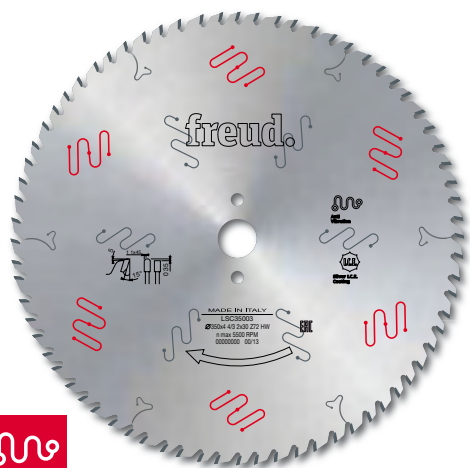
Для форматного пиления отдельных или нескольких панелей

**Станки:** пильные центры с подрезным узлом

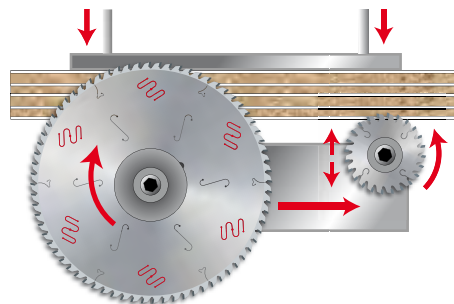
**Форма зуба:** трапецевидный зуб с положительным передним углом

Оптимально подходит для пиления с высокой скоростью подачи для повышения общей производительности. Благодаря прецизионной режущей кромке и как следствие этого безупречному качеству поверхности перед склеиванием кромок нет необходимости в дополнительной обработке. Ассортимент пил LSC был специально разработан для обеспечения максимальной скорости подачи с оптимальным качеством обработки. Эффективность = производительность! Разработанные фирмой Freud и эксклюзивно запатентованные прорезы для гашения вибраций расположены на корпусе пилы особым образом для обеспечения эффективного снижения шумов и вибраций во время работы - уникальный продукт на современном рынке. Преимущества технологии позволили нам создать пилу, которая оптимально подходит для пиления отдельных панелей или пакета панелей на современных пильных станках.

**Материал:** ДСП или композитные материалы клееной древесины



Характеристики зуба



| D   | B   | b   | d  | Z  | NL                        | Станки         | Код      | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|---------------------------|----------------|----------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм |    |                           |                |          |            |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 30 | 60 | 2/10/60                   | Panhans        | LSC30001 | F03FS06322 |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 65 | 60 | 2/9/110                   | Selco          | LSC30002 | F03FS06325 |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 75 | 60 |                           | Holzma         | LSC30003 | F03FS06326 |
| 300 | 4,4 | 3,0 | 80 | 60 | 2/14/110 + 4/9/100        | SCM            | LSC30004 | F03FS06327 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 50 | 60 | 3/15/80 + 3/13/95         | Giben          | LSC32004 | F03FS06328 |
| 320 | 4,4 | 3,2 | 65 | 60 | 2/9/110                   | Selco          | LSC32003 | F03FS06329 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 2/10/60                   | Panhans-Scheer | LSC35003 | F03FS06305 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 | 4/13/80                   | Giben          | LSC35006 | F03FS06309 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | 2/14/100                  | Holzma         | LSC35004 | F03FS06310 |
| 350 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani       | LSC35005 | F03FS06311 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 02/10/60                  | Panhans-SCM    | LSC35504 | F03FS06306 |
| 355 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 |                           | Giben          | LSC35505 | F03FS06307 |
| 360 | 4,4 | 3,2 | 65 | 72 | 2/9/110                   | Selco          | LSC36002 | F03FS06308 |
| 370 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 02/10/60                  | Schelling      | LSC37001 | F03FS06312 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 50 | 72 | 4/13/80                   | Giben          | LSC38008 | F03FS06343 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | 2/14/100                  | Holzma         | LSC38002 | F03FS06313 |
| 380 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani       | LSC38010 | F03FS06314 |
| 380 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 | 2/14/100                  | Holzma         | LSC38004 | F03FS06332 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 30 | 72 | 02/10/60                  | Scheer         | LSC40007 | F03FS06315 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105                  | Giben          | LSC40008 | F03FS06317 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 4/19/120 + 2/9/130        | Selco          | LSC40009 | F03FS06319 |
| 400 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 4/9/100+2/9/110+2/14/110  | Gabbiani       | LSC40012 | F03FS06320 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 75 | 72 | 4/15/105                  | Giben          | LSC43008 | F03FS06316 |
| 430 | 4,4 | 3,2 | 80 | 72 | 2/9/130+4/19/120+2/14/110 | Selco-Gabbiani | LSC43009 | F03FS06321 |
| 450 | 4,4 | 3,2 | 60 | 72 | 2/14/125                  | Holzma         | LSC45008 | F03FS06318 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 60 | 72 | 2/14/125                  | Holzma         | LSC45017 | F03FS06323 |
| 450 | 4,8 | 3,5 | 80 | 72 | 2/9/130 + 4/19/120        | Selco          | LSC45018 | F03FS06324 |

# LI25M

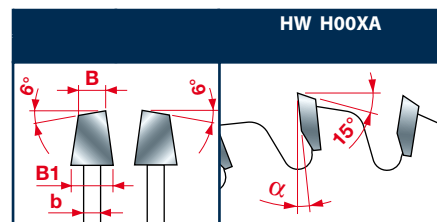
## Твердосплавные конические подрезные дисковые пилы

Для подрезания покрытия на биламинированных панелях

**Станки:** горизонтальные форматно-раскроечные станки с регулировкой подрезного узла по высоте в соответствии с толщиной пропила основной пилы для пильных центров

**Форма зуба:** конический, переменный  $6^\circ$ , с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные ДСП или МДФ

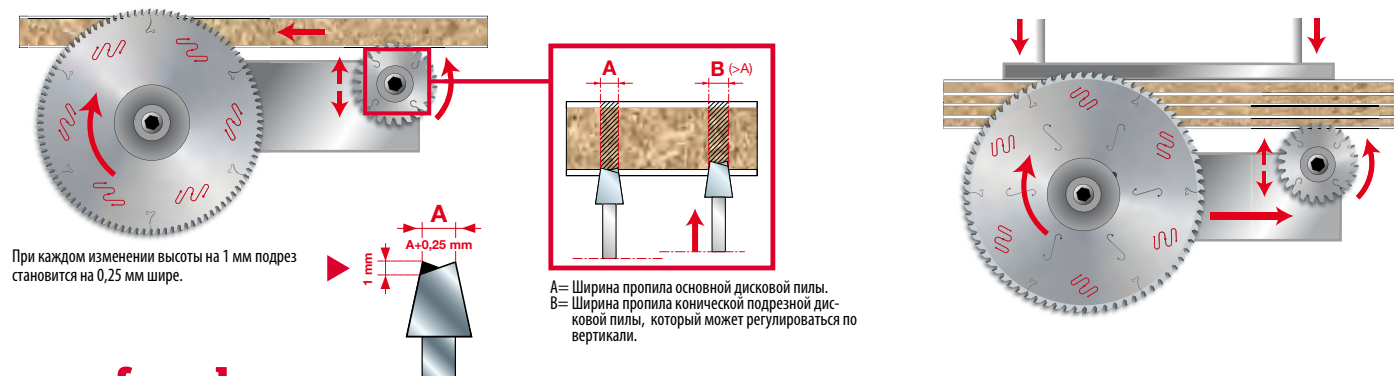


Характеристики зуба

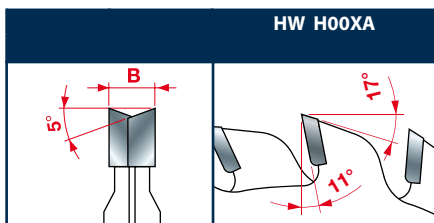
| D   | B-B1      | b   | d    | Z  | $\alpha$  | NL              | Станки              | Код        | SAP        |
|-----|-----------|-----|------|----|-----------|-----------------|---------------------|------------|------------|
| MM  | MM        | MM  | MM   |    |           |                 |                     |            |            |
| 80  | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 20   | 12 | $0^\circ$ |                 | Casadei             | LI25M31AA3 | F03FS02606 |
| 80  | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 22   | 12 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31AB3 | F03FS02608 |
| 100 | 3,1 – 4,3 | 2,5 | 20   | 20 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31BC3 | F03FS06099 |
| 100 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 | Schelling           | LI25M31BA3 | F03FS02610 |
| 100 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 22   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31BB3 | F03FS02612 |
| 110 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31CA3 | F03FS02614 |
| 110 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 22   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31CB3 | F03FS02615 |
| 115 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31DA3 | F03FS02616 |
| 115 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 22   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31DB3 | F03FS02618 |
| 120 | 2,8 – 4,0 | 2,2 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 | Schelling           | LI25M28EA3 | F03FS02604 |
| 120 | 2,8 – 4,0 | 2,2 | 22   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M28EB3 | F03FS02605 |
| 120 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31EA3 | F03FS02620 |
| 120 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 22   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31EB3 | F03FS02622 |
| 120 | 3,1 – 4,3 | 2,5 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M31EC3 | F03FS05978 |
| 120 | 3,4 – 4,6 | 2,2 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 | SCM                 | LI25M34EA3 | F03FS02632 |
| 125 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 | Panhans – Schelling | LI25M31FA3 | F03FS02623 |
| 125 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 22   | 24 | $0^\circ$ |                 | Martin              | LI25M31FB3 | F03FS02625 |
| 125 | 3,1 – 4,3 | 2,5 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 | Panhans – Schelling | LI25M31FC3 | F03FS05932 |
| 125 | 3,4 – 4,6 | 2,2 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M34FA3 | F03FS02634 |
| 125 | 3,4 – 4,6 | 2,2 | 45   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M34FE3 | F03FS02636 |
| 125 | 4,3 – 5,5 | 3,2 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 | Panhans – Gabbiani  | LI25M43FA3 | F03FS02643 |
| 125 | 4,3 – 5,5 | 3,2 | 45   | 24 | $0^\circ$ |                 | Giben – Homag       | LI25M43FE3 | F03FS02645 |
| 125 | 4,5 – 5,7 | 3,0 | 20   | 24 | $0^\circ$ |                 |                     | LI25M45FA3 | F03FS02697 |
| 125 | 4,5 – 5,7 | 3,0 | 45   | 24 | $0^\circ$ |                 | Giben – Homag       | LI25M45FE3 | F03FS02699 |
| 140 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 16   | 28 | $8^\circ$ | 1/6/33          | Scheer              | LI25M31HM3 | F03FS02627 |
| 140 | 3,4 – 4,7 | 3,0 | 45   | 24 | $8^\circ$ |                 |                     | LI25M34HE3 | F03FS02638 |
| 140 | 4,3 – 5,5 | 3,2 | 45   | 28 | $8^\circ$ |                 | Euromac             | LI25M43HE3 | F03FS02647 |
| 140 | 4,5 – 5,7 | 3,0 | 45   | 24 | $8^\circ$ |                 |                     | LI25M45HE3 | F03FS02701 |
| 150 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 30   | 36 | $8^\circ$ |                 | SCM                 | LI25M31KC3 | F03FS02628 |
| 150 | 3,4 – 4,7 | 2,2 | 30   | 36 | $8^\circ$ |                 | SCM                 | LI25M34KC3 | F03FS02639 |
| 150 | 4,3 – 5,6 | 3,2 | 30   | 36 | $8^\circ$ |                 | SCM                 | LI25M43KC3 | F03FS02649 |
| 150 | 4,3 – 5,6 | 3,2 | 45   | 36 | $8^\circ$ |                 | SCM                 | LI25M43KE3 | F03FS02651 |
| 150 | 4,5 – 5,8 | 3,0 | 30   | 36 | $8^\circ$ |                 | SCM                 | LI25M45KC3 | F03FS02702 |
| 150 | 4,5 – 5,8 | 3,0 | 45   | 36 | $8^\circ$ |                 | SCM                 | LI25M45KE3 | F03FS02704 |
| 160 | 3,1 – 4,3 | 2,2 | 20   | 36 | $8^\circ$ |                 | Langzauner          | LI25M31LA3 | F03FS02630 |
| 160 | 3,4 – 4,6 | 2,2 | 25,4 | 36 | $8^\circ$ |                 |                     | LI25M34LR3 | F03FS02641 |
| 160 | 4,3 – 5,5 | 3,2 | 25,4 | 36 | $8^\circ$ |                 |                     | LI25M43LR3 | F03FS02660 |
| 160 | 4,3 – 5,5 | 3,2 | 30   | 36 | $8^\circ$ |                 | Langzauner          | LI25M43LC3 | F03FS02653 |
| 160 | 4,3 – 5,5 | 3,2 | 45   | 36 | $8^\circ$ | 3/11/70         | Giben               | LI25M43LE3 | F03FS02655 |
| 160 | 4,3 – 5,5 | 3,2 | 55   | 36 | $8^\circ$ | 3/6/84 + 3/7/66 | Gabbiani – SCM      | LI25M43LG3 | F03FS02657 |
| 160 | 4,3 – 5,5 | 3,2 | 60   | 36 | $8^\circ$ | 3/7/80          |                     | LI25M43LH3 | F03FS02659 |
| 160 | 4,5 – 5,7 | 3,0 | 45   | 36 | $8^\circ$ | 3/11/70         | Giben               | LI25M45LE3 | F03FS02706 |



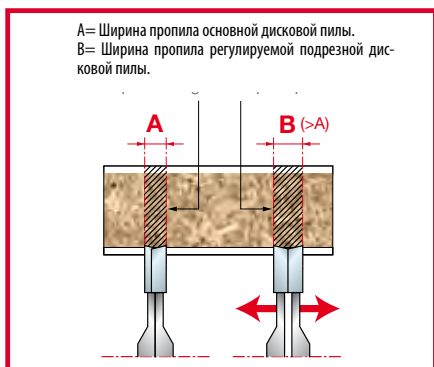
| D<br>мм | B-B1<br>мм | b<br>мм | d<br>мм | Z  | $\alpha$ | NL                    | Станки             | Код        | SAP        |
|---------|------------|---------|---------|----|----------|-----------------------|--------------------|------------|------------|
| 160     | 4,5 – 5,7  | 3,0     | 55      | 36 | 8°       | 3/7/66 + 3/9/72       | Gabbiani           | LI25M45LG3 | F03FS02708 |
| 160     | 5,1 – 6,3  | 3,5     | 60      | 36 | 8°       | 3/7/80                |                    | LI25M51LH3 | F03FS02723 |
| 180     | 3,1 – 4,3  | 2,2     | 16      | 42 | 8°       | 1/6/33                | Scheer             | LI25M31NM3 | F03FS02631 |
| 180     | 3,4 – 4,6  | 2,2     | 25,4    | 36 | 8°       |                       |                    | LI25M34NR3 | F03FS02642 |
| 180     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 20      | 28 | 8°       |                       | Schelling – Anthon | LI25M43NA3 | F03FS02661 |
| 180     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 30      | 28 | 8°       | 2/7/42 + 2/10/60      | Panhans – Holzer   | LI25M43NC3 | F03FS02663 |
| 180     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 20      | 36 | 8°       |                       | Schelling – Anthon | LI25M43XA3 | F03FS06372 |
| 180     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 30      | 36 | 8°       | 2/7/42 + 2/10/60      | Panhans            | LI25M43XN3 | F03FS06373 |
| 180     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 36 | 8°       |                       | Holzma             | LI25M43NE3 | F03FS02664 |
| 180     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 36 | 8°       | 3/13/80               | Giben              | LI25M43NF3 | F03FS02666 |
| 180     | 4,5 – 5,7  | 3,0     | 20      | 36 | 8°       |                       | Schelling – Anthon | LI25M45NA3 | F03FS02710 |
| 180     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 | 8°       |                       | Holzma             | LI25M47NE3 | F03FS02715 |
| 180     | 5,1 – 6,3  | 3,5     | 55      | 36 | 8°       | 3/7/66                | Gabbiani           | LI25M51NG3 | F03FS02724 |
| 180     | 5,7 – 6,9  | 4,0     | 20      | 36 | 8°       |                       | Holzma             | LI25M57NA3 | F03FS02727 |
| 200     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 20      | 36 | 8°       |                       | Schelling          | LI25M43PA3 | F03FS02670 |
| 200     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 22      | 36 | 8°       |                       |                    | LI25M43PB3 | F03FS02673 |
| 200     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 30      | 36 | 8°       | 2/9/60                | Scheer             | LI25M43PC3 | F03FS02674 |
| 200     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 36 | 8°       |                       | Holzma             | LI25M43PE3 | F03FS02676 |
| 200     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 36 | 8°       | 3/13/80               | Giben Smart        | LI25M43PF3 | F03FS02679 |
| 200     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 65      | 36 | 8°       | 2/9/100 + 2/9/110     | Selco              | LI25M43PI3 | F03FS02681 |
| 200     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 80      | 36 | 8°       | 2/14/110              | Gabbiani           | LI25M43PL3 | F03FS02683 |
| 200     | 4,5 – 5,7  | 3,0     | 22      | 36 | 8°       |                       |                    | LI25M45PB3 | F03FS02712 |
| 200     | 4,5 – 5,7  | 3,0     | 65      | 36 | 8°       | 2/8,5/110             | Selco              | LI25M45PI3 | F03FS02714 |
| 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 20      | 36 | 8°       |                       |                    | LI25M47PA3 | F03FS02716 |
| 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 22      | 36 | 8°       |                       |                    | LI25M47PB3 | F03FS02717 |
| 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 30      | 36 | 8°       | 2/9/60                | Scheer             | LI25M47PC3 | F03FS02718 |
| 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 36 | 8°       |                       | Holzma             | LI25M47PE3 | F03FS02719 |
| 200     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 65      | 36 | 8°       | 2/9/100 + 2/9/110     | Selco              | LI25M47PI3 | F03FS02720 |
| 200     | 5,1 – 6,3  | 3,5     | 20      | 36 | 8°       |                       | Schelling          | LI25M51PA3 | F03FS02725 |
| 200     | 5,4 – 6,6  | 3,8     | 20      | 36 | 8°       |                       |                    | LI25M54PA3 | F03FS02726 |
| 200     | 5,7 – 6,9  | 4,0     | 45      | 36 | 8°       |                       | Holzma             | LI25M57PE3 | F03FS02728 |
| 200     | 6,1 – 7,3  | 4,2     | 20      | 36 | 8°       |                       | Schelling          | LI25M61PA3 | F03FS02730 |
| 200     | 6,1 – 7,3  | 4,2     | 45      | 36 | 8°       |                       | Holzma             | LI25M61PE3 | F03FS02731 |
| 215     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 42 | 8°       | 2/7/80 + 3/15/80      | Giben              | LI25M43QF3 | F03FS02685 |
| 215     | 4,5 – 5,7  | 3,2     | 50      | 42 | 8°       | 3/15/80               | Giben              | LI25M45PF3 | F03FS02713 |
| 220     | 6,3 – 7,5  | 4,4     | 20      | 36 | 8°       |                       | Schelling          | LI25M63UA3 | F03FS02732 |
| 250     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 50      | 48 | 6°       | 3/13/80               | Selco              | LI25M43OF3 |            |
| 250     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 30      | 48 | 8°       | 2/10/60               |                    | LI25M43OC3 | F03FS02668 |
| 280     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 30      | 48 | 6°       | 2/10/60               | Panhans            | LI25M43VC3 |            |
| 300     | 4,3 – 5,5  | 3,0     | 65      | 48 | 6°       | 2/8.4/100 + 2/8.4/110 | Selco              | LI25M43RX3 |            |
| 300     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 30      | 48 | 6°       | 2/11/75               | Schelling          | LI25M43RC3 |            |
| 300     | 4,3 – 5,5  | 3,5     | 50      | 48 | 12°      | 3/15/80               | Giben              | LI25M43RM3 | F03FS02693 |
| 300     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 65      | 72 | 12°      | 2/9/110               | Selco              | LI25M43RI3 | F03FS02689 |
| 300     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 80      | 72 | 12°      | 2/14/110              |                    | LI25M43RL3 | F03FS02691 |
| 300     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 65      | 48 | 6°       | 2/9/110               | Selco              | LI25M47RX3 |            |
| 320     | 4,3 – 5,5  | 3,0     | 45      | 48 | 12°      |                       |                    | LI25M43SE3 | F03FS02696 |
| 320     | 4,3 – 5,5  | 3,2     | 45      | 48 | 12°      |                       |                    | LI25M43SA3 | F03FS02695 |
| 340     | 4,7 – 5,9  | 3,5     | 45      | 72 | 12°      | 3/14/65               | Holzma             | LI25M47TE3 | F03FS02722 |



# LI16M



Характеристики зуба



## Твердосплавные регулируемые подрезные дисковые пилы

Для подрезания покрытия на биламинированных панелях

**Станки:** горизонтальные форматно-раскroечные станки без регулировки глубины подрезания Макс. глубина подрезания 2 мм

**Форма зуба:** переменный 5°, с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные ДСП или МДФ

| D<br>MM | B<br>MM | d<br>MM | Z     | Станки                         | Код               | SAP        |
|---------|---------|---------|-------|--------------------------------|-------------------|------------|
| 80      | 2,8-3,6 | 20      | 10+10 | Robland                        | <b>LI16M HA3</b>  | F03FS02502 |
| 80      | 2,8-3,6 | 20      | 12+12 | Felder                         | <b>LI16M GA3</b>  | F03FS02501 |
| 100     | 2,8-3,6 | 20      | 12+12 | Schelling – Panhans – Martin   | <b>LI16M BA3</b>  | F03FS02491 |
| 100     | 2,8-3,6 | 22      | 12+12 | Altendorf – Striebig – Panhans | <b>LI16M BB3</b>  | F03FS02493 |
| 100     | 2,8-3,6 | 25,4    | 12+12 | Baldan                         | <b>LI16M BR3</b>  | F03FS07433 |
| 105     | 2,8-3,6 | 20      | 10+10 |                                | <b>LI16M CA3</b>  | F03FS02495 |
| 120     | 2,8-3,6 | 20      | 12+12 | Holzher – SCM                  | <b>LI16M AA3</b>  | F03FS02485 |
| 120     | 2,8-3,6 | 22      | 12+12 | Altendorf – Martin – Mrozek    | <b>LI16M AB3</b>  | F03FS02488 |
| 120     | 2,8-3,6 | 50      | 12+12 | Altendorf – Griggio            | <b>LI16M PF3*</b> | F03FS02512 |
| 120     | 2,8-3,6 | 50      | 12+12 | Felder                         | <b>LI16M RF3*</b> | F03FS06512 |
| 120     | 4,0-5,0 | 50      | 12+12 |                                | <b>LI16M IF3*</b> | F03FS02504 |
| 125     | 2,8-3,6 | 20      | 12+12 | Paoloni                        | <b>LI16M FA3</b>  | F03FS02500 |
| 125     | 2,8-3,6 | 20      | 14+14 |                                | <b>LI16M EA3</b>  | F03FS02498 |
| 125     | 2,8-3,6 | 22      | 14+14 |                                | <b>LI16M EB3</b>  | F03FS02499 |
| 125     | 4,0-4,7 | 20      | 20+20 | SCM                            | <b>LI16M DA3</b>  | F03FS02496 |
| 125     | 4,0-5,0 | 45      | 12+12 | Giben – Mayer                  | <b>LI16M KE3</b>  | F03FS02506 |
| 160     | 4,0-5,2 | 60      | 20+20 |                                | <b>LI16M IH3</b>  | F03FS02505 |
| 180     | 2,8-3,6 | 30      | 20+20 | Kolle                          | <b>LI16M LC3</b>  | F03FS02508 |
| 180     | 4,0-5,0 | 20      | 20+20 | Schelling                      | <b>LI16M MA3</b>  | F03FS02509 |
| 180     | 4,4-5,6 | 45      | 20+20 | Holzma                         | <b>LI16M NE3</b>  | F03FS02510 |
| 200     | 4,0-5,2 | 50      | 28+28 | Giben                          | <b>LI16M OF3</b>  | F03FS02511 |

\* Станок регулирует толщину, без использования дистанционных колец

# LI27M

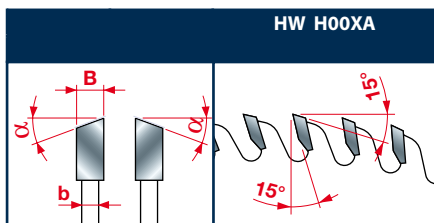
## Твердосплавные подрезные дисковые пилы с последующим формованием

Для подрезания покрытия на биламинированных панелях

**Станки:** горизонтальные форматно-раскrojные станки

**Форма зуба:** переменный, с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные ДСП или МДФ



Характеристики зуба

| D<br>MM | B<br>MM | b<br>MM | d<br>MM | Z   | $\alpha$ | NL              | Код       | SAP        |
|---------|---------|---------|---------|-----|----------|-----------------|-----------|------------|
| 200     | 4,7     | 3,5     | 80      | 42  | 10°      | 2/14/110        | LI27M FA3 | F03FS02749 |
| 220     | 3,4     | 2,2     | 30      | 48  | 10°      |                 | LI27M AA3 | F03FS02733 |
| 250     | 4,6     | 3,0     | 30      | 48  | 10°      |                 | LI27M BA3 | F03FS02734 |
| 280     | 5,0     | 3,5     | 45      | 84  | 30°      |                 | LI27M CA3 | F03FS02736 |
| 300     | 4,55    | 3,0     | 30      | 72  | 10°      |                 | LI27M DF3 | F03FS02745 |
| 300     | 4,55    | 3,2     | 65      | 72  | 10°      | 2/9/100+2/9/110 | LI27M DA3 | F03FS02737 |
| 300     | 4,55    | 3,2     | 50      | 72  | 10°      | 3/15/80         | LI27M DD3 | F03FS02743 |
| 300     | 4,7     | 3,2     | 80      | 72  | 10°      | 2/14/110        | LI27M DC3 | F03FS02741 |
| 300     | 4,95    | 3,0     | 65      | 72  | 10°      | 2/9/100+2/9/110 | LI27M DB3 | F03FS02739 |
| 340     | 5,0     | 3,5     | 45      | 48  | 30°      | 3/14/65         | LI27M EA3 | F03FS02746 |
| 340     | 5,0     | 3,5     | 45      | 108 | 30°      | 3/14/65         | LI27M EB3 | F03FS02747 |

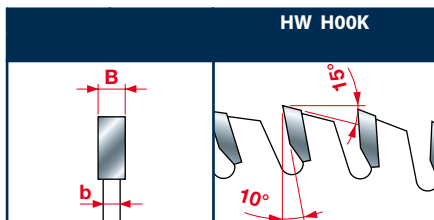
## Твердосплавные подрезные дисковые пилы с прямой заточкой

Для подрезания биламинированных панелей с полимерным покрытием

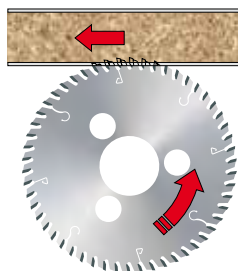
**Станки:** горизонтальные форматно-раскrojные станки

**Форма зуба:** прямой, с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные ДСП или МДФ

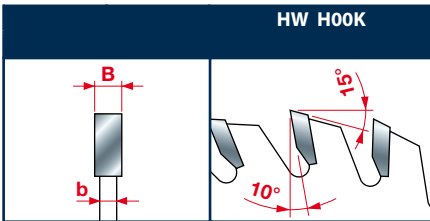


Характеристики зуба



| D<br>MM | B<br>MM | b<br>MM | d<br>MM | Z  | NL      | Код       | SAP        |
|---------|---------|---------|---------|----|---------|-----------|------------|
| 180     | 3,2     | 2,2     | 50      | 54 | 3/22/80 | LI20M BB3 | F03FS02579 |

# LI17M

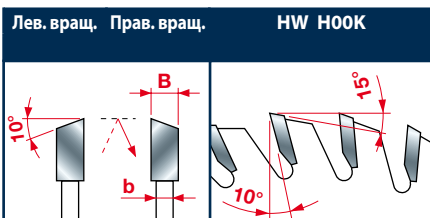


Характеристики зуба

# LI22MD - LI22MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



Характеристики зуба

## Твердосплавные подрезные дисковые пилы с прямой заточкой

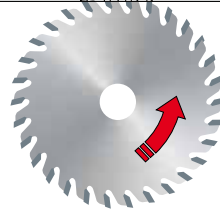
Для подрезания покрытия на биламинированных панелях

**Станки:** горизонтальные форматно-раскrojные станки SCM

**Форма зуба:** прямой, с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные ДСП или МДФ

| D   | B   | b   | d  | Z  | NL | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|----|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |    |                  |            |
| 115 | 3,2 | 2,2 | 20 | 30 |    | <b>LI17M FA3</b> | F03FS02572 |
| 120 | 3,2 | 2,2 | 20 | 30 |    | <b>LI17M GA3</b> | F03FS02574 |



## Твердосплавные подрезные дисковые пилы с косой заточкой

Для подрезания биламинированных панелей с термореактивным покрытием

**Станки:** горизонтальные форматно-раскrojные станки

**Форма зуба:** скошенный, с положительным передним углом

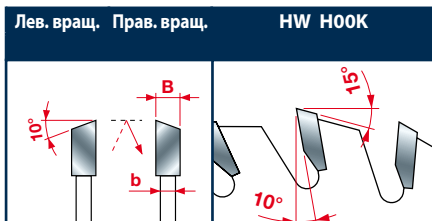
**Материал:** биламинированные ДСП или МДФ

| D   | B   | b   | d  | Z  | NL | Код               | SAP         | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|----|-------------------|-------------|-------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |    |                   |             |                   |            |
|     |     |     |    |    |    | Прав. вращ.       | Прав. вращ. | Лев. вращ.        | Лев. вращ. |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 30 | 36 |    | <b>LI22MD KC3</b> | F03FS02581  | <b>LI22MS KC3</b> | F03FS02592 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 55 | 36 |    | <b>LI22MD KG3</b> | F03FS02583  | <b>LI22MS KG3</b> | F03FS02594 |
| 150 | 3,2 | 2,2 | 60 | 36 |    | <b>LI22MD KH3</b> | F03FS02584  | <b>LI22MS KH3</b> | F03FS02595 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 30 | 42 |    | <b>LI22MD NC3</b> | F03FS02585  | <b>LI22MS NC3</b> | F03FS02596 |
| 180 | 3,2 | 2,2 | 55 | 42 |    | <b>LI22MD NG3</b> | F03FS02586  | <b>LI22MS NG3</b> | F03FS02598 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 |    | <b>LI22MD PC3</b> | F03FS02589  | <b>LI22MS PC3</b> | F03FS02601 |
| 200 | 3,2 | 2,2 | 60 | 48 |    | <b>LI22MD PH3</b> | F03FS02590  | <b>LI22MS PH3</b> | F03FS02602 |

# LI13MD - LI13MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.

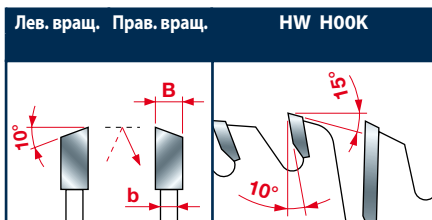


Характеристики зуба

# LI14MD - LI14MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



Характеристики зуба

## Твердосплавные подрезные дисковые пилы с косой заточкой

Для подрезания биламинированных панелей с очень хрупким покрытием из полимерных материалов

**Станки:** кромко-облицовочные станки

**Форма зуба:** скошенный, с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные ДСП или МДФ

| D<br>мм | B<br>мм | b<br>мм | d<br>мм | Z  | NL | Код               |            | SAP               |            |
|---------|---------|---------|---------|----|----|-------------------|------------|-------------------|------------|
|         |         |         |         |    |    | Прав. вращ.       | Лев. вращ. | Прав. вращ.       | Лев. вращ. |
| 100     | 3,2     | 2,2     | 20      | 24 |    | <b>LI13MD AA3</b> | F03FS02452 | <b>LI13MS AA3</b> | F03FS02466 |
| 100     | 3,2     | 2,2     | 22      | 24 |    | <b>LI13MD AB3</b> | F03FS02454 | <b>LI13MS AB3</b> | F03FS02468 |
| 125     | 3,2     | 2,2     | 20      | 30 |    | <b>LI13MD BA3</b> | F03FS02455 | <b>LI13MS BA3</b> | F03FS02470 |
| 150     | 3,2     | 2,2     | 30      | 48 |    | <b>LI13MD DA3</b> | F03FS02459 | <b>LI13MS DA3</b> | F03FS02474 |
| 150     | 3,2     | 2,2     | 55      | 48 |    | <b>LI13MD DB3</b> | F03FS02461 | <b>LI13MS DB3</b> | F03FS02476 |

## Твердосплавная подрезная дисковая пила для обрезки свесов кромочного материала

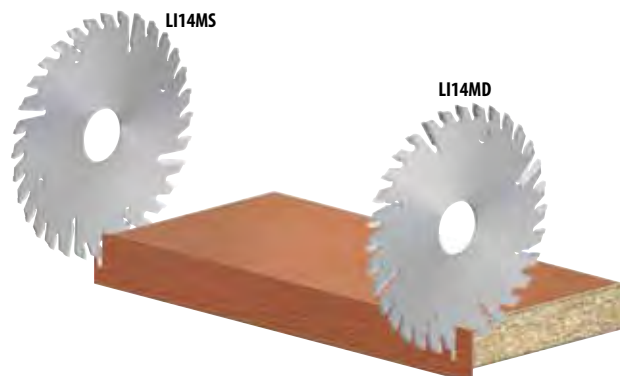
Для подрезания кромочного материала

**Станки:** кромочно-облицовочные станки

**Форма зуба:** скошенный, с положительным передним углом, 4 подрезных ножа

**Материал:** биламинированные ДСП или МДФ

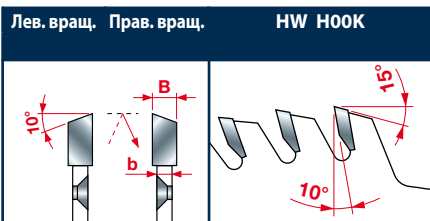
| D<br>мм | B<br>мм | b<br>мм | d<br>мм | Z    | NL | Код               |            | SAP               |            |
|---------|---------|---------|---------|------|----|-------------------|------------|-------------------|------------|
|         |         |         |         |      |    | Прав. вращ.       | Лев. вращ. | Прав. вращ.       | Лев. вращ. |
| 140     | 3,2     | 2,2     | 30      | 28+4 |    | <b>LI14MD CA3</b> | F03FS02476 | <b>LI14MS CA3</b> | F03FS02483 |



# LT16MD - LT16MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.

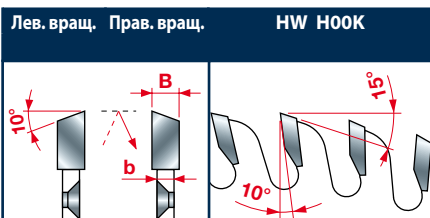


Характеристики зуба

# LT12MD - LT12MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



Характеристики зуба

## Твердосплавные дисковые пилы для измельчителей freud

Дисковые пилы для раскроя и обрезки свесов кромочного материала у панелей

**Станки:** одно- или двусторонние обрезные и кромкооблицовочные станки

**Форма зуба:** конический справа/слева, с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные панели

| D   | B   | b   | d   | Z  | NL         | Код               | SAP         | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|-----|----|------------|-------------------|-------------|-------------------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм  |    |            | Прав. вращ.       | Прав. вращ. | Лев. вращ.        | Лев. вращ. |
| 250 | 4,2 | 3,0 | 130 | 56 | 10/8,5/170 | <b>LT16MD BD3</b> | F03FS04401  | <b>LT16MS BD3</b> | F03FS04409 |
| 300 | 4,2 | 3,0 | 130 | 68 | 10/8,5/215 | <b>LT16MD CD3</b> | F03FS04404  | <b>LT16MS CD3</b> | F03FS04412 |

## Твердосплавные дисковые пилы для измельчителей freud

Дисковые пилы для раскроя и обрезки свесов кромочного материала у панелей

**Станки:** одно- или двусторонние обрезные и кромкооблицовочные станки

**Форма зуба:** конический справа/слева, с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные панели

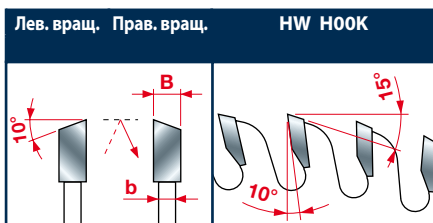
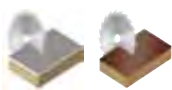
| D   | B   | b   | d   | Z  | NL        | Код               | SAP         | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|-----|----|-----------|-------------------|-------------|-------------------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм  |    |           | Прав. вращ.       | Прав. вращ. | Лев. вращ.        | Лев. вращ. |
| 250 | 4,2 | 3,0 | 130 | 60 | 4/8,5/185 | <b>LT12MD BB3</b> | F03FS06324  | <b>LT12MS BB3</b> | F03FS07063 |



# LT14MD - LT14MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.

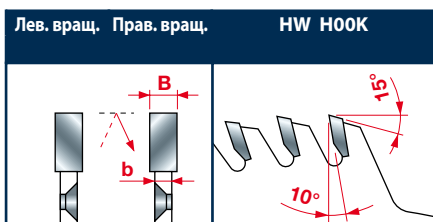
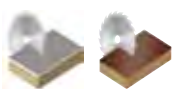
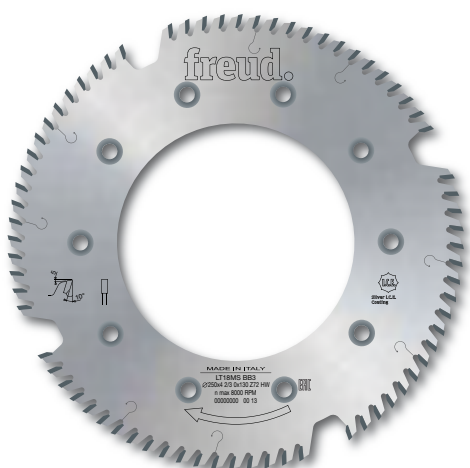


Характеристики зуба

# LT18MD - LT18MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



Характеристики зуба

**freud.**

## Твердосплавные дисковые пилы для измельчителей (настраиваемые)

Дисковые пилы для раскроя и обрезки свесов кромочного материала у панелей

**Станки:** одно- или двусторонние обрезные и кромкооблицовочные станки

**Форма зуба:** конический справа/слева, с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные панели

| D<br>мм | B<br>мм | b<br>мм | d<br>мм | Z  | NL | Код               |             | SAP               |            |
|---------|---------|---------|---------|----|----|-------------------|-------------|-------------------|------------|
|         |         |         |         |    |    | Прав. вращ.       | Прав. вращ. | Лев. вращ.        | Лев. вращ. |
| 200     | 4,2     | 3,0     | 30      | 48 | *  | <b>LT14MD AA3</b> | F03FS04378  | <b>LT14MS AA3</b> | F03FS04389 |
| 250     | 4,2     | 3,0     | 30      | 60 | *  | <b>LT14MD BA3</b> | F03FS04380  | <b>LT14MS BA3</b> | F03FS04391 |
| 250     | 4,2     | 3,0     | 130     | 60 | *  | <b>LT14MD BB3</b> | F03FS04382  | <b>LT14MS BB3</b> | F03FS04393 |
| 255     | 4,2     | 3,0     | 80      | 60 | *  | <b>LT14MD FA3</b> | F03FS04387  | <b>LT14MS FA3</b> | F03FS04398 |
| 350     | 4,2     | 3,0     | 30      | 84 | *  | <b>LT14MD DA3</b> | F03FS04386  | <b>LT14MS DA3</b> | F03FS04397 |

\* **УКАЗЫВАТЬ ПРИ КАЖДОМ ЗАКАЗЕ:**

а) **ОПТ08 AA9:** для отверстия большего диаметра

б) **ОПТFO...:** для установочных отверстий (NL\* – см. с. 87)

Перешлите образец пилы или ее чертеж с указанием размера посадочного отверстия, диаметра центров установочных отверстий и диаметра самих установочных отверстий

(напр. ОПТFO AF9 с 6 посадочными отверстиями).

## Твердосплавные дисковые пилы для измельчителей freud

Дисковые пилы для раскроя и обрезки свесов кромочного материала у панелей

**Станки:** одно- или двусторонние обрезные и кромкооблицовочные станки

**Форма зуба:** прямой, с положительным передним углом

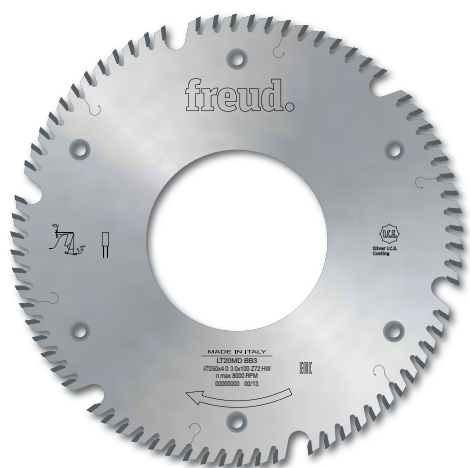
**Материал:** биламинированные панели

| D<br>мм | B<br>мм | b<br>мм | d<br>мм | Z  | NL         | Код               |             | SAP               |            |
|---------|---------|---------|---------|----|------------|-------------------|-------------|-------------------|------------|
|         |         |         |         |    |            | Прав. вращ.       | Прав. вращ. | Лев. вращ.        | Лев. вращ. |
| 250     | 4,2     | 3,0     | 130     | 72 | 10/8,5/170 | <b>LT18MD BB3</b> | F03FS04415  | <b>LT18MS BB3</b> | F03FS04417 |

# LT20MD - LT20MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



## Твердосплавные дисковые пилы для измельчителей Leuco

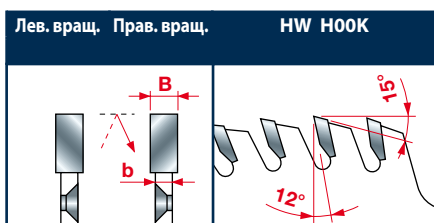
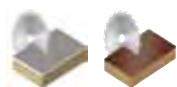
Дисковые пилы для раскроя и обрезки свесов кромочного материала у панелей

**Станки:** одно- или двусторонние обрезные и кромкооблицовочные станки

**Форма зуба:** прямой, с положительным передним углом

**Материал:** биламинированные панели

| D   | B   | b   | d   | Z  | NL      | Код               | SAP         | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|-----|----|---------|-------------------|-------------|-------------------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм  |    |         | Прав. вращ.       | Прав. вращ. | Лев. вращ.        | Лев. вращ. |
| 250 | 4,0 | 3,0 | 100 | 72 | 6/7/200 | <b>LT20MD BB3</b> | F03FS04421  | <b>LT20MS BB3</b> | F03FS04422 |

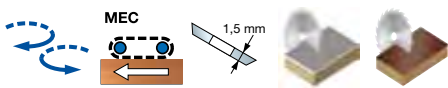
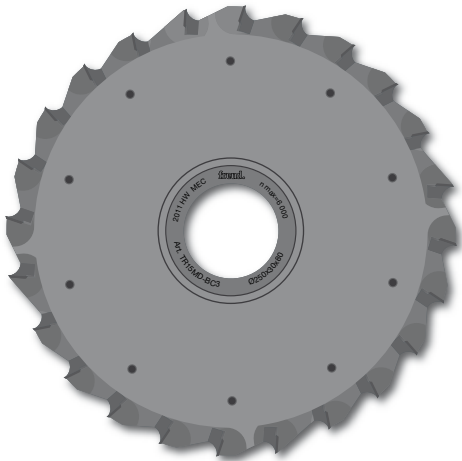


Характеристики зуба

# TR15MD - TR15MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



## Измельчители со сменными твердосплавными вставками

Оптимально подходит для древесно-композитных материалов, ламинированных и неламинированных панелей

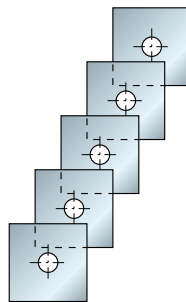
**Станки:** одно-/двусторонние обрезные станки

**Форма зуба:** • Запасные дисковые пилы: LT16MD/S - LT18MD/S

- Поставляется со сменными твердосплавными пластинами, установленными двойной спиралью
- Оптимальное измельчение
- Сниженное усилие при подаче

| D<br>мм | B<br>мм | d<br>мм | Z  | Код               | SAP         | Код               | SAP        |
|---------|---------|---------|----|-------------------|-------------|-------------------|------------|
|         |         |         |    | Прав. вращ.       | Прав. вращ. | Лев. вращ.        | Лев. вращ. |
| 250     | 30      | 60      | 24 | <b>TR15MD BA3</b> | F03FC20547  | <b>TR15MS BA3</b> | F03FC20543 |
| 250     | 30      | 80      | 24 | <b>TR15MD BC3</b> | F03FC20548  | <b>TR15MS BC3</b> | F03FC20544 |

| Запасные части    | Размеры       | Код               | SAP        |
|-------------------|---------------|-------------------|------------|
| Нож               | 12 x 12 x 1,5 | <b>CG01M BA3</b>  | F03FH00182 |
| Правый клин       | 15 x 11 x 9   | <b>CN09MD AG9</b> | F03FC01302 |
| Левый клин        | 15 x 11 x 9   | <b>CN09MS AG9</b> | F03FC01328 |
| Винт              | M6 x 22       | <b>VT19M AB9</b>  | F03FA04491 |
| Гайка             | 10 x 11,5 x 6 | <b>VT20M AA9</b>  | F03F502590 |
| Винт              | M6 x 10       | <b>VT01M AA9</b>  | F03FA04429 |
| Ключ-шестигранник | 3 x 110       | <b>CB03M AA9</b>  | F03FA00162 |



Ножи, установленные по спирали, снижают нагрузку во время обработки. Ножи могут быть использованы 8 раз (4 раза для правостороннего вращения и 4 раза для левостороннего вращения).



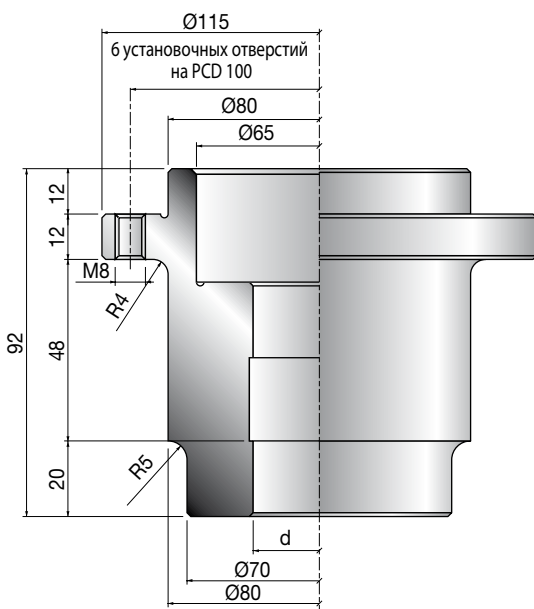
# MT01M

## Переходники для измельчителей

У артикула MT01M крепление переходника на измельчителе входит в комплект поставки.

**Примечание:** крепление должно выполняться на нашем заводе и возможно только на измельчителях Freud. Этот переходник предназначен только для измельчителей типа TR15M и должен заказываться отдельно.

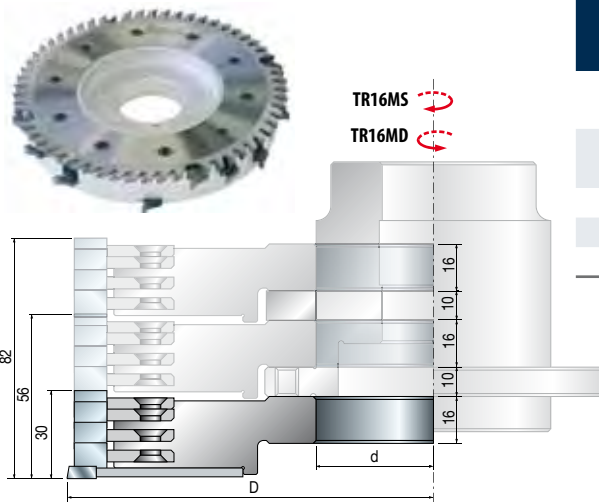
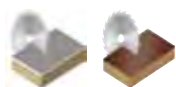
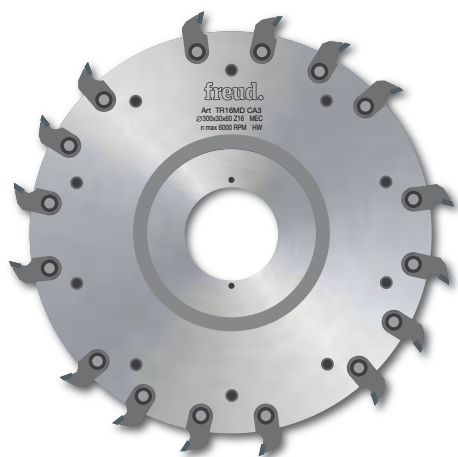
| d<br>мм | KN<br>CH | Код              | SAP        |
|---------|----------|------------------|------------|
| 35      | 10 x 4   | <b>MT01M AA9</b> | F03FC15422 |
| 40      | 10 x 4   | <b>MT01M BA9</b> | F03FC15423 |



# TR16MD - TR16MS

Прав. вращ.

Лев. вращ.



## Измельчители со сменными ножами SR06M

Оптимально подходит для обрезки массивных древесных панелей

**Станки:** одно-/двусторонние обрезные станки

**Форма зуба:** • Запасные дисковые пилы: LT16MD/S - LT18MDS

- Поставляется с перезатачиваемыми пластинами, установленными двойной спиралью
- Оптимальное измельчение
- Сниженное усилие при подаче

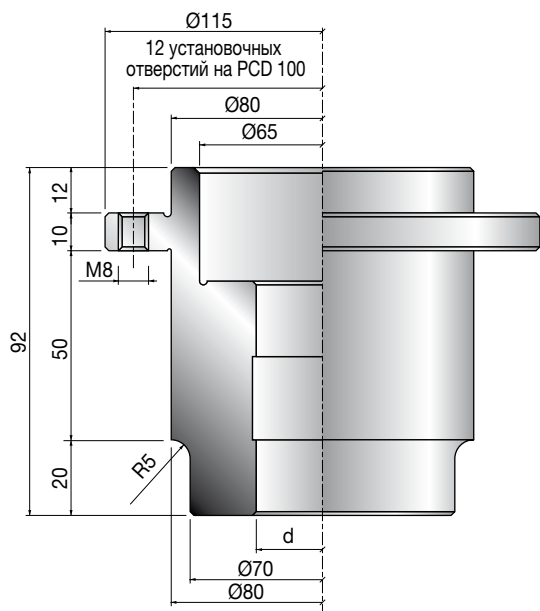
\* Номинальный диаметр дисковой пилы.

| D*  | B  | d  | Z  | Код               |            | SAP               |            |
|-----|----|----|----|-------------------|------------|-------------------|------------|
|     |    |    |    | Прав. вращ.       | Лев. вращ. | Прав. вращ.       | Лев. вращ. |
| 200 | 30 | 80 | 16 | <b>TR16MD AA3</b> | F03FC20547 | <b>TR16MS AA3</b> | F03FC20550 |
| 250 | 30 | 60 | 16 | <b>TR16MD BA3</b> | F03FC20548 | <b>TR16MS BA3</b> | F03FC20551 |
| 250 | 30 | 80 | 16 | <b>TR16MD BB3</b> | F03FC22094 | <b>TR16MS BB3</b> | F03FC22096 |
| 300 | 30 | 60 | 16 | <b>TR16MD CA3</b> | F03FC20549 | <b>TR16MS CA3</b> | F03FC20552 |
| 300 | 30 | 80 | 16 | <b>TR16MD CB3</b> | F03FC22095 | <b>TR16MS CB3</b> | F03FC22097 |

| Запасные части                       | Размеры     | Код               | SAP        |
|--------------------------------------|-------------|-------------------|------------|
| Режущие пластины для выборки канавок | 34 x 9 x 16 | <b>SR06MD BB3</b> | F03FC18933 |
| Режущие пластины для выборки канавок | 34 x 9 x 16 | <b>SR06MS BB3</b> | F03FC18936 |
| Винт                                 | M6 x 11,5   | <b>VT16M AB9</b>  | F03FA04477 |
| Винт                                 | M6 x 10     | <b>VT01M AA9</b>  | F03FA04429 |
| Ключ-шестигранник                    | 4 x 110     | <b>CB03M BA9</b>  | F03FA00163 |

Эти инструменты могут располагаться поблочно для возможности обработки большей площади.

# MT01M



## Переходники для измельчителей

У артикула MT01M крепление переходника на измельчителе входит в комплект поставки.

**Примечание:** крепление должно выполняться на нашем заводе и возможно только на измельчителях Freud. Этот переходник предназначен только для измельчителей типа TR16M и должен заказываться отдельно.

| d  | KN     | Код              | SAP        |
|----|--------|------------------|------------|
| мм | CH     |                  |            |
| 35 | 10 x 4 | <b>MT01M DA9</b> | F03FC15424 |

# LU4A

## Твердосплавные дисковые пилы для пластика

Дисковые пилы с отрицательным передним углом, подходят для пиления пластика.

Для правильной работы дисковую пилу необходимо выставить так, чтобы ее верхний край был выше заготовки прим. на 30 мм.

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

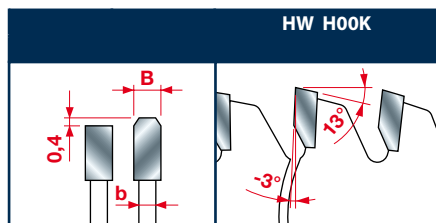
**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с отрицательным передним углом  
Специальный размер зубьев позволяет пилить с отличным качеством пропила, не плавя и не царапая материал.

**Материал:** пластик, плексиглас

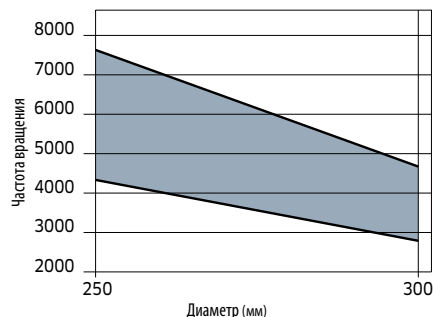
**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



| D   | B   | b   | d  | Z  | NL   | Код              | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|------|------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |      |                  |            |
| 250 | 2,8 | 2,2 | 30 | 80 | FT01 | <b>LU4A 0100</b> | F03FS05163 |
| 300 | 2,8 | 2,2 | 30 | 96 | FT01 | <b>LU4A 0200</b> | F03FS05165 |



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Плексиглас

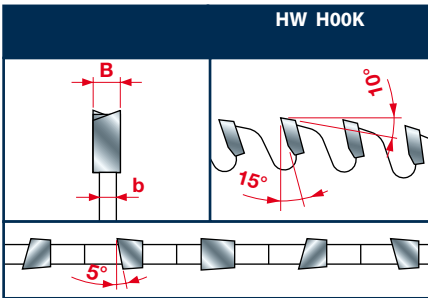


Пластик

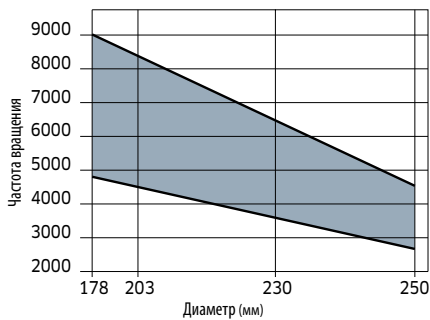


# LU4B

## Твердосплавные дисковые пилы для пластика и плексигласа - тонкий пропил



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

Для пиления панелей из плексигласа и пластика. Уменьшенная глубина пропила облегчает подачу заготовки и оптимизирует использование этой пилы на маломощных пильных станках.

**Станки:** циркулярные (настольные), ручные (переносные) станки

**Форма зуба:** прямой – переменный зуб 10° с углом среза 5° и положительным передним углом. Специальная форма зуба обеспечивает превосходное качество пропила и долгий срок службы пилы.

**Материал:** пластик, плексиглас

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

| D   | B   | b   | d    | Z   | NL   | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|------|-----|------|-----------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм   |     |      |           |            |
| 178 | 1,5 | 1,0 | 25,4 | 80  |      | LU4B 0500 | F03FS05173 |
| 203 | 2,0 | 1,4 | 25,4 | 90  |      | LU4B 0100 | F03FS05167 |
| 230 | 2,2 | 1,6 | 25,4 | 100 |      | LU4B 0200 | F03FS05169 |
| 250 | 2,2 | 1,6 | 30   | 100 | FT01 | LU4B 0300 | F03FS05170 |
| 255 | 2,2 | 1,6 | 25,4 | 100 |      | LU4B 0400 | F03FS05172 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Плексиглас



Пластик





# LU4D

## Твердосплавные дисковые пилы для искусственного камня

Оптимизированные дисковые пилы для пиления искусственного камня

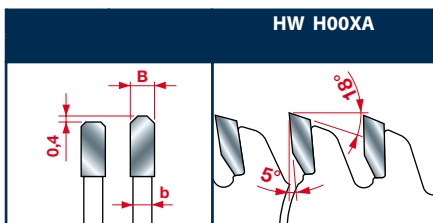
**Станки:** циркулярные, торцово-усовочные станки

**Форма зуба:** специальные удвоенные трапецевидные зубья и толщина пластины позволяют добиться максимально высокого качества пиления твердых поверхностей. Кроме того, подобная геометрия зубьев гарантирует увеличение срока службы дисковых пил по сравнению со стандартными изделиями, даже при обработке высокоабразивного материала.

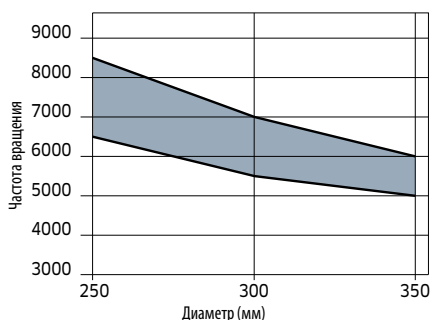
**Материал:** плиты из Corian® и аналогичных материалов



|  | D   | B   | b    | d  | Z   | NL | Код              | SAP        |
|--|-----|-----|------|----|-----|----|------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM   | MM |     |    |                  |            |
|  | 250 | 3,2 | 2,5  | 30 | 80  |    | <b>LU4D 0100</b> | F03FS07294 |
|  | 300 | 3,2 | 2,5  | 30 | 96  |    | <b>LU4D 0200</b> | F03FS07295 |
|  | 350 | 3,5 | 2,80 | 30 | 108 |    | <b>LU4D 0300</b> | F03FS07296 |



Характеристики зуба



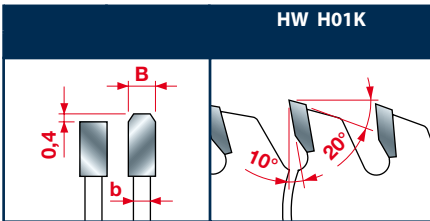
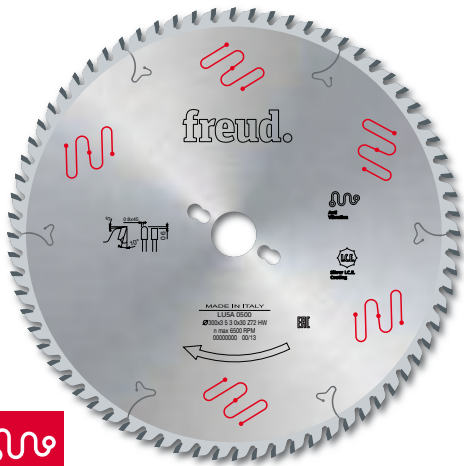
Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

Превосходно    Оптимально    Хорошо

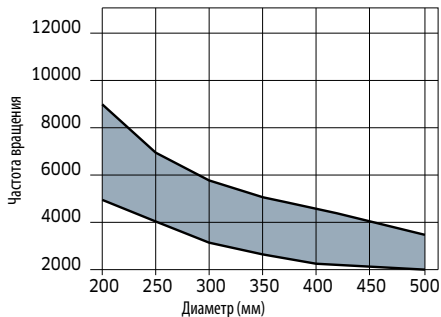
Твердые поверхности



# LU5A



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

## Твердосплавные дисковые пилы для цветных металлов

Для пиления массивных профильных заготовок толщ. от 2 до 10 мм

**Станки:** одно- или двухголовые торцово-усовочные станки с механическим зажимом заготовки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с положительным передним углом

**Материал:** алюминий и цветные металлы

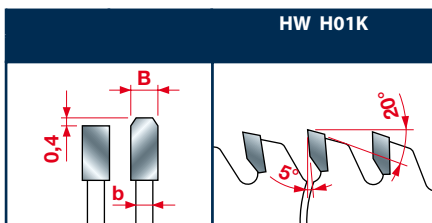
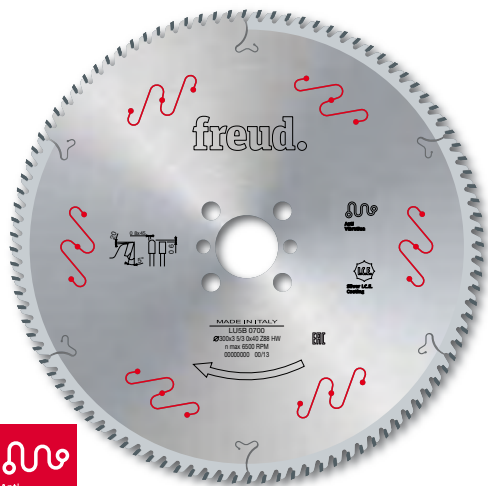
**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60

|  | D   | B   | b   | d  | Z   | NL              | Код              | SAP        |
|--|-----|-----|-----|----|-----|-----------------|------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM |     |                 |                  |            |
|  | 200 | 2,8 | 2,2 | 30 | 54  |                 | <b>LU5A 0100</b> | F03FS05181 |
|  | 250 | 3,5 | 3,0 | 30 | 60  | FT02            | <b>LU5A 0200</b> | F03FS05182 |
|  | 250 | 3,5 | 3,0 | 32 | 60  | 2/11/63         | <b>LU5A 0300</b> | F03FS05183 |
|  | 275 | 3,5 | 3,0 | 40 | 68  | 2/9/55+4/12/64  | <b>LU5A 0400</b> | F03FS05185 |
|  | 300 | 3,5 | 3,0 | 30 | 72  | FT02            | <b>LU5A 0500</b> | F03FS05186 |
|  | 300 | 3,5 | 3,0 | 32 | 72  | 2/11/63         | <b>LU5A 0600</b> | F03FS05187 |
|  | 330 | 3,5 | 3,0 | 30 | 84  | FT02            | <b>LU5A 0800</b> | F03FS05190 |
|  | 330 | 3,5 | 3,0 | 32 | 84  | 2/11/63         | <b>LU5A 0900</b> | F03FS05192 |
|  | 350 | 3,5 | 3,0 | 30 | 84  | FT02            | <b>LU5A 1000</b> | F03FS05193 |
|  | 350 | 3,5 | 3,0 | 32 | 84  | 2/11/63         | <b>LU5A 1100</b> | F03FS05194 |
|  | 350 | 3,5 | 3,0 | 40 | 84  | 2/9/55+4/12/64  | <b>LU5A 1200</b> | F03FS05196 |
|  | 370 | 3,5 | 3,0 | 30 | 90  |                 | <b>LU5A 1300</b> | F03FS05197 |
|  | 370 | 3,5 | 3,0 | 50 | 90  | 4/15/80         | <b>LU5A 1400</b> | F03FS05198 |
|  | 380 | 3,5 | 3,0 | 32 | 96  | 2/11/63         | <b>LU5A 1500</b> | F03FS05199 |
|  | 400 | 3,5 | 3,0 | 30 | 96  | 2/11/63         | <b>LU5A 1600</b> | F03FS05200 |
|  | 400 | 3,5 | 3,0 | 32 | 96  | 2/11/63         | <b>LU5A 1700</b> | F03FS05202 |
|  | 400 | 3,5 | 3,0 | 40 | 96  | 2/12/64+2/15/80 | <b>LU5A 1800</b> | F03FS05205 |
|  | 400 | 3,5 | 3,0 | 50 | 96  | 4/15/80         | <b>LU5A 1900</b> | F03FS05206 |
|  | 420 | 3,5 | 3,0 | 30 | 96  | 2/11/70         | <b>LU5A 2000</b> | F03FS05207 |
|  | 450 | 4,0 | 3,2 | 30 | 108 | 2/11/63         | <b>LU5A 2100</b> | F03FS05208 |
|  | 450 | 4,0 | 3,2 | 32 | 108 | 2/11/63         | <b>LU5A 2200</b> | F03FS05210 |
|  | 450 | 4,0 | 3,2 | 40 | 108 | 2/12/64+2/15/80 | <b>LU5A 2300</b> |            |
|  | 450 | 4,0 | 3,2 | 50 | 108 | 4/15/80         | <b>LU5A 2400</b> | F03FS07420 |
|  | 500 | 4,0 | 3,2 | 30 | 120 | 2/10,5/70       | <b>LU5A 2500</b> | F03FS05212 |
|  | 500 | 4,0 | 3,2 | 32 | 120 | 2/11/63         | <b>LU5A 2600</b> | F03FS05214 |
|  | 500 | 4,0 | 3,2 | 50 | 120 | 4/15/80         | <b>LU5A 2700</b> |            |
|  | 530 | 4,2 | 3,5 | 30 | 126 | 2/10,5/70       | <b>LU5A 2800</b> | F03FS06607 |
|  | 550 | 4,2 | 3,5 | 30 | 132 | 2/10,5/70       | <b>LU5A 2900</b> | F03FS06608 |

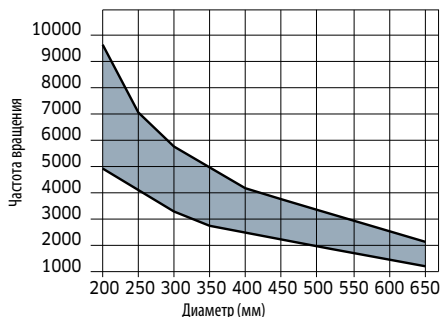
Превосходно    Оптимально    Хорошо

Цветные металлы

# LU5B



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

## Твердосплавные дисковые пилы для цветных металлов

Для пиления профильных заготовок и труб толщ. от 2 до 5 мм, а также для полимерных панелей толщ. до 20 мм

**Станки:** одно- или двухголовые торцово-усовочные станки с механическим зажимом заготовки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с положительным передним углом

**Материал:** алюминий и цветные металлы, полимерные материалы

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60

|  | D   | B   | b   | d  | Z   | NL              | Код              | SAP        |
|--|-----|-----|-----|----|-----|-----------------|------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM |     |                 |                  |            |
|  | 200 | 2,8 | 2,2 | 30 | 64  |                 | <b>LU5B 0100</b> | F03FS05217 |
|  | 250 | 3,5 | 3,0 | 30 | 80  | FT02            | <b>LU5B 0200</b> | F03FS05218 |
|  | 250 | 3,5 | 3,0 | 32 | 80  | 2/11/63         | <b>LU5B 0300</b> | F03FS05221 |
|  | 275 | 3,5 | 3,0 | 40 | 84  | 2/9/55+4/12/64  | <b>LU5B 0400</b> | F03FS05223 |
|  | 300 | 3,5 | 3,0 | 30 | 88  | FT02            | <b>LU5B 0500</b> | F03FS05224 |
|  | 300 | 3,5 | 3,0 | 32 | 88  | 2/11/63         | <b>LU5B 0600</b> | F03FS05225 |
|  | 300 | 3,5 | 3,0 | 40 | 88  | 2/9/55+4/12/64  | <b>LU5B 0700</b> | F03FS05227 |
|  | 300 | 3,5 | 3,0 | 30 | 96  | FT02            | <b>LU5B 0800</b> | F03FS05228 |
|  | 300 | 3,5 | 3,0 | 32 | 96  | 2/11/63         | <b>LU5B 0900</b> | F03FS05230 |
|  | 300 | 3,5 | 3,0 | 40 | 96  | 2/9/55+4/12/64  | <b>LU5B 1000</b> | F03FS05232 |
|  | 330 | 3,5 | 3,0 | 30 | 104 | FT02            | <b>LU5B 1100</b> | F03FS05233 |
|  | 330 | 3,5 | 3,0 | 32 | 104 | 2/11/63         | <b>LU5B 1200</b> | F03FS05234 |
|  | 350 | 3,5 | 3,0 | 30 | 96  | FT02            | <b>LU5B 1300</b> | F03FS05235 |
|  | 350 | 3,5 | 3,0 | 32 | 96  | 2/11/63         | <b>LU5B 1400</b> | F03FS05236 |
|  | 350 | 3,5 | 3,0 | 40 | 96  | 2/9/55+4/12/64  | <b>LU5B 1500</b> | F03FS05238 |
|  | 350 | 3,5 | 3,0 | 30 | 108 | FT02            | <b>LU5B 1600</b> | F03FS05239 |
|  | 350 | 3,5 | 3,0 | 32 | 108 | 2/11/63         | <b>LU5B 1700</b> | F03FS05240 |
|  | 350 | 3,5 | 3,0 | 40 | 108 | 2/9/55+4/12/64  | <b>LU5B 1800</b> | F03FS05242 |
|  | 370 | 3,5 | 3,0 | 30 | 112 |                 | <b>LU5B 1900</b> | F03FS07745 |
|  | 370 | 3,5 | 3,0 | 50 | 112 | 4/15/80         | <b>LU5B 2000</b> | F03FS05243 |
|  | 380 | 3,5 | 3,0 | 32 | 112 | 2/11/63         | <b>LU5B 2100</b> | F03FS05244 |
|  | 400 | 3,5 | 3,0 | 30 | 120 | 2/11/63         | <b>LU5B 2200</b> | F03FS05245 |
|  | 400 | 3,5 | 3,0 | 32 | 120 | 2/11/63         | <b>LU5B 2300</b> | F03FS05246 |
|  | 400 | 3,5 | 3,0 | 40 | 120 | 2/12/64+2/15/80 | <b>LU5B 2400</b> | F03FS05248 |
|  | 400 | 3,5 | 3,0 | 50 | 120 | 4/15/80         | <b>LU5B 2500</b> | F03FS05249 |
|  | 420 | 3,5 | 3,0 | 30 | 120 | 2/11/70         | <b>LU5B 2600</b> | F03FS05250 |
|  | 450 | 4,0 | 3,2 | 30 | 128 |                 | <b>LU5B 2700</b> | F03FS05251 |
|  | 450 | 4,0 | 3,2 | 32 | 128 | 2/11/63         | <b>LU5B 2800</b> | F03FS05252 |
|  | 500 | 4,0 | 3,2 | 30 | 140 | 2/10,5/70       | <b>LU5B 3100</b> | F03FS05254 |
|  | 500 | 4,0 | 3,2 | 32 | 140 | 2/11/63         | <b>LU5B 3200</b> | F03FS05255 |
|  | 550 | 4,2 | 3,5 | 30 | 148 | 2/11/63         | <b>LU5B 3500</b> | F03FS05257 |
|  | 550 | 4,2 | 3,5 | 32 | 148 | 2/11/63         | <b>LU5B 3800</b> | F03FS05260 |
|  | 600 | 4,8 | 3,8 | 30 | 156 |                 | <b>LU5B 3600</b> | F03FS05258 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Цветные металлы



# LU5C

## Твердосплавные дисковые пилы для цветных металлов

Для пиления массивных профильных заготовок толщ. более 3 мм. Рекомендуем устанавливать эту пилу над заготовкой.

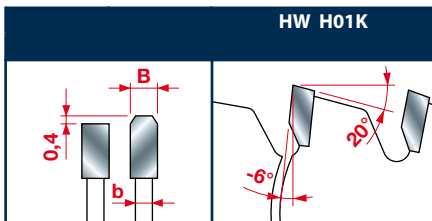
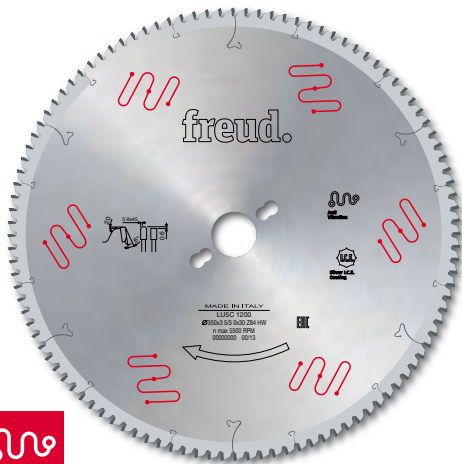
**Станки:** торцово-усовочные станки с ручным или механическим зажимом заготовки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с отрицательным передним углом

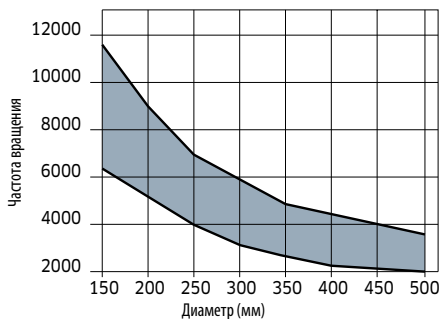
**Материал:** алюминий и цветные металлы

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

| D   | B   | b   | d  | Z   | NL              | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|-----------------|-----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |                 |           |            |
| 180 | 2,8 | 2,2 | 20 | 42  |                 | LU5C 0100 | F03FS07195 |
| 180 | 2,8 | 2,2 | 30 | 42  |                 | LU5C 0200 | F03FS05261 |
| 200 | 2,8 | 2,2 | 30 | 48  |                 | LU5C 0300 | F03FS05262 |
| 250 | 3,5 | 3,0 | 30 | 54  |                 | LU5C 0400 | F03FS05263 |
| 275 | 3,5 | 3,0 | 40 | 60  |                 | LU5C 0600 | F03FS05264 |
| 300 | 3,5 | 3,0 | 30 | 72  | FT02            | LU5C 0700 | F03FS05265 |
| 300 | 3,5 | 3,0 | 32 | 72  | 2/11/63         | LU5C 0800 | F03FS05266 |
| 300 | 3,5 | 3,0 | 40 | 72  | 2/9/55+4/12/64  | LU5C 0900 | F03FS05267 |
| 330 | 3,5 | 3,0 | 30 | 80  |                 | LU5C 1000 | F03FS05268 |
| 330 | 3,5 | 3,0 | 32 | 80  | 2/11/63         | LU5C 1100 | F03FS05269 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 30 | 84  | FT01            | LU5C 1200 | F03FS05270 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 32 | 84  | 2/11/63         | LU5C 1300 | F03FS05271 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 40 | 84  | 2/9/55+4/12/64  | LU5C 1400 | F03FS05272 |
| 370 | 3,5 | 3,0 | 30 | 90  |                 | LU5C 1500 | F03FS05273 |
| 370 | 3,5 | 3,0 | 50 | 90  | 4/15/80         | LU5C 1600 | F03FS05274 |
| 380 | 3,5 | 3,0 | 32 | 96  | 2/11/63         | LU5C 1700 | F03FS05275 |
| 400 | 3,5 | 3,0 | 30 | 96  | 2/11/70         | LU5C 1800 | F03FS05276 |
| 400 | 3,5 | 3,0 | 32 | 96  | 2/11/63         | LU5C 1900 | F03FS05277 |
| 400 | 3,5 | 3,0 | 40 | 96  | 2/15/80+2/12/64 | LU5C 2000 | F03FS05278 |
| 400 | 3,5 | 3,0 | 50 | 96  | 4/15/80         | LU5C 2100 | F03FS05279 |
| 420 | 4,0 | 3,2 | 30 | 96  | 2/11/70         | LU5C 2200 | F03FS05280 |
| 420 | 4,0 | 3,2 | 40 | 96  |                 | LU5C 2300 | F03FS05281 |
| 450 | 4,0 | 3,2 | 30 | 108 |                 | LU5C 2400 | F03FS05282 |
| 450 | 4,0 | 3,2 | 32 | 108 | 2/11/63         | LU5C 2500 | F03FS05283 |
| 450 | 4,0 | 3,2 | 40 | 108 | 2/15/80+2/12/64 | LU5C 2600 | F03FS05284 |
| 450 | 4,0 | 3,2 | 50 | 108 | 4/15/80         | LU5C 2700 | F03FS05285 |
| 500 | 4,0 | 3,2 | 30 | 120 |                 | LU5C 2800 | F03FS06110 |
| 500 | 4,0 | 3,2 | 32 | 120 | 2/11/63         | LU5C 2900 | F03FS05286 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Цветные металлы

# LU5D

## Твердосплавные дисковые пилы для цветных металлов

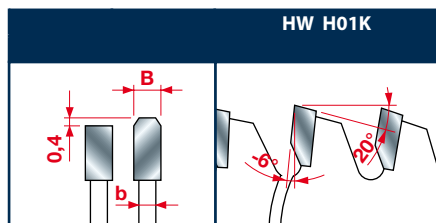
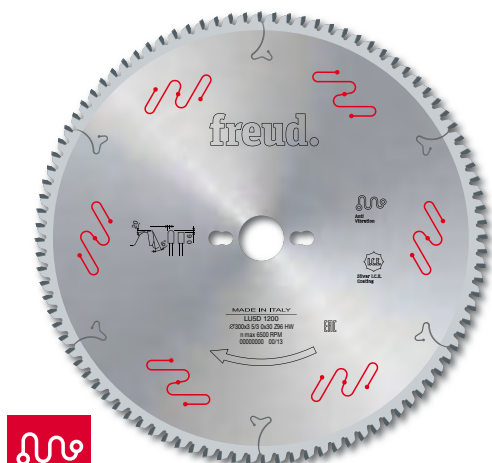
Для пиления массивных профильных заготовок и труб толщ. не более 3 мм. Рекомендуем устанавливать эту пилу над заготовкой.

**Станки:** торцово-усовочные станки с ручным или механическим зажимом заготовки

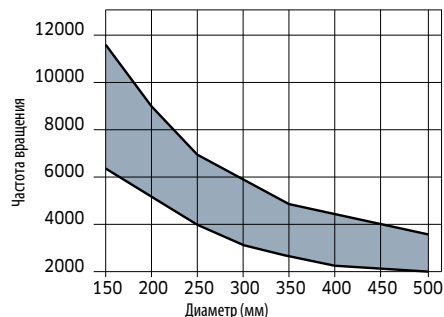
**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с отрицательным передним углом

**Материал:** алюминий и цветные металлы

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

| D   | B   | b   | d  | Z   | NL              | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|-----------------|-----------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |                 |           |            |
| 160 | 2,8 | 2,2 | 20 | 42  |                 | LU5D 0100 | F03FS05288 |
| 190 | 2,8 | 2,2 | 30 | 54  |                 | LU5D 0200 | F03FS05289 |
| 200 | 2,8 | 2,2 | 30 | 60  |                 | LU5D 0300 | F03FS05290 |
| 210 | 2,8 | 2,2 | 30 | 60  |                 | LU5D 0400 | F03FS05291 |
| 216 | 2,8 | 2,2 | 30 | 60  |                 | LU5D 0500 | F03FS05292 |
| 220 | 3,0 | 2,5 | 30 | 64  | FT02            | LU5D 0600 | F03FS05293 |
| 230 | 3,0 | 2,5 | 30 | 64  |                 | LU5D 0700 | F03FS05294 |
| 250 | 3,5 | 3,0 | 30 | 80  | FT02            | LU5D 0800 | F03FS05295 |
| 250 | 3,5 | 3,0 | 32 | 80  | 2/11/63         | LU5D 0900 | F03FS05297 |
| 250 | 3,5 | 3,0 | 40 | 80  | 2/9/55+4/12/64  | LU5D 1000 | F03FS05299 |
| 275 | 3,5 | 3,0 | 40 | 84  | 2/9/55+4/12/64  | LU5D 1100 | F03FS05300 |
| 300 | 3,5 | 3,0 | 30 | 96  | FT02            | LU5D 1200 | F03FS05301 |
| 300 | 3,5 | 3,0 | 32 | 96  | 2/11/63         | LU5D 1300 | F03FS05303 |
| 300 | 3,5 | 3,0 | 40 | 96  | 2/9/55+4/12/64  | LU5D 1400 | F03FS05305 |
| 330 | 3,5 | 3,0 | 30 | 104 | FT02            | LU5D 1500 | F03FS05306 |
| 330 | 3,5 | 3,0 | 32 | 104 | 2/11/63         | LU5D 1600 | F03FS05308 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 30 | 108 | FT02            | LU5D 1700 | F03FS05309 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 32 | 108 | 2/11/63         | LU5D 1800 | F03FS05311 |
| 350 | 3,5 | 3,0 | 40 | 108 | 2/9/55+4/12/64  | LU5D 1900 | F03FS05313 |
| 370 | 3,5 | 3,0 | 30 | 108 |                 | LU5D 2000 | F03FS05314 |
| 380 | 3,5 | 3,0 | 32 | 108 | 2/11/63         | LU5D 2200 | F03FS05315 |
| 400 | 3,5 | 3,0 | 30 | 120 |                 | LU5D 2300 | F03FS05316 |
| 400 | 3,5 | 3,0 | 32 | 120 | 2/11/63         | LU5D 2400 | F03FS05317 |
| 400 | 3,5 | 3,0 | 40 | 120 | 2/15/80+2/12/64 | LU5D 2500 | F03FS05318 |
| 400 | 3,5 | 3,0 | 50 | 120 | 4/15/80         | LU5D 2600 | F03FS05319 |
| 420 | 4,0 | 3,2 | 30 | 120 | 2/11/70         | LU5D 2700 | F03FS05320 |
| 420 | 4,0 | 3,2 | 40 | 120 |                 | LU5D 2800 | F03FS05321 |
| 450 | 4,0 | 3,2 | 30 | 128 |                 | LU5D 2900 | F03FS05322 |
| 500 | 4,0 | 3,2 | 32 | 140 | 2/11/63         | LU5D 3400 | F03FS05323 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Цветные металлы



# LU5E

## Твердосплавные дисковые пилы для цветных металлов

Для пиления специальных профильных заготовок, например труб и аналогичных изделий с очень тонкими стенками. Уменьшение толщины обеспечивает превосходное качество пропила, без сколов и оптимизирует использование этой пилы на маломощных пильных станках.

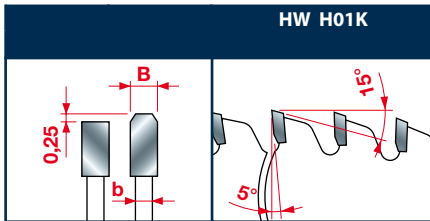
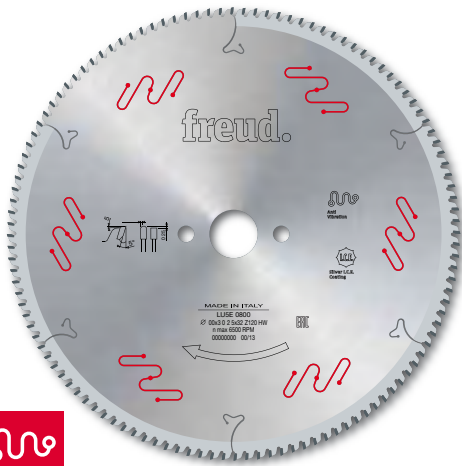
**Станки:** торцово-усовочные станки с механическим зажимом заготовки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с положительным передним углом

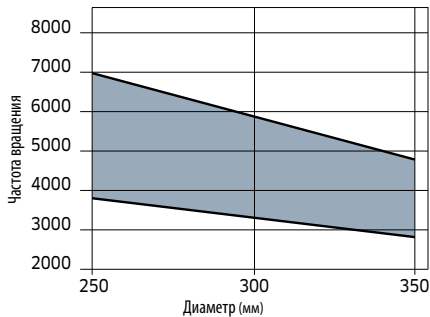
**Материал:** алюминий и цветные металлы

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60



Характеристики зуба



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

|  | D   | B   | b   | d    | Z   | NL      | Код              | SAP        |
|--|-----|-----|-----|------|-----|---------|------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM   |     |         |                  |            |
|  | 250 | 2,8 | 2,2 | 30   | 100 | FT01    | <b>LU5E 0100</b> | F03FS05324 |
|  | 250 | 2,8 | 2,2 | 32   | 100 | 2/11/63 | <b>LU5E 0200</b> | F03FS05325 |
|  | 255 | 2,8 | 2,2 | 25,4 | 100 |         | <b>LU5E 0300</b> | F03FS05327 |
|  | 255 | 2,8 | 2,2 | 25,4 | 120 |         | <b>LU5E 0400</b> | F03FS05329 |
|  | 300 | 3,0 | 2,5 | 30   | 100 | FT02    | <b>LU5E 0500</b> | F03FS05331 |
|  | 300 | 3,0 | 2,5 | 30   | 120 | FT02    | <b>LU5E 0700</b> | F03FS05334 |
|  | 300 | 3,0 | 2,5 | 32   | 120 | 2/11/63 | <b>LU5E 0800</b> | F03FS05337 |
|  | 305 | 3,0 | 2,5 | 25,4 | 120 |         | <b>LU5E 0600</b> | F03FS05333 |
|  | 350 | 3,0 | 2,5 | 30   | 100 | FT02    | <b>LU5E 0900</b> | F03FS05339 |
|  | 350 | 3,0 | 2,5 | 32   | 100 | 2/11/63 | <b>LU5E 1000</b> | F03FS05340 |
|  | 350 | 3,0 | 2,5 | 30   | 120 | FT02    | <b>LU5E 1100</b> | F03FS05341 |
|  | 350 | 3,0 | 2,5 | 32   | 120 | 2/11/63 | <b>LU5E 1200</b> | F03FS05342 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Цветные металлы



# LU6A

## Твердосплавные дисковые пилы для черных металлов

Для пиления профильных заготовок, труб и железных прутков

**Станки:** торцово-усовочные станки, для сухого пиления при низкой частоте вращения (без использования СОЖ)

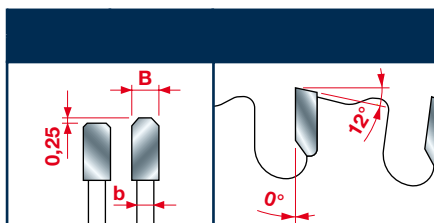
**Форма зуба:** удвоенный трапецевидный зуб

**Материал:** для железосодержащих и мягких сталей, меди и т. д.

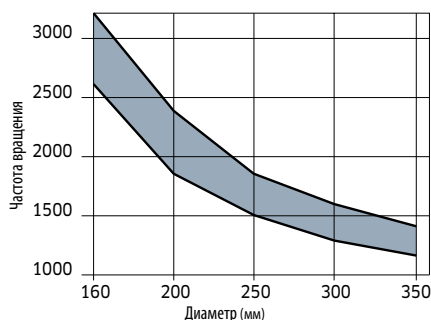
**ВНИМАНИЕ:** вышеупомянутые пилы не подходят для резки следующих материалов:

- Цветные металлы (алюминий).
  - Дерево, стекло, комбинированные материалы и т. д.
- Убедитесь в том, что заготовка надежно закреплена.

**FT01:** 2/7/42 + 2/9/46,4 + 2/10/60



ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗУБА



Мин. и макс. частота вращения в зависимости от диаметра пилы

| Диаметр дисковой пилы | Максимальная частота вращения |
|-----------------------|-------------------------------|
| 160 мм                | 3.200                         |
| 184 мм                | 3.000                         |
| 190 мм                | 2.600                         |
| 210 мм                | 2.300                         |
| 216 мм                | 2.200                         |
| 230 мм                | 2.100                         |
| 250 мм                | 1.900                         |
| 255 мм                | 1.900                         |
| 300 мм                | 1.800                         |
| 305 мм                | 1.800                         |
| 315 мм                | 1.700                         |
| 350 мм                | 1.600                         |
| 355 мм                | 1.600                         |
| 400 мм                | 1.400                         |

Таблица максимальных частот вращения, основанная на диаметре диска, для дисковых пил, предназначенных для пиления черных металлов.

| D   | B   | b   | d     | Z  | NL   | Код       | SAP        |
|-----|-----|-----|-------|----|------|-----------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм    |    |      |           |            |
| 160 | 2,0 | 1,6 | 20    | 30 |      | LU6A 0100 | F03FS05342 |
| 184 | 2,0 | 1,6 | 15,88 | 38 |      | LU6A 0200 | F03FS05343 |
| 184 | 2,0 | 1,6 | 15,88 | 48 |      | LU6A 1900 | F03FS05344 |
| 190 | 2,0 | 1,6 | 30    | 38 |      | LU6A 0300 | F03FS05345 |
| 210 | 2,0 | 1,6 | 30    | 40 |      | LU6A 0400 | F03FS05346 |
| 216 | 2,0 | 1,6 | 30    | 40 |      | LU6A 0500 | F03FS05347 |
| 230 | 2,2 | 1,8 | 30    | 48 | FT01 | LU6A 0600 | F03FS05348 |
| 230 | 2,4 | 2,0 | 25,4  | 44 |      | LU6A 0700 | F03FS05349 |
| 250 | 2,4 | 2,0 | 30    | 48 | FT01 | LU6A 0800 | F03FS05350 |
| 254 | 2,4 | 2,0 | 25,4  | 50 |      | LU6A 0900 | F03FS05351 |
| 254 | 2,4 | 2,0 | 25,4  | 60 |      | LU6A 1000 | F03FS05352 |
| 300 | 2,6 | 2,2 | 30    | 60 | FT01 | LU6A 1700 | F03FS05353 |
| 300 | 2,6 | 2,2 | 30    | 80 | FT01 | LU6A 1800 | F03FS05354 |
| 305 | 2,6 | 2,2 | 25,4  | 60 |      | LU6A 1100 | F03FS05355 |
| 305 | 2,6 | 2,2 | 25,4  | 80 |      | LU6A 1200 | F03FS05356 |
| 350 | 2,6 | 2,2 | 30    | 72 | FT01 | LU6A 1300 | F03FS05357 |
| 350 | 2,6 | 2,2 | 30    | 90 | FT01 | LU6A 1400 | F03FS05358 |
| 355 | 2,6 | 2,2 | 25,4  | 72 |      | LU6A 1500 | F03FS05359 |
| 355 | 2,6 | 2,2 | 25,4  | 90 |      | LU6A 1600 | F03FS05360 |

Превосходно    Оптимально    Хорошо

Цветные металлы



# LP20M

## Твердосплавные дисковые пилы для массива древесины

Эти дисковые пилы имеют небольшое количество зубьев и предназначены, в частности, для продольного пиления массивной древесины. В случае применения по назначению эти диски позволяют получить качественные поверхности.

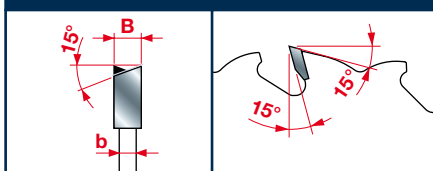
**Станки:** переносные станки

**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

**Материал:** массивная мягкая и твердая древесина



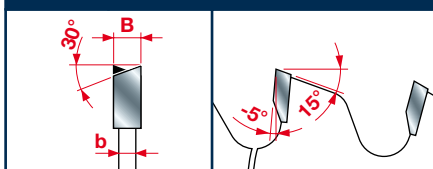
### HW K10S



Характеристики зуба

### \* LP20M 019P

### HW K10S



Характеристики зуба

| D   | B   | b   | d  | Z   | NL     | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|--------|-------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |        |                   |            |
| 150 | 2,4 | 1,6 | 16 | 12  |        | <b>LP20M 004P</b> | F03FS03612 |
| 150 | 2,4 | 1,6 | 20 | 12  | 2/6/32 | <b>LP20M 005P</b> | F03FS03613 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 16 | 12  |        | <b>LP20M 006P</b> | F03FS03614 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 20 | 12  | 2/6/32 | <b>LP20M 007P</b> | F03FS03615 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 30 | 12  | 2/6/42 | <b>LP20M 008P</b> | F03FS03616 |
| 180 | 2,4 | 1,6 | 20 | 12  | 2/6/32 | <b>LP20M 010P</b> | F03FS03618 |
| 180 | 2,4 | 1,6 | 30 | 12  | 2/6/42 | <b>LP20M 011P</b> | F03FS03619 |
| 184 | 2,4 | 1,6 | 16 | 12  |        | <b>LP20M 012P</b> | F03FS03620 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 16 | 12  |        | <b>LP20M 013P</b> | F03FS03621 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 20 | 12  | 2/6/32 | <b>LP20M 014P</b> | F03FS03622 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 30 | 12  | 2/6/42 | <b>LP20M 015P</b> | F03FS03623 |
| 200 | 2,4 | 1,6 | 30 | 16  | 2/6/42 | <b>LP20M 016P</b> | F03FS03624 |
| 210 | 2,4 | 1,6 | 25 | 16  |        | <b>LP20M 017P</b> | F03FS03625 |
| 210 | 2,4 | 1,6 | 30 | 16  | 2/6/42 | <b>LP20M 018P</b> | F03FS03626 |
| 216 | 2,4 | 1,8 | 30 | 24* | 2/6/42 | <b>LP20M 019P</b> | F03FS03627 |
| 220 | 2,4 | 1,6 | 30 | 16  | 2/6/42 | <b>LP20M 020P</b> | F03FS03628 |
| 230 | 2,8 | 1,8 | 30 | 20  | 2/6/42 | <b>LP20M 021P</b> | F03FS03629 |
| 235 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24  | 2/6/42 | <b>LP20M 023P</b> | F03FS03631 |
| 240 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24  | 2/6/42 | <b>LP20M 024P</b> | F03FS03632 |
| 250 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24  | 2/6/42 | <b>LP20M 025P</b> | F03FS03633 |

# LP30M

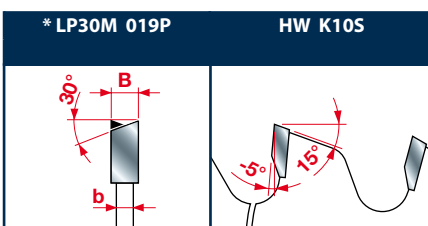
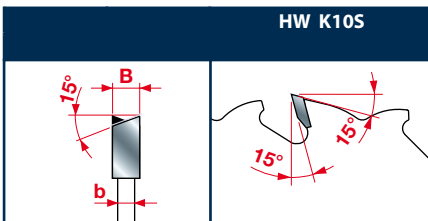
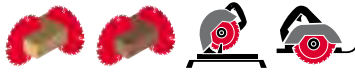
## Твердосплавные дисковые пилы для массива древесины

Эти дисковые пилы имеют среднее количество зубьев и предназначены, в частности, для продольного и поперечного пиления массивной древесины. В случае применения по назначению эти дисковые пилы позволяют получить качественные поверхности.

**Станки:** переносные станки

**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

**Материал:** массивная мягкая и твердая древесина



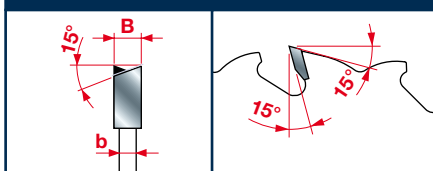
Характеристики зуба

| D   | B   | b   | d  | Z    | NL     | Код        | SAP        |
|-----|-----|-----|----|------|--------|------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |      |        |            |            |
| 125 | 2,4 | 1,6 | 20 | 24   | 2/6/32 | LP30M 001P | F03FS03636 |
| 130 | 2,4 | 1,6 | 20 | 24   | 2/6/32 | LP30M 002P | F03FS03637 |
| 140 | 2,4 | 1,6 | 20 | 24   | 2/6/32 | LP30M 003P | F03FS03638 |
| 150 | 2,4 | 1,6 | 16 | 24   |        | LP30M 004P | F03FS03639 |
| 150 | 2,4 | 1,6 | 20 | 24   | 2/6/32 | LP30M 005P | F03FS03640 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 16 | 24   |        | LP30M 006P | F03FS03642 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 20 | 24   | 2/6/32 | LP30M 007P | F03FS03643 |
| 160 | 2,4 | 1,6 | 30 | 24   | 2/6/42 | LP30M 008P | F03FS03644 |
| 170 | 2,4 | 1,6 | 30 | 24   | 2/6/42 | LP30M 009P | F03FS03646 |
| 180 | 2,4 | 1,6 | 20 | 24   | 2/6/42 | LP30M 010P | F03FS03647 |
| 180 | 2,4 | 1,6 | 30 | 24   | 2/6/42 | LP30M 011P | F03FS03649 |
| 184 | 2,4 | 1,6 | 16 | 24   | 2/6/42 | LP30M 012P | F03FS03652 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 16 | 24   | 2/6/42 | LP30M 013P | F03FS03655 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 20 | 24   | 2/6/42 | LP30M 014P | F03FS03657 |
| 190 | 2,4 | 1,6 | 30 | 24   | 2/6/42 | LP30M 015P | F03FS03658 |
| 200 | 2,4 | 1,6 | 30 | 30   | 2/6/42 | LP30M 016P | F03FS03660 |
| 210 | 2,4 | 1,6 | 25 | 30   | 2/6/42 | LP30M 017P | F03FS03662 |
| 210 | 2,4 | 1,6 | 30 | 30   | 2/6/42 | LP30M 018P | F03FS03663 |
| 216 | 2,4 | 1,8 | 30 | 48 * | 2/6/42 | LP30M 019P | F03FS03665 |
| 220 | 2,4 | 1,6 | 30 | 30   | 2/6/42 | LP30M 020P | F03FS03667 |
| 230 | 2,8 | 1,8 | 30 | 34   | 2/6/42 | LP30M 021P | F03FS03669 |
| 235 | 2,8 | 1,8 | 25 | 34   | 2/6/42 | LP30M 022P | F03FS03671 |
| 235 | 2,8 | 1,8 | 30 | 34   | 2/6/42 | LP30M 023P | F03FS03673 |
| 240 | 2,8 | 1,8 | 30 | 36   | 2/6/42 | LP30M 024P | F03FS03675 |
| 250 | 2,8 | 1,8 | 30 | 40   | 2/6/42 | LP30M 025P | F03FS03677 |

# LP40M



HW K10S



## Твердосплавные дисковые пилы для массива древесины

Эти дисковые пилы имеют большое количество зубьев и предназначены, в частности, для поперечного пиления массива древесины. В случае применения по назначению эти дисковые пилы позволяют получить качественные поверхности.

**Станки:** переносные станки

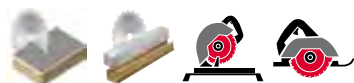
**Форма зуба:** переменный 15°, с положительным передним углом

**Материал:** массивная мягкая и твердая древесина

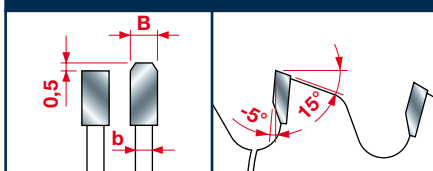
| D<br>MM | B<br>MM | b<br>MM | d<br>MM | Z  | NL     | Код         | SAP        |
|---------|---------|---------|---------|----|--------|-------------|------------|
| 160     | 2,4     | 1,6     | 16      | 40 | 2/6/42 | LP40M 006P  | F03FS03701 |
| 160     | 2,4     | 1,6     | 20      | 40 | 2/6/42 | LP40M 007P  | F03FS03702 |
| 160     | 2,4     | 1,6     | 30      | 40 | 2/6/42 | LP40M 008P  | F03FS03703 |
| 170     | 2,4     | 1,6     | 30      | 40 | 2/6/42 | LP40M 009P  | F03FS03704 |
| 180     | 2,4     | 1,6     | 20      | 40 | 2/6/42 | LP40M 010P  | F03FS03705 |
| 180     | 2,4     | 1,6     | 30      | 40 | 2/6/42 | LP40M 011P  | F03FS03706 |
| 184     | 2,4     | 1,6     | 16      | 40 | 2/6/42 | LP40M 012P  | F03FS03708 |
| 190     | 2,4     | 1,6     | 16      | 40 | 2/6/42 | LP40M 013P  | F03FS03711 |
| 190     | 2,4     | 1,6     | 20      | 40 | 2/6/42 | LP40M 014P  | F03FS03712 |
| 190     | 2,4     | 1,6     | 30      | 40 | 2/6/42 | LP40M 015P  | F03FS03713 |
| 200     | 2,4     | 1,6     | 30      | 40 | 2/6/42 | LP40M 016P  | F03FS03714 |
| 210     | 2,4     | 1,6     | 25      | 40 | 2/6/42 | LP40M 017P  | F03FS03715 |
| 210     | 2,4     | 1,6     | 30      | 40 | 2/6/42 | LP40M 018P  | F03FS03716 |
| 220     | 2,4     | 1,6     | 30      | 40 | 2/6/42 | LP40M 020P  | F03FS03720 |
| 230     | 2,8     | 1,8     | 30      | 48 | 2/6/42 | LP40M 021P  | F03FS03721 |
| 235     | 2,8     | 1,8     | 25      | 48 | 2/6/42 | LP40M 022P  | F03FS03722 |
| 235     | 2,8     | 1,8     | 30      | 48 | 2/6/42 | LP40M 023P  | F03FS03724 |
| 240     | 2,8     | 1,8     | 30      | 48 | 2/6/42 | LP40M 024P  | F03FS03725 |
| 250     | 2,8     | 1,8     | 30      | 60 | 2/6/42 | LP40M 025P* | F03FS03727 |

\* Изделие LP40M 025P не оснащено защитой от отдачи.

# LP40M



HW K10S



Характеристики зуба

## Твердосплавные дисковые пилы для универсального использования

Для резки ламинированных панелей и цельнотянутых изделий и труб

**Станки:** переносные станки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с отрицательным передним углом

**Материал:** двухслойные панели, алюминий и цветные металлы

| D<br>MM | B<br>MM | b<br>MM | d<br>MM | Z  | NL | Код        | SAP        |
|---------|---------|---------|---------|----|----|------------|------------|
| 160     | 2,2     | 1,6     | 20      | 48 |    | LP40M 026P | F03FS03729 |
| 216     | 2,4     | 1,8     | 30      | 64 |    | LP40M 019P | F03FS03718 |

# LP60M

## Твердосплавные дисковые пилы для твердой и мягкой древесины

Для поперечного пиления

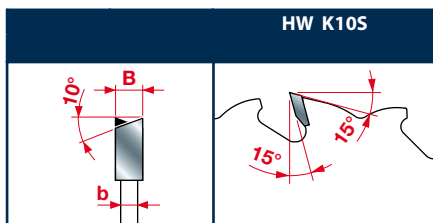
| D   | B   | b   | d  | Z  | NL     | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|--------|-------------------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм |    |        |                   |            |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 48 | 2/6/42 | <b>LP60M 014P</b> | F03FS03744 |

Для продольного и поперечного пиления

| D   | B   | b   | d  | Z  | NL     | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|--------|-------------------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм |    |        |                   |            |
| 260 | 2,6 | 1,8 | 30 | 60 | 2/6/42 | <b>LP60M 013P</b> | F03FS03743 |
| 300 | 2,8 | 1,8 | 30 | 48 | 2/6/42 | <b>LP60M 003P</b> | F03FS03733 |
| 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60 | 2/6/42 | <b>LP60M 015P</b> | F03FS03745 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 54 | 2/6/42 | <b>LP60M 007P</b> | F03FS03737 |
| 350 | 3,5 | 2,5 | 30 | 72 | 2/6/42 | <b>LP60M 020P</b> | F03FS03750 |

Для поперечного пиления

| D   | B   | b   | d  | Z   | NL     | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|--------|-------------------|------------|
| мм  | мм  | мм  | мм |     |        |                   |            |
| 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 60  | 2/6/42 | <b>LP60M 011P</b> | F03FS03741 |
| 250 | 2,8 | 1,8 | 30 | 80  | 2/6/42 | <b>LP60M 001P</b> | F03FS03731 |
| 280 | 2,8 | 1,8 | 30 | 64  | 2/6/42 | <b>LP60M 002P</b> | F03FS03732 |
| 300 | 2,8 | 1,8 | 30 | 72  | 2/6/42 | <b>LP60M 004P</b> | F03FS03734 |
| 300 | 2,8 | 1,8 | 30 | 96  | 2/6/42 | <b>LP60M 005P</b> | F03FS03735 |
| 305 | 2,8 | 1,8 | 30 | 96  | 2/6/42 | <b>LP60M 006P</b> | F03FS03736 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 108 | 2/6/42 | <b>LP60M 008P</b> | F03FS03738 |



Характеристики зуба

# LP70M

## Твердосплавные дисковые пилы для пиления строительной древесины

Дисковые пилы для продольного и поперечного пиления

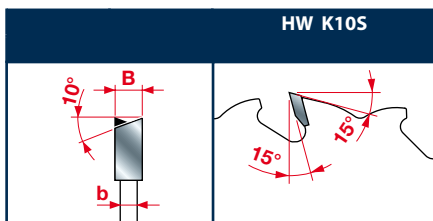
**Станки:** циркулярные (настольные) станки

**Форма зуба:** переменный, с положительным передним углом

**Материал:** мягкая и твердая массивная древесина, а также панели с гвоздями или металлическими скобами



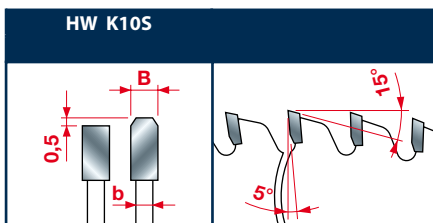
| D   | B   | b   | d  | Z  | NL      | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|----|----|---------|-------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |    |         |                   |            |
| 300 | 2,6 | 1,8 | 25 | 24 |         | <b>LP70M 004P</b> | F03FS03766 |
| 300 | 2,8 | 1,8 | 30 | 24 | 2/10/60 | <b>LP70M 001P</b> | F03FS03762 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 30 | 24 | 2/10/50 | <b>LP70M 003P</b> | F03FS03765 |
| 315 | 3,2 | 2,2 | 25 | 48 |         | <b>LP70M 006P</b> | F03FS03768 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 28 | 2/10/60 | <b>LP70M 002P</b> | F03FS03763 |
| 400 | 3,8 | 2,8 | 30 | 28 | 2/10/60 | <b>LP70M 008P</b> | F03FS03770 |



Характеристики зуба

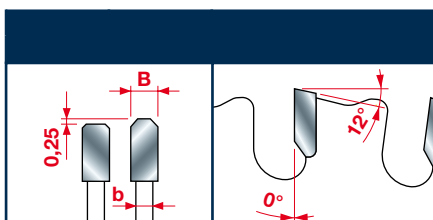
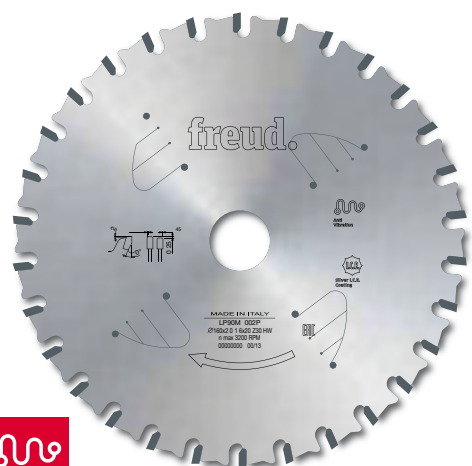


# LP80M



Характеристики зуба

# LP90M



Характеристики зуба

## Твердосплавные дисковые пилы для цветных металлов

Для пиления профильных заготовок и труб толщ. от 2 до 5 мм, а также для полимерных панелей толщ. до 20 мм

**Станки:** переносные станки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный зуб с положительным передним углом

**Материал:** алюминий и цветные металлы, полимерные материалы

**FT02:** 2/9/46,4 + 2/10/60

| D   | B   | b   | d  | Z   | NL      | Код               | SAP        |
|-----|-----|-----|----|-----|---------|-------------------|------------|
| MM  | MM  | MM  | MM |     |         |                   |            |
| 250 | 2,8 | 2,2 | 30 | 80  | 2/10/60 | <b>LP80M 001P</b> | F03FS03775 |
| 280 | 2,8 | 2,2 | 30 | 64  | 2/10/60 | <b>LP80M 002P</b> | F03FS03776 |
| 300 | 2,8 | 2,2 | 30 | 96  | 2/10/60 | <b>LP80M 003P</b> | F03FS03777 |
| 350 | 3,0 | 2,2 | 30 | 108 | 2/10/60 | <b>LP80M 004P</b> | F03FS03778 |

## Твердосплавные дисковые пилы для черных металлов

Для пиления тянутых изделий и труб толщиной до 4 мм, сухое пиление (без смазки)

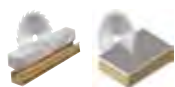
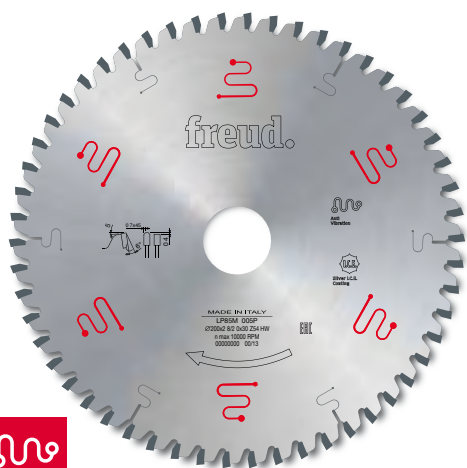
**Станки:** переносные станки

**Форма зуба:** прямой, трапецевидный

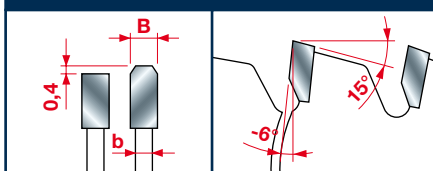
**Материал:** для черных металлов и мягкой стали

|  | D   | B   | b   | d  | Z  | NL     | Код               | SAP        |
|--|-----|-----|-----|----|----|--------|-------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM |    |        |                   |            |
|  | 160 | 2,0 | 1,6 | 20 | 30 | 2/6/42 | <b>LP90M 002P</b> | F03FS07034 |
|  | 210 | 2,0 | 1,6 | 30 | 40 | 2/6/42 | <b>LP90M 005P</b> | F03FS06239 |
|  | 230 | 2,2 | 1,8 | 30 | 44 | 2/6/42 | <b>LP90M 006P</b> | F03FS06240 |

# LP85M

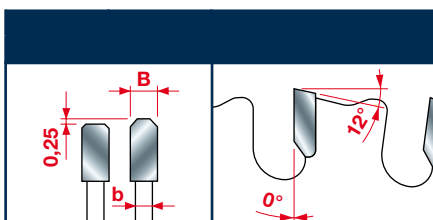


HW K10S



Характеристики зуба

# LP91M



Характеристики зуба

## Твердосплавные дисковые пилы для пиления алюминия и алюминиевых панелей

Для пиления двухслойных панелей и цельнотянутых изделий и труб

**Станки:** переносные станки

**Форма зуба:** прямой, трапециевидный зуб с отрицательным передним углом

**Материал:** двухслойные панели, алюминий и цветные металлы

|  | D   | B   | b   | d  | Z  | NL     | Код               | SAP        |
|--|-----|-----|-----|----|----|--------|-------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM |    |        |                   |            |
|  | 150 | 2,8 | 2,0 | 20 | 42 | 2/6/42 | <b>LP85M 001P</b> | F03FS06229 |
|  | 160 | 2,8 | 2,0 | 20 | 42 | 2/6/42 | <b>LP85M 002P</b> | F03FS06230 |
|  | 180 | 2,8 | 2,0 | 30 | 48 | 2/6/42 | <b>LP85M 003P</b> | F03FS06231 |
|  | 190 | 2,8 | 2,0 | 30 | 54 | 2/6/42 | <b>LP85M 004P</b> | F03FS06232 |
|  | 200 | 2,8 | 2,0 | 30 | 54 | 2/6/42 | <b>LP85M 005P</b> | F03FS06233 |
|  | 210 | 2,8 | 2,0 | 30 | 54 | 2/6/42 | <b>LP85M 006P</b> | F03FS06234 |
|  | 230 | 2,8 | 2,0 | 30 | 64 | 2/6/42 | <b>LP85M 007P</b> | F03FS06235 |
|  | 280 | 2,8 | 2,0 | 30 | 84 | 2/6/42 | <b>LP85M 008P</b> | F03FS06223 |

## Универсальные твердосплавные дисковые пилы

Для пиления металлических профилей, труб и уголков толщиной до 3,2 мм

**Станки:** переносные и торцовочно-усовочные станки

**Форма зуба:** прямой, трапециевидный зуб

**Материал:** для двухслойных панелей, ДСП, МДФ, фанеры, черных и цветных металлов, алюминия, плексигласа и пластика

|  | D   | B   | b   | d  | Z  | NL     | Код               | SAP        |
|--|-----|-----|-----|----|----|--------|-------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM |    |        |                   |            |
|  | 160 | 2,0 | 1,6 | 20 | 30 | 2/6/42 | <b>LP91M 001P</b> | F03FS06251 |
|  | 190 | 2,0 | 1,6 | 30 | 38 | 2/6/42 | <b>LP91M 002P</b> | F03FS06252 |
|  | 216 | 2,0 | 1,6 | 30 | 40 | 2/6/42 | <b>LP91M 003P</b> | F03FS06253 |
|  | 230 | 2,4 | 2,0 | 30 | 44 | 2/6/42 | <b>LP91M 004P</b> | F03FS06254 |
|  | 250 | 2,4 | 2,0 | 30 | 48 | 2/6/42 | <b>LP91M 005P</b> | F03FS06255 |
|  | 305 | 2,6 | 2,2 | 30 | 80 | 2/6/42 | <b>LP91M 006P</b> | F03FS06256 |

# BL15M - BL20M

## Стандартные переходные кольца для дисковых пил

| D  | B   | d  | Код               | SAP        |
|----|-----|----|-------------------|------------|
| мм | мм  | мм |                   |            |
| 20 | 1,5 | 16 | <b>BL15M20160</b> | F03FC00695 |
| 30 | 1,5 | 16 | <b>BL15M30160</b> | F03FC00697 |
| 30 | 1,5 | 20 | <b>BL15M30200</b> | F03FC00699 |
| 30 | 1,5 | 25 | <b>BL15M30250</b> | F03FC00700 |

| D  | B   | d  | Код               | SAP        |
|----|-----|----|-------------------|------------|
| мм | мм  | мм |                   |            |
| 30 | 2,0 | 16 | <b>BL20M30160</b> | F03FC00705 |
| 30 | 2,0 | 20 | <b>BL20M30200</b> | F03FC00706 |
| 30 | 2,0 | 25 | <b>BL20M30250</b> | F03FC00708 |
| 32 | 2,0 | 30 | <b>BL20M32300</b> | F03FC00712 |

# OPT06

## Дополнительно - стандартные шпоночные пазы

| D    | B  | Код              | SAP        |
|------|----|------------------|------------|
| мм   | мм |                  |            |
| 10   | 5  | <b>OPT06 AA9</b> | F03FS05366 |
| 12   | 5  | <b>OPT06 BA9</b> | F03FS05367 |
| 12,5 | 4  | <b>OPT06 CA9</b> | F03FS05368 |
| 13   | 5  | <b>OPT06 DA9</b> | F03FS05369 |
| 15   | 5  | <b>OPT06 EA9</b> | F03FS05370 |
| 17   | 5  | <b>OPT06 FA9</b> | F03FS05371 |
| 18   | 5  | <b>OPT06 GA9</b> | F03FS05372 |
| 21   | 5  | <b>OPT06 HA9</b> | F03FS05373 |

# OPT07

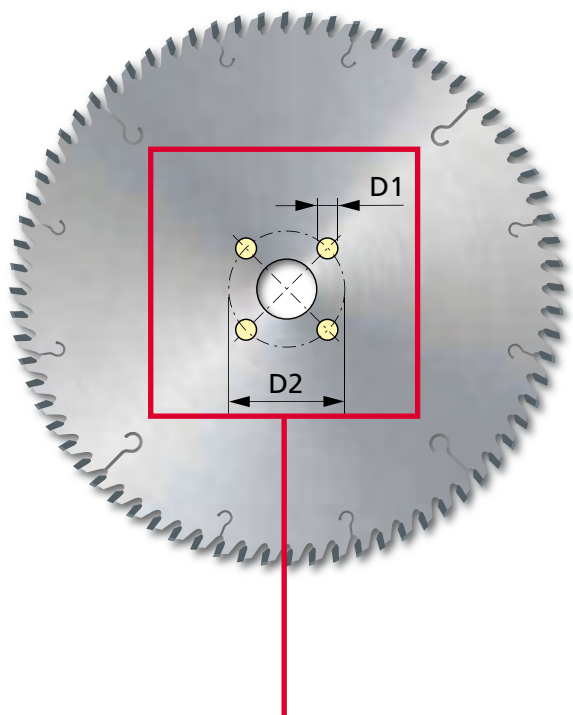
## Дополнительно - специальные шпоночные пазы

| Код              | SAP        |
|------------------|------------|
| <b>OPT07 AA9</b> | F03FC16221 |

# OPT08

## Расточка посадочного отверстия

| Код              | SAP        |
|------------------|------------|
| <b>OPT08 AA9</b> | F03FS05372 |



Укажите количество установочных отверстий, диаметр (D1) и диаметр центров установочных отверстий (D2).

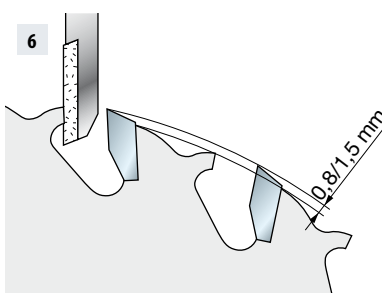
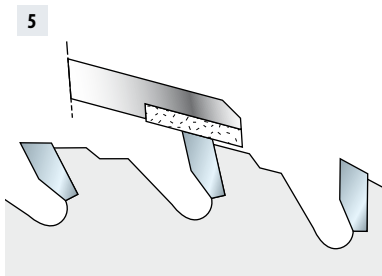
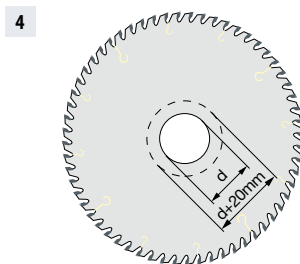
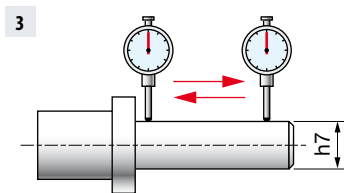
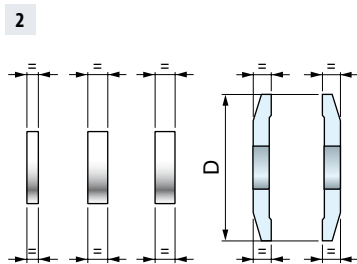
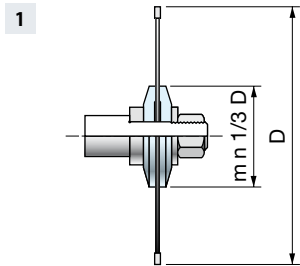
| Кол-во отверстий | Код              | SAP        |
|------------------|------------------|------------|
| 1                | <b>OPTFO AA9</b> | F03FS05372 |
| 2                | <b>OPTFO AB9</b> | F03FS05373 |
| 3                | <b>OPTFO AC9</b> | F03FS05374 |
| 4                | <b>OPTFO AD9</b> | F03FS05375 |
| 5                | <b>OPTFO AE9</b> | F03FS05376 |
| 6                | <b>OPTFO AF9</b> | F03FS05377 |
| 7                | <b>OPTFO AG9</b> | F03FS05378 |
| 8                | <b>OPTFO AM9</b> | F03FS05379 |
| 10               | <b>OPTFO AH9</b> | F03FS05380 |



# Советы по правильному использованию дисковой пилы



# Советы по правильному использованию дисковой пилы



Для обеспечения оптимальной работы пилы советуем придерживаться следующих инструкций:

- Пильный станок должен находиться в хорошем техническом состоянии и не иметь вибраций.
- Фланцы для крепления пилы должны быть одного диаметра, а этот диаметр должен быть не меньше, чем 1/3 части диаметра дисковой пилы (рис. 1).
- Фланцы должны располагаться параллельно друг к другу. Также проверьте допуски по диаметрам сторонам и соосности, используя индикатор (рис. 2).
- Распорные кольца должны располагаться строго параллельно друг к другу (рис. 2).
- Шпиндель должен быть абсолютно прямым и отвечать допуску H7 (рис. 3).
- После продолжительного использования и в случае загрязнения пилы ее следует снять и очистить с помощью подходящего растворителя, тщательно удалив при этом налипания смолы. Для очистки пил с тефлоновым покрытием достаточно использовать теплую воду. Ни в коем случае не используйте для очистки пилы растворы, содержащие каустическую соду (едкий натр).
- Дисковые пилы следует затачивать сразу после того, как будет обнаружено затупление, с целью восстановления исходных углов заострения зуба.
- Заточку необходимо выполнять с использованием специальных алмазных точильных кругов, обеспечив при этом достаточное охлаждение.
- Максимальная расточка начального отверстия пилы не должна превышать 20 мм. При превышении этого значения снижается жесткость дисковой пилы (рис. 4).
- Распорные кольца и фланцы следует держать всегда чистыми.
- При заточке задней грани зуба недопустимо чрезмерное стачивание. Эту операцию следует выполнять с помощью подходящих прецизионных станков и ни в коем случае не вручную. Существует опасность поломки зубьев пилы или опасность нарушения балансировки инструмента. (рис. 5–6).
- На станках для продольного пиления направляющая должна быть отрегулирована при неподвижном столе.
- Перед началом пиления убедитесь в том, что дисковая пила надежно закреплена согласно требованиям для станка.

# Советы по правильному использованию дисковой пилы

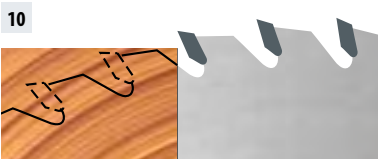
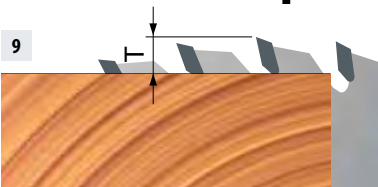
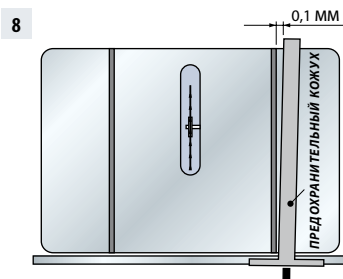
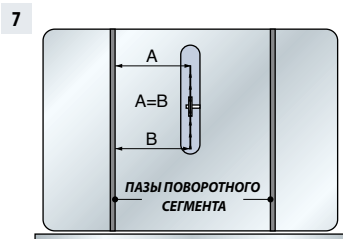


Табл. 1

| Диаметр дисковой пилы | Максимальная частота вращения |
|-----------------------|-------------------------------|
| 100 мм                | 23 000                        |
| 125 мм                | 18 000                        |
| 150 мм                | 14 500                        |
| 180 мм                | 11 500                        |
| 185 мм                | 11 000                        |
| 200 мм                | 10 000                        |
| 225 мм                | 8500                          |
| 250 мм                | 8000                          |
| 255 мм                | 7800                          |
| 280 мм                | 7100                          |
| 300 мм                | 6500                          |
| 320 мм                | 6000                          |
| 350 мм                | 5500                          |
| 380 мм                | 5000                          |
| 400 мм                | 4700                          |
| 430 мм                | 4400                          |
| 450 мм                | 4200                          |
| 500 мм                | 3750                          |
| 550 мм                | 3400                          |
| 600 мм                | 3100                          |
| 630 мм                | 2950                          |
| 650 мм                | 2800                          |
| 700 мм                | 2600                          |
| 730 мм                | 2500                          |
| 760 мм                | 2400                          |
| 800 мм                | 2250                          |

Не относится к дисковым пилам для черных металлов.

## ВЫРАВНИВАНИЕ ДИСКОВОЙ ПИЛЫ ПРИ РАБОТЕ С КРУГЛОПИЛЬНЫМ СТАНКОМ, РАБОЧИМ СТОЛОМ

- При неправильном выравнивании дисковой пилы относительно стола и упора существует опасность серьезного травмирования (например, в случае сильной отдачи), а также обгорания и раскалывания заготовок. Поэтому первым делом внимательно ознакомьтесь с инструкцией по установке. Изучение руководства является также обязательным для понимания действий, описываемых в этом разделе.
- Перед выполнением следующих инструкций убедитесь, что станок выключен и не подключен к розетке.

### • Установка дисковой пилы на столе:

При монтаже дисковой пилы рекомендуем использовать как можно более точный измерительный инструмент. Перед установкой на станок дисковую пилу следует тщательно очистить. Установите дисковую пилу в пильный узел станка. Поднимите пильный узел на максимальную высоту. С помощью точного измерительного инструмента убедитесь, что дисковая пила параллельна пазам упора для торцевания (рис. 7). При необходимости выполните регулировку. Этот шаг необходим для выполнения поперечных пропилов с максимальным качеством и при установке упора для продольного пиления.

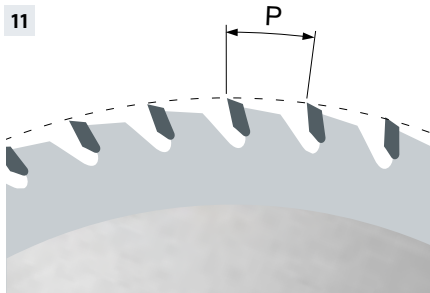
### • Позиционирование упора для продольного пиления:

После того как дисковая пила будет выставлена параллельно пазам упора для торцевания, можно приступать к регулировке параллельного упора. Оптимально, если упор будет установлен параллельно дисковой пиле. Тем не менее, невозможно позиционировать упор «правильно», т. к. необходимо оставлять небольшой зазор на стороне выхода с тем, чтобы не допустить заклинивания заготовки между упором и пилой.

Упор следует установить таким образом, чтобы при выравнивании относительно пазов упора для торцевания сохранялся зазор 0,1 мм (рис. 8, для правильной регулировки см. руководство по эксплуатации станка).

- Макс. допустимая частота вращения дисковой пилы изменяется в зависимости от диаметра пилы (табл. 1). В случае превышения этого предельного значения дисковая пила теряет свои качества, что негативно сказывается на качестве пропила и сроке службы инструмента, не говоря уже об опасности серьезного травмирования пользователя.
- Выступ (Т) дисковой пилы относительно заготовки должен быть как мин. равен высоте ее зуба (рис. 9). Увеличивайте или уменьшайте выступ дисковой пилы, пока не будет обеспечено высокое качество пропила.
- Число зубьев, одновременно находящихся в материале (древесине), должно составлять 3–4 (рис. 10). При меньшем количестве (< 3) пила начинает вибрировать, что приводит к неравномерному пропилу. Для резки заготовок большей толщины пилой того же диаметра используйте дисковую пилу с меньшим числом зубьев. Для резки заготовок меньшей толщины пилой одинакового диаметра используйте пилу с большим числом зубьев.

# Советы по правильному использованию дисковой пилы



- Для расчета шага (**P**) дисковой пилы (расстояние между зубьями: рис. 11 - (см. формулу «а») умножьте толщину заготовки на 1,4142 и разделите на 3 (если вам нужно пиление в 3 зуба) или на 4 (если вам нужно пиление в 4 зуба).
- Формула «b»: для расчета количества зубьев (**Z**) дисковой пилы умножьте диаметр (**D**) дисковой пилы на 3,14 ( $\pi$ ) и разделите на шаг дисковой пилы - полученный по предыдущей формуле. Короткая формула «с» позволяет определить число зубьев дисковой пилы, если известны ее диаметр и толщина заготовки.

| Формула<br>А                    | Формула<br>В                  | Формула<br>С               |
|---------------------------------|-------------------------------|----------------------------|
| $P = \frac{S \times 1,4142}{3}$ | $Z = \frac{D \times 3,14}{P}$ | $Z = \frac{D \times 8}{S}$ |

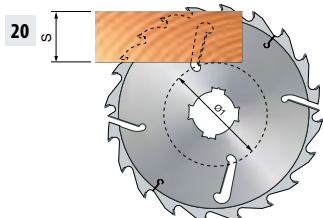
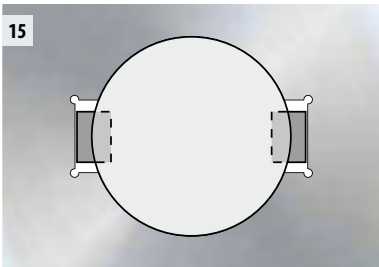
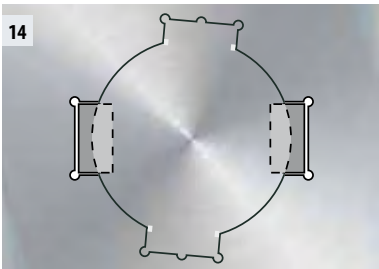
## ПОЯСНЕНИЕ СОКРАЩЕНИЙ

- P**= шаг зубьев  
**S**= толщина заготовки  
**Z**= число зубьев дисковой пилы  
**D**= диаметр дисковой пилы

## ВНИМАНИЕ:

Эти формулы действительны для поперечного пиления и пиления других древесно-композитных материалов (МДФ, фанера, ДСП, ламинированные панели) и не применимы к продольному пилению.

# Советы по правильному использованию дисковой пилы

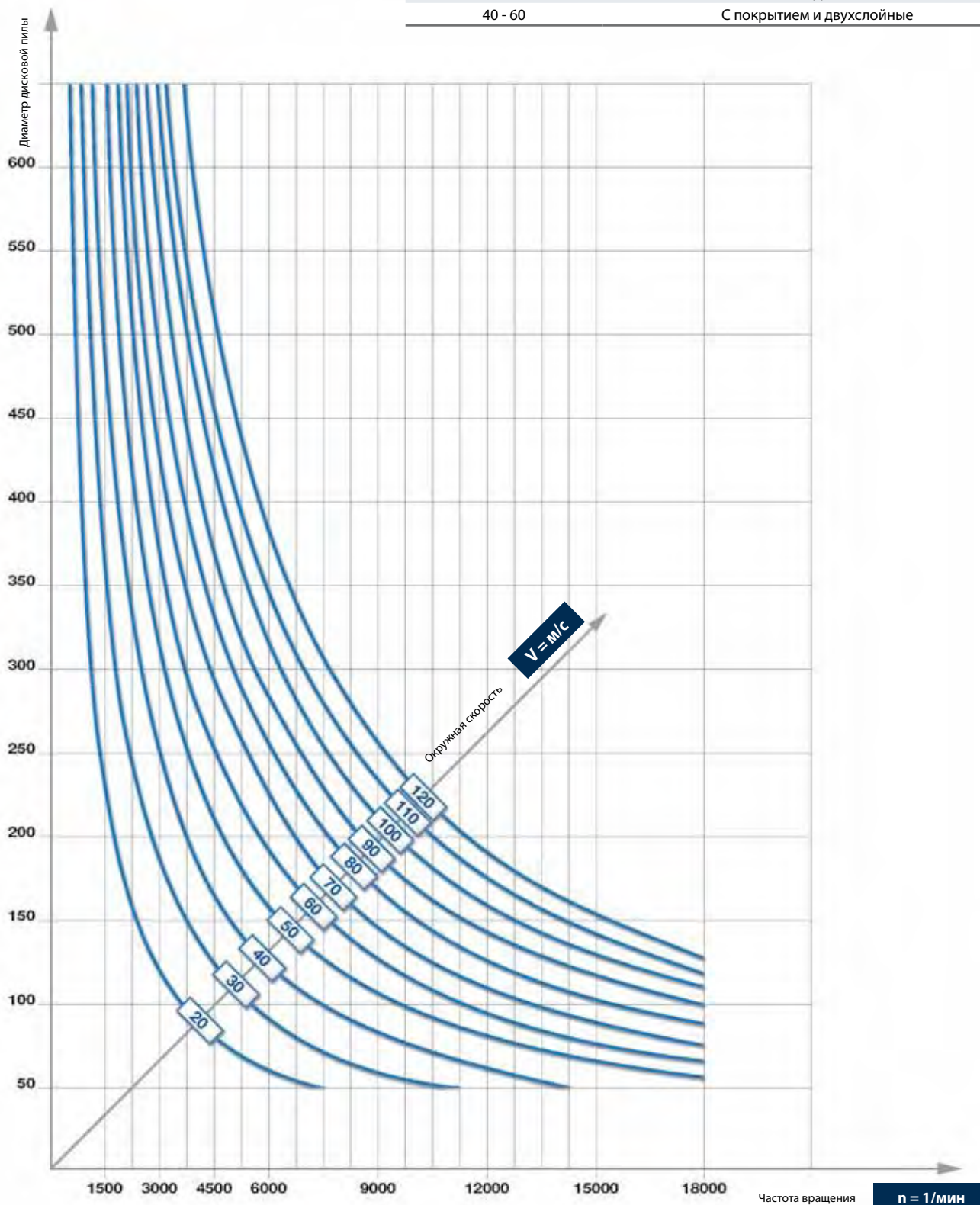


- Расклинивающие ножи (рис. 13) представляют собой твердосплавные пластины, которые напаиваются на дисковые пилы. Они обеспечивают соблюдение расстояния между корпусом дисковой и заготовкой и тем самым позволяют избежать трения и перегрева, которые, в свою очередь, вызывают деформацию дисковой пилы.
- Дисковые пилы, используемые на станке для продольного пиления, рекомендуется оснастить защитой от отдачи, если обрабатываемая древесина имеет выпадающие сучки.
- Совмещение дисковой пилы со шпонкой на шпинделе станка будет всегда оптимальным, если шпонки будут иметь ту же ширину, что и пазы в корпусе дисковой пилы (рис. 14), или будут уже (рис. 15).
- На станках со шпинделем и 1 шпонкой можно устанавливать только дисковые пилы с 1 шпоночным пазом (рис. 16); на станках со шпинделем и 2 шпонками можно устанавливать только дисковые пилы с 2 или 4 шпоночными пазами (рис. 17).
- Дисковые пилы с 2 шпоночными пазами крепить на шпинделе с 1 шпонкой не допускается, т. к. такое совмещение будет несбалансированным.
- При использовании дисковых пил для многопильных станков рекомендуется устанавливать их шпоночными пазами в попеременном порядке (рис. 18).
- «Плечевая» дисковая пила гарантирует правильное распределение поперечных усилий, которые возникают вследствие деформации досок в экстремальных условиях. «Плечевая» дисковая пила должна быть установлена первой на стороне направляющей многопильного станка для продольного пиления.
- С комплектом дисковых пил для многопильных станков всегда используйте «плечевую» дисковую пилу (рис. 19).
- При использовании дисковых пил для многопильных станков толщина заготовки ( $S$ ) определяется в зависимости от диаметра дисковой пилы ( $\varnothing$ ) и минимального значения диаметра ( $\varnothing 1$ ) расклинивающих ножей (расположение расклинивающих ножей может варьироваться в зависимости от используемой дисковой пилы – рис. 20).

# Табл. 1

## График для правильного подбора дисковых пил в зависимости от окружной скорости и обрабатываемого материала

| Окружная скорость (м/с) | Рекомендовано для           |
|-------------------------|-----------------------------|
| 50 - 90                 | Мягкая древесина            |
| 50 - 80                 | Твердая древесина           |
| 50 - 85                 | Древесина тропических пород |
| 60 - 80                 | ДСП                         |
| 60 - 80                 | Столярная древесина         |
| 30 - 60                 | МДФ                         |
| 40 - 60                 | С покрытием и двухслойные   |



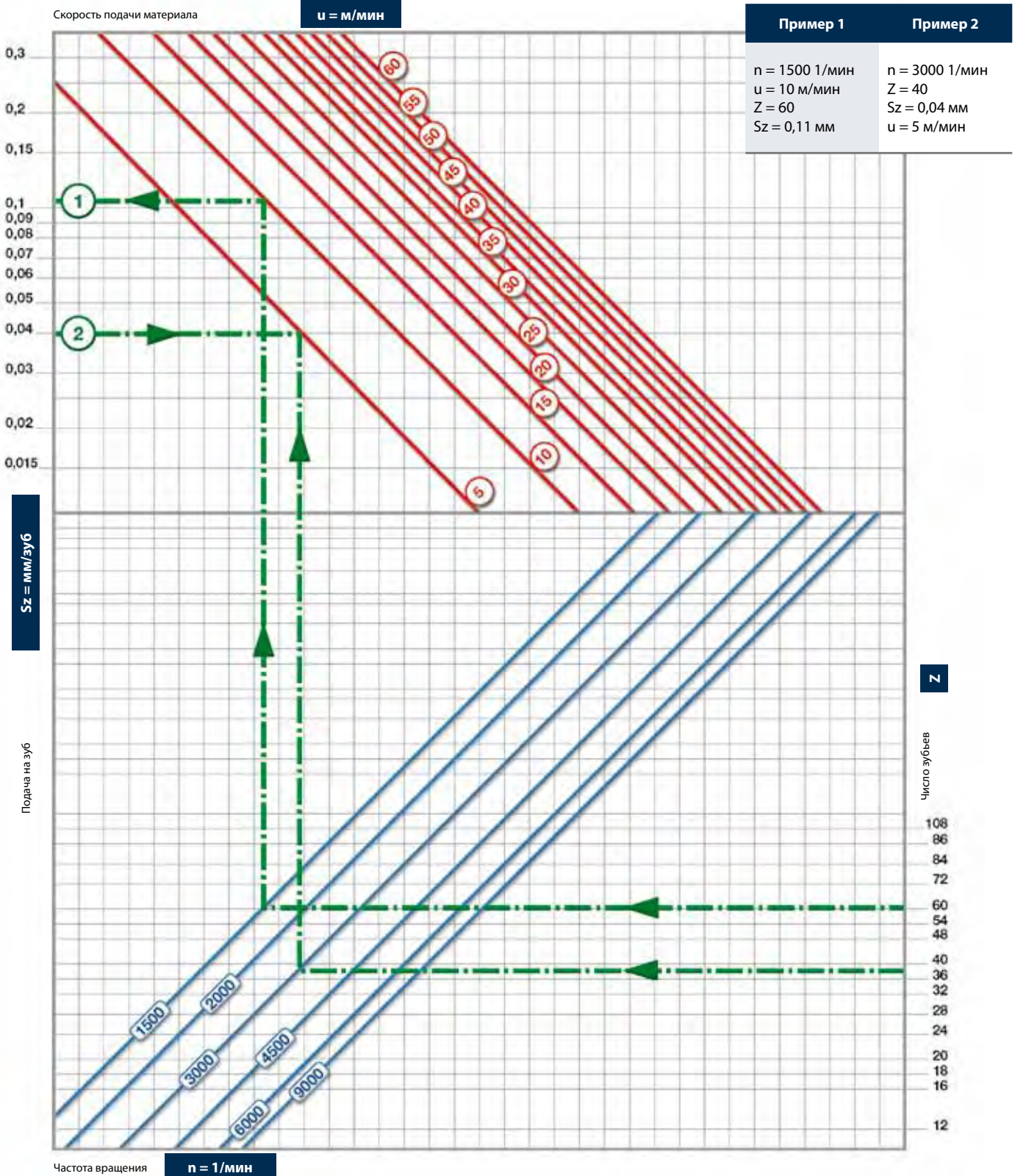


# Табл. 2

## График соответствия значений подачи на зуб, типа материала, количества зубьев и частоты вращения дисковой пилы

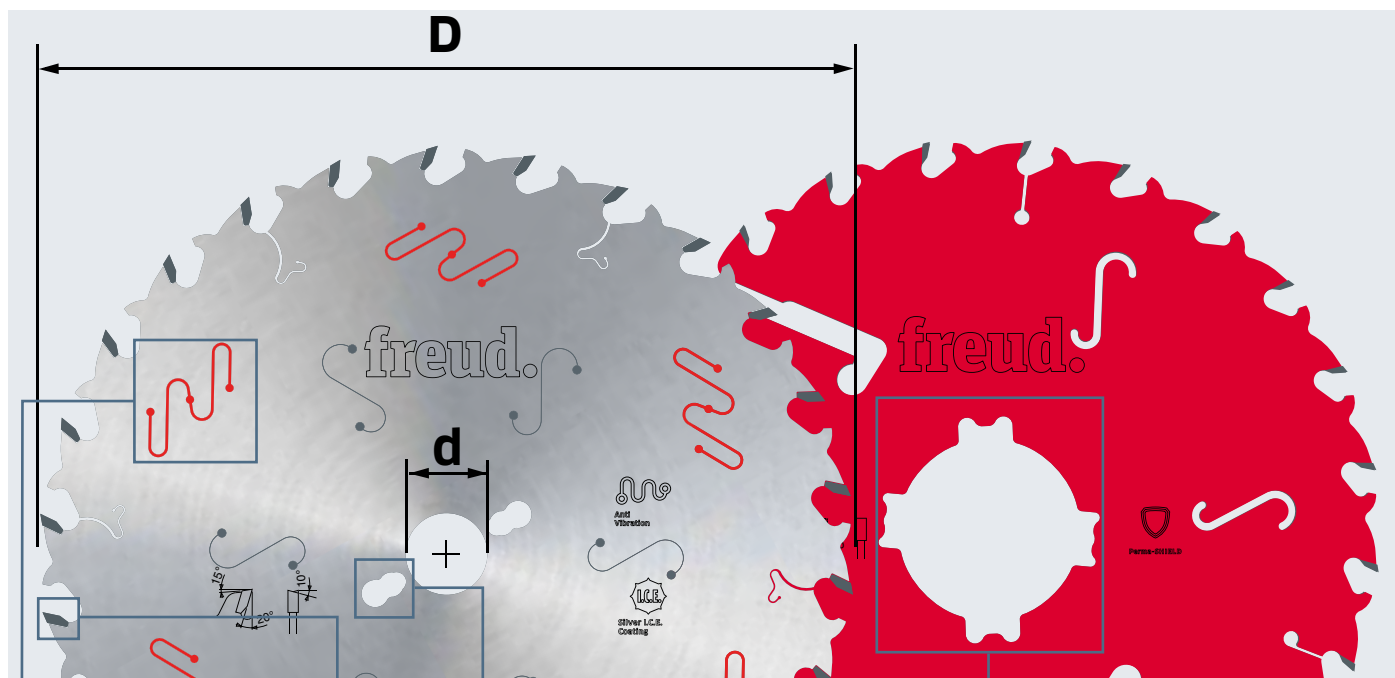
| Рекомендуемая подача на зуб (Sz = мм/зуб) | Рекомендовано для                         |
|---|---|
| 0,20 - 0,30                               | Мягкая древесина, для продольного пиления |
| 0,10 - 0,20                               | Мягкая древесина, для поперечного пиления |
| 0,06 - 0,15                               | Твердая древесина                         |
| 0,10 - 0,25                               | ДСП                                       |

| Рекомендуемая подача на зуб (Sz = мм/зуб) | Рекомендовано для                        |
|---|--|
| 0,05 - 0,12                               | Фанера                                   |
| 0,05 - 0,10                               | Ламинированная панель                    |
| 0,02 - 0,05                               | ДСП с алюминиевым и полимерным покрытием |

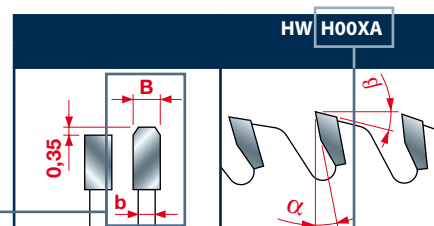




# Таблица символов и сокращений



|  | D   | B   | b   | d  | Z  | NL - KN  | Код              | SAP        |
|--|-----|-----|-----|----|----|----------|------------------|------------|
|  | MM  | MM  | MM  | MM |    |          |                  |            |
|  | 250 | 3,2 | 2,2 | 30 | 22 | FT01     | <b>ABCD 1234</b> | A00BC01234 |
|  | 250 | 3,2 | 2,2 | 70 | 22 | 4CH 21x5 | <b>ABCD 1234</b> | A00BC01234 |
|  | 300 | 3,2 | 2,2 | 30 | 26 | FT01     | <b>ABCD 1234</b> | A00BC01234 |



ТИП ТВЕРДОГО СПЛАВА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РЕЖУЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ



# Таблица символов и сокращений

## ПРИМЕНЕНИЕ

Превосходно    Хорошо    Оптимально




ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ ДИСКОВЫХ ПИЛ

## АББРЕВИАТУРЫ В ТАБЛИЦАХ

|             |                              |           |                        |            |  |
|-------------|------------------------------|-----------|------------------------|------------|--|
| <b>D</b>    | Диаметр                      | <b>d</b>  | Центральное отверстие  | $\alpha$   | Передний угол                              |
| <b>B</b>    | Толщина пропила              | <b>Z</b>  | Число зубьев           | $\beta$    | Задний угол                                |
| <b>B-B1</b> | Регулируемая толщина пропила | <b>KN</b> | Шпоночные пазы         | <b>Код</b> | Код изделия                                |
| <b>b</b>    | Толщина тела дисковых пил    | <b>NL</b> | Установочные отверстия | <b>SAP</b> | Код изделия - только для пользователей SAP |

## ПРОЧИЕ СИМВОЛЫ

|   |                                       |   |   |   |   |
|---|---------------------------------------|---|---|---|---|
|   | Покрытие Silver I.C.E.                |   | Дисковые пилы по мягкой древесине для многопильных станков        |   | Дисковые пилы для массивной древесины и композитных материалов с штифтами и примесями |
|  | Покрытие Perma-SHIELD                 |  | Дисковые пилы по твердой древесине для многопильных станков       |  | Дисковые пилы для ламината  |
|  | Антивибрационная технология           |  | Дисковые пилы для продольной резки мягкой древесины               |  | Дисковые пилы для фанеры  |
|  | Дисковые пилы для торцовочных пил     |  | Дисковые пилы для продольной резки твердой древесины              |  | Подрезные дисковые пилы для ламината  |
|  | Дисковые пилы для ручного инструмента |  | Дисковые пилы для продольной резки мягкой древесины               |  | Дисковые пилы для багетных рамок  |
|  | Правосторонний или левосторонний      |  | Дисковые пилы для продольной резки твердой древесины              |  | Дисковые пилы для пластика  |
|  | Инструменты для автоматической подачи |  | Дисковые пилы для поперечной резки мягкой древесины               |  | Дисковые пилы для плексигласа   |
|  | Сменные твердосплавные пластины       |  | Дисковые пилы для поперечной резки твердой древесины              |  | Дисковые пилы для искусственного камня  |
|   |                                       |  | Дисковые пилы для продольной и поперечной резки мягкой древесины  |  | Дисковые пилы для цветных металлов  |
|   |                                       |  | Дисковые пилы для продольной и поперечной резки твердой древесины |  | Дисковые пилы для черных металлов   |
|   |                                       |  | Дисковые пилы для композитных древесных материалов                |   |   |

**freud.**

---

**freud S.p.A. Москва**

24, Вашутинское шоссе  
141400 Химки, Московская обл., Россия  
Тел. +7 495 560 9225  
[www.freudrus.ru](http://www.freudrus.ru)  
[freud@ru.bosch.com](mailto:freud@ru.bosch.com)

**freud S.p.A.  
Società Unipersonale**

Via Padova, 3  
33010 Tavagnacco (UD) IT  
Тел. +39 0432 551411  
Факс +39 0432 551440  
[info@freud.it](mailto:info@freud.it)  
[www.freud.it](http://www.freud.it)