

CMT ORANGE TOOLS™



PTHER®

FISCH®


OVVO®

ПРОФЕСІЙНИЙ ІНСТРУМЕНТ

КАТАЛОГ 2016 / 2017

Маркування

A	=	Кут різання	K	=	Товщина пропилу
α	=	Кут атаки	Kw	=	Ключ
ATB	=	Тип зуба: перемінний скос	L	=	Загальна довжина
B	=	Діаметр отвора	L₁	=	Довжина валу
β	=	Тип зуба	LB	=	Відстань
COMBI3	=	Додаткові отвори 2/7/42 + 2/9,5/46,5 + 2/10/60	LH	=	Оберти ліві
COMBI5	=	Додаткові отвори 2/7/110 + 2/8,4/130 + 2/14/110 + 4/9/100 + 4/19/120	MATB	=	Тип зуба: з двосторонньою фаскою
COMBI7	=	Додаткові отвори 2/10/80 + 1/11/85 + 2/11/115 + 2/11/148 + 2/14/100 + 2/14/125 + 2/19/120	MTCG	=	Тип зуба: трапеція з фаскою
D	=	Діаметр	mm	=	Міліметри
D₂	=	Діаметр макс.	N/mm²	=	Міцність до зламання
D₃	=	Діаметр отвору на хвостовику	P	=	Товщина корпусу
∅	=	Діаметр	PH	=	Отвори перфорації
d	=	Внутрішній діаметр	PTFE	=	Захисне покриття
F	=	Внутрішній отвір	R	=	Радіус
FFT	=	Тип зуба: прямий - прямий - трапеція	R₁	=	Радіус
FTG	=	Тип зуба: прямий	RH	=	Оберти праві
FWF	=	Тип зуба: прямий - з перемінною фаскою	RPM	=	Оберти за хвилину
H	=	Глибина різу	S	=	Хвостовик
HDF	=	Тип зуба: „піранія“	S₁	=	Діаметр атаки
HV10	=	Твердість	T₁	=	Максимальна товщина деревини
I	=	Робоча висота	TCG	=	Тип зуба: трапеція - рівний
I₁	=	Робоча висота	V	=	Надрізні зуби
I₂	=	Робоча висота	Z	=	Кількість зубів
Inches	=	Дюйми	□	=	На запит
ISO	=	Якість твердосплаву	●	=	Монолітний твердосплав



Пили дискові

8~51



Пильні полотна

52~79



Фрезерні головки та ножі

80~129



Фрези кінцеві та набори

130~221



Фрези CNC та набори

222~262



Свердла

263~287



Свердла та фрези для електроінструменту

288~320



Змінні деталі

321~325



Висвердлювачі

326~335



Електроінструменти та аксесуари

336~371



Система меблевих з'єднань OVVO®

372~377



Верстатні столи RAMIA

378~383



Затискні інструменти PINER

384~426

Продукція CMT виробляється в Італії з 1962 року

Компанія CMT вже понад 50 років виробляє високоякісні інструменти для обробки деревини. За цей час компанія стала міжнародним лідером у сфері виробництва деревообробного інструменту, лише одна річ залишається незмінною:

виробництво інструменту тільки найвищої якості.



Пезаро, Італія

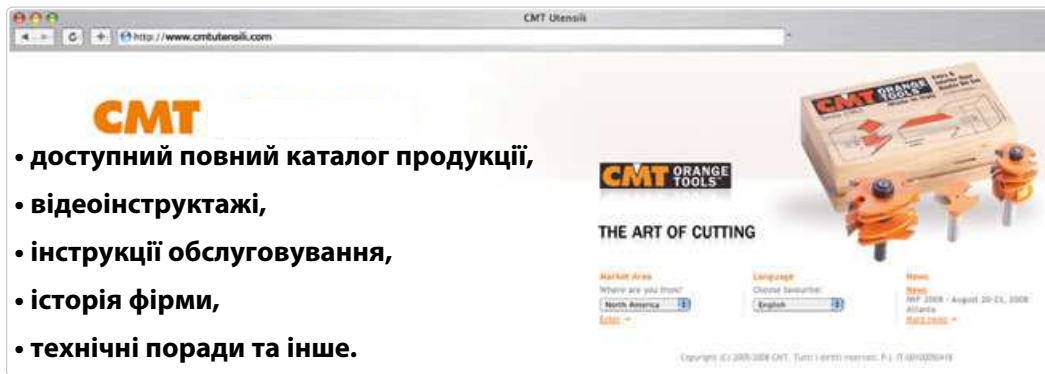


Грінсборо, США



Валенсія, Іспанія

Ви знаєте, як CMT створює свої інструменти? Принцип схожий на виробництво інших високоякісних продуктів, важливо не тільки те, що ви робите, але і як Ви це робите. Той, хто обробляє деревину, знає: щоб отримати бажаний ефект, спочатку потрібно розробити проект, ретельно підібрати матеріали і розпочати роботу, використовуючи відповідну технологію, а також мати відповідні навички і досвід роботи. У виробництві інструменту все виглядає саме так



CMT ORANGE TOOLS
Ми виробляємо високоякісні інструменти з 1962 року. Ми як і раніше пишаємося відмінною на наших помаранчевих інструментах
„Made in Italy”

Проект - Створення інструментів починається з чіткого дизайну і технічного плану. Технічний відділ CMT має комп'ютерні технології та досвідчених інженерів, що забезпечує високий комфорт і тривалий термін служби кожного продукту CMT.

Сировина - Для виробництва інструментів найвищої якості необхідний старанний підбір матеріалів з яких він буде вироблений. Для цього фірма CMT використовує лише високоякісну сировину.

Продукція - Важливим є не тільки те, що виробляється, але і як. Тому компанія CMT весь час інвестує в новітні технології. Як результат пайка елементів твердосплаву відбувається повністю автоматизовано та знаходиться під наглядом кваліфікованих інженерів.

Кінцевий продукт - Кожен інструмент покритий помаранчевим покриттям PTFE CMT, що є відмінною рисою компанії. Це унікальне покриття призначене для захисту від так званих припалів та налипання.

Контроль якості - Компанія CMT, використовуючи передові технології проводить суворий контроль якості, що гарантує виробництво якісного інструменту. Для подальшого вдосконалення контролю якості своєї продукції, компанія CMT впроваджує систему ISO 9001.

Переробка - Вода, що використовується у виробництві, завжди очищується від домішок, які можуть негативно вплинути на процес подальшого виробництва. Те ж саме відбувається з рідиною, що використовується в процесі загострювання. Таким чином, компанія виробляє високоякісні інструменти та одночасно піклується про навколишнє середовище.

ПОМАРАНЧЕВИЙ КОЛІР - ФІРМОВИЙ ЗНАК CMT - Вже з самого початку покриття інструменту помаранчевим кольором було відмінною рисою. Сьогодні «помаранчеві інструменти» відомі та шановані за їх якість та довговічність.



Процес загострювання на CNC

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердловачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIPER
Експозитори

НАЙКРАЩІ ІНСТРУМЕНТИ ДЛЯ ОБРОБКИ ДЕРЕВИНИ

Компанія CMT створюючи високоякісний деревообробний інструмент вже понад 50 років здобула визнання та репутацію у всьому світі. Використання новітніх технологій та великий досвід дозволяє виробляти одні з найкращих деревообробних інструментів у світі.



Проект - CMT розробляє інструменти, головним чином, з точки зору їх кінцевого призначення. Досвід і роки розвитку гарантують, що всі інструменти якісно виготовлені і випробовані. Завдяки впровадженню нових методів виробництва, кваліфікованому персоналу, використанню якісного та безперервного дослідження потреб клієнтів, компанія CMT як і раніше є провідним виробником деревообробного інструменту.

Сировина - Два основних матеріали, з яких виробляються фрези CMT- це високоякісна загартована сталь і якісний твердосплав. Найвища якість наших продуктів є доказом того, що CMT ретельно підбирає складові компоненти.

Міцна сталь - сталь CMT постачається з Швейцарії, де вона піддається спеціальним процесам, завдяки яким вона загартовується, що робить її ідеальною для корпусу фрези.

Високоякісний твердосплав - Якщо сталь є сировиною яка забезпечує витривалість та довговічність інструменту CMT, то твердосплав забезпечує високу якість обробки.

Продукція

За останні роки - процес виробництва в компанії CMT значно покращився. Всі етапи виробництва автоматизовано. Обслуговуючий персонал постійно проходить курси підвищення кваліфікації. Поєднання знань та найновіших технологій забезпечує високу якість продукції CMT.

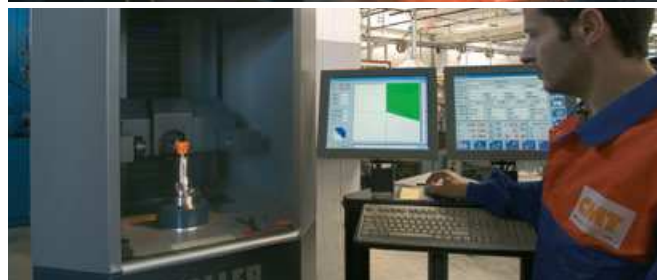
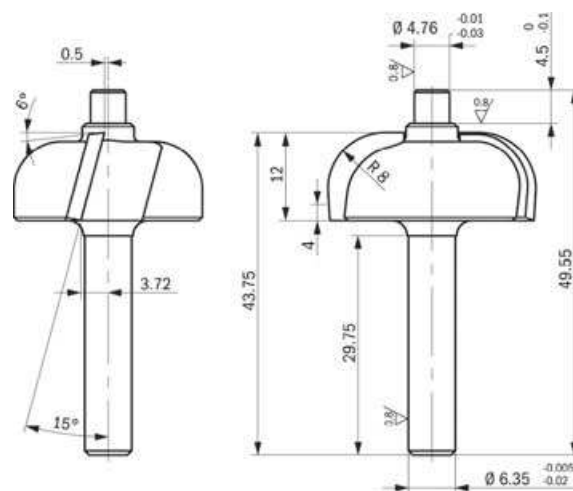
Використання спеціально обробленої сталі для фрез великого діаметру. Деякі фрези, з огляду на своє ПРИЗНАЧЕННЯ, відрізняються способом виготовлення. Виробництво фрез великого діаметру вимагає використання додаткових операцій. Таким додатковим процесом є обробка гарячим способом. Після цієї операції сталь стає значно міцнішою.

Пайка. Компанія CMT є інноватор в процесі спаювання твердосплаву. Спеціально запроєктоване, повністю автоматизоване обладнання та інтонаційна технологія спаювання «срібло-мідь-срібло» забезпечує ідеальне з'єднання сталі з твердосплавом.

Відповідно підібраний вид твердосплаву. Фрези CMT можуть працювати з різними матеріалами, тому компанія CMT проводить спеціальний підбір твердосплаву в залежності від його ПРИЗНАЧЕННЯ.

ШЛІФУВАННЯ ТА ЗАГОСТРЕННЯ. Останнім виробничим процесом при створенні інструменту CMT є шліфування та загострювання ріжучої частини. Ці процеси відбуваються на найновішому обладнанні з CNC, що забезпечує ідеальну гостроту ріжучої частини і зберігає всі робочі параметри при тривалому використанні.

КОНТРОЛЬ ЯКОСТІ - Навіть в найкраще організованому виробництві бувають збої. Компанія CMT прикладає максимум зусиль щоб виключити всі можливі помилки. Для цього проводиться контроль якості на кожному етапі виробництва інструменту. Спеціальна автоматика слідує за дотриманням проектних норм.



Автоматизований процес перевірки якості

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висверлювачі

Електронінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Стручки PHER

Експозитори

3

Виробництво високоякісних пил

CMT - синонім якості. Процес виробництва знаходиться під контролем висококваліфікованих інженерів. Виконавши досконалий проект та використавши високоякісні матеріали отримуємо ідеальний інструмент помаранчевого кольору з логотипом CMT. Виробляючи інструмент високої якості з 1962 року ми гордо розміщаємо на наших виробках надпис "Made in Italy"



Проект - Пила є кінцевим продуктом складних проектів та технічних рішень. В кожній пилі аналізуються кути зубів, спосіб загострювання, система відводу стружки та поглинання шуму. З ціллю створення найкращого проекту пили, компанія CMT поєднує знання та досвід своїх інженерів з новітніми технологіями виготовлення інструменту. Результатом цього є пили які поєднують в собі:

Антивібраційні прорізи - які завдяки поглиннанню вібрації, збільшують строк роботи та забезпечують чистіший різ.

Розширювальні прорізи - виконані у вигляді гака, зменшують шум під час роботи та стабілізують корпус пили при нагріванні.



Матеріали - тут, як і в пальчикових фрезах, використовується тільки два види матеріалу - сталь та твердосплав. Компанія CMT приділяє велику увагу вибору постачальників так як:

Сталь - є серцем пили, тому CMT використовує сталь найвищого гатунку (42-44 ступені твердості по методу Роквела)

Твердосплав - Впаяні зуби виконані з сировини найвищої якості.

Виробництво - Пили CMT на протязі всіх етапів виробництва виготовляються на станках з CNC. Передові технології та точність верстатів з CNC забезпечують найвищу якість кожної пили та забезпечують суворий контроль якості цілого процесу.

Лазерне вирізання - Корпус пил CMT вирізається лазером з листів надміцної сталі. Цей спосіб вирізання забезпечує ідеальну точність кожного виробу. Перевагою вирізання лазером є те що різана сталь не піддається великій напрузі що позитивно впливає на подальшу обробку.

Полірування та стабілізація - Наступним етапом після вирізання є полірування та стабілізація корпусу. Результат цих процесів можна побачити на готовій пилі. В подальшому внутрішній отвір піддається обробці так, що під час використання диск ідеально розміщується на валу під час роботи. Місця під твердосплав додатково обробляються так, щоб зуб розмістився на своєму місці для ефективного спаювання.

Пайка - В цьому процесі CMT також використовує свій багатий досвід. Повністю автоматизований процес пайки методом "срібло-мідь-срібло" забезпечує досконале з'єднання матеріалу.









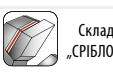
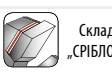

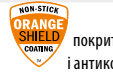




Спеціальний вибір твердосплаву - Компанія CMT опрацювала умови підбору твердосплаву відносно до ПРИЗНАЧЕННЯ пили. Великі пили вимагають використання зубів виконаних з надмілких фракцій твердосплаву, що покращує якість подальшого загострення. В менших пилах використовується твердосплав стійкий до різних забруднень, які можуть з'явитись на матеріалі. Як наслідок твердосплав добирається індивідуально до кожного диску та типу застосування.

Загострювання та лазерне маркування - Останнім етапом виробництва пил CMT є загострювання та лазерне маркування. Під час загострювання кожний кут загострюється на високоточному багатосьовому CNC. Інформація відносно параметрів використання та ПРИЗНАЧЕННЯ кожної пили наноситься лазером.

Пакування - Всі пили CMT пакуються в міцний та витривалий картон, або запатентоване, виготовлене з HDPE пакування, і готові до транспортування, або зберігання. Інструкції відносно загострювання знаходяться на упаковці, або безпосередньо на пилі.



Процес вирізання корпусів

ТИП ПИЛИ	Хромовані	Промислова XTREME	ITK PLUS	Серія CONTRACTOR
ЕФЕКТИВНІСТЬ	ІДЕАЛЬНА ★★★★★	ВІДМІННА ★★★★★	ДУЖЕ ДОБРА ★★★	ДОБРА ★★
ОПИС	Була створена для професійних столярів і промислових компаній, які вимагають від пил високої якості і витривалості. Спеціальне хромоване покриття зменшує тертя і сприяє збільшенню терміну служби, захищає корпус від корозії і гарантує бездоганну продуктивність. 	Розроблена спеціально для столярів, теслярів, будівельників і промислових компаній, які потребують продукт з довгим терміном служби і високою якістю, що дозволяє довгій роботі із самими складними матеріалами. 	Призначені для професійних столярів і теслярів. Завдяки супер тонким зубам забезпечує ідеальну якість обробки і невеликі втрати матеріалу. Крім того, спеціальна конструкція забезпечує зниження напруги, що виникли під час роботи. 	Ідеально підходить для будівельників і любителів. Найкраще співвідношення ціни і якості. Ідеально підходить для будь-яких будівельних проектів, які вимагають різання деревини і композитних матеріалів. 
ІДЕАЛЬНА ДЛЯ	Людей і компаній, які займаються професійною обробкою деревини.	Людей і компаній, які займаються професійною обробкою деревини.	Будівельників і любителів.	Будівельників і любителів.
ІНТЕНСИВНІСТЬ РОБОТИ	Для безперервної, ефективної роботи протягом всього дня.	Для безперервної, ефективної роботи протягом всього дня.	Для повсякденної роботи	Для повсякденної роботи
ЦІНОВИЙ КЛАС	Преміум	Преміум	Оптимальний	Чорновий
ДЛЯ РОБОТИ З	Деревина, фанера, OSB, ламінат, меламін, MDF.	Деревина, дерево з цвяхами, фанера, OSB, ламінат, меламін, MDF, метали, кольорові метали, нержавіюча сталь, пластик, скловолокно, композитні матеріали „Solid Surface“.	Деревина, деревопохідний композит, фанера, OSB, ламінат, меламін, MDF, плити волокнисто-цементні.	Деревина, деревопохідний композит, фанера, OSB, ламінат, меламін, MDF.
КОРПУС	Корпус вирізається лазером з найкращої німецької сталі (46-48 градусів за шкалою Роквелла), що забезпечує ідеальну продуктивність і довгий термін служби. 	Корпус вирізається лазером з найкращої німецької сталі (46-48 градусів за шкалою Роквелла), що забезпечує ідеальну продуктивність і довгий термін служби. 	Корпус вирізаний з тонкої і загартованої сталі, яка потім затверджується до 44 градусів за шкалою Роквелла, щоб забезпечити довгий термін служби. 	Корпус вирізаний з тонкої і загартованої сталі, яка потім затверджується до 44 градусів за шкалою Роквелла, щоб забезпечити довгий термін служби. 
ЗУБИ	Найкращої якості твердосплав з хромованим покриттям. Спеціальна конструкція забезпечує довгий термін служби і кращу якість різання.	Найкращої якості твердосплав з хромованим покриттям. Спеціальна конструкція забезпечує довгий термін служби і кращу якість різання.	Промисловий твердосплав технології SINTERHIP. Використаний твердосплав був підданий спеціальному процесу виробництва SinterHIP (гаряче ізостатичне Пресування), полягає на підданні оброблюваного матеріалу під вплив високих температур (1025°C) та високого тиску (до 105 бар). Завдяки чому практично виключає внутрішню пористість, що сприяє тривалому терміну служби і хорошій стійкості ріжучої кромки.	Твердосплав з відповідно підібраними властивостями, які забезпечують стійкість до пошкоджень і довгий термін служби.
ПАЙКА	 Складний процес пайки методом: „СРІБЛО-МІДЬ-СРІБЛО“, що захищає зуби від випадання з гнізда навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.	 Складний процес пайки методом: „СРІБЛО-МІДЬ-СРІБЛО“, що захищає зуби від випадання з гнізда навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.	Процес пайки сріблом захищає зуби від випадання з гнізда при роботі з м'якими матеріалами.	Процес пайки сріблом захищає зуби від випадання з гнізда при роботі з м'якими матеріалами.
ПОКРИТТЯ КОРПУСУ	 Хромоване покриття захищає пилку від корозії і іржі, що забезпечує довгий термін служби інструменту.	Спеціально підібране покриття захищає від корозії і іржі.	 Унікальне, помаранчеве покриття PTFE з антиадгезійними і антикорозійними властивостями захищає від перегріву пили і від корозії, знижує тертя. Підходить для роботи з усіма видами деревини, в тому числі з мокрим деревину.	Спеціально підібране покриття захищає від корозії і іржі.
ВИРІЗИ ДЛЯ ЗНЯТТЯ НАПРУГИ	 ТЕРМОКОМПЕНСАЦІЙНІ ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ Розроблені для того, щоб запобігти деформації диска при перегріві під час пиляння.	ТЕРМОКОМПЕНСАЦІЙНІ ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ Розроблені для того, щоб запобігти деформації диска при перегріві під час пиляння.	ТЕРМОКОМПЕНСАЦІЙНІ ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ Розроблені для того, щоб запобігти деформації диска при перегріві під час пиляння.	Вирізи лазером, дозволяють регулювати корпус під час розширення і стиснення під впливом накопиченого тепла.
ВИРІЗИ ДЛЯ ОБЕЗШУМЛЕННЯ	ЗВУКОПОГЛІНАЮЧИЙ МАТЕРІАЛ, ЗАПОВНЮЄ ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ Прорізи заповнюються поліуретаном для зниження вібрацій та шуму (нижче на 10%, ніж у стандартних пил), поліпшується якість різі у термін служби пильних дисків.	ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ ДЛЯ ЗНИЖЕННЯ ШУМУ Розроблені спеціально для зниження шуму і биття, викликаних небажаними гармонійними коливаннями.	ЛАЗЕРНІ ПРОРІЗИ ДЛЯ ЗНИЖЕННЯ ШУМУ Розроблені спеціально для зниження шуму і биття, викликаних небажаними гармонійними коливаннями.	×
ВАЛЬЦЮВАННЯ КОРПУСУ	КІЛЬЦЕ НАТЯГУ Видиме на пильном диску вальцоване кільце задає необхідний натяг в корпусі, забезпечує стабільність пилял. диска. диска при пилянні і зниження радіальних биттів.	КІЛЬЦЕ НАТЯГУ Видиме на пильном диску вальцоване кільце задає необхідний натяг в корпусі, забезпечує стабільність пилял. диска.	×	×
ЗАГОСТРЕННЯ	 ВИСОКОТОЧНЕ ФІНІШНЕ ЗАГОСТР. Кожен зуб заточ. з мікронною точністю до гостроти леза бритви і з ідеальними кутами ріжучих граней на багатоосових верстатах CNC, гарантуючи особливо чистий різ і тривалий термін служби. Шорсткість з найбільшою висотою профілю Rmax менше 0,25 мкм.	 ВИСОКОТОЧНЕ ФІНІШНЕ ЗАГОСТР. Кожен зуб заточ. з мікронною точністю до гостроти леза бритви і з ідеальними кутами ріжучих граней на багатоосових верстатах CNC, гарантуючи особливо чистий різ і тривалий термін служби. Шорсткість з найбільшою висотою профілю Rmax менше 0,25 мкм.	 АКсіАЛЬНИЙ КУТ ЗАГОСТРЕННЯ Аксіальний кут нахилу передньої лицьової поверхні зуба забезпечує найбільш плавний різ, зменшує зусилля і збільшує швидкість різання, встановлюючи новий стандарт продуктивності.	СТАНДАРТНЕ ЗАГОСТРЕННЯ Кожний зуб досконало загострений, що гарантує чистий різ і тривалий термін служби.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи RAMA
Струбцини PHER
Експозитори

Пили



Продукти	Сторінка
Пили для багатопилів	8
Пили для будівництва	10
Пили універсальні	11
Пили з чистим різом	12
new Пили для плит ламінованих	15
Алмазні пили та підрізні	19
Пили для пильних центрів	21
Підрізні пили	22
Пили для алюмінію та кольорових металів	24
Пили для нержавіючої сталі	27
Пили для твердих матеріалів, оргскла, тонкого пластику	28
Пили з тонким пропилом	29
Пили для електроінструменту	32
Пили CONTRACTOR	35
Пили пазувальні	37
Пили для електроінструменту - індекси	39
Індекси пил	45
new Пильні полотна для електролобзиків	52
new Пильні полотна для шабельних пил	58
new Пильні полотна для осциляційного інструменту	70

Пили до багатопилів з тонким пропилом

промислова серія

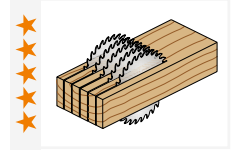
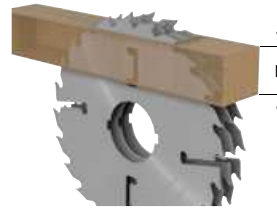
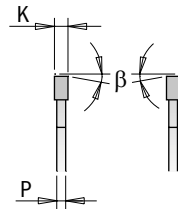
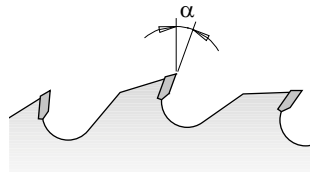


Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстругу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи мелевих Електронструмент та аксесуари
Вертальні столи РАМА
Струбцини РІНЕР
Експозитори

280

ПРИЗНАЧЕННЯ: Перемінно-скошена форма зуба із спеціальними підрізними ножами забезпечує якісний розпил вологої та сухої деревини. Тонкий зуб зменшує відходи матеріалу.

ОБЛАДНАННЯ: Багатопили одно та двовалові.
МАТЕРІАЛ: Тверда деревина (волога і суха).



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/мм ² :	2.200

D мм	F мм	Фланець мм	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
180	40		21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.07S
200	40		21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.08S
250	70	21 x 5	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V
250	80	13 x 5	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W
300	70	21 x 5	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W

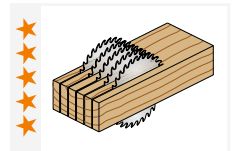
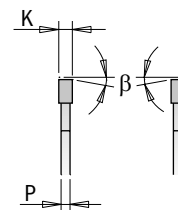
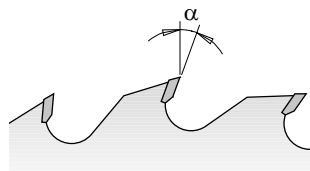
Пили для багатопилів з широким пропилом

промислова серія

277

ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпил вологої деревини. Грубий пропили забезпечує стабільність роботи і запобігає затиску пил.

ОБЛАДНАННЯ: Багатопили одно та двовалові.
МАТЕРІАЛ: Товста та тверда деревина з вологістю вище 10%.



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/мм ² :	2.200

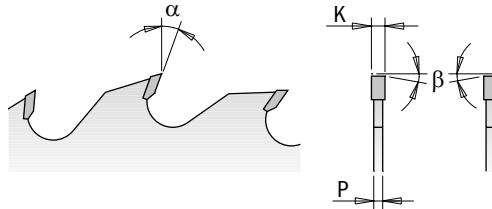
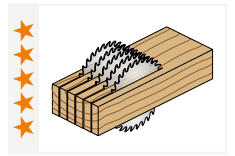
D мм	F мм	Фланець мм	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
300	30		24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M
300	70	21 x 5	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V
300	80	13 x 5	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W
350	30		24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M
350	70	21 x 5	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V

279

ПРИЗНАЧЕННЯ: Перемінно-скошена форма зуба із спеціальними підрізними ножами забезпечує якісний розпил вологої та сухої деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Багатопили одно та двовалові.

МАТЕРІАЛ: Тверда і м'яка деревина (волога і суха).



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/мм²:	2.200

D мм	F мм	Додаткові отвори	Фланець мм	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3		20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M
250	70		21 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V
250	80		13 x 5	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W
300	30	COMBI3		24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M
300	60		21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U
300	70		21 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V
300	80		13 x 5	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W
350	30	COMBI3		28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M
350	60		21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U
350	70		21 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V
350	80		14 x 5	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W
400	30	COMBI3		28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M
400	70		21 x 5	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V

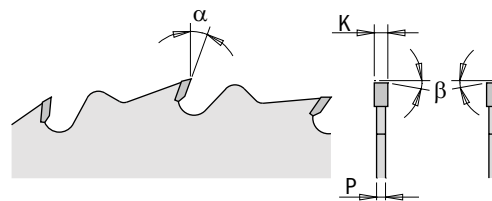
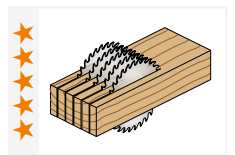
Пили для багатопилів з обмежувачем подачі

278

ПРИЗНАЧЕННЯ: Поздовжній розпил різних заготовок на циркулярних верстатах з ручною подачею. Обмежувач подачі перешкоджає перевантаженню двигуна і мінімілізує зворотний удар (віддачу) при розпилі. Не використовуйте на верстатах з автоматичною подачею. Середня товщина пропилу.

ОБЛАДНАННЯ: Циркулярні верстати з ручною подачею.

МАТЕРІАЛ: М'яка, тверда і суха деревина.



ISO:	K20
HV10:	1.640
N/мм²:	2.200

D мм	F мм	Додаткові отвори	Фланець мм	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
300	30	2/10/60		28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M
300	70		21 x 5	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V
350	30	2/10/60		36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M
350	70		21 x 5	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІПЕР
Експозитори

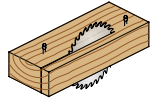
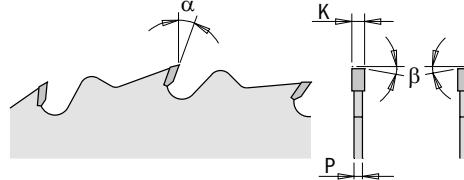


286

ПРИЗНАЧЕННЯ: Поздовжній і поперечний (чорновий) розпил деревини з включеннями; спеціальні недорогі пили для використання на будівельному майданчику; форма зубів і твердосплав оптимальні для пиляння деревини з цвяхами, елементами металевої фурнітури і шматками бетону.

ОБЛАДНАННЯ: Циркулярні верстати з ручною подачею.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, яка може містити металеві елементи, цвяхи та шматки бетону.



ISO: **K20**
HV10: **1.550**
N/мм²: **2.600**

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBІЗ	16	2,8	1,8	15°	5° АТВ	286.016.10M
300	30	COMBІЗ	20	2,8	1,8	15°	5° АТВ	286.020.12M
300*	30	COMBІЗ	48	3,2	2,2	15°	10° АТВ	286.048.12M
315	30	COMBІЗ	24	3,2	2,2	15°	5° АТВ	286.024.13M
350	30	COMBІЗ	24	3,2	2,2	15°	5° АТВ	286.024.14M
400	30	COMBІЗ	28	3,2	2,2	15°	5° АТВ	286.028.16M
450	30	2/10/60	32	3,8	2,8	15°	5° АТВ	286.032.18M
500	30	2/10/60	36	3,8	2,8	15°	5° АТВ	286.036.20M
550	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° АТВ	286.040.22M
600	30	2/10/60	40	4,2	3,2	15°	5° АТВ	286.040.24M
700	30	2/10/60	46	4,4	3,2	15°	5° АТВ	286.046.28M

УВАГА: Використовувати з перехідними кільцями з 30 на 25мм АРТИКУЛ 299.225.00 (для розмірів Ø250-300-315)
Використовувати з перехідними кільцями з 30 на 25мм АРТИКУЛ 299.228.00 (для розмірів Ø350 і більше)

* Відсутність обмежувача пошуку

Пили для повздовжнього розпилу

промислова серія

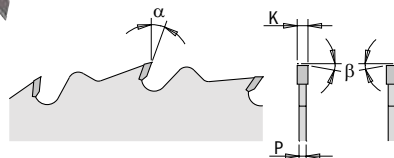


285-290-293

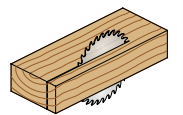
ПРИЗНАЧЕННЯ: Перемінно-скошене загострення, мала кількість зубів та 20° кут врізання, забезпечують ідеальний розпил м'якої і твердої деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили з ручною та автоматичною подачею, циркулярні пили.

МАТЕРІАЛ: Тверда і м'яка деревина.



ISO: **K10**
HV10: **1.765**
N/мм²: **2.150**



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBІЗ	24	2,8	1,8	20°	10° АТВ	290.250.24M
270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° АТВ	290.270.28M
300	30	COMBІЗ	24	3,2	2,2	20°	10° АТВ	293.024.12M
300	35		24	3,2	2,2	20°	10° АТВ	293.024.12R
305	30	2/10/60	28	2,8	1,8	20°	10° АТВ	293.028.22M
315	30	COMBІЗ	28	3,2	2,2	20°	10° АТВ	293.028.12M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	1,8	15°	5° АТВ	285.036.13M
350	30	COMBІЗ	28	3,5	2,5	20°	10° АТВ	293.028.14M
350	35		28	3,5	2,5	20°	10° АТВ	293.028.14R
400	30	COMBІЗ	36	3,5	2,5	20°	10° АТВ	285.036.16M
450	30	2/10/60	36	3,8	2,8	20°	10° АТВ	285.036.18M
500	30	COMBІЗ	44	4,0	2,8	20°	10° АТВ	285.044.20M

Пили для поперечного та повздовжнього розпилу

промислова серія

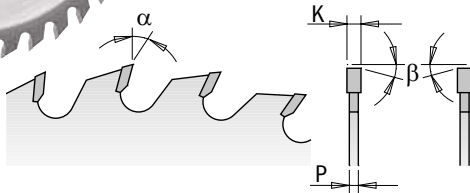


285-291-294

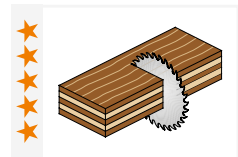
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для поперечного та повздовжнього розпилу.

ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили, спеціальні чи ручні пили.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина. Деревопохідні матеріали.



ISO: **K10**
 HV10: **1.765**
 N/мм²: **2.150**



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
200	30	2/10/60 + 2/7/42	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M
250*	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M
250	35		40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R
250	35		60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R
254	30	COMBI3	48	2,4	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.048.10M
254	30	COMBI3	60	2,4	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.060.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M
260	30	COMBI3	60	2,5	1,8	-5° Neg.	10° ATB	294.060.11M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M
270*	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M
275	20		42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M
300*	20	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H
300	30	COMBI3	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M
300	30	COMBI3	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M
300	35		48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R
300	35		72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M
315*	30	COMBI3	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M
350	30	COMBI3	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M
350	35		54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R
350	35		84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R
400	30	COMBI3	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M
450	30	2/10/60	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M
450	30	2/10/60	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M
500	30	2/10/60	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M
500	30	2/10/60	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M
550	30	2/10/60	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M
550	30	2/10/60	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M
600	30	2/10/60	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M
700	30	2/10/60	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M

*Немалолушні

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбицини РНЕР

Експозитори

Пили з чистим різом

промислова серія



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроінстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електроінструмент та аксесуари
З'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

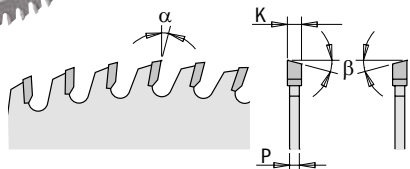
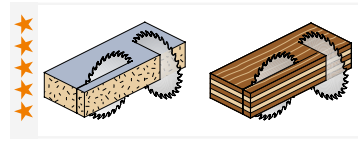


285-294

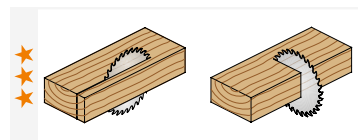
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для поперечного розпили, з чистим різом. Спеціальне загострення зубів з великою їх кількістю та додаткові прорізи забезпечують чудовий результат.

ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили, електроінструменти.

МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, екзотична, МДФ, ДСП, та інші деревопохідні матеріали.



ISO: **KCR06**
 HV10: **1.950**
 N/мм²: **2.300**



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
150	30	2/7/42	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M
160	20	2/6/32	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H
180	30	2/7/42	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M
200	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M
250	35		80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M
300	35		96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M
305	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.13M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M
350	35		108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M
400	30	2/10/60 + 2/7/42	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M

Пили з чистим різом для рам

XTreme line

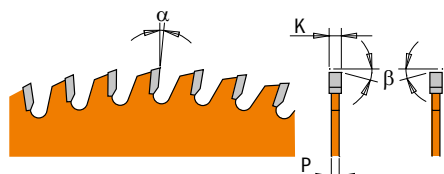


285.5 XTREME

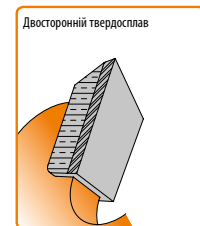
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для поперечного розпили з чистим різом. Подовжений термін служби.

ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили, електроінструменти.

МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, МДФ.



ISO: **KCR06**
 HV10: **1.950**
 N/мм²: **2.300**



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M
300	30	COMBI3	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M

Пили з помаранчевим покриттям P. T. F. E. – чудовий вибір для щоденного використання. Завдяки загартованому полотну, вони мають велику витривалість і стабільність.

Пили хромовані, малошумні, перемінно-скошена форма зуба



промислова серія

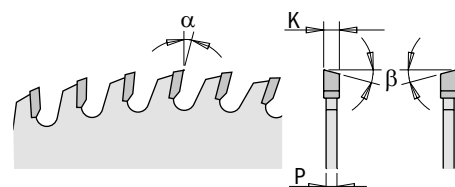


285

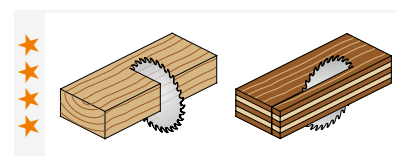
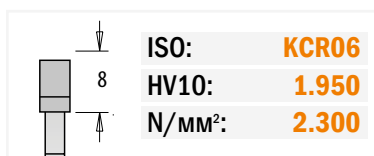
ORANGE CHROME™



ПИЛИ ХРОМОВАНІ
МАЛОШУМНІ

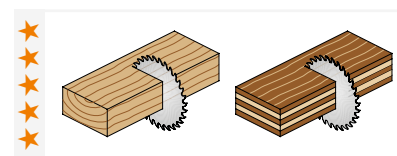
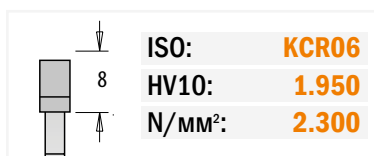


ПРИЗНАЧЕННЯ: Універсальні пили для якісного поздовжнього і поперечного розпилу.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.
МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, деревопохідні матеріали.



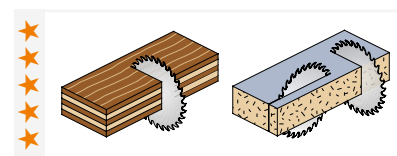
D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M
300	30	COMBI3	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M
350	30	COMBI3	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M
400	30	COMBI3	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.660.16M

ПРИЗНАЧЕННЯ: Універсальні пили для якісного поздовжнього і поперечного розпилу.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.
МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, екзотична та інші деревопохідні матеріали.



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M
400	30	COMBI3	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.696.16M

ПРИЗНАЧЕННЯ: Малошумні пили для високоякісного торцювання.
ОБЛАДНАННЯ: Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.
МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда, екзотична та інші деревопохідні матеріали.



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбицини PHER

Експозитори

13

Пили для поперечного розпилу

XTreme line

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електростру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електрострумент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини PAPER
Експозитори



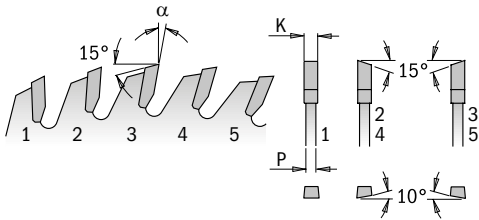
274



ПРИЗНАЧЕННЯ: Для поперечного розпилу, з чистим різом.

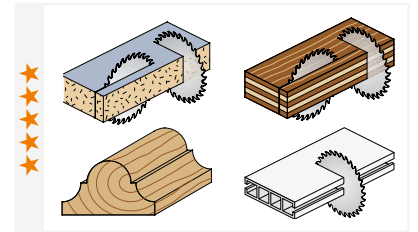
ОБЛАДНАННЯ: Настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили, форматно-розкрійні верстати.

МАТЕРІАЛ: Деревина м'яка, тверда і екзотична, деревопохідні матеріали, ДСП одно та двосторонньо ламіноване, фанера, PCV.



ПОХИБКА ДО: 0,05мм

ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/мм²:	2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M
300	30	COMBI3	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M

Пили для двосторонньо ламінованих матеріалів

промислова серія

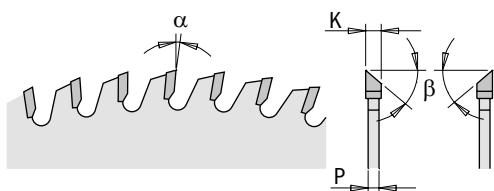


283

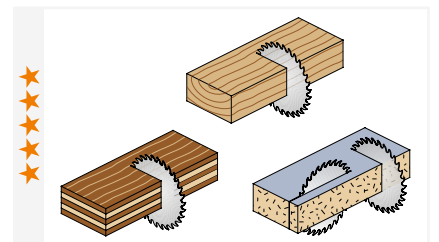
ПРИЗНАЧЕННЯ: Чистий розпил ламінованих панелей на верстатах без підрізного вузла з високою швидкістю подачі, торцювання заготовок з деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

МАТЕРІАЛ: Плити одно чи двосторонньо ламіновані, матеріали покриті твердими і термопластичними покриттями, фанера.



ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/мм²:	2.300



D mm	F mm	Додаткові отвори	Z	K mm	P mm	α	β	АРТИКУЛ
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M

*Немалозумні

Хромовані пили для двосторонньо ламінованих плит

промислова серія

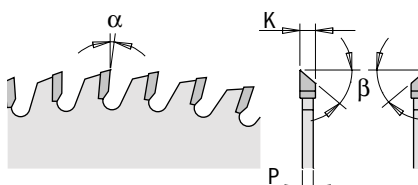
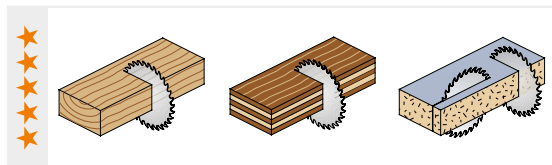
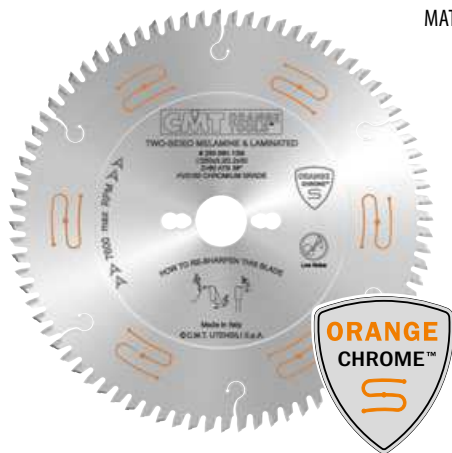


new

283

ORANGE CHROME™

ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпили із чистим різом без додаткової обробки.
ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат, настільні і торцювальні пили, ручні циркулярні пили.
МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонній ламінат, панелі шпоновані.



ISO:	KCR05
HV10:	2.150
N/мм ² :	2.500

D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	-2°	38° ATB	283.680.10M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	2°	38° ATB	283.696.12M

Пили хромовані для двосторонньо ламінованих плит

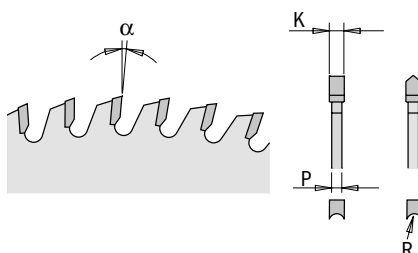
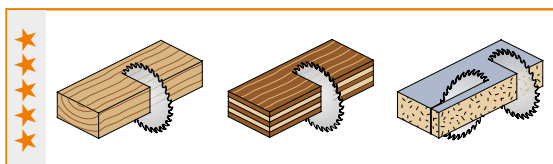
промислова серія

new

287

ORANGE CHROME™

ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпили із чистим різом, зі швидким посувом, без додаткової обробки.
ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.
МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонній ламінат, панелі шпоновані.



ISO:	KCR05
HV10:	2.150
N/мм ² :	2.500

D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.648.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.660.12M

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи мобільних електронструментів та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMIA

Струбицини PHER

Експозитори

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи мелевих Електронструмент та аксесуари

Системи мелевих з'єднань OWO

Верстатні столи RAMIA

Струбцини RIFER

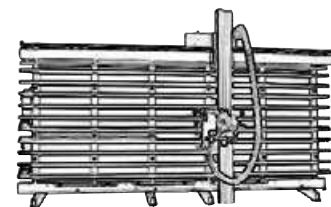
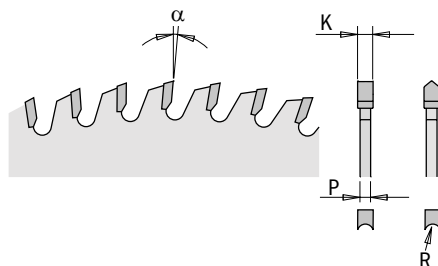
Експозитори

287

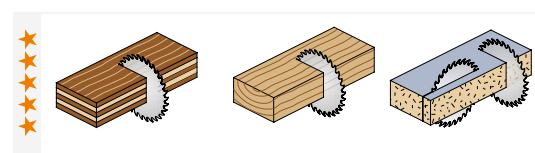
ПРИЗНАЧЕННЯ: Чистий розпил ламінованих панелей на верстатах без підрізного вузла з високою швидкістю подачі, торцювання заготовок з дерева.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

МАТЕРІАЛ: Плити одно чи двосторонньо ламіновані, матеріали покриті твердим і термопластичними покриттями, фанера.



	ISO:	KCR06
	HV10:	1.950
	N/мм²:	2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
Позитивний кут нахилу								
160	20	2/6/32	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
Негативний кут нахилу								
220	30	2/7/42	42	3,2	2,2	-6°	HDF	287.043.09M
250	30	COMBI3	48	3,2	2,2	-6°	HDF	287.049.10M
303	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-6°	HDF	287.061.12M

Хромовані пили, малошумні з типом зуба „Трацеподібний- рівний“

281 ORANGE CHROME™

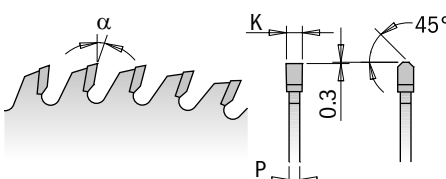
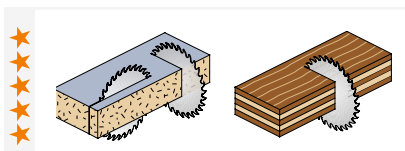
ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпил панельних матеріалів без сколів, на верстатах з підрізним вузлом, торцювання MDF, ЛДСП; можливий поперечний різ твердої деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

МАТЕРІАЛ: Плити одно чи двосторонньо ламіновані.



ПИЛИ ХРМОВАНІ
МАЛОШУМНІ



ISO:	KCR05
HV10:	2.150
N/мм²:	2.500

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBIZ	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M
300	30	COMBIZ	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M
300	30	COMBIZ	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M
350	30	COMBIZ	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.684.14M
350	30	COMBIZ	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M

Пили для плит ламінованих - без підрізної пили

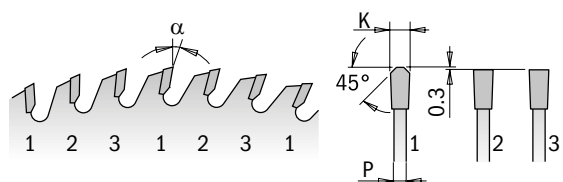
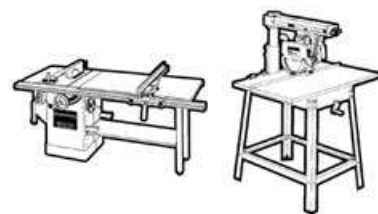
XTreme line

295 XTREME

ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпил панельних матеріалів без сколів, на верстатах без підрізної пили, торцювання MDF, ДСП.

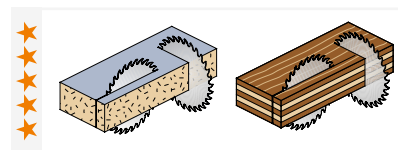
ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат.

МАТЕРІАЛ: Плити ДСП одно та двосторонньо ламіновані.



ISO:	KCR05
HV10:	2.150
N/мм²:	2.500

ПОХИБКА ДО: 0,05мм



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBIZ	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M
300	30	COMBIZ	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M
350	30	COMBIZ	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

Пили для плит ламінованих

промислова серія



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронструги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Свердла з'єднань OWO
Верстатні столи РАМА
Стругачини RIFER
Експозитори

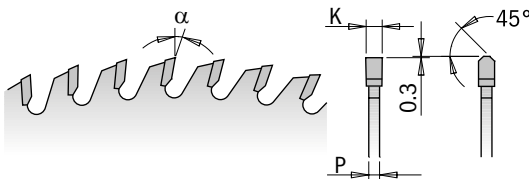
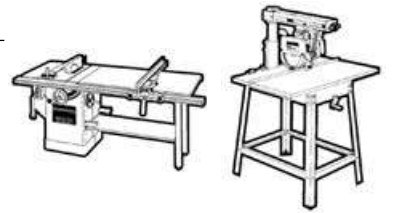


281

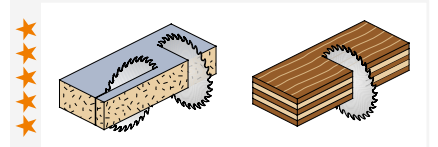
ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпил панельних матеріалів без сколів, на верстатах з підрізним вузлом, торцювання MDF, ЛДСП; можливий поперечний різ твердої деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Ручні циркулярні пили, горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат, стаціонарні циркулярні пили.

МАТЕРІАЛ: ЛДСП, ДСП, MDF, ламіновані панелі, тверда деревина, фанера.



ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/мм²:	2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
160	20 (Virutex)	4/7/32 45°	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2
200*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M
220*	30	2/7/42	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M
250	30	COMBI3	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M
350	30	COMBI3	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M
350	30	COMBI3	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M

*Немалошумні

Пили для плит ламінованих

XTreme line



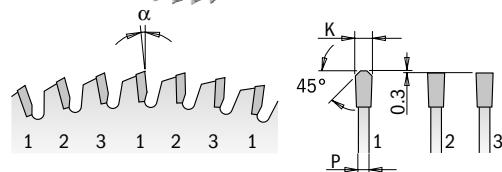
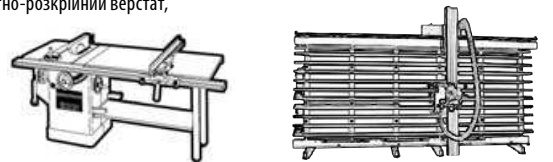
281



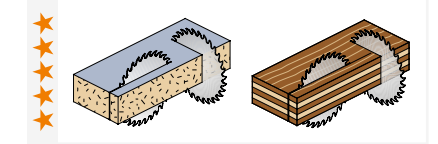
ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпил панельних матеріалів без сколів, на верстатах з підрізним вузлом, торцювання MDF, ЛДСП; можливий поперечний різ твердої деревини.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальний або вертикальний форматно-розкрійний верстат, стаціонарні циркулярні пили.

МАТЕРІАЛ: ЛДСП, ДСП, MDF, ламіновані панелі, тверда деревина, фанера.



ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/мм²:	2.300



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
220	30	COMBI3	63	3,2	2,2	-3°	FFT	281.063.09M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	-3°	FFT	281.061.10M
250	30	COMBI3	81	3,2	2,2	-3°	FFT	281.081.10M
300	30	COMBI3	72	3,2	2,2	-3°	FFT	281.073.12M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,2	-3°	FFT	281.097.12M



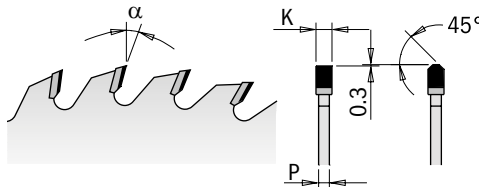
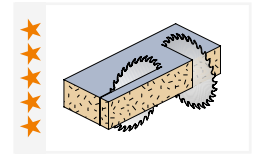
DSAXTREME

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для розпилу плит зі збереженням ідеально обробленого краю (використовується з підрізною пилою). Термін служби до 50 раз довший у порівнянні з пилами HW. Ці алмазні пили є найкращим поєднанням ціни і якості.

ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили, горизонтальні і вертикальні розпилочні лінії.
МАТЕРІАЛ: ДСП, MDF OSB, HDF, ламінована фанера.



Плити двостор.
Ламіновані



D MM	F MM	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ H=4	АРТИКУЛ H=6
250	30	48	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.250030048.004	DSA.250030048.006
250	30	80	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.250030080.004	DSA.250030080.006
300	30	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.300030060.004	DSA.300030060.006
300	30	72	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.300030072.004	DSA.300030072.006
300	30	96	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.300030096.004	DSA.300030096.006
350	30	72	3,5	2,2	15°	45° TCG	DSA.350030072.004	DSA.350030072.006

УВАГА: Інші розміри пил доступні на замовлення.

Алмазні підрізні пили



DSBXTREME

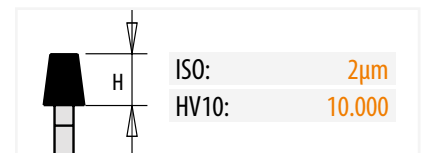
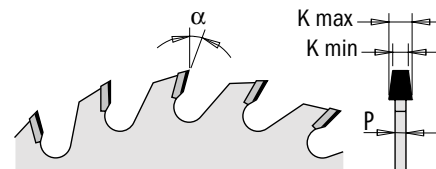
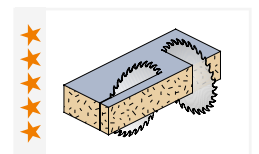
ПРИЗНАЧЕННЯ: Підрізання плит ламінованих, термін служби до 50 раз довший у порівнянні з пилами HW, ці алмазні підрізні пили є найкращим поєднанням ціни і якості.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальні і вертикальні розпилочні лінії з використанням підрізної пили.

МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонній ламінат, MDF, ДСП.



Плити двостор.
Ламіновані



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	P MM	α	β	K-H4 MM	АРТИКУЛ H=4	K-H6 MM	АРТИКУЛ H=6
80	20		12	2,2	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.080020012.004	3,0-4,0	DSB.080020012.006
100	20		20	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.100020020.004	3,0-4,0	DSB.100020020.006
100	22		20	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.100022020.004	3,0-4,0	DSB.100022020.006
120	20		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.120020024.004	3,0-4,0	DSB.120020024.006
120	22		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.120022024.004	3,0-4,0	DSB.120022024.006

УВАГА: Більші діаметри знаходяться на наступній сорціці.



УВАГА: Менші діаметри знаходяться на попередній сторінці.

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	P мм	α	β	K-N4 мм	АРТИКУЛ H=4	K-N6 мм	АРТИКУЛ H=6
125	20		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.125020024.004	3,0-4,0	DSB.125020024.006
125	22		24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.125022024.004	3,0-4,0	DSB.125022024.006
125	20		24	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.125020024.014	4,4-5,5	DSB.125020024.016
125	45		24	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.125045024.004	4,4-5,5	DSB.125045024.006
140	16	1/6/33	24	2,5	5°	CONICAL	3,0-4,0	DSB.140016024.004	3,0-4,0	DSB.140016024.006
150	30		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.150030036.004	4,4-5,5	DSB.150030036.006
150	45		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.150045036.004	4,4-5,5	DSB.150045036.006
160	45	3/11/70	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.160045036.004	4,4-5,5	DSB.160045036.006
160	55	3/7/66	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.160055036.004	4,4-5,5	DSB.160055036.006
160	55	3/7/66+3/6/84	36	3,5	5°	CONICAL	4,8-5,6	DSB.160055036.014	4,8-5,8	DSB.160055036.016
180	20		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.180020036.004	4,4-5,5	DSB.180020036.006
180	30	2/10/60	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.180030036.004	4,4-5,5	DSB.180030036.006
180	45		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.180045036.004	4,4-5,5	DSB.180045036.006
180	45		36	3,5	5°	CONICAL	4,8-5,6	DSB.180045036.014	4,8-5,8	DSB.180045036.016
200	20		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200020036.004	4,4-5,5	DSB.200020036.006
200	30	2/10/60+2/14/110	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200030036.004	4,4-5,5	DSB.200030036.006
200	45		36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200045036.004	4,4-5,5	DSB.200045036.006
200	45		36	3,5	5°	CONICAL	4,8-5,6	DSB.200045036.014	4,8-5,8	DSB.200045036.016
200	65	2/8/100+2/9/110	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200065036.004	4,4-5,5	DSB.200065036.006
200	80	2/14/110	36	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.200080036.004	4,4-5,5	DSB.200080036.006
300	30	2/10/60+2/14/110	48	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.300030048.004	4,4-5,5	DSB.300030048.006
300	50	3/15/80	48	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.300050048.004	4,4-5,5	DSB.300050048.006
300	65	2/9/100+2/9/110	48	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.300065048.004	4,4-5,5	DSB.300065048.006
300	65	2/9/100+2/9/110	72	3,2	5°	CONICAL	4,4-5,2	DSB.300065072.004	4,4-5,5	DSB.300065072.006

УВАГА: Інші розміри діаметрів доступні на замовлення.

Алмазні двокорпусні підрізні пили



DSC XTREME

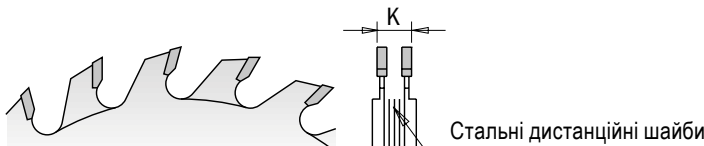
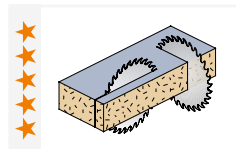
ПРИЗНАЧЕННЯ: Підрізання плит ламінованих, термін служби до 50 раз довший у порівнянні з пилами HW, ці алмазні підрізні пили є найкращим поєднанням ціни і якості.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальні і вертикальні розпиловочні лінії з використанням підрізної пили.

МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонній ламінат, MDF, ДСП.



Плити двостор.
Ламіновані



D мм	F мм	Z	K мм	P мм	β	АРТИКУЛ H=4	АРТИКУЛ H=6
100	20	10+10	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.100020020.004	DSC.100020020.006
100	22	10+10	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.100022020.004	DSC.100022020.006
120	20	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.120020024.004	DSC.120020024.006
120	22	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.120022024.004	DSC.120022024.006
125	20	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.125020024.004	DSC.125020024.006
125	22	12+12	2,8-3,6	2,2	FTG	DSC.125022024.004	DSC.125022024.006

УВАГА: Інші розміри діаметрів доступні на замовлення.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи РАМА

Струбцини RIFER

Експозитори

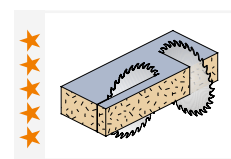
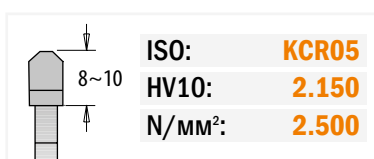
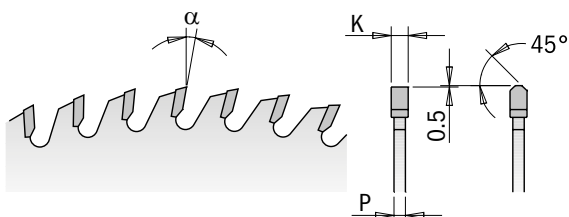


P28

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для розпилу однієї чи пакету плит.

ОБЛАДНАННЯ: Пильні центри.

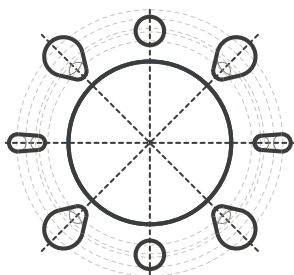
МАТЕРІАЛ: MDF, ДСП, HDF.



ДОДАТКОВІ ОТВОРИ

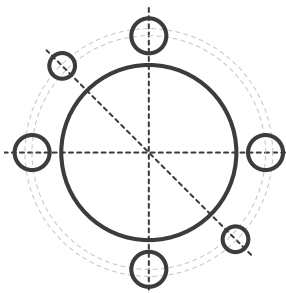
PH01

- 2 / 14 / 110 мм
- 2 / 8,5 / 100 мм
- 4 / 7 / 110 мм
- 4 / 8,5 / 100 мм
- 4 / 8,5 / 130 мм
- 4 / 19 / 120 мм



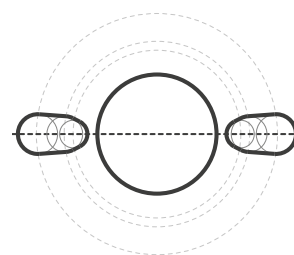
PH02

- 2 / 11 / 100 мм
- 4 / 15 / 105 мм



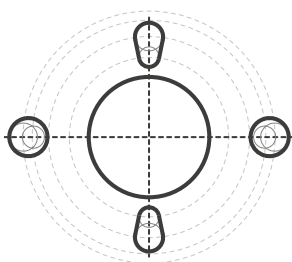
PH03

- 2 / 7 / 42 мм
- 2 / 9 / 46,4 мм
- 2 / 10 / 60 мм



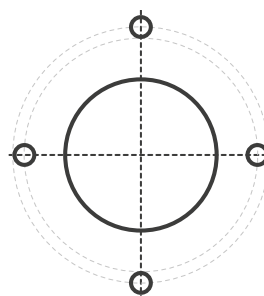
PH04

- 2 / 10 / 80 мм
- 2 / 11 / 115 мм
- 2 / 14 / 100 мм
- 2 / 14 / 125 мм
- 2 / 19 / 120 мм



PH05

- 4 / 9 / 100 мм
- 4 / 9 / 110 мм



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
300	30	2/10/60	72	4,4	3	16°	TP	P28.300030072.00W
320	30	PH03	60	4,4	3,0	16°	TP	P28.320030060.00W
320	65	PH05	60	4,4	3	16°	TP	P28.320065060.00W
350	30	PH03	72	4,4	3	16°	TP	P28.350030072.00W
350	60	PH04	72	4,4	3	16°	TP	P28.350060072.00W
350	75	PH02	72	4,4	3	16°	TP	P28.350075072.00W
360	65	PH05	72	4,4	3	16°	TP	P28.360065072.00W
380	60	PH04	72	4,8	3,5	16°	TP	P28.380060072.00W
400	30	PH03	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.400030072.00W
400	80	PH01	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.400080072.00W
420	80	PH01	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.420080072.00W
450	30	2/13/94	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.450030072.00W
450	60	PH04	72	4,8	3,8	16°	TP	P28.450060072.00W
460	30	2/13/94	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.460030072.00W

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висверлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбицини PHER

Експозитори

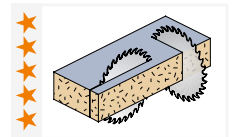
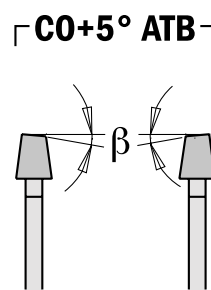
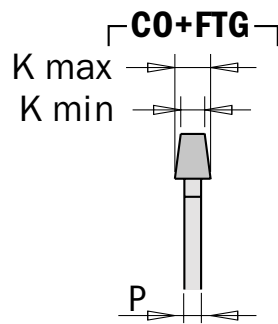
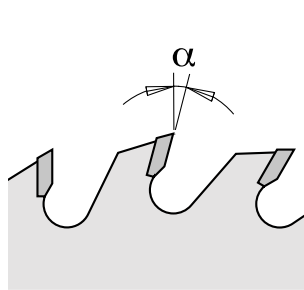


288-P36

ПРИЗНАЧЕННЯ: Підрізання плит ламінованих.

ОБЛАДНАННЯ: Горизонтальні і вертикальні розпилючі лінії з можливістю використання підрізної пили.

МАТЕРІАЛ: Одно чи двосторонній ламінат, MDF.



	ISO:	KCR06
	HV10:	1.950
	N/мм ² :	2.300

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
80	20		12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H
100	20		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H
100	22		20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K
120	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H
120	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1
120	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K
125	20		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H
125	20		24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1
125	20		24	4,3-5,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2
125	22		24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K
150	30		36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.150030036.003
180	30	2/10/60	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.180030036.000
180	45		36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.180045036.000
180	45		36	4,8-6,0	3,5	6°	CO+5° ATB	P36.180045036.010
200	20		36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.200020036.000
200	30	2/10/60+2/14/110	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.200030036.000
200	45		36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.200045036.000
200	45		36	4,8-6,0	3,5	6°	CO+5° ATB	P36.200045036.010
200	65	PH05	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.200065036.000
200	80	2/14/110	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.200080036.000

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези СМС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОВНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини РІНЕР

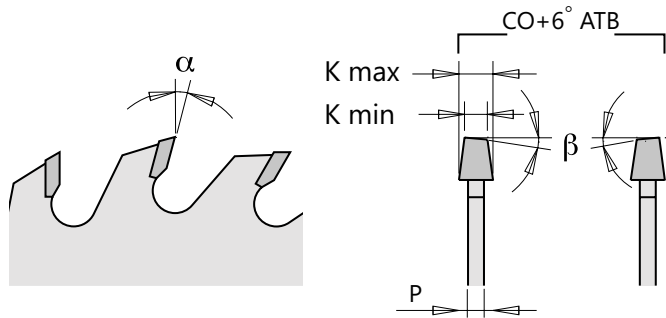
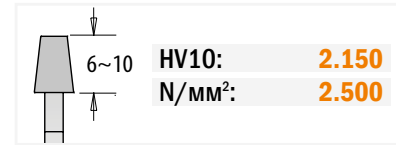
Експозитори

288-289

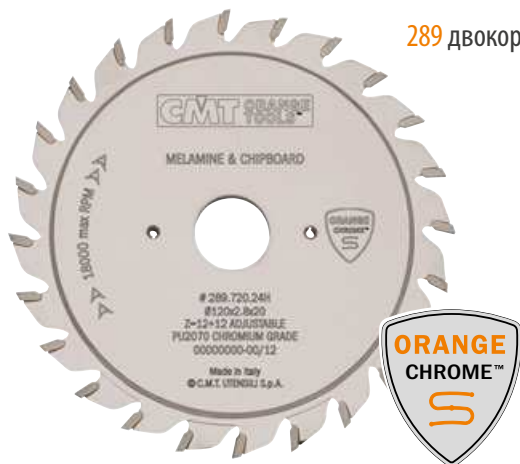
ПРИЗНАЧЕННЯ: Підрізка ламінату без сколів, при розкрій панельних матеріалів.
ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати з підрізним вузлом.
МАТЕРІАЛ: ДСП, ЛДСП, MDF, ламіновані панелі, HDF.



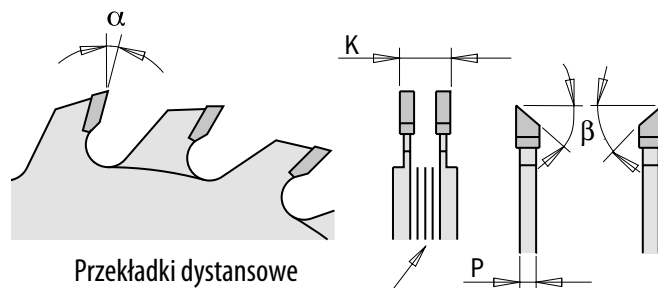
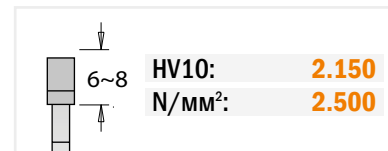
288 трапецеподібні



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
120	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H
120	22		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K
125	20		24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H



289 двокорпусні



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
120	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H
120	22	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K
125	20	2/4,2/42	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H

Пили підрізні двокорпусні

промислова серія

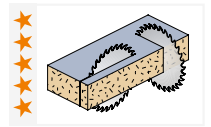


289

ПРИЗНАЧЕННЯ: Підрізка ламінату без сколів, при розкрії панельних матеріалів.

ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати з підрізним вузлом.

МАТЕРІАЛ: ДСП, ЛДСП, MDF, ламіновані панелі, HDF.



ISO:	KCR06
HV10:	1.950
N/мм²:	2.300

D	F	Додаткові отвори	Z	K	α	β	АРТИКУЛ	Змінні частини
мм	мм			мм				ПРОКЛАДКА 3 PCV
70	20	2/3,1 - 3,8/32	8+8	2,8-3,6	15°	FLAT	289.070.16H	299.000.05H
80	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	FLAT	289.080.20H	299.000.06H
100	20	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	FLAT	289.100.20H	299.000.02K
100	22	2/3,1 - 3,8/42	10+10	2,8-3,6	15°	FLAT	289.100.20K	299.000.02K
120	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	FLAT	289.120.24H	299.000.02K
120	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	FLAT	289.120.24K	299.000.02K
120	50	4/6,2 - 10/62	12+12	2,8-3,6	15°	FLAT	289.120.24T	
125	20	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	FLAT	289.125.24H	299.000.02K
125	22	2/3,1 - 3,8/42	12+12	2,8-3,6	15°	FLAT	289.125.24K	299.000.02K

Пили для кольорових металів та пластику

промислова серія



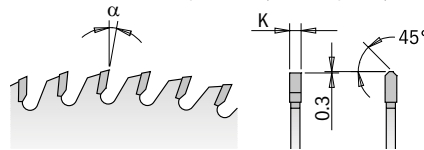
284

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання труб, довгомірних предметів і блоків. Позитивний кут нахилу дозволяє контролювати процес розпили і усунути на заготовці заломі і заминання тонких деталей.

ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили з автоматичною подачею матеріалу.

МАТЕРІАЛ: Алюміній, латунь та інші сплави міді, пластик, композитні матеріали.

УВАГА: Перед початком розпили слід переконавшись, що це безпечно. Не рекомендуємо використовувати лубрикант.



ISO:	K10
HV10:	1.765
N/мм²:	2.150

Пили для промислових машин. Позитивний кут нахилу.

D	F	Додаткові отвори	Z	K	P	α	β	АРТИКУЛ
мм	мм			мм	мм			
160	20		24	2,2	1,6	5°	TCG	284.160.24H
190	30		30	2,6	2,2	5°	TCG	284.190.30M
216	30	2/7/42	40	2,6	2,2	5°	TCG	284.216.40M

Продається у пластиковій упаковці.

Пили для промислового одладнання. Позитивний кут нахилу.

D	F	Додаткові отвори	Z	K	P	α	β	АРТИКУЛ
мм	мм			мм	мм			
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P
350	32	2/12/64	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P
350	32	2/12/64	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P
400	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P
420	32	2/12/64	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	5°	TCG	284.120.20P

Продаються у картонних упаковках.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстругу

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари

Верстатні столи РАМА

Струбцини RIFER

Експозитори



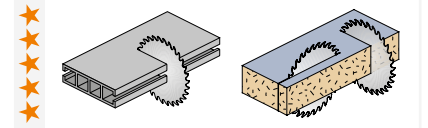
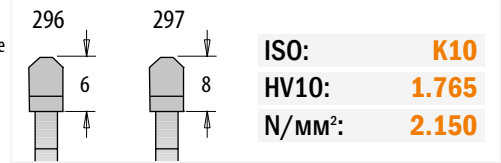
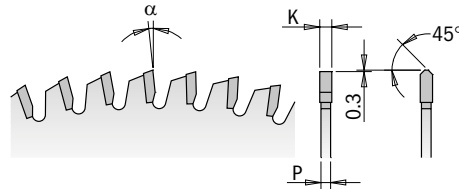
296-297

ПРИЗНАЧЕННЯ: Різання труб, порожнистих профілів і брусків; розкрій панельних матеріалів.

ОБЛАДНАННЯ: 296 серія – призначена для ручних верстатів: циркулярні пили, торцювальні пили, настільні пили. 297 серія – для використання на форматно-розкрійних верстатах, одно- і двошпиндельних торцювальних верстатах.

МАТЕРІАЛ: Алюміній, латунь, алюмінієві сплави, композитні матеріали, ламінований ДСП.

УВАГА: Рекомендується використовувати лубрикант але не восково-вмісні



Пили для електроінструменту. Негативний кут нахилу.

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
120*	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H
160*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H
165*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.40H
165*	20	2/6/32	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.56H
180*	20	2/6/32	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H
190*	30	2/7/42	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M
190*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M
190*	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF
200*	30	COMBI3	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M
210*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M
210*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M
216*	30		64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M
225*	30	2/7/42	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M
230*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M
235*	30	2/7/42	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M

*Немалолушні
Продаються у пластиковій упаковці.

Пили для настільних пил. Негативний кут нахилу.

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M
250	32	2/12/64	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P
254	30	COMBI3	80	3,2	2,5	-5° Neg.	TCG	297.081.10M
260	30	2/10/60 + 2/7/42	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M
280*	30	2/10/60 + 2/7/42	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M
300	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M
300	32	2/12/64	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P
305*	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M
315	30	2/10/60 + 2/7/42	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M
330	30	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M
330	32	COMBI3	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P
350	30	COMBI3	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M
350	32	4/12/64	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P
400	30	2/10/60	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M
400	32	4/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P
450	30	2/10/60	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M
450	32	2/12/64	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P
500	32	2/12/64	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P

*Немалолушні
Продаються у картонній упаковці.

Пили для металу „сухий різ”

промислова серія

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроніст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи мобільних Електроніст-у та аксесуари

Верстатні столи РАМІА

Струбцини РІНЕР

Експозитори



226

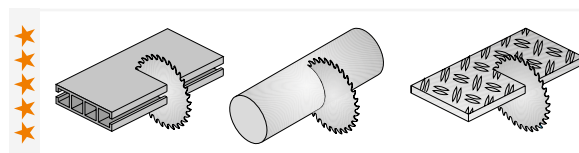
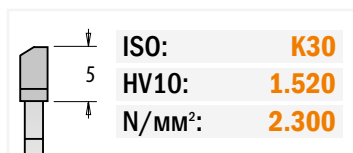
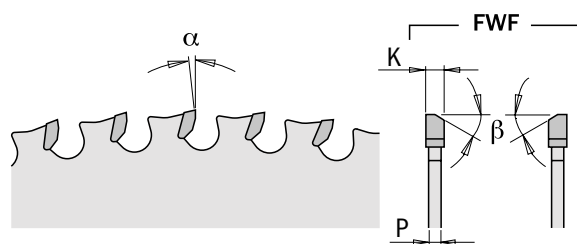
ПРИЗНАЧЕННЯ: Розкрій листового металу, сендвіч-панелей; нарізка труб, профілів.

ОБЛАДНАННЯ: Ручні дискові пили, торцювальні пили.

МАТЕРІАЛ: Металеві матеріали, конструкційна сталь.

УВАГА: Не рекомендується застосування лубрикантів.

Не рекомендується для кольорових металів, деревини, скла, пластику.



УВАГА: При виборі правильної пили слід враховувати параметри, з якими вона повинна працювати, особливо це відноситься швидкості обертання (RPM). Max RPM це максимальна швидкість, при якій пила виконує свою задачу, однак це призводить до набагато меншого терміну служби і гіршої якості обробки. Рекомендована RPM, в свою чергу, визначає такі параметри роботи, при яких якість краща, а термін служби довший (максимальна продуктивність).

D мм	F мм	Додаткові отвори	RPM рекоменд.	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
136,5*	10		5500	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05
136,5*	20		5500	30	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.030.05H
160	20	2/6/32	4700	30	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.030.06H
165	15,87<>		4600	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06
165	20	2/6/32	4600	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06H
165	30		4600	36	1,5	1,2	0°	8° FWF	226.036.06M
184	15,87<>		4100	48	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.048.07
190	30	2/7/42	4000	40	2,0	1,6	0°	8° FWF	226.040.07M
210	15,87<>		3600	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08
210	30	2/7/42	3600	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.08M
216	30	2/7/42	3500	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.047.09M
235	30	2/7/42	3200	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.09M
254	15,87		3000	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10
254	15,87		3000	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10
254**	30	COMBI3	3000	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M
305	25,4		2500	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12
305	25,4		2500	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12
305**	30	COMBI3	2500	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M
355	25,4		2100	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14
355	25,4		2100	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14
355**	30	COMBI3	2100	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M

*Немалолушні

**Продаються в картонних упаковках

226 CERMET

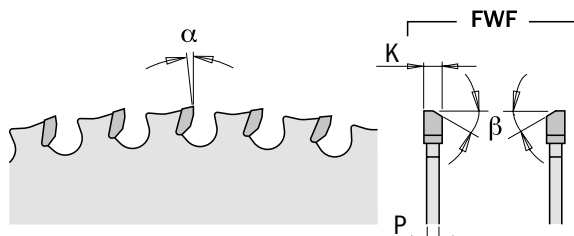


ПРИЗНАЧЕННЯ: Для поперечного розпилу нержавіючої сталі.

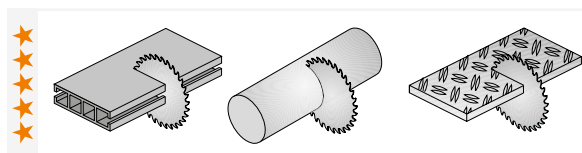
ОБЛАДНАННЯ: Куторізні пили.

МАТЕРІАЛ: Нержавіюча сталь.

УВАГА: Не рекомендується до розпилу неметалів: дерева, скла, бетону, пластику.



	ISO:	K30
	HV10:	1.520
	N/мм ² :	2.300



УВАГА: При виборі правильної пили слід враховувати параметри, з якими вона повинна працювати, особливо це відноситься швидкості обертання (RPM).
 Max RPM це максимальна швидкість, при якій пила виконує свою задачу, однак це призводить до набагато меншого терміну служби і гіршої якості обробки.
 Рекомендована RPM, в свою чергу, визначає такі параметри роботи, при яких якість краща, а термін служби довший (максимальна продуктивність).

D мм	F мм	Додаткові отвори	RPM рекоменд.	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
160	20	2/6/32	4700	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.540.06H
184	15,87<>		4100	48	2,0	1,6	10°	8° FWF	226.548.07
190	30	2/7/42	4000	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.548.07M
216	30	2/7/42	3600	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.556.09M
250**	30	COMBI3	3000	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M
254	15,87		3000	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10
300**	30	COMBI3	2500	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M
305	25,4		2500	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12
355	25,4		2100	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14
355**	30	COMBI3	2100	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M

**Продаються в картонних упаковках

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висверлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

Експозитори

27

Пили для розпилу твердих матеріалів

Промислова серія **Corian®**, **Wilsonart®**, **Gibraltar®**, **Varicor® linea industrial**

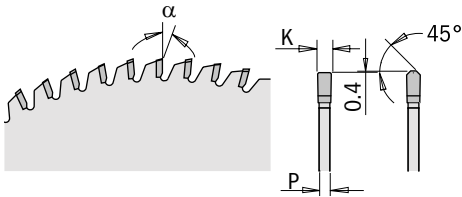


Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори

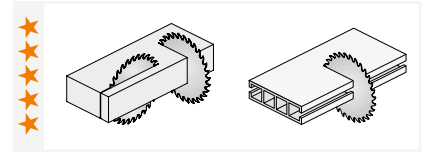


223

ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпил без сколів і малювання.
ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати; настільні пили.
МАТЕРІАЛ: Штучний камінь Dupont Corian (Коріан), Wilsonart, Gibraltar (Гібралтар), SSV Fountainhead, Varicor (Варікор) та ін.
УВАГА: Не рекомендується використовувати на торцювальних пилах.



ISO: **KCR06**
 HV10: **1.950**
 N/мм²: **2.300**



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBIZ	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M
300	30	COMBIZ	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M

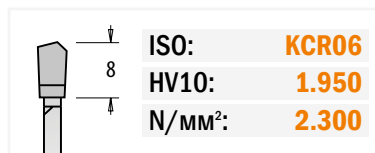
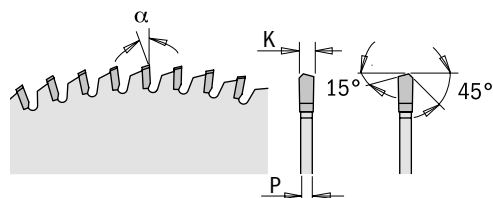
Пили для PVC і plexiglass

промислова серія

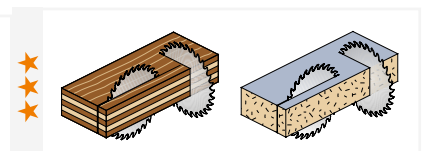
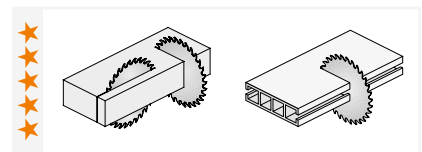


222

ПРИЗНАЧЕННЯ: Чистий різ оргскла без плавлення і сколювання.
ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати; настільні пили, торцювальні пили.
МАТЕРІАЛ: Плексиглас (оргскло), тонкий пластик, а також ламінована фанера, товстий пластик і ламінат.



ISO: **KCR06**
 HV10: **1.950**
 N/мм²: **2.300**



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBIZ	80	2,8	2,2	-3°	MATB	222.080.10M
300	30	COMBIZ	96	2,8	2,2	-3°	MATB	222.096.12M

Пили з тонким пропилом ІТК PLUS для повздовжнього розпилу

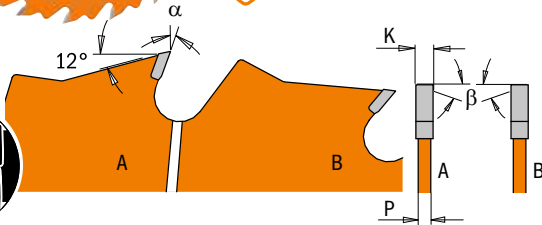


271

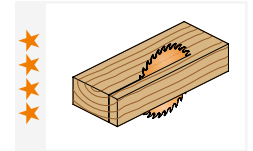
ПРИЗНАЧЕННЯ: Повздовжній розпил деревини на верстатах з високою швидкістю обертів.

ОБЛАДНАННЯ: Настільна пила; торцювальна пила, ручна циркулярна пила; акумуляторна пила.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина.



ISO: **K20**
 HV10: **1.550**
 N/мм²: **2.300**



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
250	30	COMBI3	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	271.250.24M
300	30	COMBI3	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	271.300.24M

Пили з тонким пропилом ІТК PLUS для поперечного розпилу

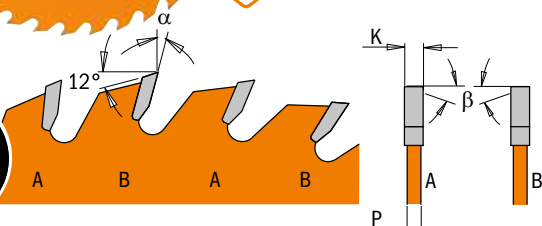


271

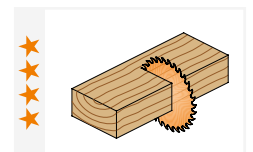
ПРИЗНАЧЕННЯ: Поздовжній та поперечний розпил. Тонкий зуб зменшує втрати матеріалу. Особливо добре підходить для обробки дрібних елементів.

ОБЛАДНАННЯ: Настільна пила; торцювальна пила, ручна циркулярна пила; акумуляторна пила.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина.



ISO: **K20**
 HV10: **1.550**
 N/мм²: **2.300**



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H
150	20 (+16)		24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	271.150.24H
160	20 (+16)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.160.24H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H
184	30	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24M
190	30 (+20+16)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.190.24M
200	30	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.200.36M
210	30 (+25)	2/7/42	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.210.36M
216	30	2/7/42	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	271.216.36M
235	30 (+25)	2/7/42	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.235.36M
250	30	COMBI3	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.250.42M
300	30	COMBI3	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	271.300.48M

new

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОВНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстуги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Вертальні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

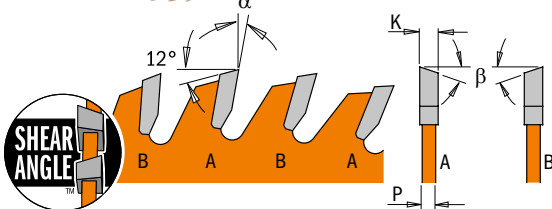


272

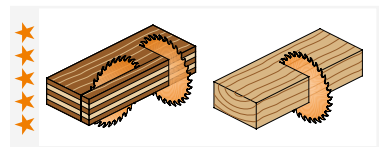
ПРИЗНАЧЕННЯ: Поперечний та поздовжній розпил.
Тонкий пропил зменшує втрату матеріалу.

ОБЛАДНАННЯ: Настільна пила; торцювальна пила, ручна циркулярна пила; акумуляторна пила.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, фанера.



ISO:	K01
HV10:	1.840
N/мм²:	2.050



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H
150	20 (+16)		40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H
160	20 (+16)	2/6/32	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H
184	30	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M
190	30 (+20+16)	2/7/42	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M
200	30	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M
210	30 (+25)	2/7/42	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M
216	30	2/7/42	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M
235	30 (+25)	2/7/42	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M
250	30	COMBI3	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M
300	30	COMBI3	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M

Пили з тонким пропилом для поперечного різну

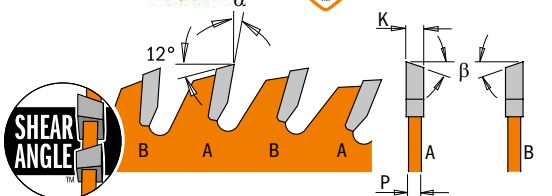


273

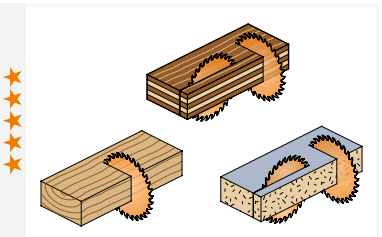
ПРИЗНАЧЕННЯ: Поперечний та поздовжній розпил.
Тонкий пропил зменшує втрату матеріалу.

ОБЛАДНАННЯ: Настільна пила; торцювальна пила, ручна циркулярна пила; акумуляторна пила.

МАТЕРІАЛ: М'яка, тверда та екзотична деревина, плити дереволохідні, ДСП, ламінат.



ISO:	K01
HV10:	1.840
N/мм²:	2.050



D MM	F MM	Додаткові отвори	Z	K MM	P MM	α	β	АРТИКУЛ
160	20 (+16)	2/6/32	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H
190	30 (+20+16)	2/7/42	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M
216	30	COMBI3	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M
250	30	COMBI3	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M
300	30		96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M

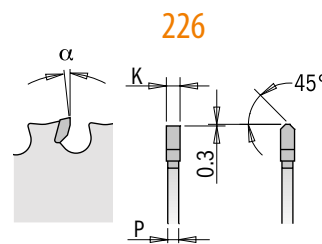
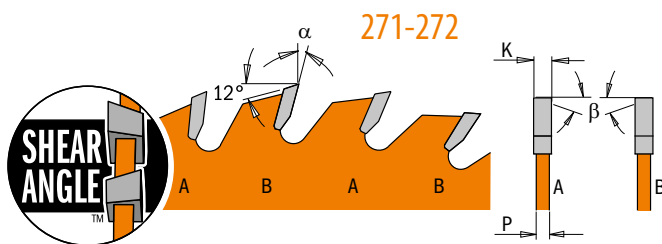
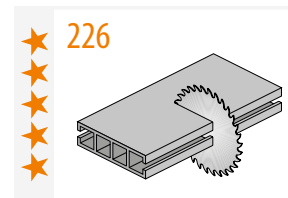
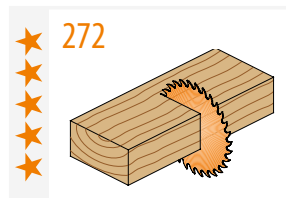


271-272-226

ПРИЗНАЧЕННЯ: СЕРІЯ 271-272 - для поздовжнього і поперечного розпилу. Тонкий пропил зменшує втрату матеріалу.
СЕРІЯ 226 - для розпилу сталі, чавуну та інших матеріалів.

ОБЛАДНАННЯ: СЕРІЯ 271-272-226 ручні електрострументи.

МАТЕРІАЛ: СЕРІЯ 271-272 м'яка і тверда деревина, фанера.
СЕРІЯ 226 металеві матеріали і конструкції.



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
Пили для поперечного і поздовжнього розпилу СЕРІЯ 271								
136	20 (+10)		18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H
165	20 (+15,87)	2/6/32	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H
165	30	2/7/42	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H
Пили для поперечного розпилу СЕРІЯ 272								
136	20 (+10)		36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H
165	20 (+15,87)	2/6/32	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H
184	20 (+16+15,87)	2/7/42	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H
Пили для поперечного розпилу СЕРІЯ 266								
136,5	10		30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05
136,5	20		30	1,5	1,2	0°	TCG	226.030.05H
165	15,87<>		36	1,5	1,2	0°	TCG	226.036.06

Пили для садових тримерів



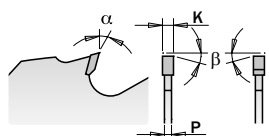
298

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання трави, чагарників, а також невеликих дерев.

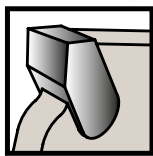
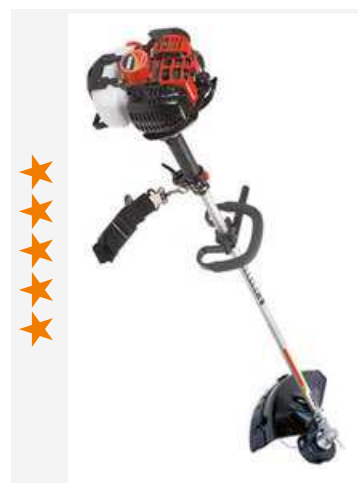
ОБЛАДНАННЯ: Тримери (бензокоси).

МАТЕРІАЛ: Рослинність і м'яка деревина.

УВАГА: Ви повинні завжди носити захисні окуляри і навушники. Необхідно уважно прочитати інструкцію, що додається до пристрою.



ISO:	SPECIAL
HV10:	1.550
N/mm ² :	2.600



ЗАБ ОCHRONNY

D мм	F мм	RPM max	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
250	20	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H
250	25,4	12.000	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СПС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електрострумент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

31



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІПЕР
Експозитори

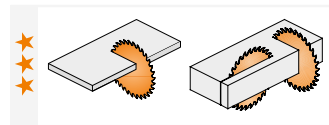
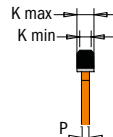
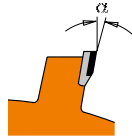


236

ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпил абразивних панельних матеріалів; грубе пиляння твердого пластику, фанери.

ОБЛАДНАННЯ: Будівельні пили ручні циркулярні пили, акумуляторні пили.

МАТЕРІАЛ: Eternit®, Swisspearl®, Fermacell®, Ivarplank®, HardiePlank®, HardiePanel®, Corian®, Duroplast®, Formica®, а також ДСП, MDF, гіпсокартонні плити.



60X
DŁUŻSZA ŻYWIOTNOŚĆ

	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
new	85	15		6	1,8	1,4	12°	TCG	236.085.06G
	160	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.160.04H
	160	20	2/6/32	10	2,4	1,8	5°	TCG	236.160.10H
	180	20	2/6/32	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.180.04H
	184	15,87<>		4	1,8	1,4	12°	TCG	236.004.07
	190	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.04M
	190	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.190.12M
new	210	30	2/7/42	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.210.12M
	216	30	2/7/42	14	2,4	1,8	12°	TCG	236.216.14M
	230	30	2/7/42	4	2,4	1,8	12°	TCG	236.230.04M
	250	30	COMBI3	16	2,4	1,8	12°	TCG	236.250.16M
	254	15,87		6	2,2	1,6	12°	TCG	236.006.10
	300	30	COMBI3	20	2,4	1,8	12°	TCG	236.300.20M
	305	25,4		8	2,2	1,6	12°	TCG	236.008.12

Пили для повздовнього розпилу для ручних циркулярок

промислова серія

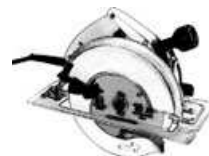
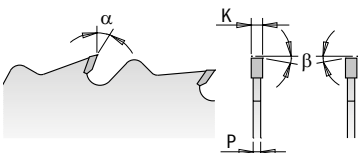


290

ПРИЗНАЧЕННЯ: Швидкий повздовжній розпил масиву дерева.

ОБЛАДНАННЯ: Ручні циркулярні пили, настільні пили, акумуляторні пили.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина.



ISO:	K10
HV10:	1.765
N/мм²:	2.150

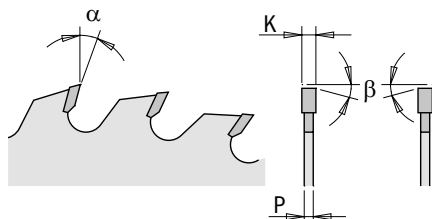
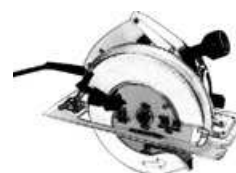
	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
	150	20		12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H
	160	16		12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E
	160	20	2/6/32	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H
	180	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M
	190	16	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E
	190	20	2/6/32	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H
	190	30	2/7/42	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M
	200	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M
	210	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24L
	210	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M
	216	30		24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M
	220	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M
	230	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M
	235	25		24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L
	235	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M
	240	30	2/7/42	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M
	250	30	COMBI3	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M*
new	260	30	COMBI3	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.260.28M*
	270	30	2/7/42	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M*

* Промислова якість

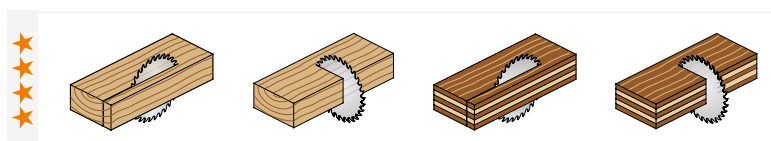


285-291

ПРИЗНАЧЕННЯ: Чистий поздовжній різ, гарний поперечний розпил.
ОБЛАДНАННЯ: Ручні циркулярні пили, настільні пили, акумуляторні пили.
МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, фанера.



ISO:	K10
HV10:	1.765
N/мм²:	2.150



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
120	20	2/5,5/30	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H*
125	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H
130	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H
140	20		20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H
150	16		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E
150	20		24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H
160	16		24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E
160	20	2/6/32	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H
160	30	2/7/42	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M
165	20	2/6/32	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H
165	30	2/7/42	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M
170	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M
180	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H
180	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M
184	16		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E
184	30		24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M
190	16	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E
190	20	2/6/32	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H
190	30	2/7/42	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF
200	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M
210	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L
210	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M
216	30		48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M
220	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M
225	30	2/7/42	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M
230	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M
235	25		36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L
235	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M
240	30	2/7/42	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M
250	20	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H*
250	30	COMBI3	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M*
270	30	2/7/42	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M*

* Промислова якість

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстуги

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи RAMIA

Струбцини RIFER

Експозитори

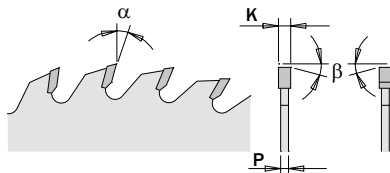
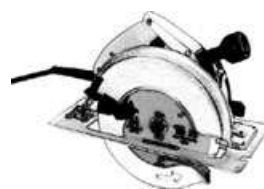


281-285-292

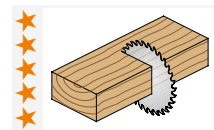
ПРИЗНАЧЕННЯ: Поперечний розпил чистий різ.

ОБЛАДНАННЯ: Ручна циркулярна пила, настільна пила, акумуляторна пила, торцювальна пила.

МАТЕРІАЛ: М'яка, тверда та екзотична деревина, фанера, плити ламіновані та MDF.



ISO:	K10
HV10:	1.765
N/мм²:	2.150



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
120	20	2/5,5/30	36	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.36H*
120	20	2/5,5/30	40	1,8	1,2	10°	15° ATB	292.120.40H
125	20		36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H
130	20		36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H
140	20		36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H
150	20		40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H
160	16		40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E
160	20		40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H
160	20 (Virutex)	4/7/32 (45°)	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H
160*	20	2/6/32	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2
160	30	2/7/42	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M
160	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H
165	20	2/7/42	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H
165	20	2/6/32	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H
165	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.165.40M
170	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M
180	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H
180	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M
184	16		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E
184	30		40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M
190	16	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E
190	20	2/6/32	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H
190	30	2/7/42	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M
190	30	2/7/42	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M
190	20 (Festool® FF)	5/7/2,5	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF
200	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M
210	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L
210	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M
210	30	2/7/42	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M
216	30		64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M
216	30		80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M
220	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M
225	30	2/7/42	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M
230	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M
230	30	2/7/42+2/10/60	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M
235	25		48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L
235	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M
240	30	2/7/42	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M
250	30	COMBI3	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M*
260	30	2/10/60 + 2/7/42	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M*

*Промислова якість

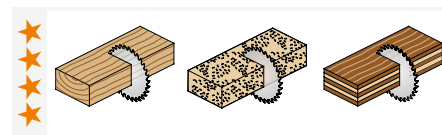


СЕРІЯ „К”

ПРИЗНАЧЕННЯ: Пила для використання на будівництві чи ремонті. Характеризуються доброю якістю при помірній ціні.

ОБЛАДНАННЯ: Ручні циркулярні пили, настільні пили.

МАТЕРІАЛ: М'яка / тверда деревина, фанера, OSB.



K160H-X03 В упаковці 3 дискові пили для поперечного і чистого різку Ø160мм, внутрішній отвір 20мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	Артикул
Пила для поперечного різку	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	1	K160H-X03
Пила для чистого різку**	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	10°	15° ATB	2	

K1190M-X03 В упаковці 3 дискові пили для поперечного і чистого різку Ø190мм, внутрішній отвір 30мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	Артикул
Пила для поперечного різку	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	2	K190M-X03
Пила для чистого різку**	190	30	2/7/42	40	2,2	1,4	15°	10° ATB	1	

K216M-X03 В упаковці 3 дискові пили для поперечного і чистого різку Ø216мм, внутрішній отвір 30мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	Артикул
Пила для поперечного різку	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5°	15° ATB	1	K216M-X03
Пила для чистого різку**	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5°	15° ATB	2	

K250M-X02B упаковці 2 дискові пили для поперечного і чистого різку Ø250мм, внутрішній отвір 30мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	Артикул
Пила для поперечного різку	250	30	COMBIZ	24	2,6	1,8	20°	10° ATB	1	K250M-X02
Пила для поперечного різку	250	30	COMBIZ	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	1	

K305M-X02 В упаковці 2 дискові пили для поперечного і чистого різку Ø305мм, внутрішній отвір 30мм.

В упаковці	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кількість	Артикул
Пила для поперечного різку	305	30	COMBIZ	40	2,8	2,0	-5°	10° ATB	1	K305M-X02
Пила для чистого різку**	305	30	COMBIZ	60	2,8	2,0	-5°	10° ATB	1	

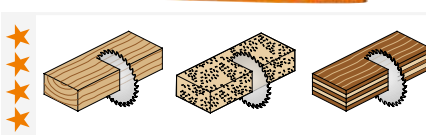
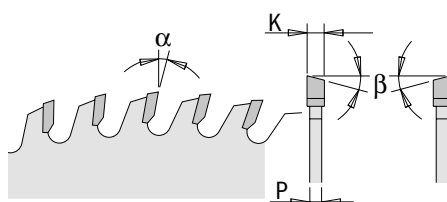


СЕРІЯ „К”

ПРИЗНАЧЕННЯ: Пила для використання на будівництві чи ремонті. Характеризуються доброю якістю при помірній ціні.

ОБЛАДНАННЯ: Ручні циркулярні пили, настільні пили.

МАТЕРІАЛ: М'яка / тверда деревина, фанера, OSB.



Набір з 10 або 5 дискових пил для поперечного або чистого різку.

Набір складається	D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	Кільк.	Артикул
Пила для поперечного різку	160	20	2/6/32	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	10	K16024H-X10
Пила для чистого різку**	160	20	2/6/32	40	2,2	1,4	15°	15° ATB	10	K16040H-X10
Пила для поперечного різку	190	30	2/7/42	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	10	K19024M-X10
Пила для поперечного різку	216	30	2/7/42	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	10	K21624M-X10
Пила для чистого різку**	216	30	2/7/42	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	10	K21648M-X10
Пила для чистого різку**	250	30	2/6/32 + 2/7/42	40	2,6	1,8	15°	10° ATB	5	K25040M-X5

** Ідеальне оброблення краю

230

ПРИЗНАЧЕННЯ: Досвід компанії CMT у розробці інструментів дозволив розробити ідеальну пазову пилу типу DADO.

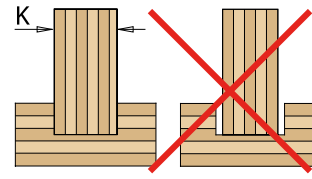
ОБЛАДНАННЯ: Настільні пили.

МАТЕРІАЛ: Ламінована, тверда і м'яка деревина, фанера.

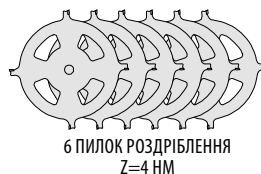
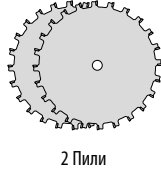
УВАГА: Основні характеристики інструменту (див. нижче):

- обмежувач подачі, щоб уникнути форсованої подачі при розпилі масивних матеріалів.
- стійкість до утворення сколів у фанері, ламінаті, твердій і м'якій деревині.
- набірні регулятори для вибору пазів від 6,35 мм до 23 мм.

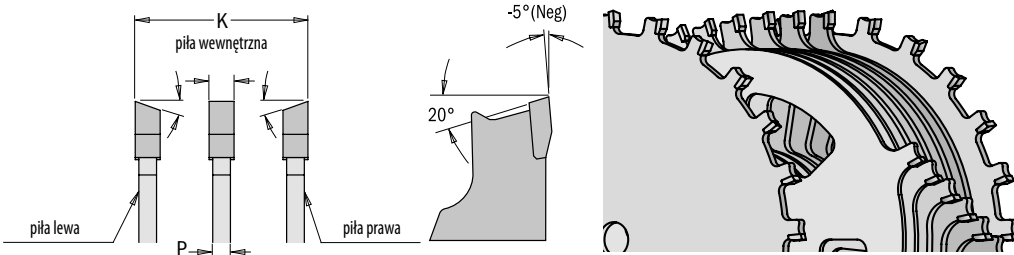
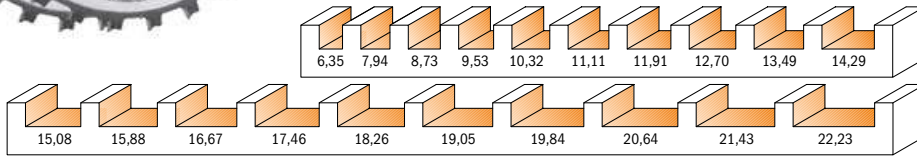
Точність різання ідеальна для пазів.



В упаковці :



Набір прокладок для отримання відповідної товщини		
№	Товщина прокладки	
4	0.1mm	
2	0.2mm	
2	0.3mm	
2	0.5mm	

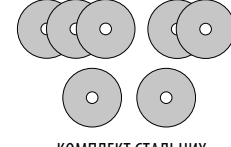
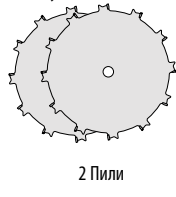


У комплект входять прокладки				
K мм	1,6mm	2,4mm	3,2mm	
6,35	0	0	0	
7,94	1	0	0	
8,73	0	1	0	
9,53	0	0	1	
10,32	1	1	0	
11,11	1	0	1	
11,91	0	1	1	
12,70	0	0	2	
13,49	1	1	1	
14,29	1	0	2	
15,08	0	1	2	
15,88	0	0	3	
16,67	1	1	2	
17,46	1	0	3	
18,26	0	1	3	
19,05	0	0	4	
19,84	1	1	3	
20,64	1	0	4	
21,43	0	1	4	
22,23	1	1	4	

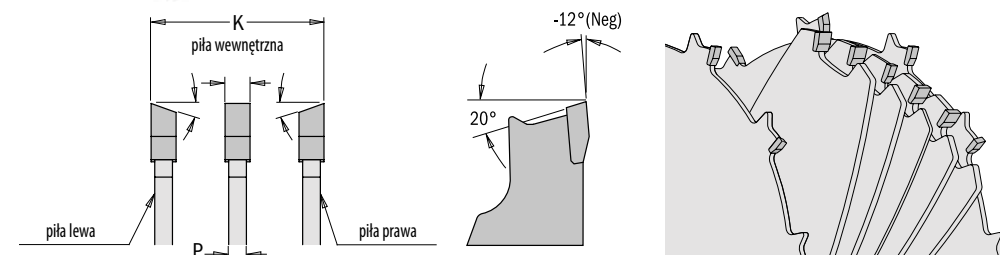
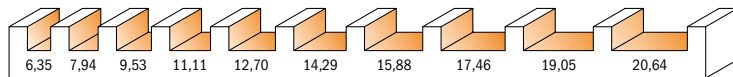
D мм	F мм	Z	P (внутрішні пили)			K мм		α	β	Артикул
			3,2мм	2,4мм	1,6мм	min.	max			
150	15,87	20	4	1	1	6,35 - 22,23	-5°	FTG + ATB	230.520.06	
200	15,87	24	4	1	1	6,35 - 22,23	-5°	FTG + ATB	230.524.08	
200	30	24	4	1	1	6,35 - 22,23	-5°	FTG + ATB	230.524.08M	



В упаковці :



Набір прокладок для отримання відповідної товщини		
NR.	Товщина прокладки	
3	0.1mm	
2	0.2mm	
1	0.3mm	
1	0.5mm	



У комплект входять прокладки			
K мм	1,6mm	3,2mm	
6,35	0	0	
7,94	1	0	
9,53	0	1	
11,11	1	1	
12,70	0	2	
14,29	1	2	
15,88	0	3	
17,46	1	3	
19,05	0	4	
20,64	1	4	

D мм	F мм	Z	P (внутрішні пили)		K мм		α	β	Артикул
			3,2мм	1,6мм	min.	max			
200	15,87	12	4	1	6,35 - 20,64	-12°	FTG + ATB	230.012.08	

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструментів та аксесуари

Верстатні столи RAMA

Струбцини RIFER

Експозитори



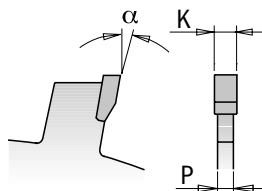
Нова модель дозволяє одночасне використання пил різної товщини

240

ПРИЗНАЧЕННЯ: Різ глухих пазів, вибірка четверті, профілювання.

ОБЛАДНАННЯ: Форматно-розкрійні верстати; настільні пили.

МАТЕРІАЛ: М'яка і тверда деревина, плити деревопохідні, пластик.



ISO:	K01
HV10:	1.840
N/мм²:	2.050

D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
150	30		12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06M
150	35		12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06R
150	30		12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06M
150	35		12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06R
150	30		12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06M
150	35		12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06R
150	30		12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06M
150	35		12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06R
150	30		12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06M
150	35		12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06R
180	30		18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07M
180	35		18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07R
180	30		18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07M
180	35		18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07R
180	30		18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07M
180	35		18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07R
180	30		18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07M
180	35		18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07R

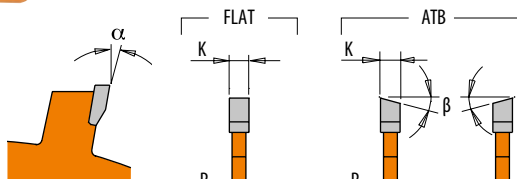
Пазувальні пили для шпонового з'єднання (lamello)



240-241

ПРИЗНАЧЕННЯ: 100-міліметрові фрези для з'єднань Lamello, покриті помаранчевим PTFE покриттям, вирізають ідеальні пази. Висока якість німецької сталі і 8 твердосплавних зубів забезпечують довгий термін служби.

ОБЛАДНАННЯ: Підходить для більшості виробників, включаючи Lamello, DeWalt, Porter Cable, Skil, Bosch, FREUD.



D мм	F мм	Додаткові отвори	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ
100	22	4/4,5 - 9,5/36	6	3,96	3,0	18°	10°ATB	240.006.04
100	22	4/4,5 - 9,5/36	8	3,96	3,0	15°	10°ATB	240.008.04
100*	22		8	3,96	3,1-3,9	15°	FLAT	241.008.04

* Обладнання: Virutex, Porter-Cable

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

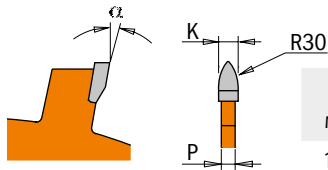
37

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори



240.004.04

ПРИЗНАЧЕННЯ: Нова пазова пила для вирізання «човників» ідеальна для ремонту будь-яких дрібних вад у деревині. Смоляні кишені, сучки і інші пороки більше не проблема. Просто вифрезеруйте даною пилкою паз вздовж волокон дерева, вклейте оригінальний ремонтний «човник», і зашліфуйте місце ремонту. Для використання на обладнанні Lamello або іншому інструменті.



D	F	Z	K	P	α	β	АРТИКУЛ
мм	мм		мм	мм			
100	22	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04

Регулювально-шліфуваліні диски



299.11

ПРИЗНАЧЕННЯ: Диск призначений для перевірки і регулювання ходу вузла і паралельного упору. Диск необхідно встановити на верстат і з допомогою косинця перевірити кут нахилу диска відносно поверхні столу, в разі потреби відрегулювати. Для перевірки паралельного упору, покладіть косинець на поверхню стілу і перевірте кут між диском і упором. З допомогою клею на диск можна прикріпити наждачний папір і використовувати його для шліфування деталей.

D	F	P	АРТИКУЛ
мм	мм	мм	
200	15,87	2,8	299.111.00
200	30	2,8	299.111.00M
250	15,87	2,8	299.112.00
250	30	2,8	299.112.00M

Стабілізатори



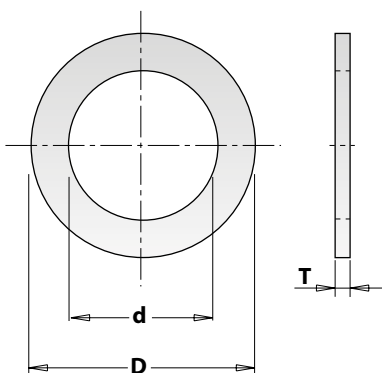
299.10

ПРИЗНАЧЕННЯ: Стабілізатори для пильних дисків CMT ефективно зменшують вібрації та збільшують жорсткість пильного диска, що дає більш чистий різ і збільшує термін служби дискової пили. Також вони допомагають зменшити шум при пиланні, викликаний вібрацією полотна. Комплект складається з 2-х стабілізаторів.

ОПИС	D	F	P	АРТИКУЛ
	мм	мм	мм	
Стабілізатор (2шт.) до Ø200мм	75	15,87	3,0	299.101.00
Стабілізатор (2шт.) до Ø200мм	75	30	3,0	299.101.00M
Стабілізатор (2шт.) до Ø250мм	125	15,87	3,0	299.102.00
Стабілізатор (2шт.) до Ø250мм	125	30	3,0	299.102.00M
Стабілізатор (2шт.) до Ø300мм	152	25,4	3,0	299.103.00
Стабілізатор (2шт.) до Ø300мм	152	30	3,0	299.103.00M

Кільця редуційні

299



D	d	T	АРТИКУЛ	D	d	T	АРТИКУЛ
мм	мм	мм		мм	мм	мм	
15,87	10	1,2	299.218.00	30	15	1,4	299.240.00
15,87	12,7	1,2	299.217.00	30	15,87	1,4	299.211.00
20	12,7	1,2	299.221.00	30	16	1,4	299.223.00
20	15,87	1,4	299.243.00	30	16	2,0	299.226.00
20	16	1,2	299.222.00	30	18	1,4	299.232.00
20	18	1,4	299.236.00	30	19,05	1,4	299.241.00
22,2	15	1,4	299.237.00	30	20	1,4	299.224.00
22,2	16	1,4	299.242.00	30	22	1,4	299.231.00
22,2	20	1,4	299.238.00	30	20	2,0	299.227.00
25,4	15,87	1,4	299.216.00	30	25	1,4	299.225.00
25,4	19,05	1,4	299.213.00	30	25	2,0	299.228.00
25,4	20	1,4	299.214.00	30	25,4	2,0	299.212.00
25,4	20	2,3	299.220.00	32	30	2,0	299.229.00
25,4	22	1,4	299.215.00	35	30	2,0	299.230.00
25,4	22,2	1,4	299.239.00	35	32	2,0	299.233.00
25,4	22,2	2,3	299.219.00				

НАЙПОШИРЕНІШІ ПИЛИ

ІНСТРУМЕНТ	D мм	F мм	ПОВЗДОВЖНИЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТИЙ РІЗ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ 2
BOSCH								
GKS 160	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
GKS 190	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
GKS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
GKS 65	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
GKS 85	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
GKS 85 G	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
GKS 55 GCE	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.165.56H
GKS 65 GCE	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
GCM 8 S	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
GCM 8 SJ	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
GCM 10 S	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GCM 10 SD	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GCM 12 SD	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GCM 10 J	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GCM 12	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GCM 12 GDL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GTM 12	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GTS 10 J	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GTS 10 XC	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
GKS 36	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
GKT 55 GCE	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
GCM 12 JL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GCM 12 SD	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
GTM 12 JL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
PKS 66 A	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PKS 55 A	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.165.56H
PKS 40	130	16						
PPS 75	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PCM 7/PCM 75	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PCM 8 S	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
CELMA								
DBRCc 67	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M		296.200.48M	
DeWALT								
D23700	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		297.096.13M	
D23650K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.40H	296.190.40M	296.190.64M
D23550	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
D23620	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
D23620K	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
DWS520K	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
D23551	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
D23651K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
DWE575K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64H	296.190.40M	296.190.64M
DWE576K	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64H	296.190.40M	296.190.64M
DWE560K	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
DWE550	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
DW712	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
DW718	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW777	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
DW771	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
DW717XPS	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
DWS780	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW743N	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

НАЙПОШИРЕНІШІ ПИЛИ

ІНСТРУМЕНТ	D мм	F мм	ПОЗДОВЖНИЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТИЙ РІЗ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ 2
DeWALT								
D27107	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
D27107V	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW744XP	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
DW745	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
DW711	260	30		285.048.11M	285.060.11M		297.096.13M	
D27111	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
D27112	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
D27113	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
DW721KN	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
DW722KN	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
DW728KN	350	30	293.028.14M	285.054.14M	285.084.14M		297.096.12M	
EINHELL								
RT-CS 165	165	16						
BT-CS 1200	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
BT-CS 1200/1	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E			
BCS 64/1	180	20		291.180.24H	292.180.40H		296.180.40H	
RT-CS 190/1	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
BT-CS 1400/1	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
BT-MS 210	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-MS 2112	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-MS 250 L	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
BT-SM 2050	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-SM 2131	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
BT-SM 2534	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
BT-SM 3100	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
RT-XM 305 U	250	30		285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
FELISATTI								
TP751	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H			
SCF165/1200	165	20	290.165.12H	291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.160.56H	
CS165/18L	165	20	290.165.12H	291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.160.56H	
SC184/1400	184	16		291.184.24E	292.184.40E			
TP765, TP766	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.64M	
SCF190/1600S	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
SCF210/1900S VES	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.64M	
FESTOOL								
TS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	285.160.48H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
TS 55 R	160	20	290.160.12H	291.160.24H	285.160.48H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
TS 75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
PRECISIO CS50	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
PRECISIO CS70	225	30		291.225.36M	292.225.48M		296.225.64M	
KAPEX KS 88	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
KAPEX KS 120	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
SYMMETRIC 70E	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
HITACHI								
C6 BU2	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6 MFA	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6 SS	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6 U2	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C6BUY	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
C7ST	185	30		291.184.24M	292.184.40M			
C7 BU2	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M

НАЙПОШИРЕНІШІ ПИЛИ

ІНСТРУМЕНТ	D мм	F мм	ПОЗДОВЖНИЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТИЙ РІЗ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ 2
HIKACHI								
C7BUY	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7 MFA	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7 SS	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C7 U2	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
C8FS	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
C8FSHE	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
C9BU2	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
C98	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
C9U2	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
C12FCH	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12LC	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12LCH	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12LSH	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
C12YA	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
MAFELL								
KSS300	120	20		291.120.18H	292.120.36H	292.120.40H	296.120.36H	
SF32, X40, XE40	125	20		291.125.20H				
MT55CC	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.56H	
KS320, KSP55F	160	30		291.160.24M	292.160.40M			
KS400	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.56H	
MKS55, MS55, PS52, B55, FU50, X55, XE55, AS52106	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.56H	
MKS65, MS65, KSP66F	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.64M	
B65, X72	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M		296.200.40M	
HKS75, MS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.64M	
KSS80 EC	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.40M	
B82	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M			
MKS85, MS85, Erika 85	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
MKS 185 EC	450	30	285.032.16M	285.048.16M	285.060.16M			
MAKITA								
5604 R	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
5704 R	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
5705 R	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
5017 RKB	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
5008 MG	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
N5900 B	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
5903 R	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
5103 R	270	30	290.270.28M	291.270.42M				
5104 S	270	30	290.270.28M	291.270.42M				
5143 R	355	30						
SP6000	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
2704	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS0714	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
LS0714 L	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H			
LS1013	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS1016 L	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS1018 L	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
LS1040	255	30						
LS1040 L	255	30						
LS1216 L	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
LH1040	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроінстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMIA

Струбцини PHER

НАЙПОШИРЕНІШІ ПИЛИ

ІНСТРУМЕНТ	D мм	F мм	ПОВЗДОВЖНІЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ	ЧИСТИЙ РІЗ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ	ДСП ТА АЛЮМІНІЙ 2
МАКІТА								
LH1200 FL	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
LF1000	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
HS7100	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
MLT100	260	30		285.048.11M	285.060.11M	294.060.11M	297.080.11M	
BSS610RFE	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
BHS630RFE / BHS630Z	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H		
BLS713RFE	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
МЕТАВО								
KS 54 SP	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
KS 66 PLUS	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
KSE 55 VARIO	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.160.56H
KSE 68 PLUS	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M	292.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
KGS 216 M	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
KGS 216 PLUS	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
KGS 254 I	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
KGS 254 M	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
KGS 315 PLUS	315	30	293.028.12M	294.054.12M	285.072.13M		297.096.23M	
KS 216 M	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M	292.216.80M	297.064.09M	
KS 254 PLUS	254	30		294.048.10M	294.060.10M		297.081.10M	
KS 305 PLUS	305	30	293.028.22M	294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
BKH 450	450	30	286.032.18M	285.054.18M	285.066.18M		Y297.140.18M	
BKS 400	400	30	286.028.16M	285.048.16M	285.096.16M		297.120.16M	
BKS 450	450	30	286.032.18M	285.054.18M	285.066.18M		Y297.140.18M	
KS 55 FE	160	2	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	292.160.56H	296.160.40H	296.165.56H
KGT 300	315	30	293.028.12M	294.054.12M	285.072.13M		297.096.23M	
KGT 501	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
MILWAUKEE								
CS 55	165	30		291.165.24M	292.165.40M			
SCS 65 Q	190	30	290.190.12M	291.190.24M	296.190.40M	296.190.64M	296.190.40M	296.190.64M
CS 75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M	292.210.64M	296.210.48M	296.210.64M
CS 60	184	30		291.184.24M	292.184.40M			
MS 305 DB	305	30		294.054.22M	285.072.22M		297.096.13M	
TRITON								
TTS 1400	165	20		291.165.24H	292.165.40H	292.165.56H	296.165.40H	296.165.56H
TA 184CSL	185	20		291.184.24M	292.184.40M			
TA 235CSL	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
TSA 001	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M		296.235.48M	
VIRUTEX								
SR90J	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M	285.064.08M	296.200.48M	
SRI174T	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H	285.160.48H	296.160.40H	
TM33W	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
TM43L	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M	285.080.10M	297.080.10M	
TM72C	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
TM233T	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	
TS233T	300	30	293.024.12M	285.048.12M	285.072.12M	285.096.12M	297.096.12M	

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроінстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи м'ялихих електроінструмент та аксесуари

Верстатні столи РАМА

Струбцини РІНЕР

Експозитори

ПИЛИ ПОПЕРЕЧНІ

ІНСТРУМЕНТ	D мм	F мм	ПОВЗДОВЖНИЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ
AEG					
HK125A, HK125B	125	20		291.125.20H	
TKS42	130	20		291.130.20H	
HK40	140	20		291.140.20H	
HK45A, HK46S, HK52, HK737, HK46N, HK52, AHK52, HK546	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
K55, K55E, K160, HK55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
HK190, HK65, HK66, HK565, HK566, HK5E66, K66,	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
HK201	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
HK75, HK575	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
HK585, HK535	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
HK240	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
ATLAS COPCO					
TKS42	130	20		291.130.20H	
K55S, K55SE	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
K66S, K66SE	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
HK575	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
HK585	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
BLACK & DECKER					
KS1500LK	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
KS1600LK	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
KS1300	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
KS1400L	190	16	290.190.12E	291.190.24E	292.190.40E
CASALS					
BSC150, VSC50	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
SC210, VSC70	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
SC230	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
ELEKTRA-BECKUM					
KS250, KGS250, GKS300	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
ELU					
MH151	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
MH155, MH55	170	30		291.170.24M	292.170.40M
MH65	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
MH165, 265	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
MH182, MH30, MH82	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
PS174, PS274	216	30	290.216.24M	291.216.48M	292.216.64M
MH85	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
TKS171, 170, 172, 173	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
FEIN					
SSK646	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
SSK660	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
SSK661	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
FLOTTJET					
1011, 2011, 3011	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
FREUD					
FCS184	184	30	290.184.12M	291.184.24M	292.184.40M
FTR250T	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроінстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОВНО

Верстатні столи РАМА

Стручки PHER

Експозитори

ПИЛИ ПОПЕРЕЧНІ

ІНСТРУМЕНТ	D мм	F мм	ПОВЗДОВЖНІЙ РІЗ	УНІВЕРСАЛЬНИЙ РІЗ	ПОПЕРЕЧНИЙ РІЗ
HAFFNER					
KSU105	125	20		291.125.20H	
KSU50	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
KSU110	170	30		291.170.24M	292.170.40M
KSU60	180	20		291.180.24H	292.180.40H
KSU113	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
AKS	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
KS75	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
KL177, KL178, KSU118	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
KL176, KS85, KSU85, SP187	235	30	290.235.24M	291.235.36M	292.235.48M
SP196, SP197, AKS, SP189, TGS161, TGS162, TGS163, GS165, GS166, GS1, 2W, 2D, SP195, TGS198, GS150	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M
HOLZ-HER					
Derby, Mosquito, 2110, 2111, 2171	130	20		291.130.20H	
2260, 2270, 2103, 2104, 2105	140	20		291.140.20H	
2106, 2107, 2108, HKU50/264	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
1563, 2115, 2266, 2271, 2281	170	30		291.170.24M	292.170.40M
HKU55, 2112, 2272, 2291	180	30	290.180.12M	291.180.24M	292.180.40M
2114, 2116, 2117, 2119, 2126, 2269, 2282	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
HK201, 2113, 2292, 2555	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
PKS267, 2267, 2284	210	30	290.210.24M	291.210.36M	292.210.48M
HKU75, 2274, 2279	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
2118, 2120, 2171, 2293, 2294	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
HKD65, 2268	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
KITY					
0618	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
KRESS					
CHKS 6055 /6050	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
CHKS 6060 /1600	190	20	290.190.12H	291.190.24H	292.190.40H
PERLES					
KS 170	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
KS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
RYOBI					
MS 50	150	16		291.150.24E	
MS45, MS45E	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
FM, W5502C	160	16	290.160.12E	291.160.24E	292.160.40E
MS 55	160	20	290.160.12H	291.160.24H	292.160.40H
MS 65	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
MS 70	200	30	290.200.24M	291.200.36M	292.200.48M
MS 85, MS 80	220	30	290.220.24M	291.220.36M	292.220.48M
MS 85	230	30	290.230.24M	291.230.36M	292.230.48M
FM10A, 3100, 4200	240	30	290.240.24M	291.240.36M	292.240.48M
SKIL					
5064AA	184	16		291.184.24E	292.184.40E
5155AA	170	30		291.170.24M	292.170.40M
5166AC	190	30	290.190.12M	291.190.24M	292.190.40M
5840AD	140	20		291.140.20H	
STAYER					
Profiline, CP 46	140	20		285.040.10M	
CP 50	150	20	290.150.12H	291.150.24H	292.150.40H
SLL250, SCE250, CP66	250	30	290.250.24M	285.040.10M	285.060.10M

D мм	F мм	ПРИЗНАЧЕННЯ	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
70	20	Деревопохідні матеріали	8+8	2,8-3,6		15°	FLAT	289.070.16H	24
80	20	Деревопохідні матеріали	12	3,1-4,0	2,2	10°	CO+FTG	S288.080.12H	22
80	20	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6		15°	FLAT	289.080.20H	24
80	20	Деревопохідні матеріали	12	3,0-4,0	2,2	5°	CONICAL	DSB.080020012.004	19
85	15	Волокно-цемент, пластик	6	1,8	1,4	0°	TCG	236.085.06G	32
100	20	Деревопохідні матеріали	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20H	22
100	22	Деревопохідні матеріали	20	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.100.20K	22
100	20	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6		15°	FLAT	289.100.20H	24
100	22	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6		15°	FLAT	289.100.20K	24
100	22	Пазування	6	3,96	3,0	18°	10°ATB	240.006.04	37
100	22	Пазування	8	3,96	3,0	15°	10°ATB	240.008.04	37
100	22	Пазування	8	3,96	3,1-3,9	15°	FLAT	241.008.04	37
100	22	Пазування	4	8,0	6,0	18°	R30	240.004.04	38
100	20	Деревопохідні матеріали	20	3,0-4,0		5°	CONICAL	DSB.100020020.004	19
120	20	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H	22
120	20	Деревопохідні матеріали	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24H1	22
120	22	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.120.24K	22
120	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.120.24H	24
120	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.120.24K	24
120	20	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24H	23
120	22	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.720.24K	23
120	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24H	23
120	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.720.24K	23
120	20	Алюміній	36	1,8	1,2	-6° Neg.	TCG	296.120.36H	25
120	20	Деревина	18	1,8	1,2	15°	15° ATB	291.120.18H	33
120	20	Деревина	36	1,8	1,0	10°	15° ATB	292.120.36H	34
120	20	Деревина	40	1,8	1,0	10°	15° ATB	292.120.40H	34
120	50	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.120.24T	24
100	20	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6			FTG	DSC.100020020.004	20
100	22	Деревопохідні матеріали	20	3,0-4,0		5°	CONICAL	DSB.100022020.004	19
100	22	Деревопохідні матеріали	10+10	2,8-3,6			FTG	DSC.100022020.004	20
120	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6			FTG	DSC.120020024.004	20
120	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6			FTG	DSC.120022024.004	20
120	20	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0 5°			CONICAL	DSB.120020024.004	19
120	22	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0 5°			CONICAL	DSB.120022024.004	19
125	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6			FTG	DSC.125020024.004	20
125	20	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H	22
125	20	Деревопохідні матеріали	24	3,4-4,2	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24H1	22
125	20	Деревопохідні матеріали	24	4,3-3,5	3,2	10°	CO+FTG	288.125.24H2	22
125	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6			FTG	DSC.125022024.004	20
125	20	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0		5°	CONICAL	DSB.125020024.006	20
125	22	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0		5°	CONICAL	DSB.125022024.006	20
125	22	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,0	2,5	5°	CO+5° ATB	288.125.24K	22
125	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.125.24H	24
125	22	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		15°	FLAT	289.125.24K	24
125	20	Деревопохідні матеріали	24	3,1-4,3	2,2	0°	CO+6° ATB	288.725.24H	23
125	20	Деревопохідні матеріали	12+12	2,8-3,6		11°	5° ATB	289.725.24H	23
125	20	Деревина	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.125.20H	33
125	20	Деревина	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.125.36H	34
125	20	Деревопохідні матеріали	24	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.125020024.006	20
125	45	Деревопохідні матеріали	24	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.125045024.006	20
130	20	Деревина	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.130.20H	33
130	20	Деревина	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.130.36H	34
136	20 (+10)	Електроінструмент	18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H	29
136	20 (+10)	Електроінструмент	36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H	30
136	20 (+10)	Електроінструмент	18	1,5	1,0	20°	10° ATB + 8° Shear	271.136.18H	31
136	20 (+10)	Електроінструмент	36	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	272.136.36H	31
136,5	10	Метал	30	1,5	1,2	0°	FVF	226.030.05	31
136,5	20	Метал	30	1,5	1,2	0°	FVF	226.030.05H	31
140	20	Деревина	20	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.140.20H	33
140	20	Деревина	36	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.140.36H	34
140	16	Деревопохідні матеріали	24	3,0-4,0	2,5	5°	CONICAL	DSB.140016024.006	20
150	30	Деревина	48	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.048.06M	12
150	20 (+16)	Електроінструмент	24	1,5	1,0	18°	10° ATB + 8° Shear	271.150.24H	29
150	20 (+16)	Електроінструмент	40	1,5	1,0	16°	10° ATB + 8° Shear	272.150.40H	30
150	20	Деревина	12	2,4	1,4	20°	10° ATB	290.150.12H	32
150	16	Деревина	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24E	33
150	20	Деревина	24	2,4	1,4	15°	15° ATB	291.150.24H	33
150	20	Деревина	40	2,4	1,4	15°	15° ATB	292.150.40H	34
150	15,87	Пазування	20	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.520.06	36
150	30	Пазування	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06M	37
150	35	Пазування	12	2,0	1,4	15°	FLAT	240.020.06R	37
150	30	Пазування	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06M	37
150	35	Пазування	12	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.06R	37
150	30	Пазування	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06M	37
150	35	Пазування	12	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.06R	37
150	30	Пазування	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06M	37

Дискові пилки
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУУО
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори

	D мм	F мм	ПРИЗНАЧЕННЯ	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
Дискові пили	150	35	Пазування	12	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.06R	37
	150	30	Пазування	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06M	37
	150	35	Пазування	12	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.06R	37
Пильні полотна	150	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.150030036.006	20
	150	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.150045036.006	20
	150	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.150030036.000	22
	160	20	Деревопохідні матеріали	34	2,6	1,8	10°	HDF	287.034.06H	16
	160	20 (Virutex)	Деревопохідні матеріали	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	18
	160	20	Деревопохідні матеріали	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	18
Фрези насадні та ножі	160	20	Алюміній	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.40H	24
	160	20	Алюміній	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.160.56H	25
	160	20	Метал	30	2,0	1,6	0°	FVF	226.030.06H	26
	160	20	Метал	40	1,8	1,4	0°	FVF	226.540.06H	27
	160	20 (+16)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.160.24H	29
	160	20 (+16)	Електроінструмент	40	1,7	1,1	16°	10° ATB + 8° Shear	272.160.40H	30
Фрези кінцеві та набори	160	20 (+16)	Електроінструмент	56	1,7	1,1	12°	10° ATB + 8° Shear	273.160.56H	30
	160	20	Волокно-цемент, пластик	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.160.04H	32
	160	20	Волокно-цемент, пластик	10	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.160.10H	32
	160	16	Деревина	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12E	32
	160	20	Деревина	12	2,2	1,6	20°	10° ATB	290.160.12H	32
	160	16	Деревина	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24E	33
Фрези CNC та набори	160	20	Деревина	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24H	33
	160	30	Деревина	24	2,2	1,6	15°	15° ATB	291.160.24M	33
	160	16	Деревина	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40E	34
	160	20	Деревина	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40H	34
	160	20 (Virutex)	Деревопохідні матеріали	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H	34
	160	20	Деревопохідні матеріали	40	2,2	1,6	10°	TCG	281.160.40H2	34
Свердла	160	30	Деревина	40	2,2	1,6	10°	15° ATB	292.160.40M	34
	160	20	Деревина	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.160.56H	34
	160	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.160045036.006	20
	160	55	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.160055036.006	20
	160	55	Деревопохідні матеріали	36	4,8-5,6	3,5	5°	CONICAL	DSB.160055036.006	20
	160	20	Деревина	24	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16024H-X10	35
Фрези та свердла для електроінстру	160	20	Деревина	40	2,2	1,4	15°	15° ATB	K16040H-X10	35
	160	20	Деревина	48	2,2	1,6	5°	15° ATB	285.160.48H	12
	160	20	Деревина	24/40	2,2	1,4	15°/10°	15° ATB	K160H-X3	35
	165	15,87<>	Метал	36	1,5	1,2	0°	FVF	226.036.06	26
	165	20	Метал	36	1,5	1,2	0°	FVF	226.036.06H	26
	165	20 (+15,87)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H	29
Змінні деталі	165	20 (+15,87)	Електроінструмент	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H	30
	165	20 (+15,87)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24H	31
	165	20 (+15,87)	Електроінструмент	36	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	272.165.36H	31
	165	15,87<>	Метал	36	1,5	1,2	0°	FVF	226.036.06	31
	165	20	Деревина	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24H	33
	165	30	Деревина	24	2,6	1,6	15°	15° ATB	291.165.24M	33
Висвердлювачі	165	20	Деревина	56	2,2	1,6	15°	15° ATB	292.165.56H	34
	165	20	Деревина	40	2,6	1,6	10°	15° ATB	292.165.40H	34
	165	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.165.40M	34
	165	20	Алюміній	40	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.40H	25
	165	20	Алюміній	56	2,2	1,6	-6° Neg.	TCG	296.165.56H	25
	165	30	Деревина	24	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	271.165.24M	31
Системи м'ялих електроінструмент та аксесуари	170	30	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.170.24M	33
	170	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.170.40M	34
	180	40	Багатопили	21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.07S	8
	180	30	Деревина	56	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.056.07M	12
	180	20	Алюміній	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.180.40H	25
	180	20	Волокно-цемент, пластик	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.180.04H	32
Системи меблевих електроінструмент з'єднань OWO	180	30	Деревина	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.180.12M	32
	180	20	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24H	33
	180	30	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.180.24M	33
	180	20	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40H	34
	180	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.180.40M	34
	180	30	Пазування	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07M	37
Верстатні столи RAMIA	180	35	Пазування	18	3,0	2,0	15°	FLAT	240.030.07R	37
	180	30	Пазування	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07M	37
	180	35	Пазування	18	4,0	3,0	15°	FLAT	240.040.07R	37
	180	30	Пазування	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07M	37
	180	35	Пазування	18	5,0	3,0	15°	FLAT	240.050.07R	37
	180	30	Пазування	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07M	37
Струбцини PHER	180	35	Пазування	18	6,0	3,0	15°	FLAT	240.060.07R	37
	180	20	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.180020036.006	20
	180	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	10° ATB	DSB.180030036.006	20
	180	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.180045036.006	20
	180	45	Деревопохідні матеріали	36	4,8-5,6	3,5	5°	CONICAL	DSB.180045036.006	20
	180	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.180030036.000	22
Експозитори	180	45	Деревопохідні матеріали	36	4,8-6,0	3,5	6°	CO+5° ATB	P36.180045036.000	22
	184	15,87<>	Метал	48	2,0	1,6	0°	FVF	226.048.07	26

D мм	F мм	ПРИЗНАЧЕННЯ	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
184	15,87<>	Метал	48	2,0	1,6	0°	FVF	226.548.07	27
184	20 (+16+15,87)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H	29
184	30	Електроінструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24M	29
184	20 (+16+15,87)	Електроінструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H	30
184	30	Електроінструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40M	30
184	20 (+16+15,87)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.184.24H	31
184	20 (+16+15,87)	Електроінструмент	40	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.184.40H	31
184	15,87<>	Волокно-цемент, пластик	4	1,6-1,7	1,4	12°	CONICAL	236.004.07	32
184	16	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24E	33
184	30	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.184.24M	33
184	16	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40E	34
184	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.184.40M	34
190	30	Алюміній	30	2,6	2,2	5°	TCG	Y284.190.30M	24
190	30	Алюміній	40	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.40M	25
190	30	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64M	25
190	20 (Festool® FF)	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.190.64FF	25
190	30	Метал	40	2,0	1,6	0°	FVF	226.040.07M	26
190	30	Метал	48	1,8	1,4	0°	FVF	226.548.07M	27
190	30 (+20+16)	Електроінструмент	24	1,7	1,1	20°	10° ATB + 8° Shear	271.190.24M	29
190	30 (+20+16)	Електроінструмент	42	1,7	1,1	18°	10° ATB + 8° Shear	272.190.42M	30
190	30 (+20+16)	Електроінструмент	64	1,7	1,1	15°	10° ATB + 8° Shear	273.190.64M	30
190	30	Волокно-цемент, пластик	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.190.04M	32
190	30	Волокно-цемент, пластик	12	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.190.12M	32
190	16	Деревина	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12E	32
190	20	Деревина	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12H	32
190	30	Деревина	12	2,6	1,6	20°	10° ATB	290.190.12M	32
190	16	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24E	33
190	20	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24H	33
190	30	Деревина	24	2,6	1,6	20°	10° ATB	291.190.24M	33
190	20 (Festool® FF)	Деревина	32	2,6	1,6	10°	10° ATB	291.190.32FF	33
190	16	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40E	34
190	20	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40H	34
190	30	Деревина	40	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.40M	34
190	30	Деревина	64	2,6	1,6	15°	15° ATB	292.190.64M	34
190	20 (Festool® FF)	Деревина	48	2,4	1,6	10°	15° ATB	292.190.48FF	34
190	30	Деревина	24	2,2	1,4	20°	10° ATB	K19024M-X10	35
190	30	Деревина	24/40	2,2	1,4	20°/15°	10° ATB	K190M-X03	35
200	40	Багатопили	21+3	2,5	1,8	18°	FLAT	280.021.08S	8
200	30	Деревина	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.08M	11
200	30	Деревина	48	3,2	2,2	15°	15° ATB	285.048.08M	11
200	30	Деревина	64	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.064.08M	12
200	30	Деревопохідні матеріали	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.08M	18
200	30	Алюміній	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.200.48M	25
200	30	Електроінструмент	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.200.36M	29
200	30	Електроінструмент	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.200.48M	30
200	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.200.24M	32
200	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.200.36M	33
200	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.200.48M	34
200	15,87	Пазування	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08	36
200	30	Пазування	24	6,35 - 22,23		-5°	FTG+ATB	230.524.08M	36
200	15,87	Пазування	12	6,35 - 20,64		-12°	FTG+ATB	230.012.08	36
200	20	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200020036.006	20
200	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200030036.006	20
200	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200045036.006	20
200	45	Деревопохідні матеріали	36	4,8-5,6	3,5	5°	CONICAL	DSB.200045036.006	20
200	65	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200065036.006	20
200	80	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.200080036.006	20
200	20	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CO+5° ATB	P36.200020036.000	22
200	30	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CONICAL	P36.200030036.000	22
200	45	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,5	6°	CONICAL	P36.200045036.000	22
200	45	Деревопохідні матеріали	36	4,8-6,0	3,2	6°	CONICAL	P36.200045036.010	22
200	65	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CONICAL	P36.200065036.000	22
200	80	Деревопохідні матеріали	36	4,4-5,6	3,2	6°	CONICAL	P36.200080036.000	22
210	30	Алюміній	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.48M	25
210	30	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.210.64M	25
210	15,87<>	Метал	48	2,2	1,8	0°	FVF	226.048.08	26
210	30	Метал	48	2,2	1,8	0°	FVF	226.048.08M	26
210	30 (+25)	Електроінструмент	36	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	271.210.36M	29
210	30 (+25)	Електроінструмент	48	1,8	1,2	15°	10° ATB + 8° Shear	272.210.48M	30
210	25	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24L	32
210	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.210.24M	32
210	25	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36L	33
210	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.210.36M	33
210	25	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48L	34
210	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.48M	34
210	30	Деревина	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.210.64M	34
210	30	Деревина	12	2,4	1,8	12°	TCG	236.210.12M	32

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроінстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУВО

Верстатні столи RAMA

Струбици PHER

Експозитори

	D мм	F мм	ПРИЗНАЧЕННЯ	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
Дискові пили	216	30	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.064.09M	25
	216	30	Метал	48	2,2	1,8	0°	FVF	226.047.09M	26
	216	30	Деревина	24	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	290.216.24M	32
Пильні полотна	216	30	Метал	56	1,8	1,4	0°	TCG	226.556.09M	27
	216	30	Електроінструмент	36	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	271.216.36M	29
	216	30	Електроінструмент	48	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	272.216.48M	30
	216	30	Електроінструмент	64	1,8	1,2	-5° Neg.	10° ATB + 8° Shear	273.216.64M	30
	216	30	Волокно-цемент, пластик	14	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.216.14M	32
	216	30	Деревина	48	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	291.216.48M	33
	216	30	Деревина	64	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.64M	34
Фрези насадні та ножі	216	30	Деревина	80	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	292.216.80M	34
	216	30	Деревина	24	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21624M-X10	35
	216	30	Деревина	48	2,4	1,6	-5° Neg.	15° ATB	K21648M-X10	35
	216	30	Деревина	24/40	2,6	1,8	-5°	15° ATB	K216M-X03	35
	220	30	Деревопохідні матеріали	42	3,2	2,2	10°	HDF	287.042.09M	16
	220	30	Деревопохідні матеріали	42	3,2	2,2	-6°	HDF	287.043.09M	16
	220	30	Деревопохідні матеріали	64	3,2	2,2	-5°	40° ATB	283.064.09M	14
Фрези кінцеві та набори	220	30	Деревопохідні матеріали	64	3,2	2,2	10°	TCG	281.064.09M	18
	220	30	Деревопохідні матеріали	63	3,2	2,2	-3°	FFT	281.063.09M	18
	220	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.220.24M	32
	220	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.220.36M	33
	220	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.220.48M	34
	225	30	Алюміній	64	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.225.64M	25
	225	30	Деревина	36	2,8	1,8	20°	15° ATB	291.225.36M	33
Фрези CNC та набори	225	30	Деревина	48	2,8	1,8	10°	15° ATB	292.225.48M	34
	230	30	Алюміній	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.230.48M	25
	230	30	Волокно-цемент, пластик	4	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.230.04M	32
	230	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.230.24M	32
	230	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.230.36M	33
	230	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.48M	34
	230	30	Деревина	64	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.230.64M	34
Свердла	235	30	Алюміній	48	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	296.235.48M	25
	235	30	Метал	48	2,2	1,8	0°	FVF	226.048.09M	26
	235	30 (+25)	Електроінструмент	36	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.235.36M	29
	235	30 (+25)	Електроінструмент	48	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	272.235.48M	30
	235	25	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24L	32
	235	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.235.24M	32
	235	25	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36L	33
Фрези та свердла для електроінстру	235	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.235.36M	33
	235	25	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48L	34
	235	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.235.48M	34
	240	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.240.24M	32
	240	30	Деревина	36	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.240.36M	33
	240	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	15° ATB	292.240.48M	34
	250	70	Багатопили	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10V	8
Змінні деталі	250	80	Багатопили	20+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.020.10W	8
	250	30	Багатопили	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10M	9
	250	70	Багатопили	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10V	9
	250	80	Багатопили	20+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.020.10W	9
	250	30	Будівельна деревина	16	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.016.10M	10
	250	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	10
	250	20	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	11
Висвердлювачі	250	30	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	11
	250	30	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.10M	11
	250	30	Деревина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	11
	250	35	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10R	11
	250	35	Деревина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10R	11
	250	30	Деревина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10M	12
	250	35	Деревина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.080.10R	12
Системи м'яких Електроінструмент та аксесуари	250	30	Деревина	80	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.580.10M	12
	250	30	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.640.10M	13
	250	30	Деревина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.660.10M	13
	250	30	Деревина	80	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.680.10M	13
	250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.080.10M	14
	250	30	Деревопохідні матеріали	48	3,2	2,2	10°	HDF	287.048.10M	16
	250	30	Деревопохідні матеріали	48	3,2	2,2	-6°	HDF	287.049.10M	16
Верстатні столи РАМА	250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	-2°	40° ATB	283.080.10M	14
	250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	5°	TCG	281.680.10M	17
	250	30	Деревопохідні матеріали	78	3,2	2,2	10°	FFT	295.078.10M	17
	250	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	-3°	FFT	281.061.10M	18
	250	30	Деревопохідні матеріали	81	3,2	2,2	-3°	FFT	281.081.10M	18
	250	30	Деревопохідні матеріали	48	3,2	2,2	45°	TCG	DSA.250030048.004	19
	250	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	18
Струбцини PFER	250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	18
	250	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	10°	TCG	281.060.10M	18
	250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	18
	250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	10°	TCG	281.080.10M	18
	250	32	Алюміній	80	3,2	2,5	5°	TCG	284.080.10P	24

D мм	F мм	ПРИЗНАЧЕННЯ	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
250	30	Алюміній	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10M	25
250	32	Алюміній	80	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.080.10P	25
250	30	Метал	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.572.10M	27
250	30	Corian®	72	3,2	2,5	0°	MTCG	223.072.10M	28
250	30	Plexiglas і пластик	80	2,8	2,2	-3°	MATB	222.080.10M	28
250	30	Електроінструмент	24	2,4	1,6	20°	10° ATB + 8° Shear	271.250.24M	29
250	30	Електроінструмент	42	2,4	1,6	18°	10° ATB + 8° Shear	271.250.42M	29
250	30	Електроінструмент	60	2,4	1,6	15°	10° ATB + 8° Shear	272.250.60M	30
250	30	Електроінструмент	80	2,4	1,6	12°	10° ATB + 8° Shear	273.250.80M	30
250	30	Волокно-цемент, пластик	16	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.250.16M	32
250	30	Деревопохідні матеріали	80	3,2	2,2	45°	TCG	DSA.250030080.004	19
250	30	Деревина	24	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.250.24M	32
250	20	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10H	33
250	30	Деревина	40	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.040.10M	33
250	30	Деревина	60	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.060.10M	34
250	20	Kosa sralinowa	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20H	31
250	25,4	Kosa sralinowa	20	2,2	1,4	15°	10° ATB	298.250.20	31
250	30	Деревина	40	2,6	1,8	15°	10°ATB	K25040M-X10	35
250	30	Деревина	24/40	2,6	1,8	15°/20°	10°ATB	K250M-X02	35
254	15,87	Метал	48	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.048.10	26
254	15,87	Метал	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10	26
254	30	Метал	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.10M	26
254	15,87	Метал	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.572.10	27
254	15,87	Волокно-цемент, пластик	6	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.006.10	32
254	30	Деревопохідні матеріали	48	2,4	1,8	-5°Neg.	10°ATB	294.048.10M	11
254	30	Деревопохідні матеріали	60	2,4	1,8	-5°Neg.	10°ATB	294.060.10M	11
254	30	Метал	80	3,2	2,5	-5°Neg.	TCG	297.081.10M	25
260	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	33
260	30	Деревина	60	2,8	1,8	10°	15° ATB	285.060.11M	11
260	30	Алюміній	80	2,8	2,2	-6° Neg.	TCG	297.080.11M	25
260	30	Деревина	48	2,8	1,8	15°	10° ATB	285.048.11M	33
260	30	Деревопохідні матеріали	60	2,5	1,8	-5°Neg.	10°ATB	294.060.11M	11
260	30	Деревина	28	2,8	1,8	20°	10°ATB	290.260.28M*	32
270	30	Деревина	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	290.270.28M	32
270	30	Деревина	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	33
270	30	Деревина	42	2,8	1,8	15°	15° ATB	291.270.42M	11
275	20	Деревина	42	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.042.11H	11
280	30	Деревина	64	2,8	1,8	10°	15° ATB	295.064.11M	11
280	30	Алюміній	64	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.064.11M	25
300	70	Багатопили	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12V	8
300	80	Багатопили	24+4	2,7	1,8	18°	10° ATB	280.024.12W	8
300	30	Багатопили	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12M	8
300	70	Багатопили	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12V	8
300	80	Багатопили	24+4	4,0	2,8	18°	10° ATB	277.024.12W	8
300	30	Багатопили	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12M	9
300	60	Багатопили	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12U	9
300	70	Багатопили	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12V	9
300	80	Багатопили	24+4	3,2	2,2	18°	10° ATB	279.024.12W	9
300	30	Багатопили	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12M	9
300	70	Багатопили	28	3,2	2,2	18°	10° ATB	278.028.12V	9
300	30	Будівельна деревина	20	2,8	1,8	15°	5° ATB	286.020.12M	10
300	30	Деревина	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12M	10
300	35	Деревина	24	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.024.12R	10
300	20	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12H	11
300	30	Деревина	36	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.036.12M	11
300	30	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12M	11
300	30	Деревина	60	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.060.12M	11
300	30	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12M	11
300	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	45°	TCG	DSA-30060-43230	19
300	35	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.048.12R	11
300	35	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.12R	11
300	30	Деревина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12M	12
300	35	Деревина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.096.12R	12
300	30	Деревина	96	3,0	2,5	10°	20° ATB	285.596.12M	12
300	30	Деревина	48	3,2	2,2	15°	10° ATB	285.648.12M	13
300	30	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.672.12M	13
300	30	Деревина	96	3,2	2,2	5°	15° ATB	285.696.12M	13
300	30	Деревопохідні матеріали	100	3,2	2,2	15°	1FTG+4ATB	274.100.12M	14
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	2°	40° ATB	283.096.12M	14
300	30	Деревопохідні матеріали	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.672.12M	17
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	5°	TCG	281.696.12M	17
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	10°	FFT	295.096.12M	17
300	30	Деревопохідні матеріали	72	3,2	2,2	10°	TCG	281.072.12M	18
300	30	Деревопохідні матеріали	72	3,2	2,2	-3°	FFT	281.073.12M	18
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	-3°	FFT	281.097.12M	18
300	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	10°	45° TCG	DSA.300030060.004	19
300	30	Деревопохідні матеріали	72	3,2	2,2	45°	TCG	DSA.300030072.004	19

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроінст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбици РНЕР

Експозитори

D мм	F мм	ПРИЗНАЧЕННЯ	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	10°	TCG	281.096.12M	18
300	32	Алюміній	96	3,2	2,5	5°	TCG	284.096.12P	24
300	30	Деревопохідні матеріали	96	3,2	2,2	45°	TCG	DSA.300030096.004	19
300	30	Алюміній	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12M	25
300	32	Алюміній	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.12P	25
300	30	Метал	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.580.12M	27
300	30	Corian®	84	3,2	2,5	0°	MTCG	223.084.12M	28
300	30	Plexiglas i plastik	96	2,8	2,2	-3°	MATB	222.096.12M	28
300	30	Електроінструмент	24	2,6	1,8	22°	10° ATB + 8° Shear	271.300.24M	29
300	30	Електроінструмент	48	2,6	1,8	18°	10° ATB + 8° Shear	271.300.48M	29
300	30	Електроінструмент	72	2,6	1,8	15°	10° ATB + 8° Shear	272.300.72M	30
300	30	Електроінструмент	96	2,6	1,8	12°	10° ATB + 8° Shear	273.300.96M	30
300	30	Волокно-цемент, пластик	20	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.300.20M	32
300	30	Деревопохідні матеріали	48	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.300030048.006	20
300	50	Деревопохідні матеріали	48	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.300050048.006	20
300	65	Деревопохідні матеріали	48	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.300065048.006	20
300	65	Деревопохідні матеріали	72	4,4-5,2	3,2	5°	CONICAL	DSB.300065072.006	20
300	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.300030072.00W	21
303	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	10°	HDF	287.060.12M	16
303	30	Деревопохідні матеріали	60	3,2	2,2	-6°	HDF	287.061.12M	16
305	30	Деревина	28	2,8	1,8	20°	10° ATB	293.028.22M	10
305	30	Деревина	54	2,8	1,8	-5° Neg.	15° ATB	294.054.22M	11
305	30	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.22M	12
305	30	Деревина	72	3,2	2,2	-5° Neg.	15° ATB	294.072.22M	12
305	30	Алюміній	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.13M	25
305	25,4	Метал	60	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.060.12	26
305	25,4	Метал	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12	26
305	30	Метал	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.080.12M	26
305	25,4	Метал	80	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.580.12	27
305	25,4	Волокно-цемент, пластик	8	2,1-2,2	1,6	12°	CONICAL	236.008.12	32
305	30	Деревина	40/60	2,8	2,0	-5°	10° ATB	K305M-X02	35
315	30	Будівельна деревина	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.13M	10
315	30	Деревина	28	3,2	2,2	20°	10° ATB	293.028.12M	10
315	30	Деревина	54	3,2	2,2	15°	10° ATB	294.054.12M	11
315	30	Деревина	72	3,2	2,2	10°	15° ATB	285.072.13M	12
315	30	Алюміній	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.23M	25
315	30	Деревина	36	3,2	1,8	15°	5° ATB	285.036.13M	12
320	65	Деревопохідні матеріали	60	4,4	3	16°	TP	P28.320065060.00W	21
320	30	Деревопохідні матеріали	60	4,4	3,2	16°	TP	P28.320030060.00W	22
330	30	Метал	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33M	25
330	32	Метал	96	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.096.33P	25
350	30	Багатопили	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14M	8
350	70	Багатопили	24+6	4,2	2,8	18°	10° ATB	277.024.14V	8
350	30	Багатопили	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14M	9
350	60	Багатопили	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14U	9
350	70	Багатопили	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14V	9
350	80	Багатопили	28+4	3,5	2,5	18°	10° ATB	279.028.14W	9
350	30	Багатопили	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14M	9
350	70	Багатопили	36	3,5	2,5	18°	10° ATB	278.036.14V	9
350	30	Будівельна деревина	24	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.024.14M	10
350	30	Деревина	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14M	10
350	35	Деревина	28	3,5	2,5	20°	10° ATB	293.028.14R	10
350	30	Деревина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14M	11
350	30	Деревина	72	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.072.14M	11
350	30	Деревопохідні матеріали	72	3,5	2,4	15°	45° TCG	DSA.350030072.004	19
350	30	Деревина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14M	11
350	35	Деревина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.054.14R	11
350	35	Деревина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.084.14R	11
350	30	Деревина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14M	12
350	35	Деревина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.108.14R	12
350	30	Деревина	54	3,5	2,5	15°	10° ATB	285.654.14M	13
350	30	Деревина	84	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.684.14M	13
350	30	Деревина	108	3,5	2,5	5°	15° ATB	285.708.14M	13
350	30	Деревопохідні матеріали	108	3,5	2,5	5°	40° ATB	283.108.14M	14
350	30	Деревопохідні матеріали	108	3,5	2,5	5°	TCG	281.708.14M	17
350	30	Деревопохідні матеріали	108	3,5	2,5	10°	FFT	295.108.14M	17
350	30	Деревопохідні матеріали	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.084.14M	18
350	30	Деревопохідні матеріали	108	3,5	2,5	10°	TCG	281.108.14M	18
350	32	Алюміній	92	3,2	2,5	5°	TCG	284.092.14P	24
350	32	Алюміній	108	3,2	2,5	5°	TCG	284.108.14P	24
350	30	Алюміній	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14M	25
350	32	Алюміній	108	3,2	2,5	-6° Neg.	TCG	297.108.14P	25
350	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.350030072.00W	21
350	60	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.350060072.00W	21
350	75	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.350075072.00W	21
350	30	Деревопохідні матеріали	84	3,5	2,5	10°	TCG	281.684.14M	17
355	25,4	Метал	72	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.072.14	26

D мм	F мм	ПРИЗНАЧЕННЯ	Z	K мм	P мм	α	β	АРТИКУЛ	Ст.
355	25,4	Метал	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14	26
355	30	Метал	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.090.14M	26
355	25,4	Метал	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.590.14	27
355	30	Метал	90	2,2	1,8	0°	8° FWF	226.590.14M	27
360	65	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3	16°	TP	P28.360065072.00W	23
380	60	Деревопохідні матеріали	72	4,8	3,5	16°	TP	P28.380060072.00W	21
400	30	Багатопили	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16M	9
400	70	Багатопили	28+6	4,0	2,8	18°	10° ATB	279.028.16V	9
400	30	Будівельна деревина	28	3,2	2,2	15°	5° ATB	286.028.16M	10
400	30	Деревина	36	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.036.16M	10
400	30	Деревина	48	3,5	2,5	20°	10° ATB	285.048.16M	11
400	30	Деревина	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.060.16M	11
400	30	Деревина	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.096.16M	12
400	30	Деревина	120	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.120.16M	12
400	32	Алюміній	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P	24
400	30	Алюміній	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M	25
400	32	Алюміній	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P	25
420	32	Алюміній	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P	24
400	32	Алюміній	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.16P	24
400	30	Алюміній	120	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.16M	25
400	32	Алюміній	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.16P	25
400	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.400030072.00W	23
400	80	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.400080072.00W	23
400	30	Деревина	60	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.660.16M	13
400	30	Деревина	96	3,5	2,5	10°	15° ATB	285.696.16M	13
420	80	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.420080072.00W	23
420	32	Алюміній	96	3,8	3,2	5°	TCG	284.096.17P	24
450	30	Будівельна деревина	32	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.032.18M	10
450	30	Деревина	36	3,8	2,8	20°	10° ATB	285.036.18M	10
450	30	Деревина	54	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.054.18M	11
450	30	Деревина	66	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.066.18M	11
450	32	Алюміній	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P	24
450	30	Алюміній	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M	25
450	32	Алюміній	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P	25
500	30	Будівельна деревина	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M	10
500	30	Деревина	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M	10
500	30	Деревина	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M	11
500	30	Деревина	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M	11
450	32	Алюміній	108	3,8	3,2	5°	TCG	284.108.18P	24
450	30	Алюміній	140	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	Y297.140.18M	25
450	32	Алюміній	108	3,8	3,2	-6° Neg.	TCG	297.108.18P	25
450	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.450030072.00W	21
450	60	Деревопохідні матеріали	72	4,8	3,8	16°	TP	P28.450060072.00W	21
460	30	Деревопохідні матеріали	72	4,4	3,2	16°	TP	P28.460030072.00W	21
500	30	Будівельна деревина	36	3,8	2,8	15°	5° ATB	286.036.20M	10
500	30	Деревина	44	4,0	2,8	20°	10° ATB	285.044.20M	10
500	30	Деревина	60	3,8	2,8	15°	15° ATB	285.060.20M	11
500	30	Деревина	72	3,8	2,8	10°	15° ATB	285.072.20M	11
500	32	Алюміній	120	4,0	3,2	5°	TCG	284.120.20P	24
500	32	Алюміній	120	4,0	3,2	-6° Neg.	TCG	297.120.20P	25
550	30	Будівельна деревина	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.22M	10
550	30	Деревина	60	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.060.22M	11
550	30	Деревина	96	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.096.22M	11
600	30	Будівельна деревина	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	10
600	30	Деревина	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	11
700	30	Будівельна деревина	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	10
700	30	Деревина	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	11
600	30	Будівельна деревина	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	10
600	30	Деревина	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	11
700	30	Будівельна деревина	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	10
700	30	Деревина	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	11
600	30	Будівельна деревина	40	4,2	3,2	15°	5° ATB	286.040.24M	10
600	30	Деревина	66	4,2	3,2	10°	15° ATB	285.066.24M	11
700	30	Будівельна деревина	46	4,4	3,2	15°	5° ATB	286.046.28M	10
700	30	Деревина	72	4,4	3,2	10°	15° ATB	285.072.28M	11

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбици ПНЕР

Експозитори

Пильні полотна для електролобзиків

new

ЯКІСТЬ МАТЕРІАЛУ НАЙВИЩОЇ ЯКОСТІ

Виготовлені з використанням сучасних технологічних процесів та обладнання. Ці пильні полотна спеціально розроблені для різання м'якої і твердої деревини, плит OSB, ламінованих плит, пластмас, HDP, фанери, заліза, алюмінію, скловолокна і нержавіючої сталі. Пильні полотна можуть бути виготовлені з трьох видів матеріалу:

HCS

HCS

Для різання м'якої і твердої деревини, ДСП, м'яких штучних матеріалів.

BIM

BIM

Для різання деревини, матеріалів, з твердим покриттям, чорних і кольорових металів. Матеріал з якого виготовляється полотно, це поєднання HCS і HCS, що відрізняється високою еластичністю, яка зменшує ризик ламання. Великою перевагою є відмінне співвідношення ціни і продуктивності інструменту.

HSS

Швидкоріжуча сталь.

Для різання алюмінію, заліза і інших твердих металів.

ПРАВИЛЬНИЙ ПІДБІР ІНСТРУМЕНТУ ГАРАНТІЯ НАЙКРАЩИХ РЕЗУЛЬТАТІВ!

Завдяки позначенням (кольору і піктограми) без проблем вибрати правильний інструмент для роботи! За допомогою наших рекомендацій і пропонованих нами продуктів вищої якості, гарантуєш собі успіх. Дуже важливим є також вибір геометрії зуба.



Для швидкого різання деревини.



Для різання матеріалів, таких як: м'яка і тверда деревина, алюміній, штучні матеріали, кольорові метали.

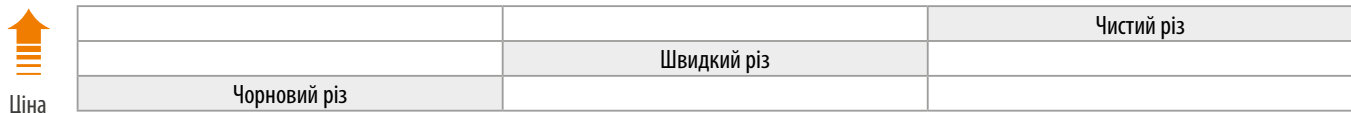


Для різання м'якої сталі, алюмінію та інших матеріалів.



Для різання деревини і штучних матеріалів.

Матеріал	Товщина матеріалу мм	Якість різ			Для чистого різ	Для чорного різ	Для чистого криволінійного різ	Для чорного криволінійного різ
Деревина	М'яка деревина	1,5 - 15			Чистий		JT101A0	
		2 - 15	Чорновий				JT119B0	
		3 - 65			Чистий	JT234X		
		3 - 30			Чистий	JT101B		
		3 - 30			Чистий	JT101BR		
		4 - 60	Чорновий				JT111C	
		5 - 60		Швидкий			JT144D	JT244D
		5 - 100		Швидкий			JT344D	
	Тверда деревина	1,5 - 15			Чистий		JT101A0	
		3 - 30			Чистий	JT101B		
		3 - 30			Чистий	JT101BR		
		3 - 65			Чистий	JT234X		
		5 - 60		Швидкий			JT144D	JT244D
		5 - 100		Швидкий			JT344D	
		7 - 55			Чистий	JT101D		
		7 - 65			Чистий	JT101CD		
	OSB	2 - 15	Чорновий				JT119B0	
		3 - 30			Чистий	JT101B		
		4 - 60	Чорновий				JT111C	
		5 - 60		Швидкий			JT144D	JT244D
		7 - 55			Чистий	JT101D		
	ФАНЕРА	1,5 - 15			Чистий		JT101A0	
		2 - 15	Чорновий				JT119B0	
		3 - 30			Чистий	JT101B		
		3 - 30			Чистий	JT101BR		
		3 - 65			Чистий	JT234X		
		4 - 60	Чорновий				JT111C	
		5 - 60		Швидкий			JT144D	JT244D
5 - 100			Швидкий			JT344D		
Деревина	<30			Чистий	JT101B			
	3 - 65			Чистий	JT234X			
	<100		Швидкий			JT344D		
ДСП	2 - 15	Чорновий				JT119B0		
	3 - 30			Чистий	JT101B			
	3 - 65			Чистий	JT234X			
	4 - 60	Чорновий				JT111C		
	5 - 60		Швидкий			JT144D	JT244D	
ЛАМІНОВАНІ ПАНЕЛІ, КУХОННІ СТІЛЬНИЦІ	1,5 - 15			Чистий		JT101A0		
	1,5 - 15			Чистий	JT101BIF			
	3 - 30			Чистий	JT101B			
	3 - 30			Чистий	JT101BR			
БЛЯХА	1 - 3	Чорновий			JT118A	JT218A		
	1,5 - 10		Швидкий		JT123X			
	2,5 - 6	Чорновий			JT118B			
Алюміній, кольорові метали	<30		Швидкий		JT127D			
	1,5 - 10		Швидкий		JT123X			
	<30		Швидкий		JT123X			
	<30		Швидкий		JT123X			
ПЛАСТИК	GRP (СКЛОВОЛОКНО)	<30		Швидкий	JT127D			
	ШТУЧНІ МАТЕРІАЛИ (PP, PE, PCV, PA, PS)	<30		Чистий	JT101D			
		<30		Швидкий	JT123X			
		7 - 65		Чистий	JT301CD			



Ефективність/Якість різ

- Дискові пили
- Пильні полотна
- Фрези насадні та ножі
- Фрези кінцеві та набори
- Фрези СІС та набори
- Свердла
- Фрези та свердла для електронст-у
- Змінні деталі
- Висвердлювачі
- Електроінструмент та аксесуари
- Системи меблевих з'єднань ОУНО
- Верстатні столи РАМА
- Струбцини PHER
- Експозитори

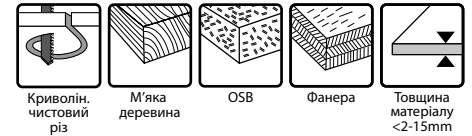
Пильні полотна для електролобзиків

JT119B0



М'яка деревина (2-15 мм), фанера, ДСП, столярні плити, MDF, особливо для криволінійного різю.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	2	JT119B0-5

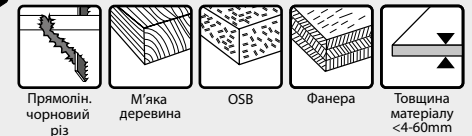


JT111C



М'яка деревина (4-60 мм), ДСП, столярні плити, MDF, швидкий різ.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	3	JT111C-5

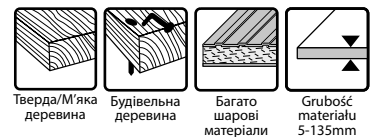


JT744D new



Дуже швидкий, прямолінійний і чорновий різ твердої деревини і інших матеріалів, тверда/м'яка деревина (5 ~ 135мм) і багатошарові матеріали.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
3	180	155	4	JT744D-3



JT144D



Дуже швидкий різ. М'яка деревина (5-60 мм), ДСП, столярні плити, MDF.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	4	JT144D-5
25	100	75	4	JT144D-25
100	100	75	4	JT144D-100



JT244D



М'яка деревина (5-60 мм), ДСП, столярні плити, MDF, особливо для криволінійного різю.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	3	JT244D-5

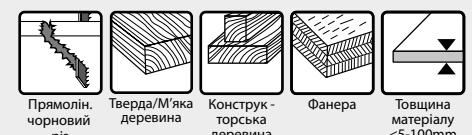
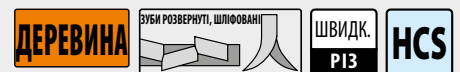


JT344D



Груба будівельна деревина, м'яка деревина (5-100 мм), ДСП, столярні плити, MDF.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	132	110	4	JT344D-5



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІПЕР
Експозитори

JT244DDC new



Дуже швидкий, криволінійний і заглибний різ твердої деревини (5-60мм), фанера, OSB. Спеціальна система з двох лез для швидкого криволінійного різання.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	75	100	4	JT244DDC-5



JT101A0



М'яка деревина, фанера, плити вкриті плівкою (1,5-15 мм), особливо для криволінійного різку.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	1,4	JT101A0-5

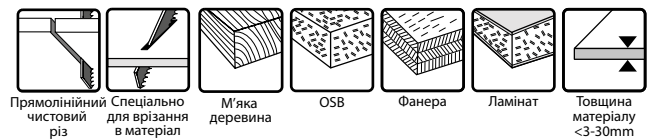
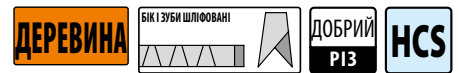


JT101B



М'яка деревина, ДСП, столярні плити, MDF (3-30 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	2,5	JT101B-5
25	100	75	2,5	JT101B-25



JT101BR



М'яка деревина, ДСП, столярні плити, MDF (3-30 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	2,5	JT101BR-5
25	100	75	2,5	JT101BR-25

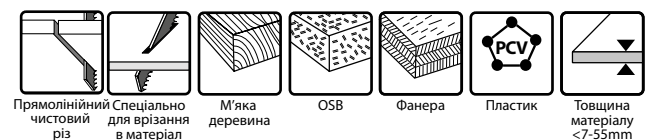
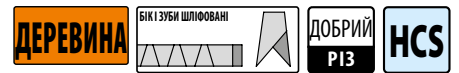


JT101D



М'яка деревина, ДСП, столярні плити (7-55 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	4	JT101D-5



JT101BIF



Ламінат (1,5 - 15 мм), плити ламіновані із штучних матеріалів/HPL (1,5 - 15 мм), плити Multiplex (1,5 - 15 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	83	58	1,7	JT101BIF-5



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих електронструментів з'єднань OIVO

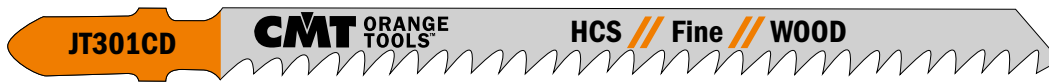
Верстатні столи РАМА

Струбици PHER

Експозитори

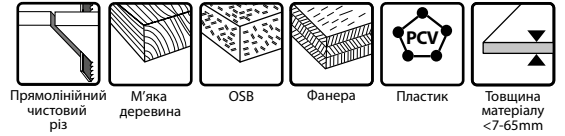
Пильні полотна для електролобзиків

JT301CD

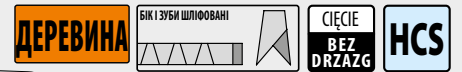


М'яка деревина, ДСП, столярні плити, MDF (7-55 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	116	90	3	JT301CD-5

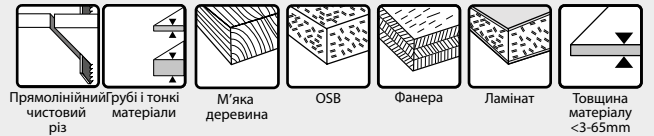


JT234X



М'яка деревина (3-65 мм), ДСП, столярні плити, MDF.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	116	90	2-3	JT234X-5

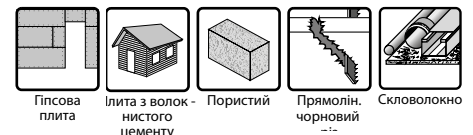


JT141HM new



Гіпсокартон, волокнистий цемент (<50 мм). Епоксидна смола, посилена скловолокном (5~20 мм). Eternit, MDF, HDF.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
3	75	100	4,3	JT141HM-3



JT341HM new



Гіпсокартон, волокнистий цемент (<80мм). Епоксидна смола, посилена скловолокном (5~50мм). Eternit, MDF, HDF.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
3	110	132	4,3	JT341HM-3



JT318VF new

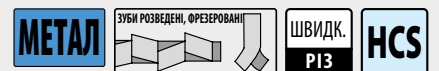


Прямолінійний різ забрудненої деревини (цвяхи), ДСП і ламінованих (<60мм), бляхи, алюмінієвого профіль (3-18мм), скловолокна, посиленого епоксидною смолою (<60мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	132	100	1,7	JT318VF-5



JT127D



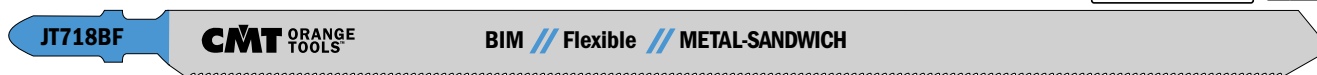
Тонкі бляхи товщиною (3-15 мм), труби + профіль (діаметр <30 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	3	JT127D-5



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи м'яких електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMMA
Струбцини RIFER
Експозитори

JT718BF new



Ідеально підходить для багатшарових матеріалів. (<120мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
3	185	160	1,8	JT718BF-3



JT123X



Тонкі бляхи товщиною (1,5-10 мм), труби + профіль, включно з алюмінієм (діаметр <30мм)

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	100	75	1,2-2,6	JT123X-5



JT118A



Дуже тонка бляха (1-3мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	1,2	JT118A-5

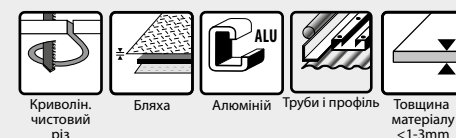


JT218A



Тонка бляха (1-3 мм), особливо для криволінійного різ.

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	1,2	JT218A-5



JT118B



Середньої товщини бляха (2,5-6 мм).

Штук	L мм	I мм	Відстань між зубами мм	АРТИКУЛ
5	76	50	2	JT118B-5



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОВНО

Верстатні столи РАМА

Струбицини ПНЕР

Експозитори

Пильні полотна для шабельних пил new

ЯКІСТЬ МАТЕРІАЛУ НАЙВИЩОГО КЛАСУ

Виготовлені з використанням сучасних технологічних процесів та обладнання. Ці пильні полотна спеціально розроблені для різання м'якої і твердої деревини, плит OSB, ламінованих плит, пластмас, HDP, фанери, заліза, алюмінію, скловолокна і нержавіючої сталі. Пильні полотна можуть бути виготовлені з трьох видів матеріалу:

HCS

Високовуглецева сталь.

Призначена для обробки м'яких матеріалів і стучних матеріалів.

BIM

Bi-Metal Plus з 8% додаванням кобальту

Спеціальне з'єднання Bi-Metalu і кобальту забезпечує високу продуктивність і до 50% подовжений термін служби.

HM

Твердосплавне лезо забезпечує довгий термін служби і стійкість інструменту!

Спеціально підібрана твердість леза з твердосплавом забезпечує в 10 разів подовжений термін служби.

ПРАВИЛЬНИЙ ПІДБІР ІНСТРУМЕНТІВ - ГАРАНТІЯ НАЙКРАЩИХ РЕЗУЛЬТАТІВ!!!

Завдяки професійним позначенням (кольору і піктограми) Ви можете без проблем підібрати необхідний інструмент! За допомогою наших рекомендацій і пропонувананих нами продуктів гарантований успіх. Дуже важливим є також вибір геометрії зуба.



Помаранчеве покриття PTFE з антиадгезійними і антикорозійними властивостями.

Захищає від перегріву пили і корозії, знижує тертя. Підходить для роботи з усіма видами деревини, в тому числі з мокрим деревом.



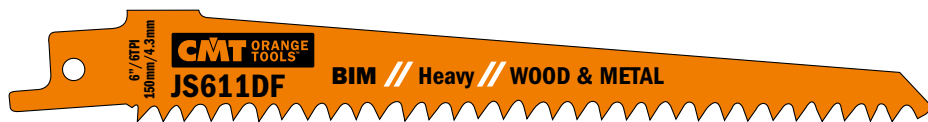
Для швидкого різання деревини.



Для різання матеріалів, таких як м'яка і тверда деревина, алюміній, пластмаси, кольорові метали.



Для різання м'якої сталі, фанери, алюмінію, а також кольорових металів.



Матеріал	Товщина матеріалу	Якість різ	L мм	Чистий різ	Чорновий різ	Чистий різ	Точний прямий різ	Різ при поверхні	Товстий і тонкий матеріал	Розборка	
ДЕРЕВИНА	Тверда деревина (без цвяхів), Різка гілок. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100			JS617K	JS617K					
		<175			JS1111K						
		<190			JS1531L						
		<250			JS1617K						
	Будівельна деревина. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100		150	JS644D		JS644D				
		<150		200	JS2345X				JS2345X		
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR	JS725VFR	JS725VFR	
	Плити. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<60		150	JS644D		JS644D				
		<60		200	JS2345X				JS2345X		
		<60		200	JS725VFR			JS725VFR	JS725VFR		
	Дерев'яні стіни. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100		150	JS644D		JS644D				
		<150		200	JS2345X				JS2345X		
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR	JS725VFR	JS725VFR	
		<190		240		JS1531L					
	Штучні матеріали. Охолоджувальна рідина(вода). Мах. оберти 2500 RPM.	<100		150	JS644D		JS644D				
		<150		200	JS2345X				JS2345X		
	ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ	Дерево з цвяхами і іншими забрудненнями. Використання води в якості охолоджуючої рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.	<100	150	JS922HF						
			<100	150	JS922VF						
<100			150		JS611DF	JS711DF					
<100			150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	
<150			200		JS3456XF				JS3456XF		
<150			200		JS725VFR		JS725VFR		JS725VFR	JS725VFR	
<175			225		JS1122HF			JS1122HF			
<175			225		JS1122VF			JS1122HF			
<175			225		JS1111DF						
<175			225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	
<250			300		JS1222VF			JS1222VF			
<250			300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	
<250		300		JS1411DF							
Піддони. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.		<100		150	JS922HF						
		<150		200	JS725VFR			JS725VFR	JS725VFR	JS725VFR	
		<175		225	JS1122HF			JS725VFR			
Дерево, ДСП. Без використання охолоджувальної рідини. Максимальні оберти 2500 RPM.		<100		150		JS611DF	JS711DF				
		<100		150		JS610VF		JS610VF		JS610VF	
	<150		200		JS3456XF			JS3456XF			
	<150		200	JS725VFR			JS725VFR	JS725VFR	JS725VFR		
	<175		225		JS1111DF				JS1110VF		
	<175		225		JS1110VF		JS1110VF		JS1110VF		
	<250		300		JS1210VF		JS1210VF		JS1210VF		
<250		300		JS1411DF							
Бляха. Використання спеціального масла в якості охолоджуючої рідини.	3-10		150	JS922VF							
	3-10		225	JS1122VF				JS1122HF			
	3-10		300	JS1222VF				JS1222HF			
	3-18		200		JS3456XF			JS3456XF			
Труби, профіль. Використання спеціального масла в якості охолоджуючої рідини. Максимальні оберти 1500 RPM.	<100		150	JS922VF							
	<150		200		JS3456XF			JS3456XF			
	<175		225	JS1122VF				JS1122HF			
	<250		300	JS1222VF				JS1222VF			
Труби і профіль із штучних матеріалів. Використання води в якості охолоджуючої рідини. Максимальні оберти 500 RPM.	<100		150		JS611DF	JS711DF					
	<150		200		JS3456XF			JS3456XF			
	<175		225		JS1111DF						
	<250		300		JS1411DF						

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУВО
Верстатні столи РАМА
Струбицини PHER
Експозитори

Матеріал	Товщина матеріалу	Якість різі	L мм	Чистий різ	Чорновий різ	Чистий різ	Точний прямий різ	Різ при поверхні	Чорновий і тонкий матеріал	Розборка	
ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ	Скловолокно зміцнене епоксидною смолою. Використання води в якості охолоджуючої рідини. Максимальні оберти 500 RPM.	<50	150		JS611DF	JS711DF					
		<60	300		JS1411DF						
		<60	150		JS610VF		JS610VF			JS610VF	
		<60	225		JS1111DF						
		<60	225		JS1110VF		JS1110VF			JS1110VF	
		<100	150	JS922VF							
		<150	200		JS3456XF				JS3456XF		
		<175	225	JS1122VF				JS1122HF			
		<250	300	JS1222VF				JS1222VF			
		<250	300		JS1210VF		JS1210VF			JS1210VF	
МЕТАЛ	Бляха (тонка і груба). Використання спеціального масла в якості охолоджуючої рідини. Максимальні оберти 500~2000 RPM.	0,7-3	150	JS922AF							
		0,7-3	225	JS1122AF				JS1122AF			
		1-8	150	JS123XF					JS123XF		
		1,5-4	150	JS922EF							
		1,5-4	225	JS1122EF				JS1122EF			
		2-10	150	JS925VF						JS925VF	
		2-10	200	JS1025VF						JS1025VF	
		2-10	225	JS1125VF						JS1125VF	
		2-10	300	JS1225VF						JS1225VF	
		3-8	150	JS922BF							
		3-8	225	JS1122BF					JS1122BF		
		4-12	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF	
		4-12	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF	
		Труби і профіль (тонко і товстостінні). Використання спеціального масла в якості охолоджуючої рідини. Максимальні оберти 500~2000 RPM.	<100	150	JS922AF						
			<100	150	JS922EF						
			<100	150	JS123XF					JS123XF	
			<100	150	JS925VF						JS925VF
			<150	200	JS1025VF						JS1025VF
<175	225		JS1122AF				JS1122AF				
<175	225		JS1122EF				JS1122EF				
<175	225		JS1125VF						JS1125VF		
<250	300	JS1225VF						JS1225VF			
Труби і профіль (тонко і товстостінні). Використання спеціального масла в якості охолоджуючої рідини. Максимальні оберти 500~2000 RPM.	<100	150	JS922BF								
	<100	150	JS123XF						JS123XF		
	<100	150	JS925VF						JS925VF		
	<100	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF		
	<150	200	JS1025VF						JS1025VF		
	<175	225	JS1122BF				JS1122BF				
	<175	225	JS1125VF						JS1125VF		
	<175	225		JS1120CF		JS1120VF			JS1120CF		
<250	300	JS1225CF						JS1225VF			
Масивні труби і профіль. Використання спеціального масла в якості охолоджуючої рідини. Максимальні оберти 500~2000 RPM.	<100	150	JS123XF						JS123XF		
	<100	150	JS922BF								
	<100	150		JS920CF		JS920CF			JS920CF		
	<175	225	JS1122BF					JS1122BF			
	<175	225		JS1120CF		JS1120CF			JS1120CF		
СПЕЦІАЛЬНІ	Гіпсокартон.	<100	150		JS611DF	JS711DF					
		Цементні плити.	<215	305		JS1243HM		JS1243HM			
			<365	455		JS2243HM		JS2243HM			
			Пористий бетон, цегла.	<215	305		JS1243HM		JS1243HM		
<365	455			JS2243HM		JS2243HM					

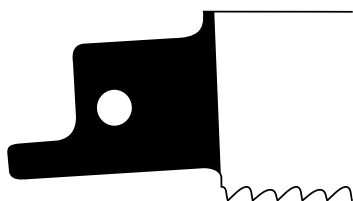
ВИБЕРІТЬ ПРАВИЛЬНИЙ ТИП ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

Наша пропозиція є настільки широкою, що без проблем виберете потрібний інструмент для досягнення найкращого результату.

- **ОСНОВНІ:** Відмінна якість і низька ціна.
- **ЕЛАСТИЧНІ:** Стійкі на зламання, тривалий термін служби.
- **ПРОГРЕСИВНІ:** Швидкий різ як для товстих, так і тонких матеріалів.
- **ПРЕМІУМ:** Швидка робота і висока ефективність.
- **ПРОМИСЛОВІ:** Міцні і точні.
- **ДЛЯ ПІДДОНІВ:** Призначені для роботи з піддонами.
- **СПЕЦІАЛЬНІ**

УНІВЕРСЬНИЙ ЗАЖИМ 1/2"

Підходить для інструментів: AEG, B&D, Bosch, DeWalt, Fein, Flex, Hilti, Makita, Metabo, Milwaukee, Porter Cable, Ridgid, Rothenberger, Ryobi, Skil.



ТИПИ ПИЛЬНИХ ПОЛОТЕН

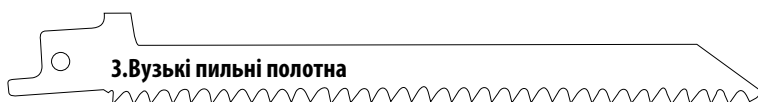
Наші пильні полотна мають різні форми, вони ідеально розроблені для типів виконуваної роботи. Товщина леза безпосередньо впливає на його гнучкість. Для більш складних робіт, таких як різання масивних труб рекомендується тверде лезо, при більш легких роботах переважно тонкі, вузькі леза. Види пильних полотен за їх формою поділяються на три групи:



1. Універсальні пильні полотна для загального користування. Ідеально підібрана ширина забезпечує стабільність різання і відмінну керованість, тому ними можна працювати в різних матеріалах.



2. Пильні полотна з нахилом широко використовуються для різання деревини і для демонтажу. Спеціально підібраний вузький наконечник дозволяє проводити ідеальний криволінійний різ. Не рекомендується використовувати їх для різання металу.



3. Пильні полотна такої форми леза особливо підходять для криволінійного різі. Завдяки вузькому лезу, ми можемо отримати менші радіуси.

JS617K



Тверда деревина, без цвяхів (<100 мм), різка гілок (Ø<100мм), ідеальний криволінійний різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	1,25	8,5	3	JS617K-5

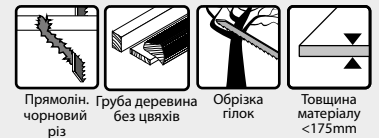


JS1111K



Тверда деревина, без цвяхів (<175 мм), дрова (Ø<175мм).

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	1,25	8,5	3	JS1111K-5



JS1617K



Тверда деревина, без цвяхів (<250мм), різка гілок (Ø<250мм).

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	300	280	19	1,25	8,5	3	JS1617K-5

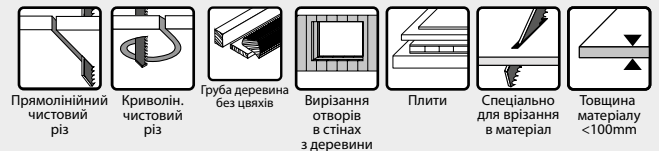


JS644D



Будівельна деревина (<100 мм), вагонка (<100 мм), ДСП, МДФ (6-60 мм), фанера, штучні матеріали (<100 мм), ідеальний глибокий різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	1,25	4,3	6	JS644D-5



JS1531L



Деревина, без цвяхів (<190 мм), різка гілок (Ø<190мм), дрова (Ø<190мм).

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	240	220	19	1,5	5	5	JS1531L-5



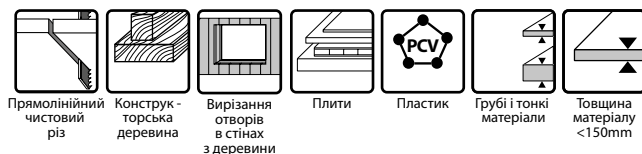
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Системи меблевих електронструментів з'єднань ОВНО
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІЗЕР
Експозитори

JS2345X



Будівельна деревина (<150 мм), ДСП, МДФ(6-60 мм), фанера, штучні матеріали (<150 мм), вагонка (<150 мм) ідеальний, чистий різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	200	180	19	1,25	2,4-4	6-10	JS2345X-5



JS922HF



Вирізання дефектних елементів піддонів, деревина з цвяхами або шматочками металу (<100 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-12 мм).

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	2,5	10	JS922HF-5



JS1122HF



Вирізання дефектних елементів піддонів, деревина з цвяхами або шматочками металу (<175 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-12 мм), еластичний різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-5
20	225	205	19	0,90	2,5	10	JS1122HF-20



JS3456XF



Деревина з цвяхами або шматочками металу (<150 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-18 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<150мм).

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	200	180	19	1,25	2,1-4,3	6-12	JS3456XF-5



JS725VFR



Вирізання дефектних елементів піддонів, 150мм глибина різ, пильні полотна пристосовані до низьких вібрацій.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-5
20	200	180	19	1,27	2,1-3,2	8-12	JS725VFR-20



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Стручки пилер

Експозитори

JS922VF

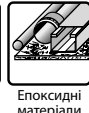
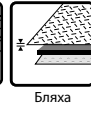


ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



Деревина з цвяхами або шматочками металу (<100 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-10 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<100 мм).

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS922VF-5



JS1122VF

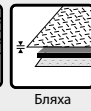
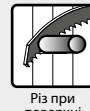


ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



Деревина з цвяхами або шматочками металу (<175 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-10 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<175 мм), еластичний різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1122VF-5



JS1222VF

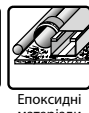
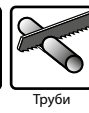
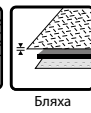
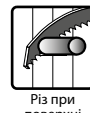


ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



Деревина з цвяхами або шматочками металу (<250 мм), металеві щити, труби, алюмінієвий профіль (3-10 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<250 мм), еластичний різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	300	280	19	0,90	1,8-2,6	10-14	JS1222VF-5



JS611DF



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ

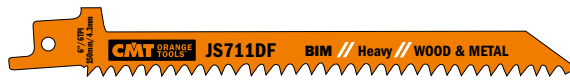


Деревина з цвяхами або шматочками металу, профіль із штучних матеріалів (<100 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<250 мм), еластичний різ (<50 мм), віконні рами: дерево і метал, ідеальний глибокий різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	1,25	4,3	6	JS611DF-5



JS711DF

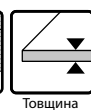
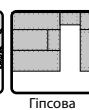
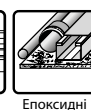
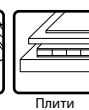
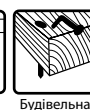
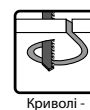


ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



Деревина з цвяхами або шматочками металу, скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<50 мм), ідеальний криволінійний різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТPI	АРТИКУЛ
5	150	130	12	1,25	4,3	6	JS711DF-5



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи мобільних Електронструментів та аксесуари

Системи меблевих Електронструментів з'єднань OWO

Верстатні столи RAMIA

Струбцини RIFER

Експозитори

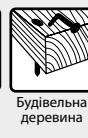
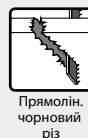
JS1111DF



Деревина з цвяхами або шматочками металу, ДСП (<175 мм), профіль із штучних матеріалів (<Ø175 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<50 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	225	205	19	1,25	4,3	6	JS1111DF-5

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



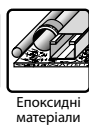
JS1411DF



Деревина з цвяхами або шматочками металу (<250 мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<60 мм).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	300	280	19	1,25	4,3	6	JS1411DF-5

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



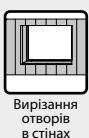
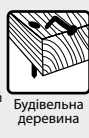
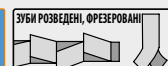
JS610VF



Деревина з цвяхами або шматочками металу (<100 мм), ДСП (<100мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<100 мм), різ в стінах: деревина+метал (<100 мм), для експлуатації будівель і рятувальних операцій.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	150	130	22	1,60	3,2-5	5-8	JS610VF-5

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



JS1110VF



Деревина з цвяхами або шматочками металу, ДСП (<175мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<175 мм), різ в стінах: деревина+метал (<175 мм), для експлуатації будівель і рятувальних операцій.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	225	205	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1110VF-5

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи RAMA

Струцини PHER

Експозитори

65

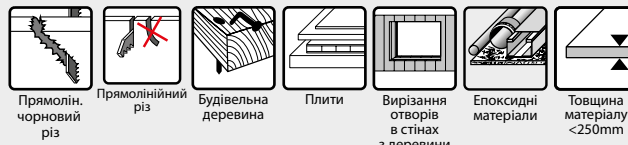
JS1210VF

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



Деревина з цвяхами або шматочками металу, ДСП (<250мм), скловолокно зміцнене епоксидною смолою (<250 мм), різ в стінах: деревина+метал (<250 мм), для демонтажних робіт і рятувальних операцій.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТПІ	АРТИКУЛ
5	300	280	22	1,60	3,2-5	5-8	JS1210VF-5



JS922AF

МЕТАЛ



Тонка бляха (0,7-3 мм), тонкі труби і профіль (діаметр <Ø100 мм), ідеальний чистий різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТПІ	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1	24	JS922AF-5



JS1122AF

МЕТАЛ



Тонка бляха (0,7-3 мм), тонкі труби і профіль (діаметр <Ø175мм), ідеальний Чистий різ, еластичний різ.

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТПІ	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	1	24	JS1122AF-5



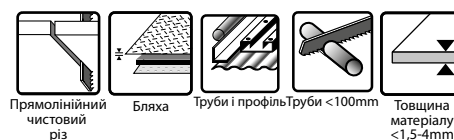
JS922EF

МЕТАЛ



Тонка бляха (1,5-4 мм), труби і профіль (<Ø100мм).

Штук	L ММ	I ММ	H ММ	K ММ	TS ММ	ТПІ	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-5
20	150	130	19	0,90	1,4	18	JS922EF-20



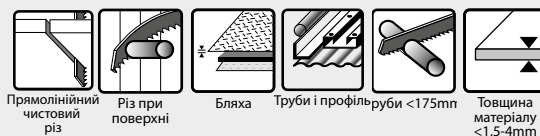
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

JS1122EF



Тонка бляха (1,5-4 мм), труби і профіль (<math>< \varnothing 175\text{мм}</math>), еластичний різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-5
20	225	205	19	0,90	1,4	18	JS1122EF-20



JS922BF

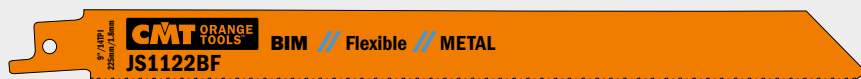


Груба бляха (3-8 мм), грубі труби і профіль (<math>< \varnothing 175\text{мм}</math>), швидкий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-5
20	150	130	19	0,90	1,8	14	JS922BF-20

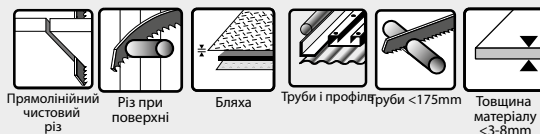


JS1122BF

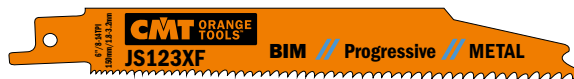


Груба бляха (3-8 мм), грубі труби і профіль (<math>< \varnothing 175\text{мм}</math>), еластичний і швидкий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-5
20	225	205	19	0,90	1,8	14	JS1122BF-20



JS123XF



Тонка і груба бляха (1-8 мм), тонкий і грубий профіль (<math>< \varnothing 100\text{ мм}</math>).

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	150	130	19	0,90	1,8-3,2	8-14	JS123XF-5



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OVO

Верстатні столи RAMA

Струбицини PHER

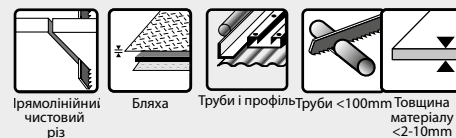
Експозитори

JS925VF



Середня і груба бляха (2-10мм), тонкі, грубі труби і профіль (<100мм). Ідеально підходить для демонтажних робіт дерев'яних конструкцій (метал). Ідеальний чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТPI	АРТИКУЛ
5	150	130	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS925VF-5



JS1025VF



Середня і груба бляха (2-10мм), тонкі, грубі труби і профіль (<150мм). Ідеально підходить для демонтажних робіт (метал). Ідеальний чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТPI	АРТИКУЛ
5	200	180	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1025VF-5

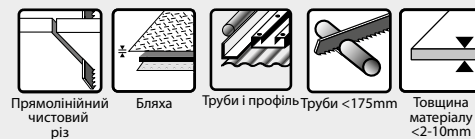


JS1125VF



Середня і груба бляха (2-10мм), тонкі, грубі труби і профіль (<175мм). Ідеально підходить для демонтажних робіт (метал). Ідеальний чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТPI	АРТИКУЛ
5	225	205	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1125VF-5

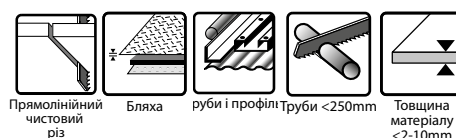


JS1225VF



Середня і груба бляха (2-10мм), тонкі, грубі труби і профіль (<250мм). Ідеально підходить для демонтажних робіт (метал). Ідеальний чистий різ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТPI	АРТИКУЛ
5	300	280	19	1,25	1,8-2,6	10-14	JS1225VF-5



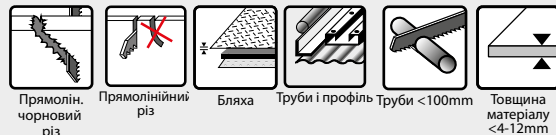
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстуги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронні інструменти та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PFER
Експозитори

JS920CF



Груба бляха (4-12мм), товстостінні, міцні труби і профіль (<100мм). Ідеально підходить для різки труб, демонтажних робіт і рятувальних операцій. Велика сила грубого різки.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	150	130	22	1,60	2,9	9	JS920CF-5



JS1120CF

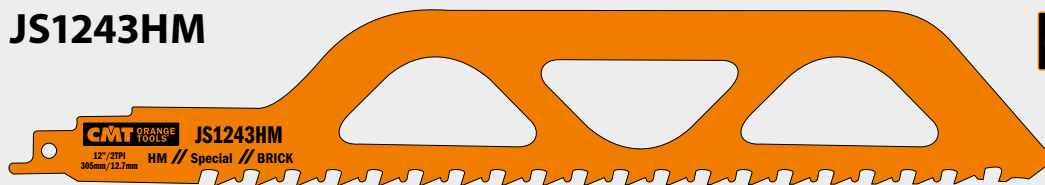


Груба бляха (4-12мм), товстостінні, міцні труби і профіль (<175мм). Ідеально підходить для різки труб, демонтажних робіт і рятувальних операцій. Велика сила грубого різки.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
5	225	205	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-5
20	225	205	22	1,60	2,9	9	JS1120CF-20



JS1243HM



Середні цегляні блоки товщиною 215мм

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
1	305	250	50	1,50	12,7	2	JS1243HM



JS2243HM



Великі цегляні блоки товщиною 365мм

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
1	455	400	50	1,50	12,7	2	JS2243HM

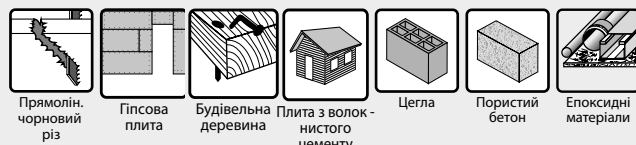


JS641HM



Пористий бетон, цегла, волокнистий цемент, гіпсокартон, епоксидна смола зміцнена скловолокном (<100 мм), Деревина з цвяхами, Eternit, МДФ.

Штук	L мм	I мм	H мм	K мм	TS мм	ТПІ	АРТИКУЛ
2	150	130	19	1,25	4,3	6	JS641HM



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбици PHER

Експозитори

99

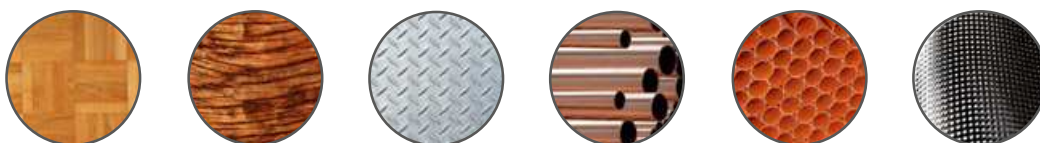
Пильні полотна

для осциляційного інструменту

new



Шліфування •
Пазування •
Різання •



ЗБІЛЬШУЙТЕ СВОЮ ПРОДУКТИВНІСТЬ



HSS

Інструментальна вуглецева сталь
Для розпилу деревини і штучних матеріалів.



BiM

BiMetal з 8% додаванням кобальту
Для розпилу металу і штучних матеріалів.



BiM TiN

BiMetal з 8% додаванням кобальту, покритий нітридом титану
Ідеально підходить для роботи з деревиною, ДСП, штучними матеріалами, бляхою, мідними і алюмінієвими трубами, профілем. Спеціальне покриття з нітриду титану подовжує термін служби до 30%.



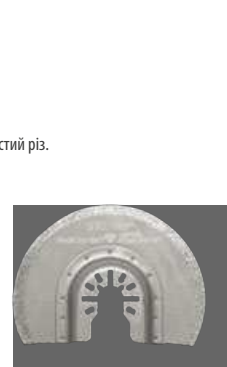
HM

Твердосплавні леза HM
Ідеально підходить для роботи з деревиною, цвяхами і шурупами, гіпсокартонними плитами, штучними матеріалами, бляхою, міддю, алюмінієм і нержавіючій сталю.



CARBIDE GRIT

Робоча частина покрита зерном твердосплав
Для плитки, гіпсокартонних плит, пористого бетону і подібних будівельних матеріалів. Широкий обсяг застосування: видалення настінної і підлогової плитки, невеликі вирізи в м'яких стінних плитках, Пазування в пористому бетоні (приховання кабелів і труб).



GRIT

Робоча частина покрита зерном алмазу
Для плитки, гіпсокартонних плит, пористого бетону і подібних будівельних матеріалів. Широкий обсяг застосування: видалення настінної і підлогової плитки, невеликі вирізи в м'яких стінних плитках, Пазування в пористому бетоні (приховання кабелів і труб). Завдяки використанню алмазного зерна збільшується термін служби і продуктивність інструменту.

Ручка з нержавіючої сталі

Захищає інструмент від корозії і іржі, гарантує точну роботу і оптимальну передачу осциляційного руху.

Зносостійке покриття.

Захищає лезо від іржі та корозії.

Посилене кріплення інструменту

Знижує вібрації, забезпечує більший контроль і чистий різ.

ПРАВИЛЬНИЙ ПІДБІР ІНСТРУМЕНТУ ГАРАНТУЄ НАЙКРАЩІ РЕЗУЛЬТАТИ!

Наші піктограми допоможуть Вам підібрати найкращий інструмент для Вашої роботи

ДЕРЕВИНА



ДЕРЕВИНА & МЕТАЛ



MULTI-MAT

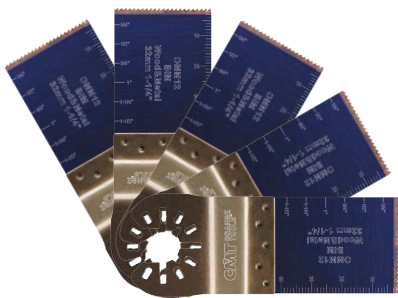
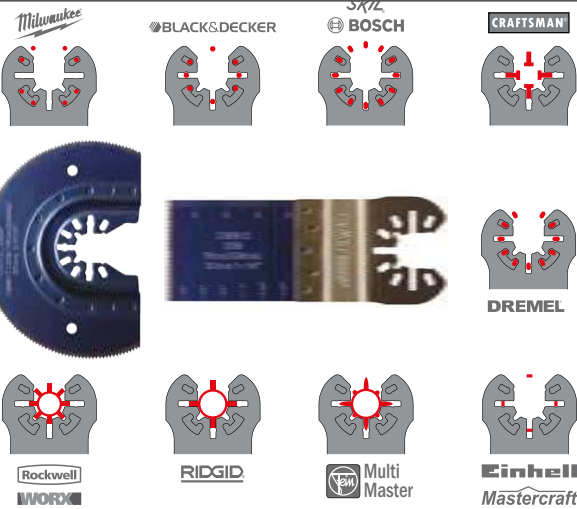


СПЕЦІАЛЬНІ



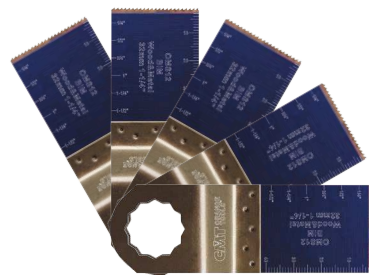
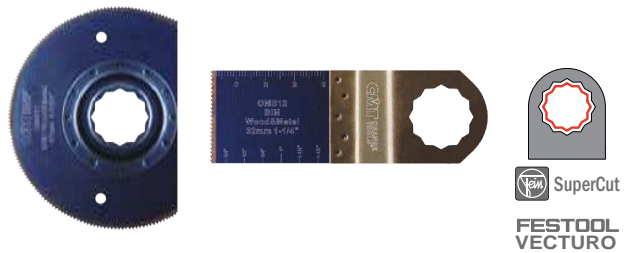
УНІВЕРСАЛЬНЕ КРИПЛЕННЯ СМТ

Підходить для більшості осциляційних інструментів, які є на ринку.



Полотна з таким кріпленням можуть провертатись через кожні 30 градусів.

Кріплення для осциляційних інструментів фірми: Fein® SuperCut і Festool® Vecturo



Полотна з таким кріпленням можуть провертатись через кожні 30 градусів.

ОМА31



Універсальна пара адаптерів

Пара міцних, універсальних адаптерів дозволяє кріплення полотна до осциляційних інструментів інших фірм. Підходить для пристроїв таких фірм як: Bosch, Chicago, Craftsman, Dremel, Fein, Makita, Milwaukee, Mastercraft, Ozito, Aeg, Rigid, Rockwell, Smart, Worx.

Штук

АРТИКУЛ

2

ОМА31-X2

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електроінструмент та аксесуари з'єднань ОУВО

Верстатні столи РАМА

Струбцини РІНЕР

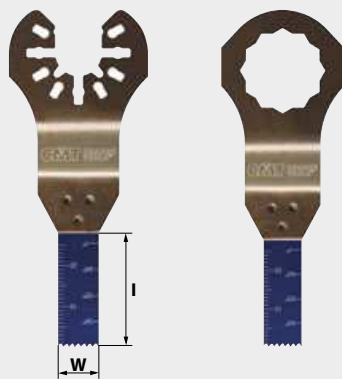
Експозитори

Дискові пилы
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердловачі
Системи м'ялих електронструментів та акcesуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини РИФЕР
Експозитори

OMM01

OMS01

Пильне полотно 10мм для поглибленого різну в деревині.



ТИП ЛЕЗА: HCS (швидкоріжуча сталь) з загартованими лезами.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережеві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (отвори під замки, фурнітура), ремонт та заміна вікон.

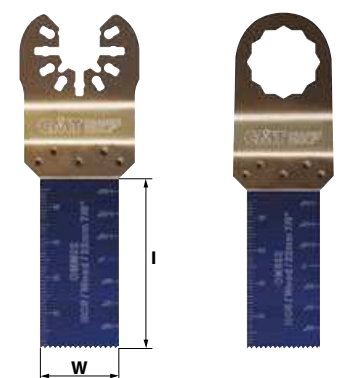


Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
1	10	28	18	Універсальна ручка OMM01-X1	Fein® SuperCut і Festool® Vecturo OMS01-X1

OMM02

OMS02

Пильне полотно 22мм для поглибленого різну в деревині.



ТИП ЛЕЗА: HCS (швидкоріжуча сталь) з загартованими лезами.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережеві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки), ремонт та заміна вікон.

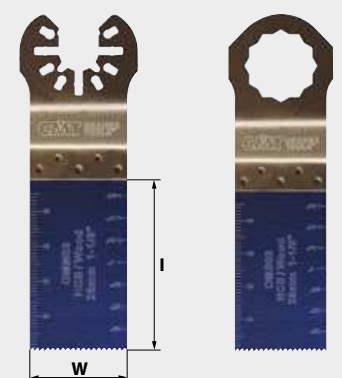


Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
1	22	48	18	Універсальна ручка OMM02-X1	Fein® SuperCut і Festool® Vecturo OMS02-X1
5	22	48	18	OMM02-X5	OMS02-X5

OMM03

OMS03

Пильне полотно 28мм для поглибленого різну в деревині.



ТИП ЛЕЗА: HCS (швидкоріжуча сталь) з загартованими лезами.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережеві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки), ремонт та заміна вікон.

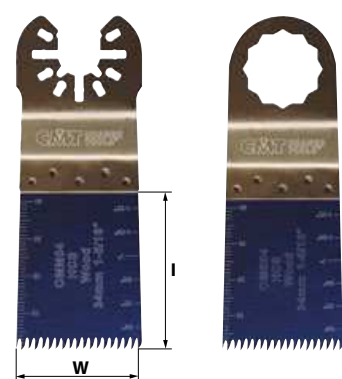


Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
1	28	48	18	Універсальна ручка OMM03-X1	Fein® SuperCut і Festool® Vecturo OMS03-X1

OMM04

OMS04

Пильне полотно 34мм для чистового різну деревини.



ТИП ЛЕЗА: HCS (швидкоріжуча сталь) з загартованими лезами.
МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Дворядне розміщення зубів забезпечує точну і легку роботу у м'якій деревині, а також дозволяє почати роботу точно у обраному місці.

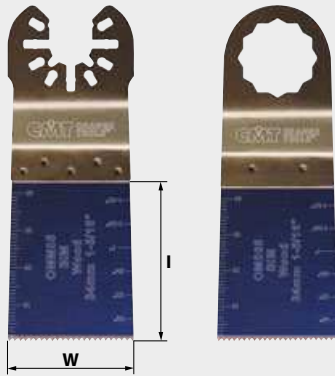


Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
1	34	40	14	Універсальна ручка OMM04-X1	Fein® SuperCut і Festool® Vecturo OMS04-X1
5	34	40	14	OMM04-X5	OMS04-X5
50	34	40	14	OMM04-X50	OMS04-X50

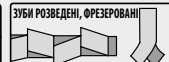
ОММ05

ОМС05

Пильне полотно 34мм з подовженим терміном служби для поглибленого різу в деревині.



ТИП ЛЕЗА: Ві-Метал з 8% добавкою кобальту.
 МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профіль.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережіві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки), ремонт та заміна вікон.

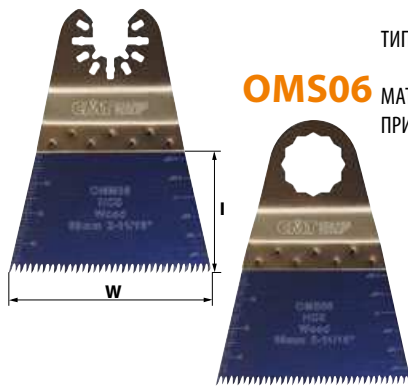


Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	34	40	18	ОММ05-Х1	ОМС05-Х1
5	34	40	18	ОММ05-Х5	ОМС05-Х5
50	34	40	18	ОММ05-Х50	ОМС05-Х50

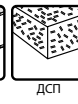
ОММ06

ОМС06

Пильне полотно 68мм для чистового різу деревини.



ТИП ЛЕЗА: НСC (швидкоріжуча сталь) подвійний ряд загартованих зубів, японського типу.
 МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Дворядне розміщення зубів забезпечує точну і легку роботу у м'якій деревині, а також дозволяє почати роботу точно у обраному місці. Ідеальна ширина для довгих плоских горизонтальних відрізків, для створення дверних арцабів і для підлогових робіт.

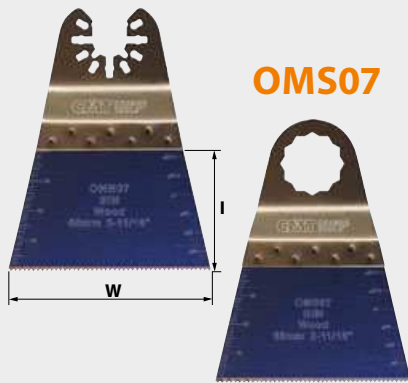


Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	68	40	14	ОММ06-Х1	ОМС06-Х1
5	68	40	14	ОММ06-Х5	ОМС06-Х5
50	68	40	14	ОММ06-Х50	ОМС06-Х50

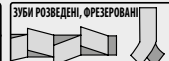
ОММ07

ОМС07

Пильне полотно 68мм з подовженим терміном служби для поглибленого різу в деревині.



ТИП ЛЕЗА: Ві-Метал з 8% добавкою кобальту.
 МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профіль.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережіві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки), ремонт та заміна вікон.



Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	68	40	18	ОММ07-Х1	ОМС07-Х1
5	68	40	18	ОММ07-Х5	ОМС07-Х5
50	68	40	18	ОММ07-Х50	ОМС07-Х50

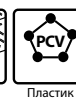
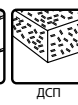
ОММ08

ОМС08

Пильне сегментне полотно 87мм радіусне для деревини.



ТИП ЛЕЗА: НСC (швидкоріжуча сталь) з загартованим лезом.
 МАТЕРІАЛ: Деревина, столярні плити, ДСП, штучні матеріали, труби і профіль.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Встановлення вентиляційних решіток, підготовка отворів під мережіві розетки, обрізка, заглиблення в деревині (штифти і втулки). Розпил труб із штучних матеріалів (PCV).



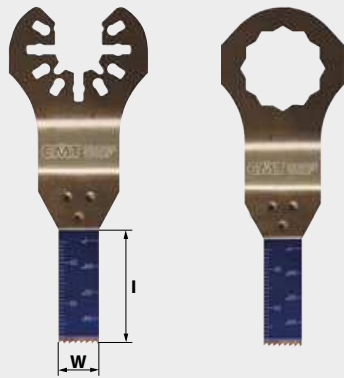
Штук	W мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	18	ОММ08-Х1	ОМС08-Х1

Дискові пилки
 Пильні полотна
 Фрези насадні та ножі
 Фрези кінцеві та набори
 Фрези СІС та набори
 Свердла
 Фрези та свердла для електронст-у
 Змінні деталі
 Висвердлювачі
 Системи меблевих Електронструмент та акcesуари з'єднань ОМВО
 Верстатні столи RAMA
 Струбицини PHER
 Експозитори

OMM09

OMS09

Пильне полотно 10мм для поглибленого різі деревини і металу.



ТИП ЛЕЗА: Ві-Метал з 8% добавкою кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Різ цвяхів, робота з неметалевими матеріалами, розпил гіпсокартонних плит.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



BIM

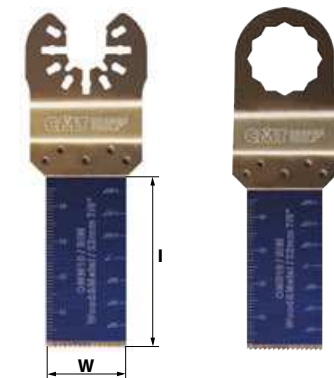


Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	10	28	18	OMM09-X1	OMS09-X1
5	10	28	18	OMM09-X5	OMS09-X5
50	10	28	18	OMM09-X50	OMS09-X50

OMM10

OMS10

Заглибне пильне полотно 22мм для різі деревини.



ТИП ЛЕЗА: Ві-Метал з 8% добавкою кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних труб, гіпсокартонних плит.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



BIM

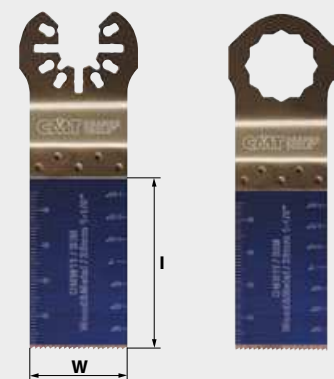


Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	22	48	18	OMM10-X1	OMS10-X1
5	22	48	18	OMM10-X5	OMS10-X5
50	22	48	18	OMM10-X50	OMS10-X50

OMM11

OMS11

Заглибне пильне полотно 28мм для різі деревини.



ТИП ЛЕЗА: Ві-Метал з 8% добавкою кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Різу цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб, різ профілю, плит.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



BIM

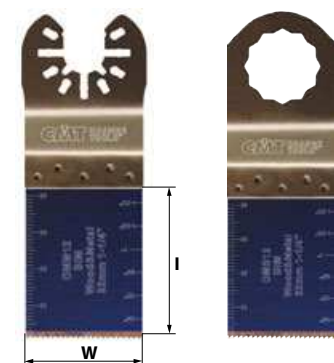


Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	28	48	18	OMM11-X1	OMS11-X1
5	28	48	18	OMM11-X5	OMS11-X5
50	28	48	18	OMM11-X50	OMS11-X50

OMM12

OMS12

Пильне полотно 34мм для різі деревини.



ТИП ЛЕЗА: Ві-Метал з 8% добавкою кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб, профілю, гіпсокартонних плит.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



BIM



Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	32	40	18	OMM12-X1	OMS12-X1
5	32	40	18	OMM12-X5	OMS12-X5
50	32	40	18	OMM12-X50	OMS12-X50

Дискові пили
 Пильні полотна
 Фрези насадні та ножи
 Фрези кінцеві та набори
 Фрези CNC та набори
 Свердла
 Фрези та свердла для електронстру
 Змінні деталі
 Висвердлювачі
 Системи меблевих Електронструмент та акcesуари з'єднань OWO
 Верстатні столи RAMA
 Струбцини RIFER
 Експозитори

OMM13

OMS13

Пильне полотно 32мм для поглибленого різі деревини і металу.

ТИП ЛЕЗА: Покрите нітридом титану Vi-Metal з 8% добавкою кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб, профілю, гіпсокартонних плит.



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



BIM TITAN

ДОВГИЙ термін служби



130% ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН СЛУЖБИ

Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	32	40	18	OMM13-X1	OMS13-X1
5	32	40	18	OMM13-X5	OMS13-X5
50	32	40	19	OMM13-X50	OMS13-X50

OMM14

OMS14

Пильне полотно 35мм з подовженим терміном служби для поглибленого різі, універсальне застосування.

ТИП ЛЕЗА: Твердосплавні леза найвищої якості.
МАТЕРІАЛ: Деревина, загартовані цвяхи та шурупи, гіпсокартонні плити, штучні матеріали, бляха, мідь, алюміній і INOX.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпил загартованих цвяхів/шурупів, нержавіючої сталі або скловолокна.



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



HM

ДОВГИЙ термін служби



2X ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН СЛУЖБИ

Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	35	40	20	OMM14-X1	OMS14-X1

OMM15

OMS15

Пильне полотно 45мм для поглибленого різі деревини і металу.

ТИП ЛЕЗА: Vi-Metal з 8% добавкою кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб, профілю, гіпсокартонних плит.



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



BIM



Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	45	48	18	OMM15-X1	OMS15-X1
5	45	48	18	OMM15-X5	OMS15-X5
50	45	48	18	OMM15-X50	OMS15-X50

OMM16

OMS16

Пильне полотно 45мм для поглибленого різі деревини і металу.

ТИП ЛЕЗА: Покрите нітридом титану Vi-Metal з 8% добавкою кобальту.
МАТЕРІАЛ: Деревина, ДСП, штучні матеріали, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Різ цвяхів, розпил мідних і алюмінієвих труб, профілю, гіпсокартонних плит.



ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ



BIM TITAN

ДОВГИЙ термін служби



130% ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН СЛУЖБИ

Штук	W мм	I мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	45	48	18	OMM16-X1	OMS16-X1
5	45	48	18	OMM16-X5	OMS16-X5
50	45	48	18	OMM16-X50	OMS16-X50

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та акcesуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбицини PHER

Експозитори

OMM17



Пильное сегментное полотно радиусное 87мм для резы древесины и металла.

ТИП ЛЕЗА: Ви-Металл с 8% добавкой кобальта.
 МАТЕРИАЛ: Древесина, шпонавані плити, штучні матеріали, панелі, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Різ цвяхів, вирізання дверних рам, паркету, алюмінієвих профілів.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ

**ДОВГИЙ
ТЕРМІН
СЛУЖБИ**

BIM



OMS17



Штук	W мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	20	OMM17-X1	OMS17-X1

OMM18



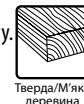
Пильное сегментное полотно радиусное 87мм с подовженным терміном використання для резы древесины и металла.

ТИП ЛЕЗА: Покрите нітридом титану Ви-Металл з 8% добавкой кобальта.
 МАТЕРИАЛ: Древесина, плити з цементного волокна, бляха, мідні і алюмінієві труби, профіль.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Розпил гіпсокартонних плит, маленьких алюмінієвих фітінгів, скловолокна зміцненого епоксидною смолою.

ДЕРЕВИНА І МЕТАЛ

**ДОВГИЙ
ТЕРМІН
СЛУЖБИ**

**BIM
TIN**



OMS18



Штук	W мм	ТPI	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	20	OMM18-X1	OMS18-X1

**130%
ПОДОВЖЕНИЙ
ТЕРМІН СЛУЖБИ**

OMM19



OMS19



Твердый скребок 52мм для универсального застосування.

ТИП ЛЕЗА: Жорсткий скребок виготовлений з високо легованої сталі.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення залишків розчину або клею для плитки, видалення залишків розчину і бетону, видалення твердих, крихких залишків клею для килимових покриттів.

MULTI-MAT

HL



Штук	W мм	l мм	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	52	26	OMM19-X1	OMS19-X1
5	52	26	OMM19-X5	OMS19-X5

OMM20



OMS20



Гнучкий скребок 52мм для универсального застосування.

ТИП ЛЕЗА: Гнучкий скребок виготовлений з високо легованої сталі.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення залишків фарби і м'яких залишків після клею.

MULTI-MAT

HL



Штук	W мм	l мм	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	52	45	OMM20-X1	OMS20-X1
5	52	45	OMM20-X5	OMS20-X5

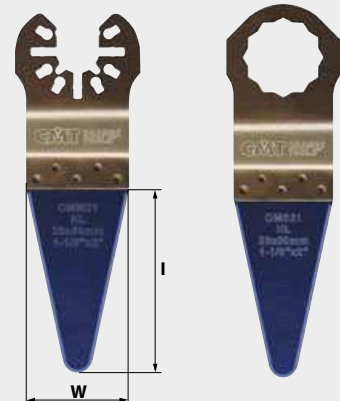
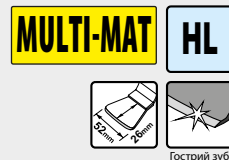
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи м'яких Електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

OMM21

OMS21

Кутовий скребок 28мм для універсального застосування.

ТИП ЛЕЗА: Кутовий скребок виготовлений з високо легованої сталі.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Різання м'яких деформаційних швів, різання ізоляційних матеріалів, видалення залишків віконних ущільнень.



Штук	W мм	I мм	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	28	50	OMM21-X1	OMS21-X1
5	28	50	OMM21-X5	OMS21-X5
50	28	50	OMM21-X50	OMS21-X50

OMM22

Пильне сегментне полотно 87мм з твердосплавним напленням.

ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне наплення.
 МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, гіпсокартонні плити, пористий бетон і подібні будівельні матеріали.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення настінної і підлогової плитки, невеликих отворів в м'якій настінній плитці, пазування в бетоні.



OMS22



Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	2,2	OMM22-X1	OMS22-X1

OMM23

Пильне сегментне полотно радіусне 87мм з алмазним напленням і подовженим терміном використання.

ТИП ЛЕЗА: Алмазом покриття забезпечує довгий термін служби.
 МАТЕРІАЛ: Гіпсокартонні плити, пористий бетон, будівельні матеріали, скловолокно.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення настінної і підлогової плитки, невеликих отворів в м'якій настінній плитці, видалення швів настінної плитки, створення арок у штучних матеріалах, в тому числі і зміцнених скловолокном.



OMS23



Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	87	1,6	OMM23-X1	OMS23-X1
25	87	1,6	OMM23-X5	OMS23-X5

OMM24

полотно 65мм з твердосплавним напленням.

ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне наплення.
 МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, гіпсокартонні плити, пористий бетон і подібні будівельні матеріали.
 ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення настінної і підлогової плитки, невеликих отворів в м'якій настінній плитці, пазування в пористому бетоні (приховування кабелів і труб).



OMS24



Штук	W мм	K мм	АРТИКУЛ Універсальна ручка	АРТИКУЛ Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
1	65	1,6	OMM24-X1	OMS24-X1

Дискові пили
 Пильні полотна
 Фрези насадні та ножі
 Фрези кінцеві та набори
 Фрези СМС та набори
 Свердла
 Фрези та свердла для електронст-у
 Змінні деталі
 Висвердлювачі
 Електронструмент та акcesуари
 Системи меблевих з'єднань OIVO
 Верстатні столи RAMA
 Струбцини PHER
 Експозитори

OMM25



Трикутний твердосплавний сегментний ніж 80мм.

ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне напilenня.
МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, гіпсокартонні плити, комірковий бетон, будівельні матеріали, деревина.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення залишків розчину або клею для плитки, видалення залишків клею, чорнове шліфування деревини, бетону.

СПЕЦІАЛЬНО **CARBIDE GRIT**



Штук	W мм	АРТИКУЛ
1	80	OMM25-X1

OMM26



Двосторонній сегментний ніж 35мм.

ТИП ЛЕЗА: Двостороннє твердосплавне напilenня.
МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, гіпсокартонні плити, комірковий бетон, будівельні матеріали, деревина.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення залишків розчину або клею для плитки, видалення залишків клею.

СПЕЦІАЛЬНО **CARBIDE GRIT**



Штук	W мм	АРТИКУЛ
1	35	OMM26-X1

OMM27



Пильне радіусне полотно з алмазним напilenням і подовженим терміном служби 65мм.

ТИП ЛЕЗА: Покриті алмазним покриттям, що забезпечує довгий термін служби.
МАТЕРІАЛ: Гіпсокартон, пористий бетон, будівельні матеріали, скловолокно.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення настінної і підлогової плитки, невеликих отворів в м'якій настінній плитці, видалення швів настінної плитки, створення арок у штучних матеріалах, в тому числі і зміцнених скловолокном.

СПЕЦІАЛЬНО **ДОВГИЙ** **термін служби** **GRIT**



OMS27



Штук	W мм	К мм	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
1	65	2	OMM27-X1	Fein® SuperCut і Festool® Vecturo
				OMS27-X1

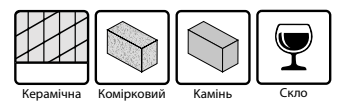
OMM28



Пильне сегментне полотно з алмазним напilenням і подовженим терміном служби 57мм.

ТИП ЛЕЗА: Алмазне покриття забезпечує довгий термін служби.
МАТЕРІАЛ: Керамічна плитка, мрамор, епоксидна смола.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення фуг і шпаклівок навіть з найнедоступніших мість. Завдяки даній формі можна активно працювати без ризику пошкодження поверхні плитки. риховання проподів а мрамурі і штукатурці. Лезо було спеціально розроблено для роботи з твердими розчинами.

СПЕЦІАЛЬНО **ДОВГИЙ** **термін служби** **GRIT**



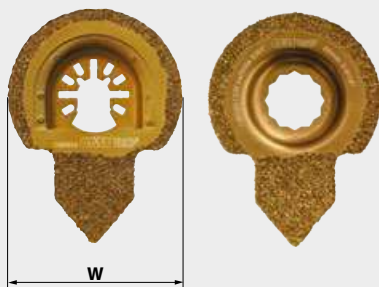
Штук	W мм	К мм	АРТИКУЛ
1	57	2	OMM28-X1
25	57	2	OMM28-X5

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та акcesуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

OMM29

OMS29

Твердосплавний сегментний ніж для видалення зварувальних швів і розчинів 65мм.



ТИП ЛЕЗА: Твердосплавне наплення.
МАТЕРІАЛ: Шви керамічної плитки, бетон, камінь.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Видалення зварних швів, будівельних розчинів, клеїв, плитки та інших матеріалів. Підходить для видалення залишків з мінеральних поверхонь. Спеціальна конструкція дозволяє працювати навіть в кутах 90°.

СПЕЦІАЛЬНО **CARBIDE GRIT**



Штук	W мм	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
1	65	OMM29-X1	Fein® SuperCut і Festool® Vecturo OMS29-X1

OMM30

OMS30

Трикутна перфорована шліфувальна насадка 93мм.



ТИП ЛЕЗА: Система швидкої заміни шліфувального матеріалу Velcro®.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Ідеальний варіант для шліфування більшості матеріалів завдяки широкій гамі шліфувального паперу.

MULTI-MAT **Velcro®**

Штук	W мм	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
1	93	OMM30-X1	Fein® SuperCut і Festool® Vecturo OMS30-X1

ОМА30000

Трикутне шліфувальне волокно 93мм.



ТИП ЛЕЗА: Система швидкої заміни шліфувального матеріалу Velcro®. Призначена для використання з OMM30 і OMS30.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Використовується для зняття верхнього шару, з метою досягнення чіткої структури деревини. Відновлення металу, матування лакових поверхонь. Усуває бруд і осад без пошкодження поверхні.

MULTI-MAT **Velcro®**



Штук	W мм	АРТИКУЛ
4	93	Універсальна ручка ОМА30000-X4

ОМА30

Шліфувальний папір перфорований 93мм з оксидом алюмінію для деревини.



ТИП ЛЕЗА: Система швидкої заміни шліфувального матеріалу Velcro®. Призначені для використання з OMM30 і OMS30.
ПРИЗНАЧЕННЯ: Використовується для шліфування усіх видів деревини, деревоподібних матеріалів, ДСП, фанери, будівельних плит, для чорнового шліфування шороховатих, нерівних балок і досок. Використовувати з приспособою для відведення пилу.

ДЕРЕВИНА **Velcro®**



Штук	W мм	Grit	АРТИКУЛ
10	93	40	Універсальна ручка ОМА30040-X10
10	93	60	ОМА30060-X10
10	93	80	ОМА30080-X10
10	93	100	ОМА30100-X10
10	93	120	ОМА30120-X10
10	93	180	ОМА30180-X10
10	93	240	ОМА30240-X10

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та акcesуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА


Струбици РНЕР

Експозитори



Фрезерні ГОЛОВКИ та НОЖІ



Продукти	Сторінка
Насадні четвертні фрези	82
Регульовані пазувальні фрези	84
Фрези спіральні зі змінними ножами	86
Регульовані набірні фрези	87
Фрези для скосів 45°	88
Фрези кутові (регульовані)	89
Фрези для заокруглень	90
 Фрези для з'єднань	93
Фрези для фільонок	96
Набір фрез типу профіль-контрпрофіль	99
Набір ножів до фрези типу профіль-контрпрофіль	100
Фрези прямі без обмежувача	101
Багатофільні набори	102
Профільні ножі та обмежувачі	104
Редукційні кільця, патрони та цанги	118
Алмазні фрези для кромкоклеючих верстатів	119
Рифлені ножі HSS	120
Ножі НМ і підпорні плити "SUPER PACK"	121
Ножі для стругання до насадних фрез	122
Ножі для стругання до насадних фрез КН-НК	123
Змінні ножі VHM	126
Плитки та змінні ножі VHM	127



694.100



ПРИЗНАЧЕННЯ:

Фрези для:

- вибірки четвєртї зверху чи знизу;
- зрощування;
- пазування;

Призначені для роботи на фрезерних та форматних верстатах.

МАТЕРІАЛ:

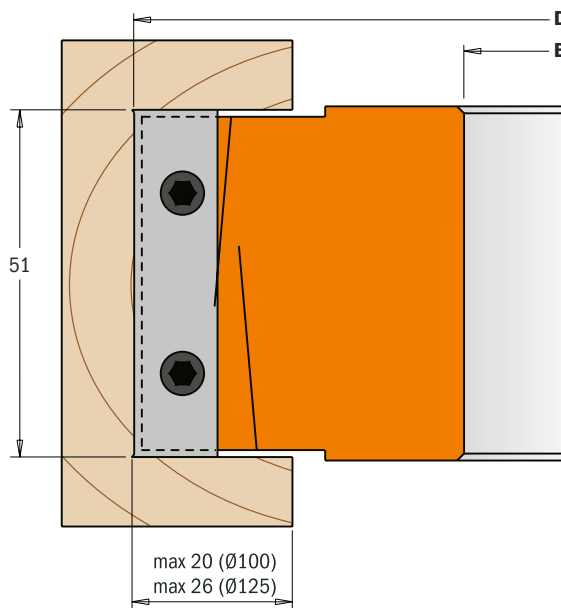
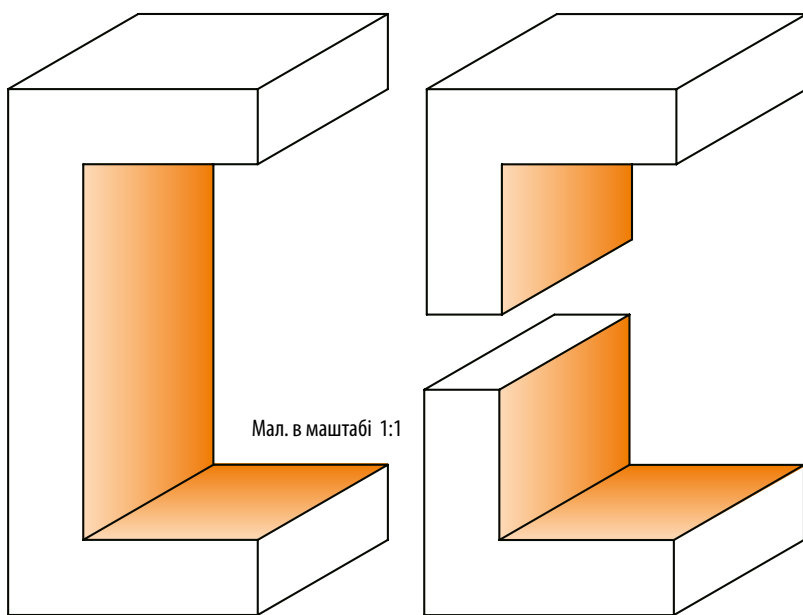
Усі матеріали, найкраще ДСП, МДФ, матеріали деревопохідні, пластик, ламінат.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного сплаву алюмінію, стійкого до навантажень
- 2 прямих змінних ножі VHM 50x12x1,5мм [Z2]
- 4 змінних ножі VHM 14x14x2мм [V4]
- Ручний посув (MAN)
- Клини призначені для виставлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



D мм	B мм	I мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
100	19,05	51	2+4	7500~12500	694.100.19
100	30	51	2+4	7500~12500	694.100.30
100	31,75	51	2+4	7500~12500	694.100.31
100	35	51	2+4	7500~12500	694.100.35
125	40	51	2+4	6100~10000	694.125.40
125	50	51	2+4	6100~10000	694.125.50

Змінні частини

Код	Код	Код	Код	Код	Код	Код
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00
814204	990.093.00	991.073.00	50122	695.999.46	990.064.00	991.064.00

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІПЕР
Експозитори



694.020



ПРИЗНАЧЕННЯ:

Фрези для:

- вибірка четверті зверху чи знизу;
- зрощування;
- пазування;
- можливості встановлення профільних ножів

Призначені для роботи на фрезерних та форматних верстатах.

МАТЕРІАЛ:

ДСП, МДФ, пластик, а також деревина та деревопохідні матеріали.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

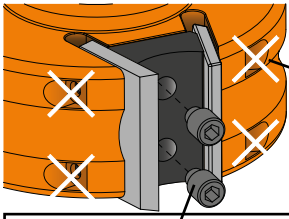
- Корпус із міцного сплаву алюмінію, стійкого до навантажень
- 2 прямих змінних ножі VHM 40x12x1,5мм [Z2]
- 4 змінних ножі VHM 14x14x2мм [V4]
- Ручний посув (MAN)
- Клини призначені для виставлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.

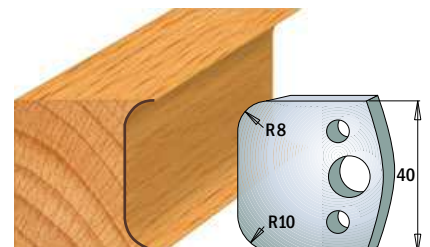
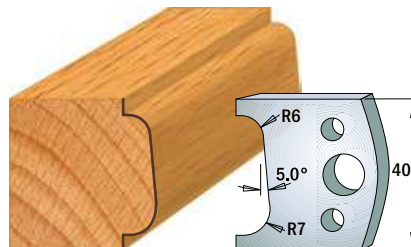
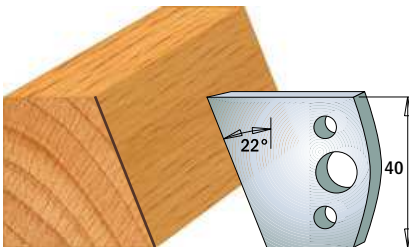
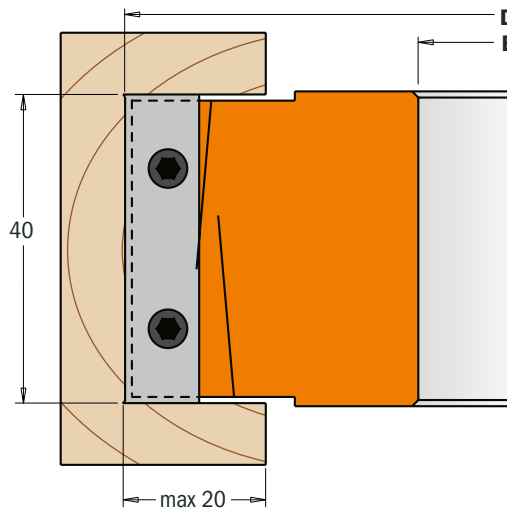
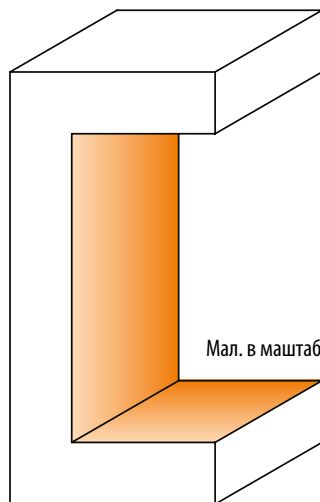
Можливість застосування ножів прямих НМ чи профільних HSS (40 мм)

(сторінка каталогу від 104 до 113)



УВАГА: Ні в якому разі не ослабляйте цих болтів.

Болт для кріплення ножів в правильному положенні.



D мм	B мм	I мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
98	30	40	2+2	7500~12500	694.020.30
98	31,75	40	2+2	7500~12500	694.020.31
98	35	40	2+2	7500~12500	694.020.35
118	40	40	2+2	7500~12500	694.020.40
118	50	40	2+2	7500~12500	694.020.50

Змінні частини

Іконка	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
	814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00
	814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00
	814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00
	814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00
	814204	990.093.00	991.073.00	40122	693.999.01	990.065.00

Змінні частини: 691.192 Пара обмежувачів 40x4x16мм
695.020.01 Підпорна плитка 38x4x15мм

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори



694.001



ПРИЗНАЧЕННЯ:

Призначені для використання на фрезерних та форматних верстатах, щоб виконувати пазування з висотою від 4 до 15мм.

У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:

- 2 фрезерних головки типу (A) Z4 + V4
- 1 фрезерна головка типу (B) Z2
- 12 підкладок для регулювання товщини від 0,1 до 2мм

МАТЕРІАЛ:

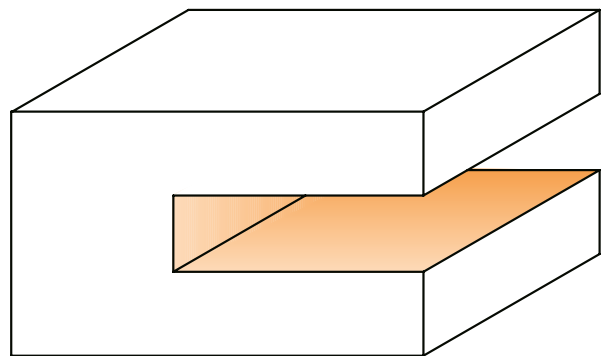
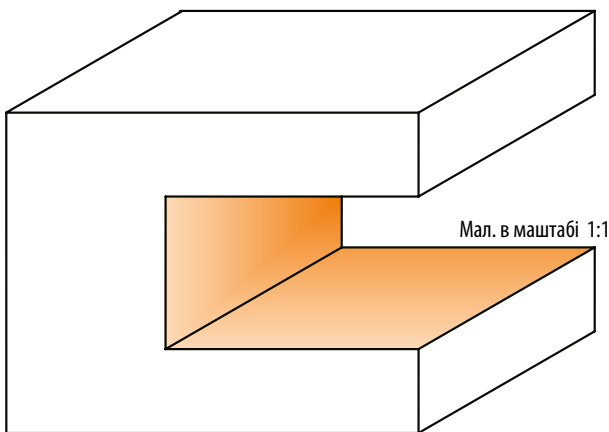
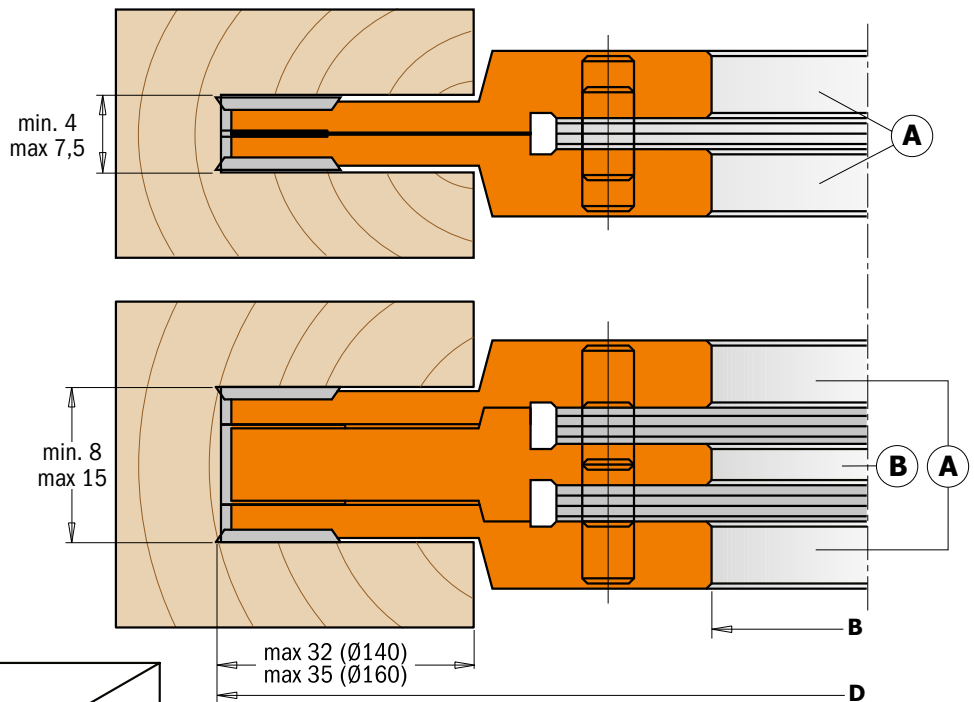
Для пазування в усіх матеріалах, найкраще у твердій деревині, фанері та ламінітах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцної сталі
- 2 ножі VHM 7,65x12x1,5мм [Z2]
- 4 ножі VHM 18x18x1,5мм [Z4]
- 4 ножі VHM 14x14x1,2мм [V4]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



D мм	B мм	Z+V	RPM	АРТИКУЛ
140	30	4+4	5500~9500	694.001.30
140	31,75	4+4	5500~9500	694.001.31
140	35	4+4	5500~9500	694.001.35
160	40	4+4	4800~8300	694.001.40
160	50	4+4	4800~8300	694.001.50

Змінні частини

Icon 1	Icon 2	Icon 3	Icon 4
181954	14124	76122	695.998.21
181954	14124	76122	695.998.22
181954	14124	76122	695.998.23
181954	14124	76122	695.998.24N
181954	14124	76122	695.998.25N

Змінні частини:

- Для фрез типу (A)
 990.079.00 Гвинт Torx M4x3,2мм
 695.996.02 Кільце з різьбою M4 (Ø12x1,7мм)
 695.996.01 Кільце з різьбою M4 (Ø10x1,6мм)

- Для фрез типу (B)
 695.999.07 Клин для ножів 7x11x9,5мм
 990.063.00 Гвинт M5x18мм
 990.069.00 Ключ Torx T9
 990.072.00 Ключ Torx T20



694.021 - 694.022



ПРИЗНАЧЕННЯ:

Фрези призначені для пазування в матеріалах товщиною від 14 до 39мм.
Призначена для використання на фрезерних та форматних верстатах.

У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:

- 1 фрезерна головка типу (A) Z2 + V2
- 1 фрезерна головка типу (B) Z2 + V2
- підкладки для регулювання товщини

МАТЕРІАЛ:

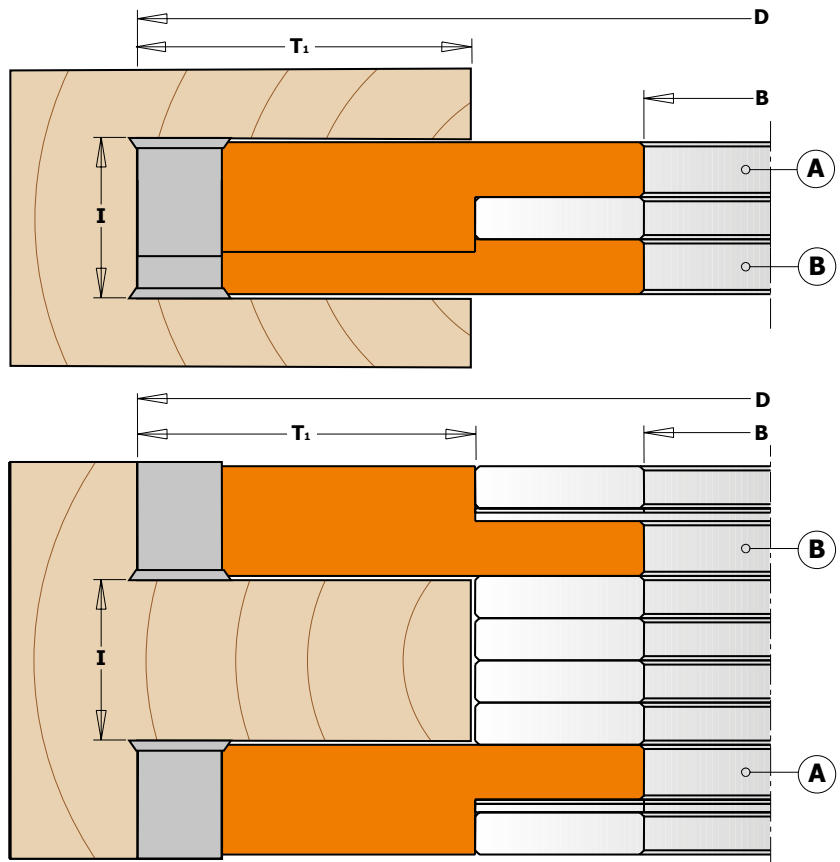
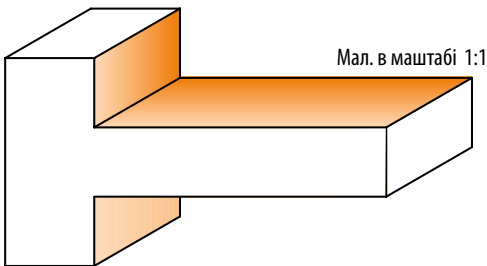
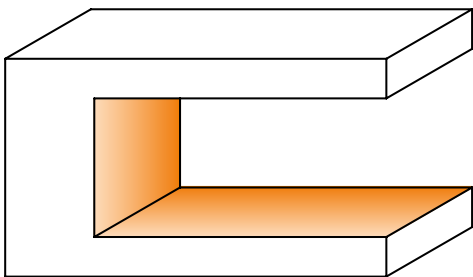
Для пазування в усіх матеріалах, найкраще твердій деревині, фанері та ламінатах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Алюмінієвий корпус
- 8 ножів VHM 13,6x13x2мм
- 4 ножі VHM 19,5x12x1,5мм
- 4 ножі VHM 14x14x1,2мм
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



D мм	B мм	I мм	T1 мм	Z	RPM	АРТИКУЛ	Змінні частини				
150	30	14-28	59	4+4	5000~8000	694.021.30	136204	990.093.00			695.998.41
150	31,75	14-28	57	4+4	5000~8000	694.021.31	136204	990.093.00			695.998.42
150	35	14-28	54	4+4	5000~8000	694.021.35	136204	990.093.00			695.998.43
150	40	14-28	49	4+4	5000~8000	694.021.40	136204	990.093.00			695.998.44
160	50	14-28	39	4+4	5000~8000	694.021.50	136204	990.093.00			695.998.45
170	30	20-39	69	4+4	4400~7400	694.022.30	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.46
170	31,75	20-39	67	4+4	4400~7400	694.022.31	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.47
170	35	20-39	64	4+4	4400~7400	694.022.35	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.48
170	40	20-39	59	4+4	4400~7400	694.022.40	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.49
170	50	20-39	49	4+4	4400~7400	694.022.50	814204	990.093.00	19122	990.094.00	695.998.50

Змінні частини: 991.072.00 Ключ T20
991.073.00 Ключ T25

Фрези спіральна зі змінними ножами

694.019

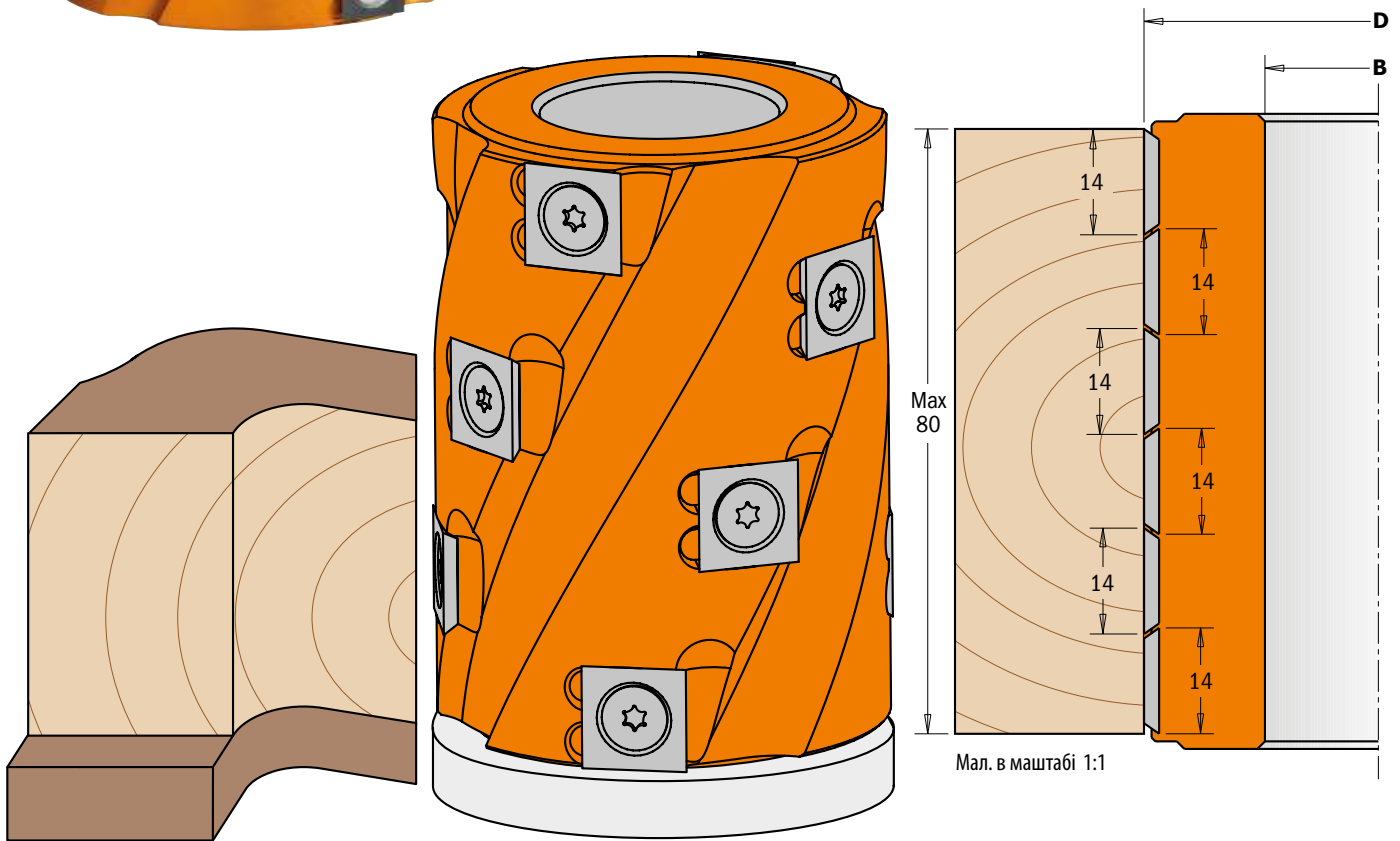
INSERT CARBIDE **MAN** **Z12**


ПРИЗНАЧЕННЯ:

Фрези призначені для стругання та форматування м'якої та твердої деревини на фрезерних верстатах. Ідеальна для фрезерування заокруглених країв, використовується із підшипником і шаблоном (підшипник продається окремо).

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 12 ножів VHM 14x14x2мм (Z2) з 4 спіралями
- Ручний посув MAN



Опціонально підшипник

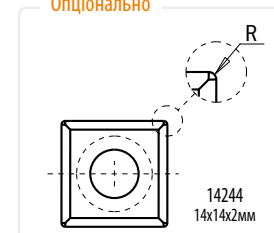
D мм	B мм	I мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
62	30	80	12	8000~12000	694.019.30
62	35	80	12	8000~12000	694.019.35
80	40	80	12	8000~12000	694.019.40
80	50	80	12	8000~12000	694.019.50

Опціонально: 791.051.00 Підшипник 30x62x16мм
 791.052.00 Підшипник 35x62x14мм
 791.054.00 Підшипник 40x80x18мм
 791.053.00 Підшипник 50x80x16мм

Змінні частини

814204	990.093.00	991.073.00
814204	990.093.00	991.073.00
814204	990.093.00	991.073.00
814204	990.093.00	991.073.00

Опціонально



УВАГА: За допомогою підшипника фрезерна головка може використовуватись для роботи з криволінійними елементами. Для досягнення найкращого результату фрезерування потрібно використовувати ножі 14x14x2 з заокругленими краями.



694.005

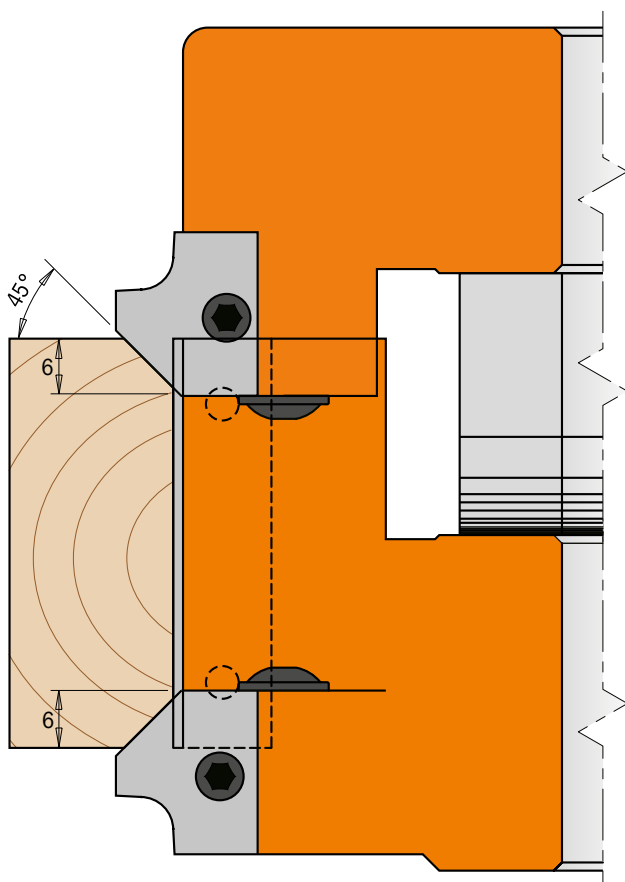
ПРИЗНАЧЕННЯ:

Фрези складаються із двох частин, що легко збираються і монтуються на фрезерний верстат. Призначена для твердої деревини при виготовленні кухонних фасадів (з ламінацією та без). Для фрези підібрано 5 різних ножів для заокруглення R = 2, 3, 4, 5, 6мм і фазування під кутом 45° матеріалу висотою від 18мм до 50мм. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

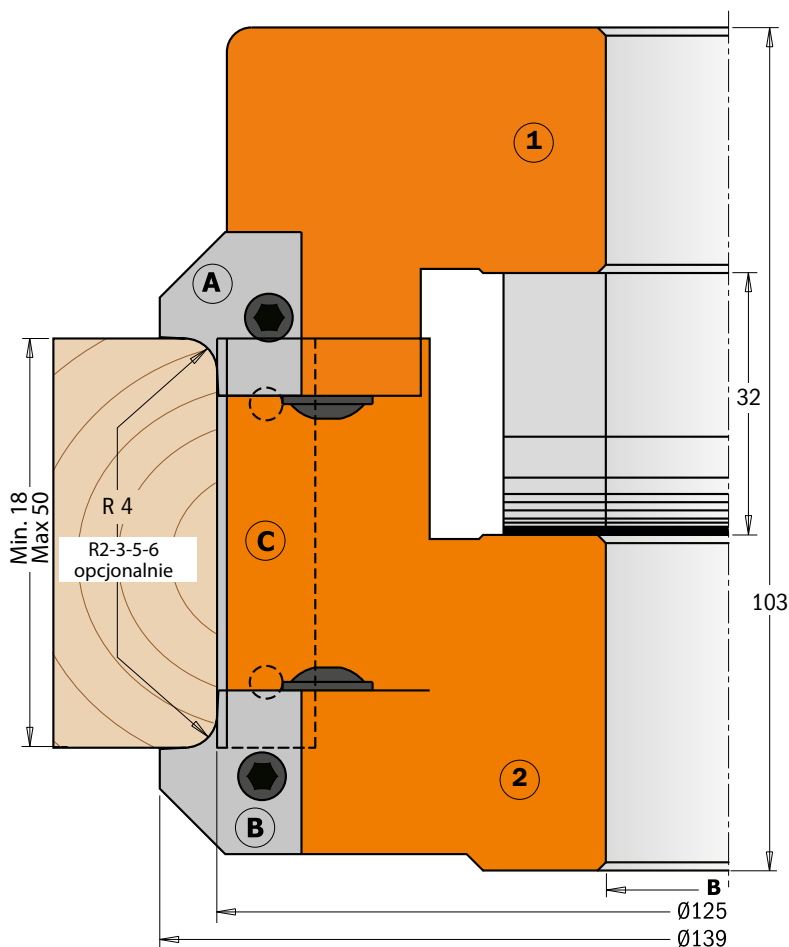
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- Пара верхніх ножів VHM радіусом 4мм і фаскою 45° (20x20,5x2мм) [Z2]
- Пара нижніх ножів VHM радіусом 4мм і фаскою 45° (20x20,5x2мм) [Z2]
- Два ножі VHM 50x12x1,5мм
- Набір з 21 регульовальної шайби від 0,1 до 3мм
- Ручний посув MAN

УВАГА:
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в масштабі 1:1



Змінні частини

17x11x9,5мм	46x11x9,5мм	990.064.00	695.998.11
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.12
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.13
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.14
695.999.17	695.999.46	990.064.00	695.998.15

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
139	30	2+2	5500~9400	694.005.30
139	31,75	2+2	5500~9400	694.005.31
139	35	2+2	5500~9400	694.005.35
139	40	2+2	5500~9400	694.005.40
139	50	2+2	5500~9400	694.005.50

Змінні частини: 695.005.A4 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=4+45°
695.005.B4 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=4+45°
50122 Ножі 50x12x1,5мм
991.064.00 Ключ Hex 4мм
991.067.00 Ключ Hex 3мм

Змінні частини: 695.005.A2 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=2+45°
695.005.A3 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=3+45°
695.005.A5 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=5+45°
695.005.A6 Пара ножів заок./зняття фаски (верх) R=6+45°
695.005.B2 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=2+45°
695.005.B3 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=3+45°
695.005.B5 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=5+45°
695.005.B6 Пара ножів заок./зняття фаски (низ) R=6+45°

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори



694.002



ПРИЗНАЧЕННЯ:

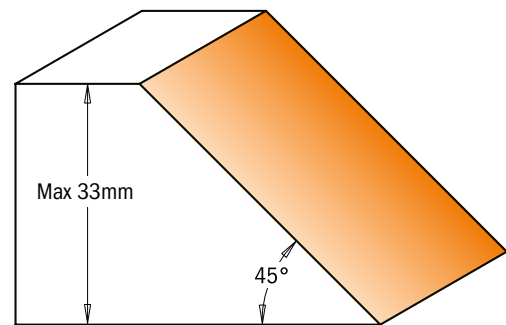
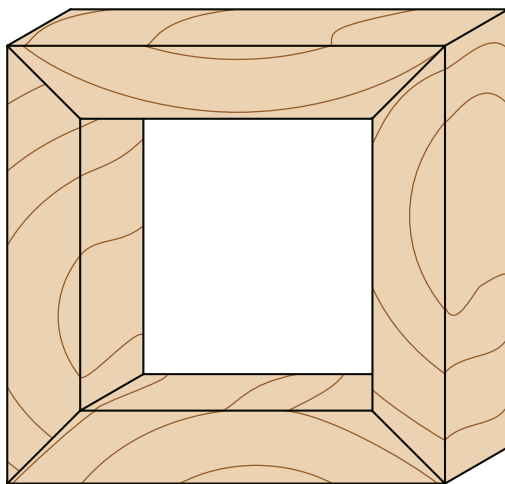
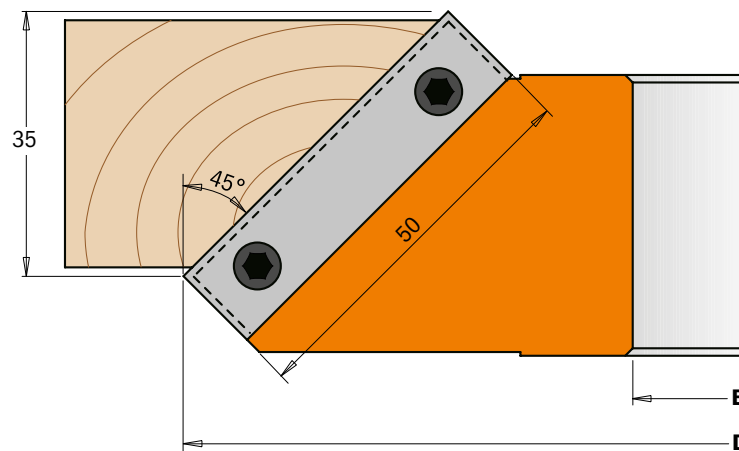
Фрези призначені для зняття фаски під кутом 45°. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах. Підходить для усіх матеріалів, рекомендується для твердої деревини, шпонованих та покритих пластиком панелей.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 50x12x1,5мм [Z2]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в масштабі 1:1

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
150	30	2	5100~8800	694.002.30
150	31,75	2	5100~8800	694.002.31
150	35	2	5100~8800	694.002.35
150	40	2	5100~8800	694.002.40
160	50	2	4800~8300	694.002.50

Змінні частини

50122	695.999.41	990.064.00	991.064.00
50122	695.999.41	990.064.00	991.064.00
50122	695.999.41	990.064.00	991.064.00
50122	695.999.41	990.064.00	991.064.00
50122	695.999.41	990.064.00	991.064.00

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Свердла та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори



694.017



ПРИЗНАЧЕННЯ:

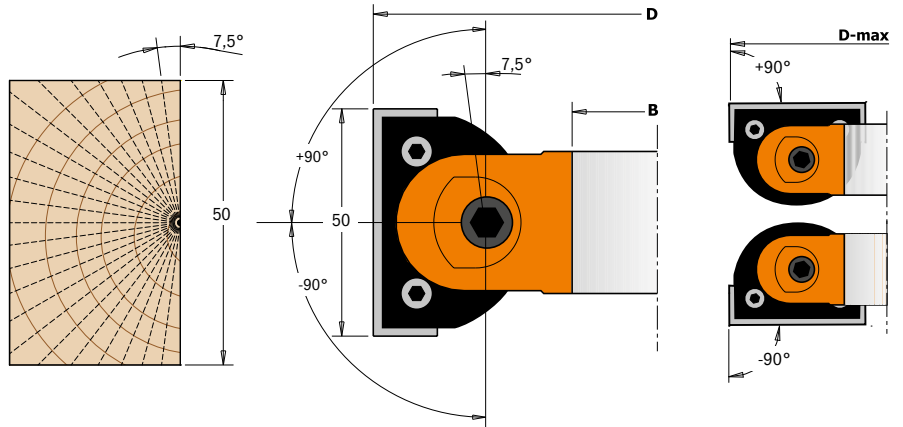
Фрези кутові регульовані призначені для зняття фаски із виставленим кутом. Ідеальна якість обробки, що особливо важливо при об'ємному виробництві. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 50x12x1,5мм [Z2]
- Ручний посув MAN
- Блокування ножів з двох сторін від +90° до -90°, з можливістю фіксації кожних 7,5°

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Змінні частини

D мм	B мм	I мм	Z	D_Max 45° мм	RPM	АРТИКУЛ					
160	30	50	2	183	4800~6000	694.017.30	695.017.01	50122	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	35	50	2	183	4800~6000	694.017.35	695.017.01	50122	695.999.48	990.106.00	991.067.00
160	50	50	2	183	4800~6000	694.017.50	695.017.01	50122	695.999.48	990.106.00	991.067.00

Змінні частини: 991.081.00 ключ шестигранный 4мм



694.018



ЗАСТОСУВАННЯ:

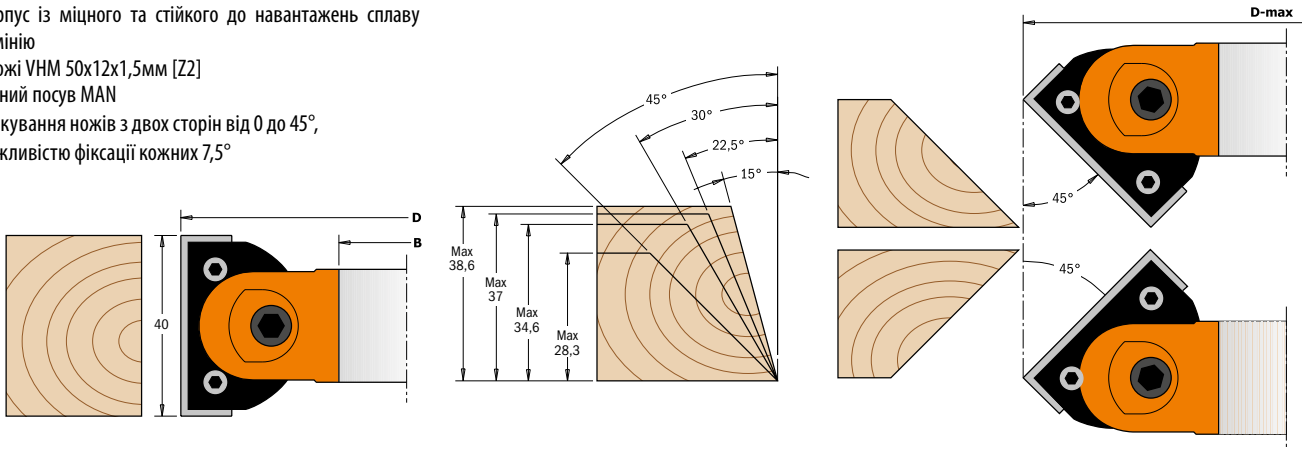
Фрези кутові регульовані призначені для зняття фаски із виставленим кутом обробки. Ідеальна якість обробки, що особливо важливо при об'ємному виробництві. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 50x12x1,5мм [Z2]
- Ручний посув MAN
- Блокування ножів з двох сторін від 0 до 45°, з можливістю фіксації кожних 7,5°



Змінні частини

D мм	B мм	I мм	Z	D_Max 45° мм	RPM	АРТИКУЛ				
120	30	40	2	140	7000~9000	694.018.30	695.018.01	40122	990.094.00	991.072.00
120	35	40	2	140	7000~9000	694.018.35	695.018.01	40122	990.094.00	991.072.00
145	40	40	2	165	4800~7200	694.018.40	695.018.01	40122	990.094.00	991.072.00
145	50	40	2	165	4800~7200	694.018.50	695.018.01	40122	990.094.00	991.072.00

Змінні частини: 991.065.00 ключ шестигранный 5мм

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстуги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи мейлевих з'єднань OWO
Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори



694.003



ПРИЗНАЧЕННЯ:

Інноваційні фрези, що мають можливість встановлення трьох різних ножів для заокруглень з 6 різними радіусами. Стандартні фрези комплектуються ножами з радіусами 5 і 10мм, два інших необхідно придбати, щоб можна було сформувати радіуси розмірами 4-8 мм і 3-6мм. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

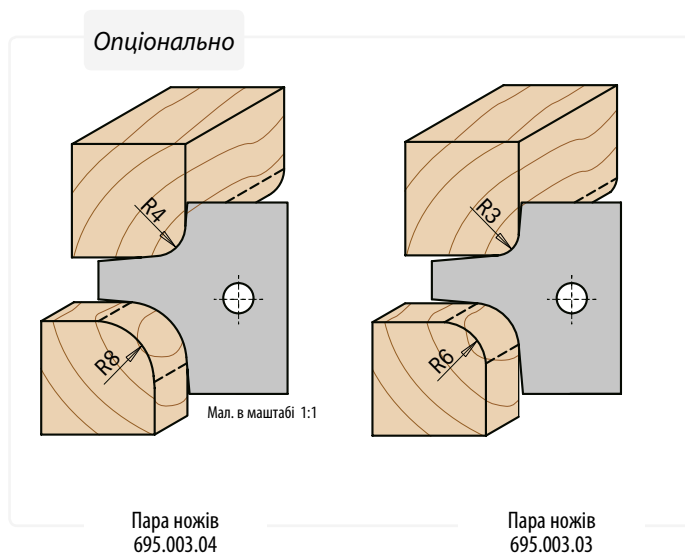
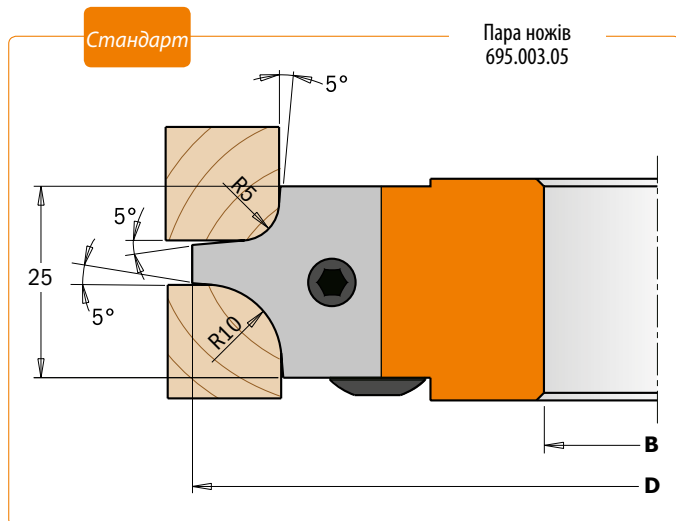
Для обробки різних матеріалів, найкраще твердої деревини та деревоподібних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM з радіусами 5/10мм (25x24,8x2мм) [Z2]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
113	30	2	6700~11000	694.003.30
113	31,75	2	6700~11000	694.003.31
113	35	2	6700~11000	694.003.35
128	40	2	5900~9700	694.003.40
128	50	2	5900~9700	694.003.50

Змінні частини

Код	Код	Код	Код
695.003.05 x2	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00
695.003.05	695.999.22	990.064.00	991.064.00

Опціонально: 695.003.04 Пара профільних ножів R=4/8мм (25x24,8x2мм)
695.003.03 Пара профільних ножів R=3/6мм (25x24,8x2мм)



694.004



ПРИЗНАЧЕННЯ:

Фрези мають можливість встановлення двох різних ножів для заокруглень, 4 різних радіуси.

Стандартні фрези комплектуються ножами радіусами 5 і 20мм; є можливість придбати ножі з радіусом 12-18мм.

Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

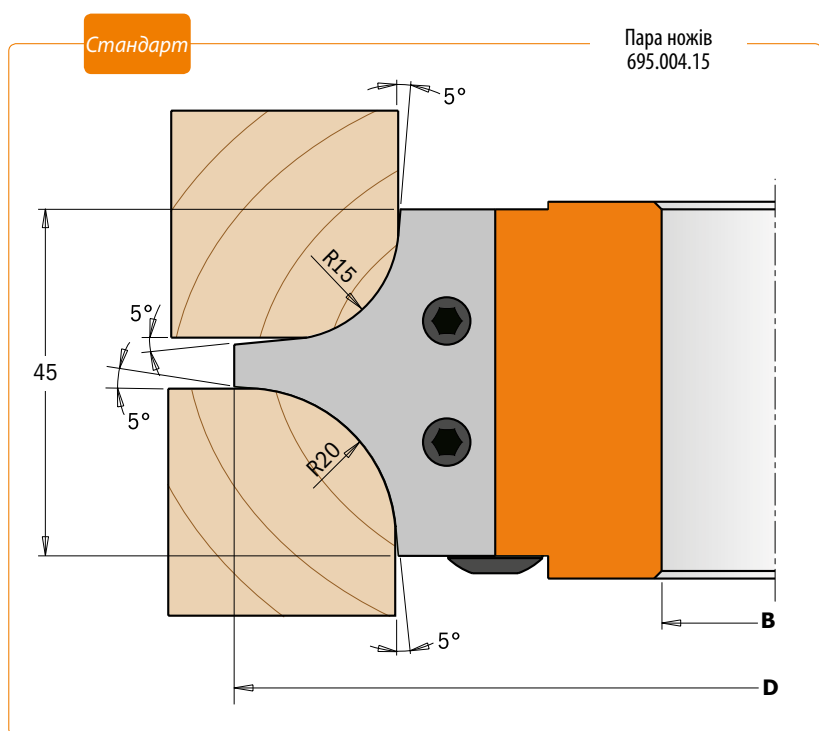
Для обробки різних матеріалів, найкраще твердого дерева та деревоподібних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

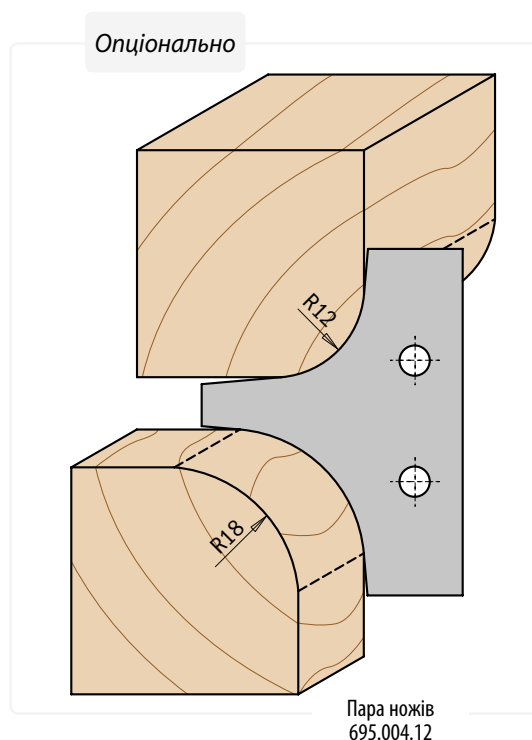
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM з радіусами 15/20мм (45x34,5x2мм) [Z2]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в масштабі 1:1



D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
132	30	2	5700~9500	694.004.30
132	31,75	2	5700~9500	694.004.31
132	35	2	5700~9500	694.004.35
147	40	2	5100~8500	694.004.40
147	50	2	5100~8500	694.004.50

Змінні частини

Код	Код	Код	Код
695.004.15 x2	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.004.15	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Опціонально: 695.004.12 Пара профільних ножів R=12/18мм (45x34,5x2мм)

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини РНЕР

Експозитори

Фрези для заокруглень

694.007



ПРИЗНАЧЕННЯ:

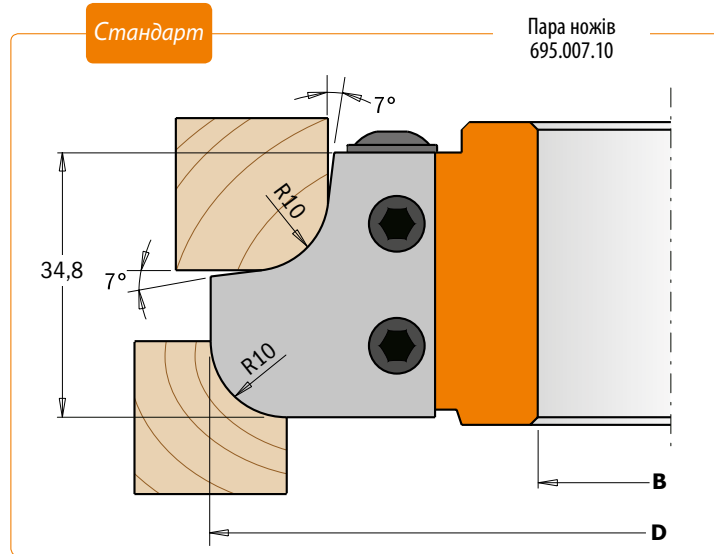
Фрези призначені для виробництва меблів, дверей та кухонних фасадів. Фрези має можливість встановлення трьох різних ножів для заокруглень з радіусами: 10, 12 і 15мм. Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах. Для обробки різних матеріалів, найкраще твердого дерева та деревоподібних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 34,8x29,3x2мм [Z2]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

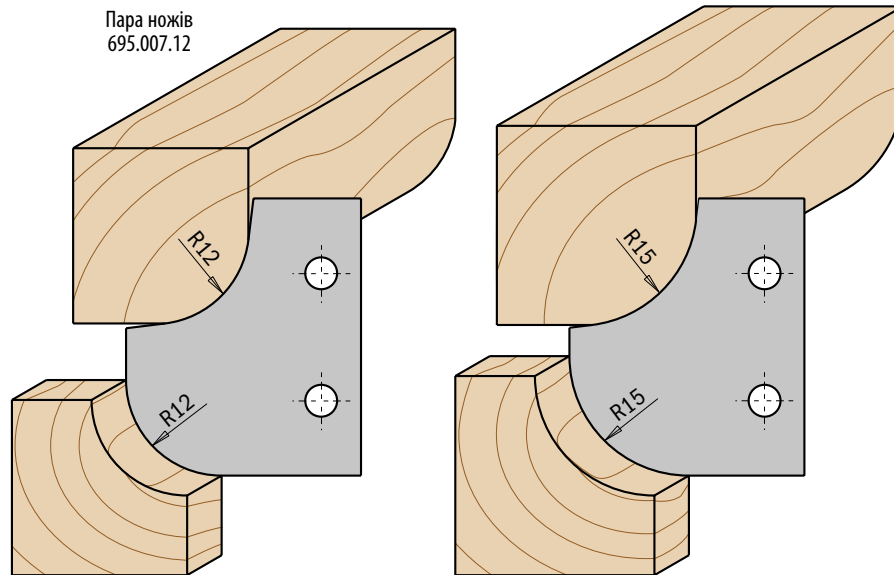
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Пара ножів
695.007.10

Мал. в масштабі 1:1

Опціонально



Пара ножів
695.007.12

Пара ножів
695.007.15

Змінні частини

Код	Код	Код	Код
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00
695.007.10	695.999.31	990.064.00	991.064.00

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
121	30	2	6300~10500	694.007.30
121	31,75	2	6300~10500	694.007.31
121	35	2	6300~10500	694.007.35
136	40	2	5600~9300	694.007.40
136	50	2	5600~9300	694.007.50

Опціонально: 695.007.12 Пара профільних ножів R=12мм (34,8x29,3x2мм)
695.007.15 Пара профільних ножів R=15мм (34,8x29,3x2мм)

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
З'єднань ОВНО
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІНЕР
Експозитори



694.008



ПРИЗНАЧЕННЯ:

Завдяки використанню фрез компанії CMT для з'єднань можна отримати міцні та витривалі з'єднання з дерева та деревоподібних матеріалів товщиною до 47мм.

Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

Для обробки різних матеріалів, найкраще твердого дерева та деревоподібних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію

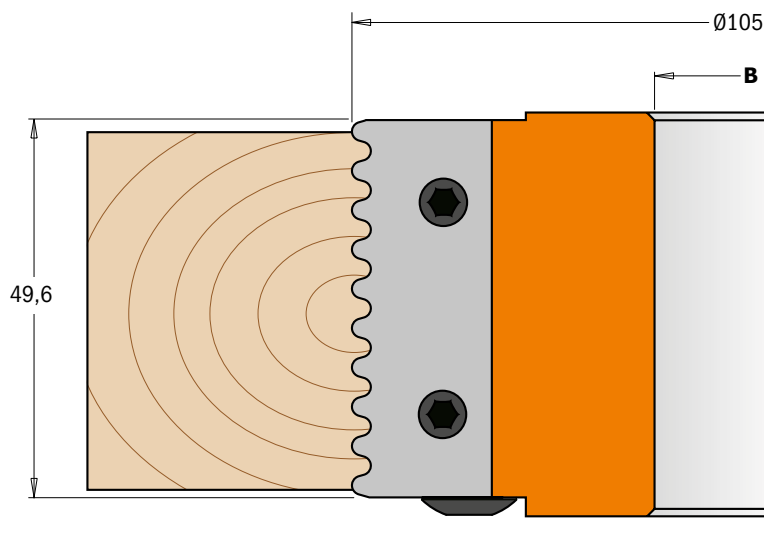
- 2 ножі VHM 49,6x11,9x1,5мм [Z2]

- Ручний посув MAN

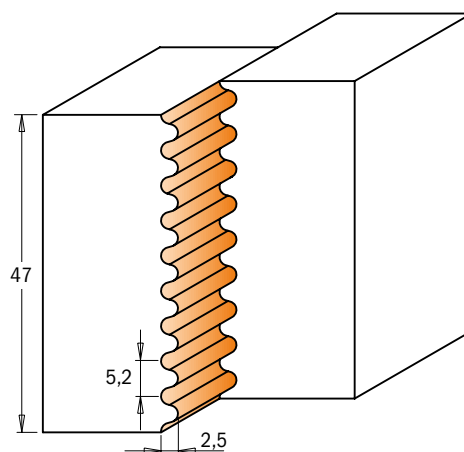
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в масштабі 1:1



D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
105	30	2	7300~11500	694.008.30
105	31,75	2	7300~11500	694.008.31
105	35	2	7300~11500	694.008.35
105	40	2	7300~11500	694.008.40
105	50	2	7300~11500	694.008.50

Змінні частини

Код	Код	Код	Код
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00
695.008.01	695.999.49	990.066.00	991.067.00

Опціонально: 695.998.2630 Направляюче кільце Ø50x2,6x30мм
 695.998.2631 Направляюче кільце Ø50x2,6x31,75мм
 695.998.2635 Направляюче кільце Ø55x2,6x35мм
 695.998.2640 Направляюче кільце Ø60x2,6x40мм
 695.998.2650 Направляюче кільце Ø70x2,6x50мм

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбици PHER

Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



694.009



ПРИЗНАЧЕННЯ:

Оригінальні та необхідні фрези для якісного виготовлення зворотніх з'єднань, особливо у виробництві панелей з великими розмірами, дверей або меблів.

Для використання на фрезерних верстатах і форматних верстатах.

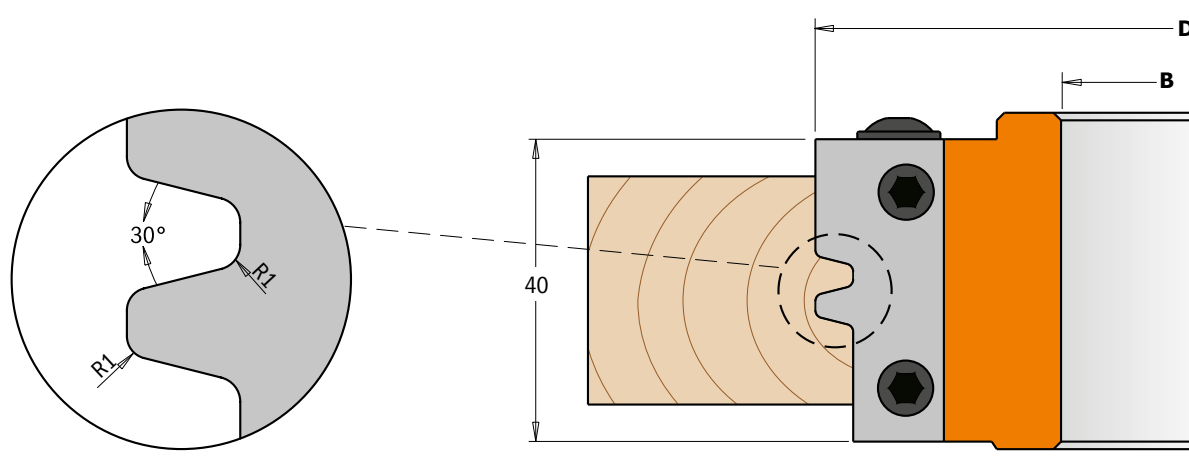
Призначена для різних матеріалів, рекомендовані для твердої деревини та деревоподібних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

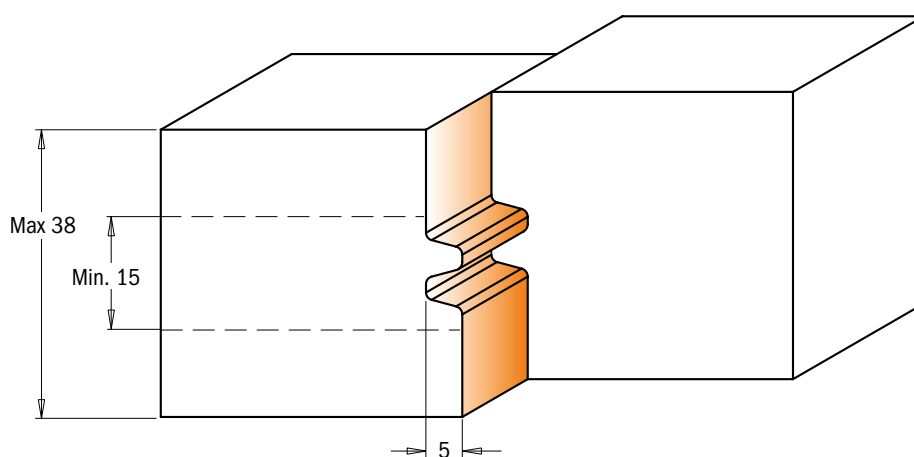
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM 40x18x2мм [Z2]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в масштабі 1:1



Змінні частини

+	+		
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00
695.009.01	695.999.38	990.064.00	991.064.00

D	B	Z	RPM	АРТИКУЛ
мм	мм			
100	30	2	7500~12500	694.009.30
100	31,75	2	7500~12500	694.009.31
100	35	2	7500~12500	694.009.35
120	40	2	6400~10500	694.009.40
120	50	2	6400~10500	694.009.50



694.011



ПРИЗНАЧЕННЯ:

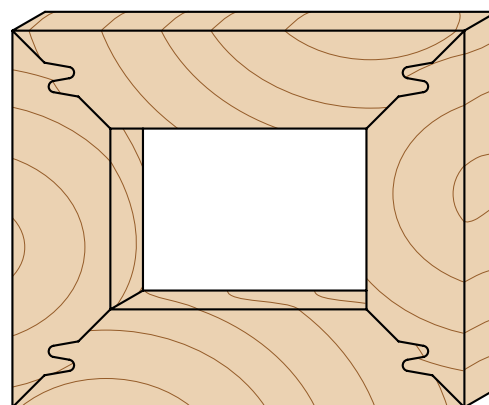
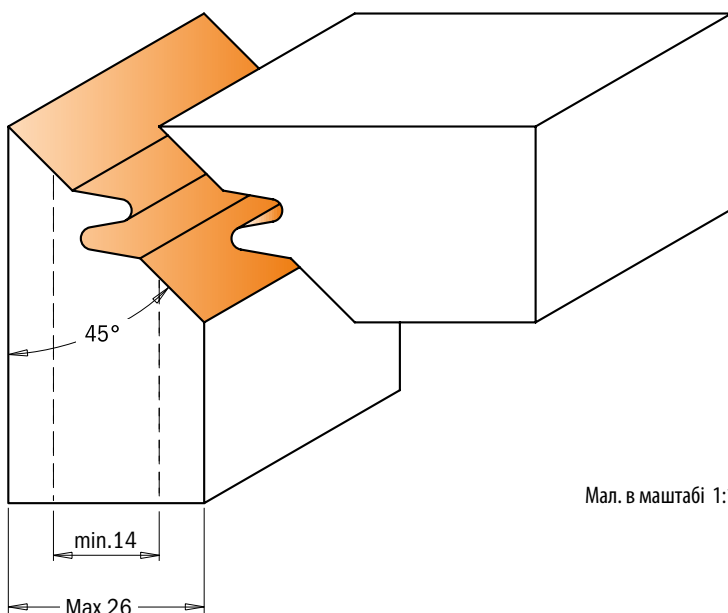
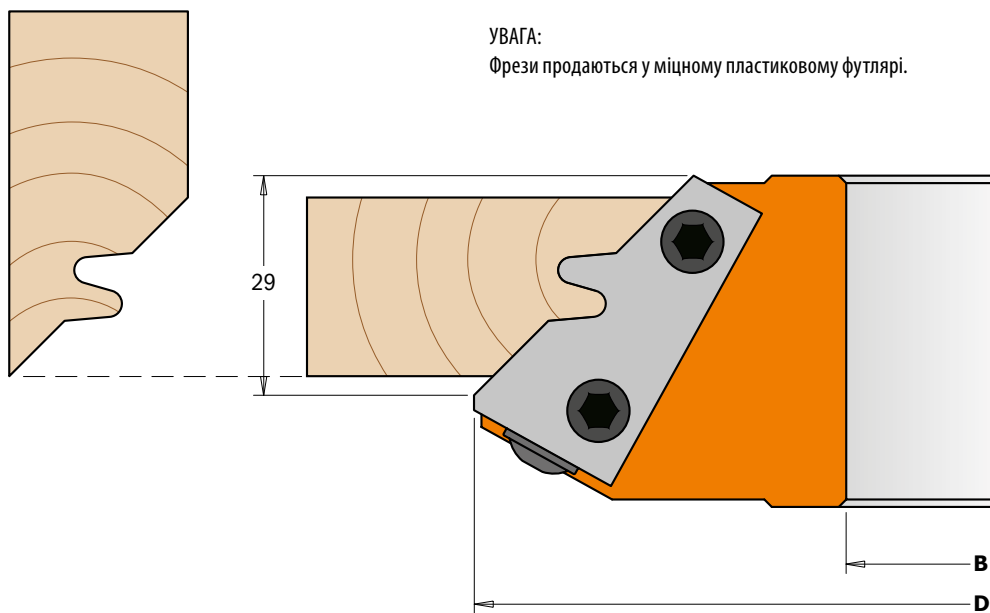
Фрези для з'єднань, де максимальна висота оброблюваного матеріалу 26мм. Для виготовлення коробок, рам та іншого, де можна використовувати відповідне з'єднання. Для використання на фрезерних верстатах та форматних верстатах. Для обробки різних матеріалів, найкращі результати при обробці твердої деревини чи деревопохідних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного сплаву алюмінію стійкого до навантажень
- 2 ножі VHM 43x23x2мм [Z2]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в масштабі 1:1

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
140	30	2	5500~9500	694.011.30
140	31,75	2	5500~9500	694.011.31
140	35	2	5500~9500	694.011.35
140	40	2	5500~9500	694.011.40
150	50	2	5100~8800	694.011.50

Змінні частини

Ножеві пласти	Мануальний посув	Свердловий адаптер	Ключ
695.011.01 x2	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00
695.011.01	695.999.42	990.064.00	991.064.00

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих з'єднань ОУНО та аксесуари

Верстатні столи РАМА

Струбцини РНЕР

Експозитори

95

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори



694.012



ПРИЗНАЧЕННЯ:

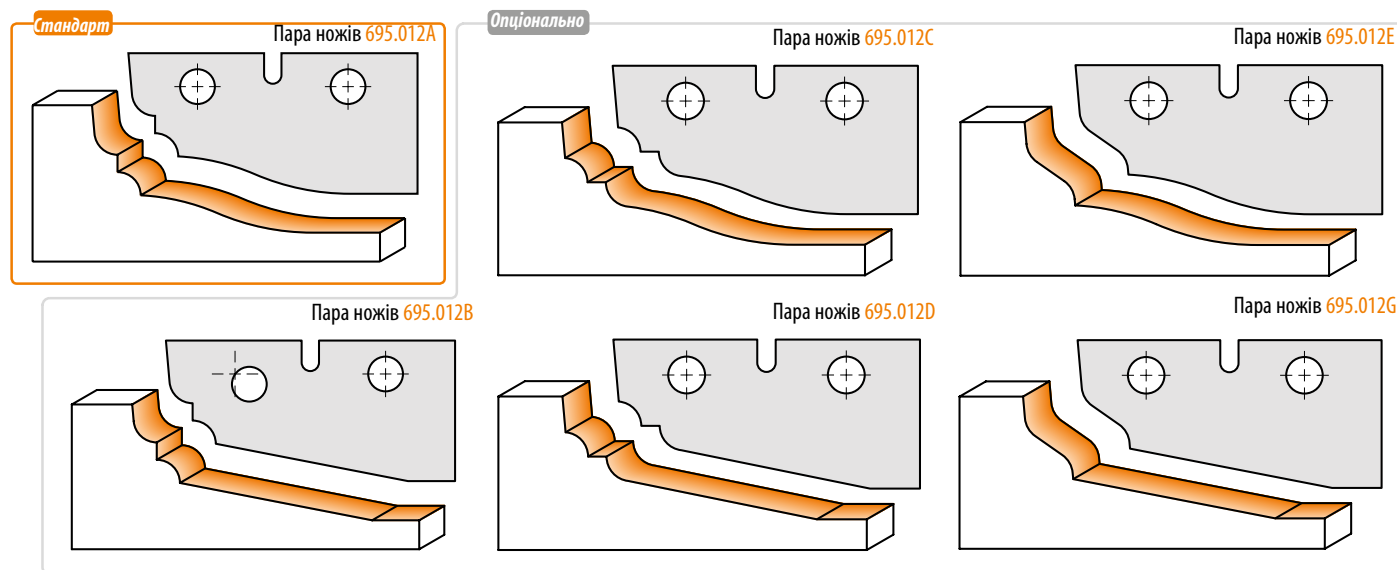
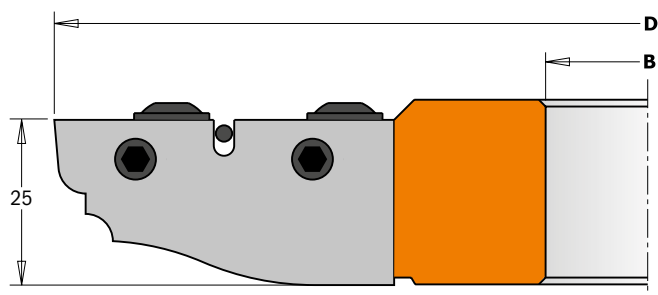
Наші нові фрези ідеально підходять для виготовлення меблів, шаф, дверей і кухонних фасадів. Цей інструмент дозволяє створити до 6 різних профілів, через використання як стандартних, так і додаткових ножів. Фрези цієї серії є практичним і економічним рішенням. Щоб зберегти максимальну безпеку роботи, а також отримати ідеальну поверхню матеріалу рекомендується проводити обробку у кілька проходів. Призначені для використання на фрезерних верстатах, для твердої деревини і деревопохідних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM типу (A) 50x25x2мм [Z2]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів




УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
180	30	2	4200 ~ 7000	694.012.30
180	35	2	4200 ~ 7000	694.012.35
180	40	2	4200 ~ 7000	694.012.40
180	50	2	4200 ~ 7000	694.012.50

Змінні частини

 x2		
695.012A	990.107.00	991.067.00
695.012A	990.107.00	991.067.00
695.012A	990.107.00	991.067.00
695.012A	990.107.00	991.067.00

Опціонально: 695.012B 50x25x2мм Пара ножів типу (B) 695.012D 50x25x2мм Пара ножів типу (D) 695.012E 50x25x2мм Пара ножів типу (E) 695.012G 50x25x2мм Пара ножів типу (G)



694.013



ПРИЗНАЧЕННЯ:

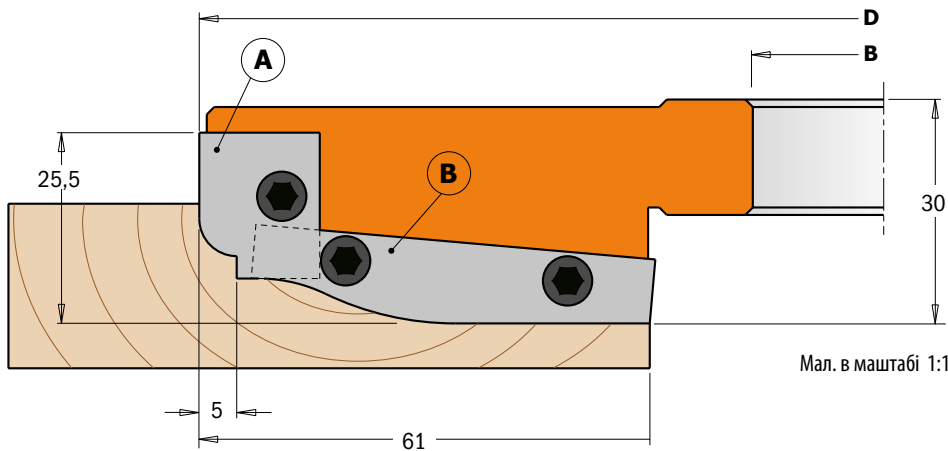
Фрези призначені для виробництва меблів та кухонних фасадів. Відповідно до глибини обробки може використовуватись для виробництва різних профілів. Призначена для використання на фрезерних верстатах, для обробки різних матеріалів, найкраще твердої деревини та деревопохідних матеріалів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

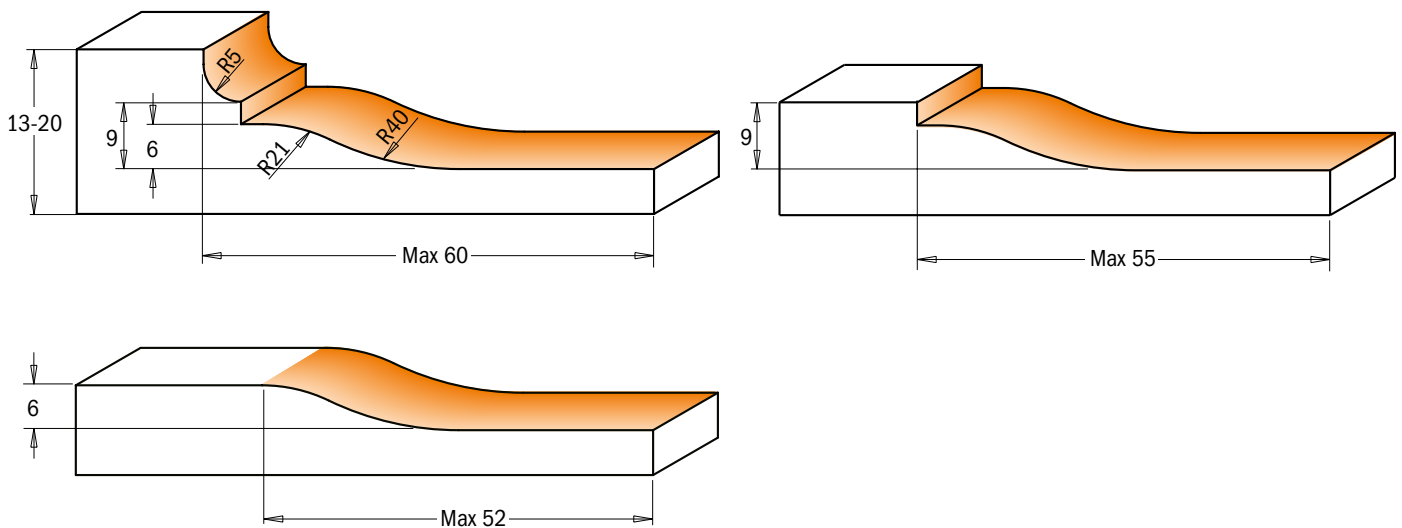
- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM типу (A) 19,8x11,9x1,5мм [Z2]
- 2 ножі VHM типу (B) 60x11,9x1,5мм [Z2]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.



Мал. в масштабі 1:1



D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
183	30	2+2	4100~7000	694.013.30
183	31,75	2+2	4100~7000	694.013.31
183	35	2+2	4100~7000	694.013.35
200	40	2+2	3800~6400	694.013.40
200	50	2+2	3800~6400	694.013.50

Змінні частини

Код	Опис	Код	Опис	Код	Опис
☒ x2	16x11x9,5мм	☒ x2	53x11x9,5мм	☒	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	
695.013.A1	695.999.16	695.013.A2	695.999.53	990.066.00	

Змінні частини: 991.083.00 Ключ Нех 3x90x135мм

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбици РНЕР

Експозитори



694.014



ПРИЗНАЧЕННЯ:

Дані фрези представляють собою два інструменти в одному, ідеально підходить для виробництва дверей. Призначена для використання на фрезерних верстатах для обробки твердої деревини та деревопохідних матеріалів з товщиною від 22 мм до 25 мм.

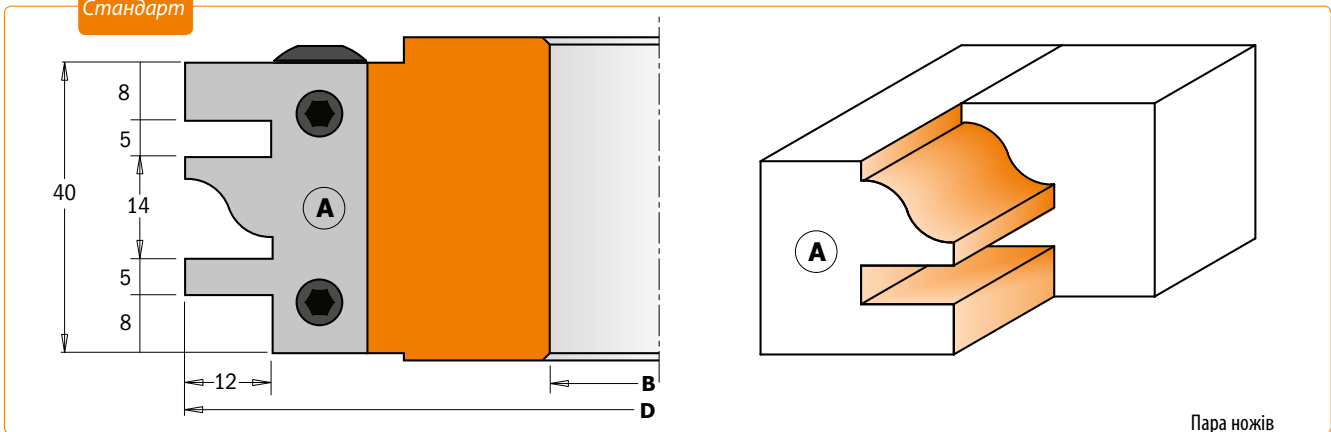
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із міцного та стійкого до навантажень сплаву алюмінію
- 2 ножі VHM типу (A) 40x24,5x2мм [Z2]
- Ручний посув MAN
- Автоматичне встановлення ножів

УВАГА:

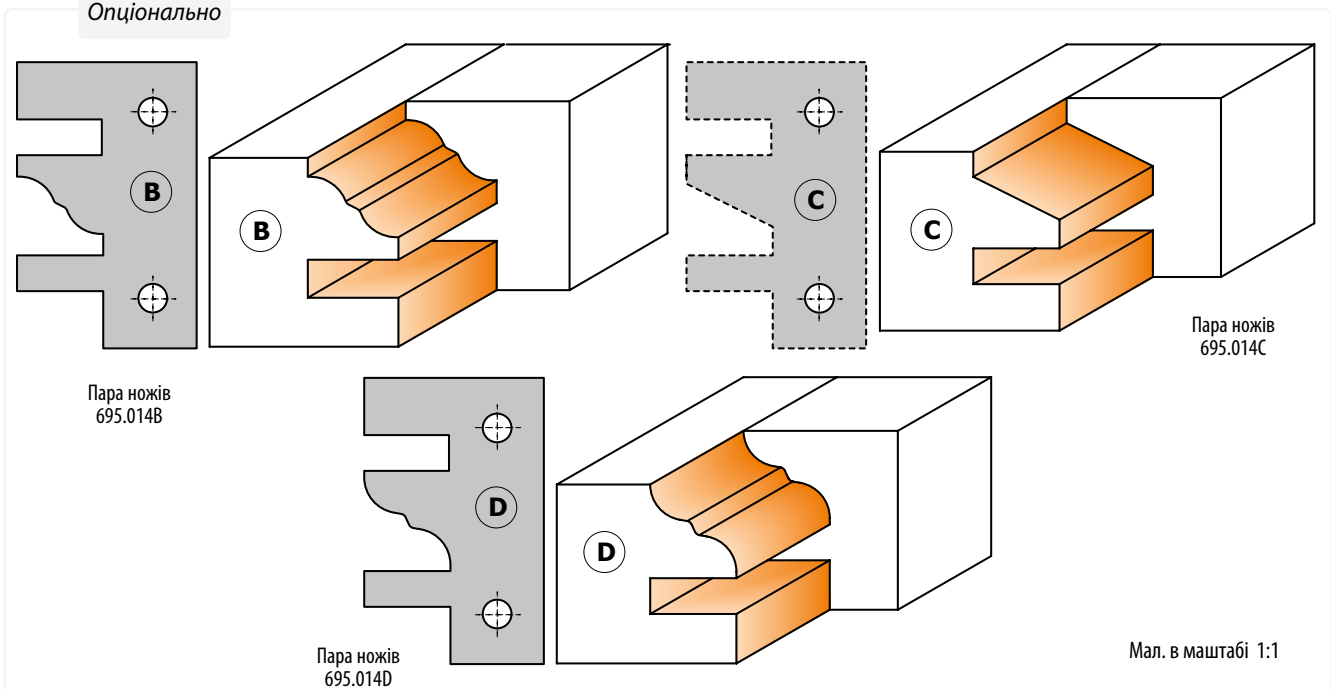
Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі.

Стандарт



Пара ножів
695.014A

Опціонально



Пара ножів
695.014B

Пара ножів
695.014C

Пара ножів
695.014D

Мал. в масштабі 1:1

D мм	B мм	Z	RPM	АРТИКУЛ
120	30	2	6400~10500	694.014.30
120	31,75	2	6400~10500	694.014.31
120	35	2	6400~10500	694.014.35
120	40	2	6400~10500	694.014.40
130	50	2	5900~9700	694.014.50

Змінні частини

Іконка	Артикул	Ціна	Артикул	Ціна
	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00
	695.014A	695.999.39	990.066.00	991.067.00

Опціонально:

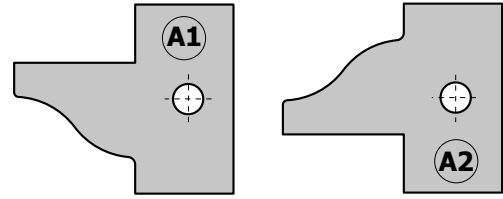
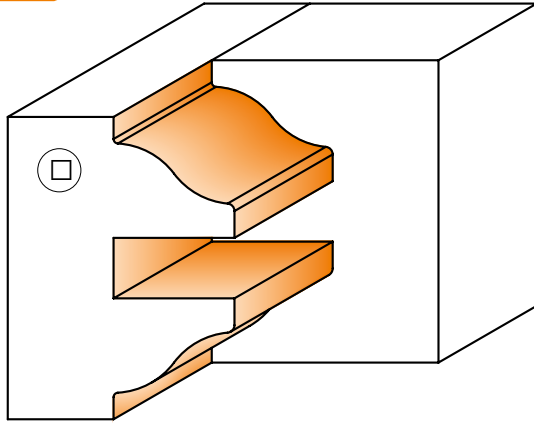
695.014B	Пара ножів типу (B) 40x24,5x2мм
695.014C	Пара ножів типу (C) 40x24,5x2мм
695.014D	Пара ножів типу (D) 40x24,5x2мм

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронструги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

Набір типу „профіль - контрпрофіль”

Стандарт

Пара ножів 695.015.A1
Пара ножів 695.015.A2

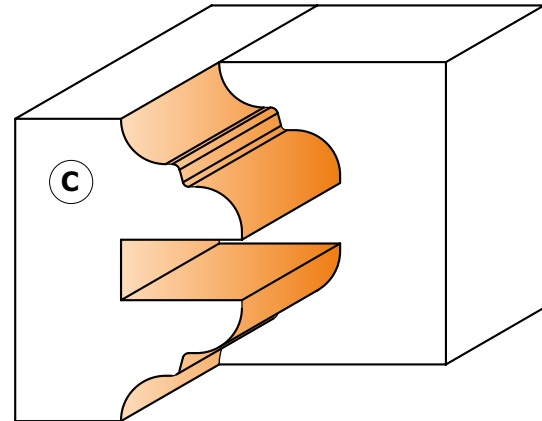
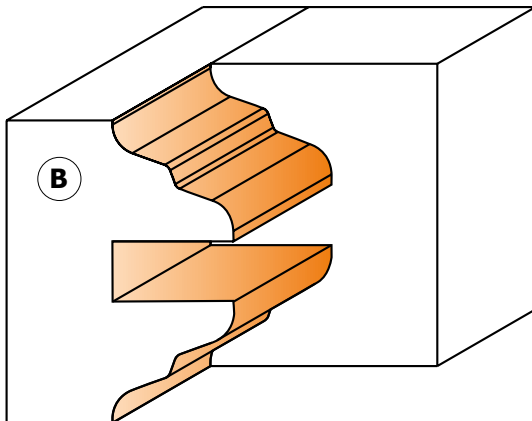
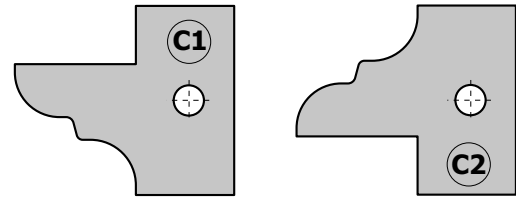
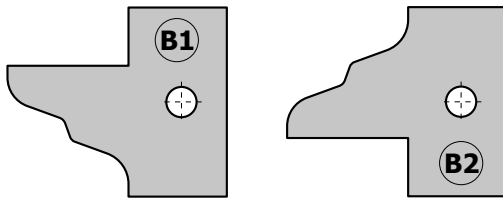


Мал. в масштабі 1:1

Опціонально

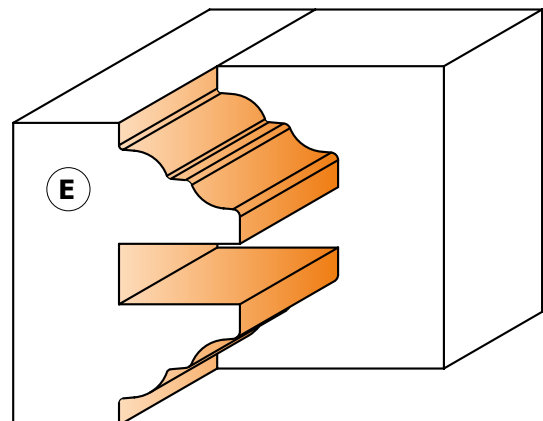
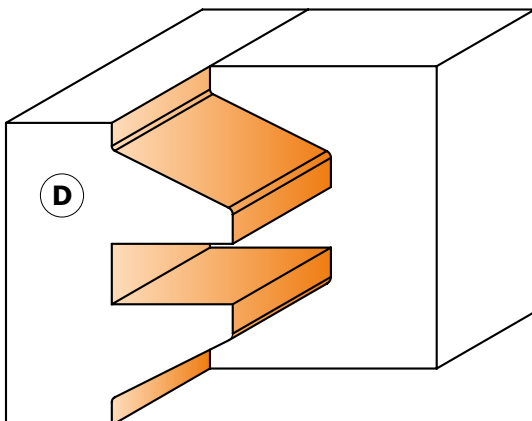
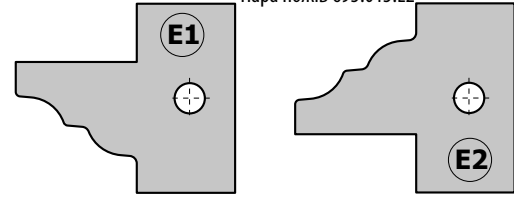
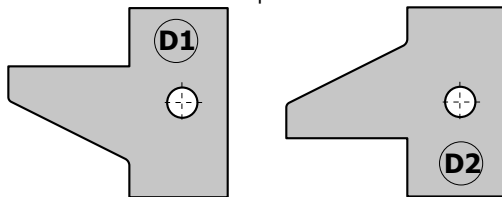
Пара ножів 695.015.B1
Пара ножів 695.015.B2

Пара ножів 695.015.C1
Пара ножів 695.015.C2



Пара ножів 695.015.D1
Пара ножів 695.015.D2

Пара ножів 695.015.E1
Пара ножів 695.015.E2



Мал. в масштабі 1:1

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори



692



ПРИЗНАЧЕННЯ:

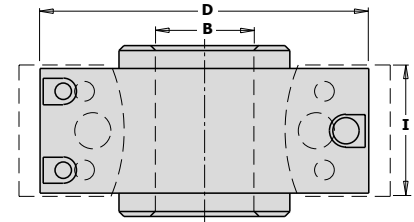
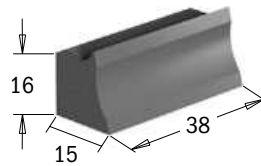
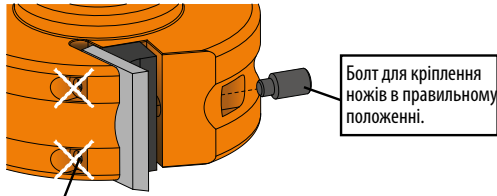
Компанія CMT гарантує якісну обробку матеріалу при використанні її фрезерних головок. Призначені для використання на фрезерних верстатах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус без обмежувача з міцного сплаву алюмінію, стійкого до навантажень
- Пара прямих універсальних ножів
- Посув механічний MEC
- Автоматичне встановлення ножів
- Можливість використання ножів 40мм чи 50мм (АРТИКУЛ 690)

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі з місцями на 12 комплектів ножів.



УВАГА: Ні в якому разі не ослабляйте цих болтів.

D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ металевий корпус	АРТИКУЛ алюмінієвий корпус
78	19,05	40	7000~9000		692.078.19*
78	30	40	7000~9000		692.078.30*
100	25,4	40-50	5500~8400	693.999.02	692.100.26
100	30	40-50	5500~8400	692.101.30	692.100.30
100	31,75	40-50	5500~8400		692.100.31
100	35	40-50	5500~8400	692.101.35	692.100.35
120	50	40-50	4800~7400	692.121.50	692.120.50

*У цілях безпеки ми рекомендуємо використовувати ніж висотою 40мм.

Змінні частини

692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00

*Для фрез з сталевим корпусом необхідно використовувати клини 692.999.02

Фрези прямі з обмежувачами



693



ПРИЗНАЧЕННЯ:

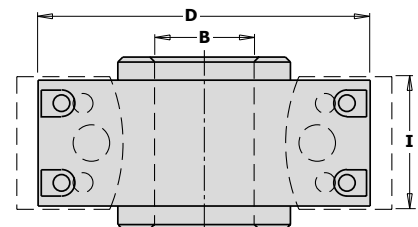
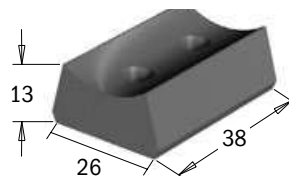
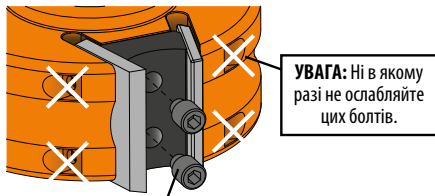
Компанія CMT гарантує якісну обробку матеріалу при використанні її фрезерних головок.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із обмежувачами з міцного сплаву алюмінію, стійкого до навантажень
- Пара прямих універсальних ножів і обмежувачів
- Ручний посув MAN
- Позиціонування ножів з допомогою розпорного клина
- Можливість використання ножів 40мм чи 50мм (АРТИКУЛ 690) і відповідного обмежувача (АРТИКУЛ 691)
- Конструкція відповідає європейським нормам EN 847-1

УВАГА:

Фрези продаються у міцному пластиковому футлярі з місцями на 12 комплектів ножів і обмежувачів.



Болти для кріплення ножів в правильному положенні.

D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ металевий корпус*	АРТИКУЛ алюмінієвий корпус
78	30	40	7000~9000	693.078.30	
100	30	40-50	5500~8400	693.101.30	693.100.30
100	31,75	40-50	5500~8400	693.999.02	693.100.31
100	35	40-50	5500~8400	693.101.35	693.100.35
120	50	40-50	4800~7400	693.121.50	693.120.50

Змінні частини

693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

*Для фрез із сталевго корпусу використовувати клини 693.999.02

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІНЕР
Експозитори

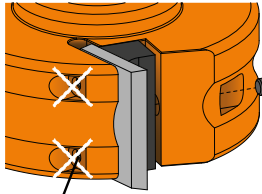
692



Компанія CMT пропонує 13 різних профілів ножів для професійної обробки. Відібрані ножі допоможуть виготовити з'єднання, рамки, заокруглення чи пази. Спеціальна будова фрези забезпечить можливість використання у ній ножів висотою 40мм чи 50мм. Комплект продається у зручному та міцному пластиковому футлярі.

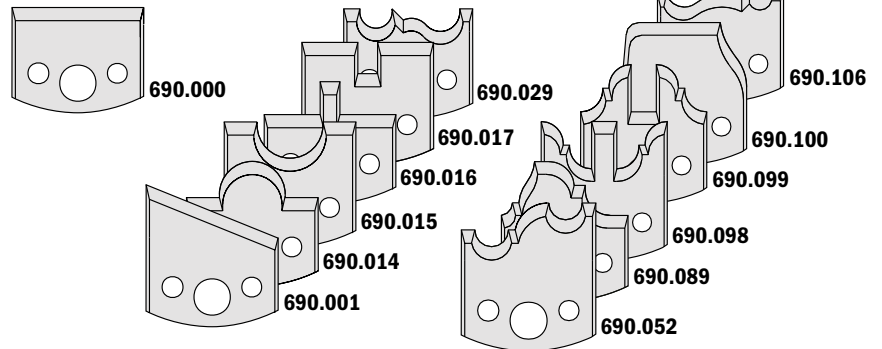
У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:

- 1 фрезерна головка, виготовлена з витривалого сплаву алюмінію, із автоматичним встановленням ножів
- 13 пар профільних ножів висотою 40мм (наведено нижче).



Болт для кріплення ножів в правильному положенні.

УВАГА: Ні в якому разі не ослабляйте цих болтів.



D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ
78	19,05	40	7000~9000	692.013.09
78	30	40	7000~9000	692.013.01
100	25,4	40	5500~8400	692.013.10
100	30	40	5500~8400	692.013.02
100	31,75	40	5500~8400	692.013.11
100	35	40	5500~8400	692.013.03
120	50	40	4800~7400	692.013.04

Змінні частини

Бит	Болт	Ключ
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00

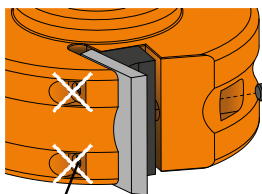
692



Компанія CMT пропонує 13 різних профілів ножів для професійної обробки. Відібрані ножі допоможуть виготовити з'єднання, рамки, заокруглення чи пази. Спеціальна будова фрези забезпечить можливість використання у ній ножів висотою 40мм чи 50мм. Комплект продається у зручному та міцному пластиковому футлярі.

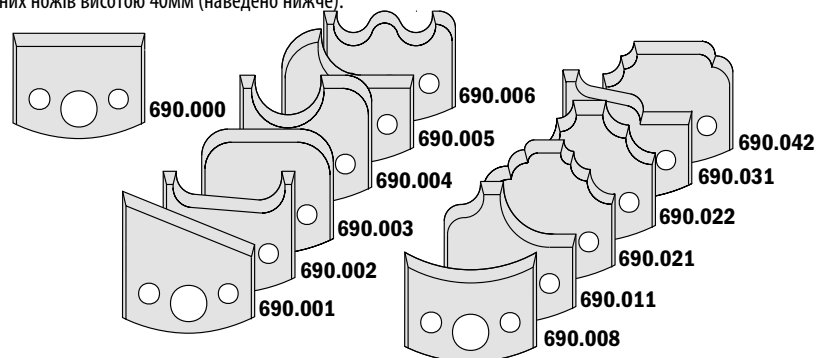
У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:

- 1 фрезерна головка, виготовлена з витривалого сплаву алюмінію, із автоматичним встановленням ножів
- 13 пар профільних ножів висотою 40мм (наведено нижче).



Болт для кріплення ножів в правильному положенні.

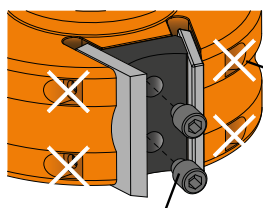
УВАГА: Ні в якому разі не ослабляйте цих болтів.



D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ
78	19,05	40	7000~9000	692.013.12
78	30	40	7000~9000	692.013.05
100	25,4	40	5500~8400	692.013.13
100	30	40	5500~8400	692.013.06
100	31,75	40	5500~8400	692.013.14
100	35	40	5500~8400	692.013.07
120	50	40	4800~7400	692.013.08

Змінні частини

Бит	Болт	Ключ
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00
692.999.01	990.064.00	991.064.00



УВАГА: Ні в якому разі не ослабляйте цих болтів.

Болти для кріплення ножів в правильному положенні.

693

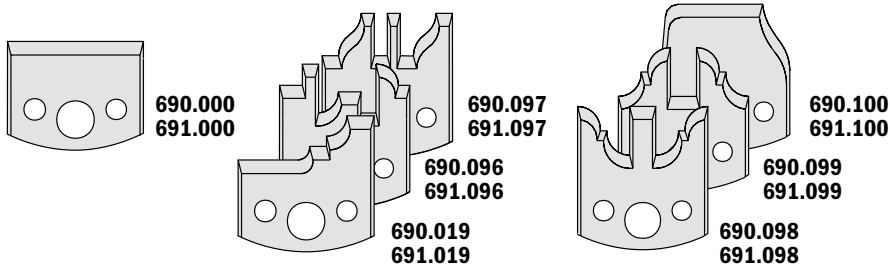


ПРИЗНАЧЕННЯ:

Компанія CMT пропонує 7 профілів для професійної обробки. У комплект входять ножі для виготовлення кухонних фасадів, один профіль прямий та 3 для з'єднань типу "шип-паз". Спеціальна конструкція фрези дозволяє використовувати ножі висотою 40мм або 50мм. Конструкція фрези відповідає євростандарту EN 847-1. Комплект продається у зручному та міцному пластиковому футлярі.

У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:

- 1 фрезерна головка, виготовлена із міцного сплаву алюмінію, із автоматичним розміщенням ножів
- 7 пар профільних ножів висотою 40мм (наведені нижче)
- 7 пар відповідних обмежувачів.

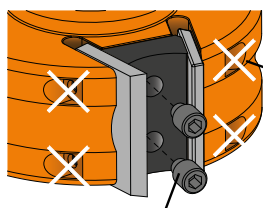


Змінні частини



693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ
100	30	40	5500~8400	693.013.01
100	35	40	5500~8400	693.013.02
120	50	40	4800~7400	693.013.03



УВАГА: Ні в якому разі не ослабляйте цих болтів.

Болти для кріплення ножів в правильному положенні.

693

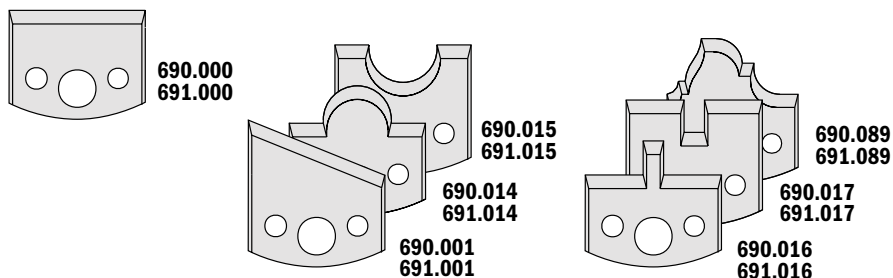


ПРИЗНАЧЕННЯ:

Компанія CMT пропонує 7 профілів для професійної обробки. У комплект входять ножі для виготовлення з'єднань рам і фазування. Спеціальна конструкція фрези дозволяє використовувати ножі висотою 40мм або 50мм. Конструкція фрези відповідає євростандарту EN 847-1. Комплект продається у зручному та міцному пластиковому футлярі.

У КОМПЛЕКТ ВХОДЯТЬ:

- 1 фрезерна головка, виготовлена із міцного сплаву алюмінію, із автоматичним розміщенням ножів
- 7 пар профільних ножів висотою 40мм (наведені нижче)
- 7 пар відповідних обмежувачів.



Змінні частини



693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00
693.999.01	990.065.00	991.064.00

D мм	B мм	I мм	RPM	АРТИКУЛ
100	30	40	5500~8400	693.013.04
100	35	40	5500~8400	693.013.05
120	50	40	4800~7400	693.013.06

Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=40мм, Товщина=4мм

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

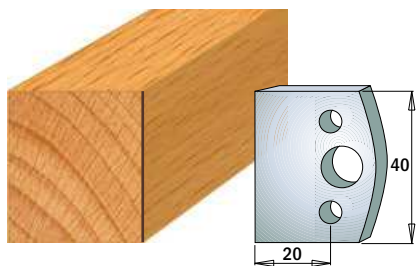
Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань-OWO

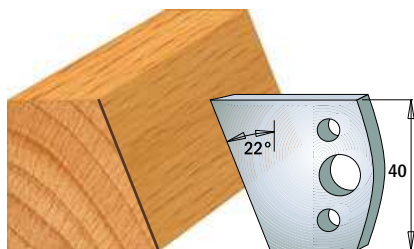
Верстатні столи RAMIA

Струбцини RIFER

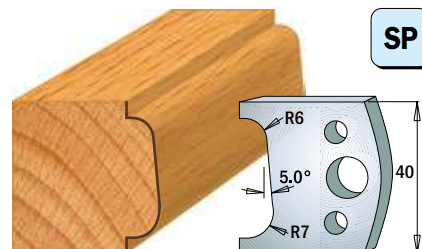
Експозитори



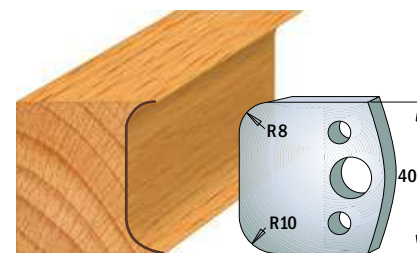
Пара ножів 690.000
Пара обмежувачів 691.000



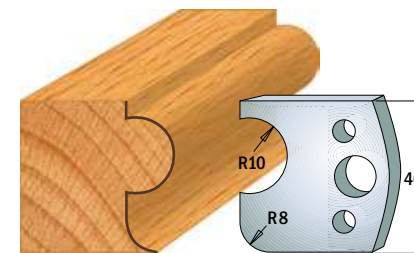
Пара ножів 690.001
Пара обмежувачів 691.001



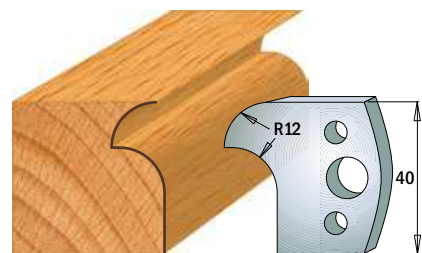
Пара ножів 690.002
Пара обмежувачів 691.002



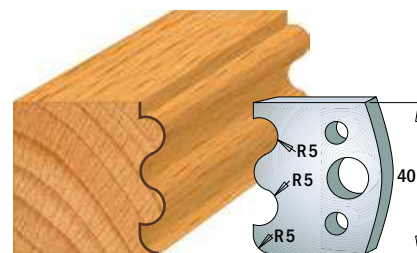
Пара ножів 690.003
Пара обмежувачів 691.003



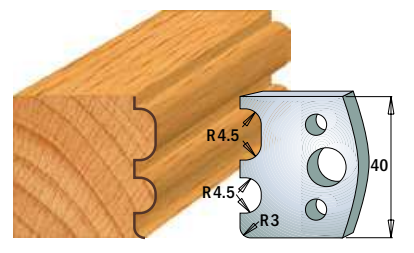
Пара ножів 690.004
Пара обмежувачів 691.004



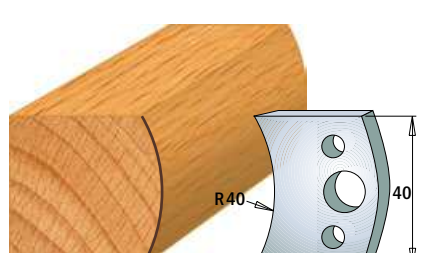
Пара ножів 690.005
Пара обмежувачів 691.005



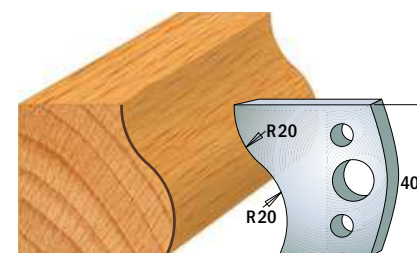
Пара ножів 690.006
Пара обмежувачів 691.006



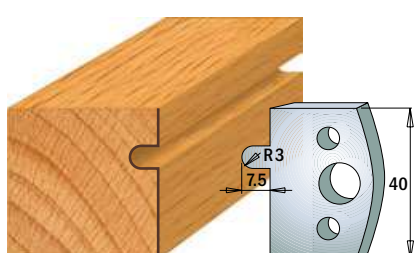
Пара ножів 690.007
Пара обмежувачів 691.007



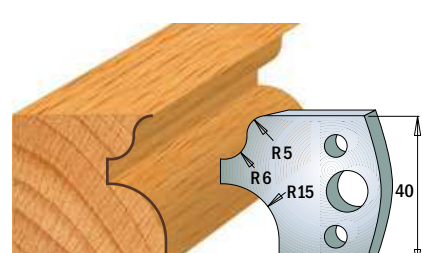
Пара ножів 690.008
Пара обмежувачів 691.008



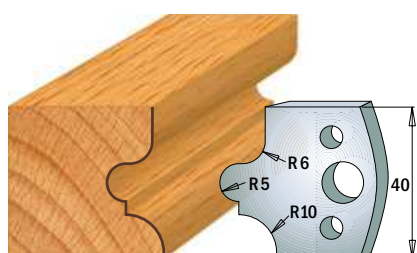
Пара ножів 690.009
Пара обмежувачів 691.009



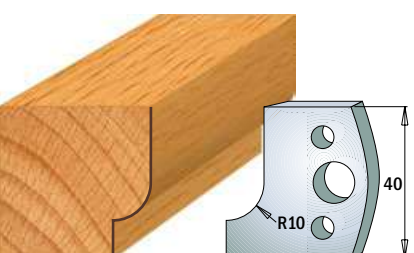
Пара ножів 690.010
Пара обмежувачів 691.010



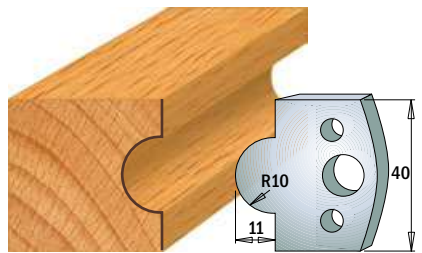
Пара ножів 690.011
Пара обмежувачів 691.011



Пара ножів 690.012
Пара обмежувачів 691.012



Пара ножів 690.013
Пара обмежувачів 691.013



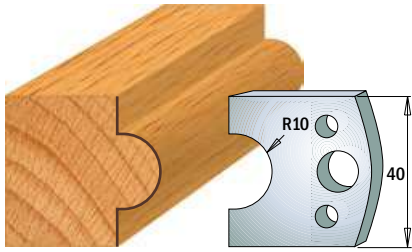
Пара ножів 690.014
Пара обмежувачів 691.014

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

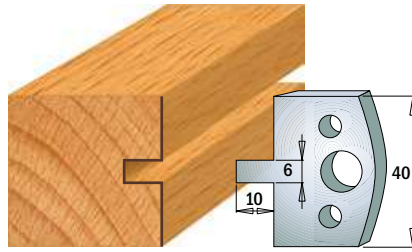
Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

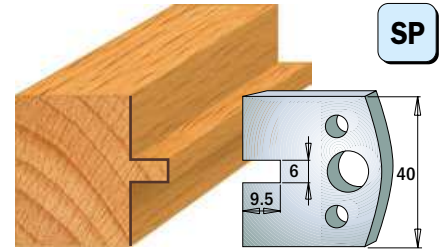
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



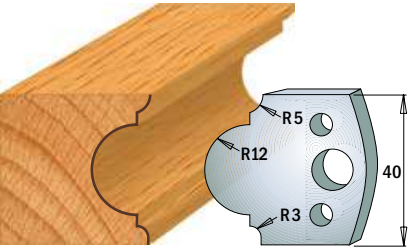
Пара ножів 690.015
Пара обмежувачів 691.015



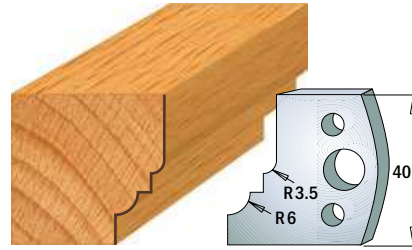
Пара ножів 690.016
Пара обмежувачів 691.016



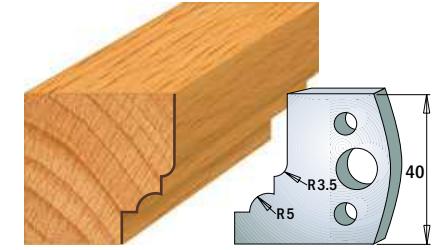
Пара ножів 690.017
Пара обмежувачів 691.017



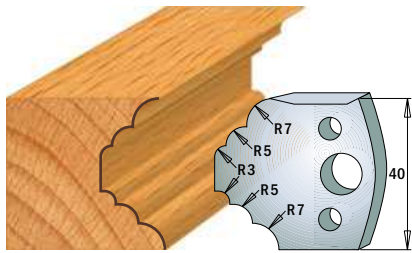
Пара ножів 690.018
Пара обмежувачів 691.018



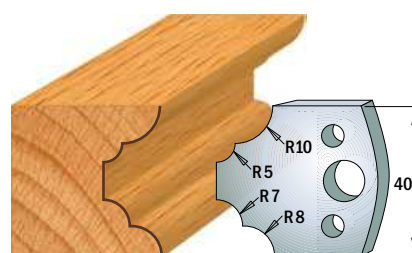
Пара ножів 690.019
Пара обмежувачів 691.019



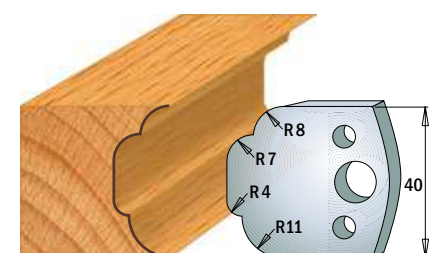
Пара ножів 690.020
Пара обмежувачів 691.020



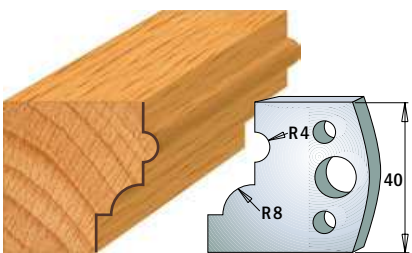
Пара ножів 690.021
Пара обмежувачів 691.021



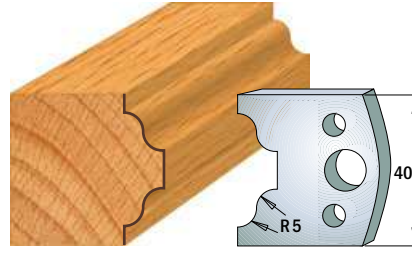
Пара ножів 690.022
Пара обмежувачів 691.022



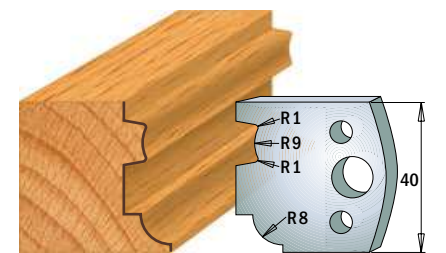
Пара ножів 690.023
Пара обмежувачів 691.023



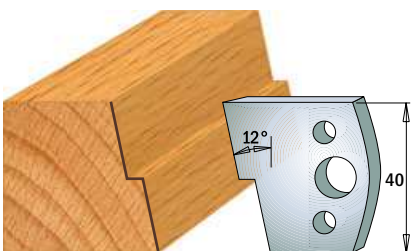
Пара ножів 690.024
Пара обмежувачів 691.024



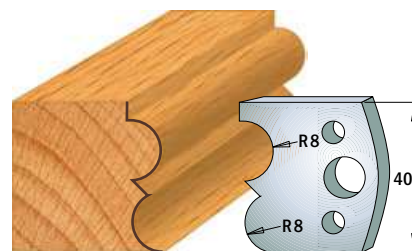
Пара ножів 690.025
Пара обмежувачів 691.025



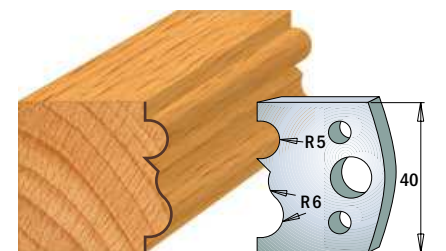
Пара ножів 690.026
Пара обмежувачів 691.026



Пара ножів 690.027
Пара обмежувачів 691.027



Пара ножів 690.028
Пара обмежувачів 691.028



Пара ножів 690.029
Пара обмежувачів 691.029

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари

Верстатні столи РАМА

Струбцини РНЕР

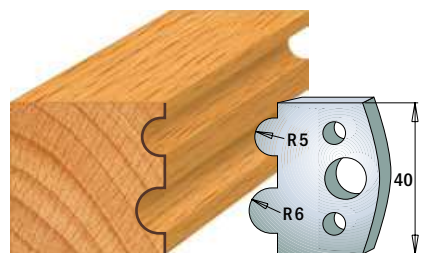
Експозитори

105

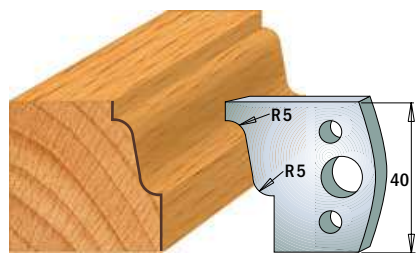
Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=40мм, Товщина=4мм

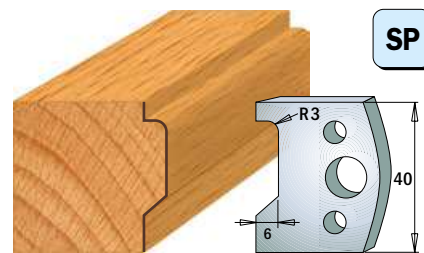
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Свердла та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань ОВНО
Верстатні столи РАМА
Струбики PAPER
Експозитори



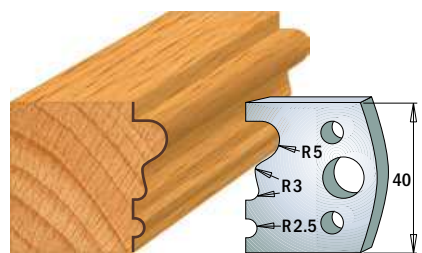
Пара ножів 690.030
Пара обмежувачів 691.030



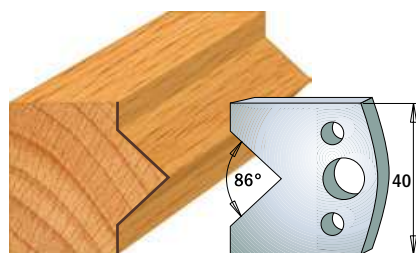
Пара ножів 690.031
Пара обмежувачів 691.031



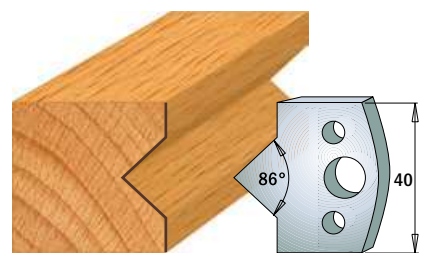
Пара ножів 690.032
Пара обмежувачів 691.032



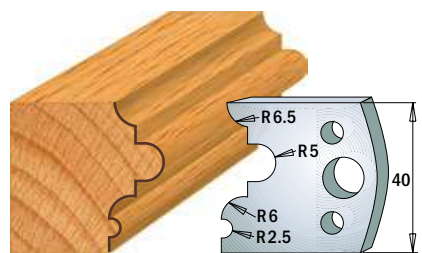
Пара ножів 690.033
Пара обмежувачів 691.033



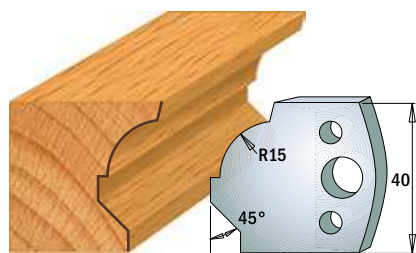
Пара ножів 690.034
Пара обмежувачів 691.034



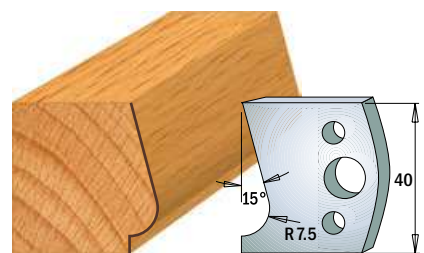
Пара ножів 690.035
Пара обмежувачів 691.035



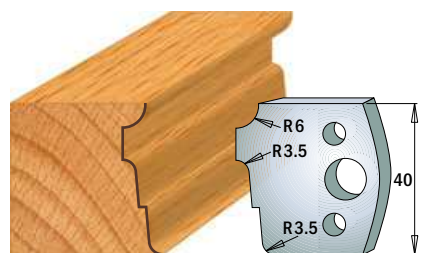
Пара ножів 690.036
Пара обмежувачів 691.036



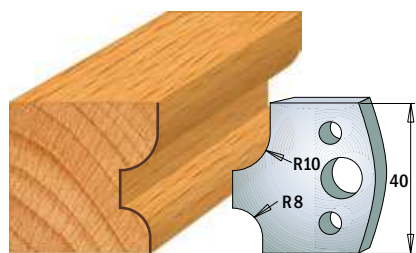
Пара ножів 690.037
Пара обмежувачів 691.037



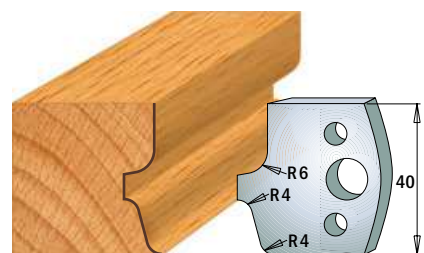
Пара ножів 690.038
Пара обмежувачів 691.038



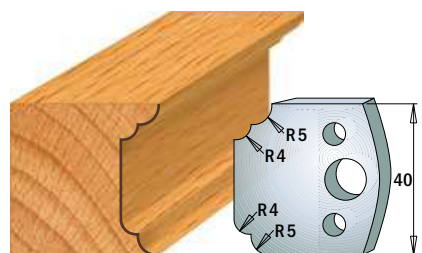
Пара ножів 690.039
Пара обмежувачів 691.039



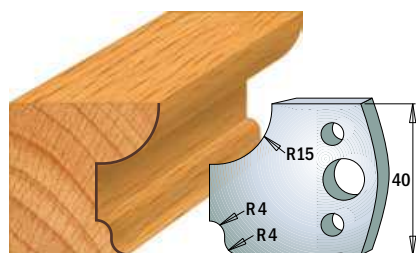
Пара ножів 690.040
Пара обмежувачів 691.040



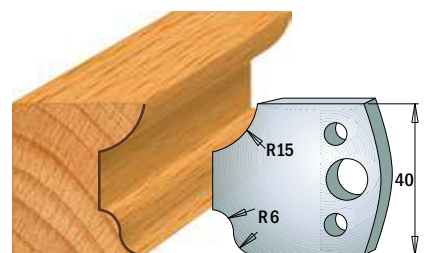
Пара ножів 690.041
Пара обмежувачів 691.041



Пара ножів 690.042
Пара обмежувачів 691.042



Пара ножів 690.043
Пара обмежувачів 691.043



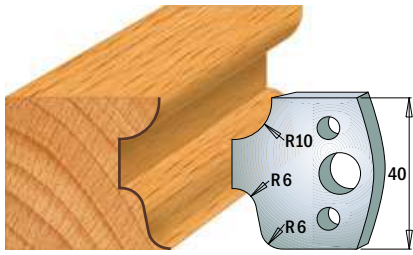
Пара ножів 690.044
Пара обмежувачів 691.044

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

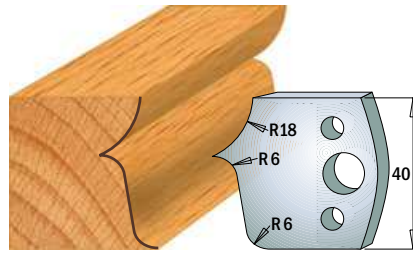
Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

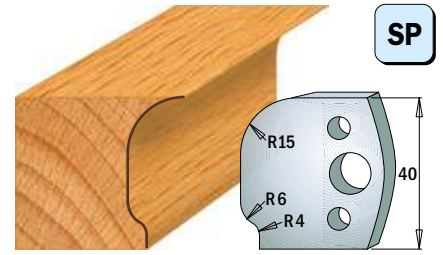
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



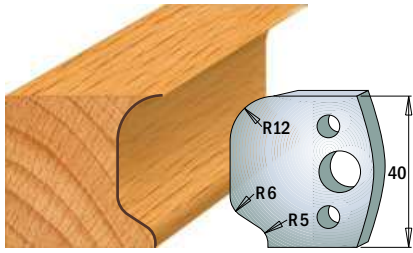
Пара ножів 690.045
Пара обмежувачів 691.045



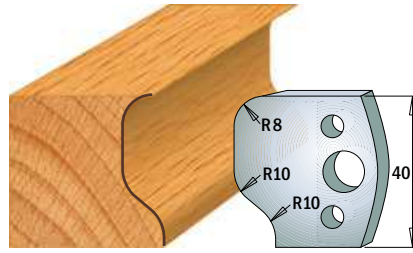
Пара ножів 690.046
Пара обмежувачів 691.046



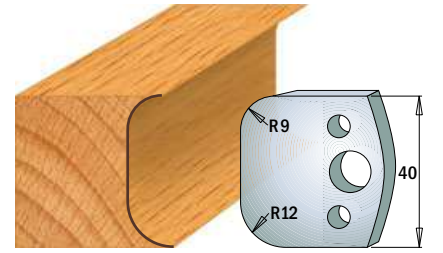
Пара ножів 690.047
Пара обмежувачів 691.047



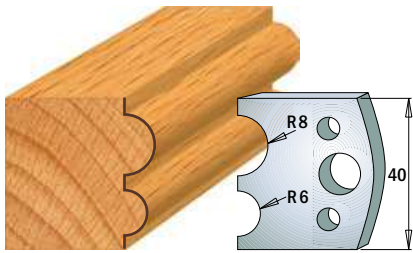
Пара ножів 690.048
Пара обмежувачів 691.048



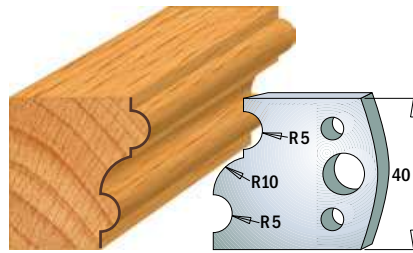
Пара ножів 690.049
Пара обмежувачів 691.049



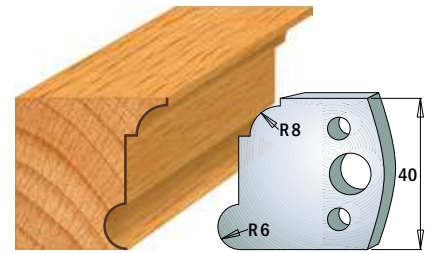
Пара ножів 690.050
Пара обмежувачів 691.050



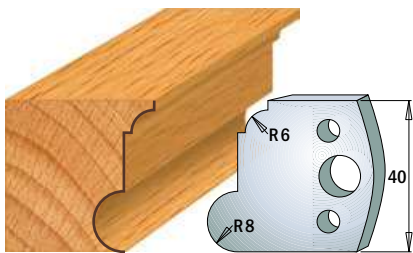
Пара ножів 690.051
Пара обмежувачів 691.051



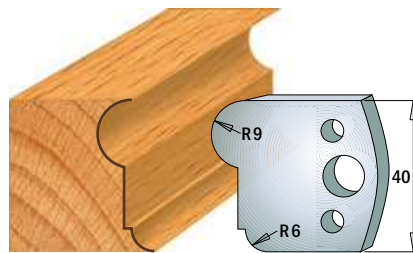
Пара ножів 690.052
Пара обмежувачів 691.052



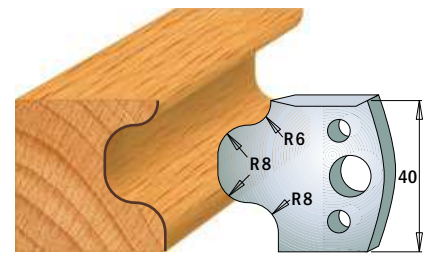
Пара ножів 690.053
Пара обмежувачів 691.053



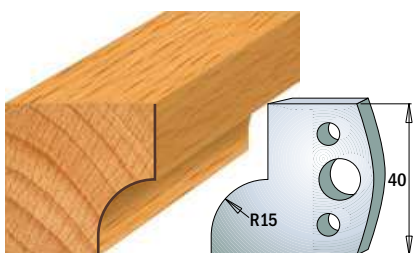
Пара ножів 690.054
Пара обмежувачів 691.054



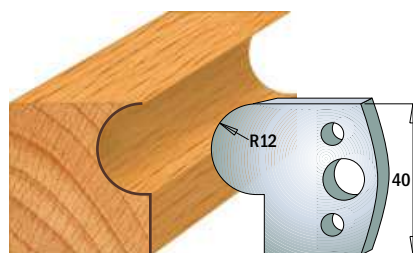
Пара ножів 690.055
Пара обмежувачів 691.055



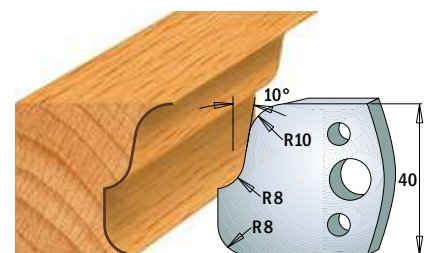
Пара ножів 690.056
Пара обмежувачів 691.056



Пара ножів 690.057
Пара обмежувачів 691.057



Пара ножів 690.058
Пара обмежувачів 691.058



Пара ножів 690.059
Пара обмежувачів 691.059

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини РНЕР

Експозитори

Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=40мм, Товщина=4мм

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

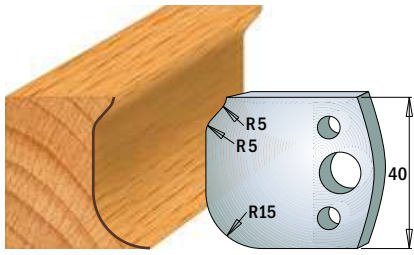
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань OWO

Верстатні столи RAMA

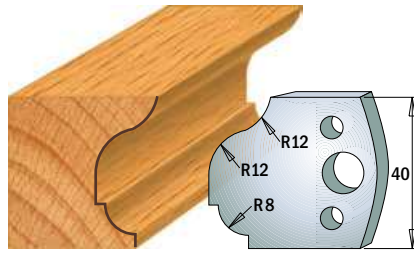
Струбцини ROPER

Експозитори

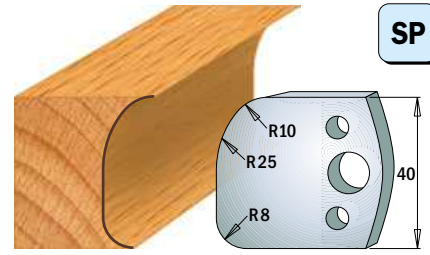
SP



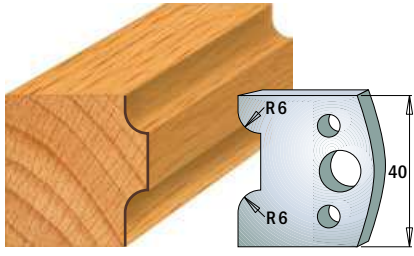
Пара ножів 690.060
Пара обмежувачів 691.060



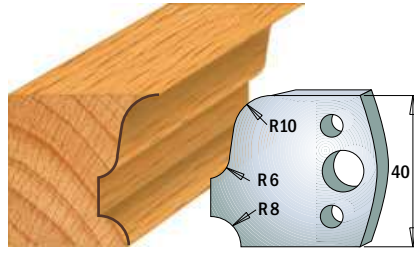
Пара ножів 690.061
Пара обмежувачів 691.061



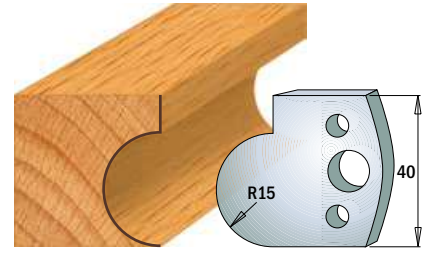
Пара ножів 690.062
Пара обмежувачів 691.062



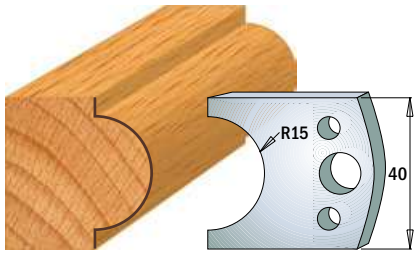
Пара ножів 690.063
Пара обмежувачів 691.063



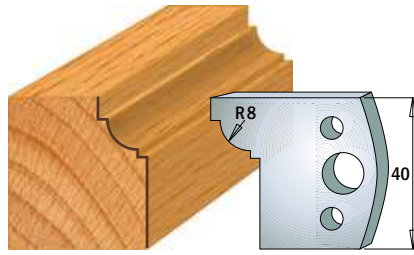
Пара ножів 690.064
Пара обмежувачів 691.064



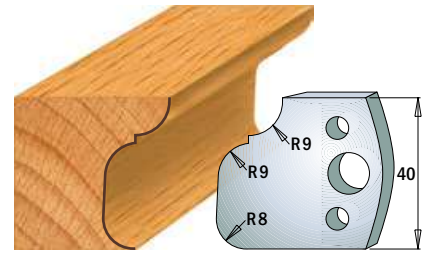
Пара ножів 690.065
Пара обмежувачів 691.065



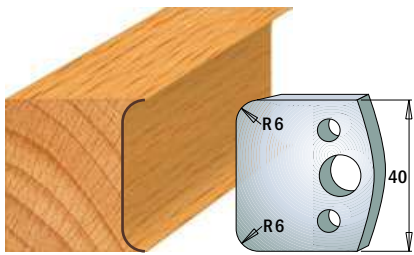
Пара ножів 690.066
Пара обмежувачів 691.066



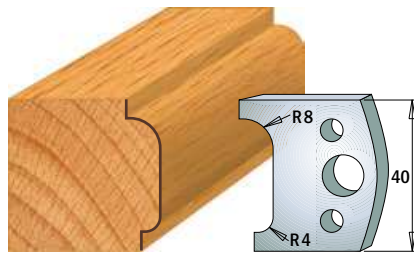
Пара ножів 690.067
Пара обмежувачів 691.067



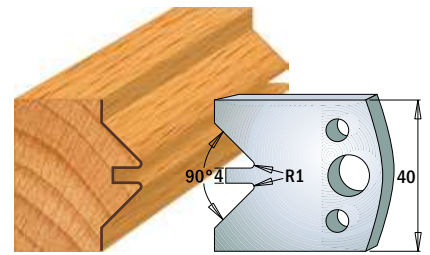
Пара ножів 690.068
Пара обмежувачів 691.068



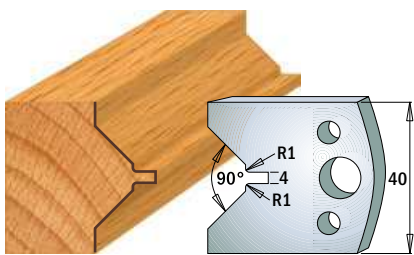
Пара ножів 690.069
Пара обмежувачів 691.069



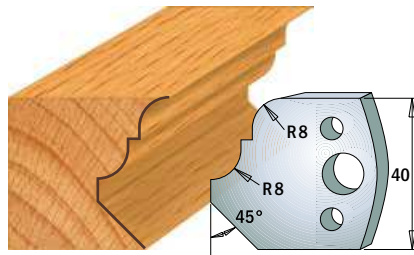
Пара ножів 690.070
Пара обмежувачів 691.070



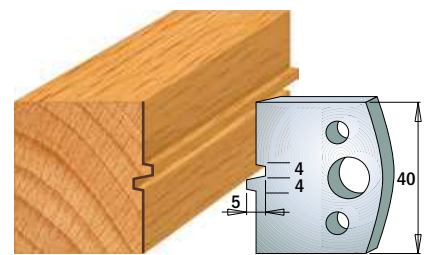
Пара ножів 690.071
Пара обмежувачів 691.071



Пара ножів 690.072
Пара обмежувачів 691.072



Пара ножів 690.073
Пара обмежувачів 691.073



Пара ножів 690.074
Пара обмежувачів 691.074

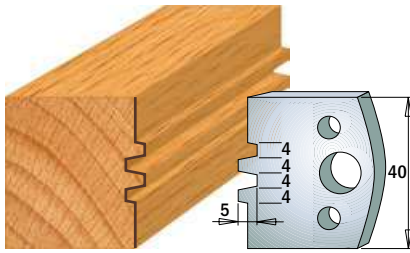
УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

Мал. в масштабі 1:2.

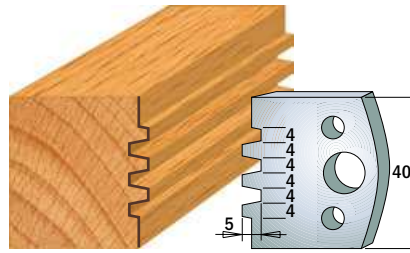
Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

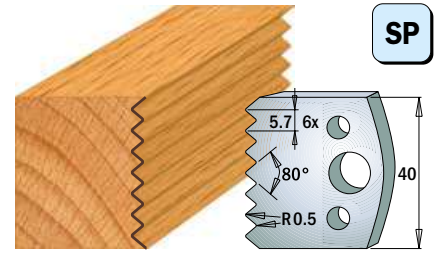
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



Пара ножів 690.075
Пара обмежувачів 691.075

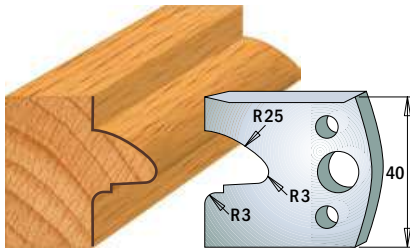


Пара ножів 690.076
Пара обмежувачів 691.076

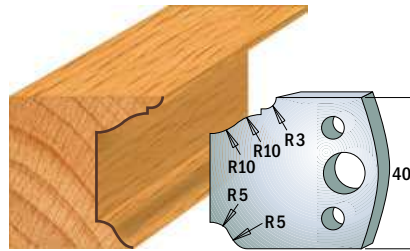


Пара ножів 690.077
Пара обмежувачів 691.077

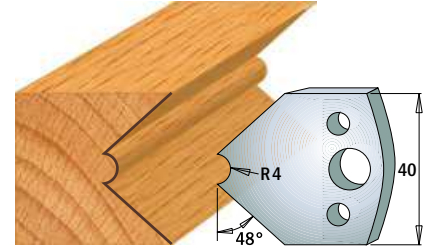
SP



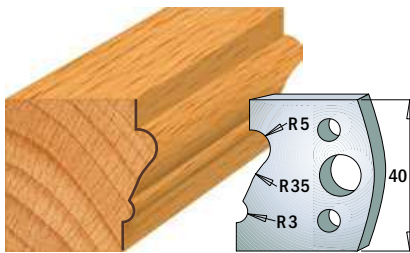
Пара ножів 690.078
Пара обмежувачів 691.078



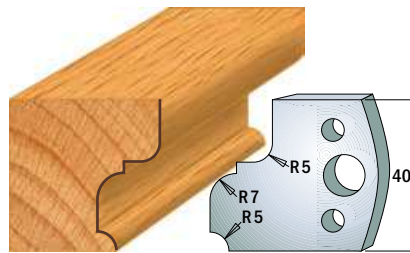
Пара ножів 690.079
Пара обмежувачів 691.079



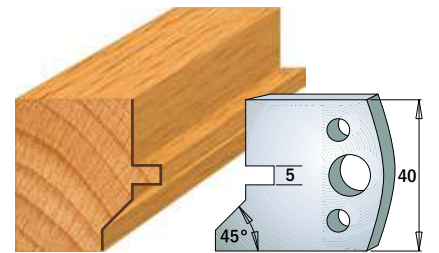
Пара ножів 690.080
Пара обмежувачів 691.080



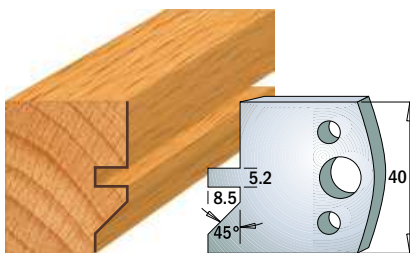
Пара ножів 690.081
Пара обмежувачів 691.081



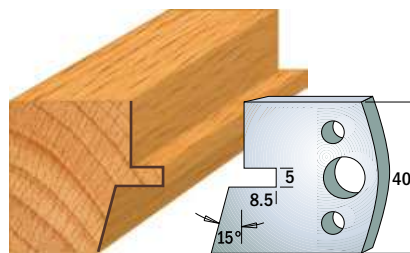
Пара ножів 690.082
Пара обмежувачів 691.082



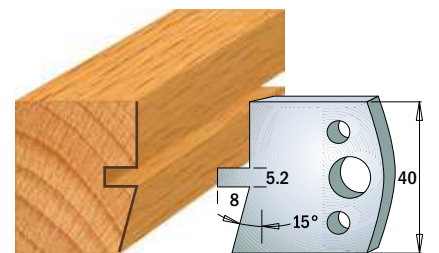
Пара ножів 690.083
Пара обмежувачів 691.083



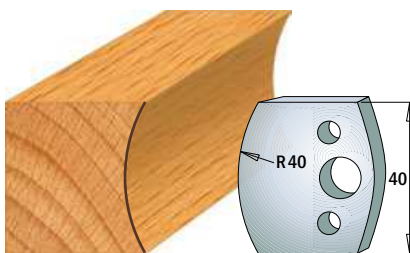
Пара ножів 690.084
Пара обмежувачів 691.084



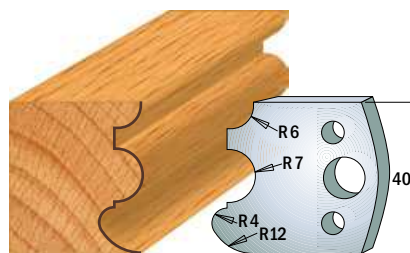
Пара ножів 690.085
Пара обмежувачів 691.085



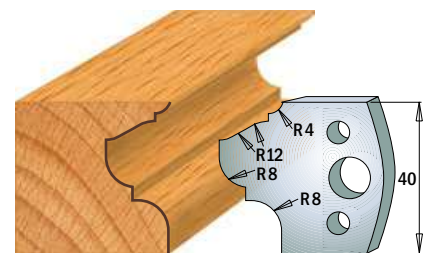
Пара ножів 690.086
Пара обмежувачів 691.086



Пара ножів 690.087
Пара обмежувачів 691.087



Пара ножів 690.088
Пара обмежувачів 691.088



Пара ножів 690.089
Пара обмежувачів 691.089

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи мобільних Електроінструмент та аксесуари

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

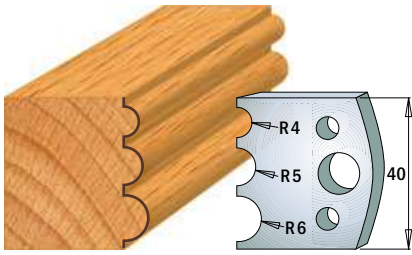
109

Профільні ножі та обмежувачі

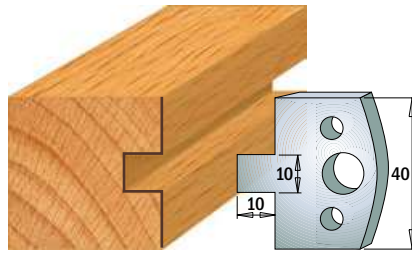
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроінстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електроінструмент та аксесуари з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

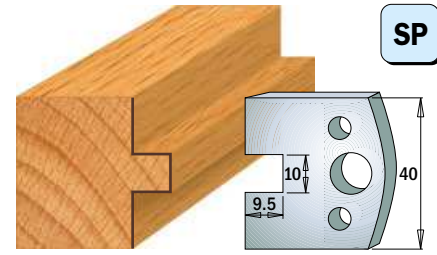
SP



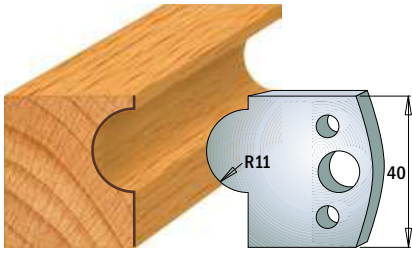
Пара ножів 690.090
Пара обмежувачів 691.090



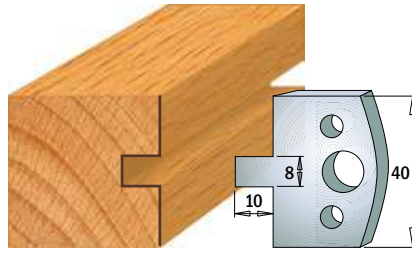
Пара ножів 690.091
Пара обмежувачів 691.091



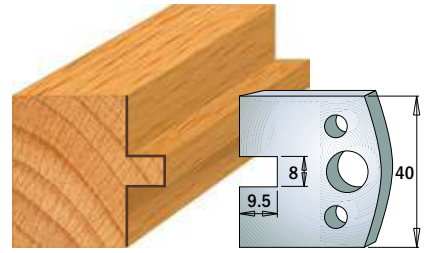
Пара ножів 690.092
Пара обмежувачів 691.092



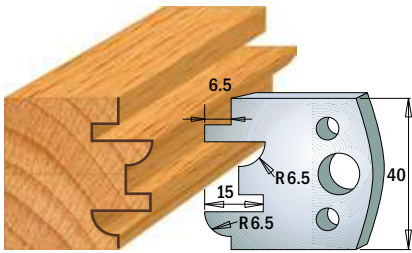
Пара ножів 690.093
Пара обмежувачів 691.093



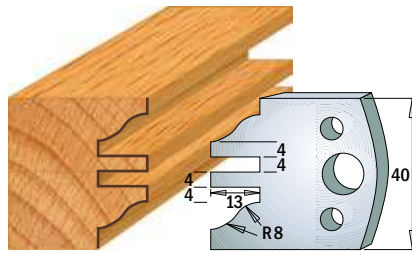
Пара ножів 690.094
Пара обмежувачів 691.094



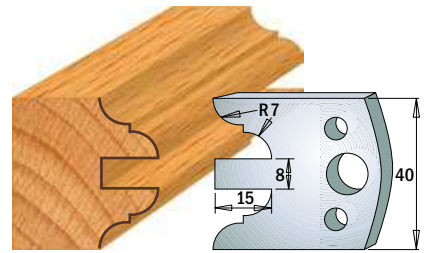
Пара ножів 690.095
Пара обмежувачів 691.095



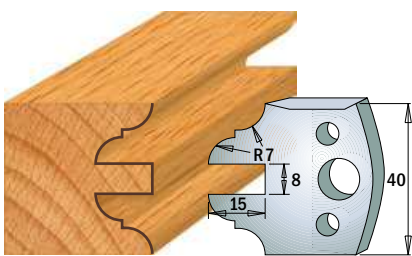
Пара ножів 690.096
Пара обмежувачів 691.096



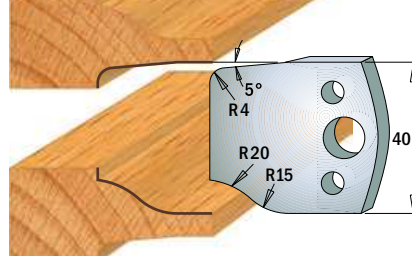
Пара ножів 690.097
Пара обмежувачів 691.097



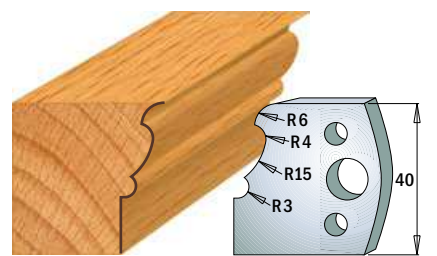
Пара ножів 690.098
Пара обмежувачів 691.098



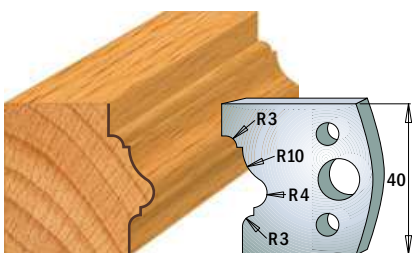
Пара ножів 690.099
Пара обмежувачів 691.099



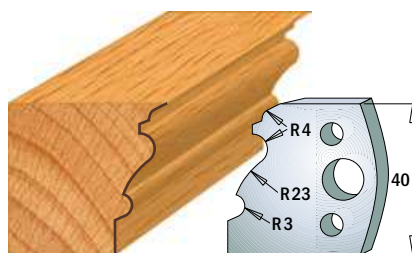
Пара ножів 690.100
Пара обмежувачів 691.100



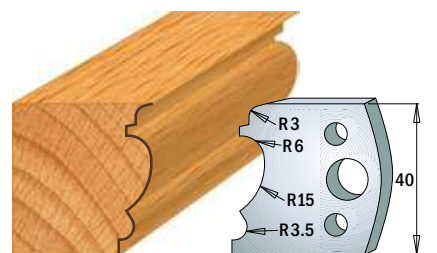
Пара ножів 690.101
Пара обмежувачів 691.101



Пара ножів 690.102
Пара обмежувачів 691.102



Пара ножів 690.103
Пара обмежувачів 691.103



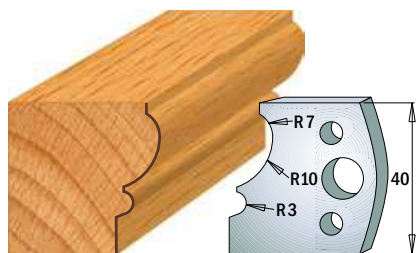
Пара ножів 690.104
Пара обмежувачів 691.104

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

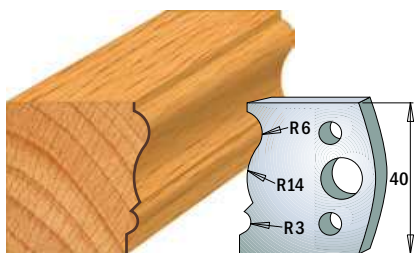
Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

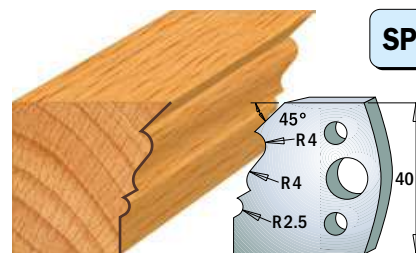
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



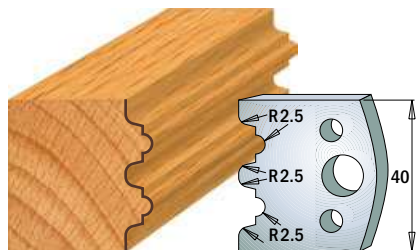
Пара ножів 690.105
Пара обмежувачів 691.105



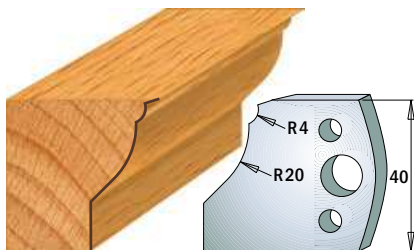
Пара ножів 690.106
Пара обмежувачів 691.106



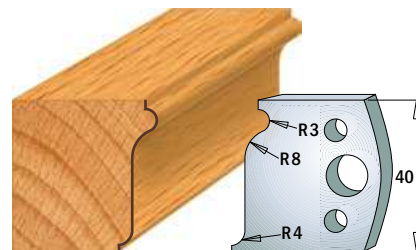
Пара ножів 690.107
Пара обмежувачів 691.107



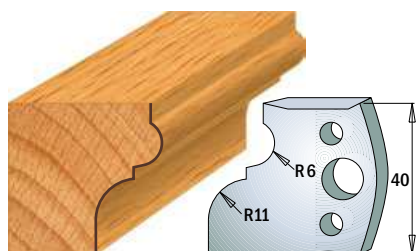
Пара ножів 690.108
Пара обмежувачів 691.108



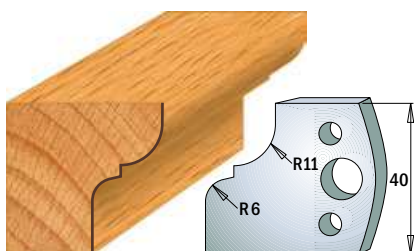
Пара ножів 690.109
Пара обмежувачів 691.109



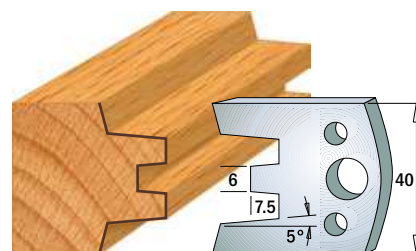
Пара ножів 690.110
Пара обмежувачів 691.110



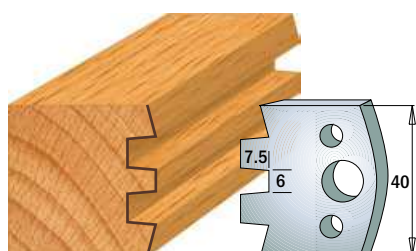
Пара ножів 690.111
Пара обмежувачів 691.111



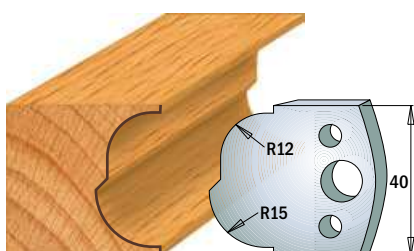
Пара ножів 690.112
Пара обмежувачів 691.112



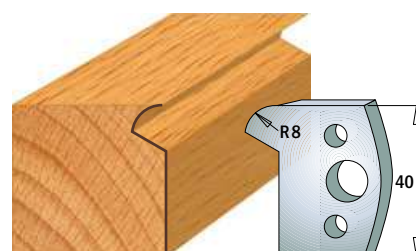
Пара ножів 690.113
Пара обмежувачів 691.113



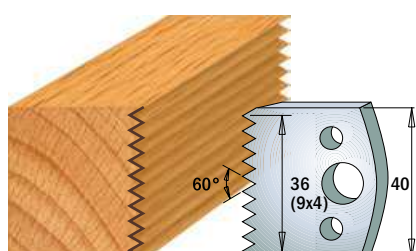
Пара ножів 690.114
Пара обмежувачів 691.114



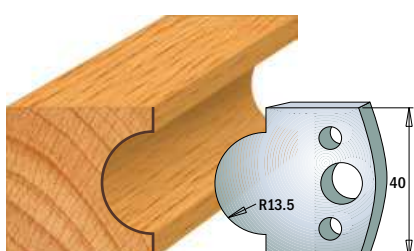
Пара ножів 690.115
Пара обмежувачів 691.115



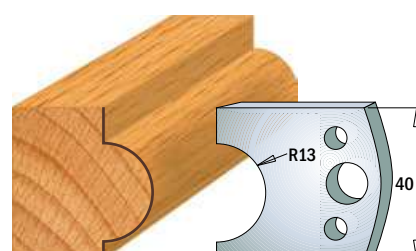
Пара ножів 690.116
Пара обмежувачів 691.116



Пара ножів 690.117
Пара обмежувачів 691.117



Пара ножів 690.118
Пара обмежувачів 691.118



Пара ножів 690.119
Пара обмежувачів 691.119

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОВНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

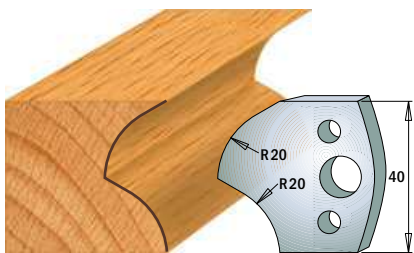
Експозитори

Профільні ножі та обмежувачі

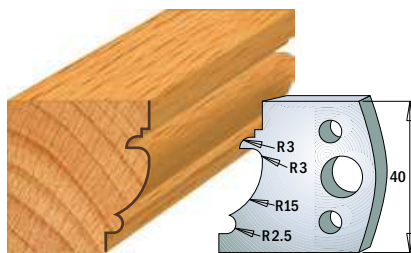
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Свердла та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

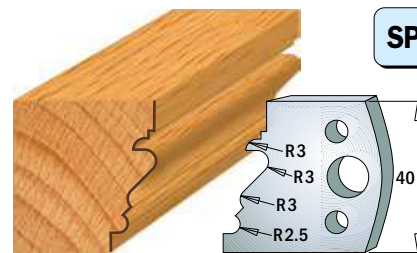
SP



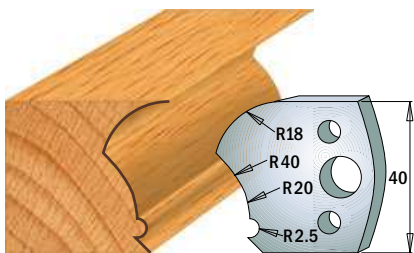
Пара ножів 690.120
Пара обмежувачів 691.120



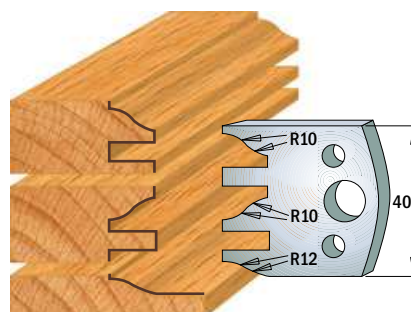
Пара ножів 690.121
Пара обмежувачів 691.121



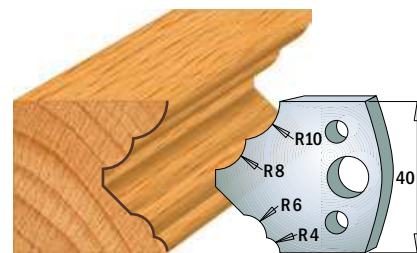
Пара ножів 690.122
Пара обмежувачів 691.122



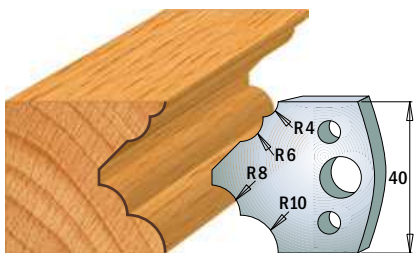
Пара ножів 690.123
Пара обмежувачів 691.123



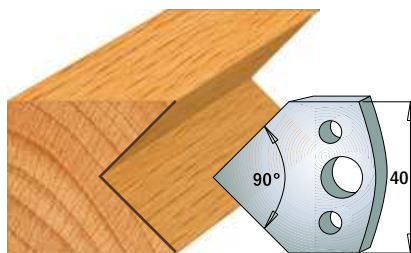
Пара ножів 690.124
Пара обмежувачів 691.124



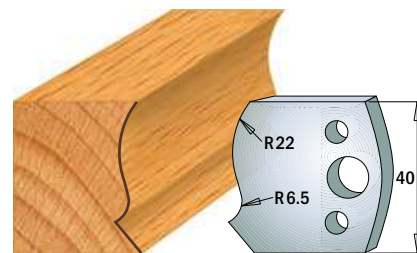
Пара ножів 690.125
Пара обмежувачів 691.125



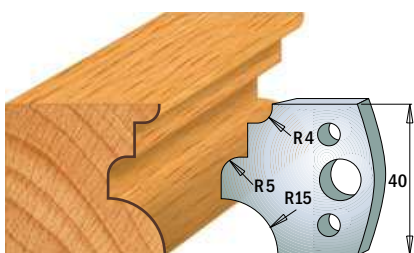
Пара ножів 690.126
Пара обмежувачів 691.126



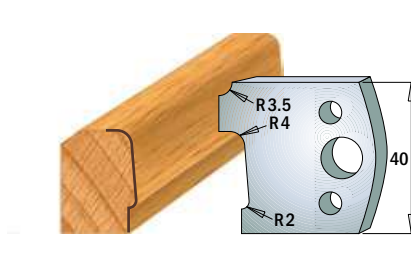
Пара ножів 690.127
Пара обмежувачів 691.127



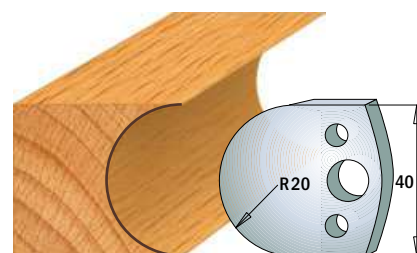
Пара ножів 690.128
Пара обмежувачів 691.128



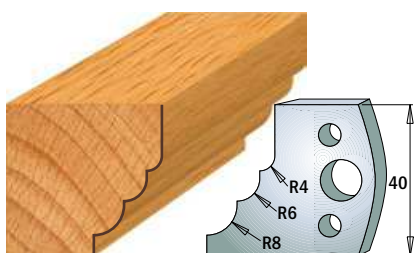
Пара ножів 690.129
Пара обмежувачів 691.129



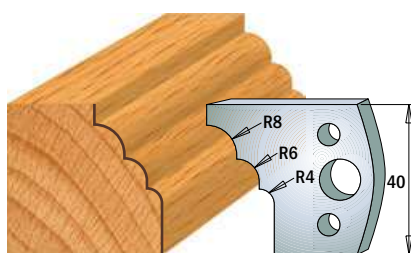
Пара ножів 690.130
Пара обмежувачів 691.130



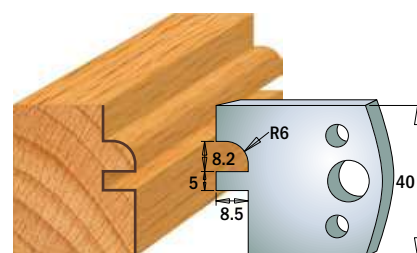
Пара ножів 690.131
Пара обмежувачів 691.131



Пара ножів 690.132
Пара обмежувачів 691.132



Пара ножів 690.133
Пара обмежувачів 691.133



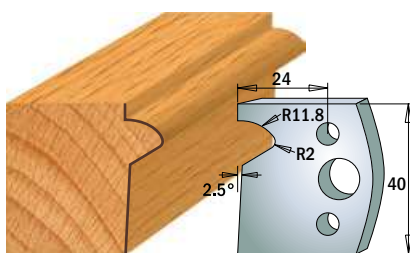
Пара ножів 690.134
Пара обмежувачів 691.134

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

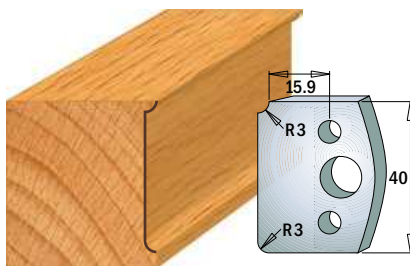
Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

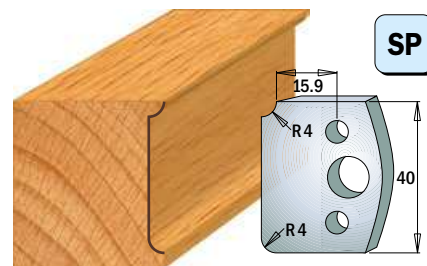
Робоча висота=40мм, Товщина=4мм



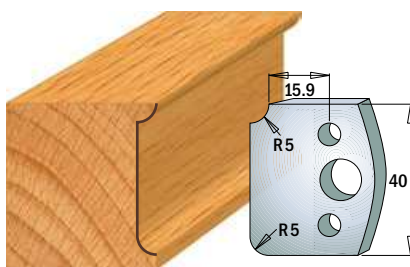
Пара ножів 690.135
Пара обмежувачів 691.135



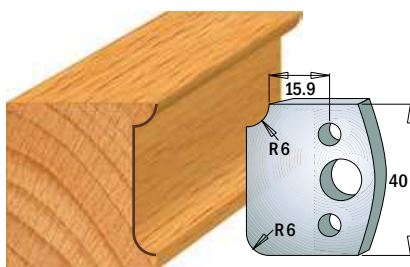
Пара ножів 690.170
Пара обмежувачів 691.170



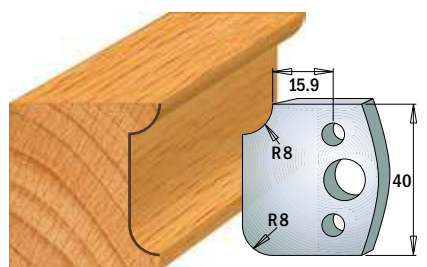
Пара ножів 690.171
Пара обмежувачів 691.171



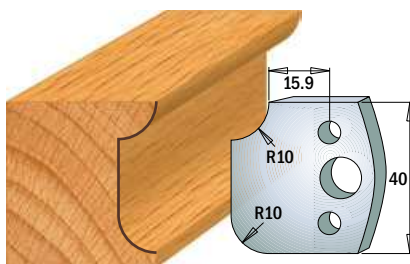
Пара ножів 690.172
Пара обмежувачів 691.172



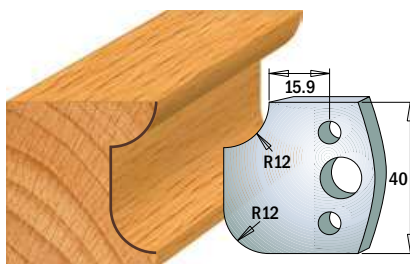
Пара ножів 690.173
Пара обмежувачів 691.173



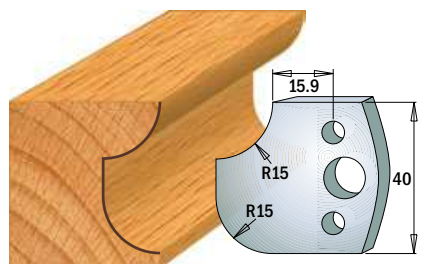
Пара ножів 690.174
Пара обмежувачів 691.174



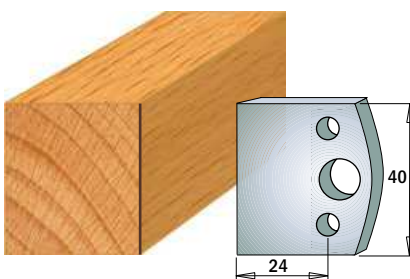
Пара ножів 690.175
Пара обмежувачів 691.175



Пара ножів 690.176
Пара обмежувачів 691.176

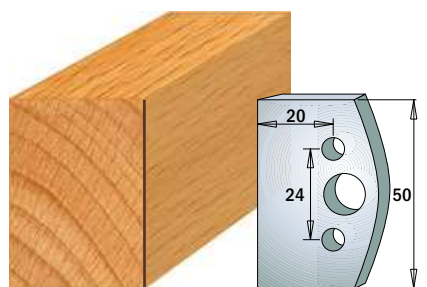
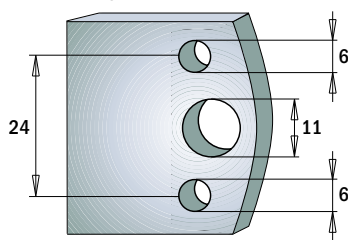


Пара ножів 690.177
Пара обмежувачів 691.177



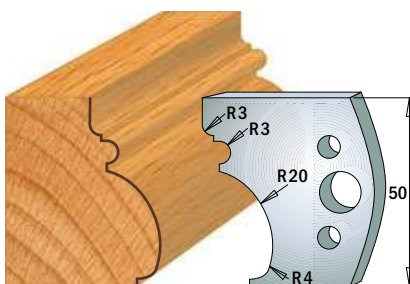
Пара ножів 690.192
Пара обмежувачів 691.192

Розміри отворів профільних ножів не залежать від робочої висоти.

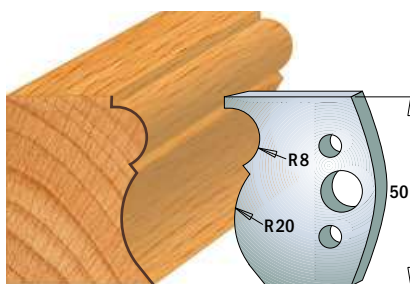


Пара ножів 690.500
Пара обмежувачів 691.500

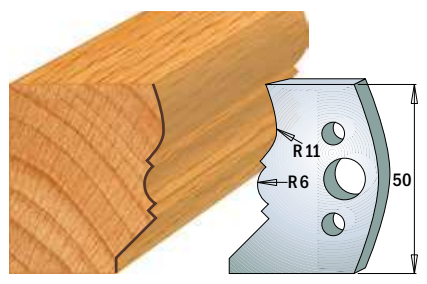
Профільні ножі та обмежувачі: Робоча висота=50мм Товщина=4мм



Пара ножів 690.501
Пара обмежувачів 691.501



Пара ножів 690.502
Пара обмежувачів 691.502



Пара ножів 690.503
Пара обмежувачів 691.503

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих Електроінструмент та аксесуари з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

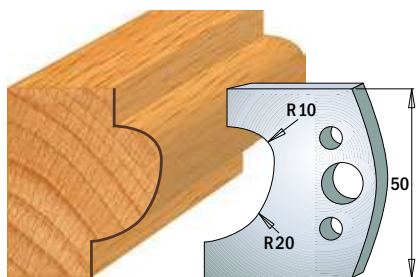
Струбцини РНЕР

Експозитори

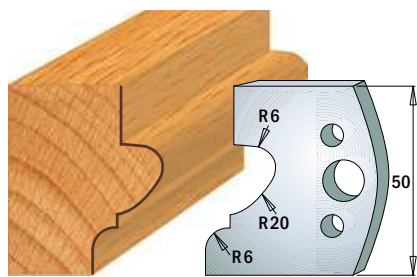
Профільні ножі та обмежувачі

Робоча висота=50мм, Товщина=4мм

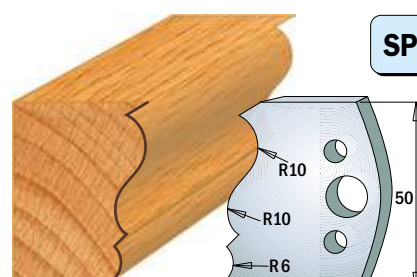
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи мелевих Електронструмент та аксесуари з сідань-ОМВО
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори



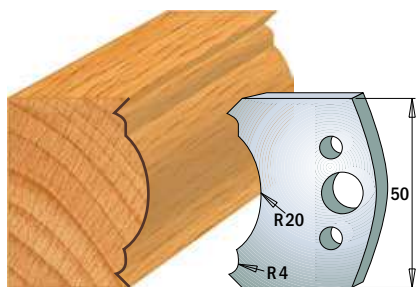
Пара ножів 690.504
Пара обмежувачів 691.504



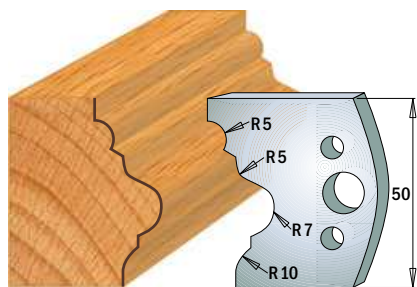
Пара ножів 690.505
Пара обмежувачів 691.505



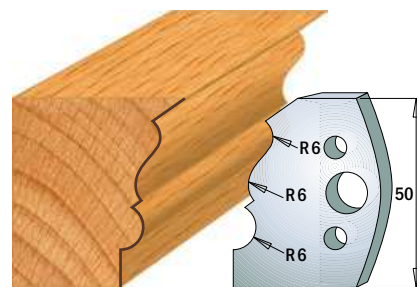
Пара ножів 690.506
Пара обмежувачів 691.506



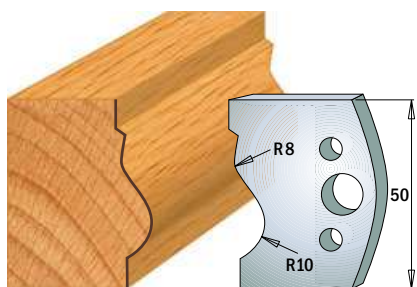
Пара ножів 690.507
Пара обмежувачів 691.507



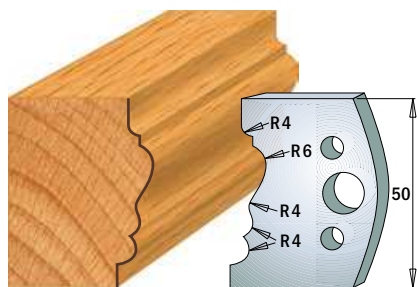
Пара ножів 690.508
Пара обмежувачів 691.508



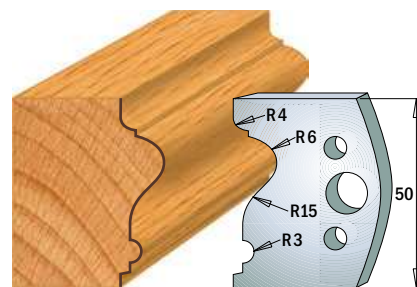
Пара ножів 690.509
Пара обмежувачів 691.509



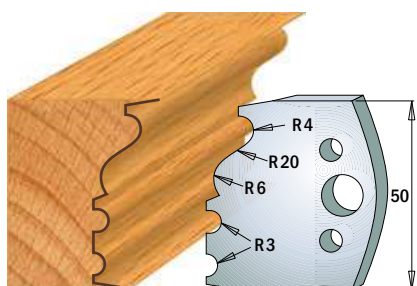
Пара ножів 690.510
Пара обмежувачів 691.510



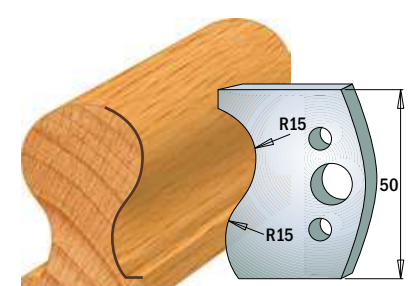
Пара ножів 690.511
Пара обмежувачів 691.511



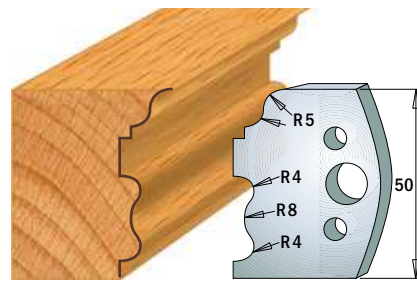
Пара ножів 690.512
Пара обмежувачів 691.512



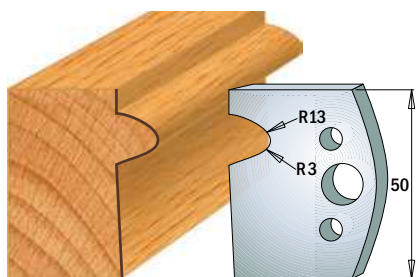
Пара ножів 690.513
Пара обмежувачів 691.513



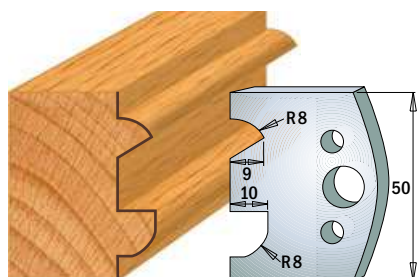
Пара ножів 690.514
Пара обмежувачів 691.514



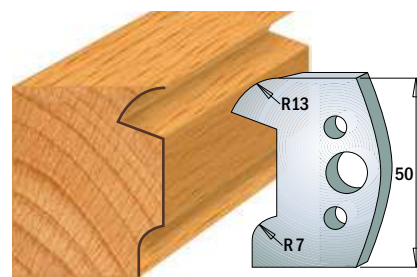
Пара ножів 690.515
Пара обмежувачів 691.515



Пара ножів 690.516
Пара обмежувачів 691.516



Пара ножів 690.517
Пара обмежувачів 691.517



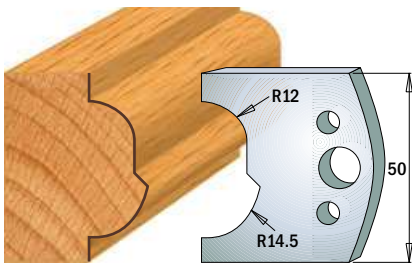
Пара ножів 690.518
Пара обмежувачів 691.518

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

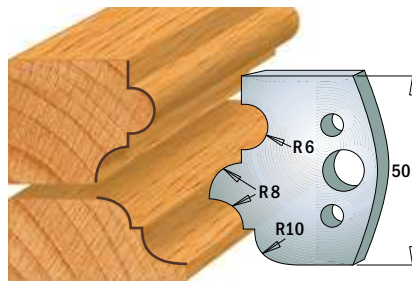
Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

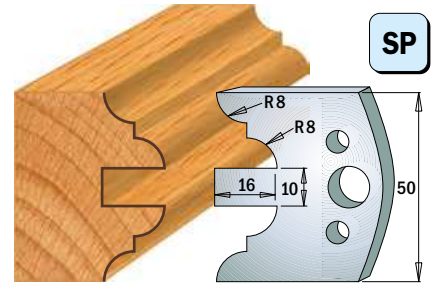
Робоча висота=50мм, Товщина=4мм



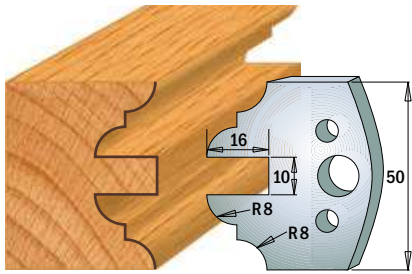
Пара ножів 690.519
Пара обмежувачів 691.519



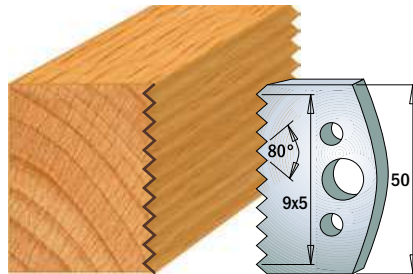
Пара ножів 690.520
Пара обмежувачів 691.520



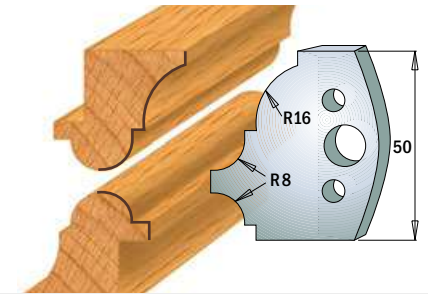
Пара ножів 690.522
Пара обмежувачів 691.522



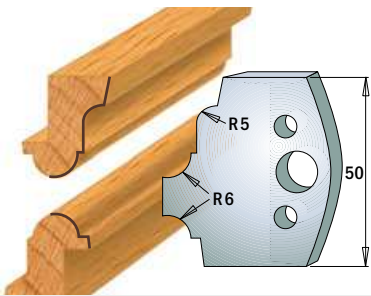
Пара ножів 690.523
Пара обмежувачів 691.523



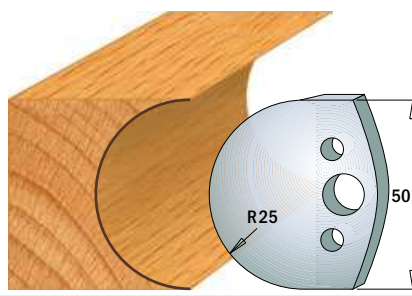
Пара ножів 690.524
Пара обмежувачів 691.524



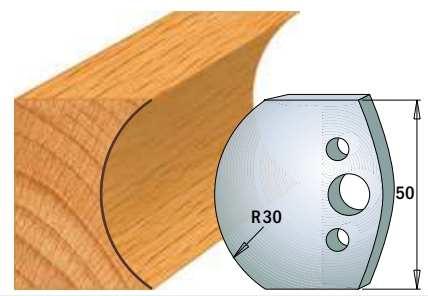
Пара ножів 690.541
Пара обмежувачів 691.541



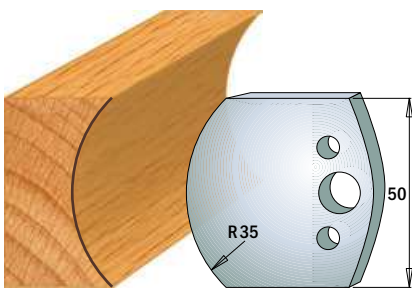
Пара ножів 690.542
Пара обмежувачів 691.542



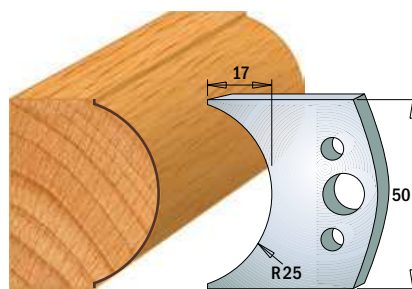
Пара ножів 690.543
Пара обмежувачів 691.543



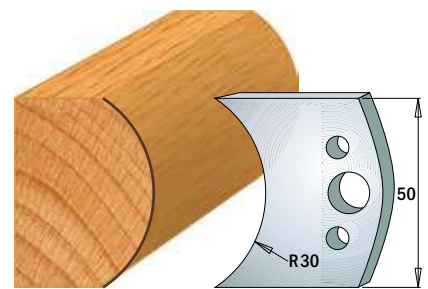
Пара ножів 690.544
Пара обмежувачів 691.544



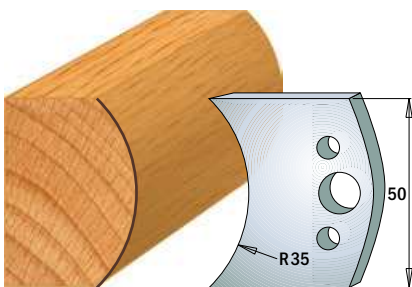
Пара ножів 690.545
Пара обмежувачів 691.545



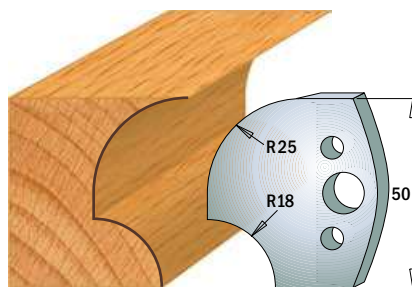
Пара ножів 690.546
Пара обмежувачів 691.546



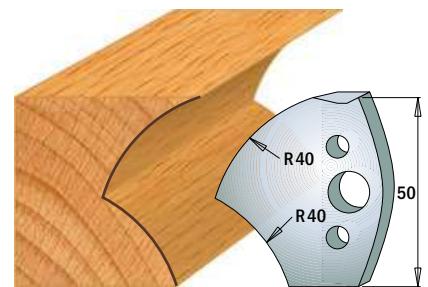
Пара ножів 690.547
Пара обмежувачів 691.547



Пара ножів 690.548
Пара обмежувачів 691.548



Пара ножів 690.549
Пара обмежувачів 691.549



Пара ножів 690.550
Пара обмежувачів 691.550

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Діскові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари

Верстатні столи РАМА

Струбицини РНЕР

Експозитори

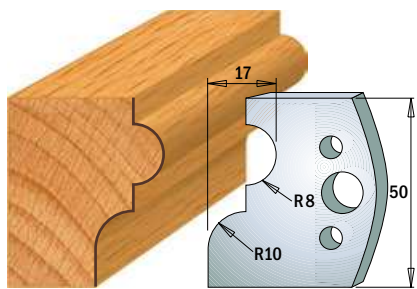
115

Профільні ножі та обмежувачі

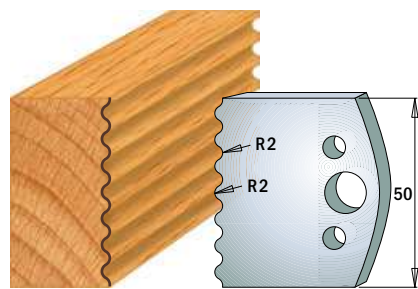
Робоча висота=50мм, Товщина=4мм

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електросту
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електрострумент та аксесуари з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

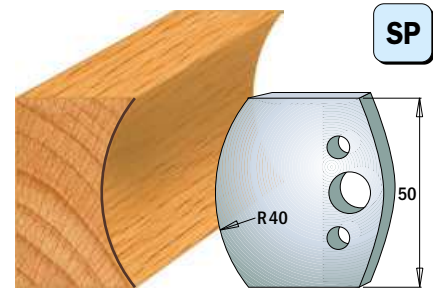
SP



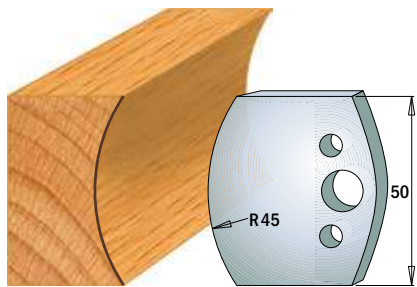
Пара ножів 690.551
Пара обмежувачів 691.551



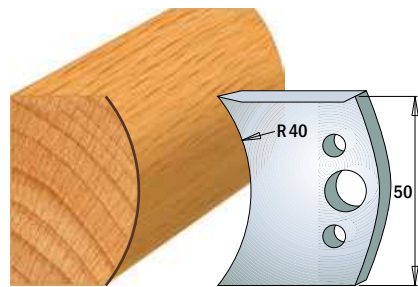
Пара ножів 690.552
Пара обмежувачів 691.552



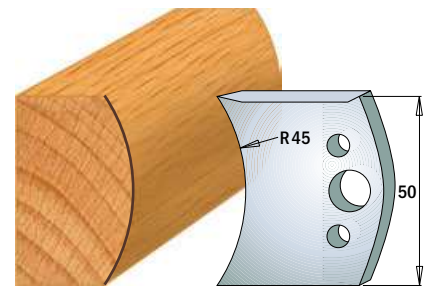
Пара ножів 690.553
Пара обмежувачів 691.553



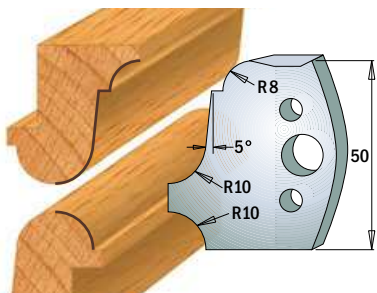
Пара ножів 690.554
Пара обмежувачів 691.554



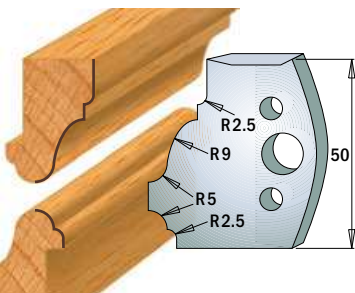
Пара ножів 690.555
Пара обмежувачів 691.555



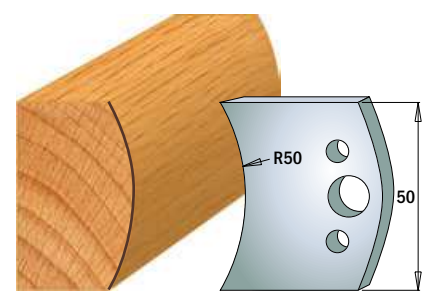
Пара ножів 690.556
Пара обмежувачів 691.556



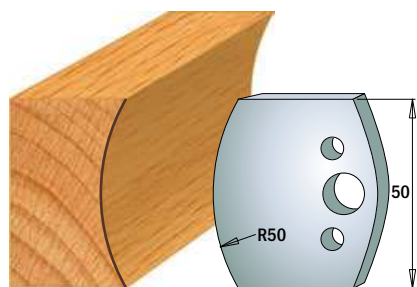
Пара ножів 690.557
Пара обмежувачів 691.557



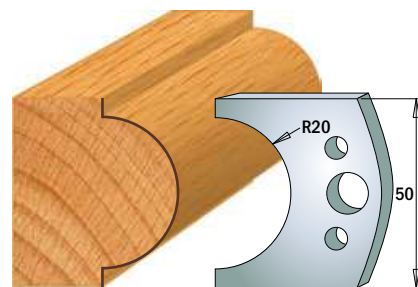
Пара ножів 690.558
Пара обмежувачів 691.558



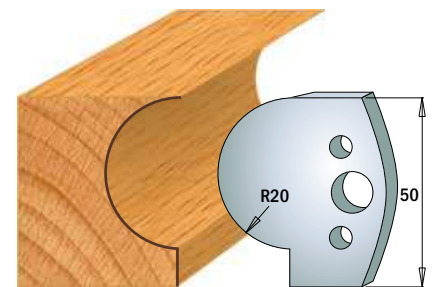
Пара ножів 690.559
Пара обмежувачів 691.559



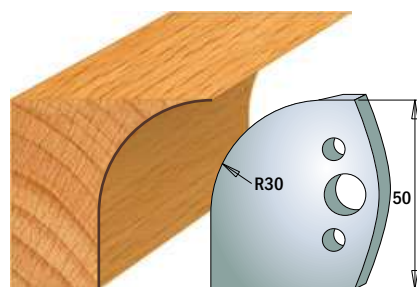
Пара ножів 690.560
Пара обмежувачів 691.560



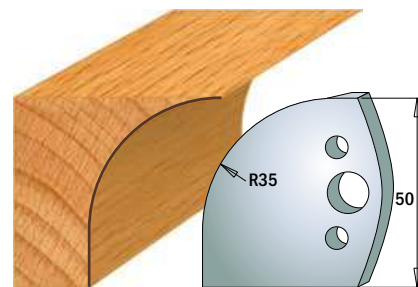
Пара ножів 690.561
Пара обмежувачів 691.561



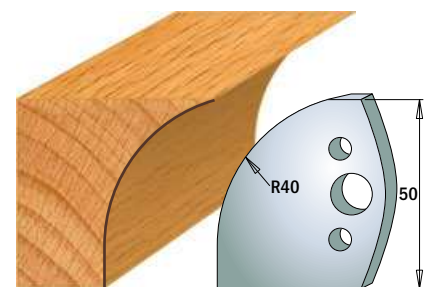
Пара ножів 690.562
Пара обмежувачів 691.562



Пара ножів 690.563
Пара обмежувачів 691.563



Пара ножів 690.564
Пара обмежувачів 691.564



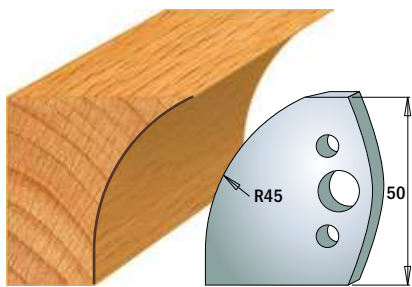
Пара ножів 690.565
Пара обмежувачів 691.565

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

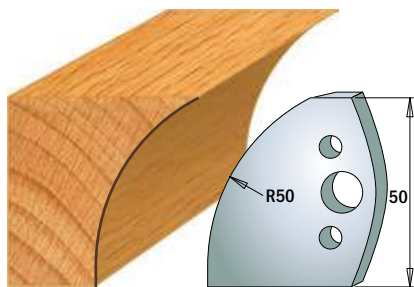
Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Профільні ножі та обмежувачі

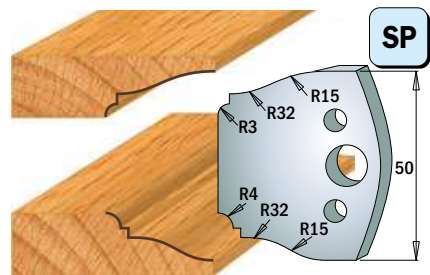
Робоча висота=50мм, Товщина=4мм



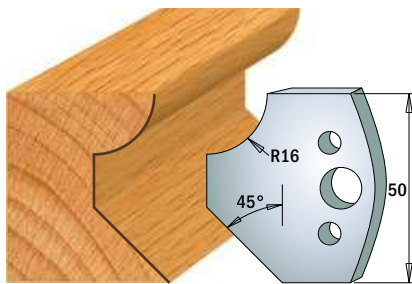
Пара ножів 690.566
Пара обмежувачів 691.566



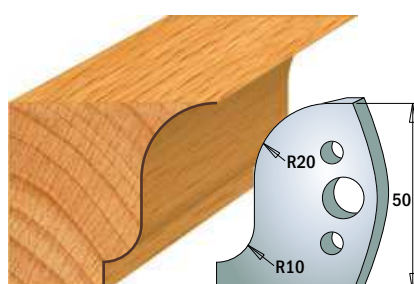
Пара ножів 690.567
Пара обмежувачів 691.567



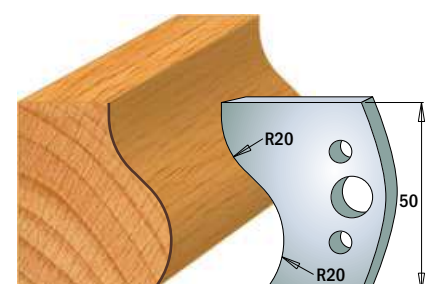
Пара ножів 690.568
Пара обмежувачів 691.568



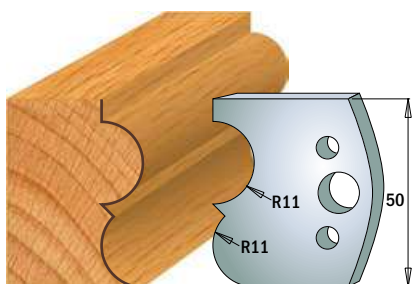
Пара ножів 690.569
Пара обмежувачів 691.569



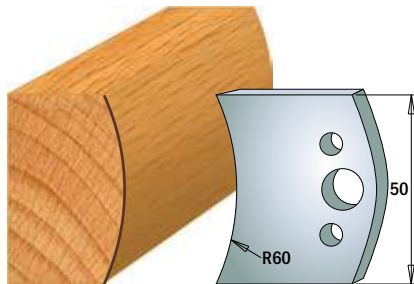
Пара ножів 690.570
Пара обмежувачів 691.570



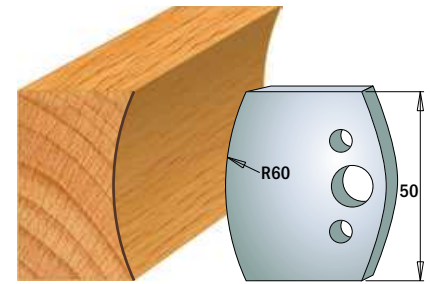
Пара ножів 690.571
Пара обмежувачів 691.571



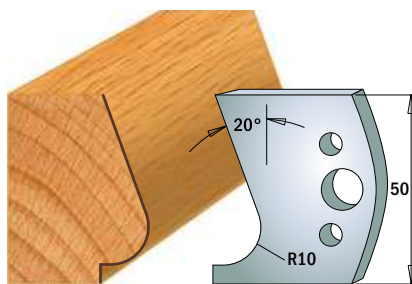
Пара ножів 690.572
Пара обмежувачів 691.572



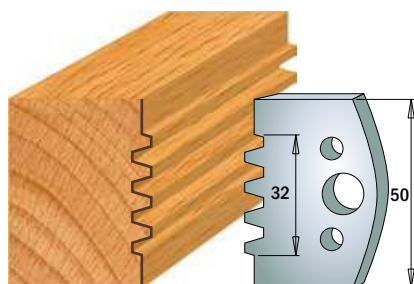
Пара ножів 690.573
Пара обмежувачів 691.573



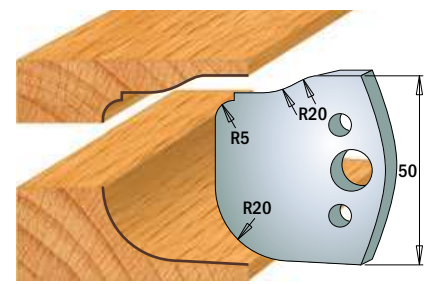
Пара ножів 690.574
Пара обмежувачів 691.574



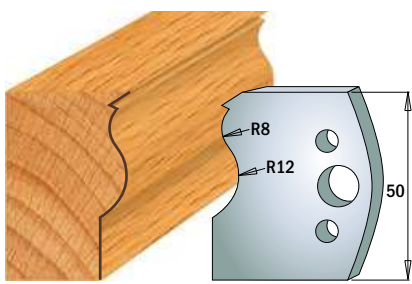
Пара ножів 690.575
Пара обмежувачів 691.575



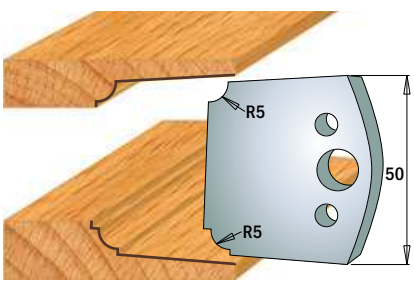
Пара ножів 690.576
Пара обмежувачів 691.576



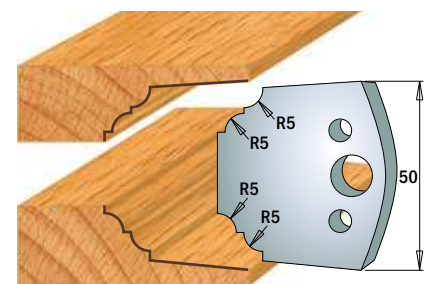
Пара ножів 690.577
Пара обмежувачів 691.577



Пара ножів 690.578
Пара обмежувачів 691.578



Пара ножів 690.579
Пара обмежувачів 691.579



Пара ножів 690.580
Пара обмежувачів 691.580

УВАГА: Усі ножі та обмежувачі продаються по парно.

Мал. в масштабі 1:2. Розміри в мм.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари

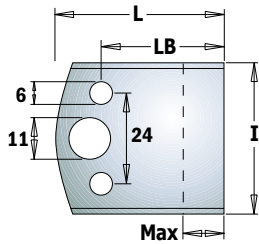
Верстатні столи РАМА

Стручки ПНЕР

Експозитори

Експозитори

Профільні ножі та обмежувачі (з можливістю загострювання)

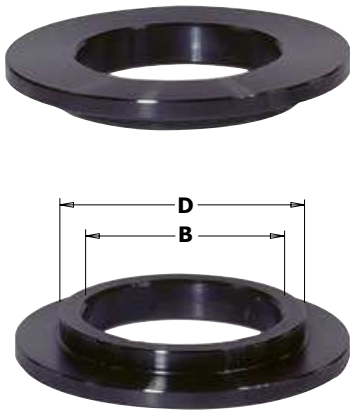
SP HSS


690-691

ОПИС	I mm	LB mm	L mm	MAX mm	АРТИКУЛ SP	АРТИКУЛ HSS
Пара ножів	40	32,5	44,5	18	690.193	NEW 690.193H
Пара ножів	50	34	46	20	690.599	NEW 690.599H
Пара обмежувачів	38	16	28	2	NEW 691.190	
Пара обмежувачів	38	24	36	10	NEW 691.192	
Пара обмежувачів	38	32,5	44,5	18	691.193	
Пара обмежувачів	48	34	46	20	691.599	

Редукційні кільця

699

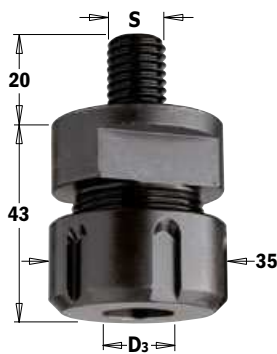


D мм	B мм	АРТИКУЛ	D мм	B мм	АРТИКУЛ
19,05	12,7	699.019.13	35	31,75	699.035.31
25,4	19,05	699.026.19	40	30	699.040.30
30	19,05	699.030.19	40	32	699.040.32
30	25,4	699.030.26	40	35	699.040.35
31,75	19,05	699.031.19	50	30	699.050.30
31,75	25,4	699.031.26	50	32	699.050.32
31,75	30	699.031.30	50	35	699.050.35
35	30	699.035.30	50	40	699.050.40
35	32	699.035.32			

УВАГА: Використовувати в парі.

Патрони під цанги "ER20"

796



S мм	D ₃ мм	L мм	АРТИКУЛ
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

Змінні частини:

992.483.03 Гайка M25x1,5

991.483.00 Ключ ER20

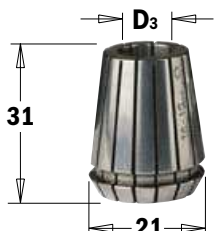
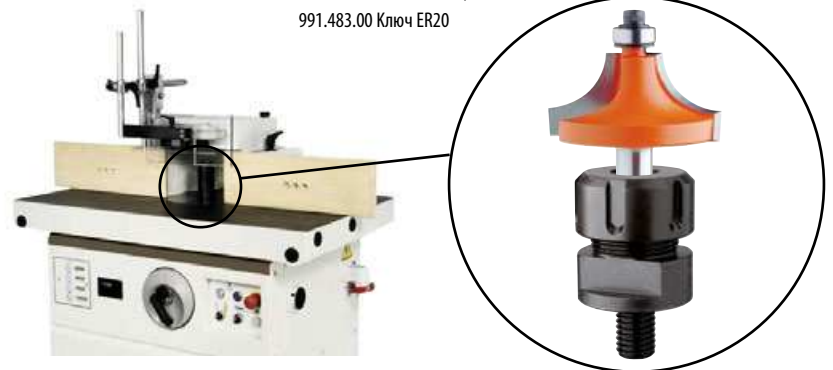
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- Надійне та якісне виготовлення

УВАГА:

Цанга (ER20) продається окремо.

Цанги "ER20" до арт. 796.122/142/162



ER20

D ₃ мм	АРТИКУЛ	D ₃ мм	АРТИКУЛ
3	ER20D03	10	ER20D10
6	ER20D06	12	ER20D12
6,35	ER20D06,35	12,7	ER20D12,7
8	ER20D08		



DGM

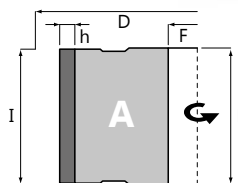
ПРИЗНАЧЕННЯ:

Алмазна фрезерна головка для кромкоклеючих верстатів з механічною подачею.

Висота пластини DIA 4,5 мм!

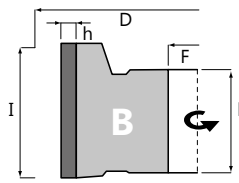
Дозволяє 5-6 кратне заточування інструменту, що значно збільшує термін служби.

Фрези асиметрична

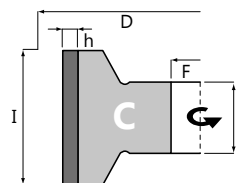


без фаски

Фрези симетрична



фаска зверху



двостороння фаска

D мм	I мм	d мм	Z	ВПУСТ	ТИП	АРТИКУЛ (праві оберти)	АРТИКУЛ (ліві оберти)	АРТИКУЛ (симетричне)
60	45	25	2+2	4x8	A	DGM.060025045.0RA4	DGM.060025045.0LA4	
60	48	25	2+2	4x8	A	DGM.060025048.0RA4	DGM.060025048.0LA4	
60	54	16	3+3	4x8	C			DGM.060016054.0SC4
60	56	25	2+2	4x8	A	DGM.060025056.0RA4	DGM.060025056.0LA4	
60	64	25	3+3	4x8	A	DGM.060025064.0RA4	DGM.060025064.0LA4	
60	65	16	3+3	4x8	C			GM.060016065.0SC4
70	48	30	3+3	4x8	C	DGM.070030048.0RC4	DGM.070030048.0LC4	
70	64	30	3+3	4x8	A	DGM.070030064.0RA4	DGM.070030064.0LA4	
80	34	20	3+3	4x8	C			DGM.080020034.0SC4
80	45	30	3+3	4x8	A	DGM.080030045.0RA4	DGM.080030045.0LA4	DGM.080030045.0SA4
80	45	30	3+3	4x8	B	DGM.080030045.0RB4	DGM.080030045.0LB4	DGM.080030045.0SB4
80	56	20	3+3	4x8	A			DGM.080020056.0SA4
80	65	30	3+3	4x8	C			DGM.080030065.0SC4
85	48	30	3+3	4x8	A	DGM.085030048.0RA4	DGM.085030048.0LA4	
85	64	30	3+3	4x8	B	DGM.085030064.0RB4	DGM.085030064.0LB4	
100	32	30	3+3	4x8	A	DGM.100030032.0RA4	DGM.100030032.0LA4	
100	34	20	3+3	4x8	B			DGM.100020034.0SB4
100	34	20	3+3	4x8	C	DGM.100020034.0RC4	DGM.100020034.0LC4	
100	43	30	3+3	4x8	A	DGM.100030043.0RA4	DGM.100030043.0LA4	
100	43	30	3+3	4x8	B	DGM.100030043.0RB4	DGM.100030043.0LB4	
100	45	30	3+3	4x8	B			DGM.100030045.0SB4
100	48	30	3+3	4x8	A	DGM.100030048.0RA4	DGM.100030048.0LA4	
100	48	30	3+3	4x8	B	DGM.100030048.0RB4	DGM.100030048.0LB4	
100	48	30	3+3	4x8	C	DGM.100030048.0RC4	DGM.100030048.0LC4	
100	64	20	3+3	4x8	C	DGM.100020064.0RC4	DGM.100020064.0LC4	
100	64	30	3+3	4x8	B	DGM.100030064.0RB4	DGM.100030064.0LB4	DGM.100030064.0SB4
125	34	30	3+3	4x8	A	DGM.125030034.0RA4	DGM.125030034.0LA4	
125	43	30	3+3	4x8	C			DGM.125030043.0SC4
125	43	30	3+3	4x8	B	DGM.125030043.0RB4	DGM.125030043.0LB4	
125	45	30	3+3	4x8	C	DGM.125030045.0RC4	DGM.125030045.0LC4	DGM.125030045.0SC4
125	64	30	3+3	4x8	A	DGM.125030064.0RA4	DGM.125030064.0LA4	
125	64	30	3+3	4x8	B	DGM.125030064.0RB4	DGM.125030064.0LB4	
125	64	30	3+3	4x8	C	DGM.125030064.0RC4	DGM.125030064.0LC4	DGM.125030064.0SC4

УВАГА: На замовлення доступні інші розміри

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронінструмент та аксесуари

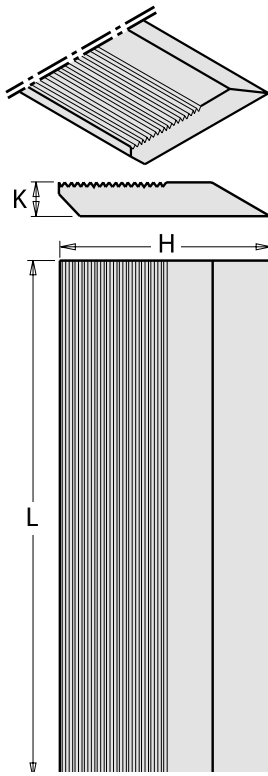
Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMIA

Струбцини PHER

Експозитори

Рифлені ножі HSS



В упаковці 4 штуки

МАТЕРІАЛ	HSS 6% W	HSS 18% W
Деревина м'яка, суха	●	●
Деревина м'яка, мокра	●	○
Деревина тверда, суха	●	●
Деревина тверда, мокра	○	●

- Відмінно
- Добре

HR

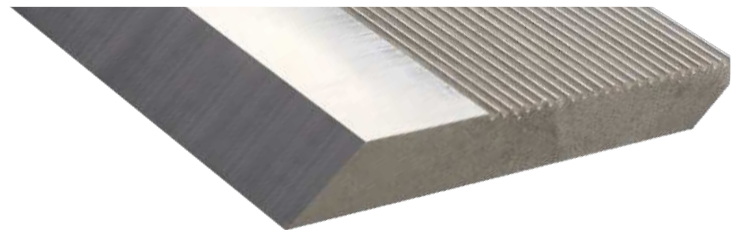
ПРИЗНАЧЕННЯ:

Ножі рифлені точно та легко встановлюються на фрезерній головці.

HSS

L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ HSS 6%W	АРТИКУЛ HSS 18%W
40	50	8	HR6.040.508	HR1.040.508
40	60	8	HR6.040.608	HR1.040.608
40	70	8	HR6.040.708	HR1.040.708
60	50	8	HR6.060.508	HR1.060.508
60	60	8	HR6.060.608	HR1.060.608
60	70	8	HR6.060.708	HR1.060.708
80	50	8	HR6.080.508	HR1.080.508
80	60	8	HR6.080.608	HR1.080.608
80	70	8	HR6.080.708	HR1.080.708
100	50	8	HR6.100.508	HR1.100.508
100	60	8	HR6.100.608	HR1.100.608
100	70	8	HR6.100.708	HR1.100.708
120	50	8	HR6.120.508	HR1.120.508
120	60	8	HR6.120.608	HR1.120.608
120	70	8	HR6.120.708	HR1.120.708
130	60	8	HR6.130.608	HR1.130.608
130	70	8	HR6.130.708	HR1.130.708
650	40	8	HR6.650.408	HR1.650.408
650	50	8	HR6.650.508	HR1.650.508
650	60	8	HR6.650.608	HR1.650.608
650	70	8	HR6.650.708	HR1.650.708

УВАГА: На замовлення доступні інші розміри



Пристрій для виставлення ножів

CMT792

ПРИЗНАЧЕННЯ:

Навіть найкращі ножі не зможуть зробити якісної обробки без їх правильного та надійного встановлення. Дану операцію можна швидко та точно виконати за допомогою пристрою CMT792.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

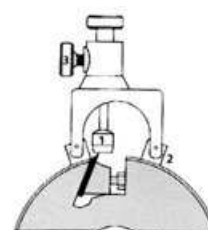
- Керамічні "пятаки" з магнітом
- З'єднання намагніченої частини із регуляційною шкалою
- Високоточний пристрій для визначення глибини встановлення

ПЕРЕВАГИ:

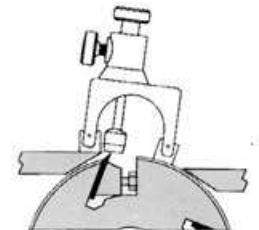
- Підходить для ножового валу будь-якого діаметру
- Встановлення ножів без зняття валу
- Дуже легке регулювання
- Точне виставлення ножів



2 можливості проведення установки ножів



Встановіть у корпусі за допомогою міток на ножі



Встановлення можливе на столі

KSP-PSP

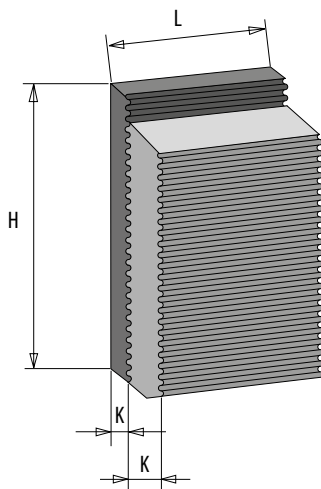
ПРИЗНАЧЕННЯ:

Для фрезерних головок з рифленими ножами. Деревина тверда і м'яка, матеріали деревопохідні. Ножі профільні НМ працюють із підпорними плитками.



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

H=38 мм, стругання
H=50 мм, профіль тах 12 мм
H=60 мм, профіль тах 23 мм



L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ Ножі НМ - MG18	L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ Підпорні плитки
40	38	3,2	KSP.043933	40	35	7,1	PSP.024090
50	38	3,2	KSP.043934	50	35	7,1	PSP.043957
60	38	3,2	KSP.043935	60	35	7,1	PSP.024123
80	38	3,2	KSP.043936	80	35	7,1	PSP.024156
100	38	3,2	KSP.043937	100	35	7,1	PSP.023957
120	38	3,2	KSP.043938	120	35	7,1	PSP.023990
130	38	3,2	KSP.043939	130	35	7,1	PSP.024024
150	38	3,2	KSP.043940	150	35	7,1	PSP.024057
170	38	3,2	KSP.043962	170	35	7,1	PSP.045837
180	38	3,2	KSP.113497	180	35	7,1	PSP.113484
200	38	3,2	KSP.113498	200	35	7,1	PSP.113485
210	38	3,2	KSP.113499	210	35	7,1	PSP.113486
230	38	3,2	KSP.113500	230	35	7,1	PSP.113487
310	38	3,2	KSP.113501	310	35	7,1	PSP.112229
330	38	3,2	KSP.113502	330	35	7,1	PSP.113481
40	50	3,2	KSP.043941	40	47	7,1	PSP.024101
50	50	3,2	KSP.043942	50	47	7,1	PSP.043958
60	50	3,2	KSP.043943	60	47	7,1	PSP.024134
80	50	3,2	KSP.043944	80	47	7,1	PSP.024167
100	50	3,2	KSP.043945	100	47	7,1	PSP.023968
120	50	3,2	KSP.043946	120	47	7,1	PSP.024001
130	50	3,2	KSP.043947	130	47	7,1	PSP.024035
150	50	3,2	KSP.043948	150	47	7,1	PSP.024068
170	50	3,2	KSP.043966	170	47	7,1	PSP.045838
180	50	3,2	KSP.113503	180	47	7,1	PSP.113488
200	50	3,2	KSP.113504	200	47	7,1	PSP.113489
210	50	3,2	KSP.113505	210	47	7,1	PSP.113490
230	50	3,2	KSP.113506	230	47	7,1	PSP.113491
310	50	3,2	KSP.113507	310	47	7,1	PSP.112230
330	50	3,2	KSP.113508	330	47	7,1	PSP.113482
40	60	3,2	KSP.043949	40	57	7,1	PSP.024112
50	60	3,2	KSP.043950	50	57	7,1	PSP.043959
60	60	3,2	KSP.043951	60	57	7,1	PSP.024145
80	60	3,2	KSP.043952	80	57	7,1	PSP.024178
100	60	3,2	KSP.043953	100	57	7,1	PSP.023979
120	60	3,2	KSP.043954	120	57	7,1	PSP.024012
130	60	3,2	KSP.043955	130	57	7,1	PSP.024046
150	60	3,2	KSP.043956	150	57	7,1	PSP.024079
170	60	3,2	KSP.043970	170	57	7,1	PSP.045839
180	60	3,2	KSP.113509	180	57	7,1	PSP.113493
200	60	3,2	KSP.113510	200	57	7,1	PSP.113494
210	60	3,2	KSP.113511	210	57	7,1	PSP.113495
230	60	3,2	KSP.113512	230	57	7,1	PSP.113496
310	60	3,2	KSP.113513	310	57	7,1	PSP.112231
330	60	3,2	KSP.113514	330	57	7,1	PSP.113483

Ножі Super Pack НМ підпорними плитками. Загальна товщина 10 мм.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

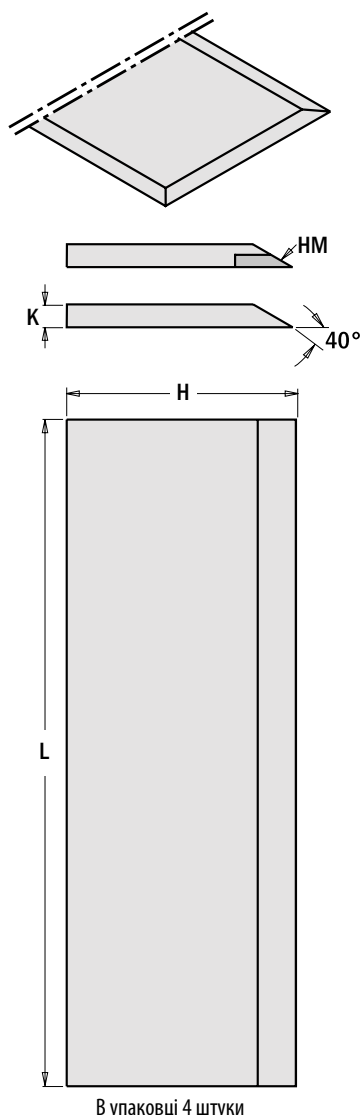
Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини РНЕР

Експозитори

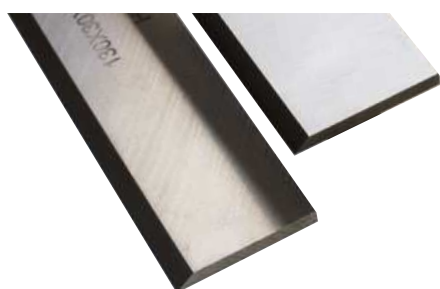
HSS-HM



L мм	H мм	K мм	АРТИКУЛ HSS 6%W	АРТИКУЛ HSS 18%W	АРТИКУЛ HM
80	30	3	HS6.080.303	HS1.080.303	HM1.080.303
100	30	3	HS6.100.303	HS1.100.303	HM1.100.303
120	30	3	HS6.120.303	HS1.120.303	HM1.120.303
130	30	3	HS6.130.303	HS1.130.303	HM1.130.303
140	30	3	HS6.140.303	HS1.140.303	HM1.140.303
150	30	3	HS6.150.303	HS1.150.303	HM1.150.303
160	30	3	HS6.160.303	HS1.160.303	HM1.160.303
180	30	3	HS6.180.303	HS1.180.303	HM1.180.303
190	30	3	HS6.190.303	HS1.190.303	HM1.190.303
200	30	3	HS6.200.303	HS1.200.303	HM1.200.303
210	30	3	HS6.210.303	HS1.210.303	HM1.210.303
230	30	3	HS6.230.303	HS1.230.303	HM1.230.303
240	30	3	HS6.240.303	HS1.240.303	HM1.240.303
250	30	3	HS6.250.303	HS1.250.303	HM1.250.303
260	30	3	HS6.260.303	HS1.260.303	HM1.260.303
300	30	3	HS6.300.303	HS1.300.303	HM1.300.303
310	30	3	HS6.310.303	HS1.310.303	HM1.310.303
350	30	3	HS6.350.303	HS1.350.303	HM1.350.303
400	30	3	HS6.400.303	HS1.400.303	HM1.400.303
410	30	3	HS6.410.303	HS1.410.303	HM1.410.303
430	30	3	HS6.430.303	HS1.430.303	HM1.430.303
450	30	3	HS6.450.303	HS1.450.303	HM1.450.303
500	30	3	HS6.500.303	HS1.500.303	HM1.500.303
510	30	3	HS6.510.303	HS1.510.303	HM1.510.303
520	30	3	HS6.520.303	HS1.520.303	HM1.520.303
530	30	3	HS6.530.303	HS1.530.303	HM1.530.303
600	30	3	HS6.600.303	HS1.600.303	HM1.600.303
610	30	3	HS6.610.303	HS1.610.303	HM1.610.303
630	30	3	HS6.630.303	HS1.630.303	HM1.630.303
640	30	3	HS6.640.303	HS1.640.303	HM1.640.303
710	30	3	HS6.710.303	HS1.710.303	HM1.710.303
810	30	3	HS6.810.303	HS1.810.303	HM1.810.303
1050	30	3	HS6.1050.303	HS1.1050.303	HM1.1050.303
80	35	3	HS6.080.353	HS1.080.353	HM1.080.353
100	35	3	HS6.100.353	HS1.100.353	HM1.100.353
120	35	3	HS6.120.353	HS1.120.353	HM1.120.353
130	35	3	HS6.130.353	HS1.130.353	HM1.130.353
150	35	3	HS6.150.353	HS1.150.353	HM1.150.353
180	35	3	HS6.180.353	HS1.180.353	HM1.180.353
200	35	3	HS6.200.353	HS1.200.353	HM1.200.353
210	35	3	HS6.210.353	HS1.210.353	HM1.210.353
230	35	3	HS6.230.353	HS1.230.353	HM1.230.353
250	35	3	HS6.250.353	HS1.250.353	HM1.250.353
260	35	3	HS6.260.353	HS1.260.353	HM1.260.353
300	35	3	HS6.300.353	HS1.300.353	HM1.300.353
310	35	3	HS6.310.353	HS1.310.353	HM1.310.353
350	35	3	HS6.350.353	HS1.350.353	HM1.350.353
400	35	3	HS6.400.353	HS1.400.353	HM1.400.353
410	35	3	HS6.410.353	HS1.410.353	HM1.410.353
430	35	3	HS6.430.353	HS1.430.353	HM1.430.353
450	35	3	HS6.450.353	HS1.450.353	HM1.450.353
500	35	3	HS6.500.353	HS1.500.353	HM1.500.353
510	35	3	HS6.510.353	HS1.510.353	HM1.510.353
520	35	3	HS6.520.353	HS1.520.353	HM1.520.353
530	35	3	HS6.530.353	HS1.530.353	HM1.530.353
550	35	3	HS6.550.353	HS1.550.353	HM1.550.353
600	35	3	HS6.600.353	HS1.600.353	HM1.600.353
610	35	3	HS6.610.353	HS1.610.353	HM1.610.353
630	35	3	HS6.630.353	HS1.630.353	HM1.630.353
650	35	3	HS6.650.353	HS1.650.353	HM1.650.353
710	35	3	HS6.710.353	HS1.710.353	HM1.710.353
810	35	3	HS6.810.353	HS1.810.353	HM1.810.353
1050	35	3	HS6.1050.353	HS1.1050.353	HM1.1050.353

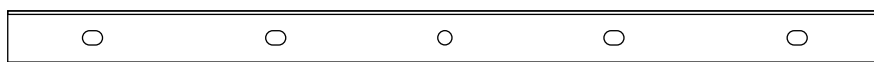
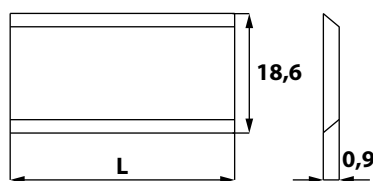
МАТЕРІАЛ	HSS6%W	HSS18%W	HM
М'яка деревина, суха	●	●	●
М'яка деревина, мокра	●	○	●
Тверда деревина, суха	○	●	○
Тверда деревина, мокра	○	●	○
ДСП			○
MDF			○
Фанера		○	●

● Відмінно
○ Добре



УВАГА: Можливі також інші розміри на замовлення. Дзеркально відшліфовані краї дозволяють відмінно різати протягом тривалого часу.

КН-НК - Стандарт



НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА
(специфікація і розташування отворів у таблицях нижче)

L мм	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ						Артикул KLIN	Артикул ХРОМ	Артикул КОВАЛТ
	мм								
60		○ 45	○				КН1.060.00	НК1.060.00	НК1.060.01
80		○ 45	○				КН1.080.00	НК1.080.00	НК1.080.01
100		○ 45	○				КН1.100.00	НК1.100.00	НК1.100.01
105		○ 45	○				КН1.105.00	НК1.105.00	НК1.105.01
110		○ 45	○ 45	○			КН1.110.00	НК1.110.00	НК1.110.01
115		○ 45	○ 45	○				НК1.115.00	НК1.115.01
120		○ 45	○ 45	○			КН1.120.00	НК1.120.00	НК1.120.01
125		○ 45	○ 45	○			КН1.125.00	НК1.125.00	НК1.125.01
130		○ 45	○ 45	○			КН1.130.00	НК1.130.00	НК1.130.01
136		○ 45	○ 45	○			КН1.136.00	НК1.136.00	НК1.136.01
140		○ 45	○ 45	○			КН1.140.00	НК1.140.00	НК1.140.01
150		○ 45	○ 45	○			КН1.150.00	НК1.150.00	НК1.150.01
160		○ 45	○ 45	○			КН1.160.00	НК1.160.00	НК1.160.01
170		○ 45	○ 45	○			КН1.170.00	НК1.170.00	НК1.170.01
180		○ 45	○ 45	○			КН1.180.00	НК1.180.00	НК1.180.01
186		○ 45	○ 45	○			КН1.186.00	НК1.186.00	НК1.186.01
190		○ 45	○ 45	○			КН1.190.00	НК1.190.00	НК1.190.01
200		○ 45	○ 45	○			КН1.200.00	НК1.200.00	НК1.200.01
203		○ 45	○ 45	○				НК1.203.00	НК1.203.01
205		○ 45	○ 45	○			КН1.205.00	НК1.205.00	НК1.205.01
210		○ 45	○ 45	○			КН1.210.00	НК1.210.00	НК1.210.01
230		○ 100	○ 100	○			КН1.230.00	НК1.230.00	НК1.230.01
240		○ 100	○ 100	○			КН1.240.00	НК1.240.00	НК1.240.01
245		○ 100	○ 100	○				НК1.245.00	НК1.245.01
250		○ 100	○ 100	○			КН1.250.00	НК1.250.00	НК1.250.01
260		○ 100	○ 100	○			КН1.260.00	НК1.260.00	НК1.260.01
280		○ 100	○ 100	○			КН1.280.00	НК1.280.00	НК1.280.01
300		○ 100	○ 100	○			КН1.300.00	НК1.300.00	НК1.300.01
305		○ 100	○ 100	○			КН1.305.00	НК1.305.00	НК1.305.01
310		○ 100	○ 100	○			КН1.310.00	НК1.310.00	НК1.310.01
317		○ 100	○ 100	○				НК1.317.00	
320		○ 100	○ 100	○			КН1.320.00	НК1.320.00	НК1.320.01
330		○ 100	○ 100	○			КН1.330.00	НК1.330.00	НК1.330.01
350		○ 65	○ 100	○ 100	○ 65	○	КН1.350.00	НК1.350.00	НК1.350.01
360		○ 65	○ 100	○ 100	○ 65	○	КН1.360.00	НК1.360.00	НК1.360.01
380		○ 65	○ 100	○ 100	○ 65	○	КН1.380.00	НК1.380.00	НК1.380.01
400		○ 65	○ 100	○ 100	○ 65	○	КН1.400.00	НК1.400.00	НК1.400.01
410		○ 65	○ 100	○ 100	○ 65	○	КН1.410.00	НК1.410.00	НК1.410.01
420		○ 65	○ 100	○ 100	○ 65	○	КН1.420.00	НК1.420.00	НК1.420.01
430		○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○	КН1.430.00	НК1.430.00	НК1.430.01
450		○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○	КН1.450.00	НК1.450.00	НК1.450.01
460		○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○	КН1.460.00	НК1.460.00	НК1.460.01
500		○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○	КН1.500.00	НК1.500.00	НК1.500.01
510		○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○	КН1.510.00	НК1.510.00	НК1.510.01
520		○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○	КН1.520.00	НК1.520.00	НК1.520.01
530		○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○	КН1.530.00	НК1.530.00	НК1.530.01
600		○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○	КН1.600.00	НК1.600.00	НК1.600.01
610		○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○	КН1.610.00	НК1.610.00	НК1.610.01
620		○ 200	○ 200	○ 200	○		КН1.620.00	НК1.620.00	НК1.620.01
630		○ 200	○ 200	○ 200	○		КН1.630.00	НК1.630.00	НК1.630.01
630 (1)	○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	КН1.630.00	НК1.630.10	НК1.630.11
640		○ 200	○ 200	○ 200	○		КН1.640.00	НК1.640.00	НК1.640.01
640 (1)	○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	○ 100	КН1.640.00	НК1.640.10	НК1.640.11
650		○ 200	○ 200	○ 200	○		КН1.650.00	НК1.650.00	НК1.650.01
660		○ 200	○ 200	○ 200	○		КН1.660.00	НК1.660.00	НК1.660.01
710		○ 200	○ 200	○ 200	○		КН1.710.00	НК1.710.00	НК1.710.01
740		○ 200	○ 200	○ 200	○		КН1.740.00	НК1.740.00	НК1.740.01
760		○ 200	○ 200	○ 200	○		КН1.760.00	НК1.760.00	НК1.760.01
810		○ 200	○ 200	○ 200	○		КН1.810.00	НК1.810.00	НК1.810.01

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

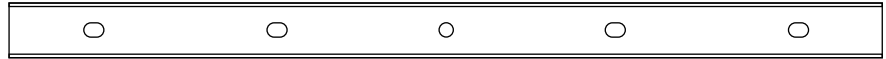
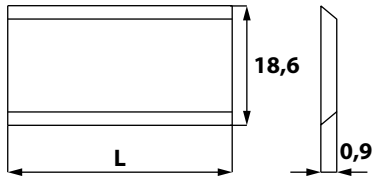
Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

Ножі для стругання до насадних фрез

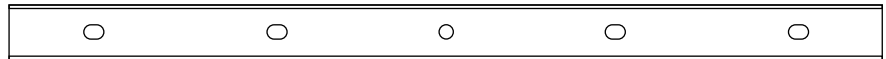
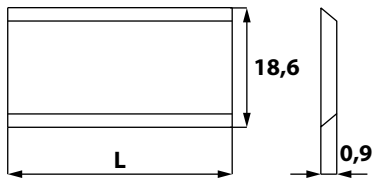
КН-НК - Hammer



НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА
(специфікація і розташування отворів у таблицях нижче)

L мм	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ мм	АРТИКУЛ KLIN	АРТИКУЛ CHROM	АРТИКУЛ KOBALT
310	○ 65 ○ 60 ○ 60 ○ 65 ○	КН1.310.00Н	НК1.310.00Н	НК1.310.01Н
410	○ 70 ○ 70 ○ 70 ○ 70 ○ 70 ○	КН1.410.00Н	НК1.410.00Н	НК1.410.01Н

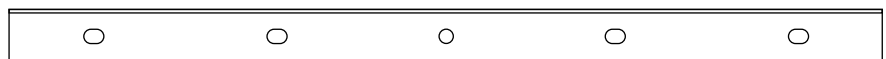
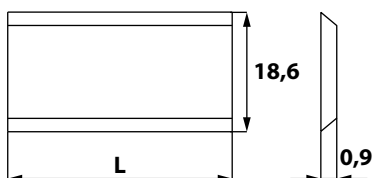
КН-НК - Felder



НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА
(специфікація і розташування отворів у таблицях нижче)

L мм	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ мм	АРТИКУЛ KLIN	АРТИКУЛ CHROM	АРТИКУЛ KOBALT
260	○ 87,5 ○ 87,5 ○	КН1.260.00F	НК1.260.00F	НК1.260.01F
310	○ 70 ○ 70 ○ 70 ○	КН1.310.00F	НК1.310.00F	НК1.310.01F
410	○ 100 ○ 100 ○ 100 ○ 100 ○	КН1.410.00F	НК1.410.00F	НК1.410.01F
510	○ 120 ○ 120 ○ 120 ○ 120 ○	КН1.510.00F	НК1.510.00F	НК1.510.01F
635	○ 77 ○ 110 ○ 103 ○ 103 ○ 110 ○ 77 ○	КН1.630.00F		НК1.630.01F

КН-НК - Mafell

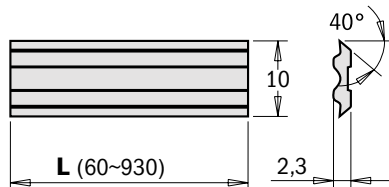
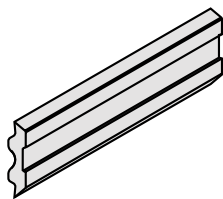


НАГЛЯДНЕ ЗОБРАЖЕННЯ НОЖА
(специфікація і розташування отворів у таблицях нижче)

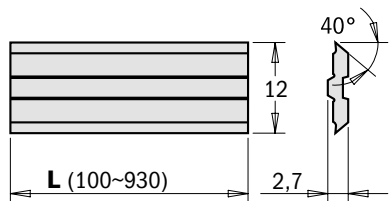
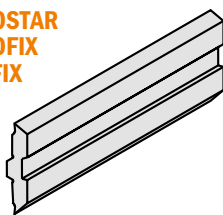
L мм	ТИП, КІЛЬКІСТЬ І РОЗТАШУВАННЯ ОТВОРІВ мм	АРТИКУЛ KLIN	АРТИКУЛ CHROM	АРТИКУЛ KOBALT
115	○ 90 ○		НК1.115.00М	НК1.115.01М
161	○ 140 ○	КН1.161.00М	НК1.161.00М	НК1.161.01М
170	○ 100 ○	КН1.170.00М	НК1.170.00М	НК1.170.01М
203	○ 130 ○		НК1.203.00М	НК1.203.01М
208	○ 130 ○	КН1.208.00М	НК1.208.00М	НК1.208.01М
248	○ 130 ○	КН1.248.00М	НК1.248.00М	НК1.248.01М
280	○ 210 ○	КН1.280.00М	НК1.280.00М	НК1.280.01М
300	○ 210 ○	КН1.300.00М	НК1.300.00М	НК1.300.01М
320	○ 105 ○ 105 ○	КН1.320.00М	НК1.320.00М	НК1.320.01М

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Свердла та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань-OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PAPER
Експозитори

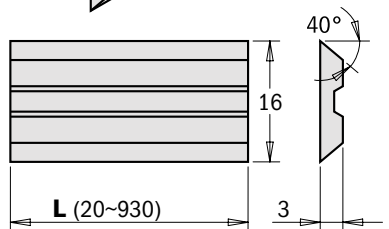
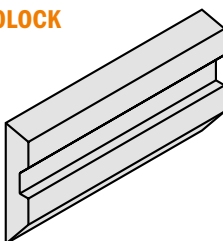
TERSA



CENTROSTAR CENTROFIX QUICKFIX



CENTROLOCK



В упаковці 2 шт.

МАТЕРІАЛ	Добре	Відмінно
Деревина хвойних порід, сухе	●	●
Деревина хвойних порід, мокре	●	●
Тверда деревина, суха	●	●
Тверда деревина, мокра	●	●
Екзотична деревина	●	

KS1-KS2-KS3



TERSA				CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX				CENTROLOCK			
L	H	K	АРТИКУЛ	L	H	K	АРТИКУЛ	L	H	K	АРТИКУЛ
ММ	ММ	ММ		ММ	ММ	ММ		ММ	ММ	ММ	
60	10	2,3	KS1.060.01	60	12	2,7	KS2.060.01	60	16	3	KS3.020.01
80	10	2,3	KS1.080.01	80	12	2,7	KS2.080.01	80	16	3	KS3.060.01
100	10	2,3	KS1.100.01	100	12	2,7	KS2.100.01	100	16	3	KS3.080.01
110	10	2,3	KS1.110.01	110	12	2,7	KS2.110.01				
120	10	2,3	KS1.120.01	120	12	2,7	KS2.120.01				
130	10	2,3	KS1.130.01	130	12	2,7	KS2.130.01	130	16	3	KS3.130.01
140	10	2,3	KS1.140.01	140	12	2,7	KS2.140.01				
150	10	2,3	KS1.150.01	150	12	2,7	KS2.150.01	150	16	3	KS3.150.01
160	10	2,3	KS1.160.01	160	12	2,7	KS2.160.01				
170	10	2,3	KS1.170.01	170	12	2,7	KS2.170.01	170	16	3	KS3.170.01
180	10	2,3	KS1.180.01	180	12	2,7	KS2.180.01	180	16	3	KS3.180.01
190	10	2,3	KS1.190.01	190	12	2,7	KS2.190.01	190	16	3	KS3.190.01
200	10	2,3	KS1.200.01	200	12	2,7	KS2.200.01				
210	10	2,3	KS1.210.01	210	12	2,7	KS2.210.01	210	16	3	KS3.210.01
220	10	2,3	KS1.220.01	220	12	2,7	KS2.220.01				
230	10	2,3	KS1.230.01	230	12	2,7	KS2.230.01	230	16	3	KS3.230.01
235	10	2,3	KS1.235.01		12	2,7		235	16	3	KS3.235.01
240	10	2,3	KS1.240.01	240	12	2,7	KS2.240.01	240	16	3	KS3.240.01
250	10	2,3	KS1.250.01	250	12	2,7	KS2.250.01				
260	10	2,3	KS1.260.01	260	12	2,7	KS2.260.01	260	16	3	KS3.260.01
270	10	2,3	KS1.270.01	270	12	2,7	KS2.270.01	270	16	3	KS3.270.01
280	10	2,3	KS1.280.01	280	12	2,7	KS2.280.01				
300	10	2,3	KS1.300.01	300	12	2,7	KS2.300.01				
310	10	2,3	KS1.310.01	310	12	2,7	KS2.310.01	310	16	3	KS3.310.01
330	10	2,3	KS1.330.01		12	2,7					
350	10	2,3	KS1.350.01	350	12	2,7	KS2.350.01				
360	10	2,3	KS1.360.01	360	12	2,7	KS2.360.01				
400	10	2,3	KS1.400.01	400	12	2,7	KS2.400.01				
410	10	2,3	KS1.410.01	410	12	2,7	KS2.410.01				
420	10	2,3	KS1.420.01	420	12	2,7	KS2.420.01				
430	10	2,3	KS1.430.01	430	12	2,7	KS2.430.01				
450	10	2,3	KS1.450.01	450	12	2,7	KS2.450.01				
460	10	2,3	KS1.460.01		12	2,7		460	16	3	KS3.460.01
480	10	2,3	KS1.480.01	480	12	2,7	KS2.480.01				
500	10	2,3	KS1.500.01		12	2,7					
510	10	2,3	KS1.510.01	510	12	2,7	KS2.510.01				
520	10	2,3	KS1.520.01	520	12	2,7	KS2.520.01				
530	10	2,3	KS1.530.01	530	12	2,7	KS2.530.01				
540	10	2,3	KS1.540.01		12	2,7					
610	10	2,3	KS1.610.01	610	12	2,7	KS2.610.01				
620	10	2,3	KS1.620.01	620	12	2,7	KS2.620.01				
630	10	2,3	KS1.630.01	630	12	2,7	KS2.630.01				
635	10	2,3	KS1.635.01		12	2,7					
640	10	2,3	KS1.640.01	640	12	2,7	KS2.640.01				
650	10	2,3	KS1.650.01	650	12	2,7	KS2.650.01	650	16	3	KS3.650.01
710	10	2,3	KS1.710.01	710	12	2,7	KS2.710.01				
810	10	2,3	KS1.810.01	810	12	2,7	KS2.810.01				
860	10	2,3	KS1.860.01		12	2,7					
910	10	2,3	KS1.910.01		12	2,7					
930	10	2,3	KS1.930.01	930	12	2,7	KS2.930.01	930	16	3	KS3.930.01

УВАГА: На замовлення можливі інші розміри TERSA, CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX, CENTROLOCK та ножі HM.

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари

Верстатні столи РАМА

Струбцини РНЕР

Експозитори

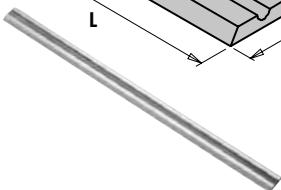
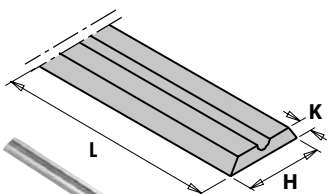
125

Змінні ножі VHM для ручних рубанків



790 Застосування:
Дерево м'яке, тверде та фанера

Технічні дані:
- NR. # ISO: K40
- Твердість (HV10): 1.400
- Витривалість на згинання (N/mm2): 2.600



10 штук в пластиковій упаковці



2 штуки в пакуванні блістер



2 штуки в пакуванні блістер

L mm	H mm	K mm	ВИРОБНИК	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ пакування 2 шт.	АРТИКУЛ пакування 10 шт.
56,0	5,5	1,1	Adler			790.560.00
60,0	5,5	1,1	Wegoma			790.600.01
75,5	5,5	1,1	Aeg	HTH75	790.755	790.755.00
			Black & Decker	DN75, 750SR, 600K		
			Bosch	0590, P400, 1590, 1591		
			Festo	REP75		
			Haffner	FH222		
			Holz-Her	2223, 2286, 2320		
			Kress	Jet-Star 6701, 6702		
			Mafell	HU75		
			Metabo	6375		
			Scheer	MH75/3, MH80		
			Skil	98H		
78,0	5,5	1,1	Virutex		790.780	790.780.00
80,5	5,9	1,2	Elu	MFF40, MFF80, MFF81, MFF81EK, PF161	790.806	790.805.00
80,5	5,5	1,1	Elu	MFF80	790.805	790.805.01
			Aeg			
			Bosch			
			Haffner			
82,0	5,5	1,1	Aeg	EH82, EH825, EH822, EH450, EH700, EH82-1, H500, H750, EH700R	790.820	820559
			Black & Decker	DN76		
			Bosch	PHO 100/150, PHO 200/300, 4387, PHO 2-82/3-82, Gustav, H00882		
			Casals	CE82		
			DeWalt	DW678, DW678EK, DW680		
			Elu	HH15, HH40, HH40K, HH40EK		
			Fein	HS2151		
			Felisatti	TP282		
			Haffner	FH224		
			Hitachi	F20, F20A, FP20A, P20V, P20SA		
			Holz-Her	2321, 2322		
			Legna	R82, G82		
			Mafell	EHU82, MHU82		
			Makita	1001, 1100, 1125B, 1900B, 1901, 1923B, 1923H, 1923HO		
			Metabo	4382, 8382, 0882, 0883, E0983		
			Perless	HHB82B		
			Peugeot	RA400, 82RAC, RA82CS, BR82, BRA1-82, BRA3-82, RA1082CA		
			Ryobi	L1323-A		
			Skil	H92, H94, H95, H96, H97, 1506, 1510		
			Stayer	980B		
92,0	5,5	1,2	Aeg	450		790.920.00
			Hitachi	F30A, FU30		
			Ryobi	L120N, L150N, L1205N, L1323		
102,0	5,5	1,1	Aeg	HB750, EH102, HBE800		790.992.00

790.821



L mm	H mm	K mm	ВИРОБНИК	МОДЕЛЬ	АРТИКУЛ HSS (2 шт.)	АРТИКУЛ VHM (2 шт.)
82	29	3	Bosch®	GH020-82	790.821.50	790.821.10
			B & D®	DN710, DB711		
			Makita®	1900B, 1923B, 1100, 1901, 1125		
			Ryobi®	L-1323A, L-282		

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

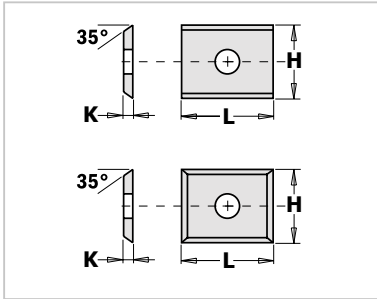
Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи RAMA

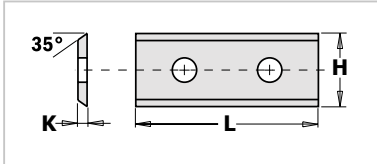
Струбцини RIFER

Експозитори



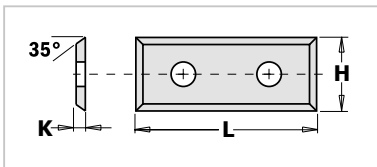
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
7,5	12	1,5	35°	75122	375122		
7,65	12	1,5	35°	76122			
9,6	12	1,5	35°	96122	396122	496122	
15	12	1,5	35°	15122	315122	415122	
19,5	12	1,5	4/35°	19122			
20	12	1,5	35°	20122	320122	420122	220122



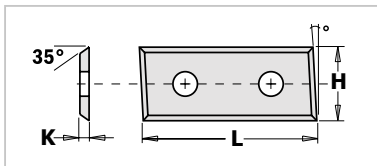
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
24,7	12	1,5	35°	125122			
30	12	1,5	35°	30122	330122	430122	230122
30	12	1,5	45°		630122		
40	12	1,5	35°	40122	340122	440122	240122
50	12	1,5	35°	50122	350122	450122	250122
60	12	1,5	35°	60122	360122	460122	



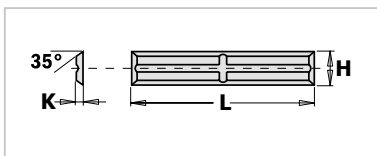
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
29,5	19	1,5	35°	3094	33094		
29,5	12	1,5	35°	30124	330124		
39,5	19	1,5	35°	4094			
49,5	19	1,5	35°	5094	35094		
49,5	12	1,5	35°	50124	350124	450124	250124



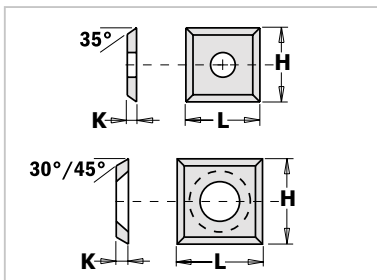
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
28,3	12	1,5	35°	283127			
48,3	12	1,5	35°	483127			



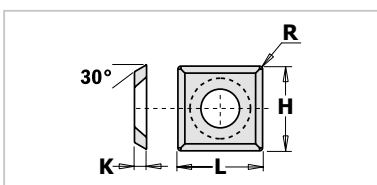
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
20	4,1	1,1	35°	220414	520414		
30	5,5	1,1	35°	230554	530554		
50	5,5	1,1	35°	250554	550554		



Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
12	12	1,5	35°	12124	312124	412124	
13,6	13,6	2	30°	136204			
14	14	1,2	30°	14124			
14	14	2	30°	814204		414204	
14	14	2	45°		614204		



Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
14	14	2	R/30°	14244			

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Верстатні інструмент та аксесуари

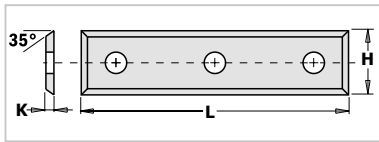
Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

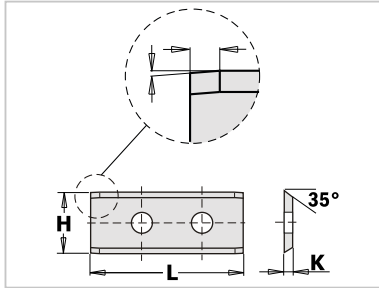
Експозитори

Змінні ножі VHM



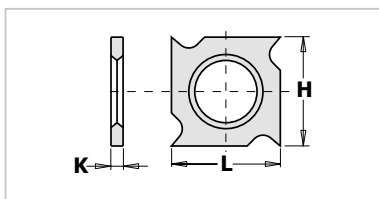
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
50	9	1,5	35°	5093			
50	12	1,7	35°	50123	150123	450123	



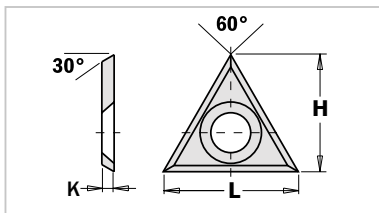
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
20	12	1,5	35°	20129			
30	12	1,5	35°	30129			
50	12	1,5	35°	50129			



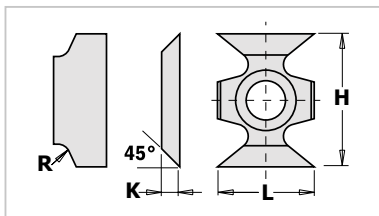
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
18	18	1,95		181954			
18	18	2,45		182454			



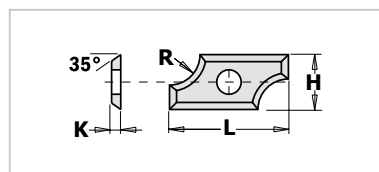
Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	A	АРТИКУЛ			
				HC05	MG06	SMG02	UMG04
22	19	2	30°	220201			



Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	R мм	A	АРТИКУЛ			
					HC05	MG06	SMG02	UMG04
16	22	5	1,5		162215			
16	22	5	2		162220			
16	22	5	3		162230			
16	22	5		45°	162245			



Змінні ножі для зняття фаски та фрезерування

L мм	H мм	K мм	R мм	A	АРТИКУЛ			
					HC05	MG06	SMG02	UMG04
19,5	9	1,5	2	35°	219152			
19,5	9	1,5	3	35°	219153			
19,5	9	1,5	5	35°	219155			
24	12	1,5	6,4	35°	790.064.00			
24	12	1,5	8	35°	790.080.00			

МАТЕРІАЛ	HC05	MG06	SMG02	UMG04
М'яка, суха деревина		●		
М'яка, мокра деревина		●		
Деревина листяних порід, сухе	●		●	
Деревина листяних порід, мокре	●		●	
ДСП			●	●
MDF			●	●
HDF			●	●
Шліфовані матеріали				●

● Відмінно

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- HC05** Твердість (HV10): 1.760 - витривалість на згинання (N/мм2): 2.100
- MG06** Твердість (HV10): 1.680 - витривалість на згинання (N/мм2): 3.700
- SMG02** Твердість (HV10): 2.300 - витривалість на згинання (N/мм2): 3.500
- UMG04** Твердість (HV10): 2.550 - витривалість на згинання (N/мм2): 3.200



УВАГА: Усі ножі продаються у коробці по 10 штук (мінімальне замовлення).

Фрези кінцеві та набори



Продукти	Сторінка
Фрези прямі НМ	132
Фрези пазувальні із різьбовим хвостовиком	136
Фрези для алюмінію	137
Фрези пазувальні зі змінними ножами	138
Фрези для вибірки паза під петлі	140
Фрези прямі зі змінними ножами	143
Фрези пазові для ущільнення	144
Фрези фасочні	145
Фрези прямі (обгоночні) із нижнім підшипником	146
Фрези прямі (обгоночні) із змінними ножами	149
Набір фрез для вибірки четверті	152
Фрези для отворів під замки	155
Фрези під шурупи	156
Фрези пилкові (набірні)	157
Фрези пилкові	158
Набір фрез для з'єднання типу "жалюзі"	160
Фрези для виготовлення меблевих шухляд	163
Фрези для виготовлення вікон	164
Фрези для "переплетів"	165
Фрези для шипового з'єднання	166
Набір фрез "профіль-контрпрофіль" типу V	167
Фрези для з'єднання "ластівчин хвіст"	168
Фрези пазувальні	172
Фрези для Alucobond®	173
Фрези для гравіювання	173
Фрези пазувальні із змінними ножами	174
Фрези для зняття фаски з підшипником	175
Фрези пазові з радіусом	176
Фрези профільні "Cavetto" і "Ovolo"	179
Фрези для декорування радіусні із нижнім підшипником	180
Фрези для виготовлення панелей (вагонки)	189
Фрези для заокруглень (радіусні) типу "Півколо"	190
Фрези для півкол з двома підшипниками	191
Фрези для карнизів (мультипрофільні)	192
Фрези з профілем типу "Lonnie Bird"	194
Фрези для поручнів та підвіконь	195
Фрези для поручнів	196
Фрези для фільонок	198
 Фрези радіусні для твердих матеріалів	203
Набори фрез	210

Технічна характеристика кінцевих фрез.

У чому секрет ідеальної обробки?

WOOD Magazine
WOOD'S CHOICE
1994
Best Overall
ROUTER BITS

За даними журналу WOOD Magazine, фрези марки CMT, це фрези найкращої якості!



ЗАГОСТРЕННЯ НА ВЕРСТАТАХ З КІЛЬКОМА ОСЯМИ ТА СНС ЗАБЕЗПЕЧУЄ ДЗЕРКАЛЬНЕ ШЛІФУВАННЯ НА ТРИВАЛИЙ ТЕРМІН ЕКСПЛУАТАЦІЇ

Кожна ріжуча кромка заточується з мікронною точністю до гостроти леза бритви, залишаючись при цьому надзвичайно міцною.



СИСТЕМА ANTI-CHATTER

Забезпечує кращий контроль глибини різання і зводить до мінімуму ймовірність "віддачі", знижуючи ризик отримання травми.



SINTERHIP
HI-DENSITY INDUSTRIAL CHROME CARBIDE™

ВИСОКОЩІЛЬНИЙ ІНДУСТРІАЛЬНИЙ ТВЕРДИЙ СПЛАВ З ВМІСТОМ ХРОМУ. ТЕХНОЛОГІЯ SINTERHIP

Нова технологія SinterHIP (гаряче ізостатичне пресування) збільшує щільність твердого сплаву і термін служби ріжучих граней.



"СРІБЛО - МІДЬ - СРІБЛО"

Наша тришарова пайка "срібло-мідь-срібло" захищає ріжучі елементи з твердого сплаву при спаюванні і різанні матеріалів з твердими включеннями або деревини з сучками.



Упаковка високої якості



Покриття PTFE

Запобігає перегріву фрез, знижує налипання, захищає від корозії і забезпечує більший ресурс інструменту.

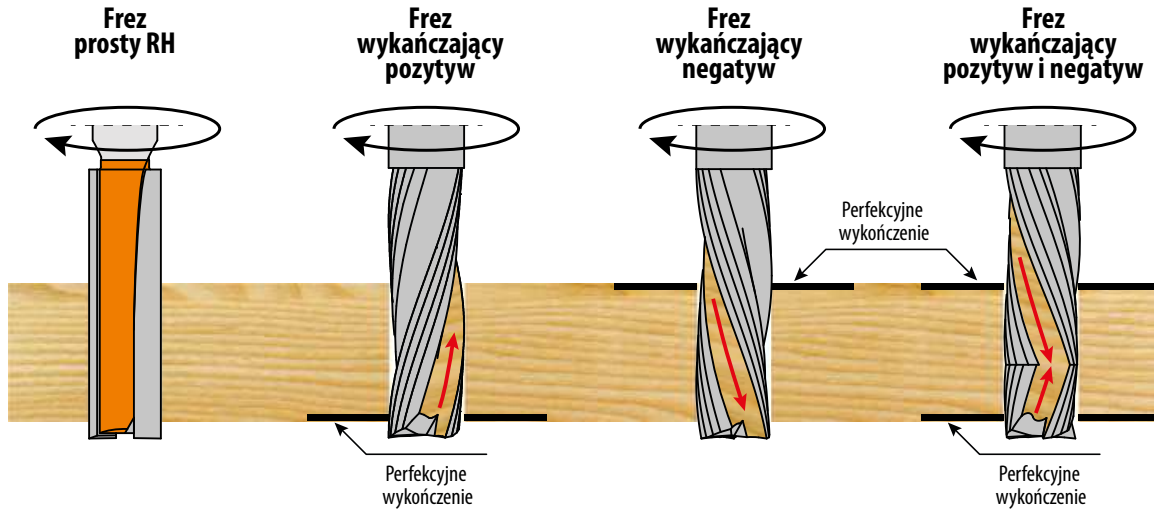


Найкраща швейцарська сталь

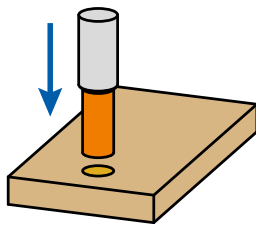
Це те, що характеризує інструменти компанії CMT і є їх відмінною рисою.

Технічні поради

1. Види ріжучих кромки.

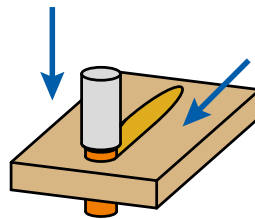


2. Методи роботи засвердлювання в матеріал.



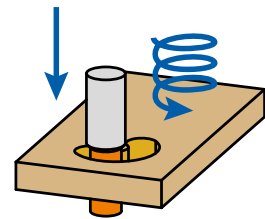
Осьове заглиблення (засвердлювання)

Така можливість роботи доступна для фрез з негативним кутом різання і врізним зубом.



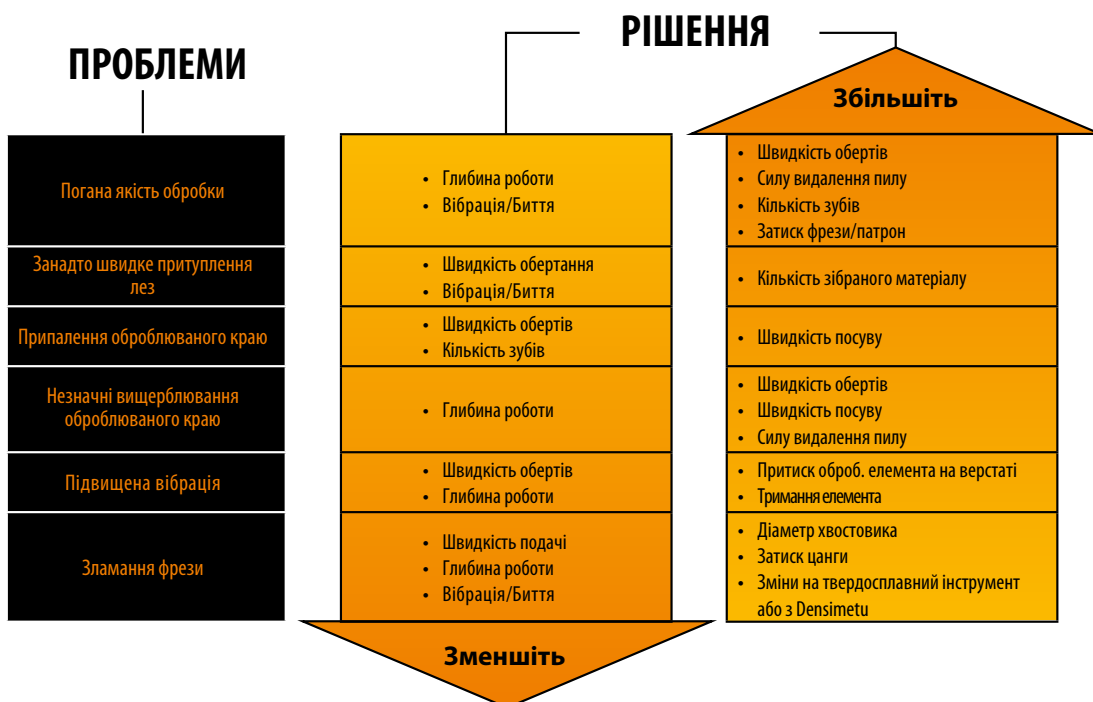
Врізанням під кутом

Ці методи рекомендовані для інструменту, який має можливість паузування.

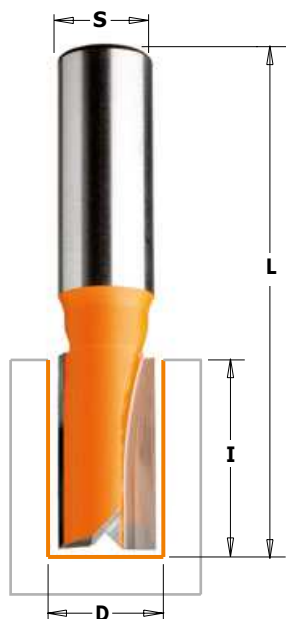


Гвинтова інтерполяція

3. Найпоширеніші проблеми і їх вирішення.



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OVO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

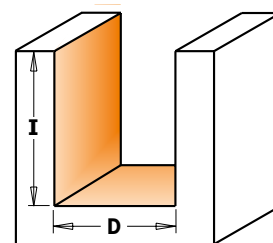


7/8/911

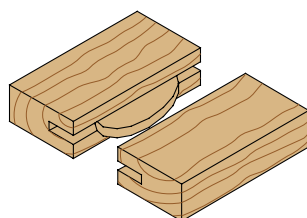
HM VHM Z1 Z2 RH

Якщо Ви шукаєте інструмент, який допоможе Вам заощадити час і гроші, забезпечивши при цьому ідеально оброблену поверхню після фрезерування, тоді Вам потрібно придбати фрези даної серії. Використання на виробництві високоякісної сталі корпусу та твердосплавних ножів забезпечує довговічність та витривалість. Як і всі інші інструменти CMT, фрези покриті запатентованим помаранчевим покриттям PTFE, яке запобігає прилипанню смол, клею, пилу. Кожна фреза ідеально відбалансована, що є запорукою надійної та точної роботи. Широкий вибір розмірів дає великі можливості їх використання.

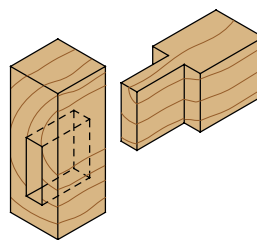
Фрези з діаметром більше 9 мм, мають можливість невеликого засвердлювання в оброблюваний матеріал.



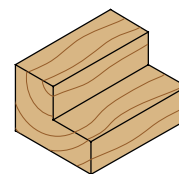
Мал. в масштабі 1:1



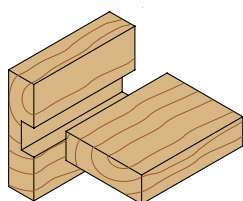
Фрези використовуються для з'єднання Lamello 7/8/911.040.11



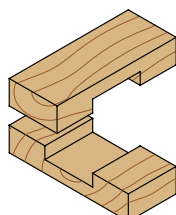
Шип - Паз



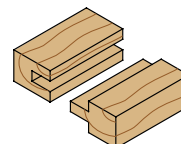
Четвертне з'єднання



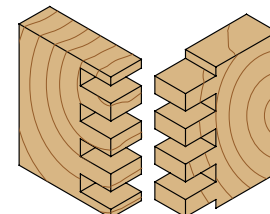
Бічне з'єднання



З'єднання під прямим кутом



З'єднання „профіль - контрпрофіль”



Пряме з'єднання

D мм	I мм	L мм	Артикул S=Ø6мм	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12мм	Артикул S=Ø12,7мм
• 2*	4	50	711.020.11	811.020.11			
• 3	8	45	711.030.11	811.030.11			
• 3	8	50			911.030.11		
• 3	8	58,3				911.530.11	
• 3,2	9,5	45		811.032.11			
• 4	10	58,3				911.540.11	
• 4	10	45	711.040.11	811.040.11			
• 4	10	50			911.040.11		
• 4,75	12,7	50,8		811.047.11			
• 5	12	50	711.050.11	811.050.11	911.050.11		
• 5	12	58,3				911.550.11	
• 6	16	50	711.060.11	811.060.11	911.060.11		
• 6	19	63,5				911.560.11	811.560.11
• 6,35	19	50,8		811.064.11			
• 6,35	19	57,2		811.065.11			
• 6,35	19	63,5					811.564.11
• 7	18	49	711.070.11	811.070.11	911.070.11		
• 7	18	63,5				911.570.11	
• 7,6	20	50			911.076.11		
• 8	20	50	711.080.11	811.080.11	911.080.11		

• VHM

* Z1

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
8	25,4	70		811.081.11			
8	25,4	70					811.581.11
9	20	48	711.090.11		911.090.11		
9,5	19	50,8		811.095.11			
9,5	25,4	63,5		811.096.11			
9,5	25,4	66,7					811.595.11
10	20	48	711.100.11	811.100.11	911.100.11		
10	25,4	63,5					811.600.11
11	20	48	711.110.11		911.110.11		
12	20	50	711.120.11	811.120.11	911.120.11		
12	25,4	63,5				911.620.11	811.620.11
12,3	25,4	57,2		811.123.11			
12,3	25,4	63,5					811.623.11
12,7	19	57,2		811.127.11			
12,7	25,4	66,7					811.627.11
12,7	31,7	82,5					811.628.11
13	20	57	711.130.11		911.130.11		
14	20	50	711.140.11	811.140.11	911.140.11		
14,2	14,2	57,2		811.142.11			
15	20	57,2	711.150.11	811.150.11	911.150.11		
15,8	19	66,7		811.158.11			
15,8	25,4	63,5					811.660.11
16	20	57,2	711.160.11	811.160.11	911.160.11		
16	25,4	63,5					811.661.11
17	20	50	711.170.11				
18	20	50	711.180.11	811.180.11	911.180.11		
18,2	25,4	57,2		811.182.11			
18,2	25,4	63,5					811.682.11
19	20	57,2	711.190.11	811.191.11	911.190.11		
19	25,4	63,5					811.690.11
20	20	50	711.200.11	811.200.11	911.200.11		
22	20	57,2	711.220.11	811.220.11	911.220.11		
24	20	50	711.240.11		911.240.11		
25	20	50	711.250.11		911.250.11		
25,4	19	50,8		811.254.11			
25,4	31,7	76,2					811.754.11
28,5	31,7	76,2					811.785.11

• VHM

Набір пазових фрез (фанера)

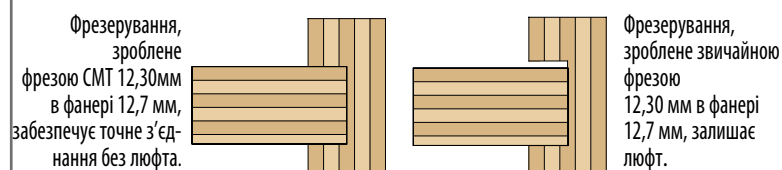


811



Набір спеціально розроблений для створення пазів у фанері. Відповідний розмір фрези забезпечить необхідну канавку для якісного з'єднання. Використовується фреза діаметром 18,2 мм до фанери 19 мм, 12,3 мм до фанери 12,7 мм, 6 мм до 6,35 мм. Комплекти поставляються з хвостовиками 6,35 або 12,7 мм.

Приклад застосування у фанері товщиною 12,7 мм



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір пазувальний (6 - 12,3 - 18,2мм)	811.001.11	811.501.11

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

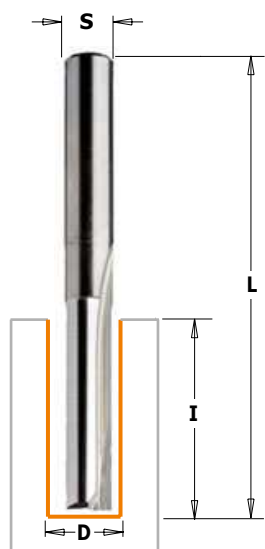
Системи мобільних Електронструмент та аксесуари

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

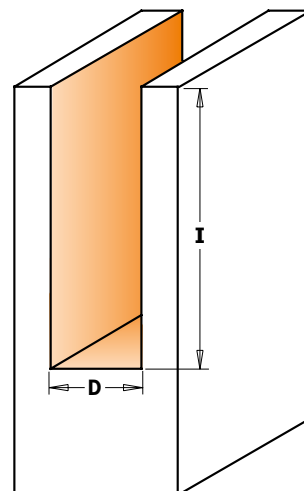
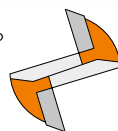
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань-OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори



7/8/912

УВАГА:
Ніколи не використовуйте пошкоджені або сильно зношені фрези. Завжди необхідно дотримуватись відповідних норм. Будьте обережні з фрезами малого діаметру.

Цей тип фрез має можливість виконувати короткі операції із засвердлюванням в матеріал.



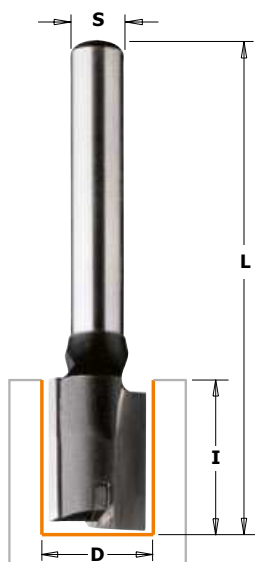
Мал. в масштабі 1:1

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
•3	11	60	712.030.11				
•3,2	12,7	50,8		812.032.11			
•4	12	60	712.040.11				
•5	18	60	712.050.11				
•6	25,4	60	712.060.11	812.060.11	912.060.11		
•6,35	25,4	60		812.064.11			
•8	31,7	60	712.080.11	812.080.11	912.080.11		
•8	31,7	75				912.580.11	
9	31,7	75				912.590.11	
9,5	31,7	63,5		812.095.11			
9,5	31,7	73					812.595.11
10	31,7	60	712.100.11	812.100.11	912.100.11		
10	31,7	70					812.600.11
10	31,7	74				912.600.11	
11,1	31,7	82,5					812.611.11
12	31,7	60	712.120.11	812.120.11	912.120.11		
12	31,7	70					812.620.11
12	38,1	95				912.621.11	812.621.11
12	50,8	108				912.622.11	
12,7	31,7	70		812.127.11	912.127.11		
12,7	38,1	95					812.627.11
12,7	50,8	108					812.628.11
12,7	63,5	111					812.629.11
14	31,7	60	712.140.11	812.140.11	912.140.11		
14	31,7	70				912.640.11	
15	31,7	66	712.150.11	812.150.11	912.150.11		
15	31,7	70				912.650.11	
15,8	31,7	70		812.158.11			
16	31,7	66	712.160.11	812.160.11	912.160.11		
16	31,7	70				912.660.11	812.660.11
18	38,1	80				912.681.11	
19	38,1	82,5				912.690.11	812.690.11
19	50,8	92				912.691.11	812.691.11
20	38,1	80				912.701.11	
22	38,1	80				912.721.11	

• VHM

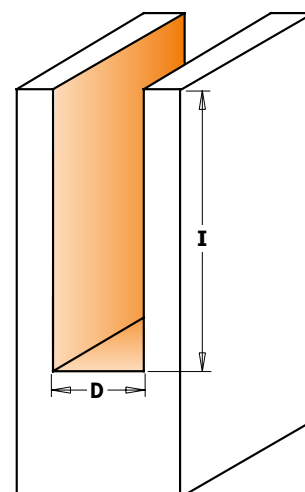
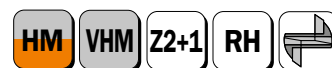
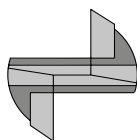
174-177

Цей тип фрез із торцевим зубом дозволяє засвердлюватися у матеріал. Використовуються для свердління, фрезерування м'якої і твердої деревини, ДСП, OSB, MDF, а також пластиків і ламінованих матеріалів. Для роботи на обробних центрах, верстатах з CNC і ручних фрезерах, обладнаних затискними патронами і адаптерами.



Торцевий зуб

Цей тип фрез надає можливість виконувати довготривалі операції, також засвердлюватися у матеріал.



Мал. в масштабі 1:1

D	I	L	Артикул
мм	мм	мм	S=Ø8мм
• 3	10	55	174.030.11
• 4	10	55	174.040.11
• 5	12	55	174.050.11
• 6	14	55	174.060.11
• 7	20	55	174.070.11
18	20	55	174.080.11
18	30	70	174.081.11
18	40	90	174.082.11
19	20	55	174.090.11
10	20	60	174.100.11
10	30	70	174.102.11
10	40	90	174.101.11
11	20	60	174.110.11
12	20	60	174.120.11
12	30	70	174.122.11
12	40	90	174.121.11
13	20	60	174.130.11
14	20	60	174.140.11
14	30	70	174.142.11
14	40	90	174.141.11
15	20	60	174.150.11
16	20	70	174.160.11
16	30	70	174.162.11
16	40	90	174.161.11
18	20	70	174.180.11
18	30	70	174.181.11
18	40	80	174.182.11
19	20	70	174.190.11
20	20	70	174.200.11
20	30	70	174.201.11
20	40	90	174.202.11
22	20	70	174.220.11
22	30	70	174.221.11
22	40	90	174.222.11
24	20	70	174.240.11
24	30	70	174.241.11
24	40	90	174.242.11
25	20	70	174.250.11
26	20	70	174.260.11
26	30	70	174.261.11
28	20	70	174.280.11
28	30	70	174.281.11
29	20	70	174.290.11
30	20	70	174.300.11

D	I	L	Артикул
мм	мм	мм	S=Ø12мм
10	35	90	177.100.11
12	35	90	177.120.11
12	50	100	177.121.11
14	35	90	177.140.11
16	35	90	177.160.11
16	60	110	177.161.11
18	35	90	177.180.11
18	60	110	177.181.11
20	35	90	177.200.11
22	35	90	177.220.11
24	35	90	177.240.11
25	35	90	177.250.11
26	35	90	177.260.11
28	35	90	177.280.11
30	35	90	177.300.11
35	35	90	177.350.11

• VHM

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

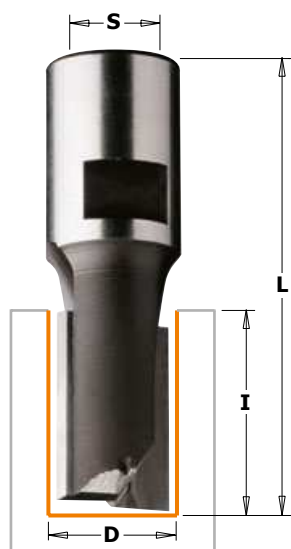
Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

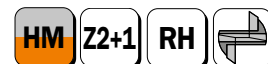
Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори



170-171-180-181



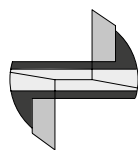
D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=M12x1
6	18	60	170.060.11
8	23	60	170.080.11
10	23	60	170.100.11
11	23	60	170.110.11
12	23	60	170.120.11
14	23	60	170.140.11
15	25	60	170.150.11
16	25	60	170.160.11
18	25	60	170.180.11
20	25	60	170.200.11
22	25	60	170.220.11
24	25	60	170.240.11
25	25	60	170.250.11
26	25	60	170.260.11
28	25	60	170.280.11
30	25	60	170.300.11
35	25	60	170.350.11
8	35	67	171.080.11
10	35	67	171.100.11
12	35	67	171.120.11
14	35	67	171.140.11
16	35	67	171.160.11
18	35	67	171.180.11
20	35	67	171.200.11
22	35	67	171.220.11
12	45	77	180.120.11
16	45	77	180.160.11
18	45	77	180.180.11
20	45	77	180.200.11
16	60	92	181.160.11
20	60	92	181.200.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Сталевий корпус
- 2 прямих зуби HM + 1 торцевий зуб HM

ЗАСТОСУВАННЯ:

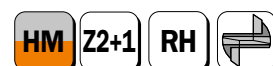
Для роботи в твердій деревині, пластику, ламінованих плитах. Може застосовуватись на верстатах з CNC та ручних фрезерах, встановлена у відповідний патрон та цангу.



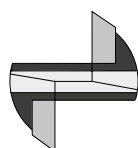
Торцевий зуб HM



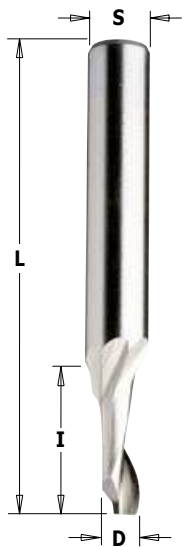
173-182



D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=M10
6	14	50	173.060.11
8	20	52	173.080.11
10	22	52	173.100.11
12	22	52	173.120.11
14	25	52	173.140.11
15	25	52	173.150.11
16	25	52	173.160.11
18	25	52	173.180.11
20	25	52	173.200.11
22	25	52	173.220.11
25	25	52	173.250.11
30	25	52	173.300.11
8	35	67	182.080.11
10	35	67	182.100.11
12	35	67	182.120.11
14	35	67	182.140.11
16	45	77	182.160.11
18	45	77	182.180.11
20	45	77	182.200.11



Торцевий зуб HM



Максимальна швидкість обертів
12.000 об./хв.

188

HSS Z1 RH

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
3	12	60	188.030.51
4	12	60	188.040.51
4	40	100	188.041.51
5	14	60	188.050.51
5	40	100	188.051.51
6	14	60	188.060.51
6	40	100	188.061.51
7	14	60	188.070.51
8	14	80	188.080.51
8	40	100	188.081.51
9	14	80	188.090.51
10	14	80	188.100.51
12	14	80	188.120.51

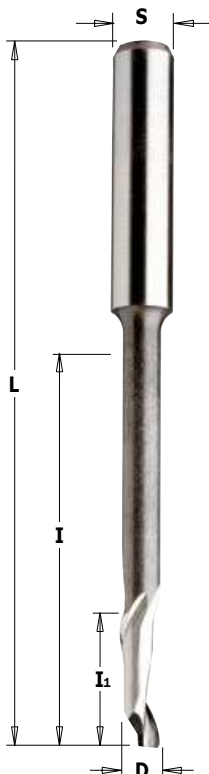
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Виготовлена з високоякісного HSS 5% - им вмістом кобальту
- 1-ріжуча спіраль - позитив
- Викид стружки догори

ЗАСТОСУВАННЯ:

Спеціальна будова фрези забезпечує високу ефективність при використанні, для матеріалів з різного типу алюмінію.

Фрези для алюмінію HSS з довгою робочою частиною



Максимальна швидкість обертів
12.000 об./хв.

189

HSS Z1 RH

D мм	I мм	I ₁ мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø10мм
4	46	16	90	189.040.51	
5	35	18	80	189.050.51	
5	35	14	120	189.051.51	
5	55	16	90	189.052.51	
6	45	16	90	189.060.51	
8	68	14	100	189.080.51	
8	55	14	80	189.081.51	
10	95	14	120		189.100.51
10	70	30	100		189.101.51

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Виготовлена з високоякісного HSS 5% - им вмістом кобальту
- 1-ріжуча спіраль - позитив
- Викид стружки догори

ЗАСТОСУВАННЯ:

Спеціальна будова фрези забезпечує високу ефективність при використанні, для матеріалів з різного типу алюмінію.

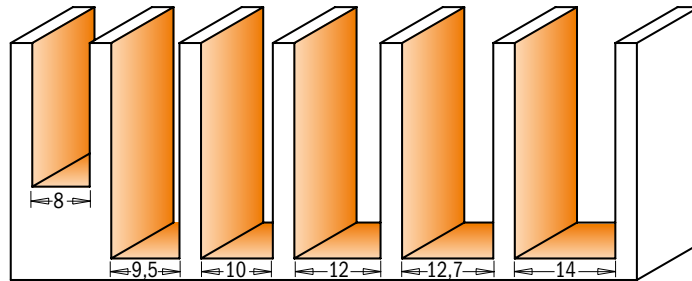
Фрези пазувальні зі змінним ножем



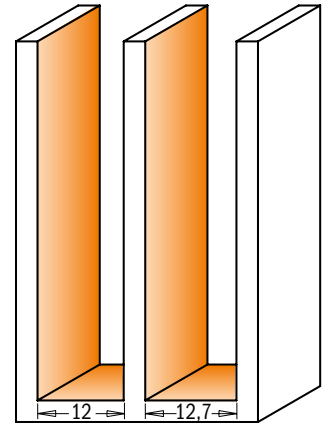
651-652

Змінні ножі дозволяють позбутися переточувань і зменшення робочої частини. Можливість фрезерування і свердління MDF, ламінату DTD та твердого дерева. Може застосовуватися на верстатах з CNC та ручних фрезерах.

УВАГА: Можна підбирати відповідно до зображення.



Мал. в масштабі 1:1



D	I	L	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12мм	Артикул S=Ø12,7мм
8	20	60	651.079.11			
8	20	60		651.080.11		
8	20	67			651.081.11	651.681.11
9,5	30	70	651.095.11			
9,5	30	80				651.695.11
10	30	70		651.100.11		
10	30	80			651.101.11	651.701.11
12	30	70		651.120.11		
12	30	80			651.121.11	651.721.11
12	50	103			652.121.11	652.621.11
12,7	30	70	651.127.11			
12,7	30	80				651.727.11
12,7	50	103				652.628.11
14	30	73		651.140.11		

Змінні частини

Артикул	Артикул	Артикул	Артикул
220414	651.999.01	990.070.00	991.063.00
220414	651.999.01	990.070.00	991.063.00
220414	651.999.01	990.070.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
250554	651.999.03	990.016.00	991.060.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
250554	651.999.03	990.016.00	991.060.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00
250554	651.999.03	990.016.00	991.060.00
230554	651.999.02	990.071.00	991.063.00

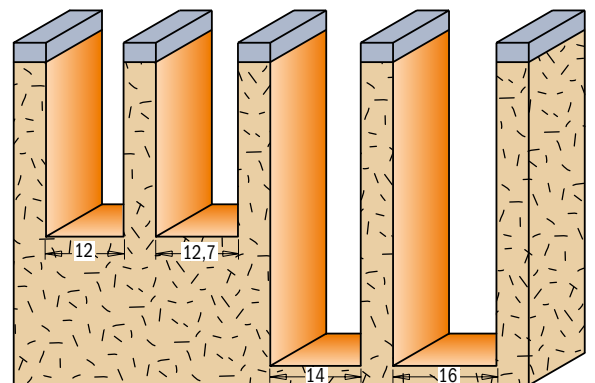
Для деревоподібних плит рекомендуємо ножі з твердістю MG06 (ст. 128, 129)

Фрези прями пазові зі змінним ножем



652

Фреза пряма Z=1 із змінним ножем, закріпленим за допомогою гвинтів типу Torx. Можливість фрезерування і свердління МДФ, ДСП та деревини. Для використання на ручних фрезерах, верстатах CNC. Ніж 29,5x9x1,5мм дозволяє фрезерувати та засвердлюватися на глибину до 40мм за декілька проходів.



Мал. в масштабі 1:1

D	I	L	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12мм	Артикул S=Ø12,7мм
12	29,5	79	652.120.11		
12	39,5	90	652.122.11		
12,7	29,5	89			652.627.11
14	50	96		652.141.11	
16	50	96		652.161.11	

Змінні частини

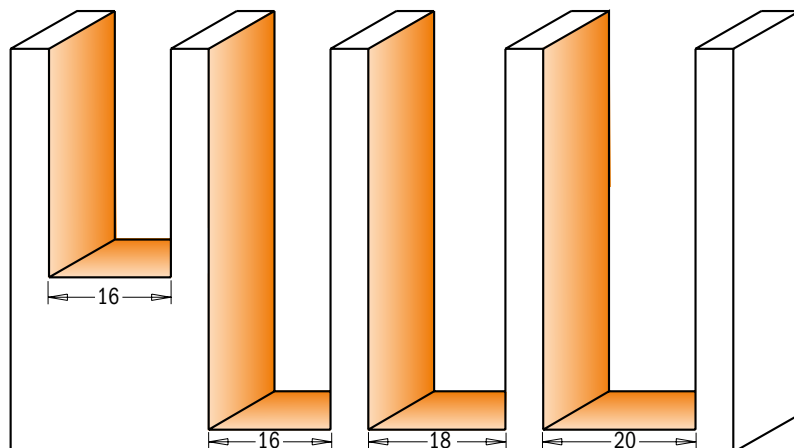
Артикул	Артикул	Артикул
3094	990.072.00	991.061.00
4094	990.072.00	991.061.00
3094	990.072.00	991.061.00
5093	990.072.00	991.061.00
5093	990.072.00	991.061.00

Для деревоподібних плит рекомендуємо ножі з твердістю MG06 (ст. 128, 129)



653

Фреза прями Z=1+1 має один торцевий зуб і одне змінне бічне лезо, закріплене за допомогою гвинта Torx.
Можливість фрезерування і свердління МДФ та твердого дерева.
Може застосовуватись як на верстатах з CNC, так і на ручних фрезерах.



Мал. в масштабі 1:1

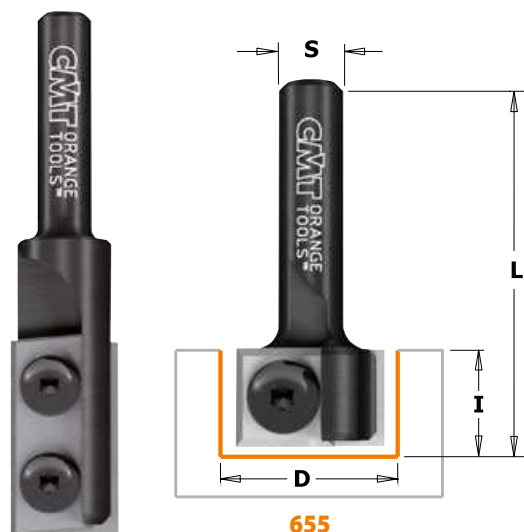
D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	АРТИКУЛ S=Ø20мм
15,8	28,3	92				653.158.11
15,8	48,3	112				653.159.11
16	28,3	82	653.160.11			
16	28,3	92		653.161.11		653.661.11
16	48,3	111,5		653.162.11		653.662.11
18	48,3	111,5				653.681.11
20	48,3	111,5				653.701.11

Змінні частини

283127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
483127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
283127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
283127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
483127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
483127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
483127	990.074.00	990.075.00	75122	990.072.00	991.061.00
483127	990.074.00	990.075.00	96122	990.072.00	991.061.00

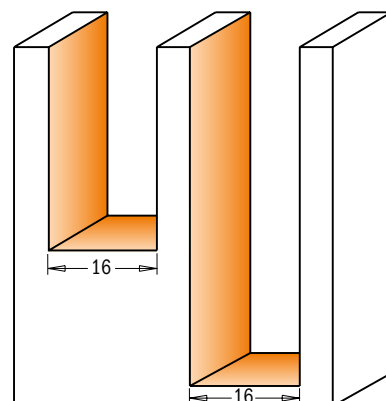
Для деревоподібних плит рекомендуємо ножі з твердістю MG06 (ст. 128, 129)

Фрези прями зі змінними ножами

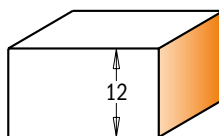


654-655

Фрези прями Z=2 зі змінними ножами, закріплені за допомогою гвинтів. Форма ножа не прямокутна, кут входу в матеріал 3°, для кращого врізання в матеріал.



Мал. в масштабі 1:1



654

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	АРТИКУЛ S=Ø20мм
16	28,3	76	654.160.11			
16	28,3	87		654.161.11	654.661.11	
16	48,3	105		654.162.11		654.662.11
19	12	45	655.190.11			

Змінні частини

283127	990.073.00	991.061.00
283127	990.073.00	991.061.00
483127	990.073.00	991.061.00
12124	990.075.00	991.061.00

Для деревоподібних плит рекомендуємо ножі з твердістю MG06 (ст. 128, 129)

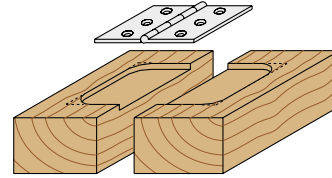
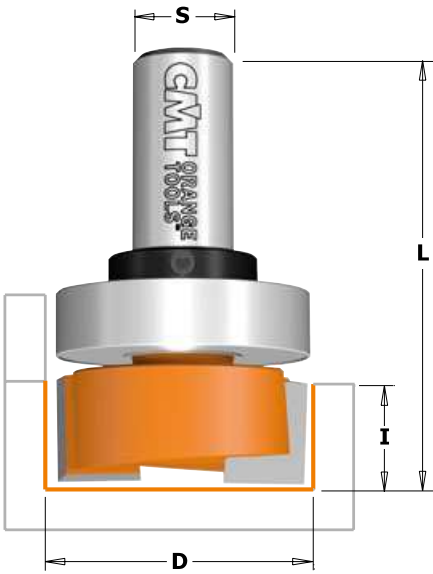
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи РАМА
Струбици PHER
Експозитори

Фрези для вибірки паза під петлі



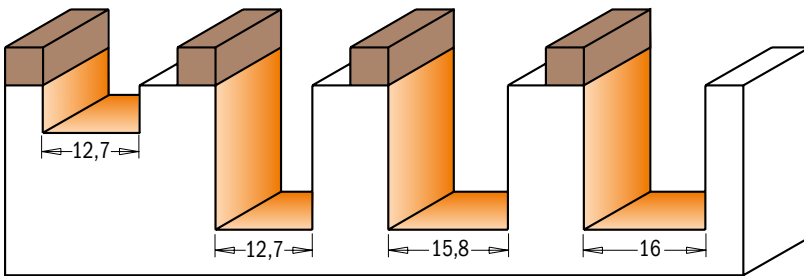
7/8/901B

Фрези CMT для вибірки паза під петлі забезпечені потужними врізними твердосплавними напайками з нахилом ріжучої частини (бриуючий кут). Це гарантує Вам бездоганну продуктивність, рівні краї і дно паза. Відмінно працюють з твердою і м'якою деревиною. Фрези сумісні з більшістю пристосувань для установки петель. Для роботи по шаблону використовуйте серію 7/8/901B з верхнім підшипником.

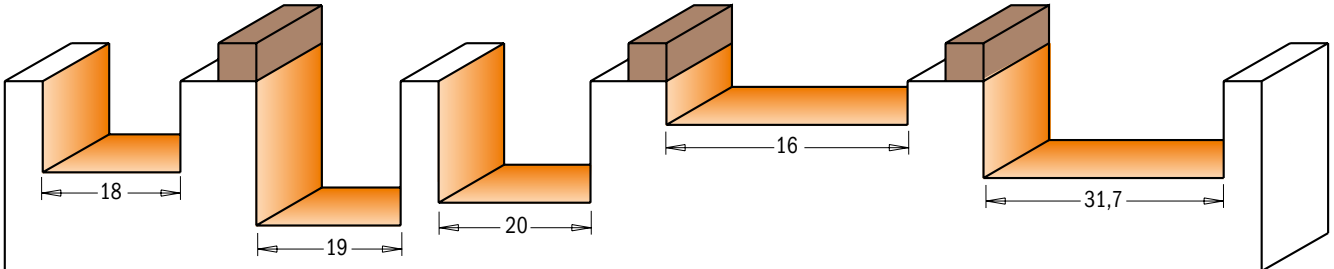


Приклад застосування

7/8/901



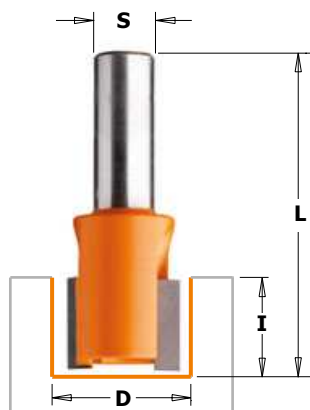
Мал. в масштабі 1:1



Змінні частини

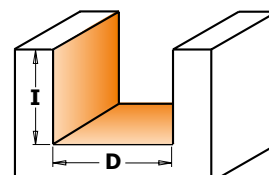
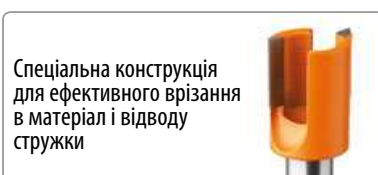


D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм			
12,7	6,35	41		801.128.11						
12,7	19	54	701.127.11	801.127.11	901.127.11					
12,7	19	60				901.627.11	801.627.11			
15,8	19	57		801.158.11						
16	19	54	701.160.11		901.160.11					
18	16	48	701.180.11		901.180.11					
19	19	54	701.190.11	801.190.11	901.190.11					
19	19	57					801.690.11			
20	16	48	701.200.11		901.200.11					
31,7	5,7	63					801.818.11			
31,7	12,7	48		801.317.11						
31,7	12,7	54				901.817.11	801.817.11			
Фрези з верхнім підшипником										
12,7	6,35	41		801.128.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
12,7	19	54		801.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	57		801.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	19	54			901.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	19	54	701.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	19	54		801.190.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
31,7	5,7	63					801.818.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00
31,7	12,7	54					801.817.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

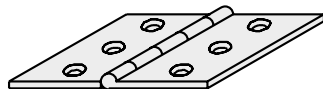


7/902

Фрези для петель з прямими ножами ідеальні для неглибокого бічного фрезерування, такого як під різну петлю. Рекомендується для дверних позів шпонованих або ламінованих. Завдяки полегшеній конструкції і прямим ножам не відбувається виривання волокон шпону по краях паза.

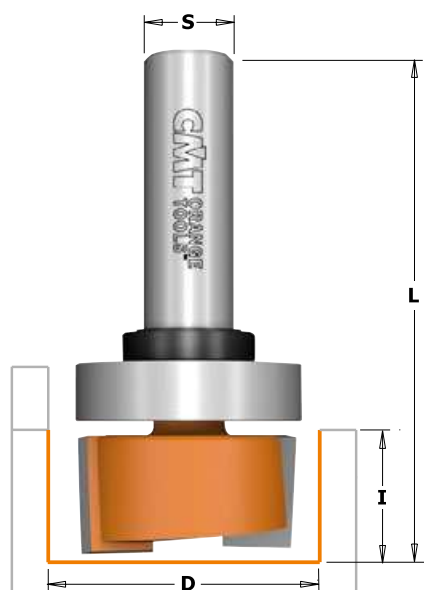


Ідеально для вибірки паза під петлі



D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
12	12	38	702.120.11	902.120.11
13	12	38	702.130.11	902.130.11
14	12	38	702.140.11	902.140.11
15	12	38	702.150.11	902.150.11
16	12	38	702.160.11	902.160.11
18	12	38	702.180.11	902.180.11
20	11	38	702.200.11	902.200.11
22	11	38	702.220.11	902.220.11
23	11	38	702.230.11	902.230.11
24	11	38	702.240.11	902.240.11
25	11	38	702.250.11	902.250.11

Фрези для вибірки паза під петлі



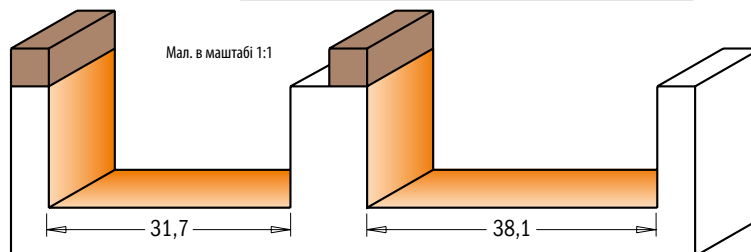
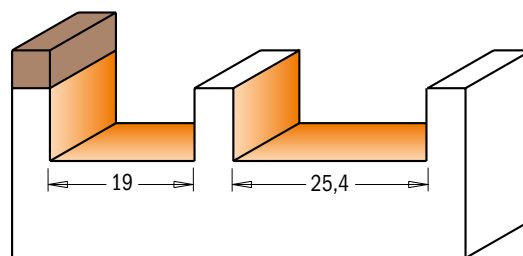
852B



852

852 / 852B

Фрези CMT для вибірки паза мають два потужних різні зуби з нахилом ріжучої частини (брижучий кут). Ріжучі грані з негативним нахилом підрізають волокна вниз, залишаючи акуратні рівні краї і рівне дно на оброблюваній поверхні. Підходять для більшості пристосувань. Можна використовувати для обробки деревини і плитних матеріалів.



D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
19	9,5	57	852.001.11	
19	9,5	63,5		852.501.11
25,4	9,5	57		852.502.11
31,7	15,8	70		852.503.11
38,1	15,8	70		852.504.11

Змінні частини



Фрези з верхнім підшипником

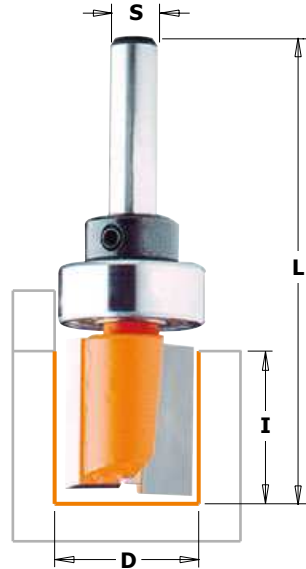
19	9,5	57	852.001.11B	
19	9,5	63,5		852.501.11B
31,7	15,8	70		852.503.11B
38,1	15,8	70		852.504.11B

791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00
791.015.00	541.002.00	991.056.00
791.020.00	541.002.00	991.056.00

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердловачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори



7/8/912B



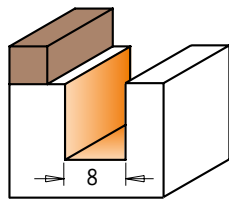
7/8/911B



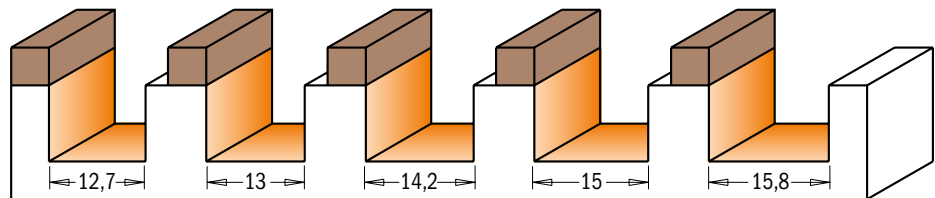
Професіонал Ви, чи любитель, зверніть увагу на безмежні можливості копіювальних робіт з цими фрезами СМТ. Використовуйте їх з Вашим шаблоном для створення меблів, знаків, іграшок чи інших проектів. Продумана конструкція зводить до мінімуму зменшення діаметра при переточуванні. Твердосплавна напайка високої якості забезпечить тривалу роботу до переточування. При роботі з фрезою з верхнім підшипником Ви чудово бачите те місце, яке Ви фрезеруєте.

УВАГА:

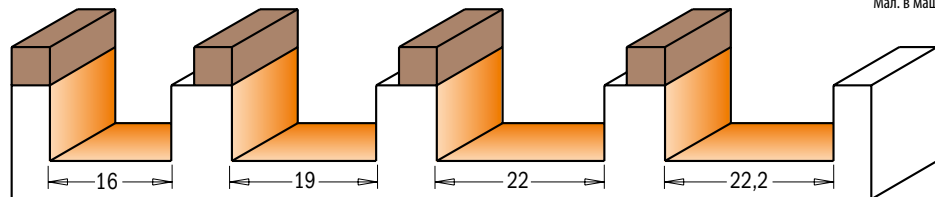
Перед тим, як приступити до роботи, переконайтеся, що шаблон добре прикріплений до матеріалу заготовки.



811.081.11B



Мал. в масштабі 1:1



D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
8	25,4	70		811.081.11B**						
12,7	19	57,2		811.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
13	20	57	711.130.11B					791.023.00	541.003.00	991.056.00
14,2	14,2	57,2		811.142.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15	20	57	711.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	12,7	58		811.159.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
15,8	19	66,5		811.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	20	57			911.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	20	57	711.190.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	20	57,2		811.191.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	25,4	63,5					811.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
22	20	57			911.220.11B			791.005.00	541.004.00	991.056.00
22,2	25,4	66,5					811.222.11B*	791.021.00	541.006.00	991.056.00
Довга серія										
12,7	31,7	70		812.127.11B				791.010.00	541.001.00	991.056.00
15	31,7	66,5	712.150.11B					791.024.00	541.003.00	991.056.00
15,8	31,7	70		812.158.11B				791.009.00	541.001.00	991.056.00
16	31,7	66,5			912.160.11B			791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	38,1	82,5				912.690.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	38,1	82,5					812.690.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
19	50,8	92				912.691.11B		791.011.00	541.005.00	991.056.00
19	50,8	92					812.691.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00

* Патрон Ø9,5мм з підшипником Ø9,5/12,7мм (799.001.00)

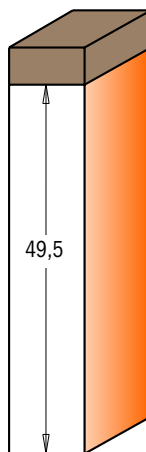
** Фреза з таким артикулом вимагає підшипника з більшим діаметром, ніж діаметр фрези

Фрези прями із змінними ножами Z1



652B

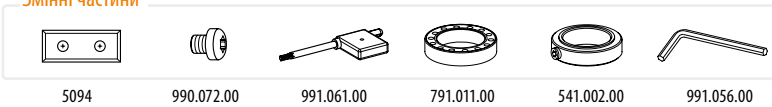
Прямі фрези зі змінними ножами, які фіксуються гвинтами. Ножі мають хрестоподібну заточку у формі трапеції для засвердлювання в заготівлю. Фрези забезпечені верхнім підшипником для роботи по шаблону. При зупиненні ножі перевертаються для роботи новими гранями. Фрези призначені для фінішної обробки плитних матеріалів, ЛДСП, МДФ, стільниць із пластику. Використовується на ручних фрезерах і фрезерних центрах з CNC.



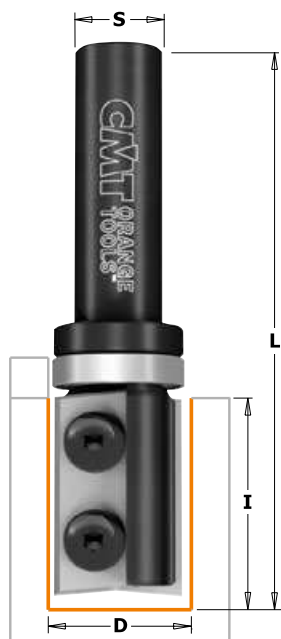
Мал. в масштабі 1:1

Змінні частини

D	I	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
мм	мм	мм	S=Ø12мм	S=Ø12,7мм
19	49,5	100	652.690.11B	652.691.11B

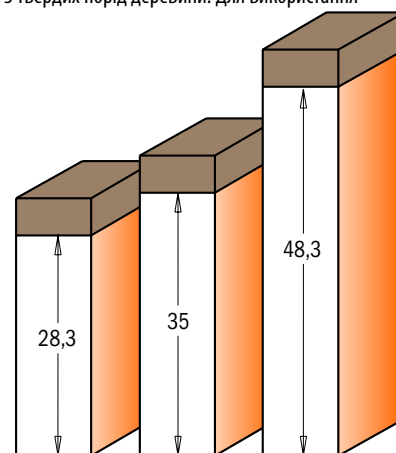


Фрези прями із змінними ножами Z2



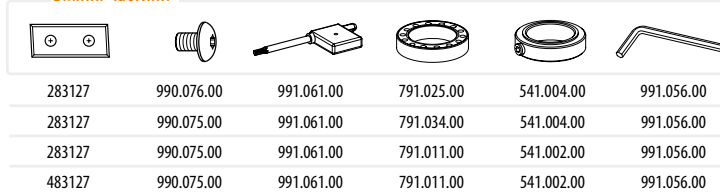
656

Цей тип кінцевих фрез зі змінними ножами оснащений верхнім підшипником для фрезерування по шаблону. Форма ножів має кут 30°, для кращого врізання в матеріал. Для чистової обробки торців, фрезерування фігурного профілю і пазів на плитних матеріалах (ЛДСП, МДФ) і заготовках з твердих порід деревини. Для використання на ручних фрезерах або фрезерних верстатах з CNC.



D	I	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
мм	мм	мм	S=Ø8мм	S=Ø12мм	S=Ø12,7мм
16	35	80	656.160.11		
19	28,3	69	656.190.11		
19	28,3	79			656.691.11
19	48,3	100		656.692.11	656.693.11

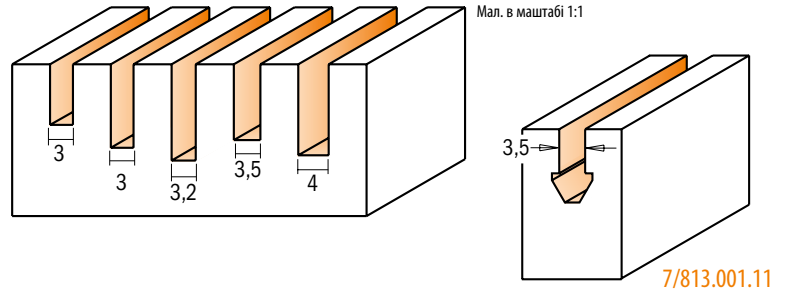
Змінні частини



VHM Z2 RH

191-711-7/812-7/813

Тепловтрати Вашого будинку можна зменшити, встановивши ущільнювачі в дерев'яні вікна та двері. Це легко зробити за допомогою спеціальних фрез CMT для ущільнення. Кінцеві фрези зроблені з монолітного твердосплаву для більшої надійності і довговічності.



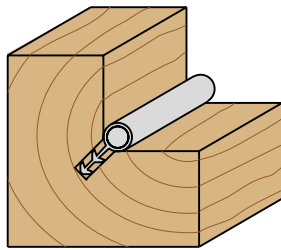
7/813.001

191.635

711.031

712.030
712.040
812.032

7/813.001.11



D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм
3	8	70	711.031.11	
3	11	60	712.030.11	
3,2	12,7	50,8		812.032.11
3,5	10	60	191.635.11	
4	12	60	712.040.11	
3,5	8	70	713.001.11	
3,5	8	63,5		813.001.11

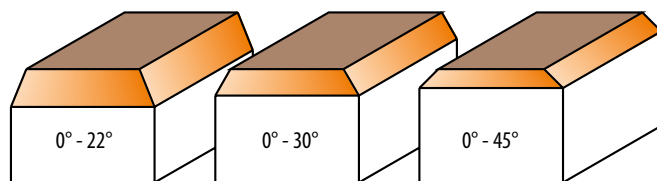
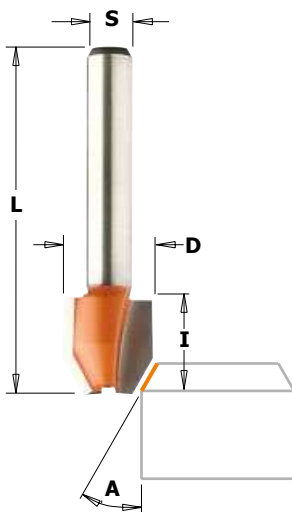
Фрези фасочні

α V HM Z2 RH

7/8/921

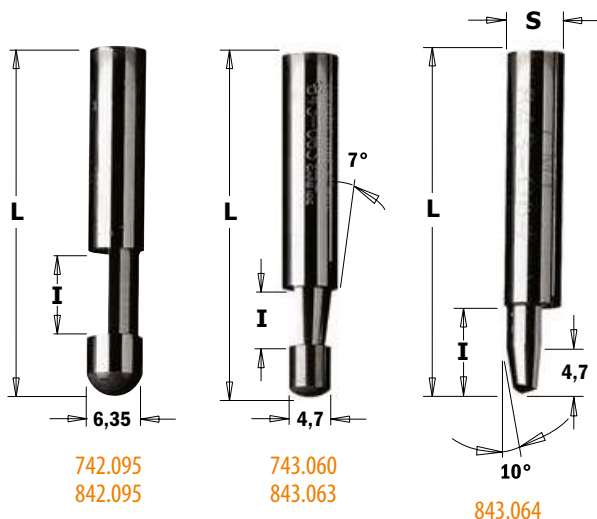
Тепер Ви можете підрізати, обганяти або робити фаску на ламінаці або на кромці ПВХ одним інструментом. Прекрасні результати виходять при роботі з м'якою і твердою деревиною. У конструкції фрези є пряма ділянка для підрізання і ділянка з кутом – для фаски.

УВАГА: Дані фрези повинні використовуватися з направляючою або паралельним упором.



Мал. в масштабі 1:1

A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
0° - 22°	12	12,7	44,5	721.022.11	821.022.11	
0° - 30°	12	12,7	44,5	721.030.11	821.030.11	921.030.11
0° - 45°	12	12,7	44,5	721.045.11	821.045.11	

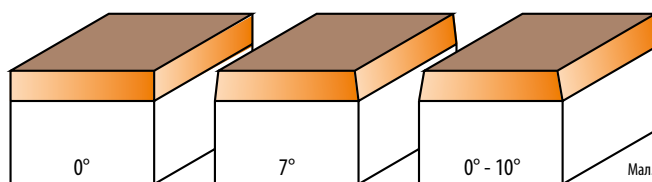


7/842-7/843



Фрези версії 7/8/921 дають чисті, швидкі, прямі або скошені кромки деталі. З цими фрезами ви можете робити 0°, 7° або 10° похилі різи. Зручні завдяки тривалому терміну служби - вони ідеальні для роботи з ламінатом.

УВАГА: Дані фрези повинні використовуватися з направляючою або паралельним упором.



Мал. в масштабі 1:1

A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм
0°	6	9,5	38,1	742.095.11	
0°	6,35	9,5	38,1		842.095.11
7°	6	6	38,1	743.060.11	
7°	6,35	6,35	38,1		843.063.11
0° - 10°	6,35	9,5	38,1		843.064.11

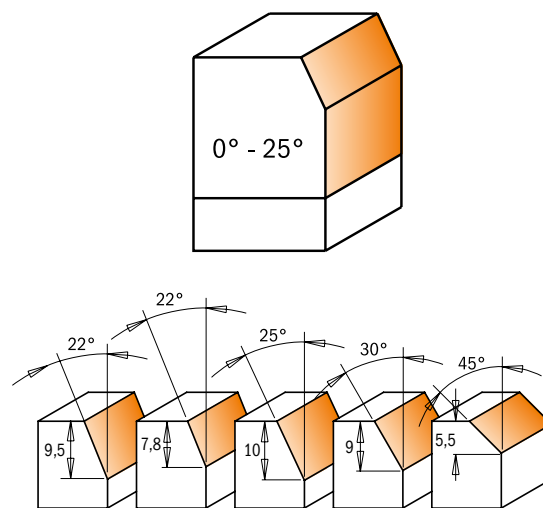
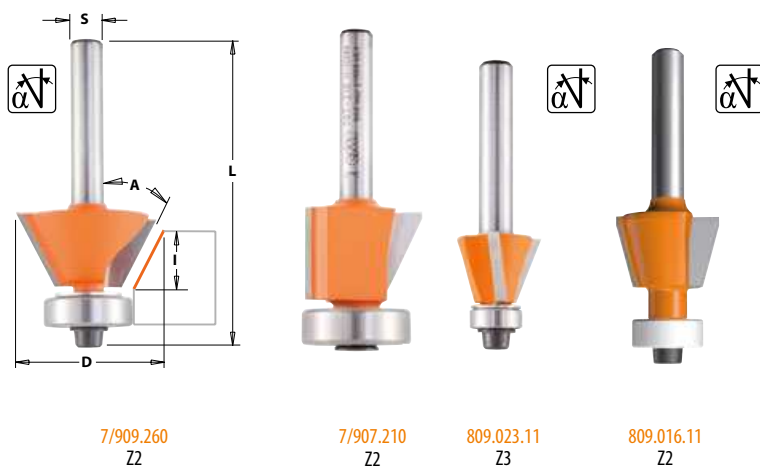
Фрези для зняття фаски з підшипником

7/907 - 7/8/909 - 7/910

Використання цих комбінованих обгонних фрез найбільш легкий і точний спосіб для фінішної обробки ламінованої кромки або кромки ПВХ. Фрези містять нижній підшипник для роботи без направляючого упору. Одна з фрез серії має комбіновану ріжучу частину з прямою ділянкою 0°, можна обганяти – і робити фаску 25° без зміни інструменту. Ці фрези можна використовувати для створення фаски на виробі з дерева, наприклад, обробити ніжки столу, для захисту від сколів.

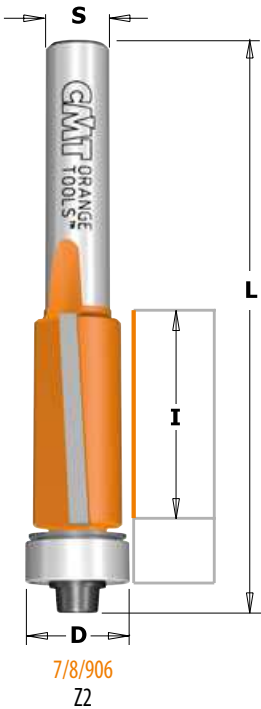


Мал. в масштабі 1:1



A	D мм	I мм	L мм	Z	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	Змінні частини			
0° - 25°	19 - 24,5	16 (10+6)	56,5	2	707.210.11		907.210.11				
15°	18,6	11	57	2	709.016.11	809.016.11		990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22°	12,7	7,8	47,6	2		809.022.11			791.035.00	990.062.00	991.060.00
22°	17,5	9,5	51	3		809.023.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25°	19,05	10	52,4	2		809.025.11		990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
30°	27	9	55	2	709.260.11		909.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00
45°	27	5,5	51,5	2	710.260.11		910.260.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Фрези прямі (обгоночні) із нижнім підшипником



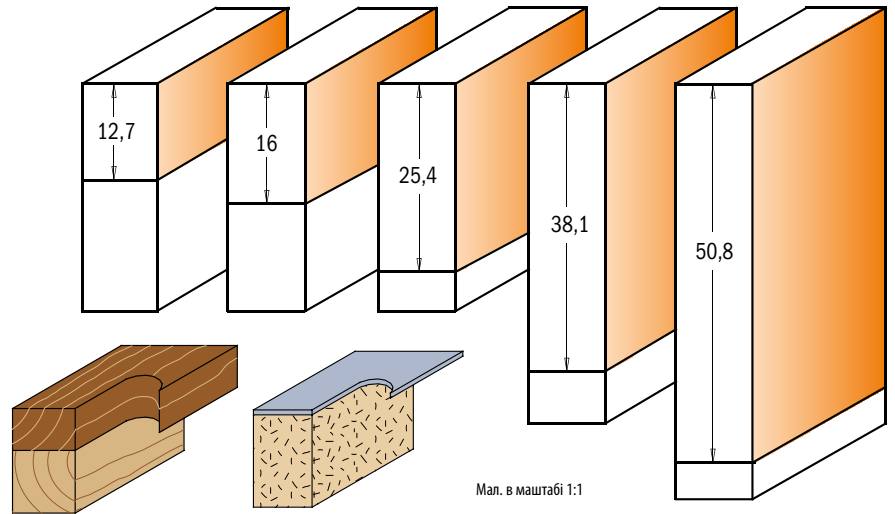
7/8/906
Z2



8/906.227.11
Z3

7/8/906

Дані фрези ідеально підходять для вирівнювання та обгону ламінату. Нижній підшипник дозволяє працювати з шаблоном. Широкий вибір розмірів значно збільшує можливості використання фрез даного типу.



Мал. в масштабі 1:1

I мм	D мм	L мм	Z	α	АРТИКУЛ					Змінні частини			
					S=Ø6мм	S=Ø6,35мм	S=Ø8мм	S=Ø12мм	S=Ø12,7мм				
•25,4	6,35	63,5	2	0°	706.064.11	806.064.11					791.035.00	541.350.00	541.008.00
12,7	9,5	55,5	2	0°	706.096.11	806.096.11	906.096.11				791.002.00	990.422.00	990.058.00
12,7	12,7	57,8	2	-5°	706.128.11	806.128.11	906.128.11				791.003.00	990.423.00	990.058.00
12,7	12,7	70,6	2	-5°				906.628.11	806.628.11		791.003.00	990.423.00	990.058.00
16	19	57,1	2	-5°	706.190.11		906.190.11				791.007.00		990.004.00
25,4	9,5	68,2	2	0°	706.095.11	806.095.11	906.095.11				791.002.00	990.422.00	990.058.00
25,4	12,7	70,7	2	-3°	706.127.11	806.127.11	906.127.11				791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	12,7	71	3	0°		806.227.11	906.227.11				791.003.00	990.423.00	990.058.00
25,4	12,7	86,6	2	-3°				906.627.11	806.627.11		791.003.00	990.423.00	990.058.00
38,1	12,7	94	2	0°				906.629.11	806.629.11		791.003.00	990.423.00	990.058.00
50,8	12,7	103,7	2	0°				906.630.11	806.630.11		791.003.00	990.423.00	990.058.00

• VHM

Змінні частини

991.057.00 3/32" ключ hex для гвинтів (990.058.00)

991.062.00 2,5мм ключ hex для гвинтів (990.004.00)

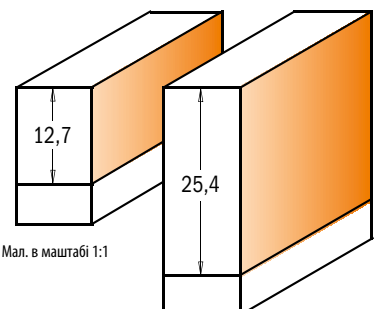
Набір прямих (обгоночних) фрез із нижнім підшипником



806

Обгон ламінату і робота з шаблоном стане ще приємнішою з набором із трьох фрез різних діаметрів.

Набір містить: 806.095.11 - 806.096.11 - 806.191.11



Мал. в масштабі 1:1

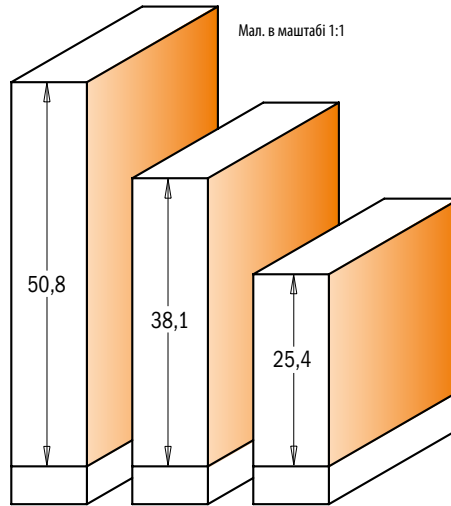
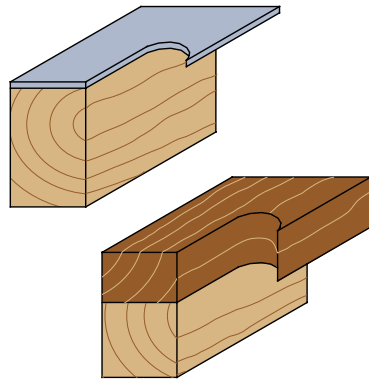
ОПИС	РОЗМІРИ	АРТИКУЛ
Набір прямих фрез	9,5x12,7 - 9,5x25,4 - 19x25мм	806.001.11

Фрези прямі (обгоночні) із нижнім підшипником

7/8/906

Негативний кут нахилу значно підвищує термін використання інструменту, забезпечує легкість обробки та гладкість обробленої поверхні. Нижнє розміщення підшипника дає можливість роботи з шаблоном.

УВАГА: Пил і тирса, отримані при роботі, дуже небезпечні для вашого здоров'я. Завжди надягайте захисні окуляри і респіратор.



I мм	D мм	L мм	α	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
25,4	19	73,9	-5°	706.191.11	806.191.11	906.191.11		
25,4	19	86,5	-5°				906.691.11	806.691.11
38,1	19	92,9	-3°				906.692.11	806.692.11
50,8	19	109,5	-3°				906.690.11	806.690.11

Змінні частини

791.004.00	541.550.00	990.058.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00

Змінні частини

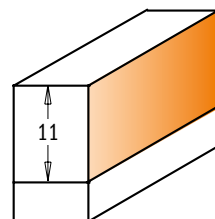
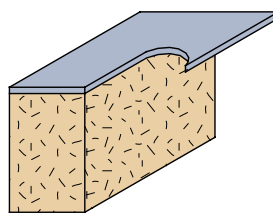
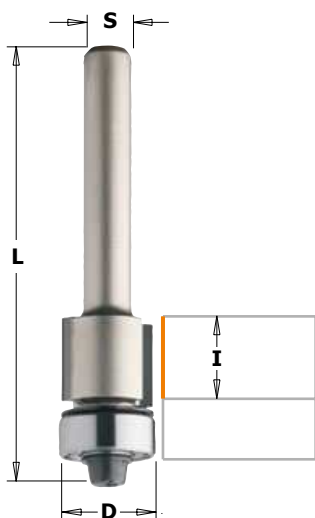
991.057.00 3/32" ключ hex

Фрези прямі алмазні із нижнім підшипником



7/8/906 XTREME

Завдяки алмазним нолам ця фреза працює в 40 раз довше від фрези з ножами HW. Поставивши її на своєму верстаті, Ви заощаджуєте і час, і гроші.



Мал. в масштабі 1:1

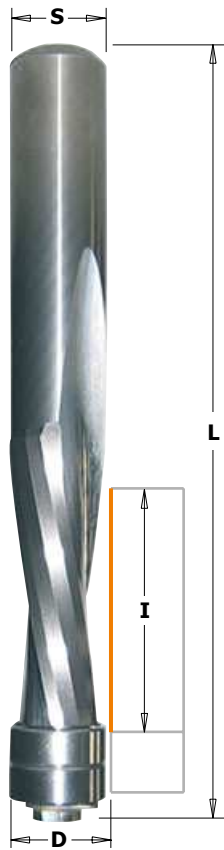
I мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
11	12,7	58,1	706.128.61	806.128.61	906.128.61

Змінні частини

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

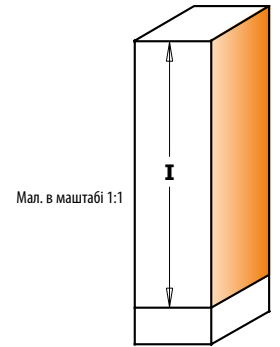
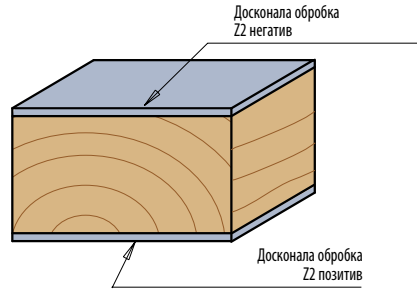
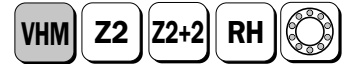
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУНО
Верстатні столи РАМА
Струбици РНЕР
Експозитори

Фрези спіральні з нижнім підшипником



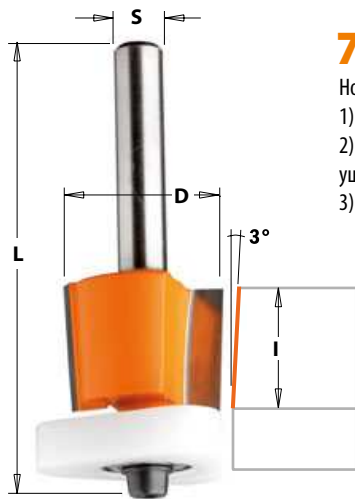
190B-191B-192B

Спіральні фрези виготовлені із високоякісного твердосплаву, що значно підвищує його твердість та поперечну витривалість. Цей інструмент дозволяє фрезерувати дерев'яні елементи із добрим викидом тирси. Особливість конструкції зменшує нагрівання, що дозволяє спіралям довше залишатись гострими.



I мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини	
Z2+2 Позитив & Негатив								
42	12,7	114			190.127.11B	190.508.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 Позитив								
25,4	6,35	76,2	191.064.11B	191.008.11B			791.035.00	541.350.00
31,7	12,7	89				191.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			191.127.11B	191.507.11B	791.010.00	541.301.00
Z2 Негатив								
31,7	12,7	89				192.505.11B	791.010.00	541.301.00
50,8	12,7	114			192.127.11B	192.507.11B	791.010.00	541.301.00

Фрези для обгону ламінату



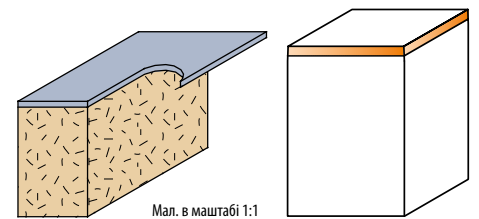
7/8/907

Нова фреза з підшипником типу Derlin® вирішує три важливих проблеми при обробці ламінату:

- налипання клею зменшує рух підшипника - підшипник типу Derlin® покритий спеціальним покриттям, що значно знижує налипання клею.
- підшипник типу Derlin® надійно прилягає до оброблюваного матеріалу, що підвищує ефективність роботи, а також значно зменшує ушкодження матеріалу у разі виходу підшипника з ладу.
- відповідний кут різання зменшує кількість тирси.

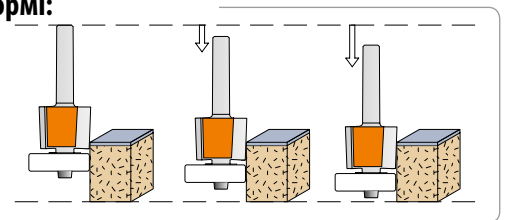
Патент на:

- Збільшено опорну поверхню,
- Зменшено налипання клею,
- Значно зменшено ушкодження матеріалу у разі виходу з ладу підшипника.

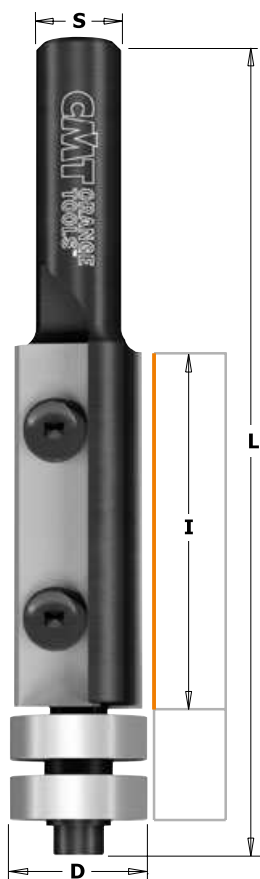


Ідеальна обробка завдяки конічній формі:

Завдяки інноваційній конічній формі цієї фрези, у Вас завжди буде ідеальний діаметр, навіть після заточки. Це рішення проблеми зменшення діаметру після заточування у стандартних обгонючих фрез. Тепер Ви можете сміливо переточувати фрезу 6 раз не побоюючись зміни діаметра. Не забудьте відрегулювати виліт фрези після заточування, як показано на малюнку.

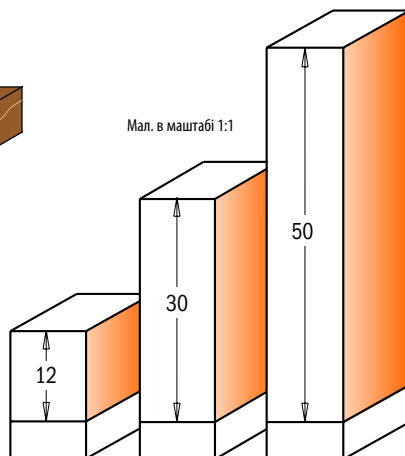
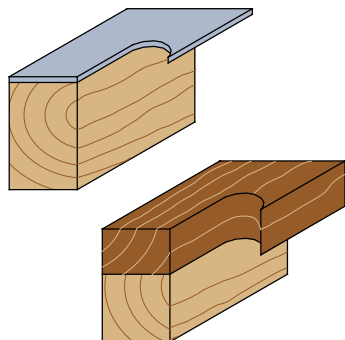


I мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
12,7	12,7	54,2	707.128.11	807.128.11	907.128.11						990.422.00	791.042.00	990.058.00	991.057.00
15,87	19	59,3	707.190.11	807.190.11	907.190.11		990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00				
15,87	19	65,7				807.690.11	990.423.00	791.043.00	990.058.00	991.057.00				



657.9

Фрези прями Z=2 із змінними ножами, які кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx.
Можливість застосування двох або чотирьохсторонньо загострених ножів.



Мал. в масштабі 1:1



657.1



I мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12 мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
12	19	57	657.194.11	657.192.11	657.190.11		
30	19	76	657.195.11		657.191.11		
30	19	87					657.692.11
50	19	112				657.991.11	657.992.11

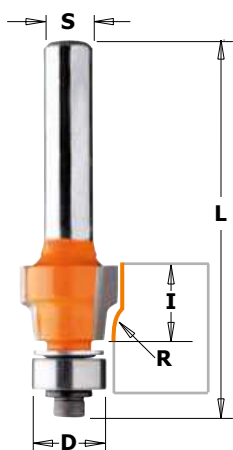
Змінні частини

12124	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30122	990.075.00	991.061.00	791.007.00
30122	990.075.00	991.061.00	791.007.00
50122	990.075.00	991.061.00	791.007.00

Змінні частини

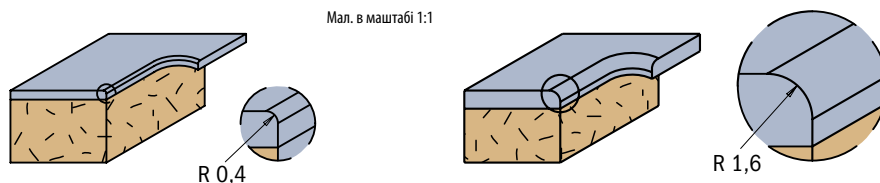
990.410.00	Шайба Ø4,2/Ø9 для гвинта M4
990.052.00	Гвинт TSEI M4x6
991.067.00	Ключ 3мм
541.514.00	Шайба Ø6,4мм

Фрези фасочні - радіусні



807 - 907

Ці фрези дозволяють обробляти тонку і гладку поверхню ламінату. Дуже гострі краї ідеально обробляють матеріал і залишають його приємним на дотик та вигляд. Подальше шліфування не обов'язкове.



Мал. в масштабі 1:1

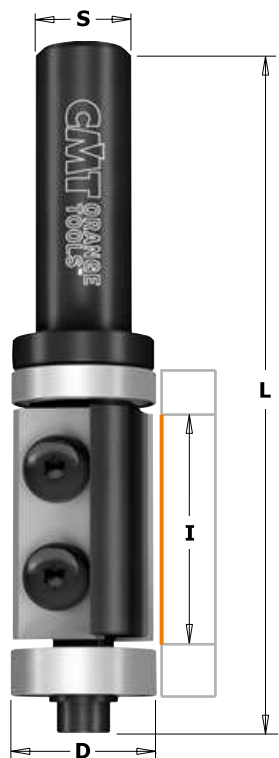
D мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
12,7	9,5	0,4	52	807.004.11	907.004.11
12,7	9,5	1,6	52	807.015.11	907.015.11

Змінні частини

990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

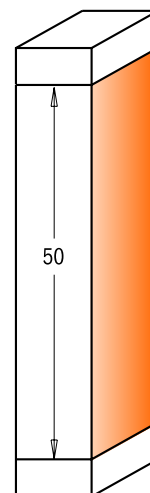
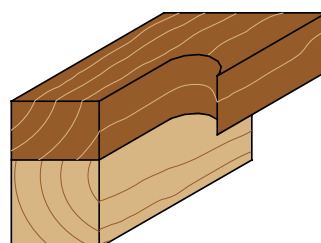
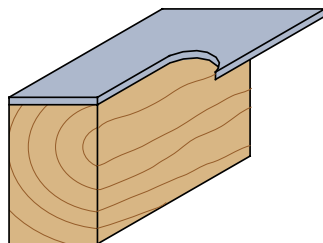
Фрези прями (обгоночні) із змінними ножами та двома підшипниками

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Змінні деталі
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електроінструмент та аксесуари
З'єднань-OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІНЕР
Експозитори



657B

Фреза пряма Z=2 із змінними ножами, які кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx. Можливість застосування двосторонньо загострених ножів. Фрези цього типу зроблені з двома підшипниками (зверху та знизу).



Мал. в масштабі 1:1

	I ММ	D ММ	L ММ	АРТИКУЛ S=Ø8ММ	АРТИКУЛ S=Ø12ММ	АРТИКУЛ S=Ø12,7ММ
new	30	19	90	657.191.11B		
new	30	19	90			657.692.11B
	50	19	110		657.993.11B	657.994.11B
new	60	19	120		657.995.11B	657.996.11B

Для деревоподібних матеріалів рекомендуємо ножі твердості MG06 (ст. 128, 129)

Змінні частини

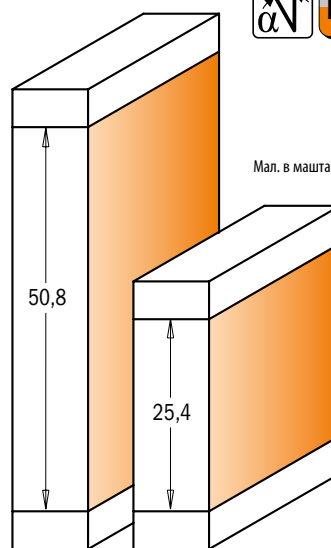
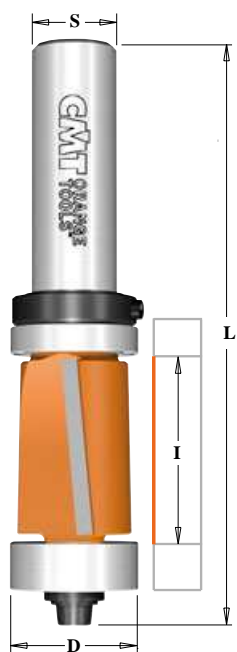
30122	30122	50122	60122	791.007.00	791.007.00	990.052.00	791.034.00	541.004.00
990.075.00	990.075.00	990.075.00	990.075.00	791.007.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
990.075.00	990.075.00	990.075.00	990.075.00	791.007.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00
990.075.00	990.075.00	990.075.00	990.075.00	791.007.00	791.007.00	990.052.00	791.011.00	541.002.00

990.410.00	Шайба Ø4.2/Ø9 для гвинта М4	991.061.00	Ключ Torx T15
991.067.00	Ключ hex 3мм	991.056.00	Ключ hex 1,5мм

Фрези прями (обгоночні) із двома підшипниками

806/906B

Фрези виконані з двома підшипниками (зверху та знизу), забезпечує легку обробку матеріалу. Негативний кут робить різ чистим та залишає гладко оброблену поверхню. Ця фреза ідеально підходить для різання криволінійних форм вздовж і впоперек волокон.

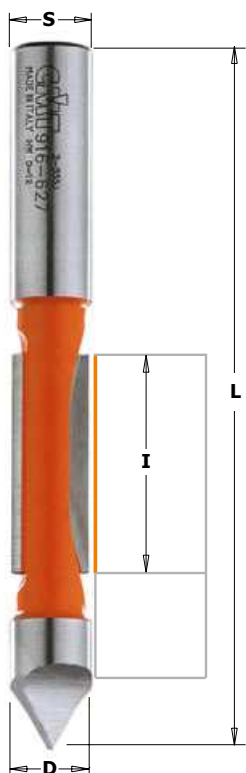


Мал. в масштабі 1:1

I ММ	D ММ	L ММ	АРТИКУЛ S=Ø12ММ	АРТИКУЛ S=Ø12,7ММ
25,4	19	86,5	906.691.11B	
25,4	19	86,5		806.691.11B
50,8	19	109,5	906.690.11B	
50,8	19	109,5		806.690.11B

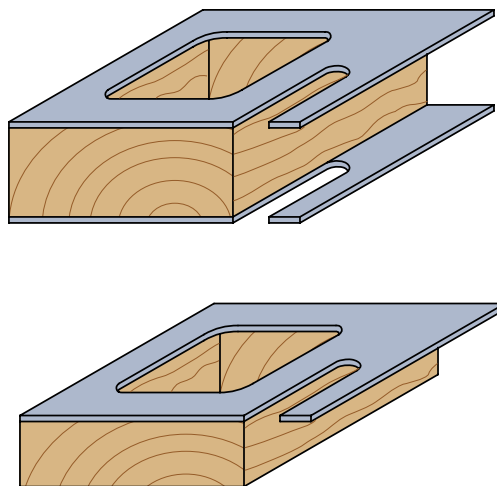
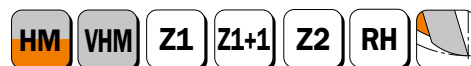
Змінні частини

791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.005.00
791.004.00	541.550.00	990.058.00	791.011.00	541.002.00



7/8/916

Вирізати отвори набагато швидше за допомогою цього типу фрез. Буровий наконечник забезпечує плавне входження в матеріал. Дані фрези можуть бути використані для різання ламінату.



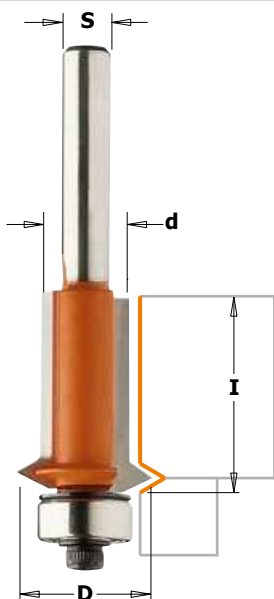
716.061



• VHM

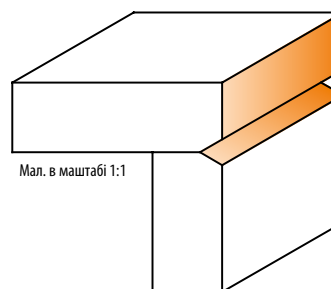
D мм	I мм	L мм	Z	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
6	19	64	1	716.060.11				
•6	19	60	1	716.060.21				
•6	18+18	70	1+1	716.061.11				
6,35	19	64	1		816.064.11			
8	19	64	1			916.080.11		
9,53	25,4	78	2		816.095.11			
12	31,7	102	2				916.627.11	
12,7	31,7	102	2					816.627.11

Фреза фасочно - пазувальна



7/8/953

Надайте Вашій мебелі більш цілісний вигляд, позбувшись від щілин на стиках деталей. Фреза робить V-подібний паз на стикованих деталях і «ховає» місце стику. Ви можете працювати як з окремими так і з зібраними деталями товщиною не більше 25 мм.



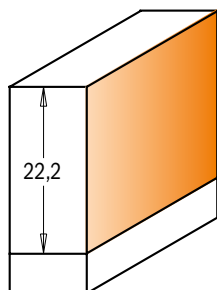
d мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
12,7	19	25,4	753.001.11	853.001.11	953.001.11	953.501.11	853.501.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OVO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

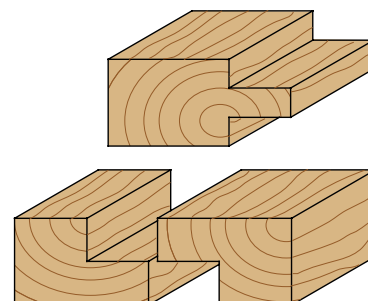


8/935.503

Вибір даного набору – інвестиція в якість. При дбайливому використанні цей комплект CMT буде служити Вам протягом багатьох років. Повний набір (арт. 835-953.503.11) дозволяє вибирати четверть 17 різних розмірів. Якщо розмір обраної четверті більше 12,7 мм – робіть кілька проходів для найкращого результату. Комплект доступний з хвостовиком 12 і 12,7 мм. Для безпечної роботи, будь ласка, дотримуйтесь інструкцій і режиму роботи фрези.



Підшипник
АРТИКУЛ 799.517.00

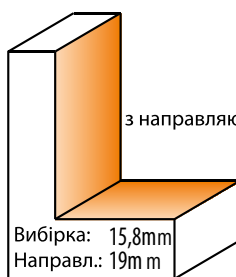


8/935.990

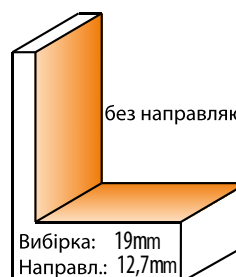


Мал. в масштабі 1:1

Артикул 791.705.00					
	Вибірка: 1,6 mm Направл.: 47,6mm	Вибірка: 3,2mm Направл.: 44,5mm	Вибірка: 6,35mm Направл.: 38,1mm	Вибірка: 9,5mm Направл.: 31,7mm	Вибірка: 12,7mm Направл.: 25,4mm

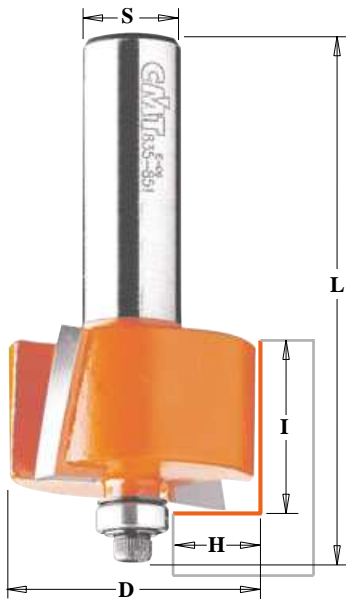


Артикул 791.706.00					
	Вибірка: 4,7mm Направл.: 41,2mm	Вибірка: 8mm Направл.: 34,9mm	Вибірка: 11,1mm Направл.: 28,6mm	Вибірка: 14,3mm Направл.: 22,2mm	Вибірка: 17,5mm Направл.: 15,8mm



Артикул 791.707.00					
	Вибірка: 6mm Направл.: 38,9mm	Вибірка: 9,1mm Направл.: 32,5mm	Вибірка: 11,9mm Направл.: 27mm	Вибірка: 15mm Направл.: 20,6mm	Вибірка: 18,2mm Направл.: 14,3mm

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12mm	АРТИКУЛ S=Ø12,7mm
Комплект CMT складається (Ø50,8x22,2mm)	935.503.11	835.503.11
НАБІР СКЛАДАЄТЬСЯ З:		
Фрези для фрезерування з напр. Ø19mm	935.990.11	835.990.11
5 шт.направ. (1,6 - 3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7mm глибина)		791.705.00
5 шт.направ. (4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5mm глибина)		791.706.00
5 шт.направ. (6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2mm глибина)		791.707.00
Направляюча Ø50,8mm		799.517.00
Комплекту гвинтів, шайб та ключі		

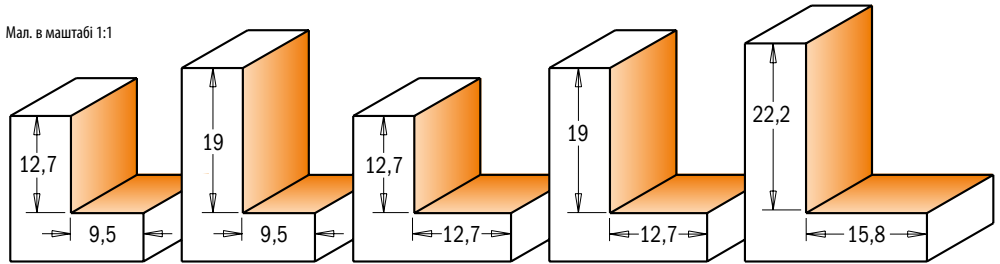


7/8/935

Четвертні фрези CMT PRO з твердосплавними напайками точні і продуктивні. Ви можете швидко виготовити об'язку дверей або планки меблевих фасадів, зробити міцне з'єднання у чверть, або будь-яку іншу роботу. Можна використовувати підшипники різних діаметрів і змінювати глибину вибірки четвертного паза (чверті). З допомогою фрез з високою ріжучою частиною (19 мм) можна оновити пази на старих віконних рамах для встановлення герметичних склопакетів. Інші варіанти застосування четвертних фрез зображені нижче. Зверніть увагу на наші фрези для бічного паза і фрези радіусні, щоб надати остаточний вигляд з'єднанням.



Мал. в масштабі 1:1



H мм	D мм	I мм	L мм	Змінні частини				
				Артикул S=Ø6мм	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12мм	Артикул S=Ø12,7мм
9,5	31,7	12,7	58,4	735.317.11	835.317.11	935.317.11		
9,5	31,7	12,7	61,2				935.817.11	835.817.11
9,5	31,7	19	64,8	735.318.11		935.318.11		
12,7	34,9	12,7	59,4	735.350.11	835.350.11	935.350.11	935.850.11	835.850.11
12,7	34,9	19	65,8				935.851.11	835.851.11
16	50,8	22,2	77,8				935.990.11	835.990.11

Змінні частини: 991.057.00 3/32" Ключ hex 541.514.00 2мм шайба (8/935.990.11)
799.503.00 19,05мм Підшипник

Набір фрез для вибірки четверті

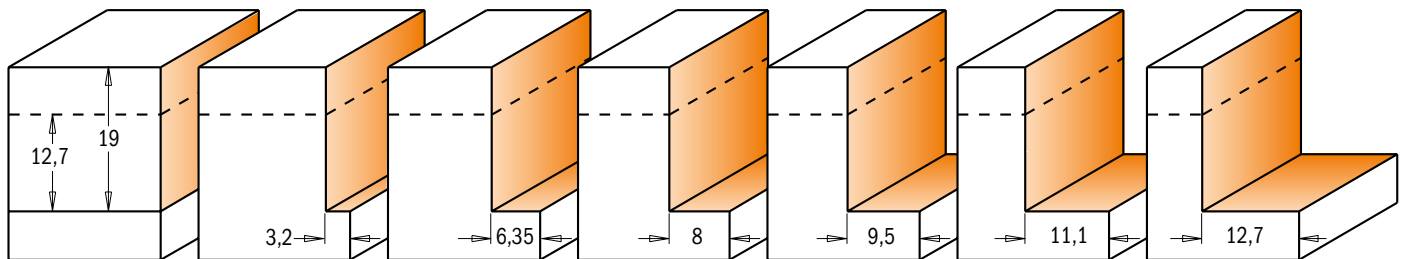


7/8/935.001

Комплекти з четвертної фрези і набору підшипників дозволяє Вам вибрати чверть різних розмірів. Змінюючи виліт фрези можна отримати чверть висотою від 0 до 12,7 мм або від 0 до 19 мм. З допомогою комплекту підшипників можна отримати 6-ть варіантів чверті, найбільший підшипник з набору перетворює четвертну фрезу на обгонючу. УВАГА: Пам'ятайте про правильне і точне кріплення підшипника.



791.703.00



Мал. в масштабі 1:1

H мм	D мм	I мм	Змінні частини				
			Артикул S=Ø6мм	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12мм	Артикул S=Ø12,7мм
0-12,7	34,9	12,7	735.001.11	835.001.11	935.001.11	935.501.11	835.501.11
0-12,7	34,9	19				935.502.11	835.502.11

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Електронструмент та аксесуари

Верстатні столи РАМА

Струбици РНЕР

Експозитори

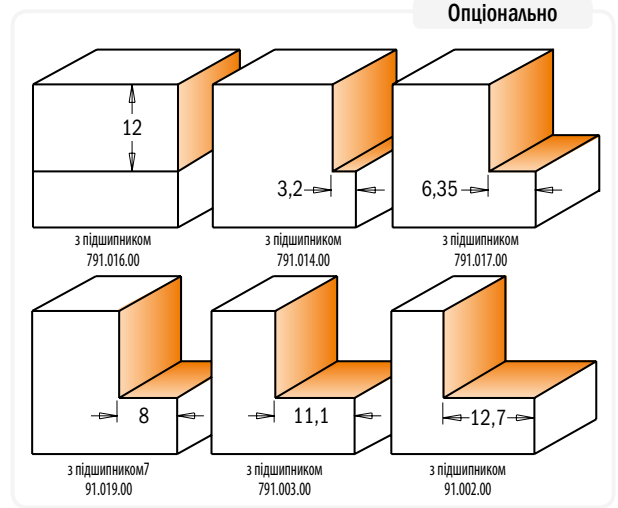
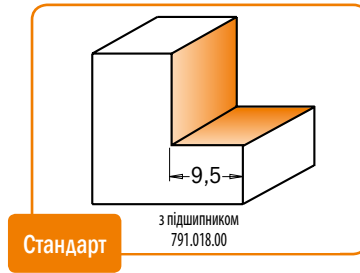
Фрези для вибірки чверті зі змінними ножами



660

Фрези Z=2 зі змінними ножами, які кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx. Можливість застосування чотирьохсторонньо загострених ножів, що ще більше заощадить ваш час та кошти. Дані фрези із нижнім підшипником дозволяють обробку на глибину до 9,5 мм. Є можливість зміни на підшипник іншого діаметра, що дає можливість досягнути необхідної глибини обробки матеріалу. Ідеальні для застосування в ДСП, MDF чи твердому дереві. Для використання на ручних фрезерах.

Мал. в масштабі 1:1



H мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
9,5	34,9	12	55	660.351.11	660.350.11	660.851.11
9,5	34,9	12	65			

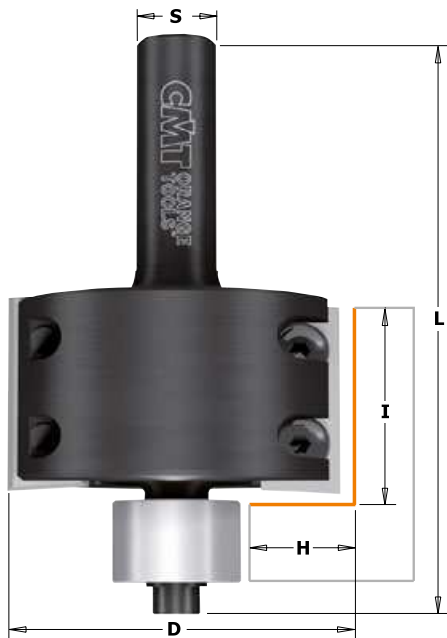
Змінні частини

990.400.00	Шайба Ø3.2/Ø7 для Гвинтів М3	990.051.00	Гвинт TCEI М3x6
541.552.00	Шайба Ø3.25/Ø15.8 для Гвинтів М3	990.053.00	Гвинт TCEI М3x10

Змінні частини

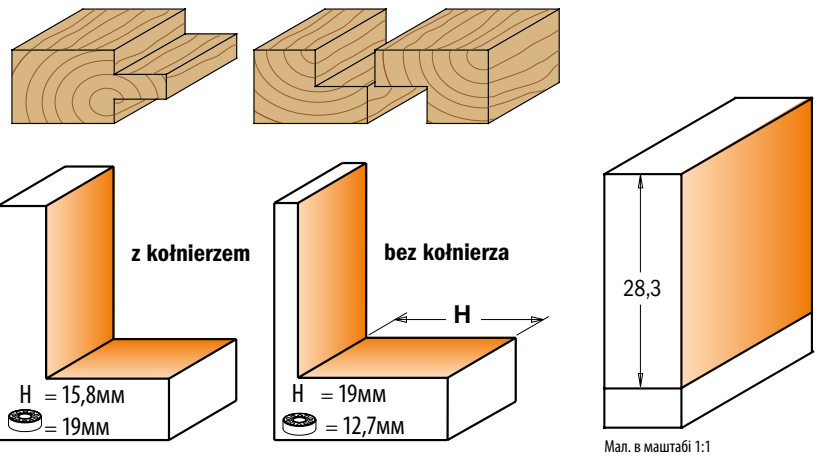
12124	990.075.00	991.061.00	791.018.00
12124	990.075.00	991.061.00	791.018.00
990.054.00	Гвинт TCEI М3x16		
991.062.00	Ключ 2,5мм		

Фрези для вибірки чверті зі змінними ножами



660.9

Ці практичні фрези можуть виконати за допомогою підкладок різного діаметру 17 різних розмірів вибірку чверті. Рекомендується проводити вибірку паза понад 12,7 мм за кілька проходів. Набір доступний із хвостиком 12 мм чи 12,7 мм.



Мал. в масштабі 1:1

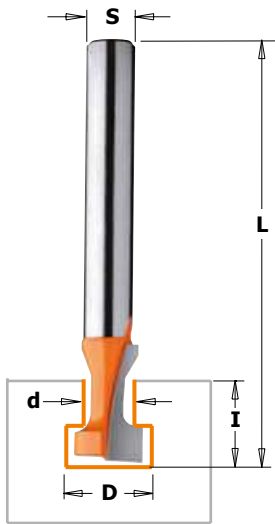
H мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
16	50,8	28,3	87	660.990.11	660.991.11

Змінні частини

541.514.00	Стопор для Ø6,4мм	Опціонально	799.517.00	Підшипник Ø50,8мм
799.503.00	Цанга Ø19,05мм		791.705.00	5 шт. підш. в наборі (1,6-3,2 - 6,35 - 9,5 - 12,7мм глибина)
990.410.00	Шайба Ø4.2/Ø9 до гвинта М4		791.706.00	5 шт. підш. в наборі (4,7 - 8 - 11,1 - 14,3 - 17,5мм глибина)
990.052.00	Гвинт TCEI М4x6		791.707.00	5 шт. підш. в наборі (6 - 9,1 - 11,9 - 15 - 18,2мм глибина)
991.067.00	Ключ 3мм			
990.469.00	Гвинт, шайба і ключ			

Змінні частини

283127	990.075.00	991.061.00	791.010.00
--------	------------	------------	------------

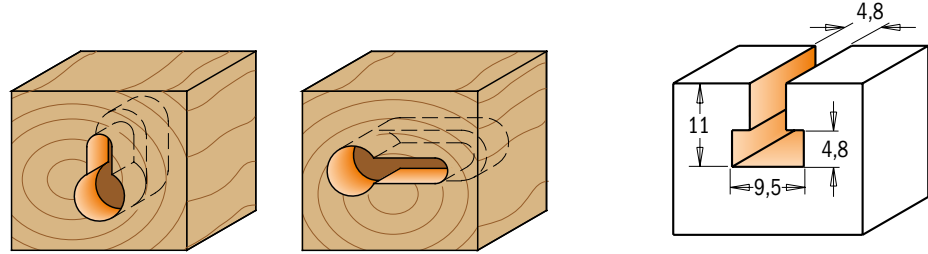


7/8/950.001



Фрезами цього типу можна робити отвори під замки, а також вони можуть бути використані для отворів під кріплення на стіну, виготовлення рухливих з'єднань, рамок, інше.

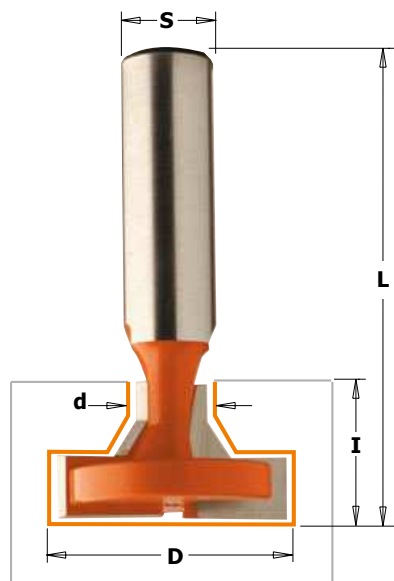
УВАГА: Перед початком роботи перевірте, чи оброблюваний елемент добре закріплений.



Мал. в масштабі 1:1

D	d	I	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
MM	MM	MM	MM	S=Ø6MM	S=Ø6,35MM	S=Ø8MM	S=Ø12MM	S=Ø12,7MM
9,5	4,8	11	54	750.001.11	850.001.11	950.001.11	950.501.11	850.501.11

Фрези для отворів типу T

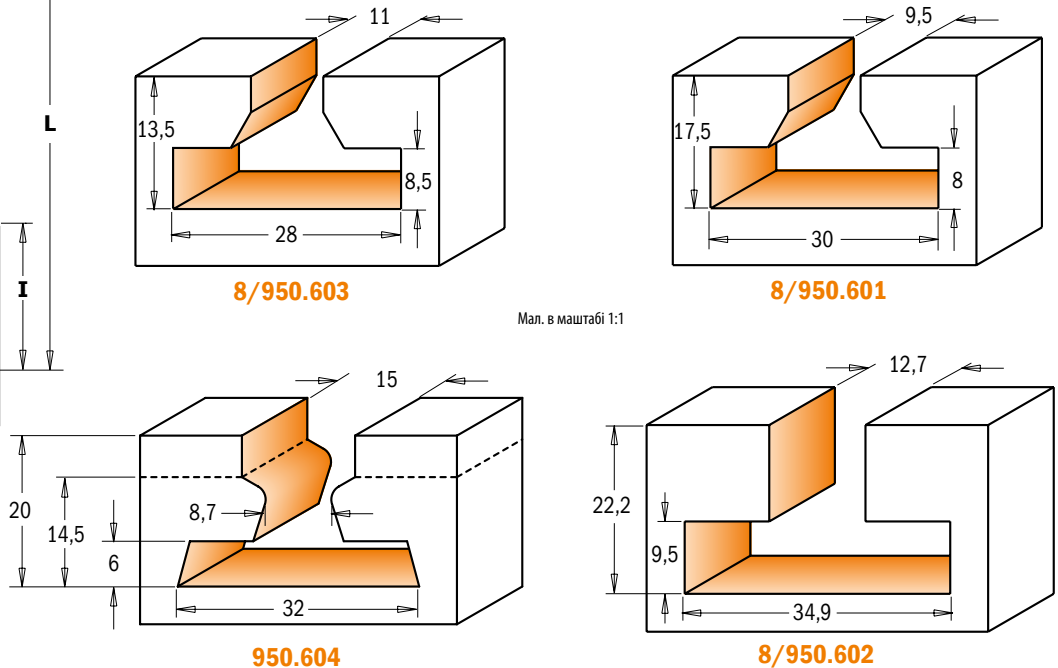


8/950.6



Фрезами цього типу можна робити отвори під замки, а також вони можуть бути використані для отворів під кріплення на стіну, виготовлення рухливих з'єднань, рамок, інше.

УВАГА: Перед початком роботи перевірте, чи оброблюваний елемент добре закріплений.



Мал. в масштабі 1:1

D	d	I	L	Z	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
MM	MM	MM	MM		S=Ø12MM	S=Ø12,7MM
28	11	13,5	56,3	2	950.603.11	850.603.11
30	9,5	17,5	60,3	2	950.601.11	850.601.11
32	8,7-15	20	66	1+1	950.604.11	
34,9	12,7	22,2	63,5	2	950.602.11	850.602.11

Дискові пилки
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОВНО
Верстатні столи РАМА
Струбцини РНЕР
Експозитори

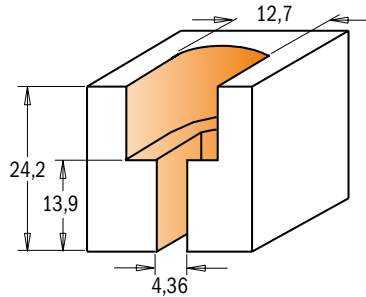
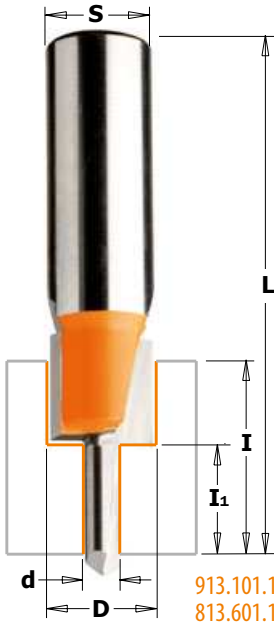
Фрези під шурупи

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих з'єднань DOWEL
Верстатні столи РАМА
Струбици PAPER
Експозитори

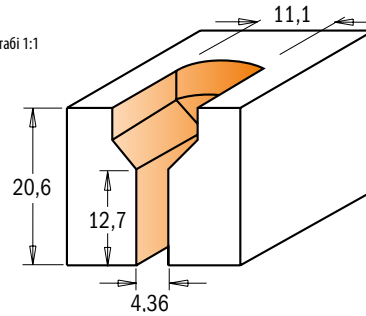
HM Z2 RH

8/913

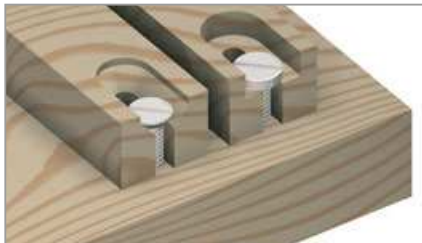
Акуратні з'єднання саморізами і гвинтами в потаї, роблять продукцію більш професійною та якісною, створюючи додаткову цінність для споживача. Для того, щоб „сховати” капелюшки саморізів, які стирчать пропонуємо використовувати фрези для з'єднання в потаї компанії CMT. Фрези арт. 913.201.11 і 813.701.11 призначені для саморізів з конічним капелюшком, арт. 913.101.11 і 813.601.11 – для саморізів з плоским капелюшком.



Мал. в масштабі 1:1



913.201.11
813.701.11



D мм	d мм	I ₁ мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
11,1	4,36	12,7	20,6	63,5	913.201.11	813.701.11
12,7	4,36	13,9	24,2	63,5	913.101.11	813.601.11

Фрези для отворів типу Т з підшипником

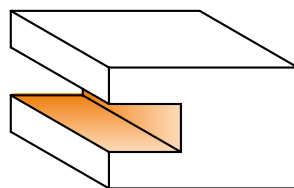
822.023B - 822.024B

HM Z2 RH

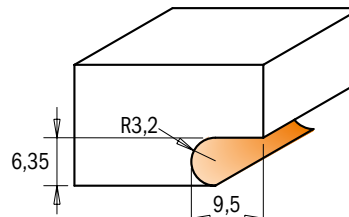
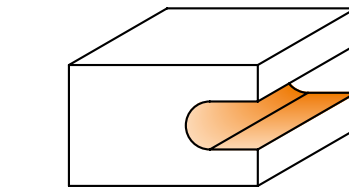
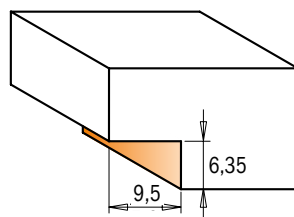
Високоякісний сплав дає можливість виготовлення у матеріалі пазів. За допомогою даних фрез можна легко та плавно обробляти тверду деревину, бо завдяки унікальній конструкції інструмент тривалий час залишиться гострим. Дана фреза має підшипник.



822.023.11B



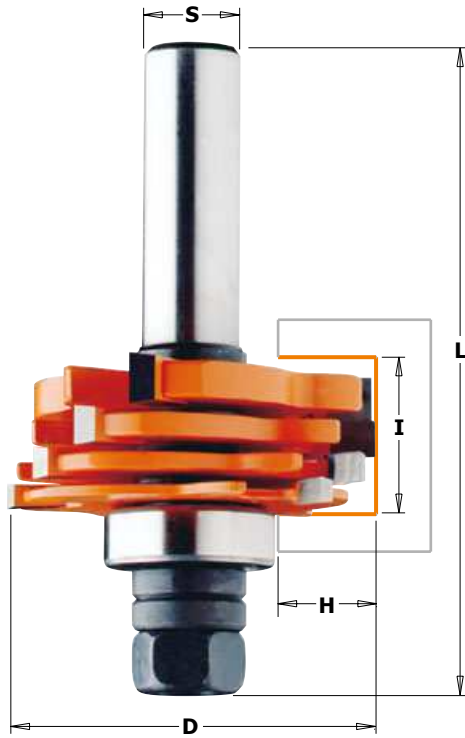
Мал. в масштабі 1:1



822.024.11B

Змінні частини

D мм	I мм	H мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм				
31,75	6,35	9,5		47,6	822.023.11B	791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00
31,75	6,35	9,5	3,2	47,6	822.024.11B	791.010.00	541.001.00	990.005.00	991.056.00



8/900.506

Використовуючи набірні пазові фрези, Ви можете робити пази та канавки розміром від 3,2 мм до 18 мм . Нижче наведено можливі комбінації набору для різних розмірів обробки.

У комплект входять:

- 4 пильні диски товщиною: 3.2мм, 4мм, 4.8мм, 6.4мм.
- 1 утримувач діаметром 12мм чи 12.7мм
- 1 підшипник діаметром 22мм
- 17 розпірних шайб (8 шт x 0.1мм, 4 шт x 0.5мм, 3 шт x 1.0мм 2 шт x 4мм)

УВАГА: Завжди використовуйте розпірні шайби. Окремі зуби не повинні торкатись один одного. Відстань між лезами повинна бути від 1,0 мм до 1,7 мм. Шайби також мають бути між підшипником і пильним диском.

Можна використовувати підшипники із набору підшипників АРТИКУЛ 791.711.00 або фрезерувати на глибину 6,35мм чи 9,5мм.

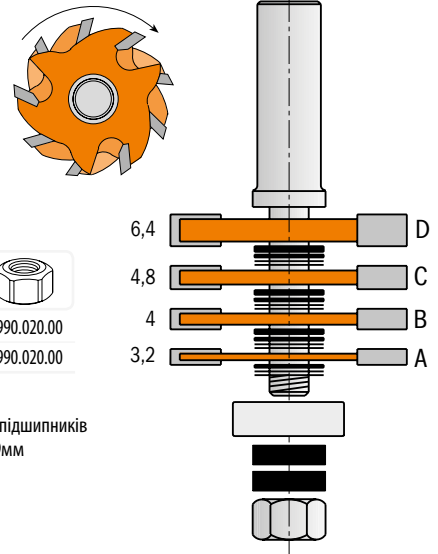


Комбінація пил-дисків	Висота обробки с'єсія	
	мм	мм
A	3,2	
B	4	
C	4,8	
D	6,4	
A + B	6,4	a 7,1
A + C	7,2	a 7,9
A + D	8,8	a 9,5
B + C	8	a 8,7
B + D	9,6	a 10,3
C + D	10,4	a 11,1
A + B + C	10,4	a 11,8
A + B + D	11,9	a 13,3
A + C + D	12,7	a 14,1
B + C + D	13,5	a 14,9
A + B + C + D	15,9	a 18

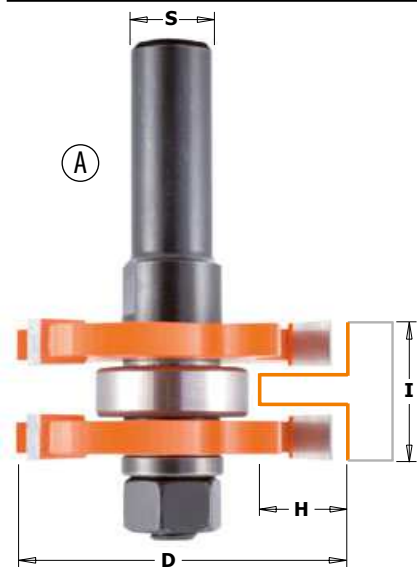
Для регулювання використовуйте шайби: MIN 1мм - MAX 1,7мм

I мм	D мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
3,2-18	47,6	12,8	81	900.506.11	800.506.11			
3,2-18	47,6	12,8	81			924.128.00	791.005.00	990.020.00

Змінні частини	824.128.00	ØØ12,7мм утримувач з шайбами	541.518.00	1мм шайба	Опціонально:
	924.128.00	Ø12мм утримувач з шайбами	541.501.00	4мм шайба	791.711.00
	541.515.00	0,1мм шайба			Набір з двох підшипників 28,5мм і 34,9мм
	541.517.00	0,5мм шайба			

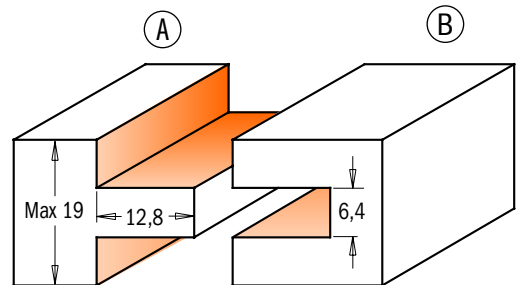


Набір фрез профіль - контрпрофіль



8/900.626

Швидке та ефективне виконання з'єднання профіль - контрпрофіль стало можливим завдяки набору з двох фрез для вибірки відповідних пазів. Цей комплект, звичайно, може бути використаний і для інших операцій.



Мал. в масштабі 1:1

ПРОФІЛЬ	I мм	D мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
A+B	19	47,6	12,8	71	900.126.11	900.626.11						924.083.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00
A+B	19	47,6	12,8	71				924.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00				
A+B	19	47,6	12,8	71			800.626.11	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00				
A	19	47,6	12,8	71			800.626.11M	824.131.00	791.005.00	822.364.11	990.020.00				

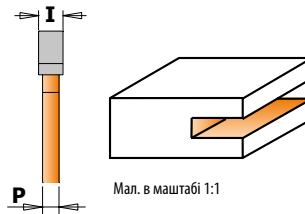
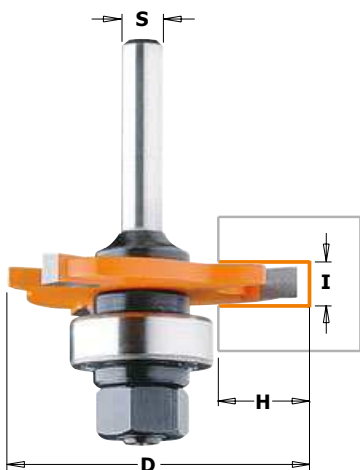
Змінні частини	824.131.00	Ø12,7мм утр. з шайбами	541.515.00	0,1мм шайба	541.517.00	0,5мм 0,5мм шайба
	924.083.00	Ø8мм утр. з шайбами <td>541.516.00</td> <td>0,3мм шайба <td>541.518.00</td> <td>1мм шайба</td> </td>	541.516.00	0,3мм шайба <td>541.518.00</td> <td>1мм шайба</td>	541.518.00	1мм шайба
	924.131.00	Ø12мм утр. з шайбами <td></td> <td></td> <td>541.500.00</td> <td>3мм шайба</td>			541.500.00	3мм шайба

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстуги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи мобільних Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбики RIFER
Експозитори

7/8/922A/B



Конструкція даних фрез дозволяє вирізати пази або робити з'єднання профіль-контрпрофіль. Кожна фреза має твердосплавні зуби із обмежувачами подачі, покрита помаранчевим PTFE покриттям. Фреза із підшипником Ø22 мм дозволяє врізатись на глибину до 12,8 мм. При необхідності можна самостійно встановлювати пили чи набори пил для досягнення необхідного розміру обробки. Усі пилкові диски мають внутрішній отвір 8 мм.



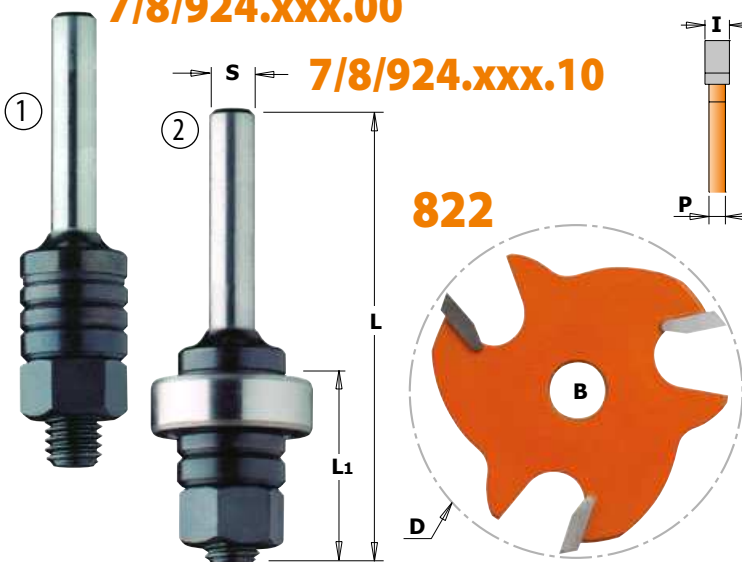
Мал. в масштабі 1:1

I мм	P мм	D мм	H мм	АРТИКУЛ S=Ø6 мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8 мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
1,5	1,07	47,6	12,8	722.315.11A		922.315.11A	922.315.11B	
1,6	1,07	47,6	12,8		822.316.11A			822.316.11B
2	1,27	47,6	12,8	722.320.11A	822.320.11A	922.320.11A	922.320.11B	822.320.11B
2,4	1,27	47,6	12,8		822.324.11A			822.324.11B
2,5	1,27	47,6	12,8	722.325.11A		922.325.11A	922.325.11B	
3	1,27	47,6	12,8	722.330.11A		922.330.11A	922.330.11B	
3,2	1,27	47,6	12,8		822.332.11A			822.332.11B
3,5	2,07	47,6	12,8	722.335.11A		922.335.11A	922.335.11B	
4	2,07	47,6	12,8	722.340.11A	822.340.11A	922.340.11A	922.340.11B	822.340.11B
4,8	2,86	47,6	12,8		822.348.11A			822.348.11B
5	2,86	47,6	12,8	722.350.11A		922.350.11A	922.350.11B	
6	4,45	47,6	12,8	722.360.11A	822.360.11A	922.360.11A	922.360.11B	822.360.11B
6,4	4,45	47,6	12,8		822.364.11A			822.364.11B

Ці фрези мають помаранчеве тефлонове покриття PTFE, що протидіє налипанню смоли, клею, стружки.
Матеріал ріжучих граней – мікрозернистий твердий сплав. Зовнішній отвір підходить до утримувачів CMT (артикул 7/8/924)

7/8/924.xxx.00

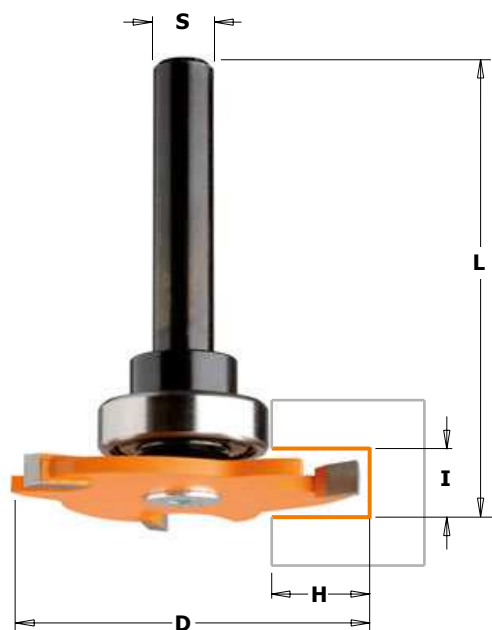
7/8/924.xxx.10



I мм	P мм	D мм	B мм	АРТИКУЛ
1,5	1,07	47,6	8	822.315.11
1,6	1,07	47,6	8	822.316.11
1,8	1,27	47,6	8	822.318.11
2	1,27	47,6	8	822.320.11
2,2	1,27	47,6	8	822.322.11
2,4	1,27	47,6	8	822.324.11
2,5	1,27	47,6	8	822.325.11
2,8	1,27	47,6	8	822.328.11
3	1,27	47,6	8	822.330.11
3,2	1,27	47,6	8	822.332.11
3,5	2,07	47,6	8	822.335.11
4	2,07	47,6	8	822.340.11
4,8	2,86	47,6	8	822.348.11
5	2,86	47,6	8	822.350.11
6	4,45	47,6	8	822.360.11
6,4	4,45	47,6	8	822.364.11

ОПИС	L ₁ мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
① утримувач без підшипника	26	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
① утримувач без підшипника	26	67,5				924.120.00	824.127.00
② утримувач з підшипником	26	61	724.060.10	824.064.10	924.080.10		
② утримувач з підшипником	26	67,5				924.120.10	824.127.10
утримувач без підшипника (довга версія)	40	86				924.083.00	
утримувач з підшипником (довга версія)	40	86				924.083.10	40 86

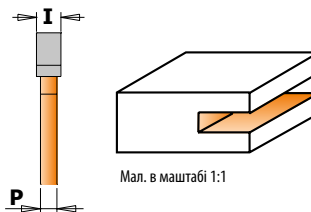
Змінні частини	541.514.00	Стопор для Ø6,4мм	541.518.00	1мм Шайба
	799.503.00	Цанга Ø19,05мм	990.020.00	Гайка M8
	541.500.00	Шайба 3мм	791.005.00	Ø8-22мм підшипник
			541.501.00	4мм Шайба



923A - 823B



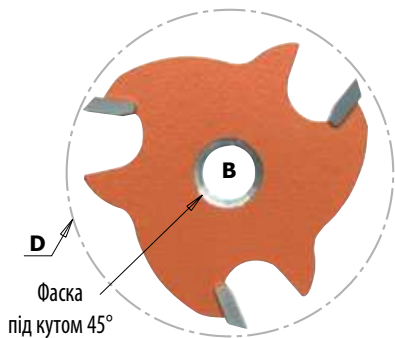
З даними фрезами Ви можете вирізати пази або канавки в дерев'яних панелях. Кожна фреза має твердосплавні зуби, помаранчеве PTFE покриття, обмежувач подачі. Фреза із підшипником Ø22 мм дозволяє врізатись на глибину до 12,8 мм.



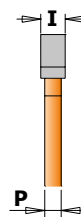
I мм	P мм	D мм	H мм	L мм	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12,7мм
3	1,27	47,6	12,8	58	923.330.11A	
3,2	1,27	47,6	12,8	57,5		823.332.11B
4	2,07	47,6	12,8	58,3	923.340.11A	823.340.11B
5	2,86	47,6	12,8	63	923.350.11A	
6,4	4,45	47,6	12,8	60,7		823.364.11B

Дані пильні диски мають потай, що дозволяє ховати гвинта.

823



I мм	P мм	D мм	B мм	Артикул
3	1,27	47,6	8	823.330.11
3,2	1,27	47,6	8	823.332.11
4	2,07	47,6	8	823.340.11
5	2,86	47,6	8	823.350.11
6,4	4,45	47,6	8	823.364.11



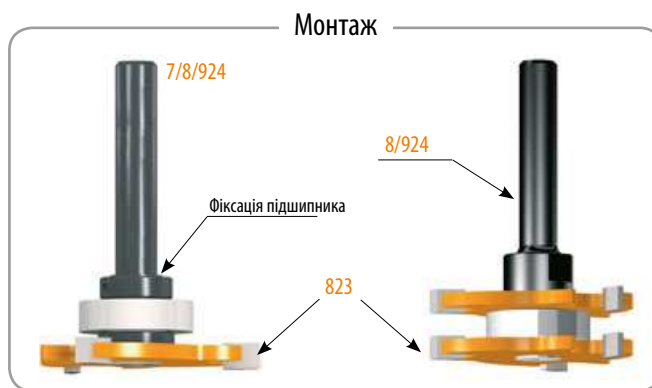
7/8/924



Блокада підшипника



8/924



ОПИС	Артикул S=Ø6мм	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12,7мм
① утримувач без підшипника і без стопора	724.061.00	824.061.00	924.081.00	824.121.00
① утримувач з підшипником і блокадою	724.061.10	824.061.10	924.081.10	824.121.10
② утримувач без підшипника			924.082.00	824.122.00
② утримувач з підшипником			924.082.10	824.122.10

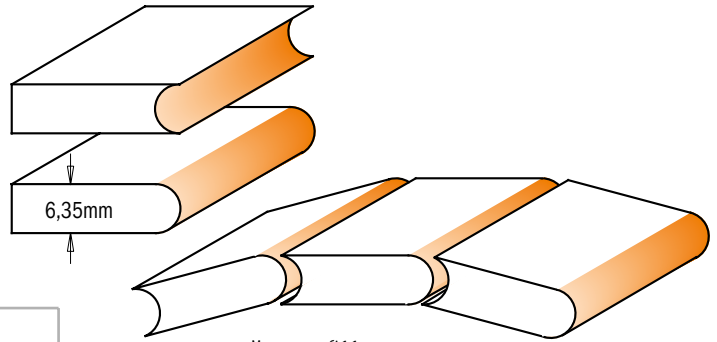
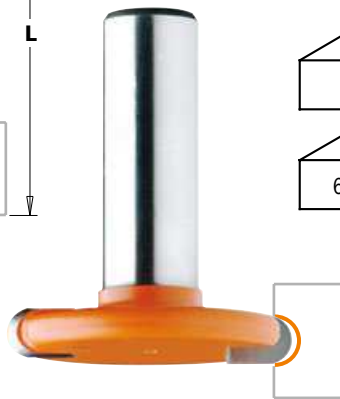
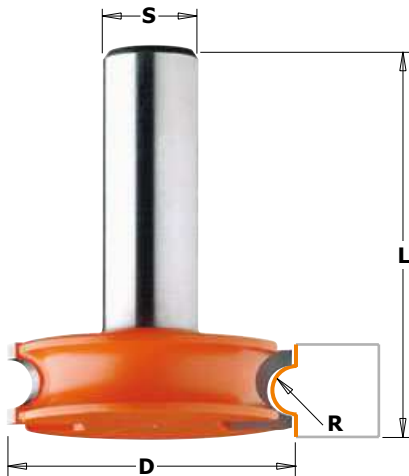
Змінні частини	Ціна	Опис	Ціна	Опис	Ціна	Опис
791.012.00	0,8-22мм підшипник	541.003.00	Блокада до утр. Ø6мм	541.517.00	0,5мм Шайба	
541.001.00	Блокада для утр. Ø6,35мм	541.004.00	Блокада до утр. Ø8мм	541.518.00	1мм Шайба	
541.002.00	Блокада для утр. Ø12,7мм	541.515.00	0,1мм Шайба	990.055.00	Гвинт TSPEI M5x12мм	
791.013.00	Ø12,7-22мм підшипник	541.516.00	0,3мм Шайба			

Набір фрез для з'єднання типу "жалюзі"



8/955.701

Цей комплект ідеально підігнаних один до одного фрез, розроблений для виготовлення ламелей для зсувних дверей. Конструкція з обмежувачем подачі зробить Вашу роботу безпечною, а леза з твердого сплаву допоможуть впоратися з твердими породами дерева. Комплект розрахований на заготовки товщиною 6,35 мм (1/4") і складається з двох фрез: внутрішнього і зовнішнього радіуса.



Мал. в масштабі 1:1

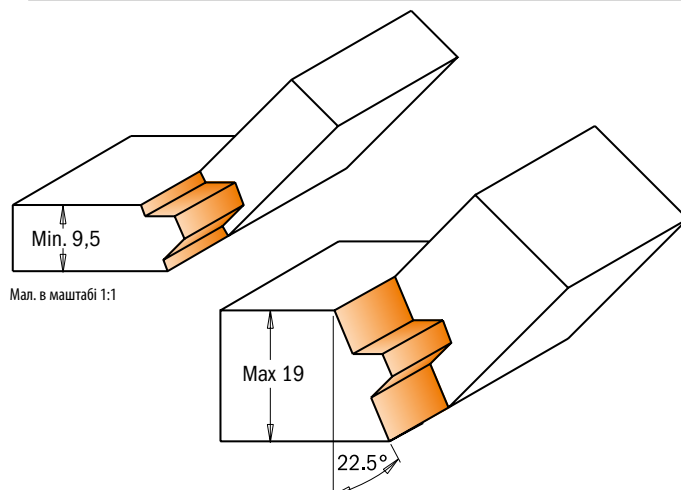
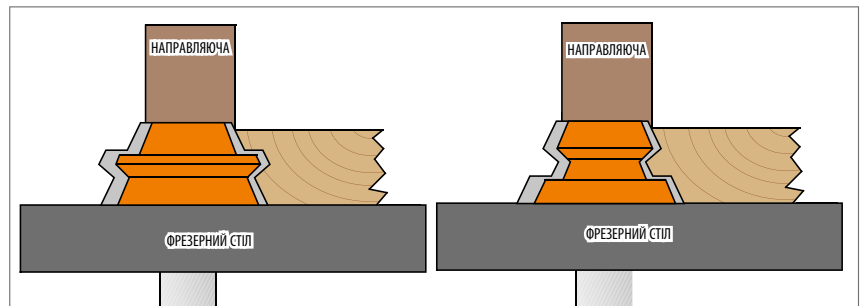
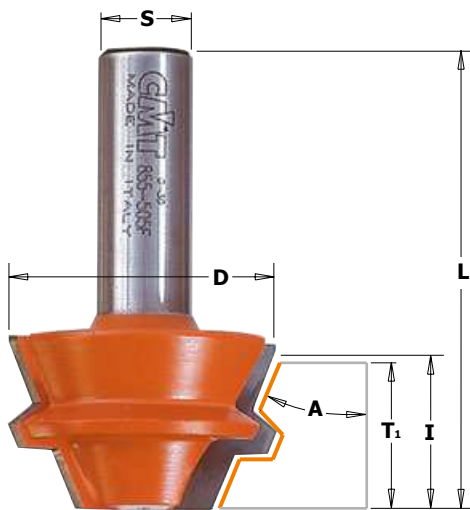
R	D	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
мм	мм	мм	S=Ø12мм	S=Ø12,7мм
3,2	38	48,1	955.701.11	855.701.11

Набір фрез для кутових з'єднань

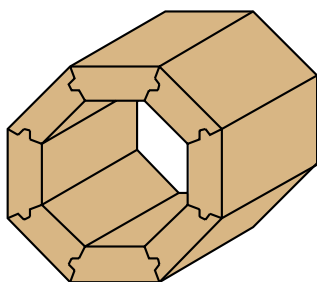
8/955



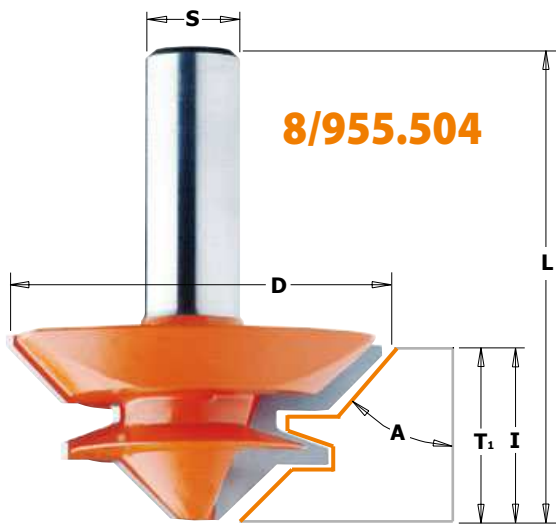
Даний комплект фрез дозволяє створювати восьмикутні коробки та інші проекти, де необхідно з'єднувати під кутом.



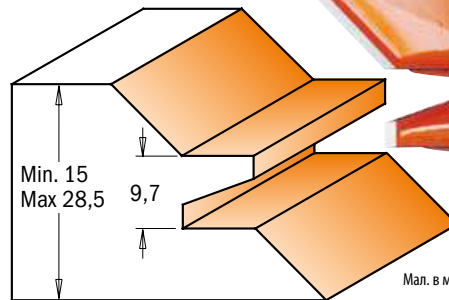
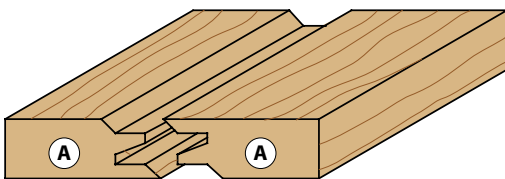
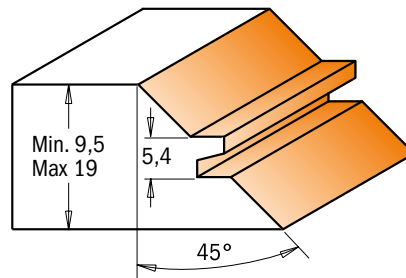
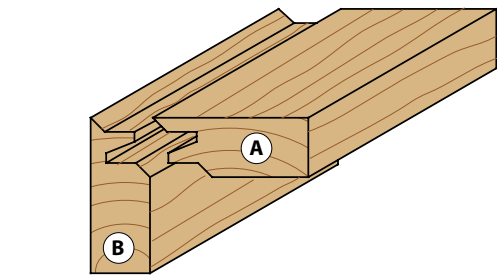
Мал. в масштабі 1:1



D	I	A	T ₁	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
мм	мм	°	мм	мм	S=Ø8мм	S=Ø12,7мм
37,3	22,2	22,5°	9,5 ÷ 19	60,3	955.005.11	855.505.11

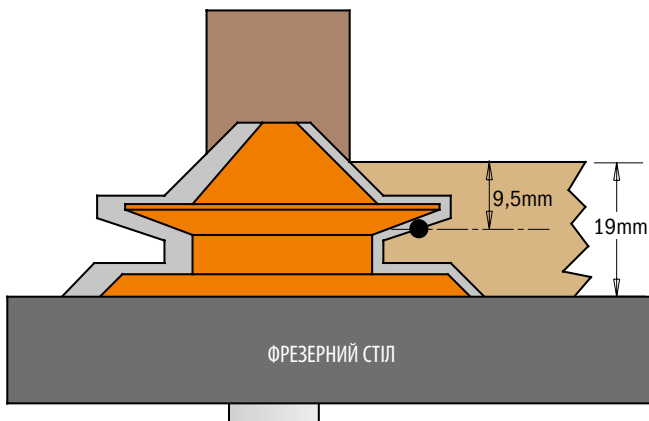


Ці фрези ідеальні для з'єднання дощок товщиною 28,5 мм. Простий і швидкий спосіб акуратно створити коробки, рами, довгі балки або будь-який інший виріб з паралельним або кутовим з'єднанням 90°. Для створення якісного з'єднання під прямим кутом, покладіть одну дошку внутрішньою стороною вниз, відцентрувавши її положення з фрезою, і виберіть паз як показано на малюнку 1. Покладіть внутрішню сторону другої заготовки до упору, як показано на малюнку 2, та виберіть другий паз. Для створення прямого з'єднання необхідно кожну другу дошку перевертати лицьовою стороною вниз.

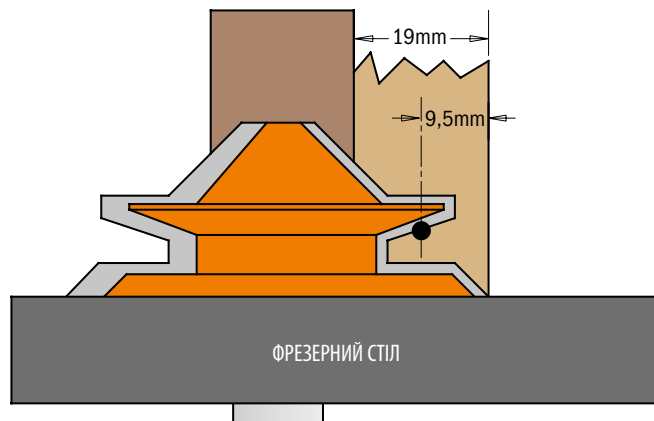


Мал. в масштабі 1:1

Приклад виконання з'єднання елемента, що має товщину 19мм



№.1 Для фрезерування елемент має бути розміщений на столі горизонтально. Переконайтеся, що фреза, встановлена по центру щодо заготовки.



№.2 Другий елемент поставте на стіл вертикально та виконайте фрезерування.

D мм	I мм	A	T ₁ мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
70	31,7	45°	15 ÷ 28,5	69,9	955.503.11	855.503.11
50,8	22,2	45°	9,5 ÷ 19	60,3	955.504.11	855.504.11

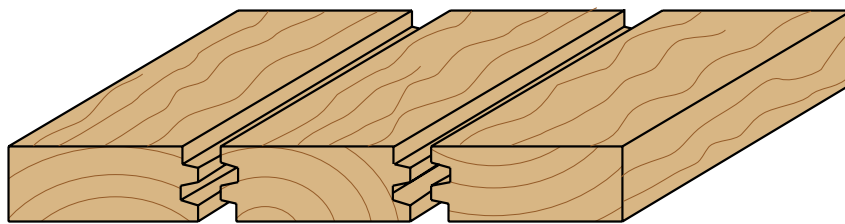
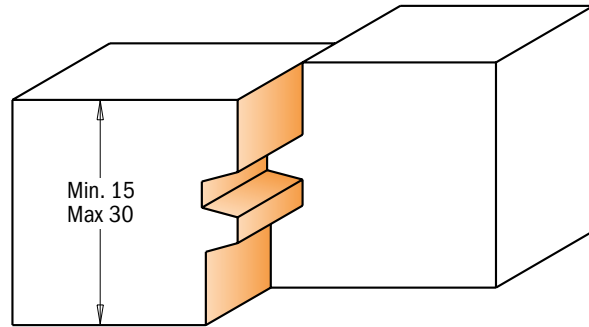
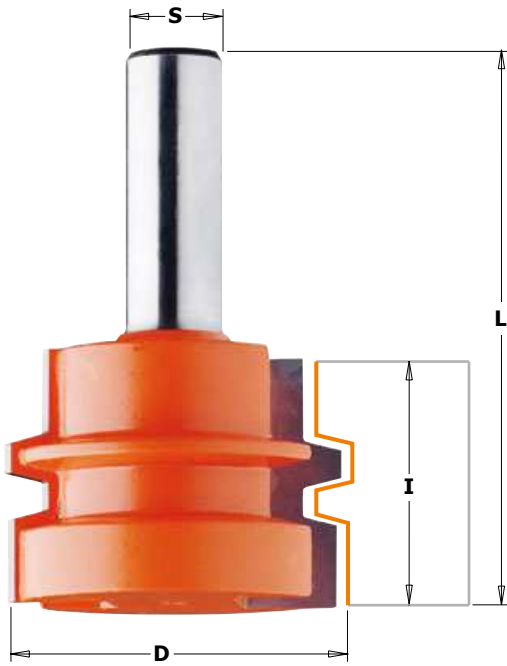
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висверлювачі
Електронні інструменти та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУНО
Верстатні столи РАМА
Струбцини РНЕР
Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих з'єднань OWO та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори

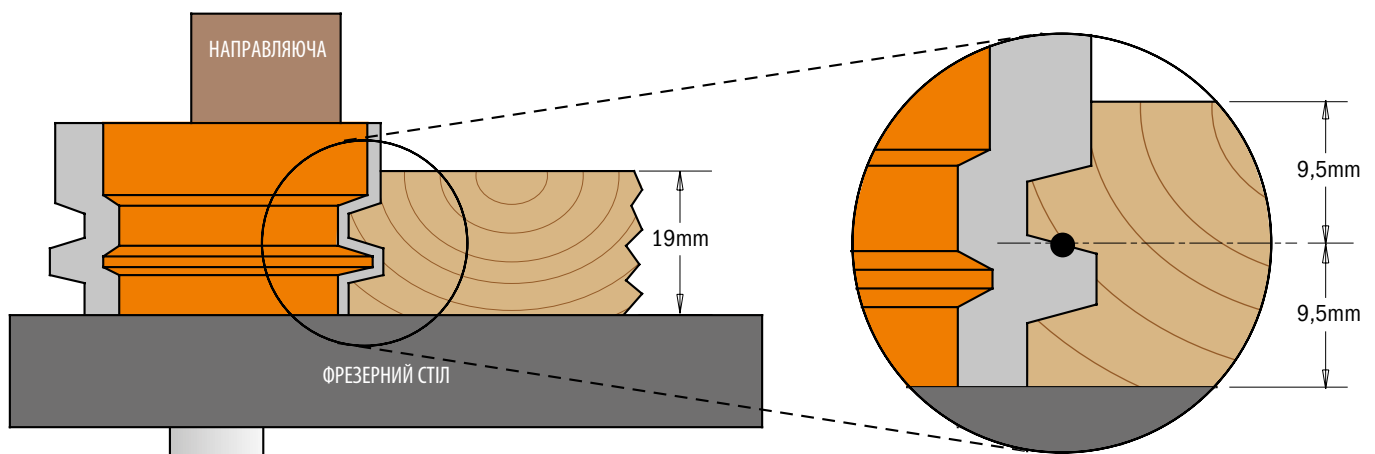
8/955.501



Збираєтеся робити філонку, меблевий щит, зростити ламелі – зверніть увагу на цю фрезу CMT. Ви зможете зробити це швидко, без помилок, і головне отримаєте дуже міцне з'єднання. Для точного з'єднання покладіть заготовку по центру фрези як показано на малюнку нижче. Профіль лека має однакові прямі ділянки зверху і знизу. Першим проходом пройдіть одну сторону дошки, переверніть її і обробіть з протилежної сторони. Ви отримаєте заготовки, які ідеально підходять один до одного, міцно з'єднуються за допомогою клею. Застосовується для роботи з м'якою і твердою деревиною.



Зразок виконання з'єднання елемента товщиною 19мм



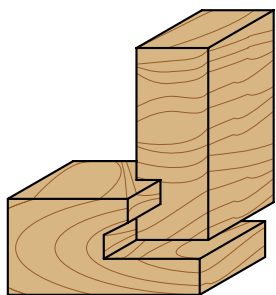
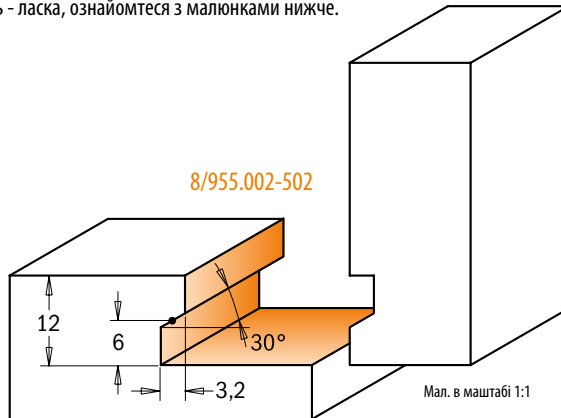
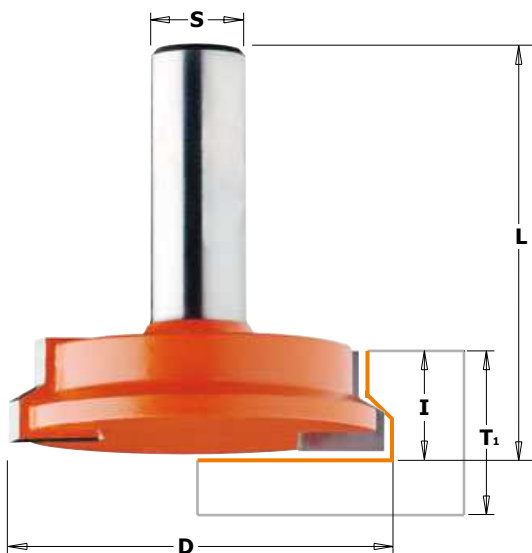
Переконайтеся, що фреза встановлено по центру матеріалу (див. збільшене зображення). Обробіть одну сторону, а потім іншу.

D мм	I мм	T ₁ мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
44,4	32	15 - 30	70,1	955.501.11	855.501.11

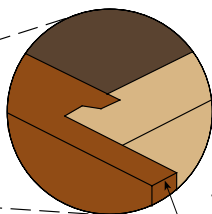
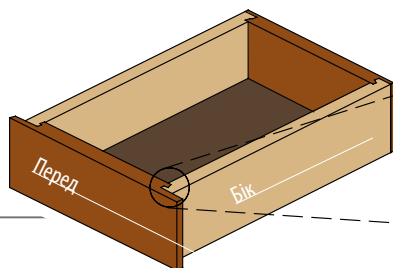
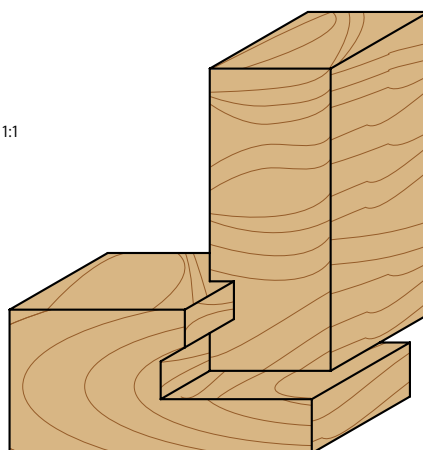
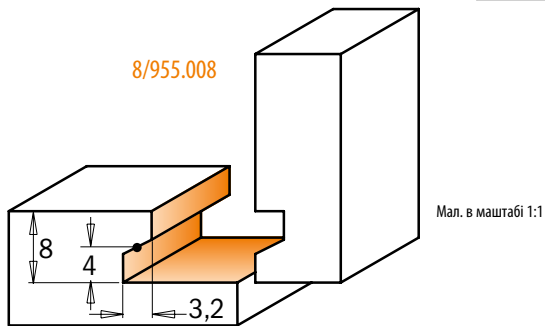
855.508 - 955.008 7/8/955.002 - 8/955.502



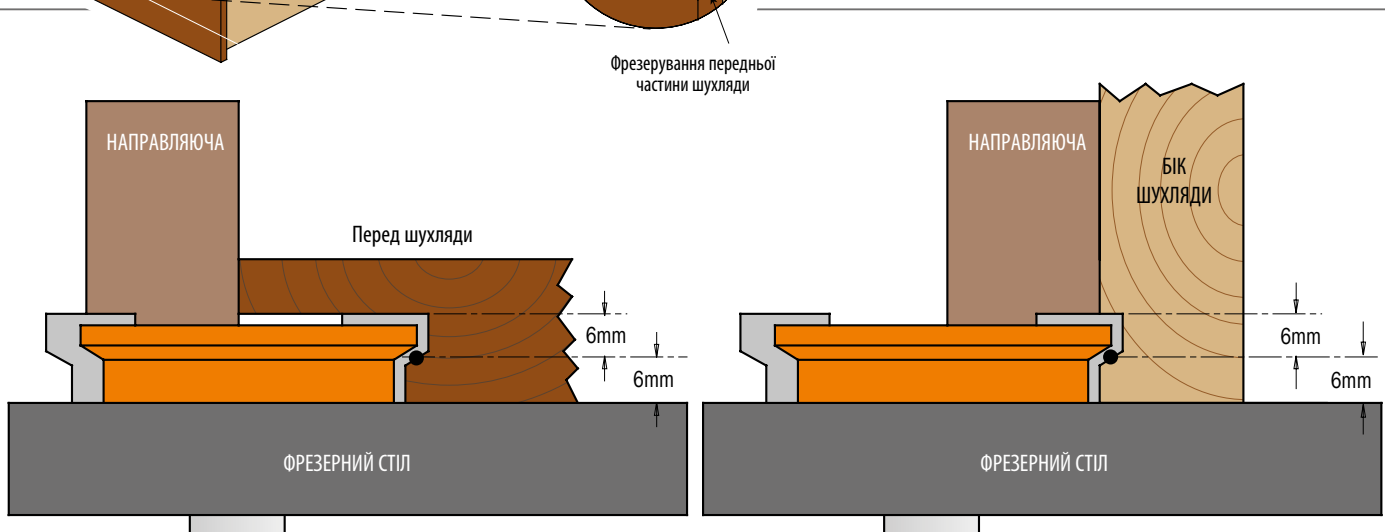
Ключ до успіху при виготовленні якісних висувних меблевих шухляд лежить в кутових з'єднаннях. Фрези СМТ для виготовлення меблевих шухляд формують надійне замкове з'єднання з наступною фіксацією клесм. Одним з головних переваг цього з'єднання є швидкість виготовлення – Вам потрібно зробити всього чотири проходи фрезою – і шухляда готова!
Перед початком використання, будь-ласка, ознайомтеся з малюнками нижче.



8/955.008



Фрезерування передньої частини шухляди



D мм	T ₁ min. мм	T ₁ max. мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
25,4	9,5	15,87	12,7	54			955.008.11		855.508.11
31,7	15,87	25,4	12,7	44,5	755.002.11	855.002.11	955.002.11		
50,8	15,87	25,4	12,7	50,8				955.502.11	

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СМС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Електроінструмент та аксесуари

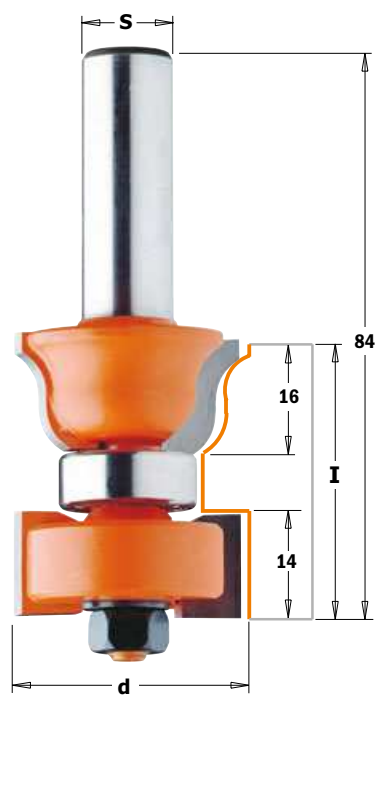
Верстатні столи РАМА

Струбцини РНЕР

Експозитори

163

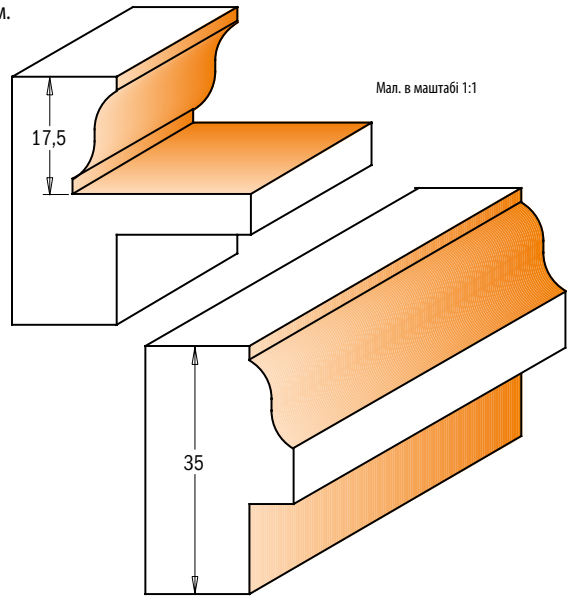
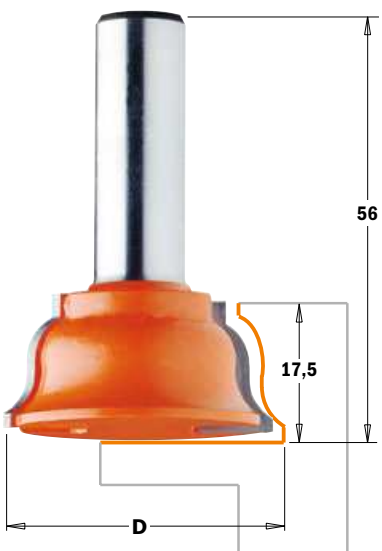
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електростуги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електрострумент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори



8/955.801



Компанія CMT розробила цей набір для того, щоб Ви могли створювати елегантні і функціональні віконні плетіння. Цей набір обв'язок має додаткову опцію – з його допомогою легко фрезерувати з'єднання дверних або віконних обв'язок товщиною 35 мм. Як і інші фрези CMT, фрези цього набору мають обмежувач подачі, тефлонове покриття P. T. F. E. помаранчевого кольору і твердосплавні ріжучі напайки для тривалого терміну служби. Кожен набір складається з двох фрез діаметром 38 мм для виготовлення обв'язки товщиною 35 мм.



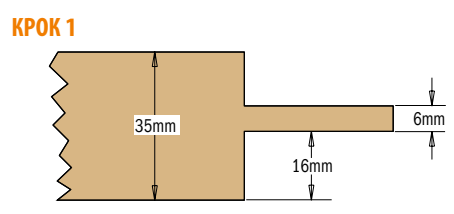
d	I	L	D	I	L	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
35	35	84	38	17,5	56	955.801.11	855.801.11					791.012.00	822.004.11	541.518.00	990.020.00

Виготовлення віконної обв'язки

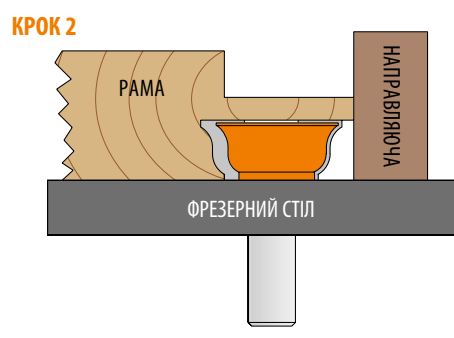
З набором CMT це просто!

В нашому випадку використовуємо:
 - Набір CMT 855.801.11
 - Рама для фрезерування товщиною 35 мм,
 - Рейки для фрезерування товщиною 35 мм,

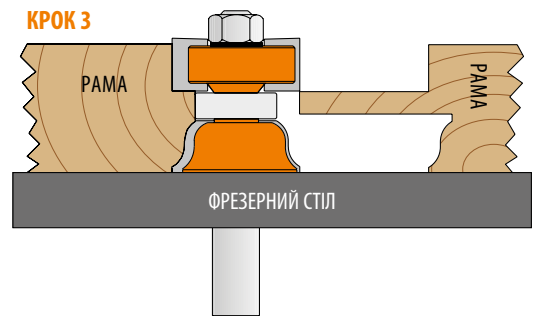
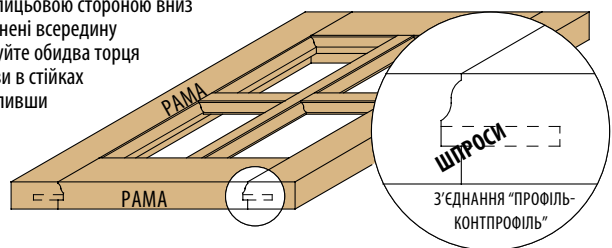
КРОК 1. Вимірювання та виготовлення шипів
 Комплект розрахований на товщину заготовок – 35 мм. Абсолютна довжина поперечок залежить від довжини шипів, довжина стійок зменшуватися не буде і є розміром готової палітурки. Розмір поперечок дорівнює їх розміру плюс довжина двох шипів. Акуратно виберете чверть висотою 16 мм на торцях заготовок, з допомогою настільної пили, торцювальної пили або фрезера, як на малюнку 1. Серійний розмір шипа 6 мм – закладений в профіль фрез, і є незмінним. Якщо слідувати нашому прикладу, то висота другої чверті складе 13 мм, проте розмір зміниться для більш тонкої заготовки. Переверніть заготівлю та відфрезеруйте чверть з іншого боку заготовки.

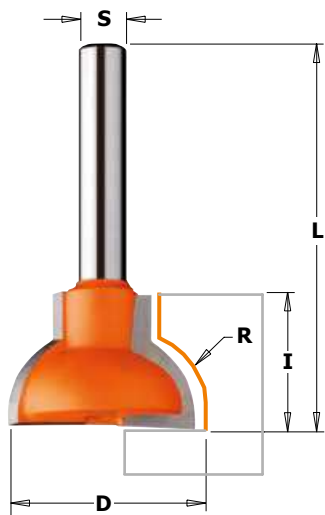


КРОК 2. Виготовлення шипового профілю на поперечках і хрестовинах.
 Для виготовлення шипового профілю покладіть поперечку лицьовою стороною на фрезерний стіл. Шип має торкатися фрези, як показано на малюнку 2. З допомогою паралельного упору виставте фрезу на 6,35 мм глибше, ніж шип. Стійки і хрестовини фрезеруйте лицем вниз, не змінюючи параметрів фрези.



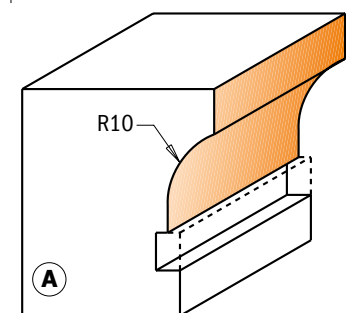
КРОК 3. Виготовлення пазів профілю на стійках і хрестовинах.
 Для виготовлення пазів профілю необхідно налаштувати висоту фрези з підшипником. Візьміть деталь з шиповим профілем, покладіть лицьовою стороною вниз на фрезерний стіл і відрегулюйте фрезу, щоб нижня частина фрези торкалася верхньої частини шипа, як показано на малюнку 3. Покладіть, поперечки лицьовою стороною вниз і відфрезеруйте їх довгі сторони. Відфрезеруйте стійки лицьовою стороною вниз (торці, які будуть звернені всередину палітурки). Відфрезеруйте обидва торця хрестовин. Зробіть пази в стійках для поперечок, відступивши 16 мм від лицьової сторони стійок.



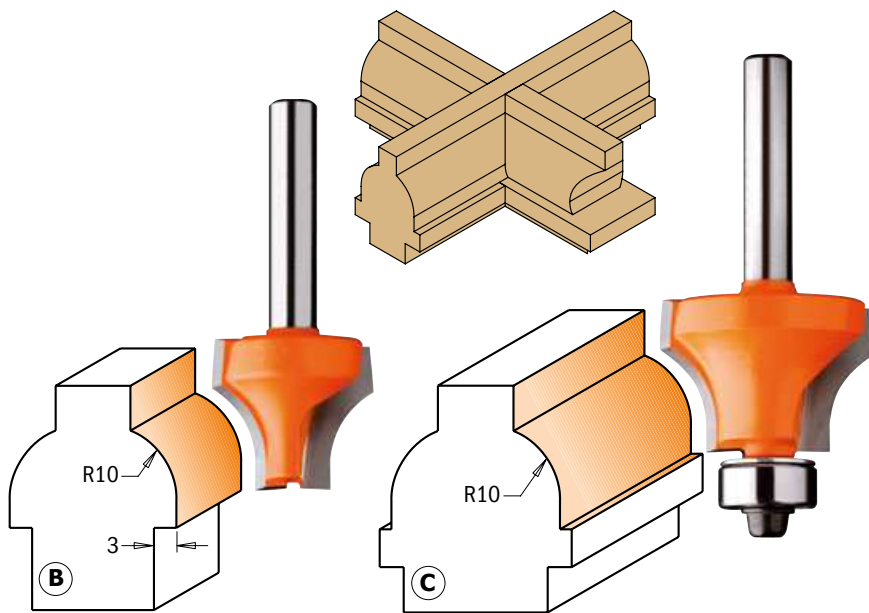


8/955.3

Ці набори фрез CMT дозволяють робити дверки з застікненим ажурним плетінням для вишуканих мебелів і шаф, а також віконні стулки і обві'язку. Фреза з підшипником може використовуватися для обробки зігнутих деталей.

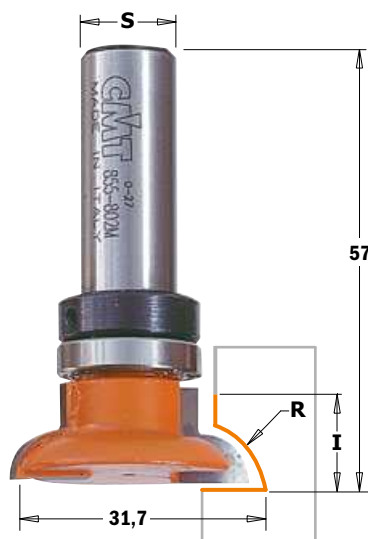


Мал. в масштабі 1:1

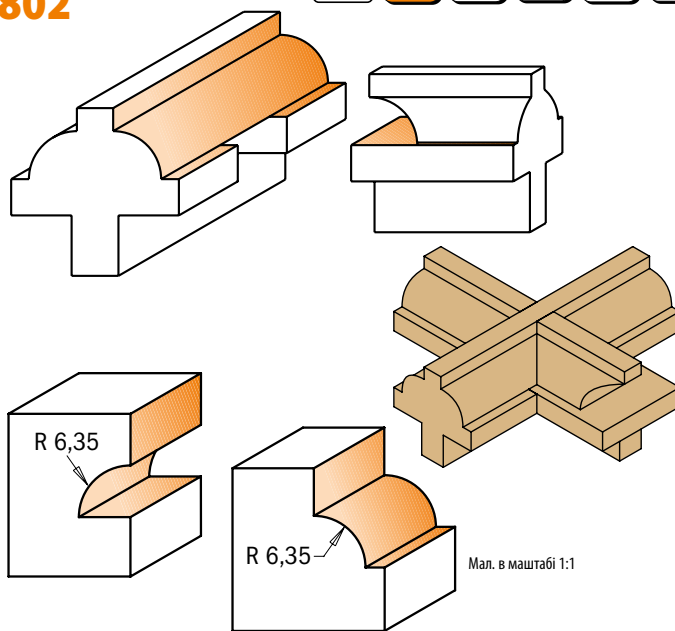


D мм	I мм	R мм	L мм	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	Змінні частини							
22	19	10	50,8	A	855.307.11M	955.307.11M					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22	19	10	50,8	B	855.307.11F	955.307.11F								
28	19	10	61,2	C	855.308.11F	955.308.11F								

Фрези для "переплетів"



955.302 - 855.802



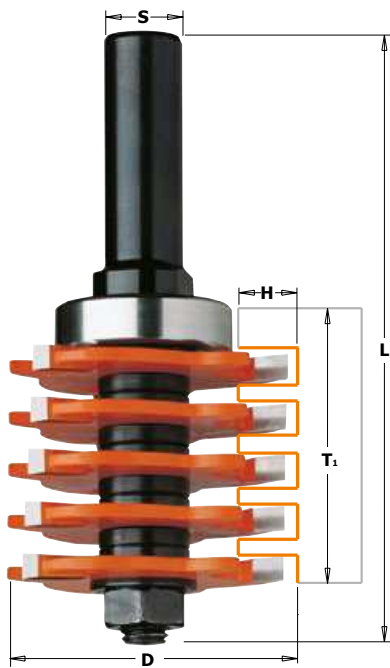
Мал. в масштабі 1:1

d мм	D мм	I мм	R мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини											
30	31,7	12	6,35	955.302.11	855.802.11							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	791.011.00	541.002.00
Частини		991.056.00		Ключ шестигранний 1,5мм													

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУНО
Верстатні столи РАМА
Струбици ПНЕР
Експозитори

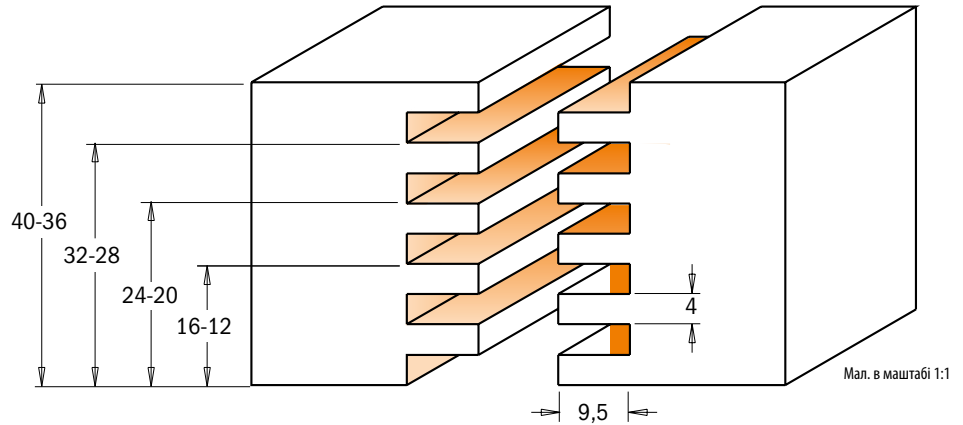
Фрези для "шипового" з'єднання

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбици RIFER
Експозитори



8/900.616

За допомогою даної фрези можна досить легко створювати акуратні шипові з'єднання. Використовуючи її, Ви зможете обробляти заготовки різних товщин без жодних додаткових регулювань. Підшипник дозволяє фрезерувати деревину на глибину до 9,5 мм. Меншої глибини обробки можна досягти, використовуючи обмежувач.

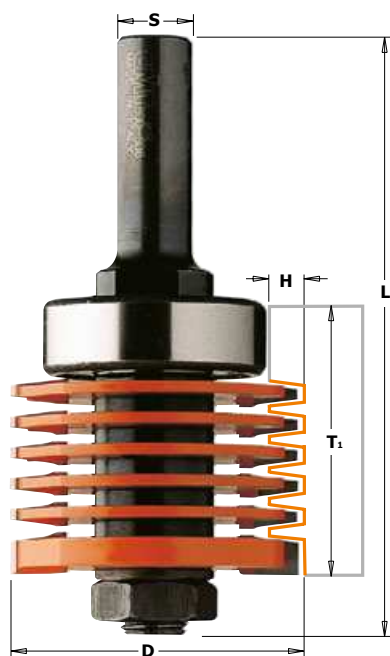


T ₁ мм	D мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
12 - 40	47,6	9,5	97	900.616.11						924.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00
12 - 40	47,6	9,5	97		800.616.11	824.130.00	791.027.00	822.340.11	990.020.00				

Змінні частини
541.515.00 0,1мм шайба
541.519.00 5,8мм шайба
990.403.00 1,6мм клин
990.459.00 Набір шайб

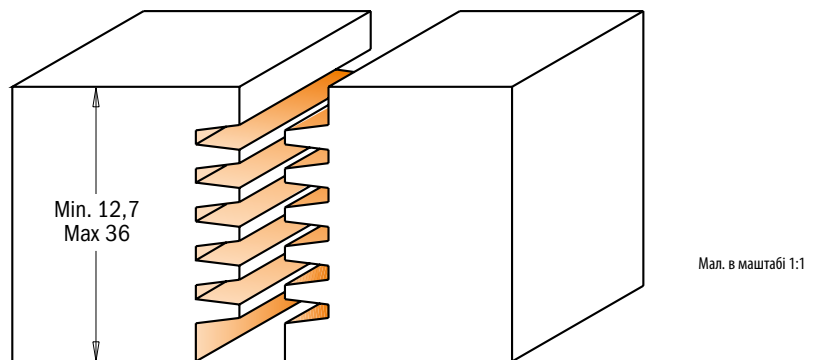
Опціонально
791.020.00 Ø38,1мм підшипник (для глибини 4,76мм)
791.029.00 Ø34,9мм підшипник (для глибини 6,35мм)
791.015.00 Ø34,7мм підшипник (для глибини 8мм)
791.011.00 Ø19мм підшипник (для глибини 14,3мм)

Фрези для зрощення (клеєвих з'єднань)



8/900.606

Ця багатоцільова фреза для зрощування дозволяє створювати одні з найміцніших з'єднань торець-в-торець або сторона-до-сторони деревини і деревних композитних матеріалів. Точно підігнана поверхня, що з'єднується, і максимальна площа контакту клеєвого шару робить з'єднання міцнішим в порівнянні з необробленою ділянкою. Фреза для клеєвого зрощування має дві канавки для відводу стружки і твердосплавні зубці на кожному з 6-ти різців, що знімаються, завдяки чому можна обробляти заготовки товщиною від 12,7 до 36мм. Дана фреза ідеальна для створення карнизів, молдингів і меблів.

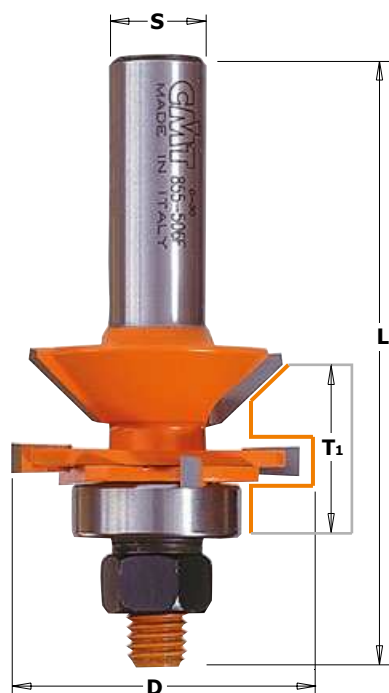


T ₁ мм	D мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини									
12,7 - 36	47,6	5,5	97	900.606.11							924.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00
12,7 - 36	47,6	5,5	97		800.606.11	824.129.00	791.028.00	822.005.11	822.006.11	990.022.00					

Змінні частини
924.129.00 Ø12мм утримувач з шайбами
824.129.00 Ø12,7мм утримувач з шайбами
822.005.11 Пильний диск 1,85мм з шайбою
822.006.11 Пильний диск 5,5мм з шайбою
791.028.00 Ø37мм підшипник

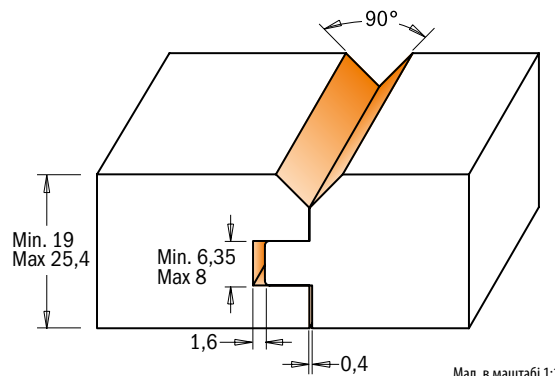
Змінні частини
541.511.00 3мм шайба
541.512.00 2мм шайба
541.526.00 0,1мм шайба
990.022.00 Гайка M12x1,25
990.458.00 набір шайб

Набір фрез "профіль - контрпрофіль" з V-подібною фаскою

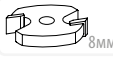
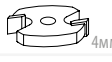





8/955.506

Зручний набір з двох фрез для фрезерування профілю та контрпрофілю вагонки з V-подібною фаскою на стику. Товщина оброблюваної заготовки може бути від 19 до 25,4 мм. Цим же комплектом при фрезеруванні формується проміжок для запобігання вигинанню готових виробів у разі зміни температури і вологості.

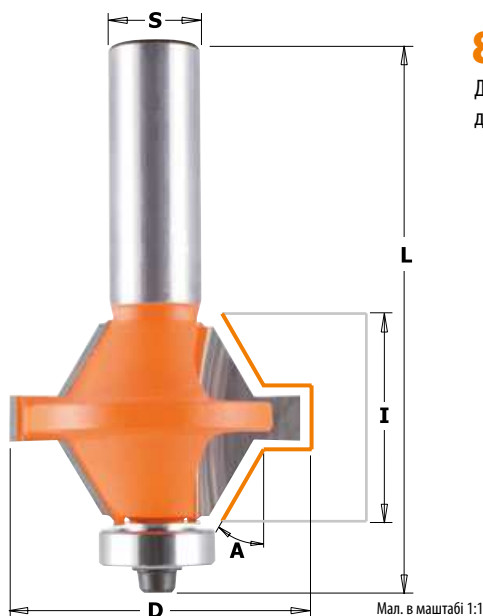


Мал. в масштабі 1:1

D мм	T ₁ мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини					
44,4	19÷25,4	75,5	955.506.11	855.506.11	 8мм	 4мм	 19мм	 22мм		990.020.00

Змінні частини	
541.515.00	0,1мм Шайба
541.516.00	0,3мм Шайба
541.517.00	0,5мм Шайба
990.020.00	Гайка M8

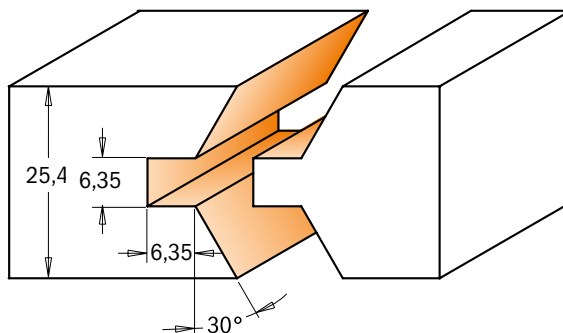
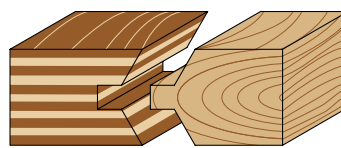
Набір фрез для з'єднання під кутом (60°)







Мал. в масштабі 1:1

8/955.510

Даний комплект фрез забезпечить надійне з'єднання двох елементів. Кут 60° забезпечує достатню площу поверхні для клею. У разі необхідності підрівняйте з'єднання обгоночною фрезою.



D мм	I мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
40	25,4	30°	74,5	955.510.11	855.510.11					990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих з'єднань

Верстатні столи РАМА

Струбицини PHER

Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань DWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

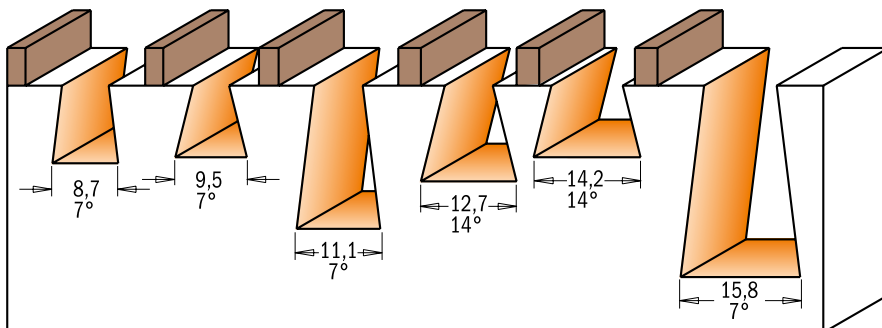
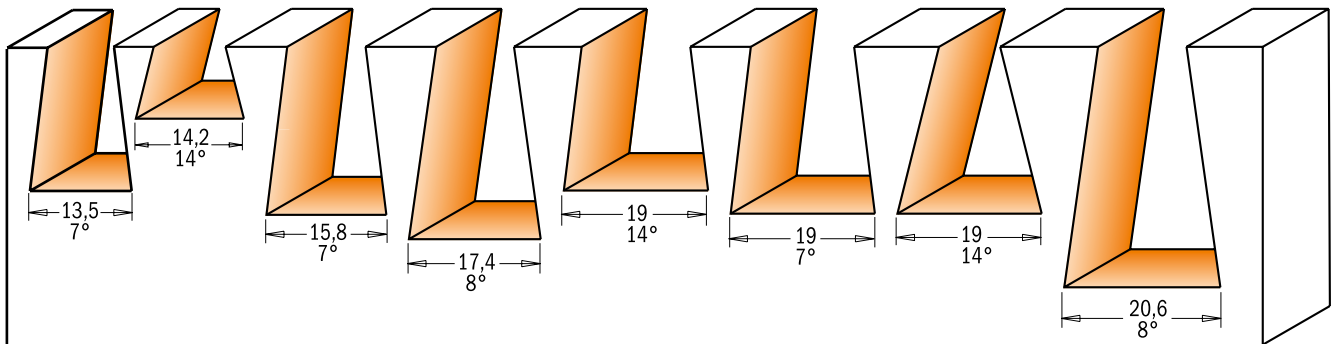
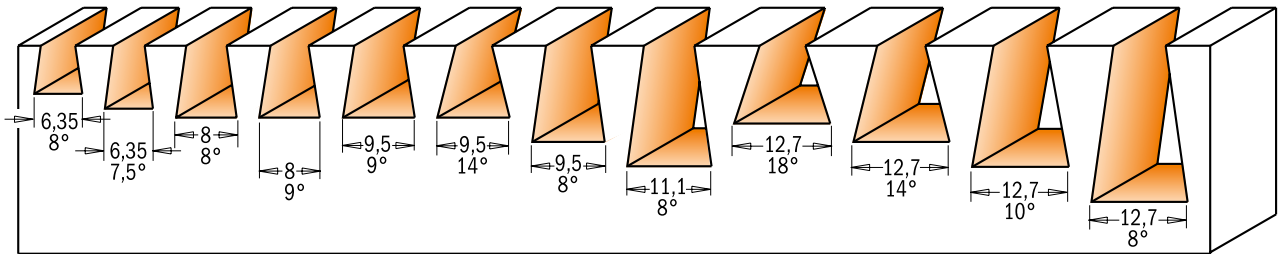


Ідеальний інструмент як для початківців, так і досвідчених столярів. 25 різних розмірів дають широкі можливості для застосування. З'єднання "ластівчин хвіст" добре підходять для різних систем кріплення, наприклад: Keller, Leigh, JoinTECH, Omnijig.

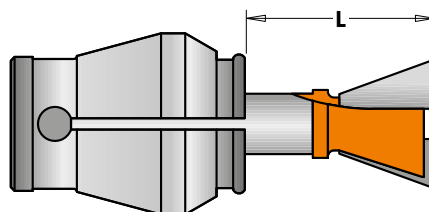
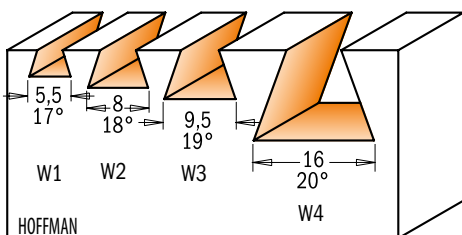
Якщо Ви використовуєте шаблон, то фрезерування рекомендується проводити у два проходи. Встановивши шаблон на оброблювану поверхню, переконайтеся у його надійному закріпленні. У разі заклинювання фрези в матеріалі, переконайтеся: чи інструмент правильно встановлений і працює на відповідній глибини.

УВАГА: При роботі з шаблоном рекомендується проводити фрезерування в два проходи, перший - прямий різ, другий - "ластівчин хвіст", що забезпечить кращу обробку та продовжить термін використання інструменту.

УВАГА: При використанні доної фрези переконайтеся, що вона надійно закріплена в цанзі та чи відповідно виставлено глибину обробки. Під час фрезерування не піднімайте фрезера над шаблоном.



Виробник/Модель	АРТИКУЛ	
CMT-Enlock10	718.098.11B	818.098.11B
CMT-Enlock15	718.127.11B	818.128.11B
CMT300	718.127.11	818.128.11
	918.127.11	818.628.11



Виробник/Модель	АРТИКУЛ	
HOFFMAN		
W1 L=16мм	718.053.11	818.053.11
W2 L=17,5мм	718.079.11	818.079.11
W3 L=19мм	718.093.11	818.093.11
W4 L=25мм	918.167.11	

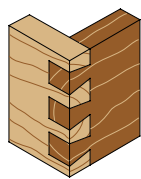
Мал. в масштабі 1:1

7/8/918 - 7/818B

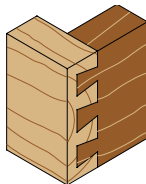


Кілька прикладів застосування з'єднання "ластівчин хвіст"

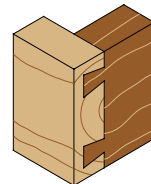
скрізне з'єднання



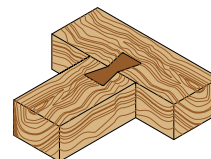
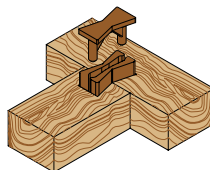
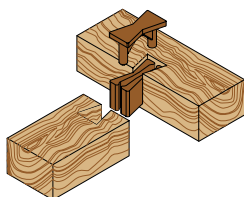
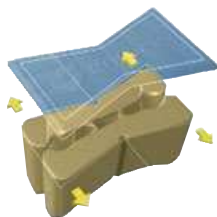
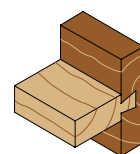
глухе з'єднання



одностороннє з'єднання



бічне з'єднання



D мм	I мм	L мм	A	Артикул S=Ø6мм	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12мм	Артикул S=Ø12,7мм	Змінні частини
•6	8,3	60	7,5°	718.060.11					
•6,35	6,35	50,8	8°		818.065.11				
•6,35	8,3	63,5	7,5°		818.064.11			818.564.11	
•8	9,5	54	8°		818.081.11				
•8	9,5	52,5	9°		818.080.11				
•8	9,5	63,5	9°					818.580.11	
9,5	9,5	52,5	9°	718.095.11	818.096.11	918.095.11			
9,5	9,5	63,5	9°					818.596.11	
•9,5	9,5	60,3	14°		818.098.11				
•9,5	12,7	60,3	8°		818.097.11				
11,1	15,9	60,3	8°		818.111.11				
12,7	10,3	60,3	18°		818.132.11				
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11	818.128.11	918.127.11			
12,7	12,7	63,5	14°					818.628.11	
12,7	12,7	62	14°		818.130.11				
12,7	16	60,3	10°		818.133.11				
12,7	20,6	69,8	8°		818.129.11	918.129.11			
13,5	19,05	61,5	7°					818.635.11	
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11				
15,8	22	60,3	7°	718.158.11	818.158.11	918.158.11			
15,8	22	66,7	7°				918.658.11	818.658.11	
17,4	25,4	77,6	8°					818.674.11	
19	19	77,6	14°					818.691.11	
19	22	60,3	7°	718.190.11	818.190.11	918.190.11			
19	22	66,7	7°				918.690.11	818.690.11	
19	22	60,3	14°		818.191.11				
20,6	31,7	84,1	8°					818.706.11	
з верхнім підшипником	8,73	10,3		58	7°			818.087.11B	
791.009.00	541.001.00								
•9,5	9,5	60,3	14°	718.098.11B	818.098.11B				791.010.00 541.001.00
11,1	19	66,7	7°		818.113.11B				791.009.00 541.001.00
12,7	12,7	52,4	14°	718.127.11B	818.128.11B				791.010.00 541.001.00
14,2	9,5	50,8	14°		818.142.11B				791.010.00 541.001.00
з верхнім підшипником (хвостовик Ø9,5мм)									
15,8	25,4	68,3	7°		818.159.11B				791.021.00 541.006.00
DO HOFFMAN									
•5,5	4	43	17°	718.053.11	818.053.11				
•8	6	43	18°	718.079.11	818.079.11				
•9,5	7,3	43	19°	718.093.11	818.093.11				
16,7	12,5	49	20°				918.167.11		
Змінні частини	990.005.00	Гвинт TSEI M3x3							
	991.056.00	1,5мм Ключ							

•VHM

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

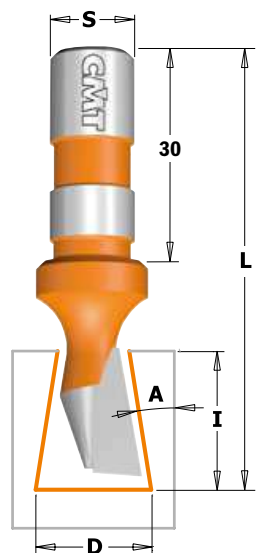
Системи меблевих з'єднань ØVVO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

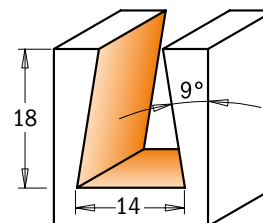


522

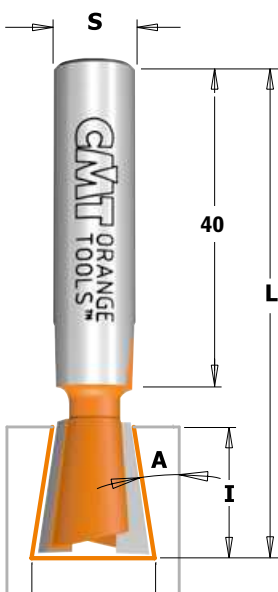


D мм	I мм	L мм	A	S мм	АРТИКУЛ Obroty prawe
14	18	60	9°	12	522.140.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ
- сталевий корпус
- один ріжучий зуб HM (Z=1)



Мал. в масштабі 1:1

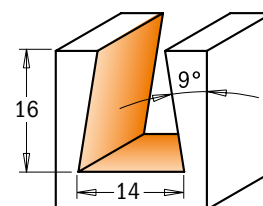


523



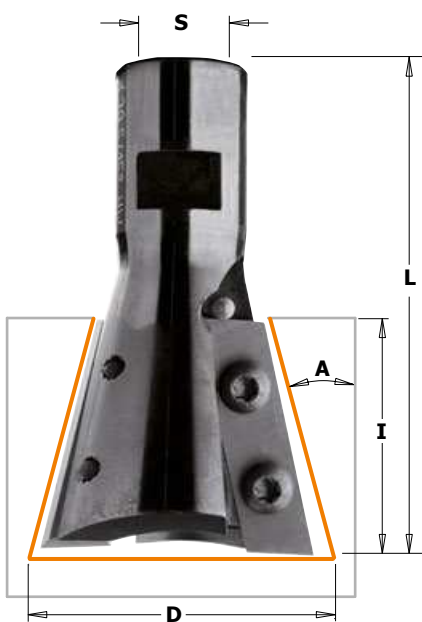
D мм	I мм	L мм	A	S мм	АРТИКУЛ Obroty prawe
14	16	60	9°	10	523.140.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ
- сталевий корпус
- два ріжучі ножі HM (Z=2)



Мал. в масштабі 1:1

Фрези для з'єднання "ластівчин хвіст" (15°) - система Arunda™



664



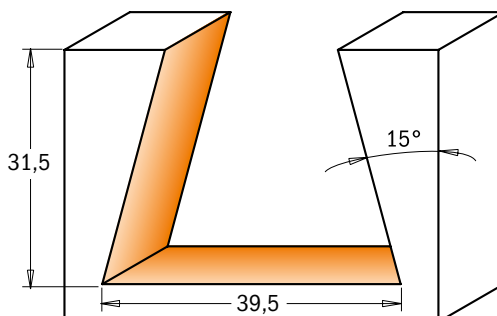
D мм	I мм	L мм	A	S мм	АРТИКУЛ Праві обerti
39,5	31,5	65,5	15°	M12x1	664.395.11

Змінні частини



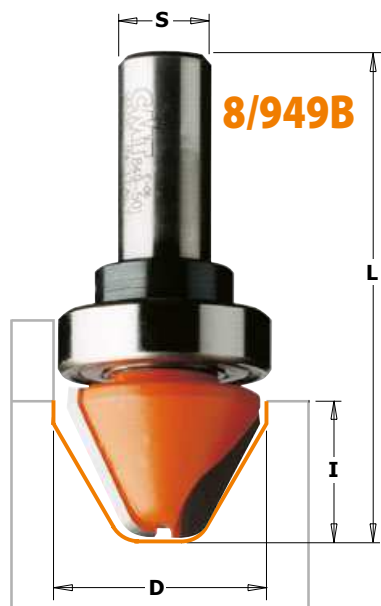
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- сталевий корпус
- два змінних ріжучих ножі VHM (Z=2)
- внутрішній гвинт M12x1

ЗАСТОСУВАННЯ:
З'єднання "ластівчин хвіст" системи Arunda™



Мал. в масштабі 1:1

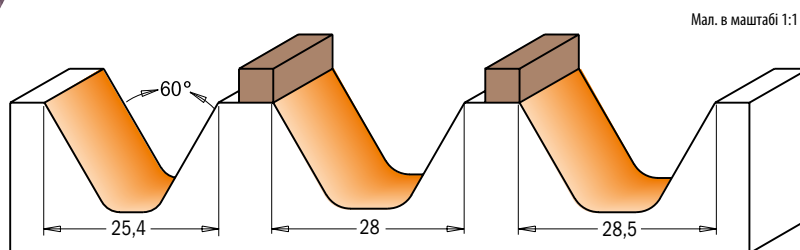
Фрези для гравіювання (60°)



7/8/949



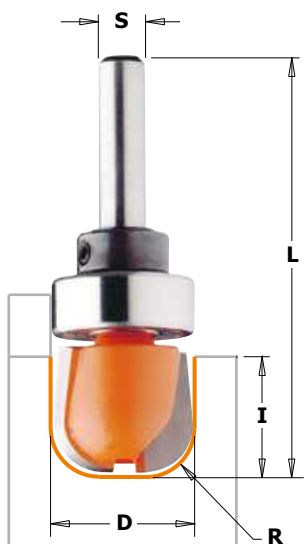
Ідеальні фрези для виготовлення рельєфних знаків. Компанія CMT розробила конічну фрезу з 60 градусним кутом із зрізаною вершиною і округлими гранями, завдяки чому заглиблення після фрезерування залишаються акуратними. Для більшої точності можете використати фрези з підшипником для роботи із шаблоном.



Мал. в масштабі 1:1

D мм	I мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
25,4	19	60°	50,8	749.001.11	849.001.11					
28	19	60°	63,5			949.502.11				
28,5	19	60°	63,5				849.501.11			
з підшипником										
28	19	60°	63,5			949.502.11B		791.026.00	541.005.00	991.056.00
28,5	19	60°	63,5				849.501.11B	791.027.00	541.002.00	991.056.00
Змінні частини		991.005.00	M3x3мм Ключ							

Фрези для жолобів та чаш

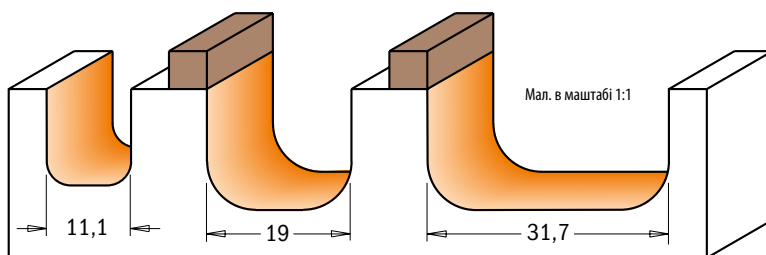


7/851B

Ці фрези ідеальні для виготовлення чаш, підносів, коробок, обробки дошок або інших предметів. Заокруглені кути фрези між бічними і донними ріжучими частинами створюють гладкі плоскі поверхні. Фрези для чаш з підшипником ідеальні для швидкої і легкої роботи з шаблоном.



7/8/951



Мал. в масштабі 1:1

D мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
11,1	12,7	3,2	45,5		851.001.11						
19	16	6,4	54	751.002.11	851.002.11	951.002.11					
19	16	6,4	60,4				951.501.11	851.501.11			
31,7	16	6,4	60,4				951.502.11	851.502.11			
з підшипником											
19	16	6,4	54	751.002.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	16	6,4	54		851.002.11B				791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	16	6,4	60,4					851.501.11B	791.011.00	541.002.00	991.056.00
new 31,7	16	6,4	60,4				951.502.11B	851.502.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00
Змінні частини		991.005.00	M3x3мм Ключ								

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстуги

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари

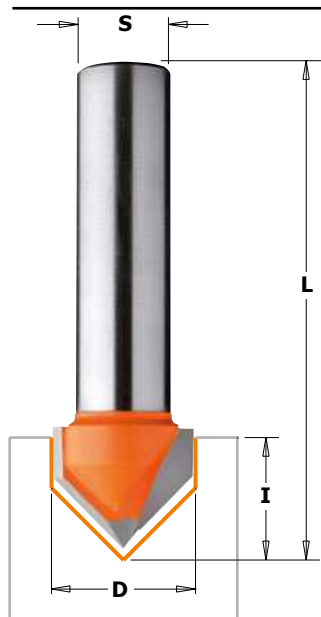
Системи меблевих Електронструмент з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струби́чини PHER

Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстуги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбици RIFER
Експозитори

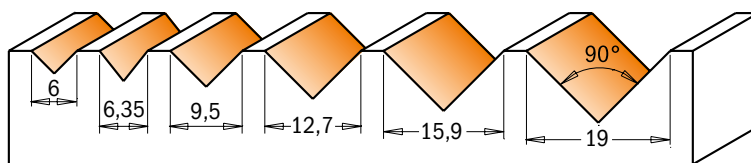


7/8/915

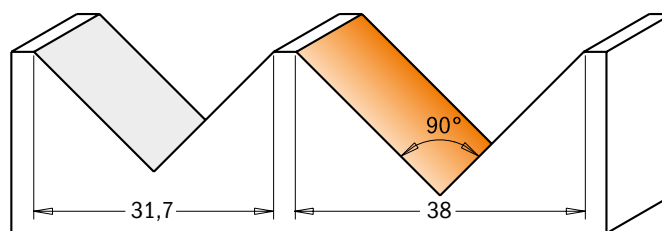
Фрези для пакування залишають чистий і акуратний різ у дерев'яних панелях, гіпсокартоні та може використовуватись для гравіювання.



Мал. в масштабі 1:1



ГІПСОВА ПЛИТА



D мм	I мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
6	8	90°	38,1	715.060.11		915.060.11		
6,35	8	90°	38,1		815.064.11			
9,5	12,7	90°	44,5	715.095.11	815.095.11	915.095.11		
12,7	12,7	90°	44,5	715.127.11	815.127.11	915.127.11		
16	12,7	90°	52,8			915.160.11		
16	12,7	90°	63,5				915.660.11	815.660.11
19	16	90°	55,5	715.190.11				
19	16	90°	63,5				915.690.11	815.690.11
31,7	16	90°	63,5			915.317.11	915.817.11	815.817.11
38	28,5	90°	63,5			915.380.11		
38	28,5	90°	70					815.880.11

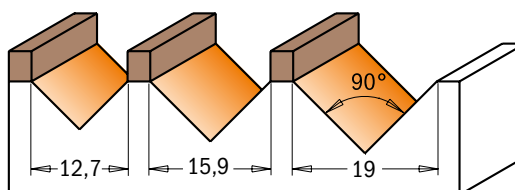
•VHM

Фрези пазувальні (90°) з верхнім підшипником



7/8/915B

Зверніть увагу на різні можливості фрез з V-подібним пазом 90°, з верхнім підшипником. Ними зручно працювати по шаблону, виготовляти складні проекти, як написи так і гравіювання. Як і всі фрези СМТ, вони виготовлені з високоміцної сталі Fatigue Proof® з напайками з мікрозернистого твердого сплаву і спеціальним захисним тефлоновим покриттям.

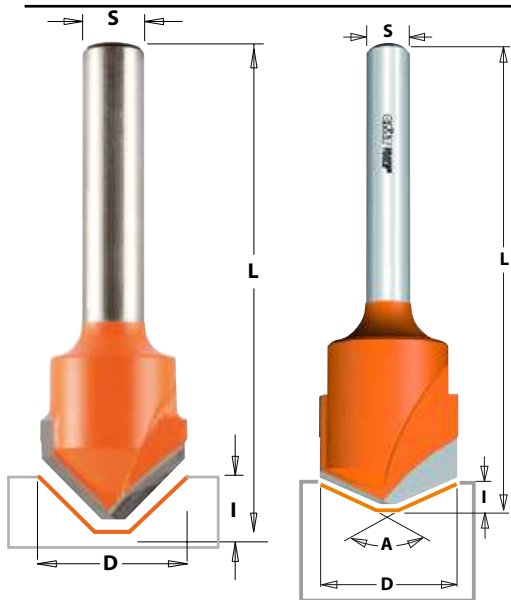


Мал. в масштабі 1:1

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
12,7	12,7	44,5		815.127.11B					
16	12,7	52,8			915.160.11B		791.010.00	541.001.00	991.056.00
19	16	55,5	715.190.11B				791.025.00	541.004.00	991.056.00
19	16	63,5				815.690.11B	791.007.00	541.003.00	991.056.00
							791.011.00	541.002.00	991.056.00

Змінні частини 990.005.00

Гвинт TSEI M3x3



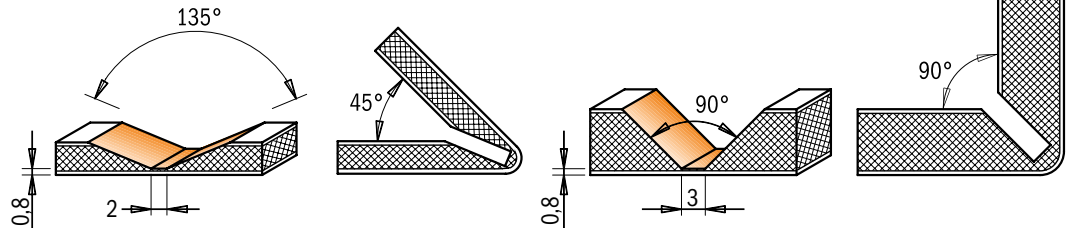
7/915

HM Z2 RH

ALUCOBOND® - можливість оброблення досить простим методом, так зване "фрезерування і згинання", який дозволяє виготовляти різні форми із різними розмірами. Тонкий шар матеріалу має залишитися на дні пазу. Потім матеріал може бути зігнутий під необхідним кутом (див. мал.) Зовнішній радіус канавки залежить від ширини і глибини різь. Рекомендуються, щоб процес проходив на фрезерних верстатах з CNC або ручних фрезерах. Даний метод може застосовуватись і для композитних матеріалів.

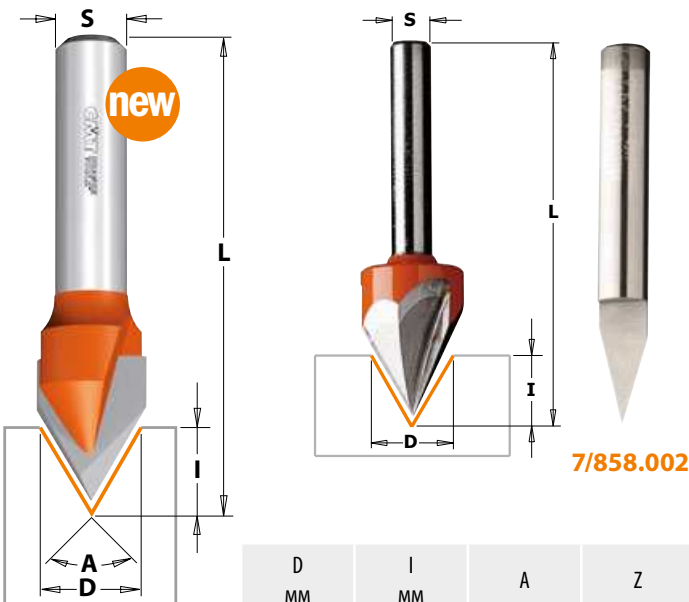
Переваги даного способу:

- Низька ціна.
- Простота.
- Монтаж можна провести на місці, що полегшує транспортування.
- Може використовуватись для стін та покрівлі.
- Можливість створення нових форм.



D MM	I MM	A	L MM	Артикул S=Ø6мм	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм
18	7,4	90°	60	715.001.11	815.001.11	915.001.11
18	3,3	135°	60	715.002.11	815.002.11	915.002.11

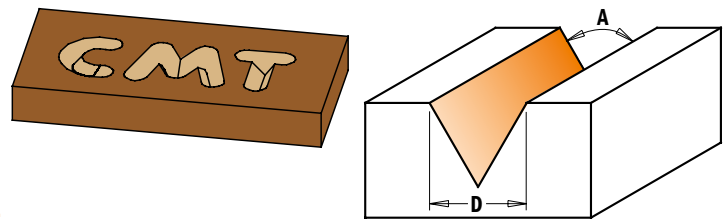
Фрези для гравіювання (60°), (35°)



7/8/958

HM VHM Z1 Z2 Z3 RH

Фрези призначені для гравіювання. Три ріжучі кромки і кут 60° забезпечують надвисоку точність та ідеальну якість обробки. Хвостовик з міцної сталі і ріжуча частина з мікрозернистого твердосплаву гарантують тривалий термін служби фрези.



Мал. в масштабі 1:1

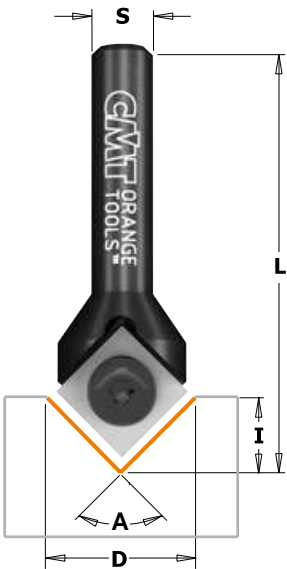
D MM	I MM	A	Z	L MM	Артикул S=Ø6мм	Артикул S=Ø6,35мм	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12,7мм
*6	9	35°	1	50	758.002.11			
*6,35	9,5	35°	1	50,8		858.002.11		
12,7	10	60°	2	50,8		858.003.11		
12,7	10	60°	2	50,8			958.003.11	
12,7	11	60°	3	57,2	758.001.11	858.001.11	958.001.11	
12,7	11	60°	3	60,3				858.501.11

*VHM

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроніки
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини PHER
Експозитори

Фрези пазувальні (90°) на змінні пластини

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІПЕР
Експозитори

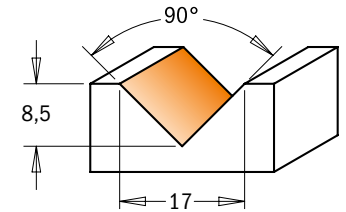


665

Інструмент призначений для гравіювання та зняття фаски. Ці фрези зі змінними пластинами кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx, що забезпечує безпеку і високу точність. Можливість застосування чотирьохсторонньо загострених ножів заощадить Ваш час та кошти.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- металевий корпус
- одне точне, змінне лезо НМ (Z=1)

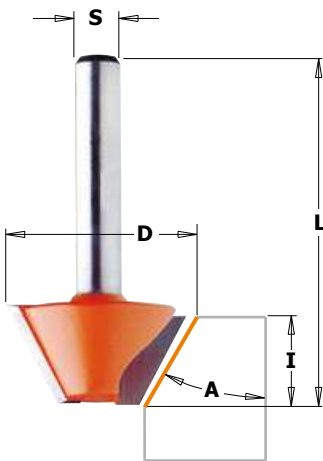


A	D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
90°	17	8,5	53	6,35	665.171.11
90°	17	8,5	53	8	665.170.11

Змінні частини

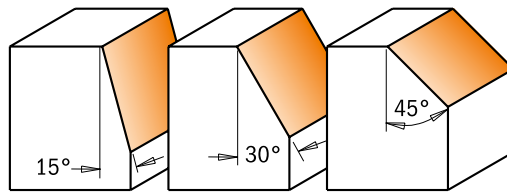
Іконка	Артикул	Артикул
	12124	990.075.00
	990.075.00	991.061.00
	12124	990.075.00
		991.061.00

Фрези для зняття фаски



703/4/5 - 903/4/5

Використання даних фрез дасть змогу виконати акуратне фрезювання під кутом.



Мал. в масштабі 1:1

D мм	I мм	L мм	A	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
24	14	46	15°	703.240.11	903.240.11
26	12,7	44,5	30°	704.240.11	904.240.11
25	8	41	45°	705.240.11	905.240.11

Фрези для зняття фаски із змінними ножами



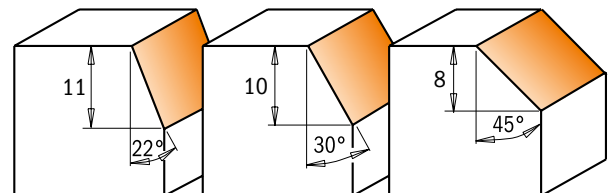
659



658



Фрези фасочні із змінними ножами, які кріпляться за допомогою гвинтів типу Torx. Можливість застосування чотирьохсторонньо загострених ножів заощадить ваш час та кошти. Серія 659 виконана із нижнім підшипником.



Мал. в масштабі 1:1

A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
45°	29	8	52	658.047.11		658.045.11	
22°	25	11	65	659.024.11	659.023.11	659.022.11	
30°	28	10	66	659.032.11	659.031.11	659.030.11	
45°	29	8	60	659.047.11	659.046.11	659.045.11	
45°	29	8	68				659.646.11

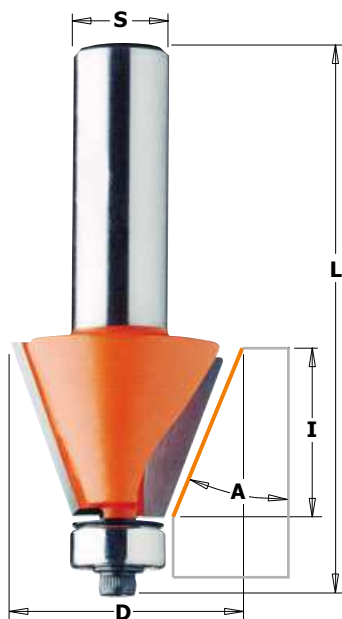
Змінні частини

Іконка	Артикул	Артикул
	12124	990.075.00
	12124	990.075.00
	12124	990.075.00
	12124	990.075.00
	12124	990.075.00
	12124	990.075.00

Для деревопохідних плит рекомендуємо ножі твердістю MG06 (ст. 128, 129)

Змінні частини

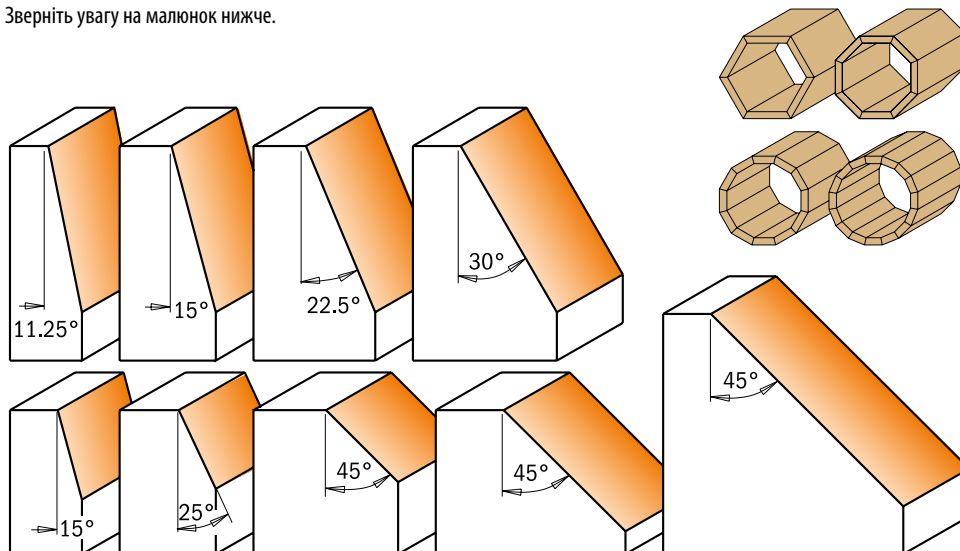
990.400.00	Шайба Ø3.2/Ø7 до гвинта М3	990.051.00	Гвинт TCEI М3х6
991.062.00	Ключ 2,5мм	991.061.00	Ключ T15



7/8/936 - 8/957



Фрези для зняття фаски з підшипником компанії CMT чудово підходять для обробки торців деталей. За їх допомогою можна обробляти кромки виробів і створювати шкатулки, багатокутні ящики або конструкції. Дані фрези можуть використовуватися для виготовлення великих виробів, таких як колони і декоративні панелі. Зверніть увагу на малюнок нижче.



Мал. в масштабі 1:1

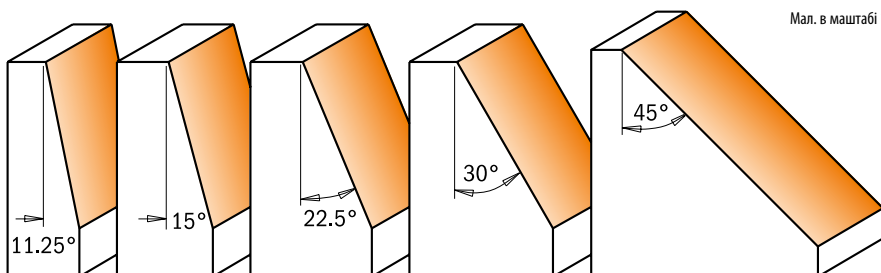
A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
15°	19	11,5	54,9	736.130.11	836.130.11	936.130.11							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25°	22,2	10	54,9	736.190.11	836.190.11	936.190.11							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	31,7	9,5	53	736.280.11	836.280.11	936.280.11							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	60,2	736.420.11	836.420.11	936.420.11							990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	45	18	66,5				936.920.11	836.920.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
45°	65	26	76,7				936.950.11	836.950.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
11,25°	21,5	22	71,1				957.504.11	857.504.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
15°	24,5	22	71,1				957.503.11	857.503.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,5°	31	22	71,1				957.502.11	857.502.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
30°	38,5	22	71,1				957.501.11	857.501.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Набір фрез для зняття фаски



836

Зробити гарний горщик для квітів, ящик або інший багатокутний елемент досить легко за допомогою даного набору фрез. Даний набір доступний лише із хвостовиком 12,7 мм.



Мал. в масштабі 1:1

ОПИС

АРТИКУЛ
S=Ø12,7мм

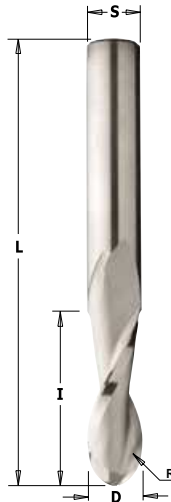
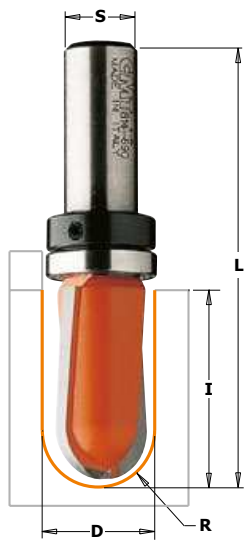
Набір фрез для зняття фаски

836.501.11

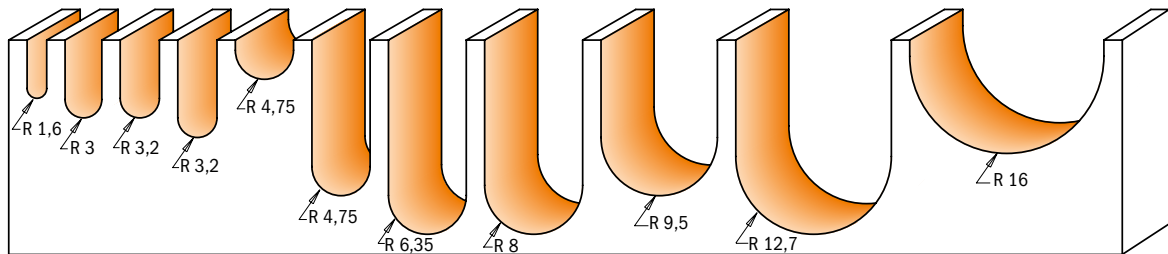
7/8/914B

7/8/914

199



За допомогою даних фрез можна прикрасити Ваші двері, меблевi фасади або інші поверхні на ваш вибір. Використовуються для гравіювання на різних дерев'яних поверхнях. Широкий діапазон діаметрів і робочих довжин дає великі можливості для використання цих фрез. Для роботи по шаблону можете використати фрези з верхнім підшипником.



R	I	D	L	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
1,6	9,5	3,2	50,8	714.032.11	814.032.11	914.032.11		
1,6	12,7	3,2	50,8		199.001.11			
3	12,7	6	50,8	714.060.11		914.060.11		
3	27	6	70	199.060.11				
3,2	12,7	6,4	50,8		814.064.11			
3,2	25,4	6,4	63,5		199.008.11			
3,2	15,9	6,4	63,5					814.564.11
4	32	8	80			199.081.11		
4,75	6,4	9,5	50,8	714.095.11	814.095.11	914.095.11		
4,75	25,4	9,5	66,7					814.595.11
6	35	12	80				199.120.11	
6,35	9,5	12,7	50,8	714.127.11	814.127.11	914.127.11		
6,35	31,7	12,7	73				914.627.11	814.627.11
6,35	31,7	12,7	76,2					199.505.11
8	9,5	15,8	50,8	714.160.11	814.160.11	914.160.11		
8	31,7	15,8	73					814.660.11
9,5	11,3	19	50,8	714.190.11	814.190.11	914.190.11		
9,5	25	19	63,5			914.191.11		
9,5	31,7	19	73				914.690.11	814.690.11
11	25,4	22	63,5			914.221.11		
12,7	16	25,4	73			914.254.11		
12,7	31,7	25,4	73				914.754.11	814.754.11
16	18,5	31,7	58,8				914.817.11	814.817.11
19,05	31,7	38,1	69,8				914.880.11	814.880.11
25,4	31,7	50,8	69,8				914.990.11	814.990.11
з підшипником								
6,35	9,5	12,7	50,8		814.127.11B			
8	9,5	15,8	50,8		814.160.11B			
8	9,5	15,8	50,8			914.160.11B		
9,5	11,3	19	50,8	714.190.11B				
9,5	11,3	19	50,8		814.190.11B			
9,5	31,7	19	73				814.690.11B	

Змінні частини



791.010.00	541.001.00	991.056.00
791.009.00	541.001.00	991.056.00
791.025.00	541.004.00	991.056.00
791.007.00	541.003.00	991.056.00
791.004.00	541.001.00	991.056.00
791.011.00	541.002.00	991.056.00

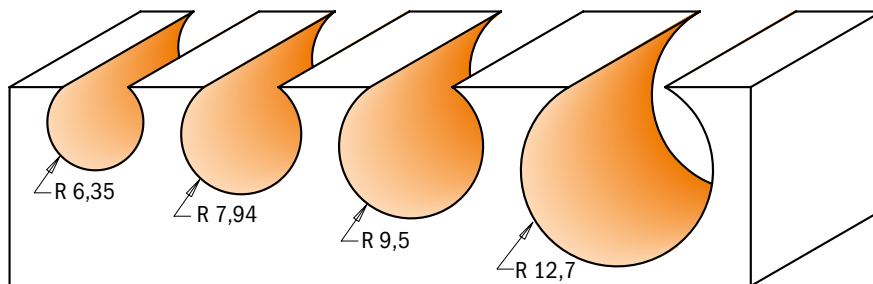
•VHM

Змінні частини 991.056.00 1,5мм Ключ



8/968

Дану фрезою зручно робити канавки під кабель чи інше. Для подовження терміну використання даного інструменту рекомендуємо попередньо проходити оброблюваний матеріал прямою фрезою.



Мал. в масштабі 1:1

R	D	I	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
MM	MM	MM	MM	S=Ø8MM	S=Ø12MM	S=Ø12,7MM
6,35	12,7	11	57,15	968.127.11		868.627.11
7,94	15,88	14,2	60,3	968.158.11		868.658.11
9,52	19,05	17,4	63,5	968.190.11		868.690.11
12,7	25,4	23,5	70		968.754.11	868.754.11

Набір пазових фрез з радіусом

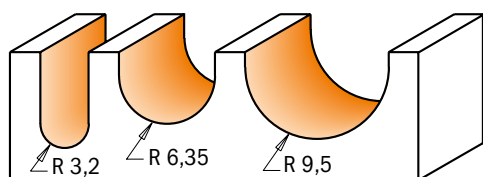


814

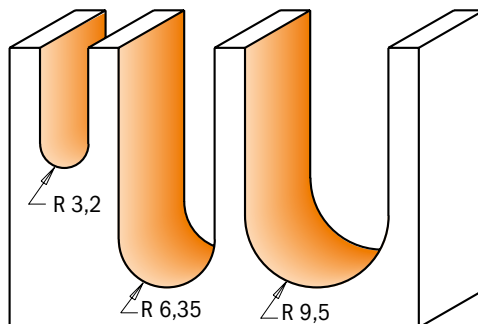
Набір з 3 найпопулярніших фрез для заокруглень значно розширить ваші можливості. Запропоновані фрези із хвостовиками 6,35 мм і 12,7 мм.



Мал. в масштабі 1:1



814.001.11



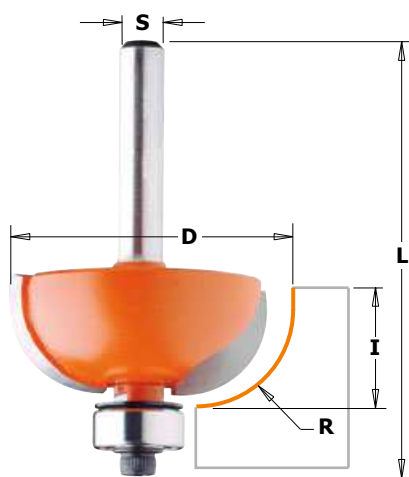
814.501.11

ОПИС	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
	S=Ø6,35MM	S=Ø12,7MM
Набір фрез	814.001.11	814.501.11

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронні інструменти та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори

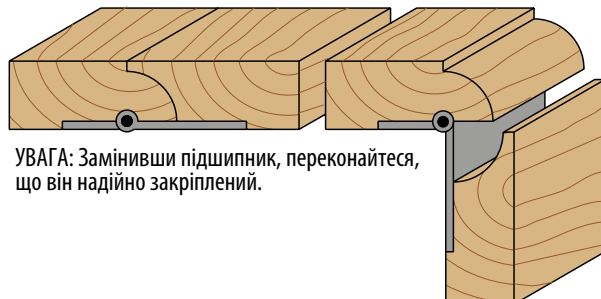
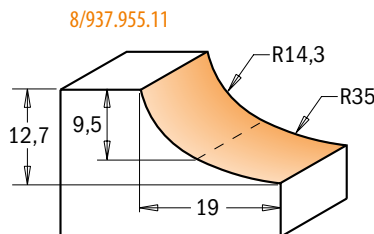
Фрези для заокруглення (галтельні)

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

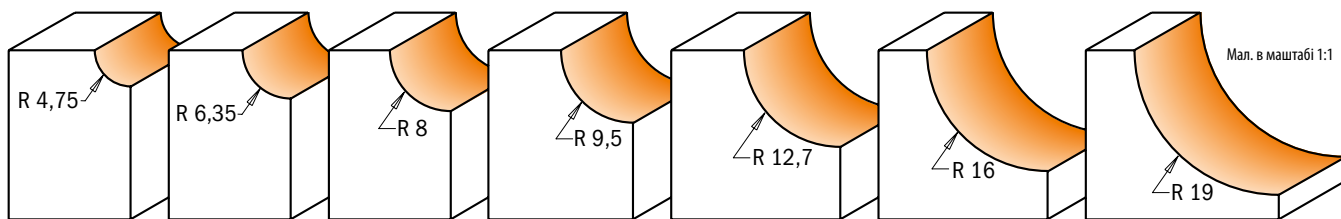


7/8/937

Подивіться, як прості заготовки, двері або фасад перетворюються в елегантні вироби після фінальних штрихів, зроблених цими галтельними фрезами. Використовуйте їх разом з радіусними фрезами для виготовлення стику відкидних стільниць. Корпус фрез виготовлений з високоміцної сталі, ріжучі грані виготовлені з мікрозернистого твердого сплаву.



УВАГА: Замінивши підшипник, переконайтеся, що він надійно закріплений.



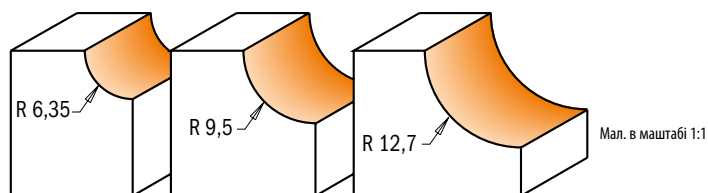
R	D	I	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	Змінні частини			
мм	мм	мм	мм	S=Ø6мм	S=Ø6,35мм	S=Ø8мм	S=Ø12мм	S=Ø12,7мм				
4,75	22,2	12,7	54,9	737.190.11	837.190.11	937.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	61,2				937.690.11	837.690.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	54,9	737.222.11	837.222.11	937.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	61,2				937.722.11	837.722.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	54,2	737.254.11	837.254.11	937.254.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	28,7	12,7	60,5				937.754.11	837.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	54,2	737.286.11	837.286.11	937.286.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	12,7	60,5				937.786.11	837.786.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	57,7	737.350.11	837.350.11	937.350.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	15,5	64				937.850.11	837.850.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	18,5	67				937.950.11	837.950.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	22,2	70,7				937.951.11	837.951.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
14,3-35	50,8	12,7	61,2				937.955.11	837.955.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Набір фрез для заокруглень

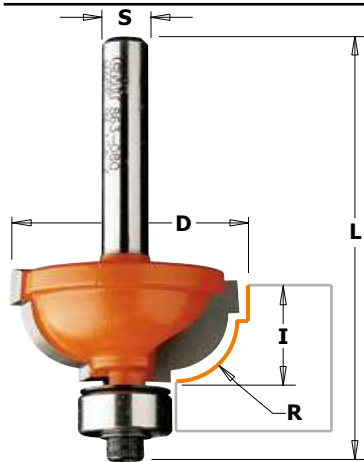


837

Набір із 3 фрез для заокруглень значно збільшить Ваші можливості в оздобленні побутових предметів, які вас оточують, наприклад, створення цікавих оздоблень для ваших дверей і ящиків. За допомогою цих фрез, при поєднанні їх із іншими, ви також можете створювати різноманітні меблеві зв'язки. Фрези у наборі доступні із хвостовиками 6,35 мм і 12,7 мм.



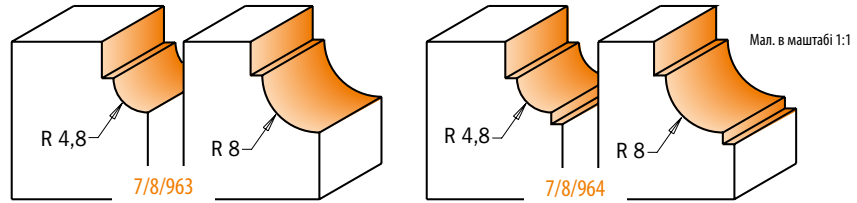
ОПИС	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
	S=Ø6,35мм	S=Ø12,7мм
Набір фрез для заокруглень	837.001.11	837.501.11



7/8/963 - 7/8/964

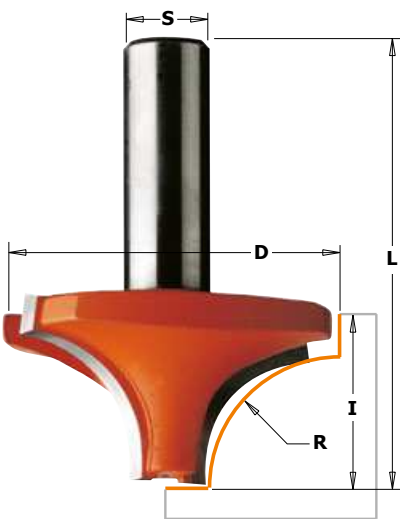
Фрези для зводів створюють гарний традиційний профіль деталей або, при роботі частиною фрези, формують простий склепінчатий край. Ці фрези додають особливий шарм деталям меблів.

УВАГА: Замінивши підшипник, переконайтесь, що він надійно закріплений та встановлена шайба. Неправильне встановлення підшипника може призвести до його падіння під час роботи.



R	D	I	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	Змінні частини			
мм	мм	мм	мм	S=Ø6мм	S=Ø6,35мм	S=Ø8мм	S=Ø12мм	S=Ø12,7мм				
4,8	25,4	11,5	54,6	763.048.11	863.048.11	963.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	60,9				963.548.11	863.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	56,9	763.080.11	863.080.11	963.080.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	63				963.580.11	863.580.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	52,8	764.048.11	864.048.11	964.048.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,8	25,4	11,5	59,1				964.548.11	864.548.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	55,1	764.080.11	864.080.11	964.080.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	31,7	14,3	54				964.580.11	864.580.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

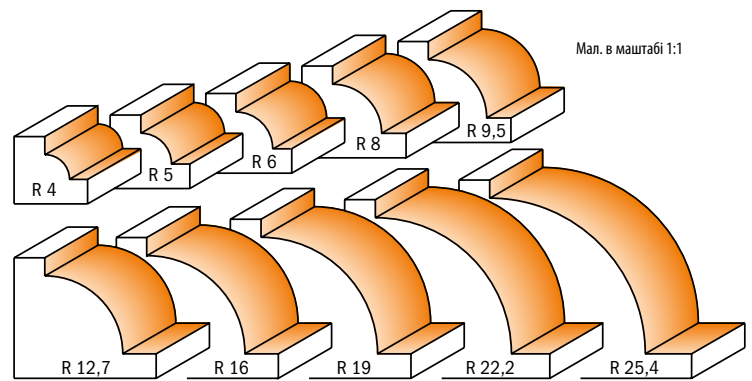
Фрези „Ovolo”



7/8/927

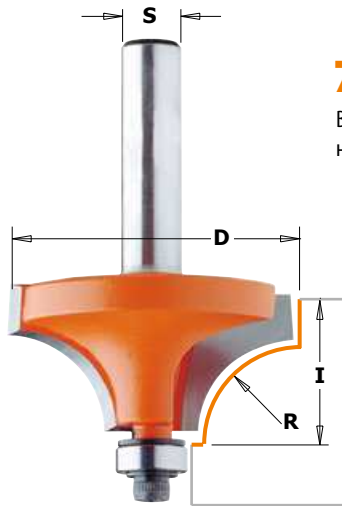
Прекрасне поєднання функціональності кількох інструментів в одному. Фреза „Ovolo” дозволить Вам обробляти край із заокругленням елементів. Регулюючи висоту роботи фрези, можете отримати багато цікавих варіантів обробки.

УВАГА: Для забезпечення максимального захисту використовуйте шаблони. Пам'ятайте, що не можна збільшувати оберти під час роботи з фрезами великих діаметрів.



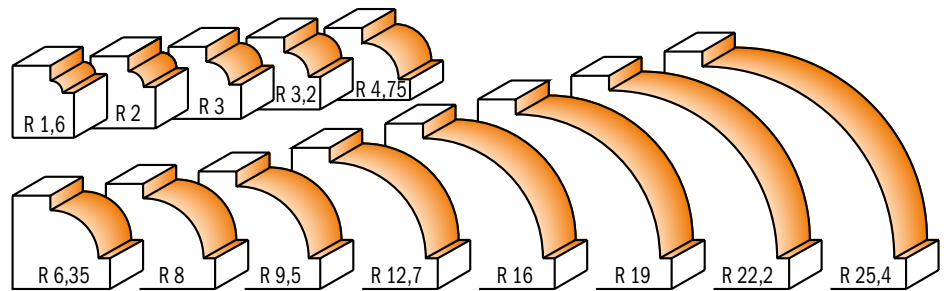
R	D	I	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
мм	мм	мм	мм	S=Ø6мм	S=Ø6,35мм	S=Ø8мм	S=Ø12мм	S=Ø12,7мм
4	19	12	43,8	727.040.11			927.040.11	
5	21	12	43,8	727.050.11		827.050.11	927.050.11	
6	23	12	43,8	727.060.11		827.060.11	927.060.11	
6	23	12	50,1					827.560.11
8	28,6	12,7	44,5	727.080.11			927.080.11	
9,5	31,7	15,8	47,6	727.095.11		827.095.11	927.095.11	
9,5	31,7	15,8	54				927.595.11	827.595.11
12,7	38,1	19	50,8					
12,7	38,1	19	57,1		827.127.11			
16	44,5	22,2	60,3				927.627.11	827.627.11
19	50,8	25,4	63,5				927.660.11	827.660.11
22,2	57,1	28,5	66,6				927.690.11	827.690.11
25,4	63,5	33,3	71,4				927.722.11	827.722.11
							927.754.11	827.754.11

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори



7/8/939

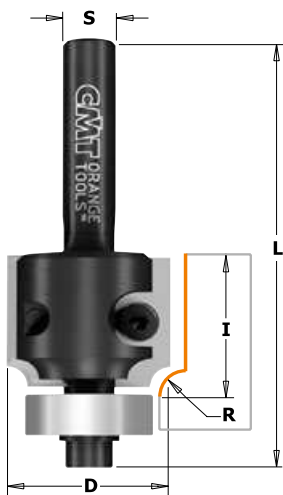
Використовуючи цей тип фрези, на відміну від традиційного, можна отримати додатковий декоративний елемент. Це можливо завдяки направляючому підшипнику меншого діаметра.



R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
1,6	15,9	12,7	739.160.11	839.160.11	939.160.11							990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
2	16,7	12,7			939.167.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3	18,7	12,7			939.187.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
3,2	19,1	12,7	739.190.11	839.190.11	939.190.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
4,75	22,2	12,7	739.222.11	839.222.11	939.222.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
6,35	25,4	12,7	739.254.11	839.254.11	939.254.11	939.754.11	839.754.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
8	28,6	12,7	739.285.11	839.285.11	939.285.11			990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
9,5	31,7	16	739.317.11	839.317.11	939.317.11	939.817.11	839.817.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
12,7	38,1	19	739.380.11	839.380.11	939.380.11	939.880.11	839.880.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
16	44,5	22		839.445.11	939.445.11	939.945.11	839.945.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
19	50,8	25,4				939.990.11	839.990.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
22,2	57,1	28,5				939.991.11	839.991.11	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
25,4	63,5	33,3				939.992.11*	839.992.11*	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

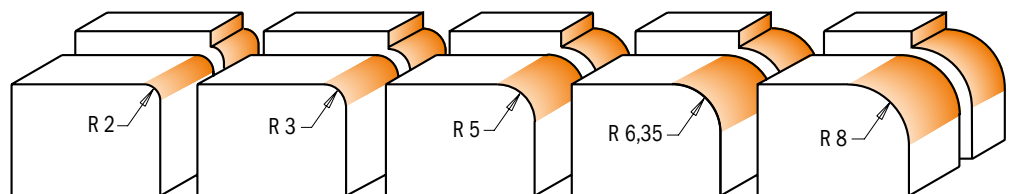
*Використовуйте лише на фрезерному столі

Фрези радіусні із змінними ножами



661

Фрези із змінними ножами, закріпленими гвинтами типу Torx. Змінні ножі профільовані із двох опорів, що значно економніше. Фрези зроблені із нижнім підшипником. Профілі R2 і R3 для заокруглень країв ABC. Профіль R5 рекомендований для заокруглень деревини чи MDF. Для використання на ручних фрезерах.



Мал. в масштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
2	22,8	19,5	64	661.021.11	661.020.11						219152	990.076.00	991.061.00	791.007.00
3	24,8	19,5	64	661.031.11	661.030.11		219153	990.076.00	991.061.00	791.007.00	219155	990.076.00	991.061.00	791.007.00
5	28,8	19,5	64	661.051.11	661.050.11		790.064.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00	790.080.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00
6,35	28,5	24	67	661.064.11	661.063.11		790.080.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00	790.080.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	67		661.080.11		790.080.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00		990.076.00	991.061.00	791.006.00
8	31,8	24	77			661.581.11	790.080.00	990.076.00	991.061.00	791.006.00		990.076.00	991.061.00	791.006.00

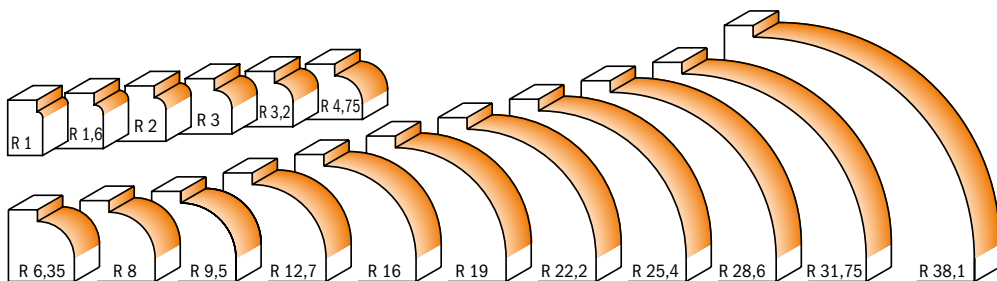
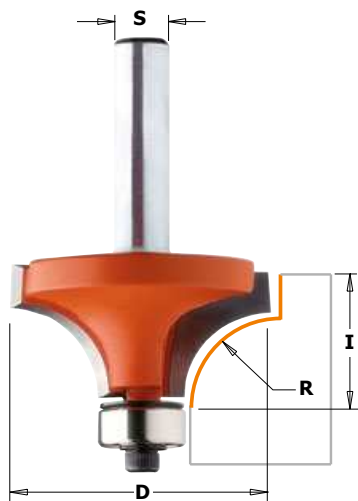
Змінні частини	990.400.00	Шайба M3	990.410.00	Шайба M4
	90.051.00	Гвинт TSE1 M3x6	990.052.00	Гвинт TSE1 M4x6
	991.062.00	2,5мм ключ hex	991.067.00	3мм ключ hex

7/8/938



Широкий діапазон діаметрів і радіусів дасть Вам великі можливості у використанні цього інструменту. Особливо поширений розмір фрези з радіусом 1,6 мм та 20 мм, що ідеально підходить для обрізання кромки.

УВАГА: При роботі з фрезами великого діаметру доцільно проводити фрезерування у кілька проходів. Рекомендовано обробляти дрібні деталі на фрезерному столі.



R мм	I мм	D мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
1	10	14,7		838.147.11	938.147.11							990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
1,6	12,7	15,9	738.160.11	838.160.11	938.160.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
2	12,7	16,7	738.167.11°			938.167.11°		990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3	12,7	18,7	738.187.11°			938.187.11°		990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00	990.422.00	791.044.00	990.058.00	991.057.00
3,2	12,7	19,1	738.190.11	838.190.11	938.190.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4,75	12,7	22,2	738.222.11	838.222.11	938.222.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
6,35	12,7	25,4	738.254.11	838.254.11	938.254.11	938.754.11	838.754.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
8	12,7	28,6	738.285.11	838.285.11	938.285.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
9,5	16	31,7	738.317.11	838.317.11	938.317.11	938.817.11	838.817.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
12,7	19	38,1	738.380.11	838.380.11	938.380.11	938.880.11	838.880.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
16	22	44,5		838.445.11	938.445.11	938.945.11	838.945.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
19	25,4	50,8				938.990.11	838.990.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
22,2	28,5	57,1				938.991.11	838.991.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
25,4	33,3	63,5				938.992.11*	838.992.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
28,6	38,1	76,2				938.993.11*	838.993.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
31,75	44,4	82,5				938.994.11*	838.994.11*	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00	541.550.00	791.004.00	990.058.00	991.057.00
38,1	44,4	88,9				938.996.11*	838.996.11*	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

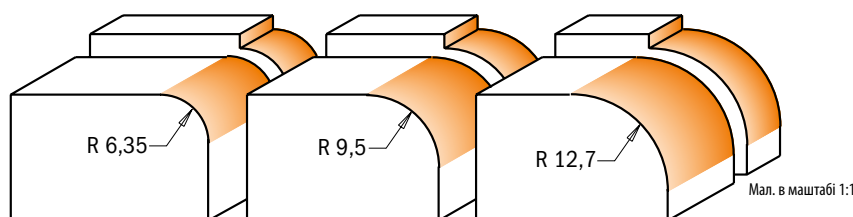
Використовуйте на фрезерному столі
791.044.00 підшипник типу Delrin®

Набір радіусних фрез



838

Набір з 3 найпопулярніших фрез для заокруглень значно розширить Ваші можливості. Запропоновані фрези із хвостовиками 6,35 мм і 12,7 мм.



Мал. в масштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір фрез для заокруглень	838.001.11	838.501.11

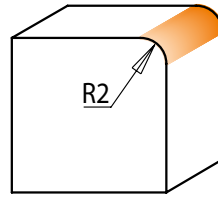
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстругу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
З'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори



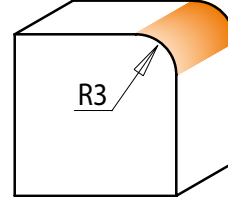
661

INSERT CARBIDE Z2 RH 4X
ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН СЛУЖБИ

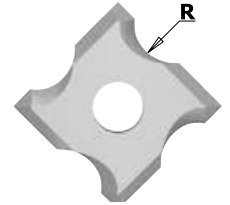
Фрези зі змінними пластинами, закріплені за допомогою гвинтів Torx. Змінні пластини двосторонній профіль, що є економічніше особливо при роботі з матеріалами ламінованими. Фреза виготовлена із підшипником. Радіуси R2 і R3 рекомендуються для округлення кромки ABS. Радіус R5 рекомендується для заокруглень країв деревини або МДФ. Фреза призначена для роботи на ручному фрезері.



Стандартт
R=2мм 790.020.04



Стандартт
R=3мм 790.030.04



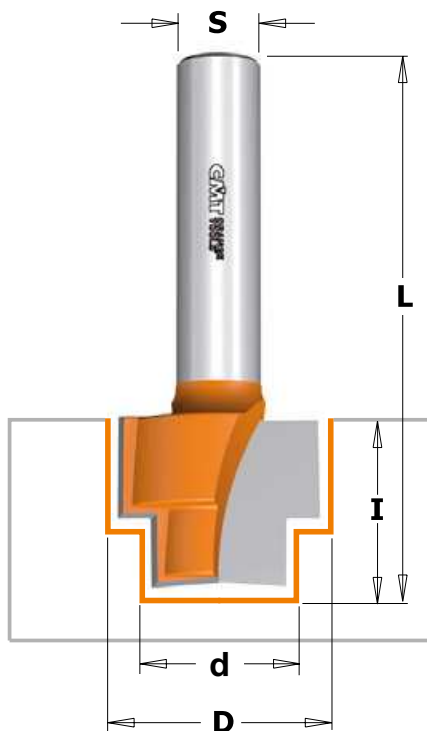
Опціонально
R=1 мм 790.010.04
R=1,5 мм 790.015.04
R=2 мм 790.020.04
R=3 мм 790.030.04

R	D	I	L	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
2	27		57,5	661.021.41	661.020.41
3	27	3	57,5	661.031.41	661.030.41

Змінні частини

790.020.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00
790.030.04	990.078.00	991.061.00	791.003.00

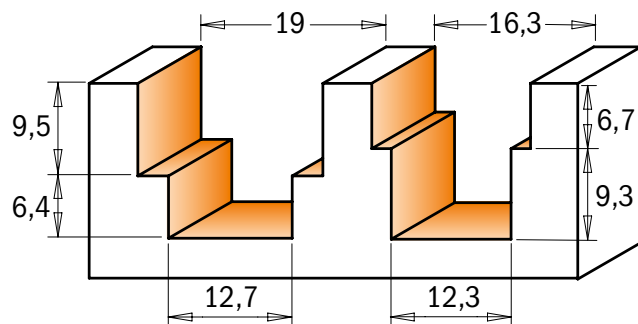
Фрези для фрезування - ступіньчасті



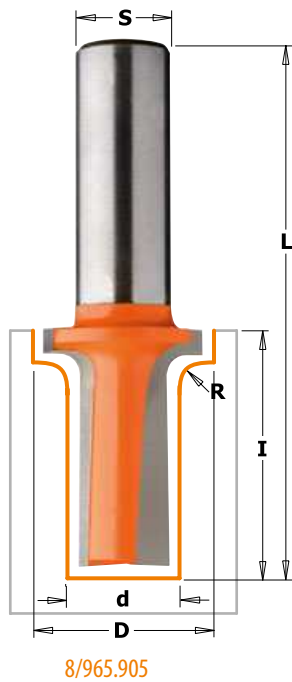
965

HM Z2 RH

Ці фрези призначені для радіусної обробки торців меблевих фасадів за один прохід. Невеликі фрези можна використовувати для гравіювання і декорування. Фрези забезпечені перемичкою з твердого сплаву, завдяки чому, можна врізатися в матеріал зверху.



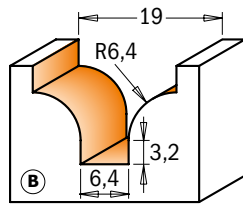
d	D	I	L	АРТИКУЛ S=Ø8мм
12,3	16,3	16	80	965.122.11
12,7	19	15,9	50,8	965.121.11



8/965.905

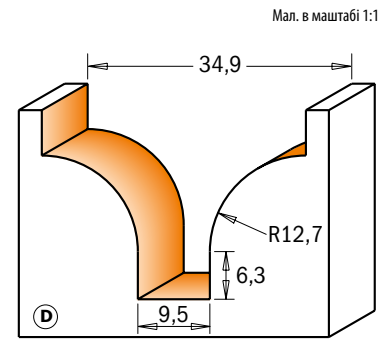
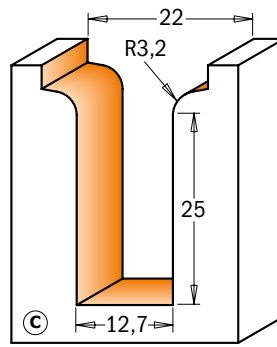


8/965.903
8/965.904



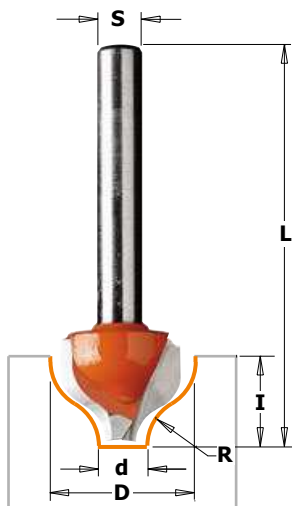
8/965

За допомогою даних фрез можна легко створювати тонкі, акуратні декоративні елементи, що прикрасять двері або меблеві фасади. Ці фрези досить тонкі, виготовлені з твердосплаву, завдяки чому ними можна врізатися в матеріал і виконувати операції з гравіювання.



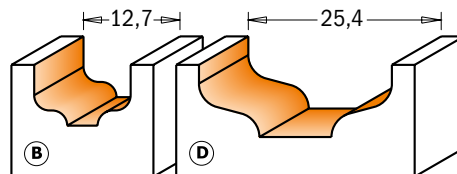
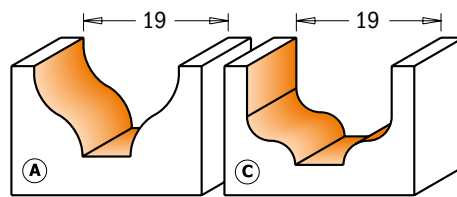
D	d	R	I	L	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
19	6,4	6,4	13	51	B	965.903.11	865.903.11
22	12,7	3,2	31,7	69,8	C	965.905.11	865.905.11
34,9	9,5	12,7	25	65,5	D	965.904.11	865.904.11

Фрези гравіювальні радіусні



7/8/965

За допомогою даних фрез легко створювати тонкі, акуратні декоративні елементи, що прикрасять двері або меблеві фасади. Ці фрези досить тонкі та виготовлені з твердосплаву, завдяки чому даною фрезою можна врізатися в матеріал і виконувати операції з гравіювання.

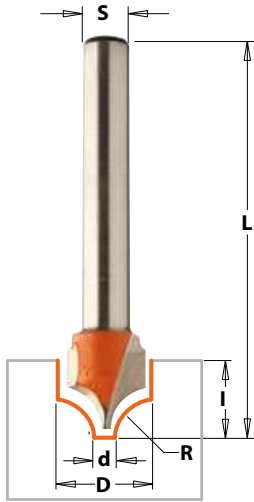


D	d	R	I	L	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
19	6,35	6,4	11	50,8	A	765.001.11	865.001.11	965.001.11	965.501.11	865.501.11
12,7	4	2	8	51	B		865.002.11	965.002.11		
19	6,35	3,2	13	68	C				965.503.11	865.503.11
25,4	9,5	3,2	9,5	49	D				965.504.11	865.504.11

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори

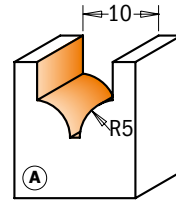
Фрези для декорування

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OVO
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори



7/8/965

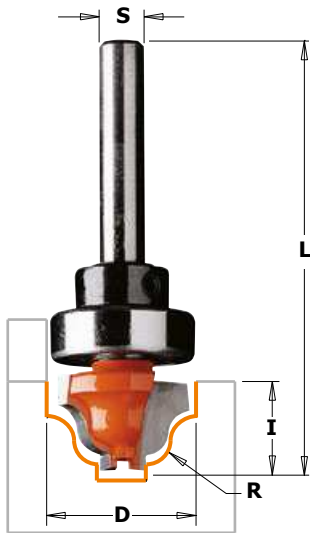
За допомогою даних фрез можна легко створювати тонкі, акуратні декоративні елементи, що прикрасять двері або мебелі фасади. Ці фрези досить тонкі, виготовлені з твердосплаву, завдяки чому ними можна врізатися в матеріал і виконувати операції з гравіювання.



Мал. в масштабі 1:1

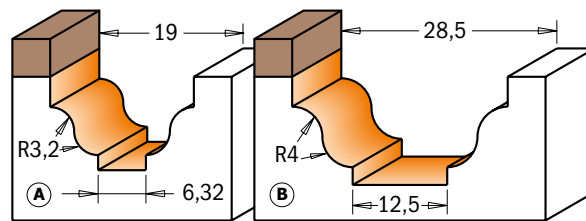
D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
10	1,3	5	10	50	A	765.402.11	865.402.11	965.402.11

Фрези для декорування з підшипником

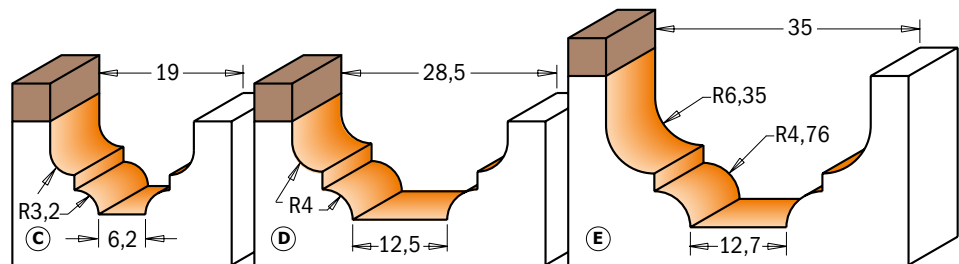


7/8/965B

За допомогою даних фрез із підшипником для роботи з шаблоном можна створювати акуратні декоративні елементи, що прикрасять двері або мебелі фасади. Ці фрези досить тонкі, виготовлені з твердосплаву, завдяки чому даною фрезою можна врізатися в матеріал і виконувати операції з гравіювання.



Мал. в масштабі 1:1



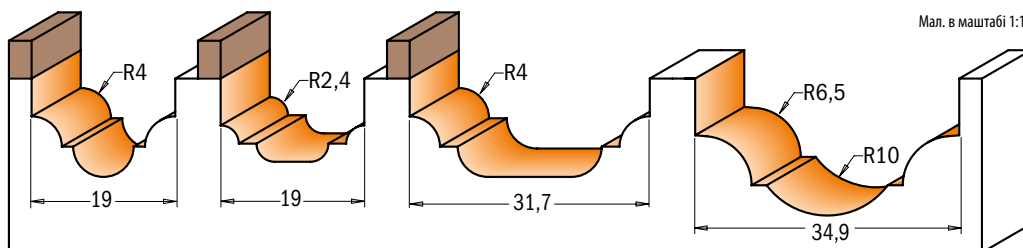
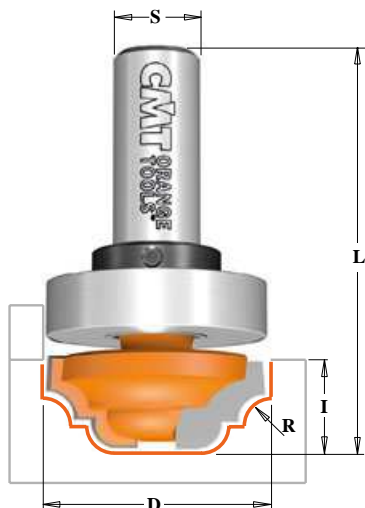
D мм	R мм	I мм	L мм	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
19	3,2	12,3	54	A	765.201.11B							
19	3,2	12,3	54	A		865.201.11B				791.007.00	541.003.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B			965.202.11B			791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B				965.702.11B		791.027.00	541.002.00	991.056.00
28,6	4	14,3	58,8	B					865.702.11B	791.027.00	541.005.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C	765.301.11B					791.027.00	541.002.00	991.056.00
19	3,2	12,3	54	C		865.301.11B				791.007.00	541.003.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D			965.302.11B		865.802.11B	791.004.00	541.001.00	991.056.00
28,6	4	13,3	58	D				965.802.11B		791.027.00	541.002.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E			965.303.11B			791.027.00	541.005.00	991.056.00
34,9	4,76 - 6,35	18,5	66,1	E					865.803.11B	791.031.00	541.004.00	991.056.00
										791.029.00	541.002.00	991.056.00

Змінні частини 991.056.00 1,5мм Ключ



7/8/948 - 7/8/948B

Профільні фрези CMT „псевдофільонка” використовуються для обробки глухого паза (з поступовим засвердленням) або для обгонки по краю. Для роботи з копіювальним кільцем використовуйте фрези без підшипника. При роботі з шаблоном встановлюйте фрези з підшипником. Підшипник, поміщений у пластиковий картридж для дбайливої обробки заготовок з фінішним покриттям. Для виготовлення фасадів рекомендуємо комбінувати цю серію з серіями 965, 965B і 980.



D мм	R мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
19	4	13	51,1	748.190.11	848.190.11	948.190.11					
19	2,4	12	53	748.191.11	848.191.11	948.191.11					
31,7	4	13	58			948.317.11	948.817.11	848.817.11			
34,9	6,5-10	18	68				948.850.11	848.850.11			
з підшипником		19	4	13	51,1	748.190.11B					791.007.00
541.003.00991.056.00											
19	4	13	51,1			848.190.11B			791.004.00	541.001.00	991.056.00
19	2,4	12	53	748.191.11B					791.007.00	541.003.00	991.056.00
19	2,4	12	53			848.191.11B			791.004.00	541.001.00	991.056.00
31,7	4	13	58			948.317.11B			791.015.00	541.002.00	991.056.00
31,7	4	13	58				948.817.11B		791.015.00	541.005.00	991.056.00
31,7	4	13	58					848.817.11B	791.015.00	541.002.00	991.056.00

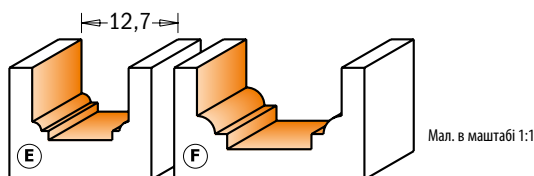
Змінні частини 991.056.00 1,5мм Ключ

Фрези радіусні (гравіювальні)



7/8/965

За допомогою даних фрез легко створювати акуратні декоративні елементи, що прикрасять двері або мебелі фасади. Твердосплав, з якого виготовлені фрези, забезпечує чистий різ, довговічність та ефективну роботу.

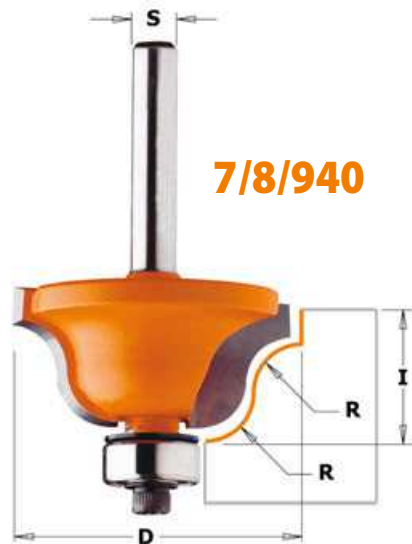


D мм	d мм	R мм	I мм	L мм	ПРОФІЛЬ	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
12,7	8,4	1,2	12,7	50,8	E	765.101.11	865.101.11	965.101.11
19	11,1	2,4	11	50,8	F	765.102.11	865.102.11	965.102.11

Фрези римський профіль (кальвовочні) з підшипником

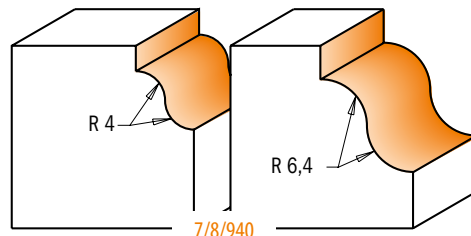


Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Змінні частини для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини PAPER
Експозитори

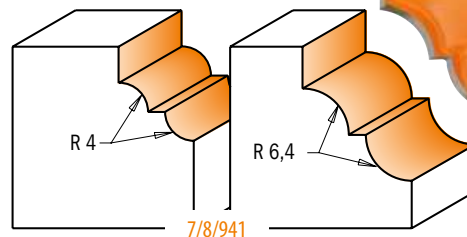


7/8/940

Римський профіль належить до одного з найуживаніших. Для досягнення гарного результату рекомендується проводити обробку у кілька проходів.



Мал. в масштабі 1:1



7/8/941



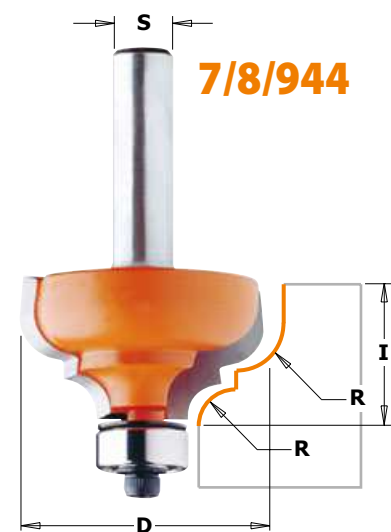
R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
4	28,7	11,5	740.270.11	840.270.11	940.270.11	940.770.11	840.770.11
6,35	38,1	17,3	740.350.11	840.350.11	940.350.11	940.850.11	840.850.11
4	33,4	13	741.285.11	841.285.11	941.285.11	941.785.11	841.785.11
6,35	42,8	18,5	741.380.11	841.380.11	941.380.11	941.880.11	841.880.11

Змінні частини



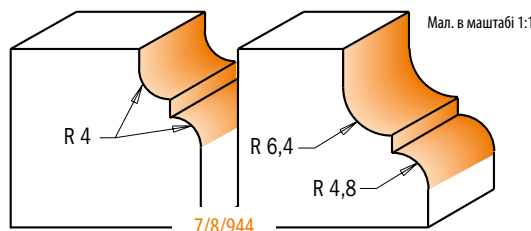
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Фрези класичний профіль (кальвовочні) з підшипником

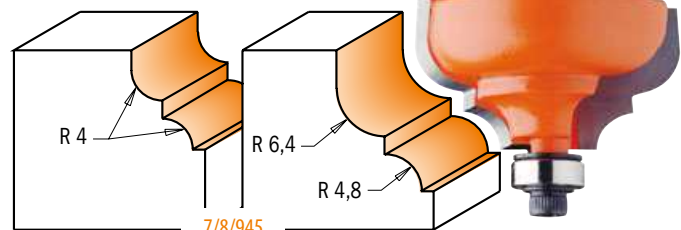


7/8/944

Компанія СМТ пропонує класичні кальвовочні фрези з перевернутим профілем і полицкою. Для досягнення гарного результату рекомендується проводити обробку у кілька проходів.



Мал. в масштабі 1:1



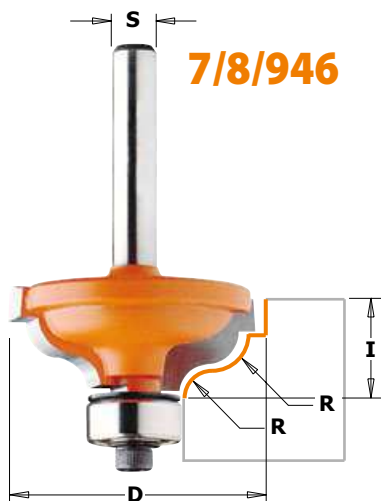
7/8/945

R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
4	28,7	13	744.287.11	844.287.11	944.287.11	944.787.11	844.787.11
6,4-4,8	35	18,5	744.350.11	844.350.11	944.350.11	944.850.11	844.850.11
4	28,7	13	745.287.11	845.287.11	945.287.11	945.787.11	845.787.11
6,4-4,8	35	18,5	745.350.11	845.350.11	945.350.11	945.850.11	845.850.11

Змінні частини

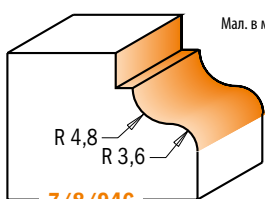


990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

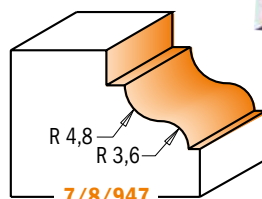


7/8/946

Дані фрези, як і всі інструменти компанії CMT, виготовлені із високоякісної сталі, ріжучі грані - із твердосплаву, покриті помаранчевим покриттям PTFE. Для отримання гарного результату рекомендуємо фрезерування проводити у кілька проходів.



7/8/946



7/8/947



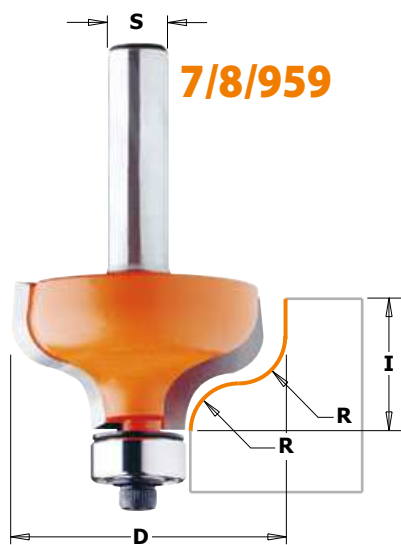
7/8/947

Змінні частини

R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
4,8-3,6	34,2	13	746.325.11	846.325.11	946.325.11	946.825.11	846.825.11
4,8-3,6	34,2	13	747.325.11	847.325.11	947.325.11	947.825.11	847.825.11

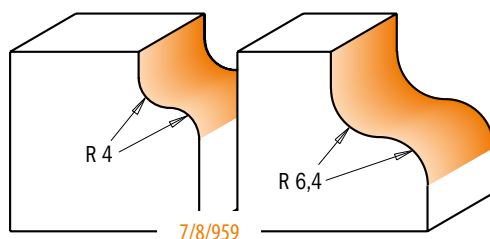
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Фрези кальвовочні, S - профіль



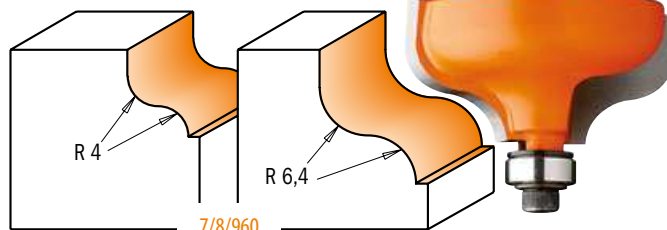
7/8/959

Дані фрези є дзеркальним відображенням фрез з профілем "Римський гусь". Для отримання кращого результату рекомендуємо фрезерування проводити у кілька проходів. Фреза серії 960 є ідентичною фрези серії 959, лише застосування меншого діаметра підшипника залишає маленьку полицку в нижній частині профілю.



7/8/959

Мал. в масштабі 1:1



7/8/960

7/8/960



Змінні частини

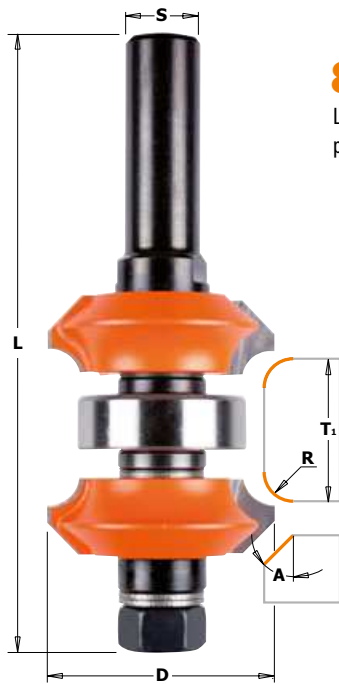
R мм	D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
4	28,7	13	759.040.11	859.040.11	959.040.11	959.540.11	859.540.11
6,4	38,1	18	759.064.11	859.064.11	959.064.11	959.564.11	859.564.11
4	28,7	13	760.040.11	860.040.11	960.040.11	960.540.11	860.540.11
6,4	38,1	18	760.064.11	860.064.11	960.064.11	960.564.11	860.564.11

990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00
990.422.00	791.002.00	990.058.00	991.057.00

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OVO
Верстатні столи RAMA
Струбцини PHER
Експозитори

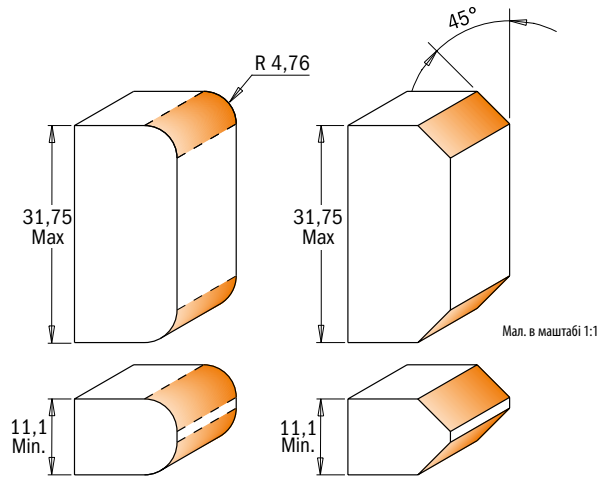
Фрези з регулюванням для заокруглень та зняття фаски

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстругу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



8/900.623

Цим типом фрез Ви можете виконати двостороннє заокруглення або зняти фаску за один прохід. Прокладки дозволяють працювати з різними за висотою матеріалами. Використовуйте тільки на фрезерних столах.



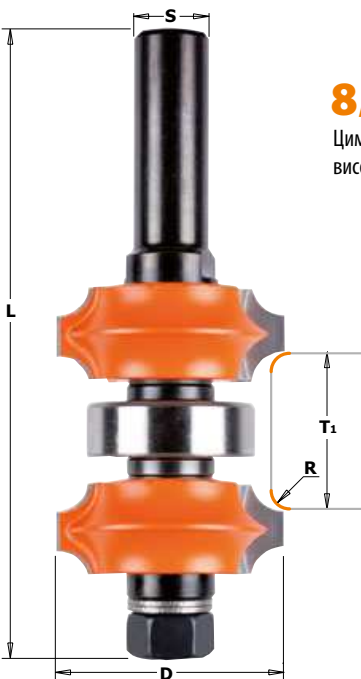
D мм	T ₁ мм	R мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100	900.623.11	
38,1	11,1 - 31,75	4,76	45°	100		800.623.11

Змінні частини

924.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11
824.137.00	791.037.00	822.029.11	822.030.11	990.020.11

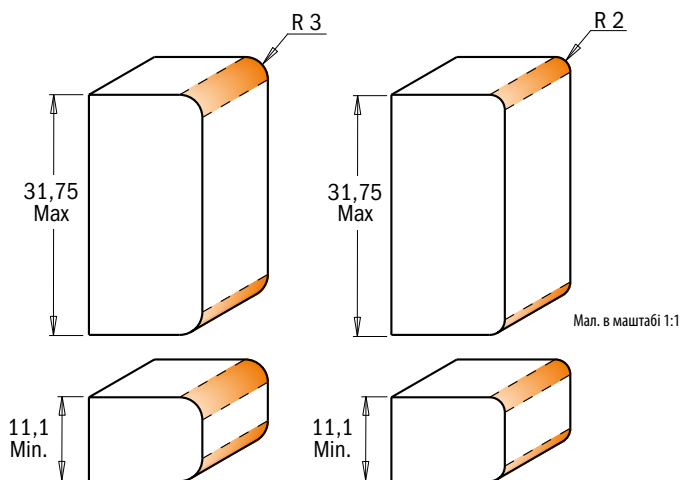
Змінні частини	541.500.00	3мм Шайба	541.518.00	1мм Шайба
	541.515.00	0,1мм Шайба	541.519.00	5,8мм Шайба
	541.517.00	0,5мм Шайба		

Фрези з регулюванням для заокруглень



8/900.622

Цим типом фрез Ви можете виготовити двостороннє заокруглення за один прохід. Прокладки дозволяють працювати з різними за висотою матеріалами. Використовуйте тільки на фрезерних столах.

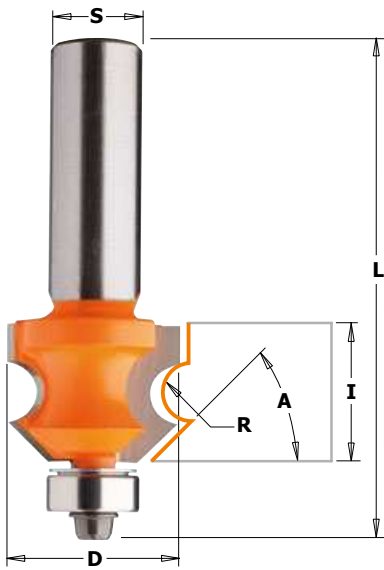


D мм	T ₁ мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100	900.622.11	
34	11,1 - 31,75	3 - 2	100		800.622.11

Змінні частини

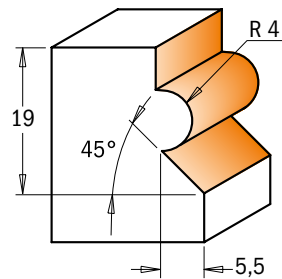
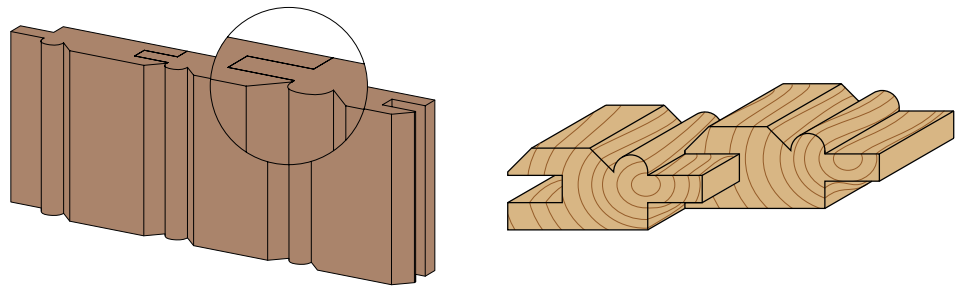
924.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11
824.137.00	791.037.00	822.031.11	822.032.11	990.020.11

Змінні частини	541.500.00	3мм Шайба	541.516.00	0,3мм Шайба
	541.501.00	4мм Шайба	541.518.00	1мм Шайба
	541.515.00	0,1мм Шайба	541.519.00	5,8мм Шайба

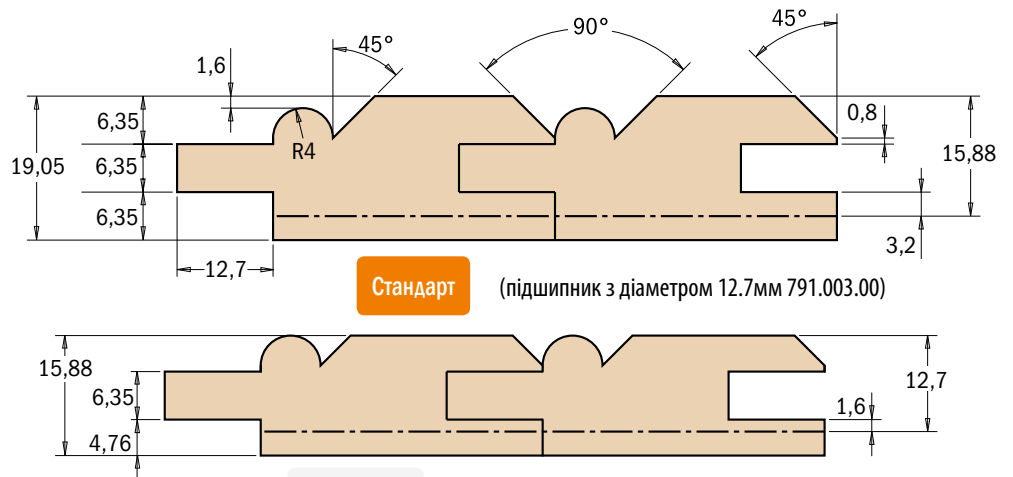


8/961.6

Дані фрези забезпечують легке виготовлення дерев'яних настильних панелей. Для цього потрібно зробити 6,35 мм паз і виступ для з'єднання і закінчити двома проходами цими фрезами.



Мал. в масштабі 1:1



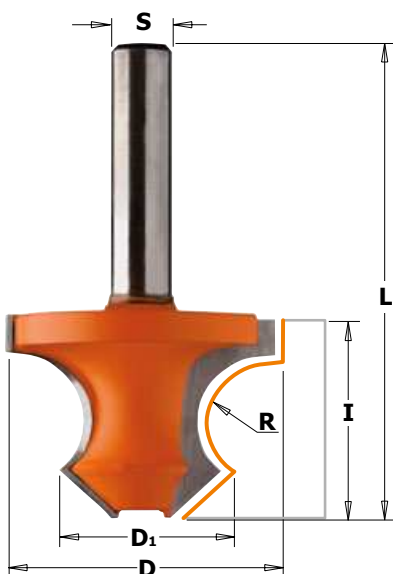
Стандарт (підшипник з діаметром 12,7мм 791.003.00)

Опціонально (підшипник з діаметром 15,8мм 791.018.00)

Змінні частини

D мм	I мм	R мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини							
23,8	19,05	4	45°	67,7	961.601.11	861.601.11					990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

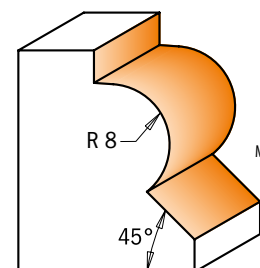
Фрези для заокруглення, зняття фаски 45°



954

Ці нові фрези дозволяють створювати гарно оброблені кути і краї.

УВАГА: Застосовуйте дані фрези тільки на фрезерних верстатах з CNC чи фрезерних столах із шаблоном.



Мал. в масштабі 1:1

D мм	D1 мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
36	22	25	8	60	954.080.11

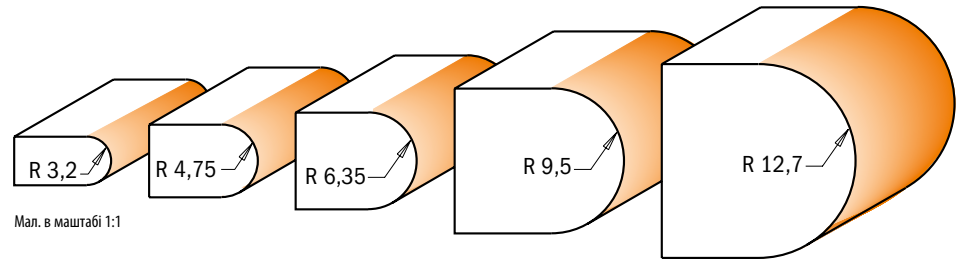
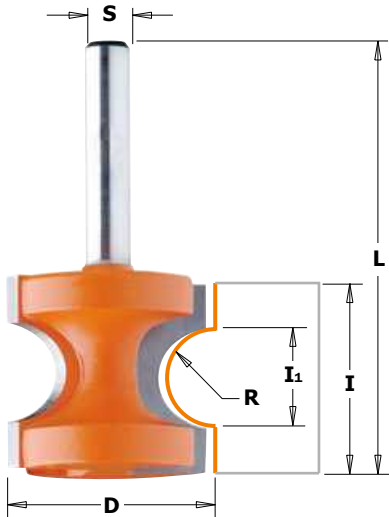
Фрези для заокруглень (радіусні) типу „Бичий ніс”



7/8/954

Дані фрези ідеальні для створення гарних заокруглених торців полиць, сходин та підвіконь. Компанія CMT пропонує їх з радіусами від 6,35 мм до 25,4 мм. Кожна фреза забезпечена твердосплавними ріжучими гранями, обмежувачем подачі і PTFE покриттям.

УВАГА: Фрези даного типу використовуйте лише на фрезерному столі. Не піднімайте заготовки під час роботи фрези.



Мал. в масштабі 1:1

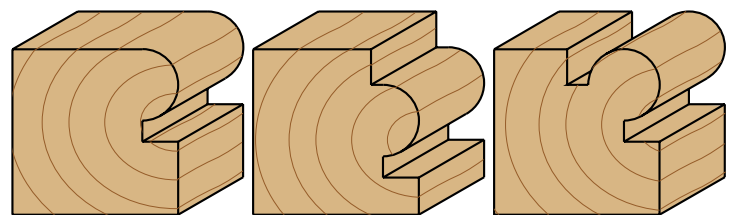
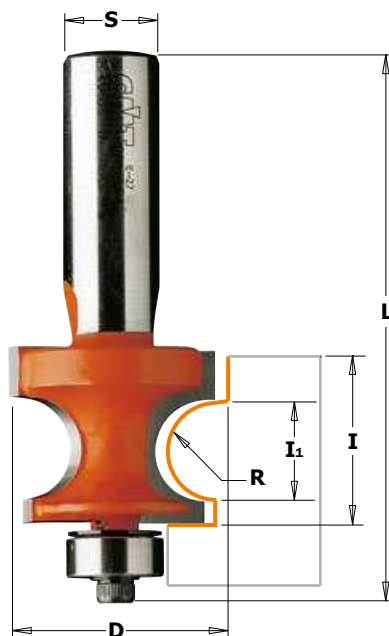
R	D	I ₁	I	L	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
3,2	22,2	6,56	19	50,8	754.002.11	854.002.11	954.002.11		
3,2	22,2	6,56	19	57,2				954.502.11	854.502.11
4,75	25,4	9,85	22	54	754.003.11	854.003.11	954.003.11		
4,75	25,4	9,85	22	60,4				954.503.11	854.503.11
6,35	28,6	13,15	25,5	57,2	754.004.11	854.004.11	954.004.11		
6,35	28,6	13,15	25,5	63,5				954.504.11	854.504.11
9,5	34,9	19,71	35	73				954.507.11	854.507.11
12,7	44,5	26,30	41	79,4				954.509.11	854.509.11

Фрези для заокруглень (радіусні) типу „півколо”

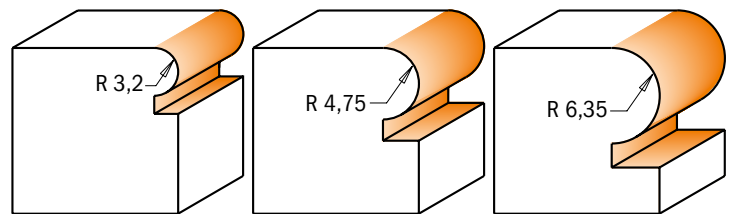


7/8/961

Дані фрези з підшипником, твердосплавними ріжучими гранями, обмежувачем подачі і PTFE покриттям добре підходять для заокруглення кутів. Для створення закругленого кута необхідно фрезерування проводити у два проходи.

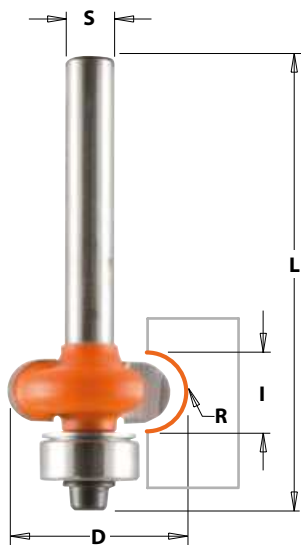


Мал. в масштабі 1:1



R	D	I ₁	I	L	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
3,2	22,2	6,50	15	57,7	761.032.11	861.032.11	961.032.11					
3,2	22,2	6,50	15	64				961.532.11	861.532.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	61,2	761.048.11	861.048.11	961.048.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
4,75	25,4	9,68	18,6	67,6				961.548.11	861.548.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	64,8	761.064.11	861.064.11	961.064.11			990.423.00	791.003.00	990.058.00
6,35	28,6	12,86	22,2	71,7				961.564.11	861.564.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00

Змінні частини 991.057.00 3/32" Ключ

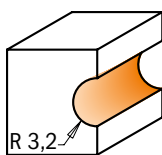


7/862

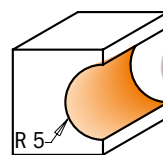
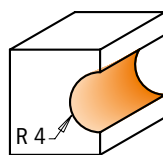
Фрезами даного типу можна створювати профілі з увігнутим краєм. Ці інструменти можуть також використовуватись для виготовлення малих декорацій.



Варіант з верхнім підшипником - вик. підшипник артикул 791.010.00 та стопор артикул 541.001.00

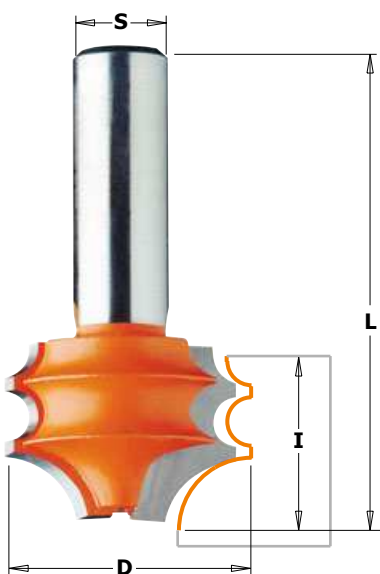


Мал. в масштабі 1:1



R	D	I	L	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	Змінні частини			
мм	мм	мм	мм						
3,2	19,05	6,4	57	762.032.11	862.032.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
4	20,7	8	57	762.040.11	862.040.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
5	22,7	10	57	762.050.11	862.050.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

Фрези для карнизів (мультипрофільні)



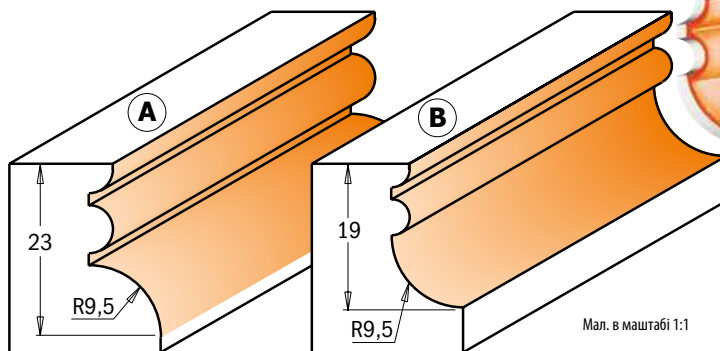
8/956.852

Якщо стандартні карнизи і молдинги Вас не влаштовують, скористайтесь фрезами даної серії. З ними Ви зможете зробити десятки різних форм профілів карнизів за два або більше проходів. Для прикладу дивіться нижче наведене зображення.

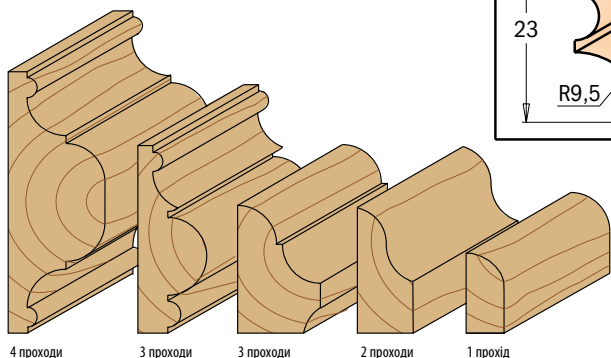
УВАГА: При роботі з даною фрезою використовуйте шаблон.



8/956.851



Мал. в масштабі 1:1



ПРОФІЛЬ	D	I	L	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
	мм	мм	мм		
A	31,7	23	61,1	956.852.11	856.852.11
B	31,7	19	57,2	956.851.11	856.851.11

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

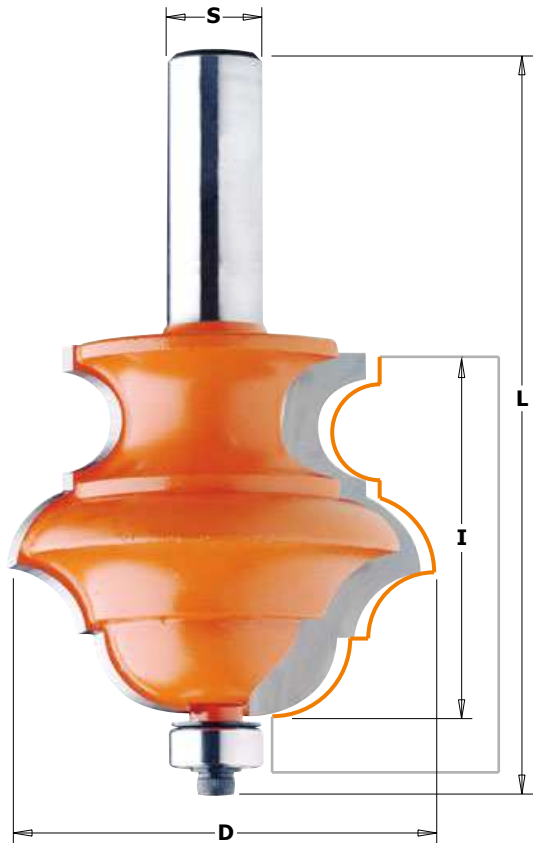
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари

Верстатні столи РАМА

Струбицини РНЕР

Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстуги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбици RIFER
Експозитори

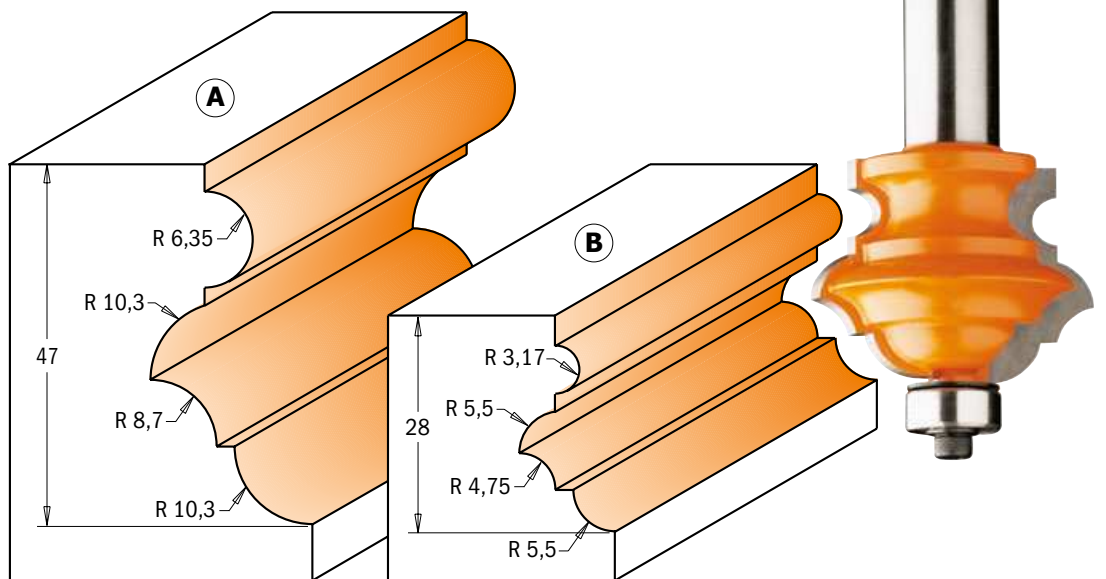
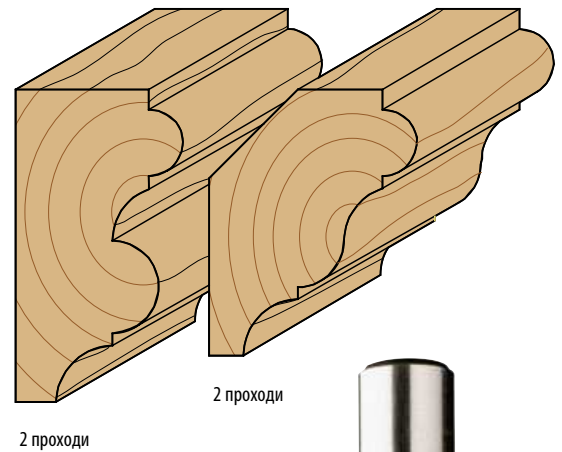
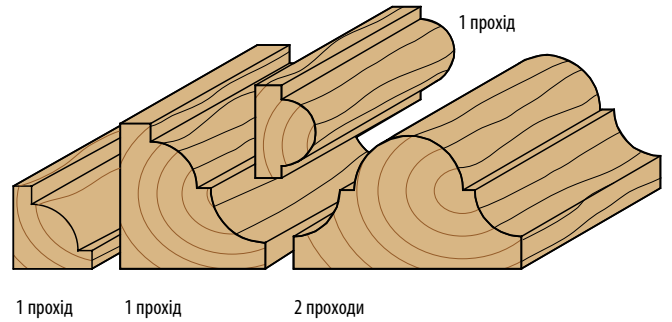


8/956.8



Просто встановіть висоту обробки для створення класичного профілю карниза за один прохід або досягніть більш складного декоративного ефекту за кілька проходів.

УВАГА: Дані фрези використовуються лише на фрезерному столі.



Мал. в масштабі 1:1

Змінні частини

ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм				
A	55,6	47	96,4	956.802.11	856.802.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	38,1	28	77,5	956.801.11	856.801.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

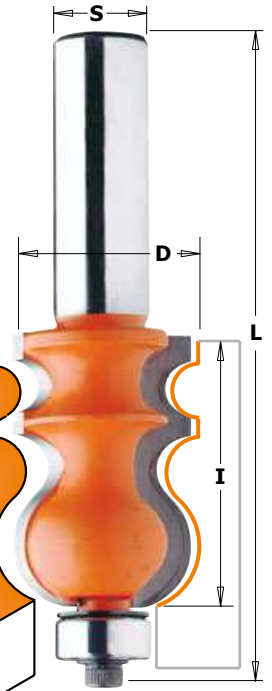
Фрези для карнизів (мультипрофільні)

Навіщо витрачати час на пошуки потрібного карниза, якщо можна зробити його самостійно. З широким асортиментом мультипрофільних фрез, запропонованих компанією CMT, Ви завжди зможете створити необхідний Вам варіант карниза. Даними фрезами рекомендується працювати в кілька проходів.

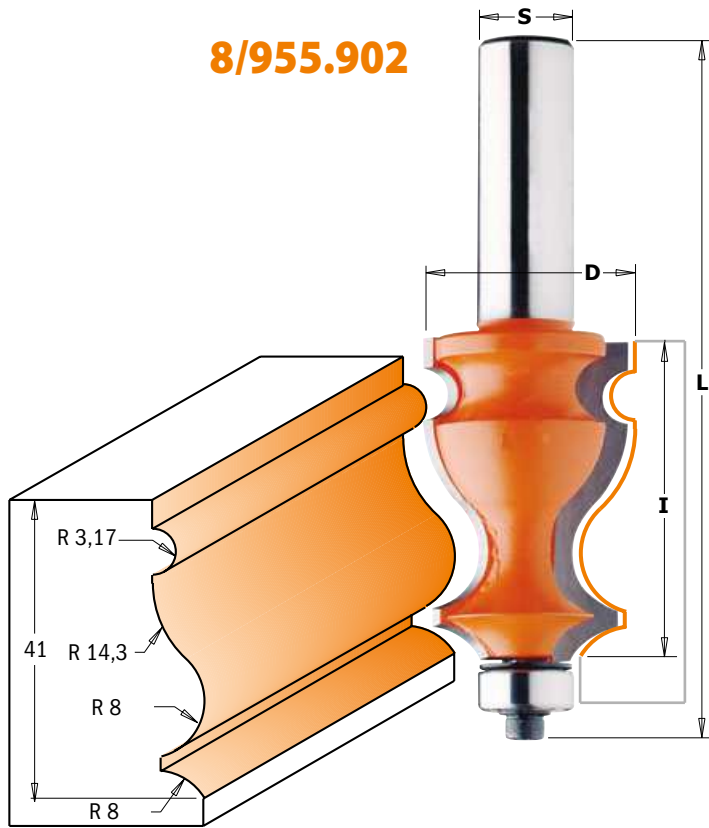
Дані фрези використовуються на фрезерному столі. Для кращої продуктивності рекомендовано фрезерувати на фрезерах потужністю не менше 2000W. Фрезери потужністю менше ніж 2000W можуть використовуватися лише для коротких і дрібних різів. Якщо це можливо, зменшіть обороти фрезера.



8/955.901

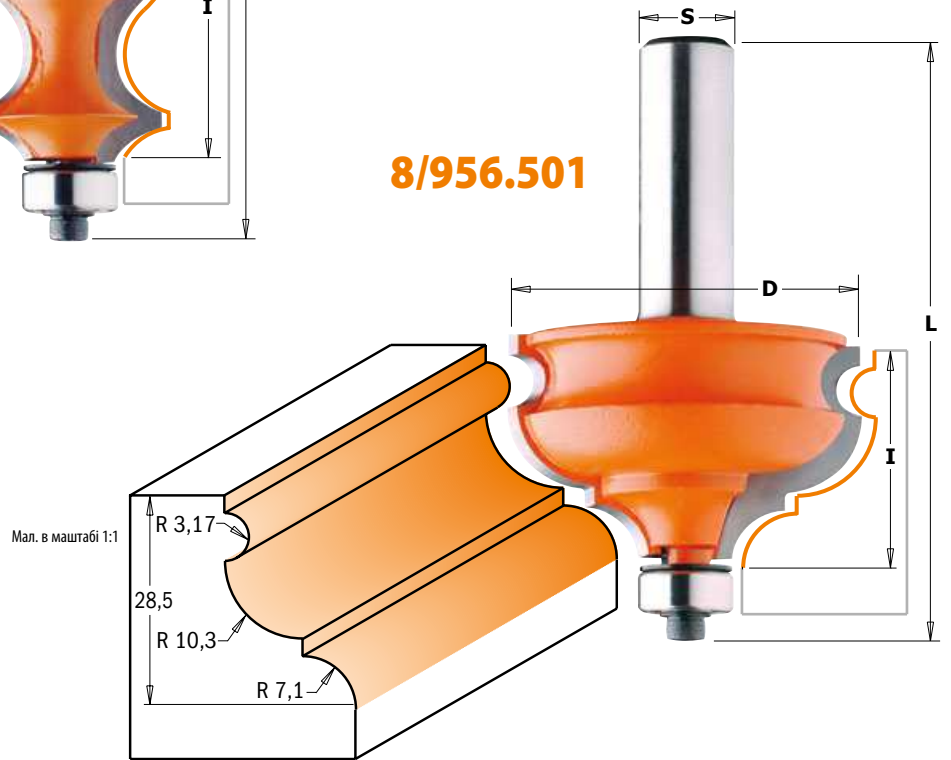


8/955.902



Мал. в масштабі 1:1

8/956.501

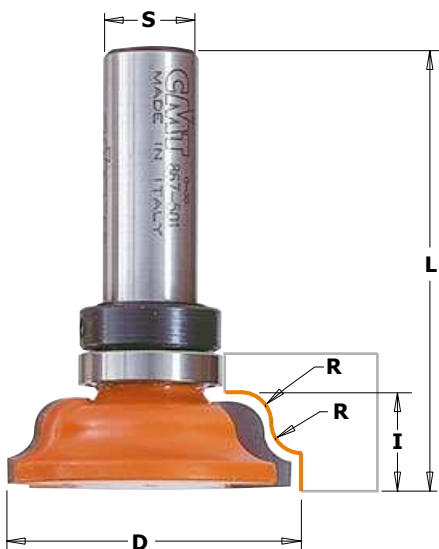


Мал. в масштабі 1:1

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
23,8	35	83,8	955.901.11	855.901.11				
27	41	90,2	955.902.11	855.902.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
47,5	28,5	77,4	956.501.11	856.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00

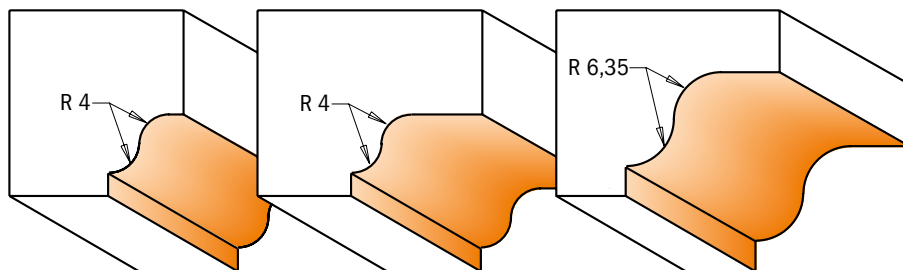
Дискові пилки
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини PHER
Експозитори

Фрези з профілем типу „Lonnie Bird”



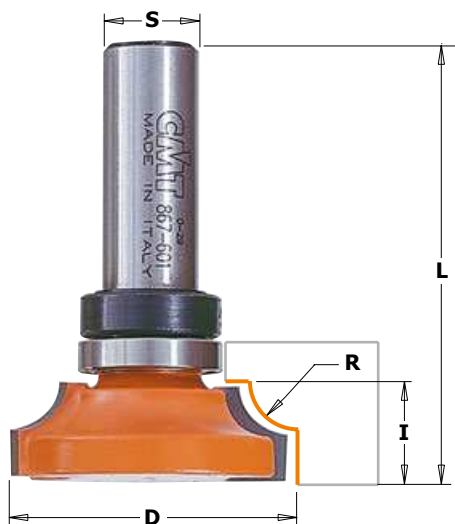
8/967.5B

Дані фрези дозволяють створити елегантні профілі. Молдинги, плінтуси або галтелі швидко виготовляються лише за допомогою циркулярної пилки і фрезерного стола.



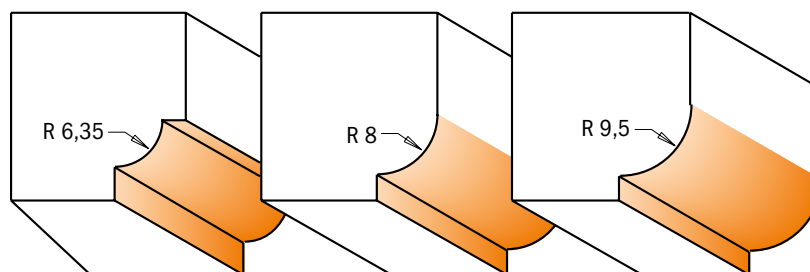
R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
4	39,5	11,5	57	967.001.11B	967.501.11B	867.501.11B				
4	54	11,5	65,9		967.502.11B	867.502.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
6,35	60,5	17,3	71,7		967.503.11B	867.503.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Фрези з профілем типу „Lonnie Bird”



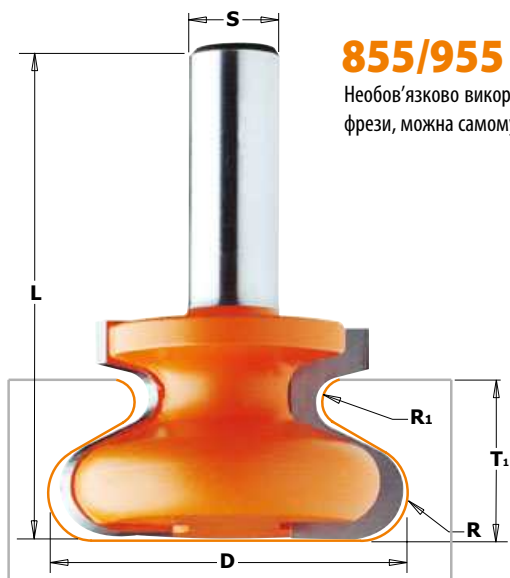
8/967.6B

Профіль фрез, розроблений відомим американським столяром Лонні Бердом, дозволить Вам виготовити елегантні молдинги, плінтуси або галтелі, використовуючи лише циркулярну пилку і фрезерний стіл.



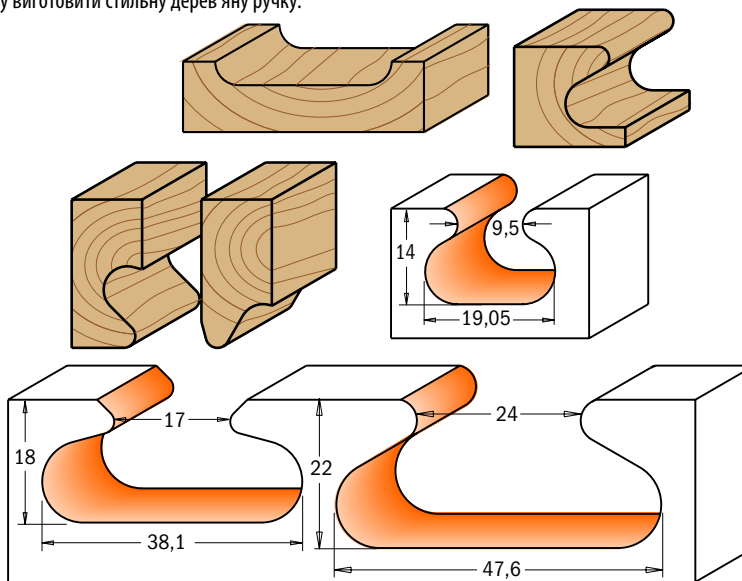
Мал. в масштабі 1:1

R мм	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
6,35	38	12,5	57	967.101.11B	967.601.11B	867.601.11B				
8	35	13,2	57,7	967.102.11B	967.602.11B	867.602.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
9,5	38	14,5	59	967.103.11B	967.603.11B	867.603.11B	791.011.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00



855/955

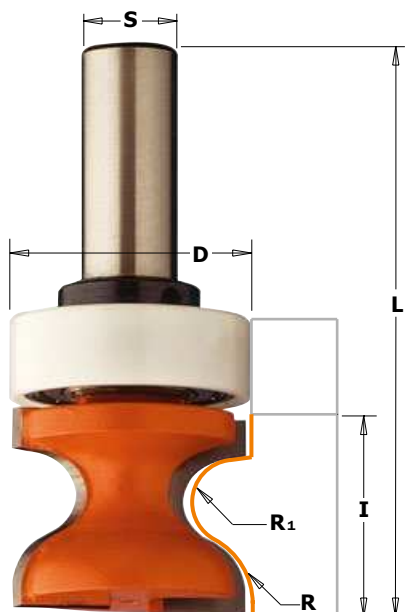
Необов'язково використовувати металеві ручки для ящиків чи дверей. Використовуючи дані фрези, можна самому виготовити стильну дерев'яну ручку.



Мал. в масштабі 1:1

D мм	d мм	T ₁ мм	l мм	R мм	R ₁ мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
19,05	9,5	14	19,05	4,76	2,4	57,2	955.102.11		855.602.11
38,1	17	18	20,7	6	1,8	55,5	955.103.11		
38,1	17	18	20,7	6	1,8	61,8			855.603.11
47,6	24	22	28,5	6,35	3,2	66,6		955.601.11	855.601.11

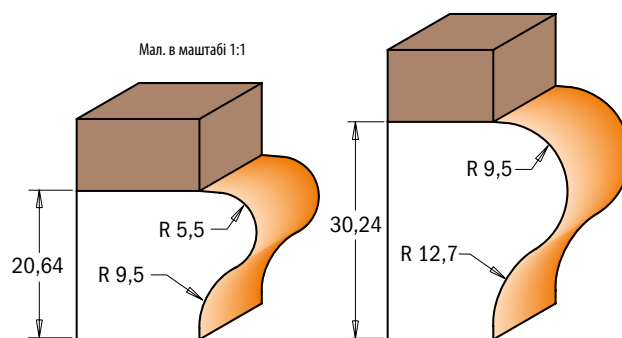
Фрези для підвіконь



8/955.804/805 - 8/955.804B/805B

Оригінально заокруглені фрези для виготовлення країв підвіконь, а також для фрезерування країв на дверях і висувних ящиках. Виконані з підшипником "Derlin®", ідеальні для створення вигнутих профілів за шаблоном. Дані фрези пропонуються у різних розмірах та для різної товщини матеріалу: 15,8; 19; 25,4; і 28,7 мм.

УВАГА: Рекомендується використовувати дані фрези тільки на фрезерних столах.



Мал. в масштабі 1:1

R ₁ мм	R мм	D мм	l мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
5,5	9,5	31,7	25,4	73	955.804.11	855.804.11				
9,5	12,7	38,1	35	85,8	955.805.11	855.805.11				
з підшипником										
5,5	9,5	31,7	25,4	73	955.804.11B		791.015.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
5,5	9,5	31,7	25,4	73		855.804.11B	791.015.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00
9,5	12,7	38,1	35	85,8	955.805.11B		791.020.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00
9,5	12,7	38,1	35	85,8		855.805.11B	791.020.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОВНО

Верстатні столи РАМА

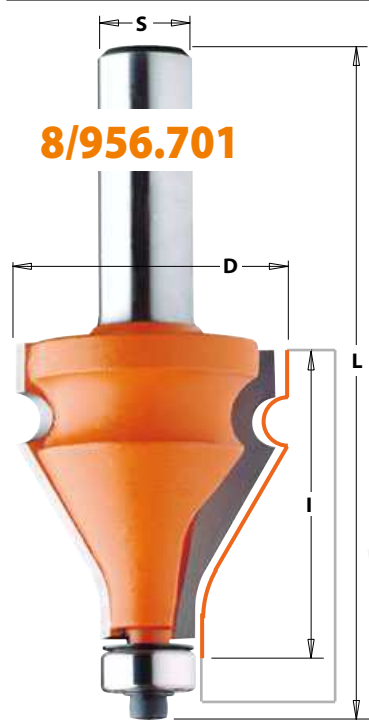
Струбцини PHER

Експозитори

195

Фрези для поручнів та країв столу

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстуги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMA
Струбици PIPE
Експозитори

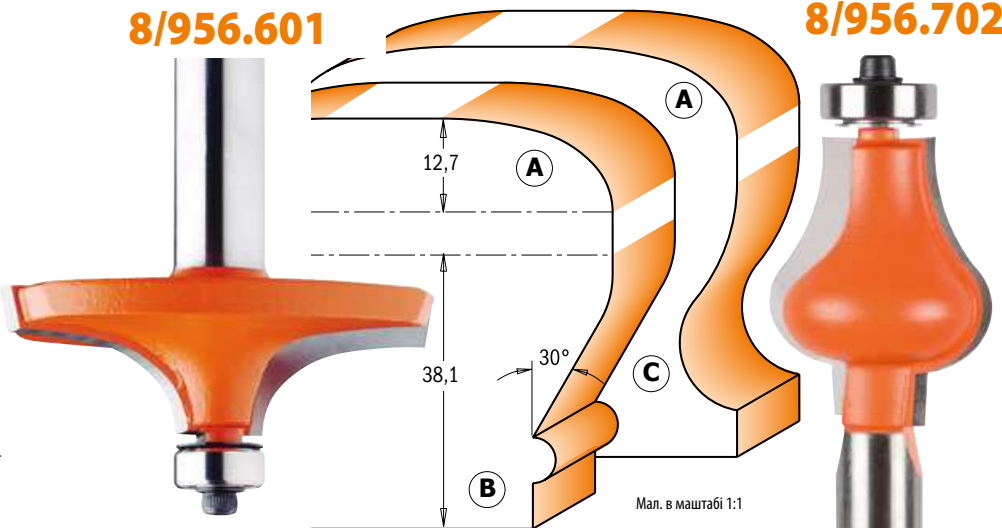


8/956.701



Цей набір має заокруглення під кутом 30° і виступаючий молдинг з радіусом 3,2 мм, що дозволить зробити гарні і функціональні поручні.

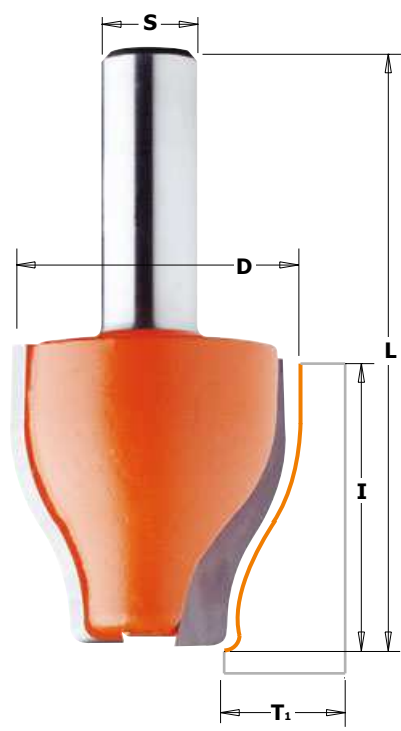
УВАГА: Ця профільна фреза видаляє велику кількість матеріалу при обробці, що створює багато стружки і пилу. Компанія CMT рекомендує використовувати промисловий пилосос для дотримання чистоти та безпеки на робочому місці.



Мал. в масштабі 1:1

ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ		Змінні частини			
				S=Ø12мм	S=Ø12,7мм	Свердловина	Свердловина	Свердловина	Свердловина
A	63,5	19	67,9	956.601.11	856.601.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
B	35	38	87	956.701.11	856.701.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00
C	31,7	38,1	87	956.702.11	856.702.11	990.423.00	791.018.00	990.058.00	991.057.00

Фрези для фільонок

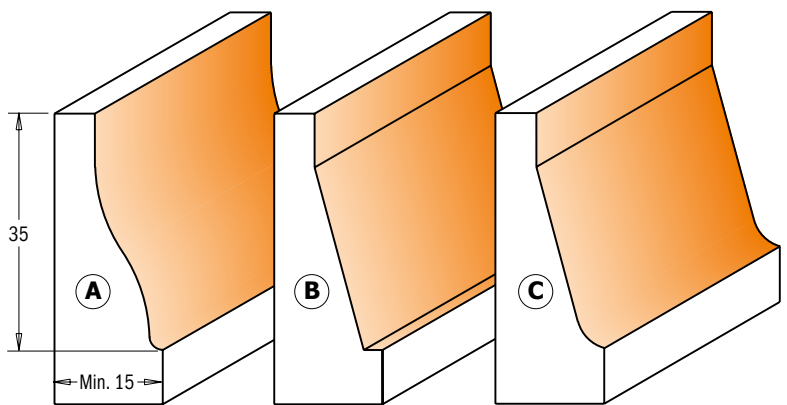


8/990.6



За допомогою цієї фрези можна створити дверні панелі і фасади висувних ящиків. Вона ретельно спроектована і виготовлена з використанням новітніх технологій, тому допоможе надати завершеного вигляду вашим виробам. Виберіть з трьох варіантів потрібну вам конфігурацію фрези.

УВАГА: Рекомендується використовувати дану фрезу на фрезерах CMT7E. Можливе використання на фрезерах потужністю 1200 Ватт за умови недовготривалих навантажень і малих проходів. Оброблюваний матеріал повинен мати товщину мін. 150мм і бути добре закріпленим. Пройшовши від 3 до 5 проходів, ви отримаєте потрібний профіль, не порушуючи безпеки праці.



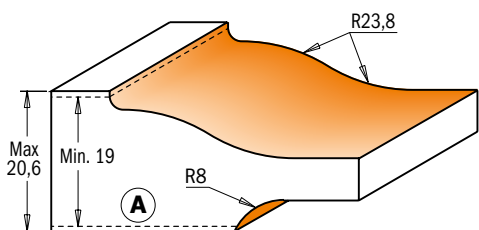
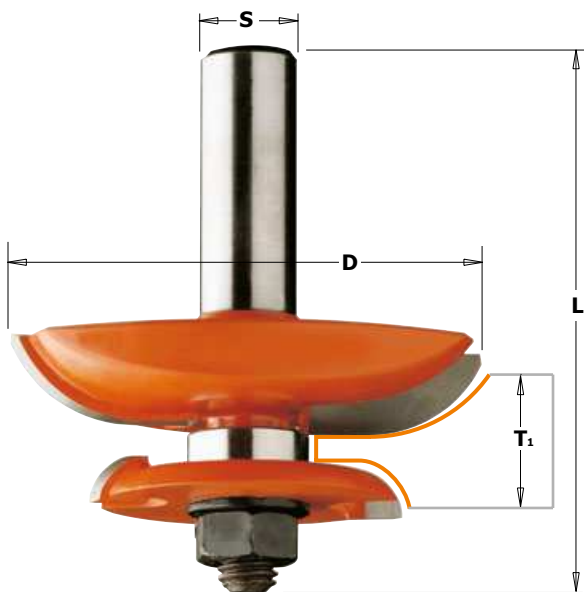
Мал. в масштабі 1:1

ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	T ₁ мм	L мм	АРТИКУЛ	
					S=Ø12мм	S=Ø12,7мм
A	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.601.11	890.601.11
B	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.602.11	890.602.11
C	38	38	15 ÷ 18	76,2	990.603.11	890.603.11

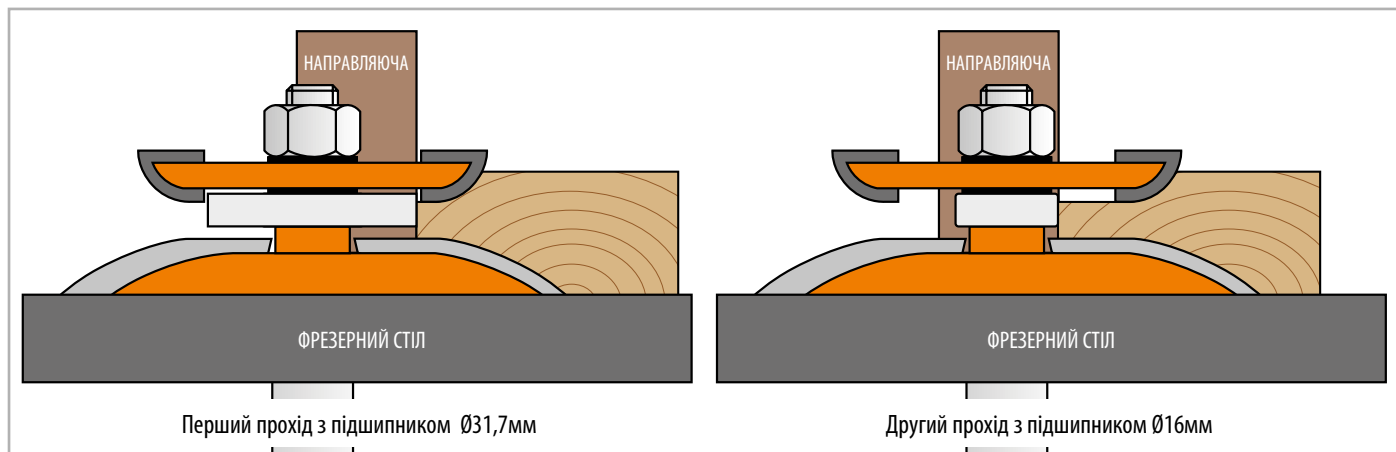
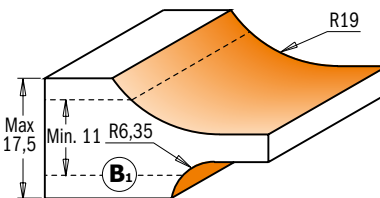
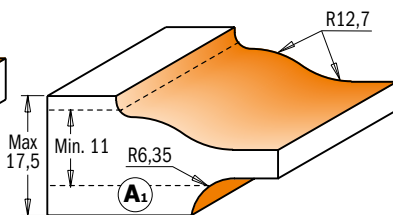
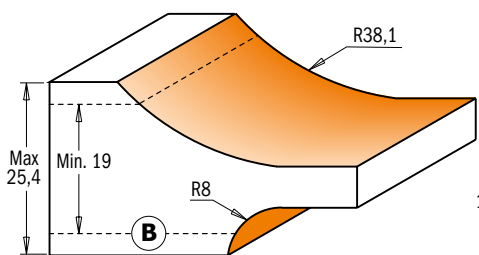
8/990



Ці фрези мають ріжучі частини різного розміру для створення двосторонньої фільонки за один прохід. Фрези діаметром 89 мм, обладнані додатковим підшипником Ø31, 7мм для неглибокої обробки.



Мал. в масштабі 1:1



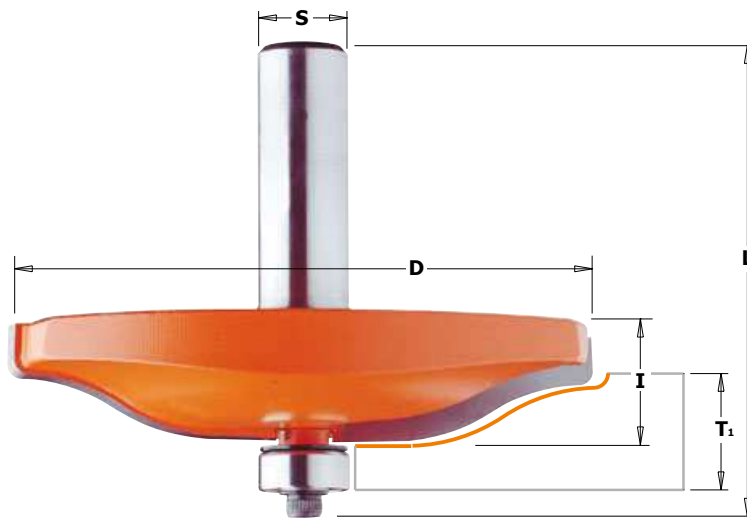
Перший прохід з підшипником Ø31,7мм

Другий прохід з підшипником Ø16мм

ПРОФІЛЬ	D мм	T ₁ мм	L мм	АРТИКУЛ		Змінні частини			
				S=Ø12мм	S=Ø12,7мм				
A	89	19 - 20,6	78,1	990.524.11	890.524.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
B	89	19 - 25,4	78,1	990.527.11	890.527.11	822.007.11	791.025.00	791.033.00	990.020.00
A ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	990.534.11	890.534.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00
B ₁	63,5	11,1 - 17,5	70	990.537.11	890.537.11	822.010.11	791.025.00		990.020.00
Змінні частини	541.515.00	0,1мм Шайба		541.518.00	1,0мм Шайба				
	541.516.00	0,3мм Шайба		990.407.00	Шайба				

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУНО
Верстатні столи РАМА
Струцини РНЕР
Експозитори

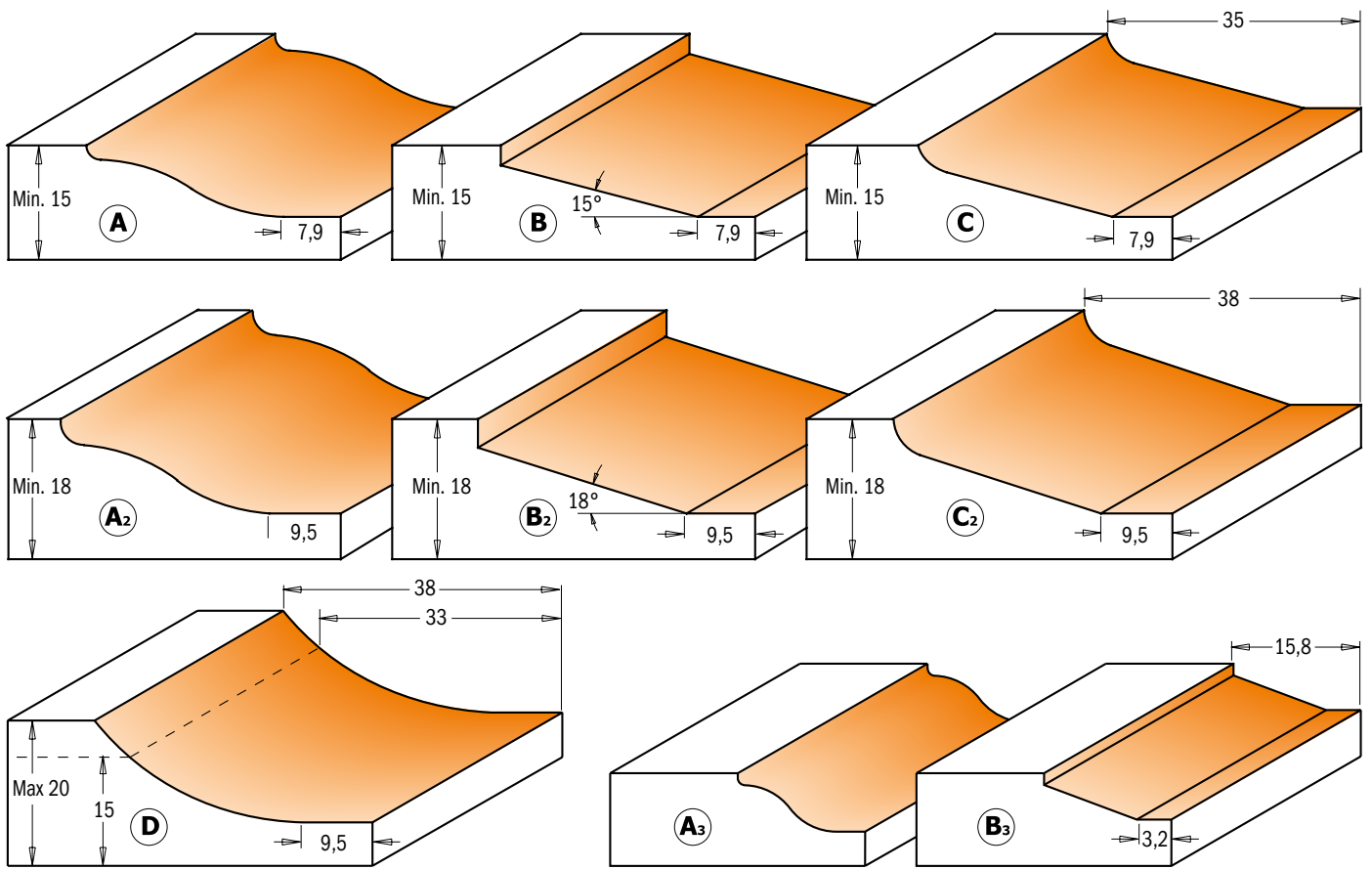
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронструги
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІНЕР
Експозитори



8/990.5

Компанія CMT пропонує Вам виготовити зразки традиційних фільюнок. Дані фрези мають твердосплавні ріжучі краї, обмежувач подачі і PTFE покриття.

УВАГА: Дані фрези повинні використовуватись при низьких обертах (10000-12000 за хвилину) на фрезерах потужністю не менше 1650W. Пройшовши від 3 до 5 проходів, ви отримаєте потрібний профіль.

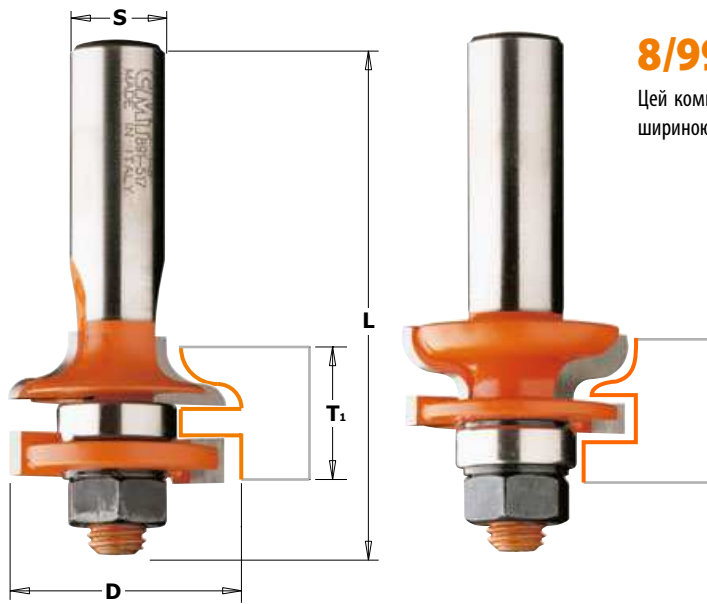


Мал. в масштабі 1:1

Змінні частини

ПРОФІЛЬ	D мм	I мм	L мм	T ₁ мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø17мм				
A	82,5	15	63,8	15 ÷ 18	990.501.11	890.501.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
B	82,5	15	63,8	15 ÷ 18	990.502.11	890.502.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
C	82,5	15	64,6	15 ÷ 18	990.503.11	890.503.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
A ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	990.504.11	890.504.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
B ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	990.505.11	890.505.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
C ₂	89	15	64,6	18 ÷ 20	990.506.11	890.506.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
D	89	15	64,6	15 ÷ 20	990.507.11	890.507.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
A ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.011.11		990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	
B ₃	47,6	9,5	58,1	12,7 ÷ 15	990.012.11	890.512.11	990.423.00	791.003.00	990.058.00	991.057.00	

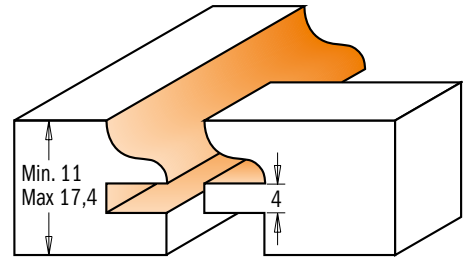
Набір фрез для меблевої обв'язки







8/991.517



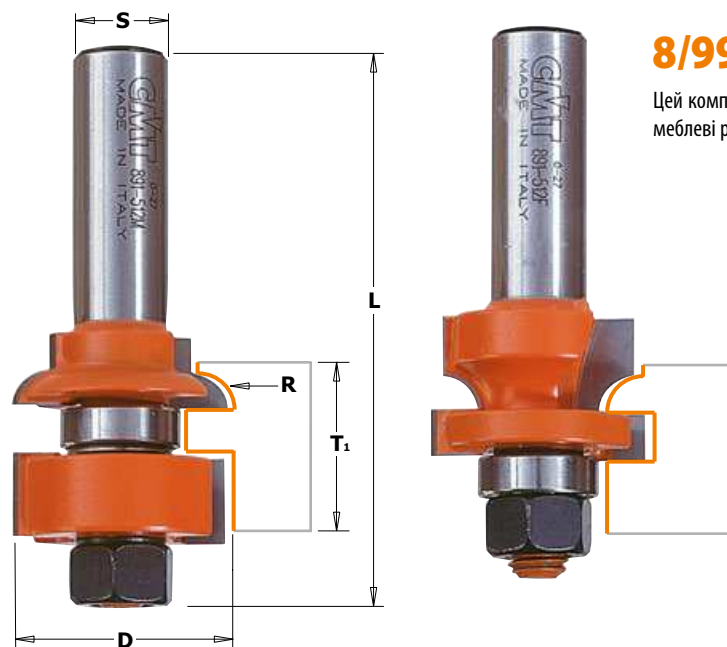
Цей комплект фрез спеціально розроблений для виготовлення невеликих меблевих обв'язок, шириною від 70мм і товщиною від 11,1 мм до 17,4мм.



Мал. в масштабі 1:1

D мм	T ₁ мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
31,75	11 ÷ 17,4	67	991.517.11	891.517.11				
			541.515.00	0,1мм Шайба	822.008.11	822.009.11	791.025.00	990.020.00
			541.516.00	0,3мм Шайба		541.518.00	1,0мм Шайба	
						990.020.00	Гайка М8, гвинт	

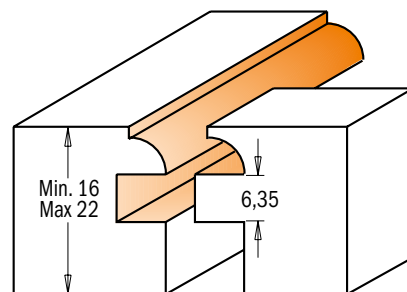
Набір фрез для меблевої обв'язки



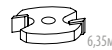



8/991.512



Цей комплект стане корисним тим, хто займається виготовленням меблів. Створить елегантні меблеві рами з матеріалу завтовшки від 15,8 мм до 20,6 мм.



Мал. в масштабі 1:1

D мм	T ₁ мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини			
28,7	16 ÷ 22	4,8	79,2	991.012.11	891.512.11				
				541.515.00	0,1мм Шайба	822.011.11	822.012.11	791.025.00	990.020.00
				541.516.00	0,3мм Шайба		541.518.00	1,0мм Шайба	
							990.020.00	Гайка М8, гвинт	

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Електроінструмент та аксесуари

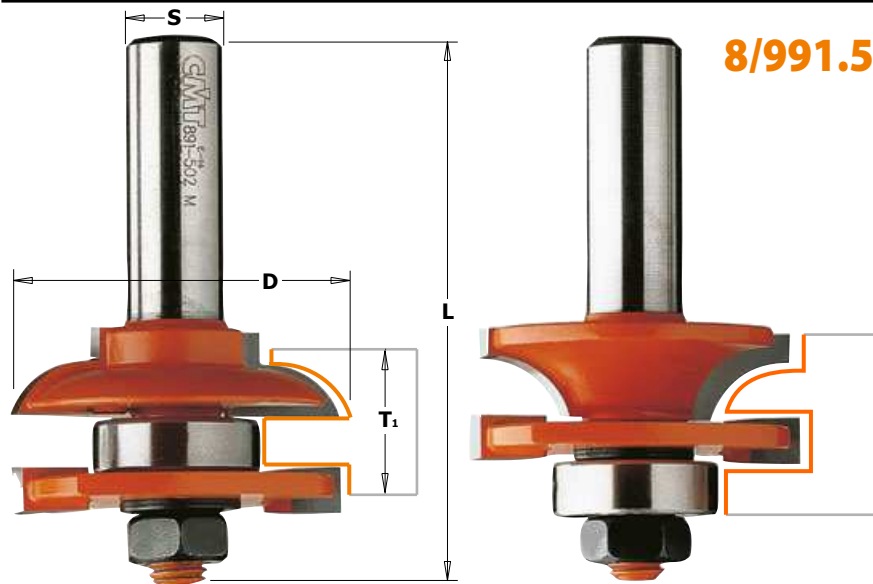
Верстатні столи РАМА

Струбцини РНЕР

Експозитори

Набір фрез для меблевої об'язки

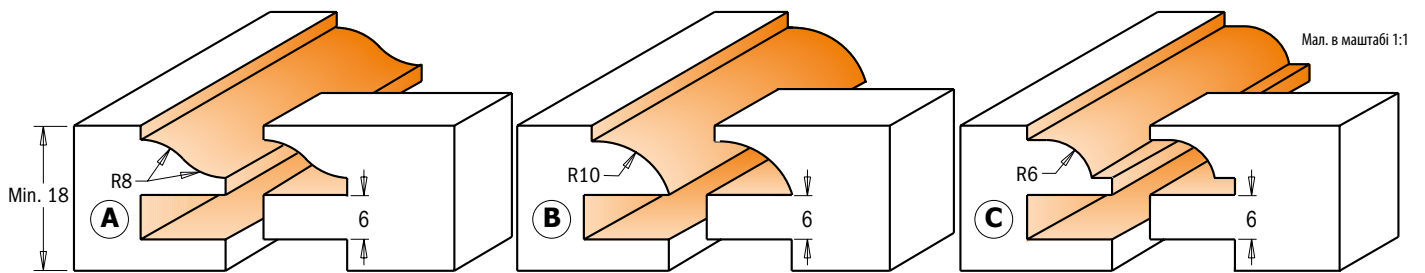
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Свердла та фрези для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори



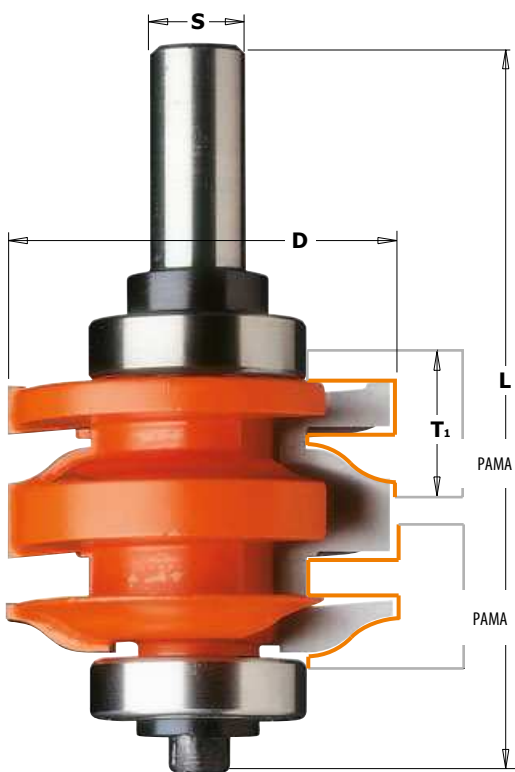
8/991.5



Хороша якість дверей забезпечується міцними та ідеально підігнаними з'єднаннями. Для такої роботи найкраще підійде набір фрез типу "профіль - контрпрофіль". Цей комплект дозволить швидко і якісно створювати гладкі, акуратні з'єднання з твердої або м'якої деревини. Доступні варіанти профілів наведені нижче.



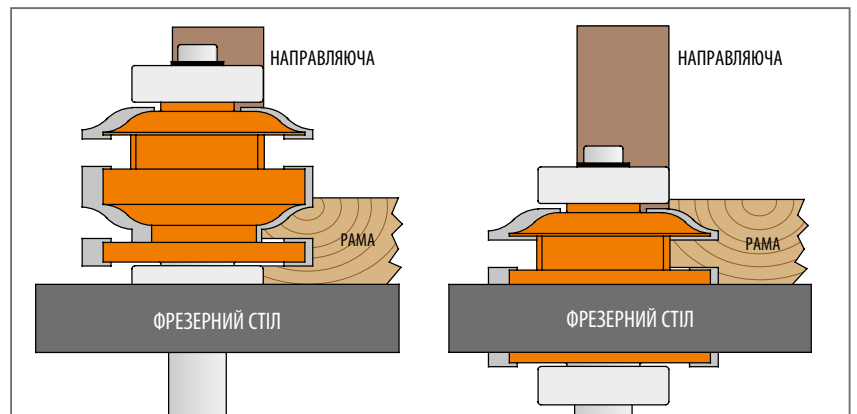
ПРОФІЛЬ	D мм	L мм	T ₁ мм	Змінні частини								
				АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм						
A	44,4	71	18 ÷ 22	991.001.11	991.501.11	891.501.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
B	44,4	71	18 ÷ 22	991.502.11	991.502.11	891.502.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00
C	44,4	71	18 ÷ 22	991.503.11	991.503.11	891.503.11	822.003.11	791.012.00	541.515.00	514.516.00	990.407.00	990.020.00



8/991.521



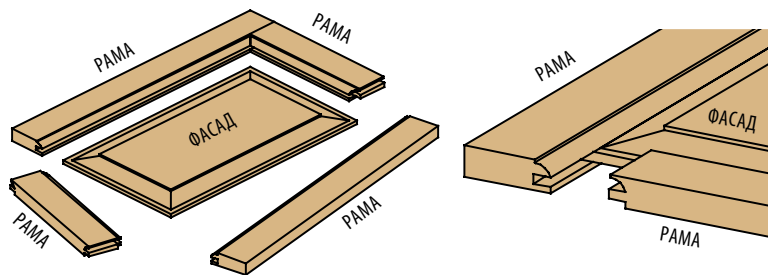
Найбільш інноваційна фреза фірми CMT. Ідеальна для створення меблевих дверей і висувних шухляд. Просто змінюючи висоту розташування фрези, ви можете фрезерувати торцеву або бічну планку об'язки. Комбінована фреза компанії CMT для об'язки може використовуватися для обробки деревини товщиною від 18мм до 22,2 мм.



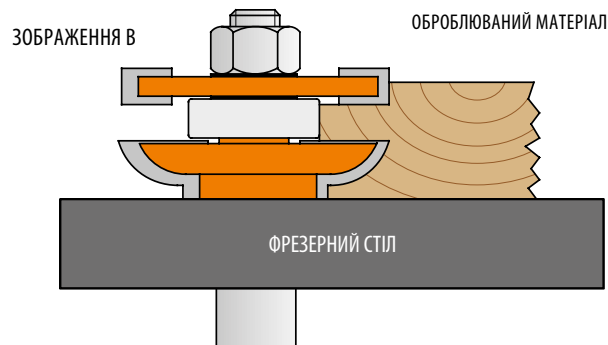
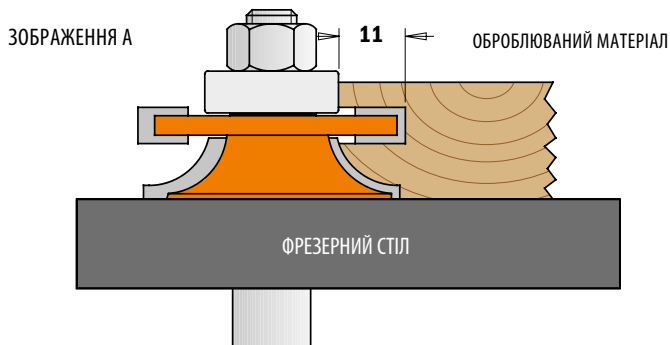
ПРОФІЛЬ	D мм	L мм	T ₁ мм	Змінні частини								
				АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм							
A	50,87	87,5	18 ÷ 22	991.521.11	891.521.11	791.027.00	541.002.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00
A	50,87	87,5	18 ÷ 22	991.521.11		791.027.00	541.005.00	990.005.00	991.056.00	541.551.00	990.010.00	991.064.00

У нашому покроковому прикладі виготовлення фільончастих дверей використовуються:

- набір CMT 891.502.11
- фрези CMT 855.501.11
- рами обпиляні в розмір товщиною 19мм шириною 57мм.
- фільонка товщиною 16мм.



Набір фрез для меблевої обв'язки ідеально підходить для виготовлення меблевих обв'язок, фасадів із брусків товщиною від 19 мм, але Ви можете використовувати матеріал товщиною до 22 мм. Не забувайте вносити поправки при розрахунку розмірів та величини вильоту фрези, в залежності від товщини використовуваних заготовок.



Фрезерування рейок:

Спочатку зробить фрезерування і перевірте точність між відповідними елементами. Важливо обробляти матеріал з максимальною товщиною 22 мм. Переконайтеся в тому, що матеріал був якісно розпиляний. Поставте заготовку плоскою стороною на поверхню фрезерного столу а потім зфрезеруйте краї. Правильно розраховуйте необхідну довжину заготовки по відношенню до розміру дверей. Довжина рами має бути розрахована за формулою (стандартна довжина з'єднання 22 мм): (ширина дверей - сума рам) + сума двох з'єднань = загальна довжина

Приклад для дверей 300мм: $(300-114) + 22 \text{ мм} = 208 \text{ мм}$

Поклеювання панелей:

Якщо панель має бути довшою ніж матеріал заготовки, вам потрібно буде з'єднати краї. Це можна легко зробити за допомогою фрези CMT. Щоб з'єднати дві панелі, положіть на фрезерний стіл: виставте залежно від товщини деревини, яка буде оброблятися, і вифрезеруйте їх (рис. В). Другу панель, встановіть лицьовою частиною вгору і повторіть процес. Якщо вам потрібна третя панель, повторіть операцію ще раз.

Фрезерування рухомої панелі

На початку зробить пробне фрезерування та перевірте чи легко фреза входить в раму. Зробіть точні виміри, щоб вирізати панель з потрібними розмірами (мається на увазі довжина язика). В нашому прикладі довжина язика стандартно становить 8 мм (новий профіль має 9,5мм)

Підрахуйте все за таким зразком:

(загальна довжина дверцят – сума довжин рейок) + сума 2 язиків = довжина панелі

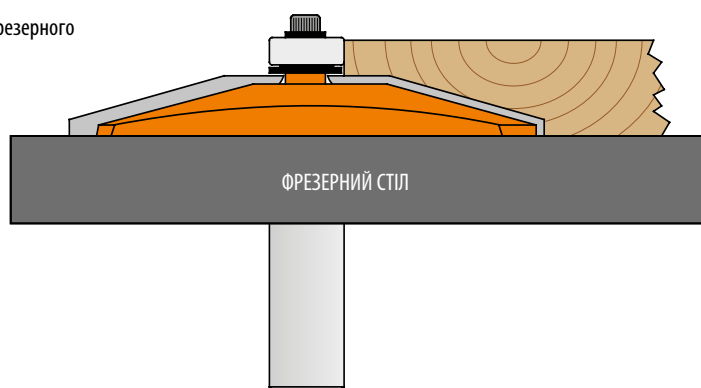
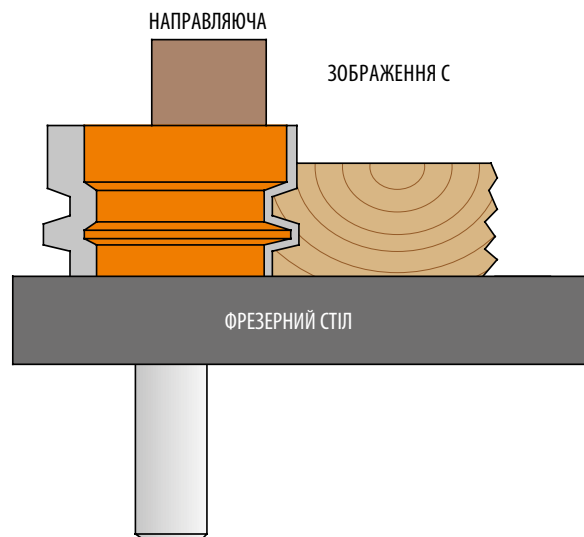
Приклад для дверцят 600мм $(600-114)+16\text{мм}=502\text{мм}$

(загальна ширина – сума ширини рейок)+сума 2 язиків=довжина панелі

Коли все розрізали на відповідні розміри, покладіть панель лицьовою стороною до фрезерного столу і застосуйте фрезу для виготовлення язика (малюнок С).

УВАГА:

Цей елемент здатний до вибирання великої кількості оброблюваного матеріалу. Для того, щоб безпечно і ефективно виготовити потрібний профіль, пропонуємо зробити декілька малих проходів. Фрезерування цілого профілю одним проходом може бути небезпечним.

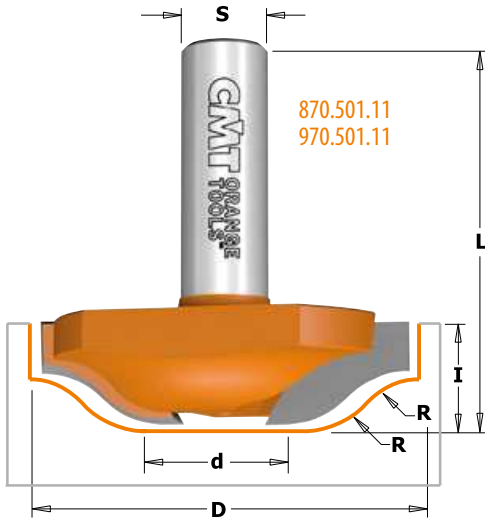


- Дискові пили
- Пильні полотна
- Фрези насадні та ножі
- Фрези кінцеві та набори
- Фрези CNC та набори
- Свердла
- Фрези та свердла для електронст-у
- Змінні деталі
- Висвердлювачі
- Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
- Верстатні столи РАМА
- Струбицини ФНЕР
- Експозитори

Фрези для декорування

8/970

Фрези для роботи по декоруванню твердого дерева та MDF.
Використовуючи один або комбінацію проходів, ви отримаєте елегантні профілі.



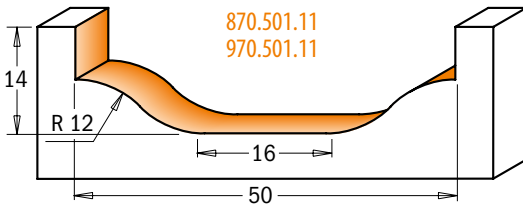
870.501.11
970.501.11



870.502.11
970.502.11



870.503.11
970.503.11



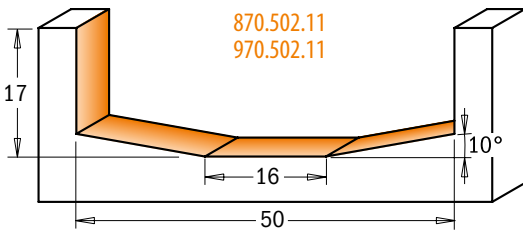
870.501.11
970.501.11



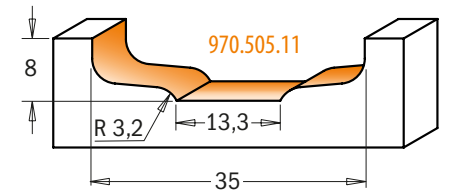
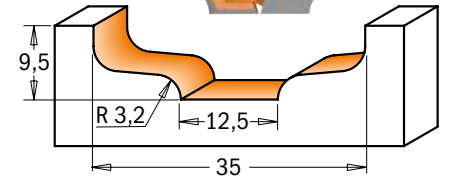
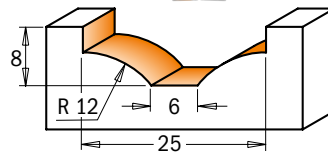
870.101.11
970.101.11



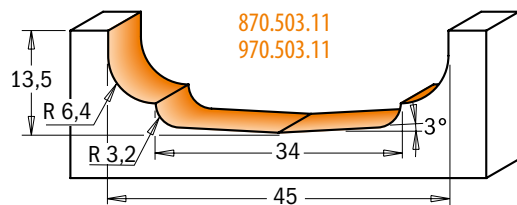
870.504.11
970.504.11
970.505.11



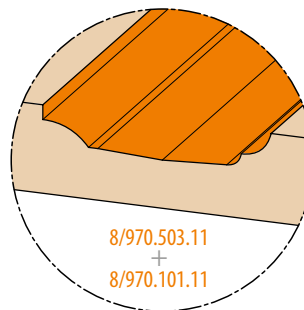
870.502.11
970.502.11



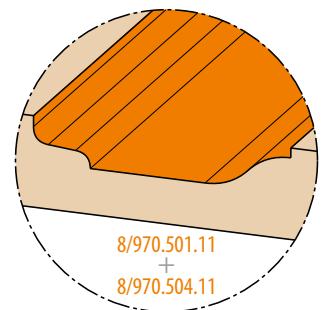
970.505.11



870.503.11
970.503.11



8/970.503.11
+
8/970.101.11



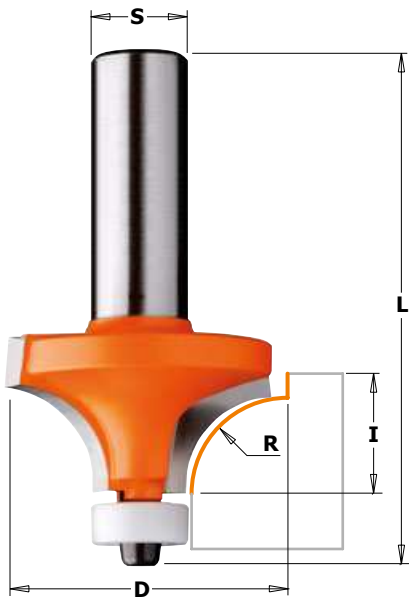
8/970.501.11
+
8/970.504.11

D мм	d мм	l мм	R мм	A	L мм	Артикул S=Ø8мм	Артикул S=Ø12мм	Артикул S=Ø12,7мм
25	6	8	12		39,8	970.101.11		870.101.11
50	16	14	12		52,1		970.501.11	870.501.11
50	16	17		10°	55,1		970.502.11	870.502.11
45	34	13,5	3,2-6,4	3°	51,6		970.503.11	870.503.11
35	12,5	9,5	3,2		47,6		970.504.11	870.504.11
35	13,3	8	3,2		46		970.505.11	

new

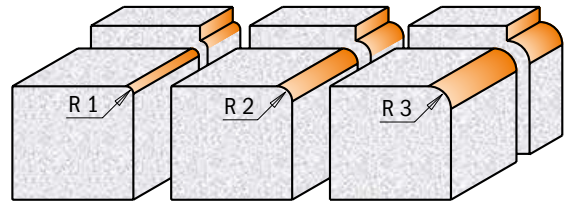
Фрези радіусні для твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial

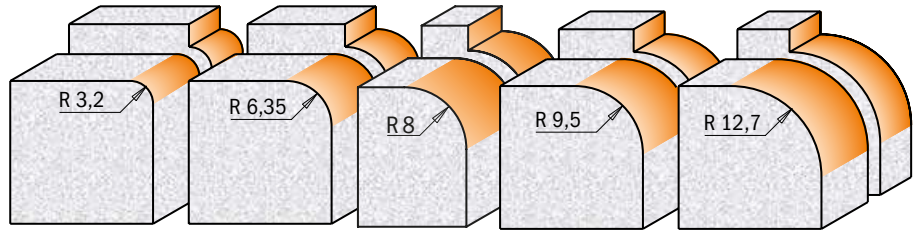


8/980.501-502-503-504-505

Використовуйте ці фрези для створення традиційних заокруглених граней кухонних робочих поверхонь з штучного каменю. Дані фрези призначені для використання на ручних фрезерах. Для ідеальної якості роботи на підшипнику є накладка Derlin®, що запобігає ковзанню.



Мал. в масштабі 1:1



R	D	I	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
MM	MM	MM	MM	S=Ø6MM	S=Ø6,35MM	S=Ø8MM	S=Ø12MM	S=Ø12,7MM
1	14,7	10	51		838.147.11	938.147.11		
2	16,7	12,7	52,5	738.167.11		938.167.11		
3	18,7	12,7	54	738.187.11		938.187.11		
3,2	19,05	12,7	59,4				980.501.11	880.501.11
6,35	25,4	12,7	59,4				980.502.11	880.502.11
8	28,7	15	62,5				980.505.11	880.505.11
9,5	31,75	14	60,7				980.503.11	880.503.11
12,7	38,1	19,05	65,8				980.504.11	880.504.11

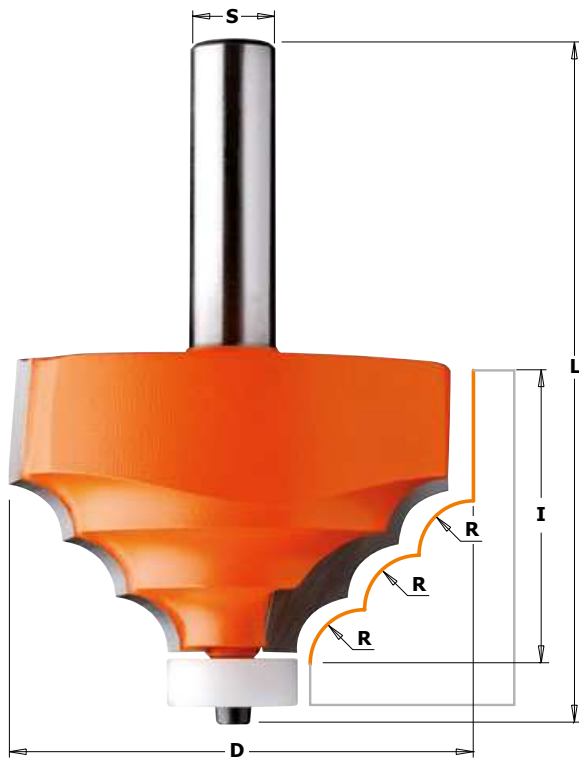
Змінні частини



990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00
990.422.00	791.044.00	990.058.00

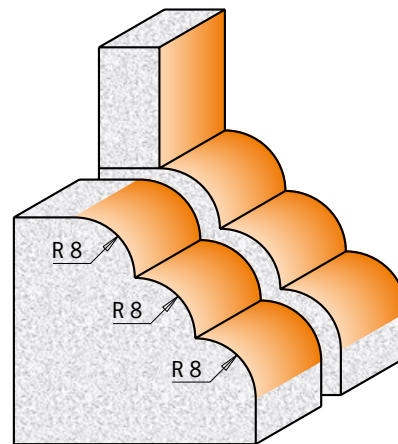
Фрези декорувальні для твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



8/980.521

Використовуйте ці фрези для створення традиційних заокруглених граней кухонних робочих поверхонь з штучного каменю. Дані фрези призначені для використання на ручних фрезерах. Для ідеальної якості роботи на підшипнику є накладка Derlin®, що запобігає ковзанню.



Мал. в масштабі 1:1

Змінні частини



D	I	R	L	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ	АРТИКУЛ
MM	MM	MM	MM	S=Ø12MM	S=Ø12,7MM			
66,7	41,3	8	89,8	980.521.11	880.521.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

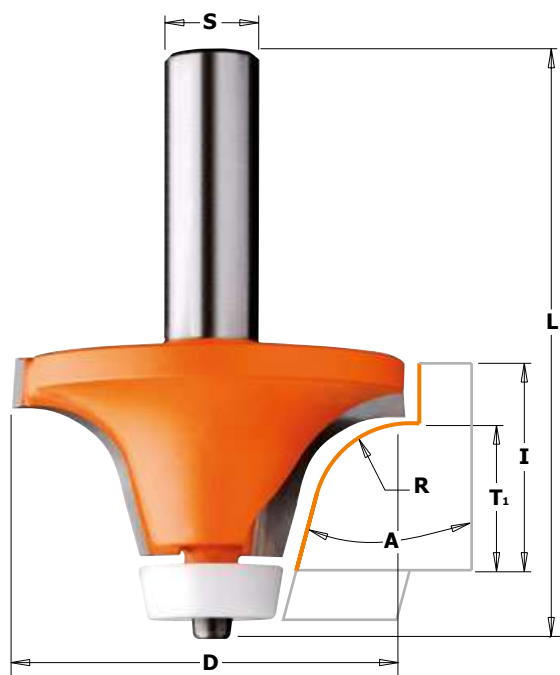
Експозитори

Фрези радіусні для твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PAPER
Експозитори

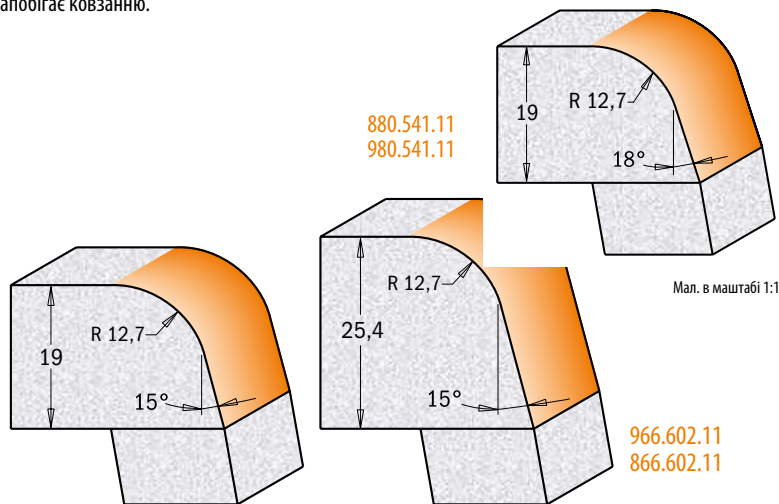


966.601.11
866.601.11

8/966.601/602 8/980.541



Ці фрези виготовлені для обгонки і заокруглення країв поверхні кухні, використовуються після установки чаші мийки. Можуть використовуватися в парі з фрезами 8/980.551.11 8/966.501.11 або для зняття напливів Коріана® над встановленою знизу чашею мийки. Дані кінцеві фрези призначені для використання на ручних фрезерах. Для ідеальної якості роботи на підшипнику є накладка Derlin®, що запобігає ковзанню.



Мал. в масштабі 1:1

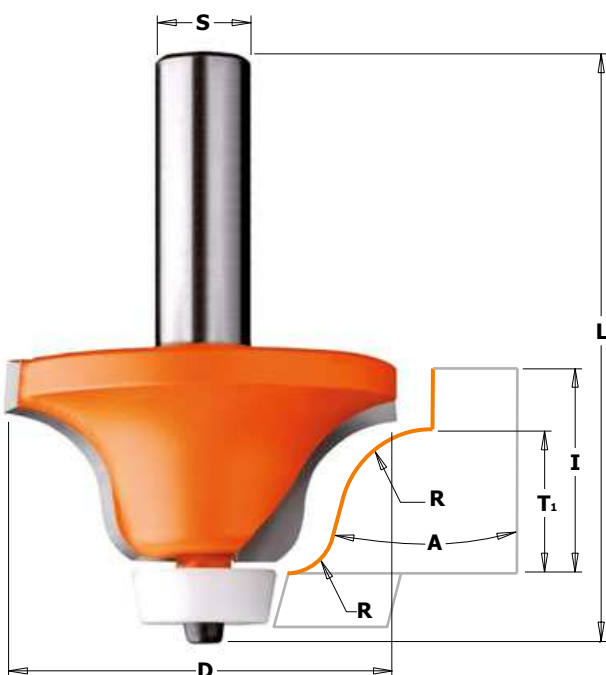
966.602.11
866.602.11

880.541.11
980.541.11

A	D мм	T ₁ мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
15°	50,8	19	25,4	12,7	74,9	966.601.11	866.601.11			
15°	50,8	25,4	31,75	12,7	81,3	966.602.11	866.602.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00
18°	54	19	25,4	12,7	78,1	980.541.11	880.541.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

Фрези радіусні для твердих матеріалів, „S” - профіль

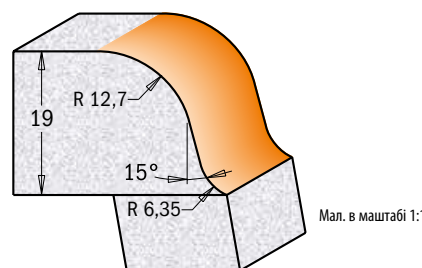
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



8/980.542



Ці фрези виготовлені для обгонки і заокруглення країв оброблюваної поверхні кухні, використовуються після установки чаші мийки. Можуть використовуватися в парі з фрезами 8/980.551.11 8/966.501.11 або для зняття напливів Коріана® над встановленою знизу чашею мийки. Дані кінцеві фрези призначені для використання на ручних фрезерах. Для ідеальної якості роботи на підшипнику є накладка Derlin®, що захищає від пошкоджень.

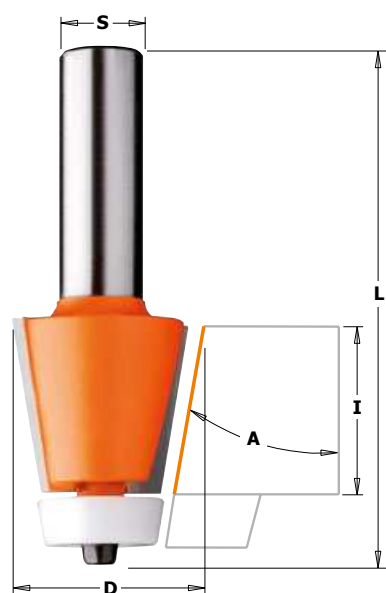


Мал. в масштабі 1:1

A	D мм	T ₁ мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
15°	54	19	25,4	6,35-12,7	77,6	980.542.11	880.542.11			
								791.041.00	990.058.00	991.057.00

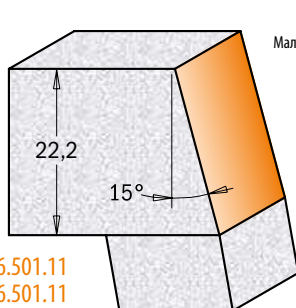
Фрези для зняття фаски твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



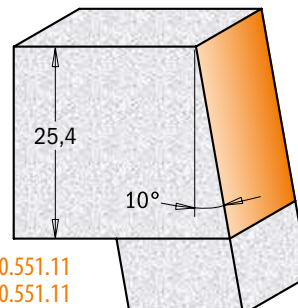
8/966.501 - 8/980.551

Спеціальний підшипник конічної форми Derlin® на фрезах для похилого торцювання не залишає слідів на заготовці. Ці фрези розраховані на обгонку і формування штучного каменю, будь-якої деревини і деревопохідних композитних матеріалів.



866.501.11
966.501.11

Мал. в масштабі 1:1



880.551.11
980.551.11

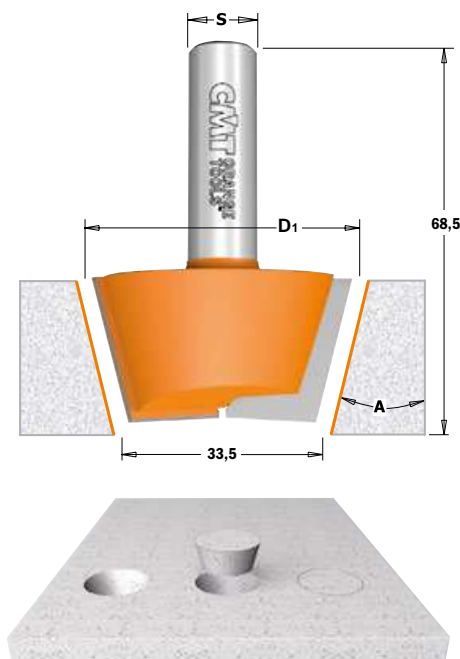
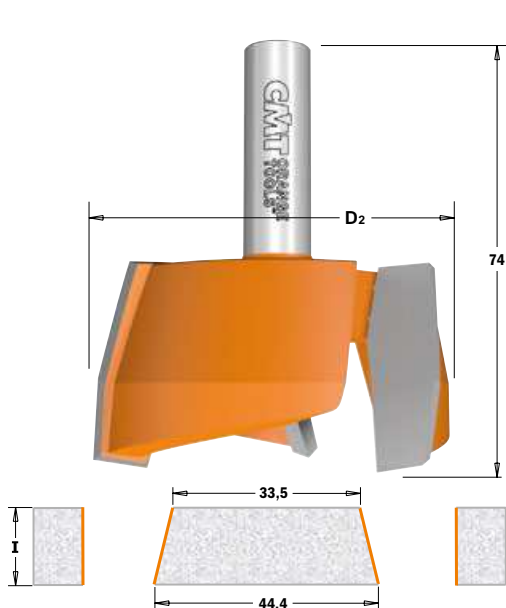
A	D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
15°	31,7	22,2	72	966.501.11	866.501.11			
10°	28,5	25,4	77	980.551.11	880.551.11	791.041.00	990.058.00	991.057.00

Набір фрез для композитних матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial

8/981

Фрези виконані з надтвердого сплаву. Дозволяють просто та швидко відновити поверхні з композитних матеріалів. Одна фреза робить "пробку", друга вирізає отвори в матеріалі. Завдяки цьому типу, поверхня буде виглядати як нова. Використовуються для роботи як на ручних фрезерах, так і на верстатах з CNC.



D мм	I мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
33,5	20	15°	70	981.541.11	881.541.11

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OVO

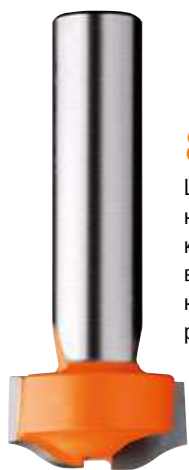
Верстатні столи RAMA

Стручки PHER

Експозитори

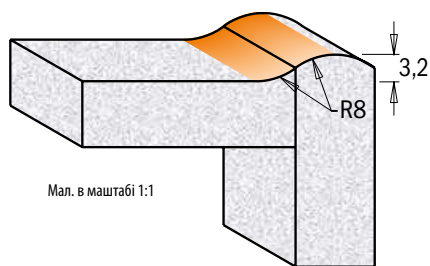
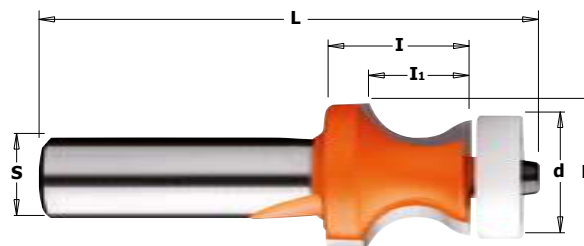
Фрези для заокруглень твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibraltar®, Varicor® linea industrial



8/981.501

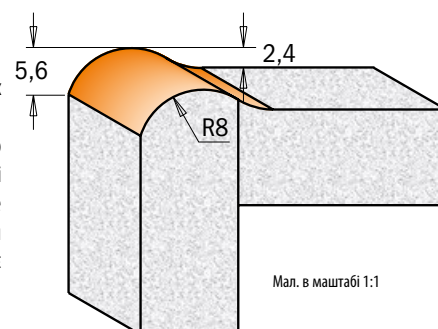
Ці фрези розроблені для створення відливних бортиків на кухонних або туалетних раковинах із штучного каменю за два проходи. Цією фрезою ви можете виготовити внутрішні і зовнішні бортики, створюючи невеликий підйом, що не дозволить розливання рідини. Для використання на ручних фрезерах.



Мал. в масштабі 1:1

8/980.531

Ці фрези розроблені для створення відливних бортиків на кухонних або туалетних раковинах зі штучного каменю лише за 1 прохід. Цією фрезою ви зможете виготовити внутрішні і зовнішні бортики, створюючи невеликий підйом, що не дозволить розливання рідини. Для використання на ручних фрезерах. Підшипник Derlin® не завдає шкоди готовим виробам.



Мал. в масштабі 1:1

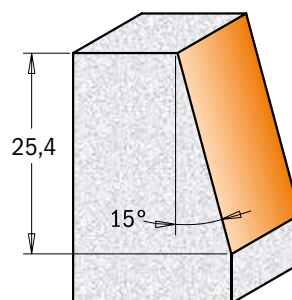
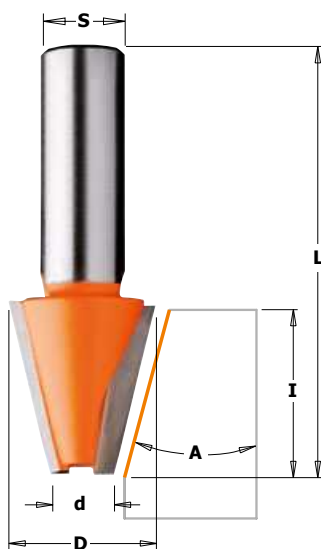
D мм	d мм	I мм	I ₁ мм	R мм	L мм	АТИКУЛ S=Ø12мм	АТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
25,4		12,7	3,2	8	63,5	981.501.11	881.501.11			
25,4	19	22,2	15,87	8	77	980.531.11	880.531.11	791.046.00	990.058.00	991.057.00

Фрези для зняття фаски з твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibraltar®, Varicor® linea industrial

8/981.521

Фрези призначені для фрезерування фаски 15° на деталях з акрилового каменю. Призначені для використання на ручному фрезері.



Мал. в масштабі 1:1

D мм	d мм	I мм	A	L мм	АТИКУЛ S=Ø12мм	АТИКУЛ S=Ø12,7мм
23	9,52	25,4	15°	63,5	981.521.11	881.521.11

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори

Фрези прями для твердих матеріалів типу Delrin®

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial

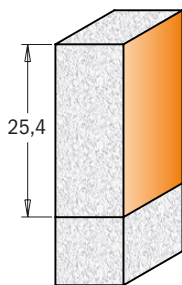


8/980.57

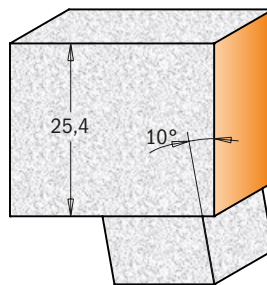
Завдяки цим фрезам без проблем можна впоратися з дуже твердими матеріалами, такими як кухонні стільниці. Фрези 880.572.11 і 980.572.11 були оснащені звуженим до основи підшипником типу Delrin®, завдяки чому легко адаптуватися до кута нахилу оброблюваного матеріалу, не залишаючи на ньому ніяких слідів. Вже перший прохід забезпечує ідеально рівну і гладку поверхню. Твердосплавні, змінні леза забезпечують довгу і комфортну роботу. Крім того, двостороння заточка пластин, заощадить Ваш час та кошти.



880.571.11, 980.571.11



880.572.11, 980.572.11



A	D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
	19,05	25,4	78	12	980.571.11
10°	22	25,4	78	12	980.572.11
	19,05	25,4	78	12,7	880.571.11
10°	22	25,4	78	12,7	880.572.11

Змінні частини

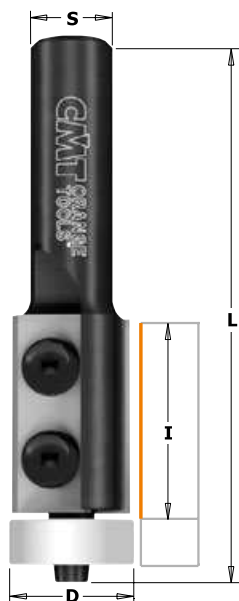
Image	Price	Price	Price
	791.046.00	990.058.00	991.057.00
	791.048.00	990.058.00	991.057.00
	791.046.00	990.058.00	991.057.00
	791.048.00	990.058.00	991.057.00

Фрези прями із змінними ножами для твердих матеріалів типу Delrin®

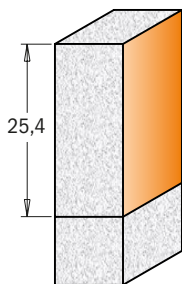
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial

8/980.56

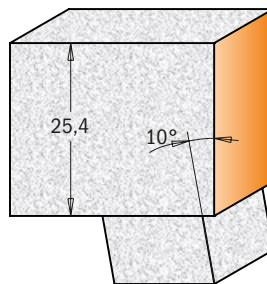
Завдяки цим фрезам без проблем можна впоратися з дуже твердими матеріалами, такими як кухонні стільниці. Фрези 880.562.11 і 980.562.11 були оснащені звуженим до основи підшипником типу Delrin®, завдяки чому легко адаптуватися до кута нахилу оброблюваного матеріалу, не залишаючи на ньому ніяких слідів. Вже перший прохід дасть ідеально рівну і гладку поверхню. Твердосплавні, змінні леза забезпечують довгу і комфортну роботу. Крім того, двостороння заточка пластин, заощадить Ваш час та кошти.



880.561.11, 980.561.11



880.562.11, 980.562.11



A	D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
	19,05	30	83	12	980.561.11
10°	22	30	83	12	980.562.11
	19,05	30	83	12,7	880.561.11
10°	22	30	83	12,7	880.562.11

Змінні частини

Image	Price	Price	Price	Price	Price
	430122	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00
	430122	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00
	430122	990.075.00	991.061.00	791.046.00	990.058.00
	430122	990.075.00	991.061.00	791.048.00	990.058.00

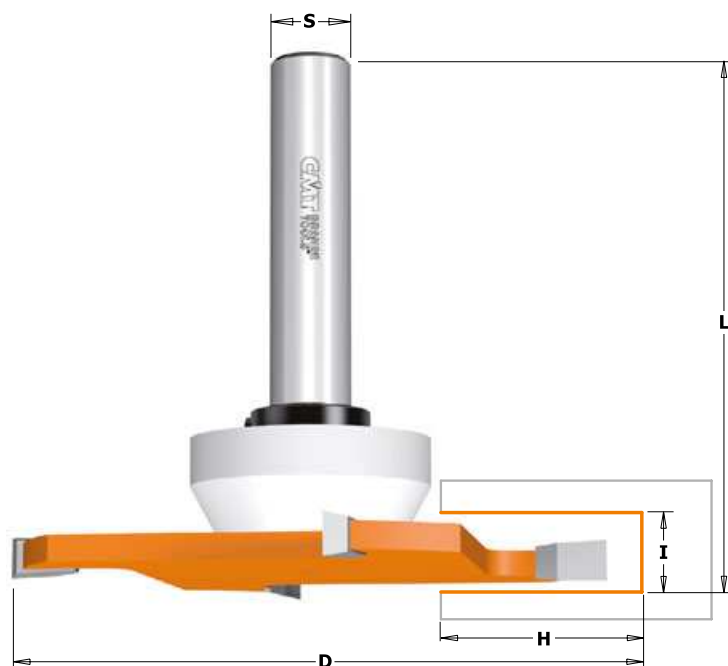
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроніст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електроінструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбици РНЕР
Експозитори

Пазувальні фрези для твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



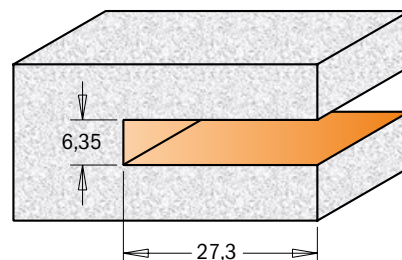
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
З'єднань DWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



8/922.033B



Фрези виготовлені із твердосплаву, призначена для фрезерування твердих матеріалів. Для роботи на ручних фрезерах. Підшипник типу Delrin® запобігає появі слідів на оброблюваній деталі матеріалу.



D	I	H	L	S	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
92	6,35	27,3	82,5	12	922.033.11B	822.033.11B

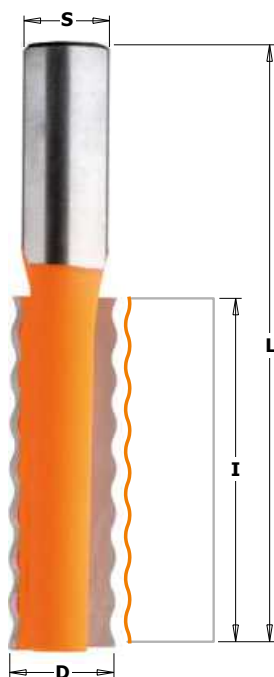
Змінні частини



541.553.00 791.047.00 541.002.00 991.056.00

Фрези для зрощування

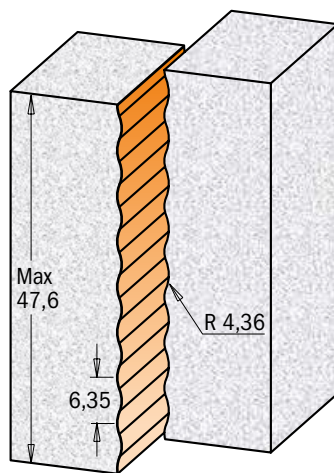
Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



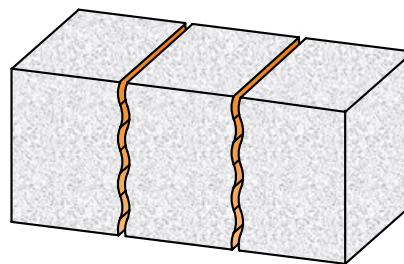
8/981.531



Фрези ідеально підходять для виготовлення зрощування твердих матеріалів, таких як Corian®. Зрощення, яке Ви отримаєте, буде дуже міцним завдяки широкій ділянці, що склеюється.



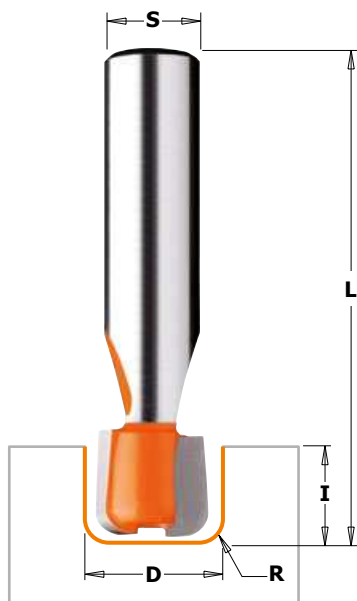
Мал. в масштабі 1:1



D	I	R	L	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
15,87	51,5	4,36	89	981.531.11	881.531.11

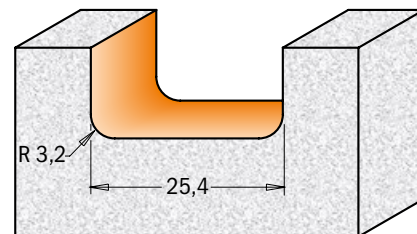
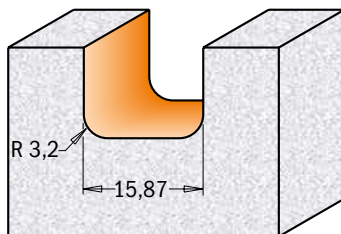
Фрези профільні для твердих матеріалів

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial



8/981.511-512

Ідеально підходять для створення канавок чи впадин. Для роботи на ручних фрезерах.

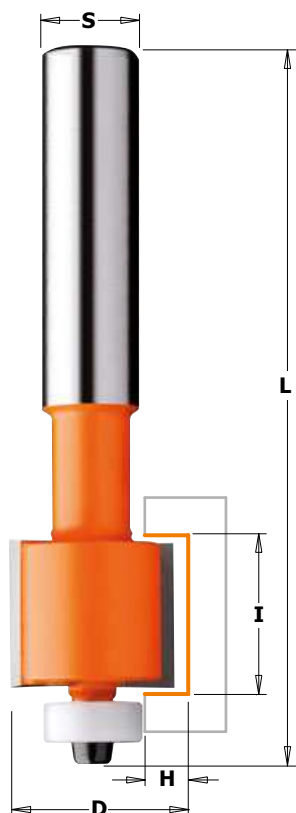


Мал. в масштабі 1:1

D мм	I мм	R мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
15,87	12,7	3,2	63,5	981.511.11	881.511.11
25,4	12,7	3,2	69,8	981.512.11	881.512.11

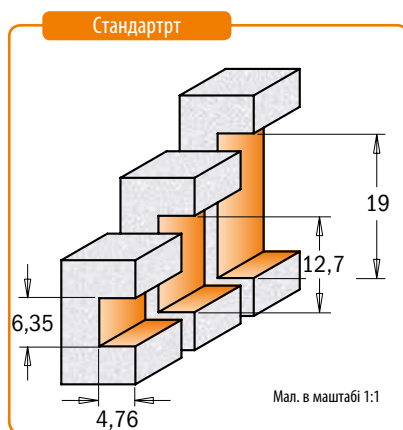
Фрези для пазування у твердих матеріалах

Corian®, Wilsonart®, Gibralter®, Varicor® linea industrial

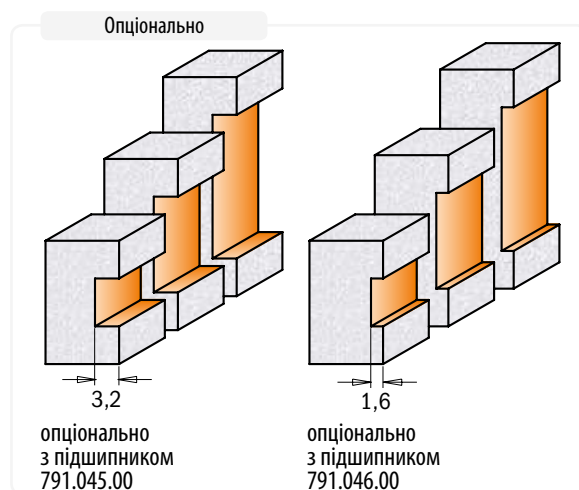


8/980.511-512-513

Зробіть Ваші стільниці ще привабливішими за допомогою металевих або пластикових вставок (з'єднувальних планок), які можна легко вмонтувати за допомогою даних фрез. Фрези обладнані підшипником Derlin®, що не ушкоджує оброблюваної поверхні, з якою прилад контактує під час обертання. Для роботи на ручних фрезерах.



Мал. в масштабі 1:1



опціонально з підшипником
791.045.00

опціонально з підшипником
791.046.00

D мм	I мм	H мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини		
22,2	6,35	4,76	77	980.511.11	880.511.11			
22,2	12,7	4,76	90	980.512.11	880.512.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00
22,2	19,05	4,76	90	980.513.11	880.513.11	791.044.00	990.058.00	991.057.00

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбицини PHER
Експозитори

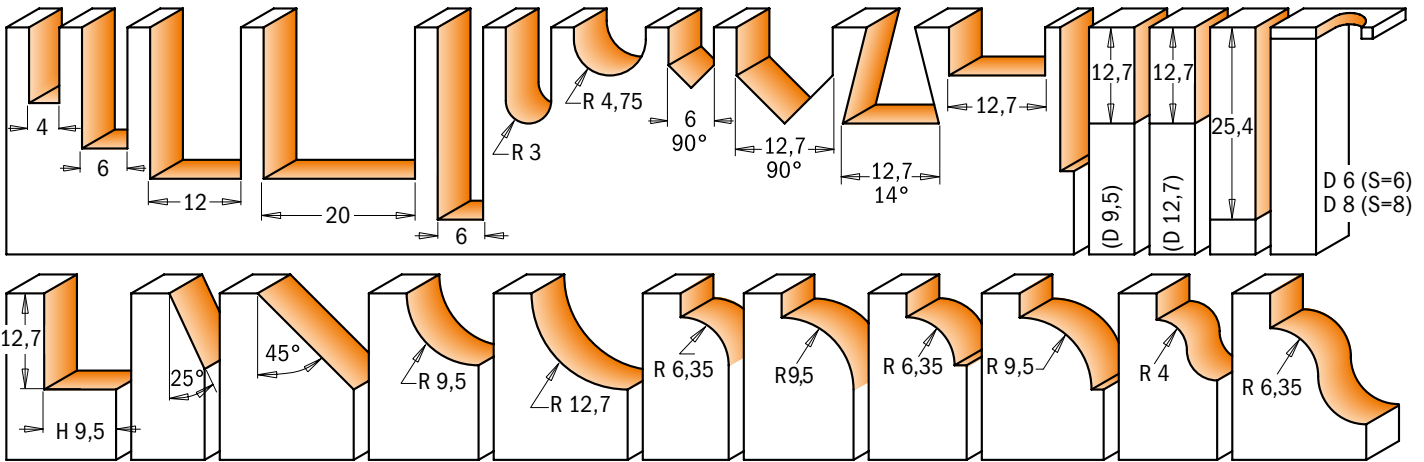
Набір 26 фрез

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори



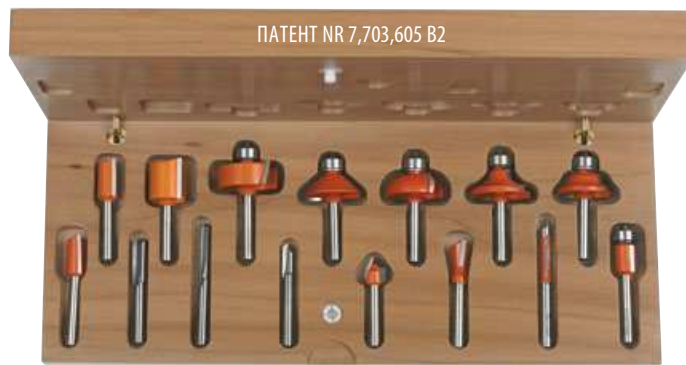
7/900.003

Компанія CMT пропонує унікальний та практичний набір з 26 фрез. Великий вибір найбільш поширених фрез: пазові, обгонічні, галтельні, кальвовочні фрези типу "ластівчин хвіст" та інші. Ви отримаєте можливість втілити більше задумів. Цей набір розрахований для професійних столярів, запропоновано на вибір з 6 мм (700.003.00) або 8 мм (900.003.00) хвостовиками.



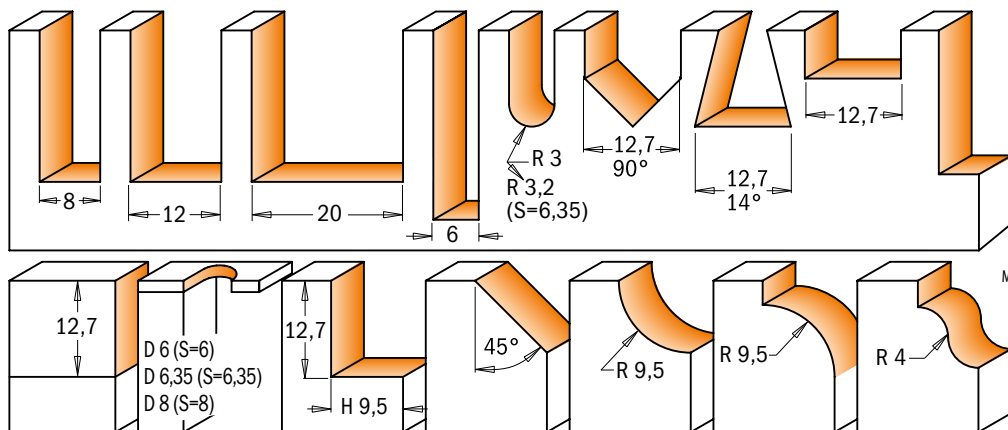
Мал. в масштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
Набір з 26 фрез	700.003.00	900.003.00



7/8/900.001

Цей набір незамінний для будь-якого столяра. Ретельно підібрана комбінація прямих і профільних фрез, запакованих в стильний футляр. Кожна ріжуча грань виготовлена з високоякісного твердосплаву і покрита помаранчевим захисним покриттям PTFE.



Мал. в масштабі 1:1

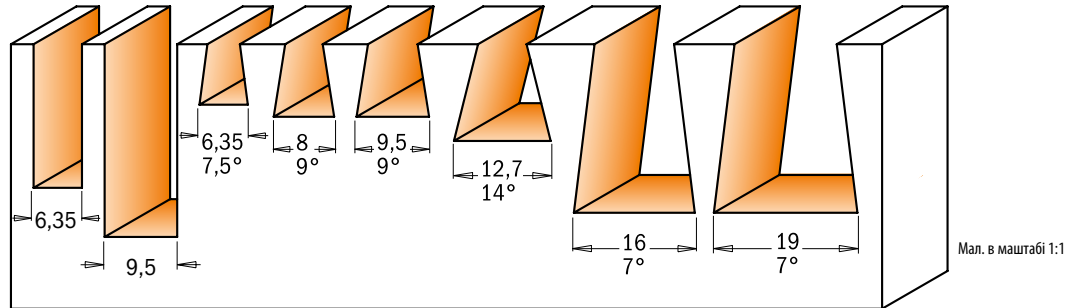
ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм
Набір з 15 фрез	700.001.00	800.001.00	900.001.00

Набір 8 фрез (прямі + „ластівчин хвіст“)



800.500/501

Набір з 8-ми фрез, запованих у стильний футляр. У наборі представлені фрези, що найчастіше використовуються для створення ящиків і різних з'єднань.



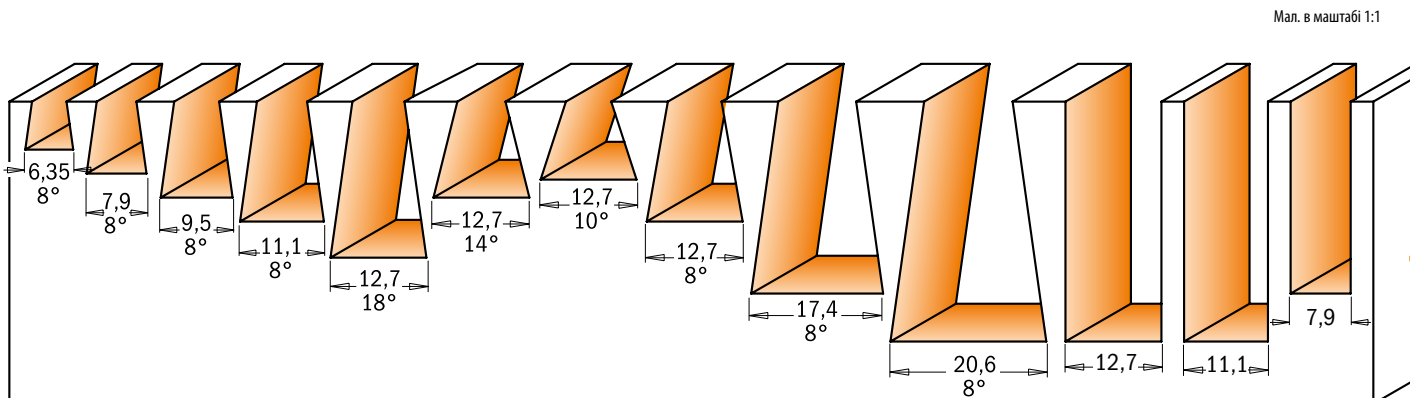
ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір з 8 фрез (прямі + „ластівчин хвіст“)	800.500.11	800.501.11

Набір 13 фрез (прямі + „ластівчин хвіст“)



800.519

Набір з 13-ти фрез, запованих у стильний футляр. У наборі представлені фрези, які найчастіше використовуються для створення ящиків та різних з'єднань.



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø6,35-12,7мм
Набір з 13 фрез (прямі + „ластівчин хвіст“)	800.519.11

Набір 12 фрез

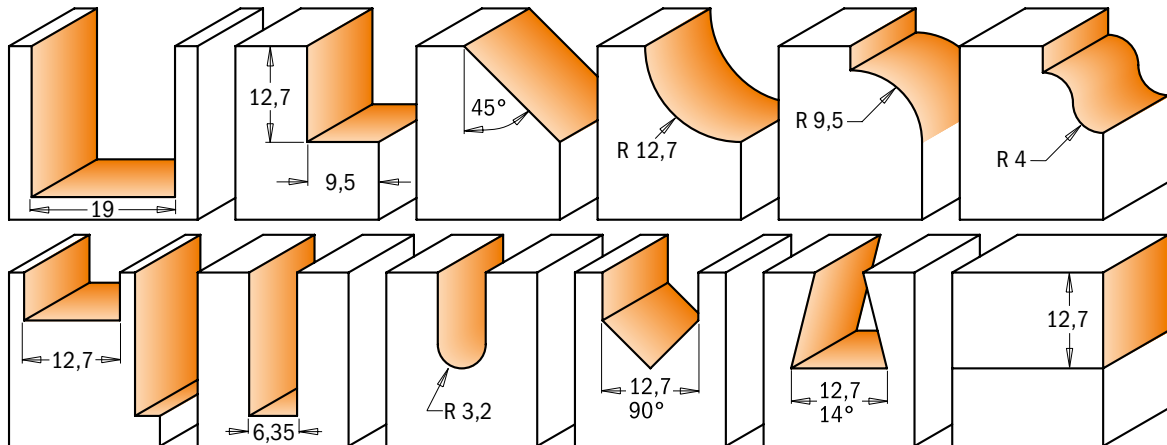
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІНЕР
Експозитори



800.503



Цей набір також дуже практичний у використанні. 12 ретельно підібраних фрез дадуть Вам можливість реалізувати будь-який проект. Для безпечного зберігання інструментів цей комплект запаковано у стильний футляр з твердого дерева.



Мал. в масштабі 1:1

ОПИС

АРТИКУЛ
S=Ø6,35мм
800.503.11

Набір з 12 фрез

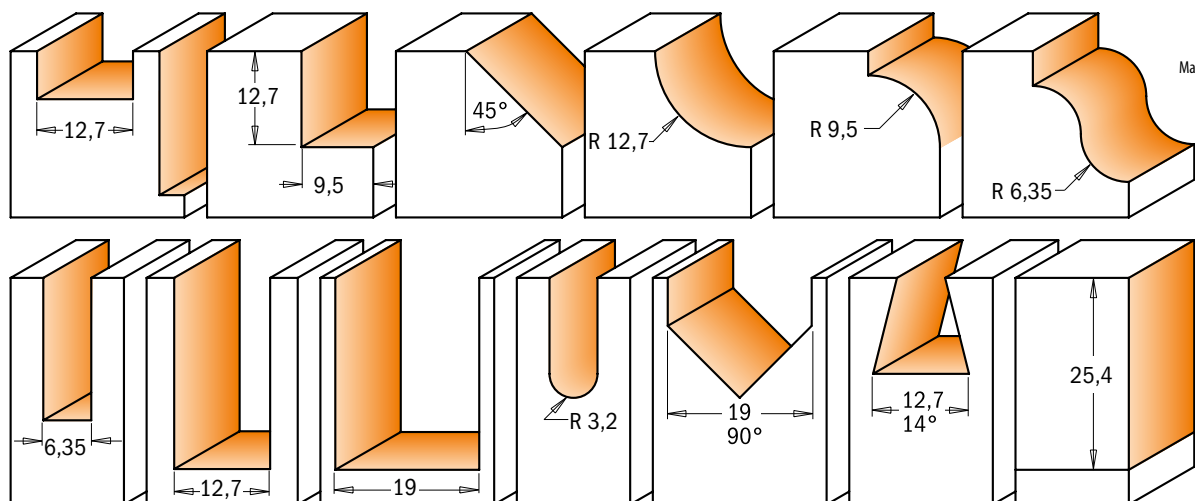
Набір 13 фрез



800.505



Цей набір також дуже практичний у використанні. 13 ретельно підібраних фрез дадуть Вам можливість реалізувати будь-який проект. Для зручності цей комплект зберігається у стильному футлярі з твердого дерева.



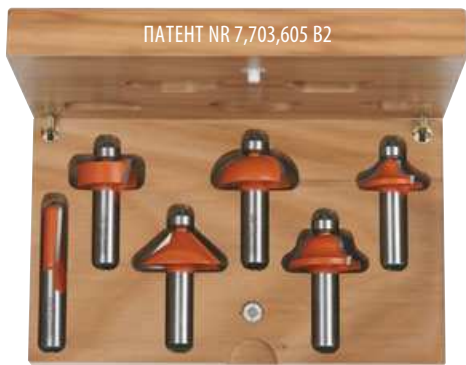
Мал. в масштабі 1:1

ОПИС

АРТИКУЛ
S=Ø12,7мм
800.505.11

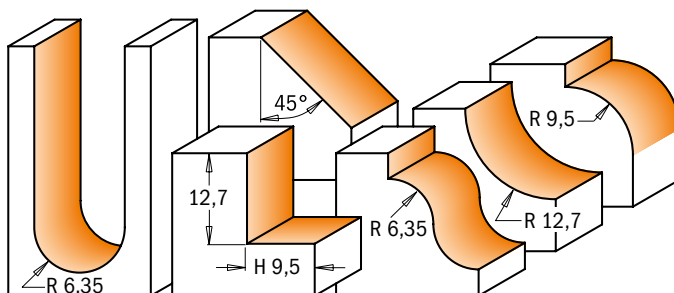
Набір з 13 фрез

Набір 6 профільних фрез



800.504

Цей набір дуже корисний і практичний для будь-якого невеликого деревообробного виробництва. Містить 6 ретельно відібраних профільних фрез, запованих в елегантний футляр.



Мал. в масштабі 1:1

ОПИС

АРТИКУЛ
S=Ø12,7мм
800.504.11

Набір з 6 профільних фрез

Набір для дверної обв'язки

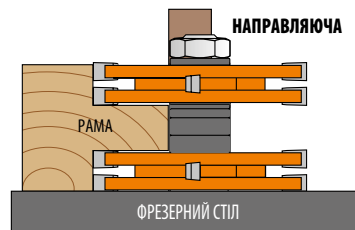


8/900.527

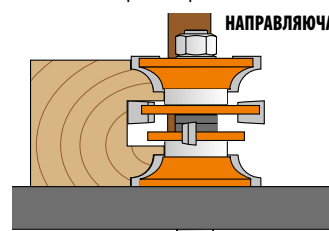
Новий набір з трьох фрез робить процес виготовлення дверей досить простим. Але це не єдина його перевага. Він ідеальний для створення вхідних і міжкімнатних дверей, а також шпіваних меблевих з'єднань. Фактично фреза для вирізання шипа робить міцний шип довжиною до 27мм і в парі з склепінчастою фрезою дозволяє створювати обв'язку з мінімумом зусиль. В якості бонусу шипорізною фрезою можна виготовляти меблеві шипи товщиною від 4,7 мм до 16мм.



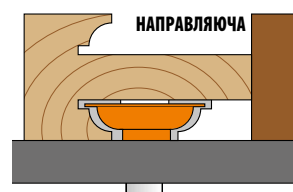
Фрезерування рам



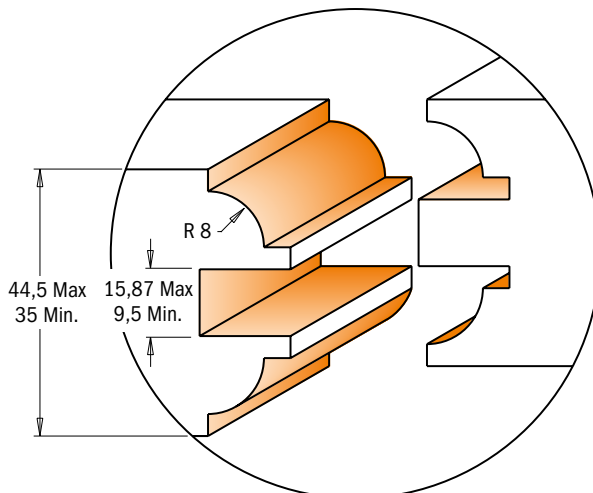
Крок 1. Виріж чоп



Крок 2. Вифрезеруй профіль



Крок 3. Виріж інший чоп



ОПИС

АРТИКУЛ
S=Ø12мм
900.527.11

АРТИКУЛ
S=Ø12,7мм
800.527.11

Набір з 3 фрез

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих Електронструмент та аксесуари

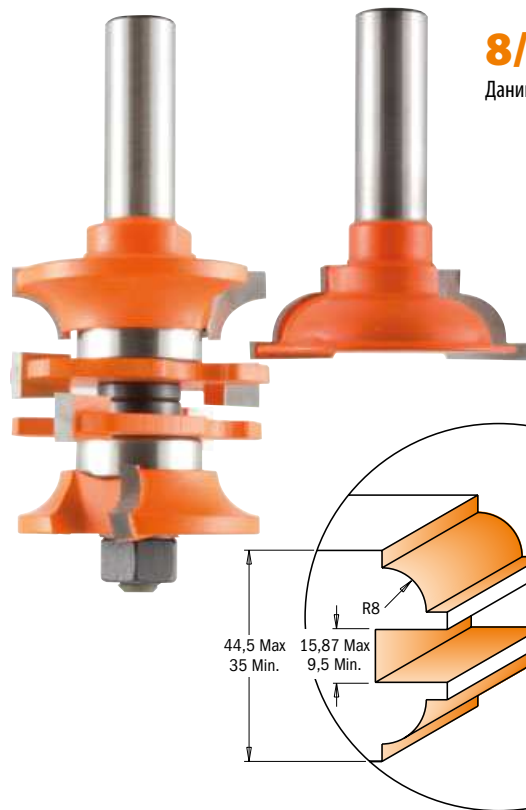
Верстатні столи RAMA

Струбицини PHER

Експозитори

213

Набір фрез для дверей

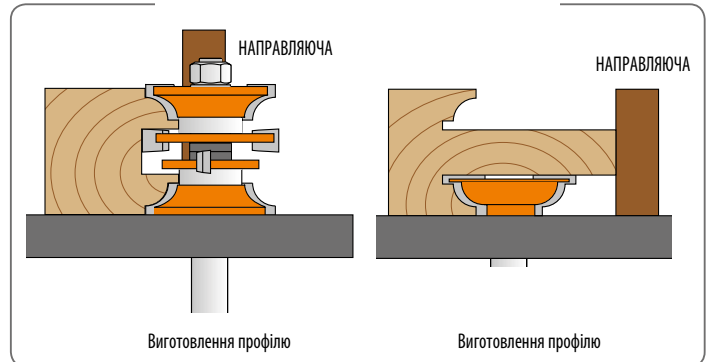


8/955.806

Даний набір з двох фрез дозволить виготовити стильні внутрішні чи зовнішні двері.



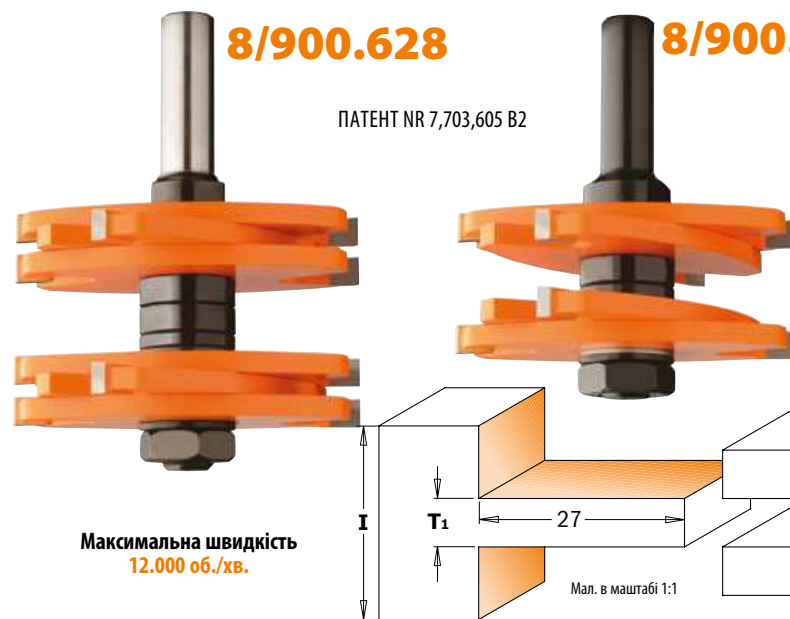
Виготовлення внутрішніх чи зовнішніх дверей



Змінні частини

D мм	I мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	8-22мм	ostrze pilkowe górne	ostrze pilkowe dolne	822.022.11	0,1мм	0,3мм	3мм	990.020.00
44,5-48	35-44,5	955.806.11	855.806.11	791.005.00	822.021.11A	822.021.11B	822.022.11	541.515.00	541.516.00	541.500.00	990.020.00

Набір для шипових з'єднань



8/900.628

8/900.627

ПАТЕНТ NR 7,703,605 B2

Максимальна швидкість
12.000 об./хв.



Якщо Ви прагнете швидко виготовити ідеальні шипи, ви можете зробити це за допомогою нашого набору. Даний набір дозволить обробляти елементи, які точно з'єднуються один з одним. Регулюючі кільця дозволяють вирізати шип товщиною від 4,76мм до 9,5мм та довжиною до 27мм.

8-900.627/628

Чоп	№. Шайби		
	6,35	3,2	1,6
4,76	1	0	0
6,35	1	0	1
8	1	1	0
9,5	1	1	1

Змінні частини

D мм	I мм	T ₁ мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	824.134.00	822.020.11	0,1мм	0,3мм	1,6мм	3,2мм	6,2мм	990.022.00
75	34,9	4,76-9,5	900.627.11		924.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	34,9	4,76-9,5		800.627.11	824.134.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8	900.628.11		924.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00
75	44,5	9,5-15,8		800.628.11	824.135.00	822.020.11	541.526.00	541.520.00	541.521.00	541.522.00	541.523.00	990.022.00



8/923.001



Набір регульованих фрез для створення різних пазів. Нижче наведено приклади використання набору у поєднанні окремих його елементів. У комплект входять 4 різних підшипники для отримання різної глибини обробки: 7.95-9.55-12.8-14.3

УВАГА: Завжди використовувати прокладки між пильними дисками і підшипником. Товщина прокладки повинна бути в межах від 1 мм до 1,7 мм.

Можливості застосування

Артикул	С
924.081.10	8мм
824.121.10	12,7мм
924.082.10	8мм
824.122.10	12,7мм
924.080.10	8мм
824.127.10	12,7мм
924.083.10	8мм
824.128.10	12,7мм

Змінні частини		
Н мм	Артикул	Артикул
14,3	8-19	791.033.00
12,7	8-22	791.005.00
9,5	8-28,5	791.030.00
8	8-31,5	791.033.00

ОПИС	Артикул	Змінні частини									
	S=Ø8мм	2мм	3мм	4мм	5мм	6мм					
НАБІР	923.001.11	822.320.11	823.330.11	823.340.11	823.350.11	822.360.11	924.081.10	924.082.10	924.080.10	924.083.10	

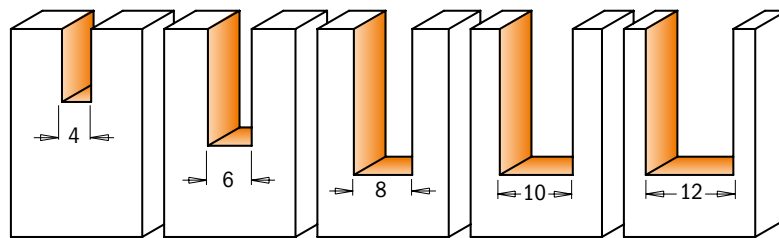
ОПИС	Артикул	Змінні частини									
	S=Ø12,7мм	1,6мм	3,2мм	4мм	4,8мм	6,4мм					
НАБІР	823.001.11	822.316.11	823.332.11	823.340.11	823.348.11	822.364.11	824.121.10	824.122.10	824.127.10	824.128.10	

Набір 5 фрез, профільних та прямих

Набір містить прями та профільні фрези, які найчастіше використовуються.



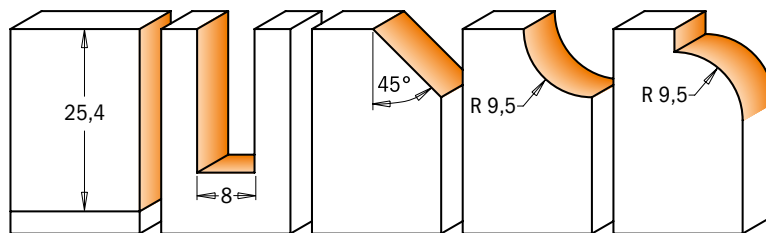
8/900.005.01



Мал. в масштабі 1:1

ОПИС	Артикул	Артикул
Набір з 5 фрез	800.005.01	900.005.01
	S=Ø6,35мм	S=Ø8мм

7/900.005.03



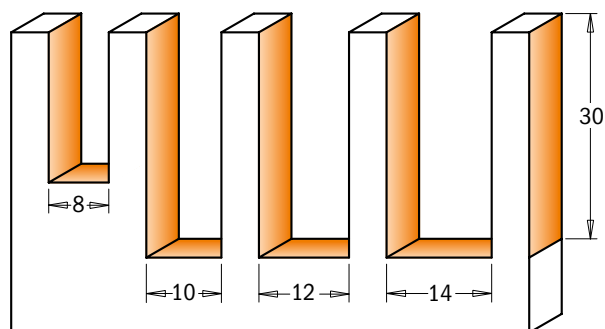
Мал. в масштабі 1:1

ОПИС	Артикул	Артикул
Набір з 5 фрез	700.005.03	900.005.03
	S=Ø6мм	S=Ø8мм

Набір 5 фрез із змінними ножами


600.005.01

У комплект входять 5 найпопулярніших фрез із змінними ножами. Він також містить додатковий набір ножів для кожної фрези і два ключі для гвинтів Torx. Фрези можуть використовуватись на ручних фрезерах та верстатах з CNC.

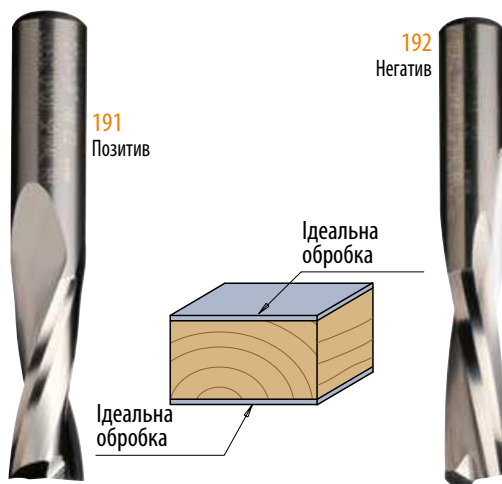


Набір комплектується із 10 змінних ножів і 2 ключів Torx

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø8мм
Набір з 5 фрез	600.005.01

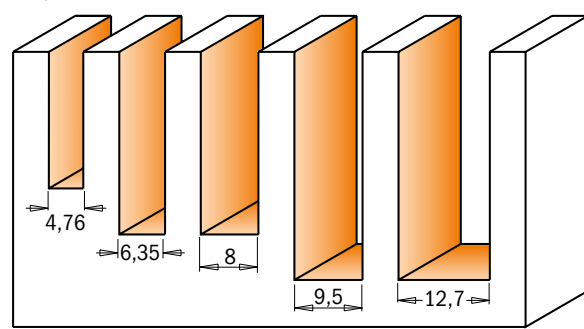
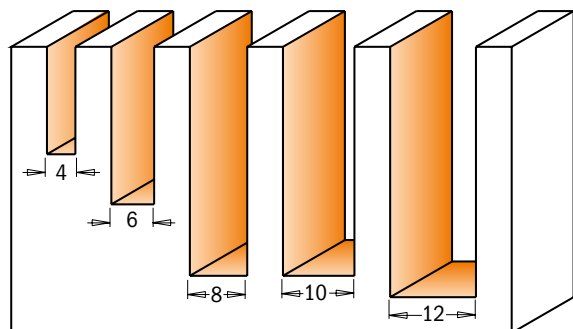
Набір складається	D мм	L мм	Змінні ножі		АРТИКУЛ S=Ø8мм
Фреза пряма	8	20	220414 - 20 x 4,1 x 1,1мм		651.080.11
Фреза пряма	10	30	230554 - 30 x 5,5 x 1,1мм		651.100.11
Фреза пряма	12	30	230554 - 30 x 5,5 x 1,1мм		651.120.11
Фреза пряма	14	30	230554 - 30 x 5,5 x 1,1мм		651.140.11
Фреза пряма з підшипником	19	30	30122 - 30 x 12 x 1,5мм	791.007.00	657.191.11

Набір 5 спіральних фрез



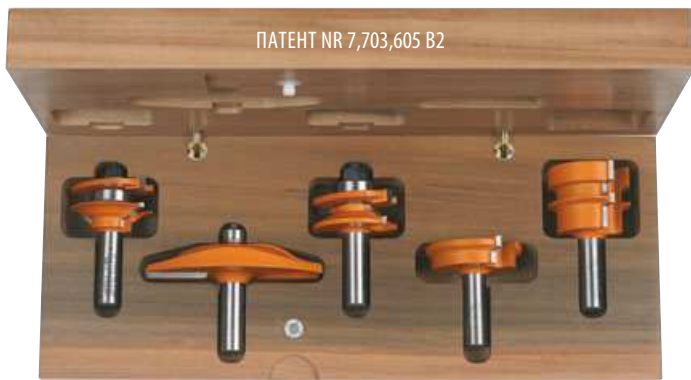
191/192

Компанія CMT пропонує набір високоякісних твердосплавних спіральних фрез. Спеціальна формула мікрозернистого сплаву гарантує тривалий час служби. Спіральні фрези викидають стружку більш ефективно, ніж прямі або аксіальні, у результаті чого фрези менше нагріваються та зношуються. Використовуються для обробки м'якої і твердої деревини, ламінату, фанери, МДФ, пластику.



Мал. в масштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35-12,7мм
Набір Набір 5 шт. фрез спіральних (позитив)	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12мм)	191.000.01
Набір Набір 5 шт. фрез спіральних (негатив)	(Ø4 - 6 - 8 - 10 - 12мм)	192.000.01
Набір Набір 5 шт. фрез спіральних (позитив)	(Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7мм)	191.000.02
Набір Набір 5 шт. фрез спіральних (негатив)	(Ø4,76 - 6,35 - 8 - 9,5 - 12,7мм)	192.000.02



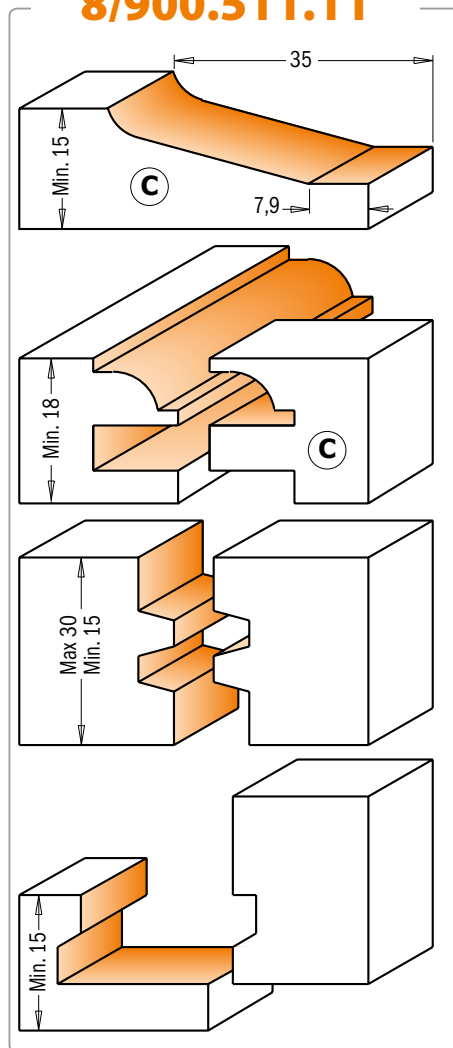
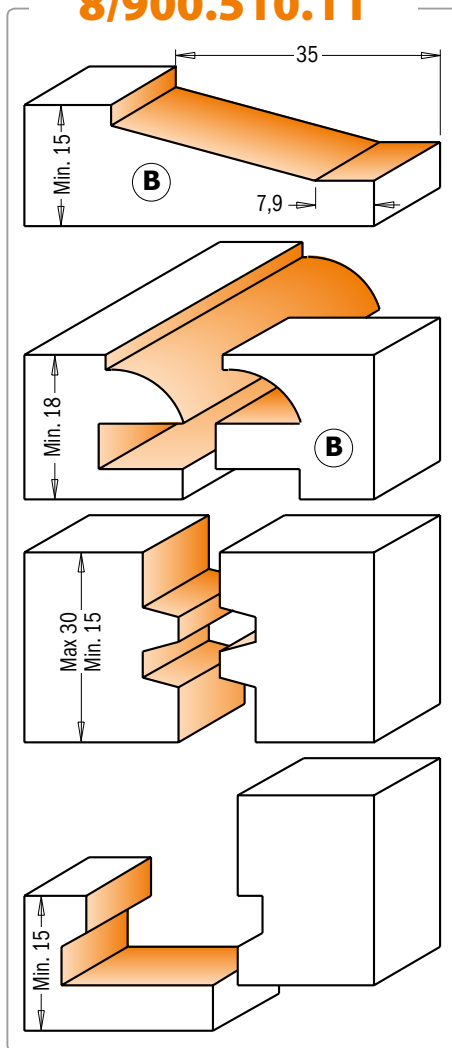
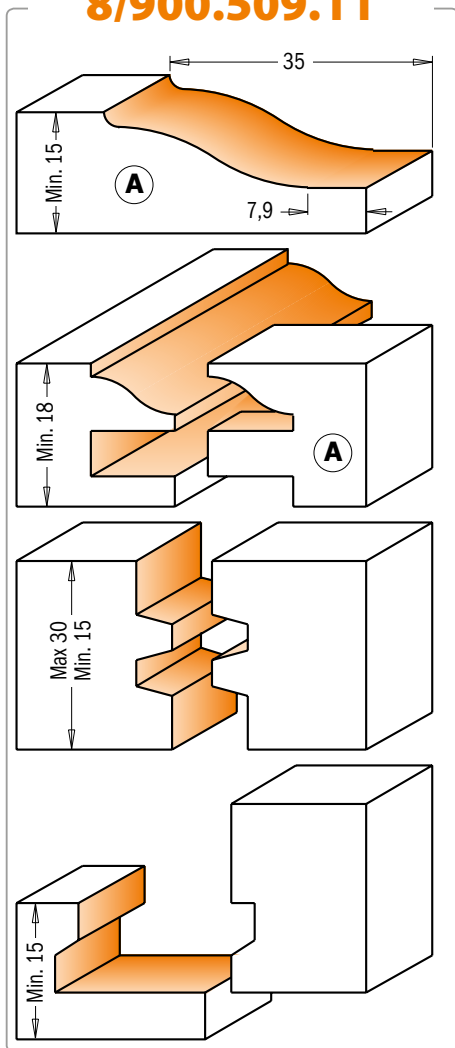
Набір для професійного виготовлення кухонних дверей чи шухляд. Ви можете вибрати один з трьох можливих профілів (див. малюнок нижче). У кожен комплект входять фрези для панелей, комплект "профіль - контрпрофіль", фрези для висувних ящиків і з'єднань.

Мал. в масштабі 1:1

8/900.509.11

8/900.510.11

8/900.511.11



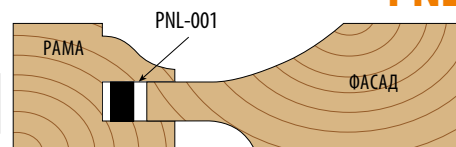
ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір для кухонних меблів - ПРОФІЛЬ А (5 шт. НВ)	900.509.11	800.509.11
Набір для кухонних меблів - ПРОФІЛЬ В (5 шт. НВ)	900.510.11	800.510.11
Набір для кухонних меблів - ПРОФІЛЬ С (5 шт. НВ)	900.511.11	800.511.11

Компенсаційне ущільнення

Двері можуть бути пошкоджені внаслідок неправильного їх встановлення. Тому ми рекомендуємо використовувати наш спосіб ущільнення. Стандартні двері вимагають від 4 до 8 стрічок.

PNL

ОПИС	АРТИКУЛ
Компенсаційне ущільнення	Кількість 200 PNL-001



Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Системи меблевих з'єднань ОУВО

Електронструмент та аксесуари

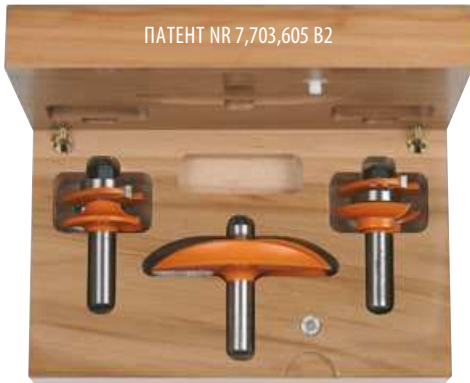
Верстатні столи РАМА

Струбцини РНЕР

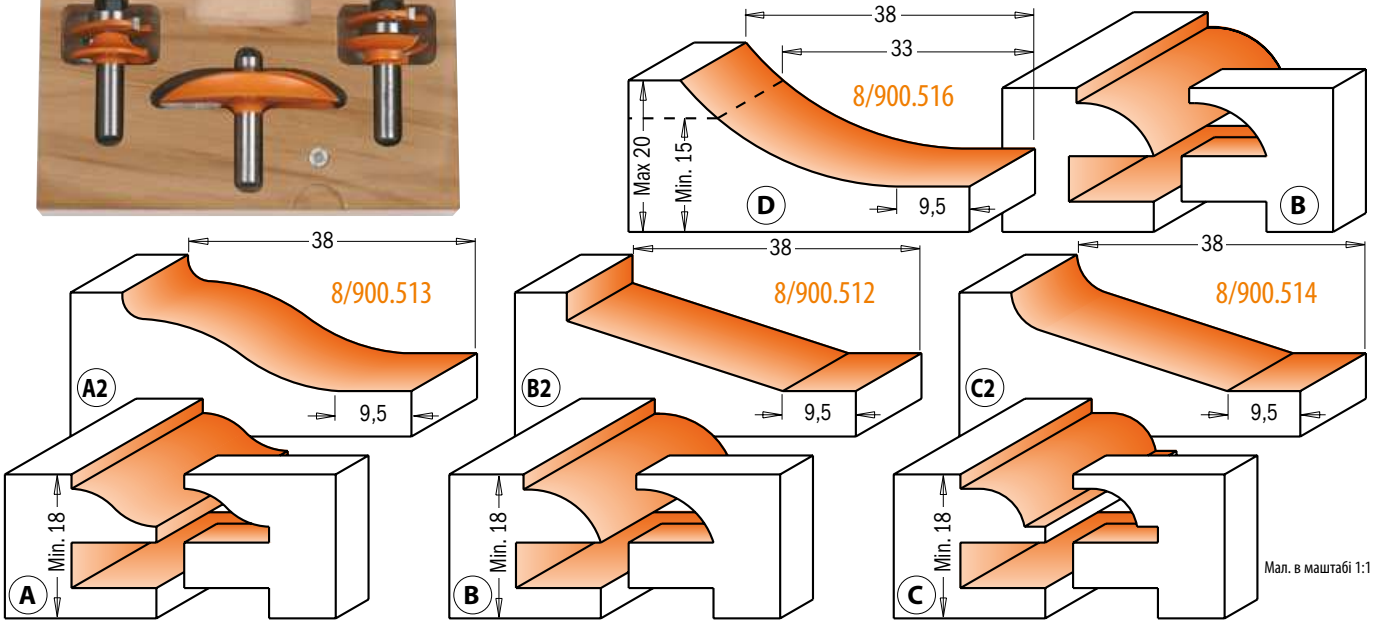
Експозитори

217

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстругу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори



Відкрийте для себе нові можливості за допомогою даного набору. У кожен комплект входять фрези для панелей та рам. Ви можете вибрати профіль, який Вам підходить, із трьох наведених нижче варіантів (див. малюнок). Комплект поставляється в стильному дерев'яному футлярі.



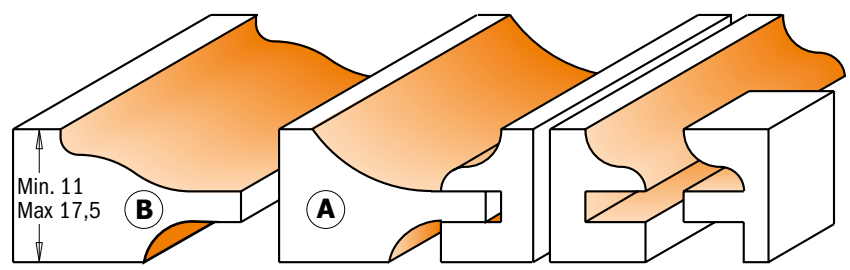
Мал. в масштабі 1:1

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір з 3 - частин - Профіль А+А ₂ НМ	900.513.11	800.513.11
Набір з 3 - частин - Профіль В+В ₂ НМ	900.512.11	800.512.11
Набір з 3 - частин - Профіль С+С ₂ НМ	900.514.11	800.514.11
Набір з 3 - частин - Профіль D+B НМ	900.516.11	800.516.11

Набір фрез для меблевих дверей



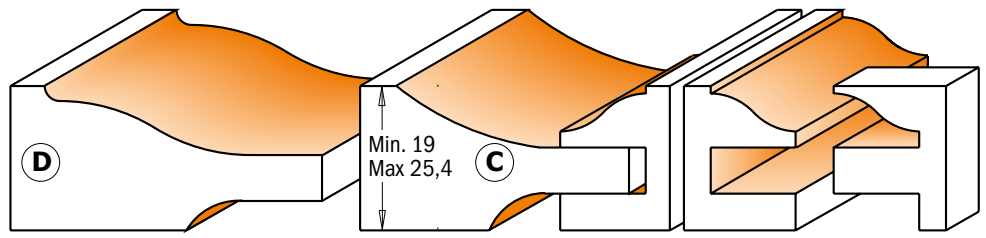
8/900.518 - 8/900.522



Мал. в масштабі 1:1

Цей набір дасть необмежені можливості у створенні Ваших проектів. Висота оброблюваної поверхні рамки може становити до 70мм, а товщина заготовки 11мм. Використовуйте дані фрези з шаблонами для додавання оригінальних штрихів Вашій роботі.

8/900.517 - 8/900.521



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір фрез для дверей - Профіль А (3 шт. НМ) Ø63,5мм.	900.518.11	800.518.11
Набір фрез для дверей - Профіль В (3 шт. НМ) Ø63,5мм.	900.522.11	800.522.11
Набір для панелей та рам - Профіль С (3 шт. НМ) Ø89мм.	900.517.11	800.517.11
Набір для панелей та рам - Профіль D (3 шт. НМ) Ø89мм.	900.521.11	800.521.11

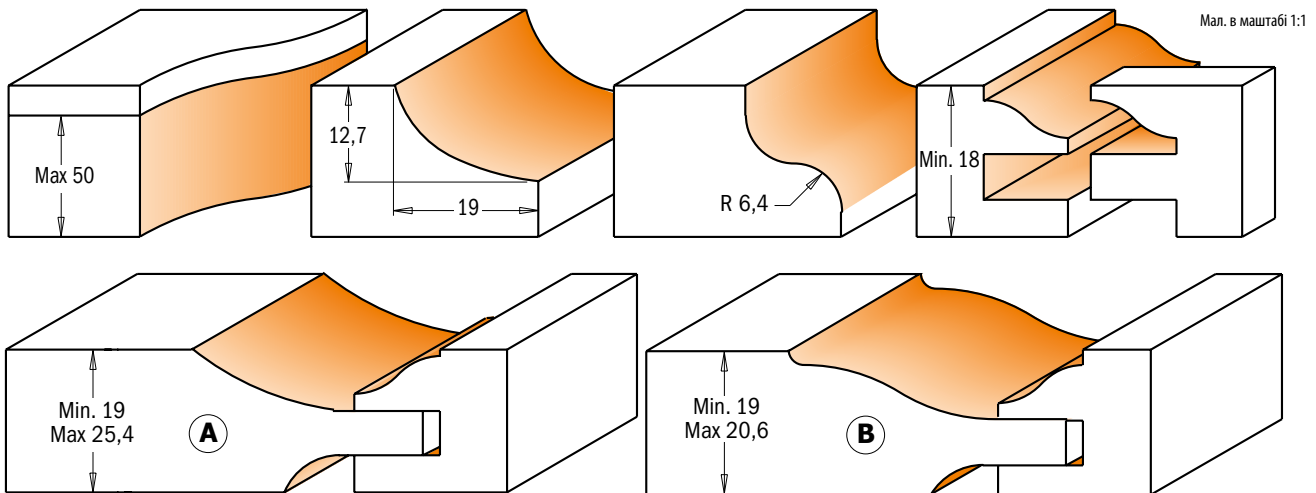


ПАТЕНТ NR 7,703,605 B2



Виготовляйте прямі або арочні фільонки меблевих дверцят високої якості, використовуючи лише фрезерний стіл та набір фрез. Тепер фільончата фреза доступна в двох варіантах профілів (А і В), решта 5 фрез - це 2 фрези меблевої обв'язки, калювочна фреза, галтельна фреза і обгонючна фреза для важких умов і підвищених навантажень.

800.515 - 800.520



Мал. в масштабі 1:1

ОПИС

АРТИКУЛ
S=Ø12,7мм
800.515.11
800.520.11

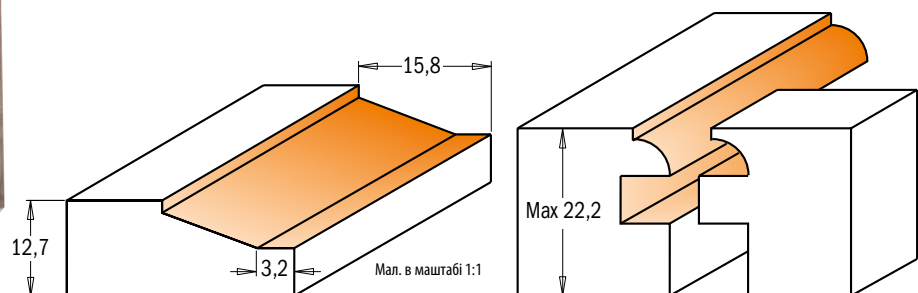
Набір фрез для меблів - ПРОФІЛЬ А (6 шт. HW)
Набір фрез для меблів - ПРОФІЛЬ В (6 шт. HW)

Набір фрез для обв'язки „Lonnie Bird's”



800.524 - 900.024

Набір класичних фрез округлої форми призначений для створення рам від 15.8 мм до 19 мм. Профільна фреза дозволяє виконувати роботу по краю декоративного елемента. Всі фрези виконані із підшипником.



ОПИС

АРТИКУЛ
S=Ø8мм
900.024.11
АРТИКУЛ
S=Ø12,7мм
800.524.11

Набір фрез для обв'язки „Lonnie Bird's” (3 шт. HW)

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУНО
Верстатні столи РАМА
Струбищини РНЕР
Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроінстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OVO
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори

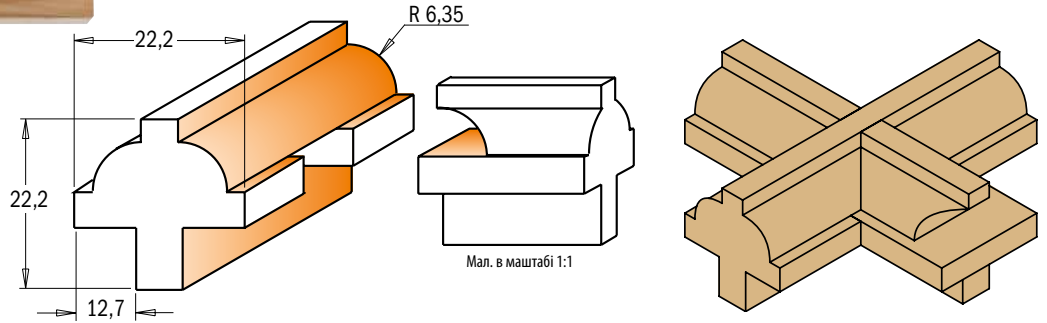


ПАТЕНТ NR 7,703,605 B2

800.525 - 900.025



Цей набір з трьох фрез створений спеціально для виготовлення переплетень скляних дверей, меблів. Набір включає фрезу для заокруглення країв рами, склепінчасту фрезу для обробки торців з'єднань і четвертну для вибірки паза під скло.



ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір фрез для меблевих переплетів	900.025.11	800.525.11

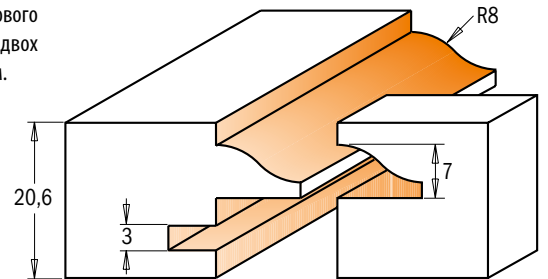
Набір для меблевих дверей зі склом та ущільнювачем



8/955.803



Цей набір для виробництва меблевих дверей зі склом і пазом 3,2мм для гумового ущільнювача. Комплект доступний у двох варіантах: з хвостовиком 12мм та 12,7мм.



Мал. в масштабі 1:1

ФРЕЗА
922.016.11B (S=12мм)
822.016.11B (S=12,7мм)

GLAS/RTBRN

Наші гумові ущільнювачі чудово розміщуються у канавках і утримують скло в рамках. Довжина 23 метри.

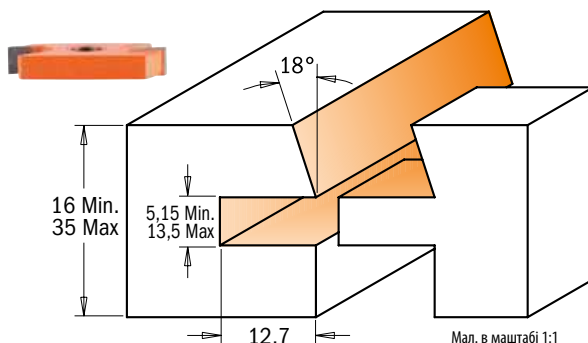
ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Набір для меблевих дверей	955.803.11	855.803.11

Набір регульованих фрез для з'єднання



8/900.624

Даний набір ідеально підходить для з'єднань типу „шип - паз” з додатковим пазуванням. Використовуйте лише на фрезерному столі.



D мм	T ₁ мм	A	L мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
41,2	16 - 35	18°	87	900.624.11	800.624.11
Змінні частини			541.500.00	3мм Шайба	
			541.515.00	0,1мм Шайба	
			541.516.00	0,3мм Шайба	

Змінні частини

791.025.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00
541.517.00	0,5мм Шайба				
541.518.00	1мм Шайба				
541.519.00	5,8мм Шайба				

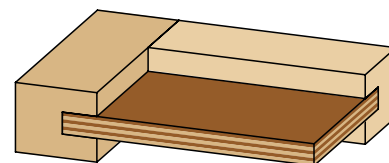
Набір регульованих фрез для з'єднань



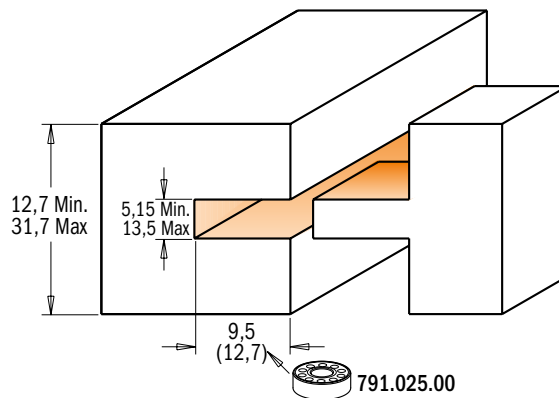
8/900.625

Цей ексклюзивний набір для з'єднань дозволить Вам отримати досконало оброблену поверхню обох елементів із різних видів деревини. Використовуйте лише на фрезерному столі.

Регулювання 0,050мм (похибка 0,002")
Розмір вибірки від 5 до 13,5 мм
Товщина заготовки від 12,7 мм до 31,7 мм.



Мал. в масштабі 1:1



D мм	T ₁ мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм	Змінні частини						
41,2	5,15-13,5	900.625.11	800.625.11							
41,2	5,15-13,5			924.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00
				824.136.00	791.012.00	822.025.11	822.026.11	822.027.11	822.028.11	990.020.00

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висверлювачі

Системи меблевих з'єднань ОВНО

Електронструмент та аксесуари

Верстатні столи РАМА

Стручки РНЕР

Експозитори





Фрези CNC і патрони

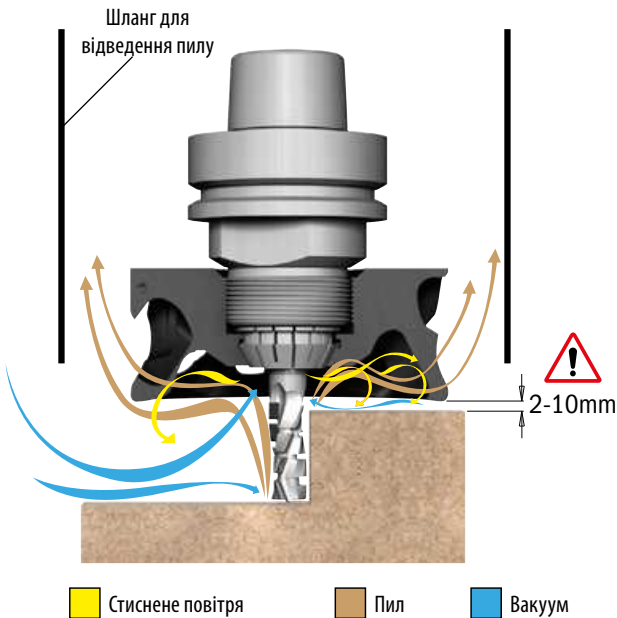
Продукти	Сторінка
KINETIC приспособа для відведення пилу	224
Патрони CNC	225
NEW Гайки	228
NEW Кінцевики до патронів	229
Ключі	229
Пристрій для монтажу інструменту	230
Цанги	230
Шнур гумовий EPDM	232
Фрези спіральні	233
Фрези спіральні Xtreme з напиленням DIA	240
Фрези алмазні DIA	242
Фрези алмазні спіральні DIA 45°	244
Фрези алмазні для Nesting	246
Фрези алмазні спіральні DIA 40°	246
Фрези прями	247
NEW Фрези для площин	250
Фрези регульовані фазувальні CNC	251
Набори фрез	252
NEW Фреза універсальна для профілювання CNC	255
Фрези осциляційні	256



922



Видаляє пил і дрібнозернисті стружки (MDF і ДСП).



Опис	D мм	АРТИКУЛ
Приспособа для відвед. пилю для патронів з цангами EOC25	100	992.101.EOC25
Приспособа для відвед. пилю для патронів з цангами ER32	100	992.101.ER32
Приспособа для відвед. пилю для патронів з цангами ER40	100	992.101.ER40

Змінні частини:
991.284.00 Гаковий ключ 95-100мм



ПЕРЕВАГИ:

- Дуже простий у використанні
- Підходить для роботи з усіма патронами, із стандартною системою кріплення фрез
- Доступні під цанги: ER32, ER40, EOC25
- Керамічне покриття запобігає появі корозії і знижує тертя
- Корпус витяжки виготовлений з легких і міцних матеріалів
- Очищає повітря від пилю і дрібнозернистої стружки
- Можливість роботи навіть при низьких обертах: від 6000 до 20 000 обертів за хвилину

МАТЕРІАЛИ:

ДСП, MDF, Corian, гіпсокартонні плити, плити OSB і HPL.



Завантажити інструкцію по експлуатації

Переглянь на:



Переглянути відео

Робота без використання приспособи KINETIC



Робота з використанням приспособи KINETIC



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

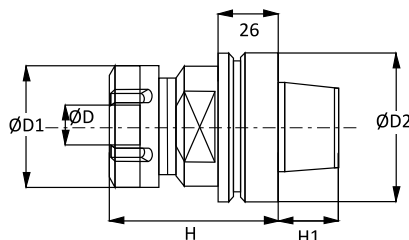


RH LH

H6FPD/S DIN 69893

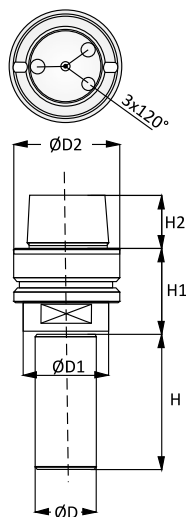
ТИП	H1 mm	H mm	D mm	D1 mm	ЦАНГА	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
HSK63F	25	73	3-20	50	ER32	Праві	H6FPDX20
HSK63F	25	73	3-20	50	ER32	Ліві	H6FPSX20
HSK63F	25	80	4-30	63	ER40	Праві	H6FPDX26
HSK63F	25	80	4-30	63	ER40	Ліві	H6FPSX26
HSK63F*	25	80	2-25	60	EOC25	Праві	H6FPDX25
HSK63F*	25	80	2-25	60	EOC25	Ліві	H6FPSX25

Для верстатів типу: Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (од 9/94), Weeke, Dubus, Busellato.



*Патрони містять підшипникову гайку

Патрон HSK63F з хвостовиком



H6FAPF DIN 69893

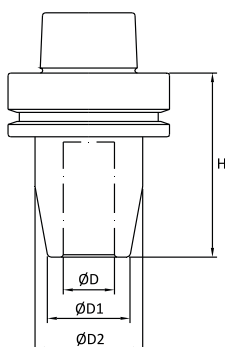
RH LH

ТИП	H2 mm	H1 mm	D mm	H mm	D1 mm	АРТИКУЛ
HSK63F	25	42	20	70	35	H6FAPF20/70
HSK63F	25	42	30	70	45	H6FAPF30/70
HSK63F	25	42	30	80	45	H6FAPF30/80
HSK63F	25	42	30	100	45	H6FAPF30/100
HSK63F	25	42	30	150	45	H6FAPF30/150
HSK63F	25	42	35	70	50	H6FAPF35/70
HSK63F	25	42	35	80	50	H6FAPF35/80
HSK63F	25	42	35	100	50	H6FAPF35/100
HSK63F	25	42	35	150	50	H6FAPF35/150
HSK63F	25	42	40	70	53	H6FAPF40/70
HSK63F	25	42	40	80	53	H6FAPF40/80
HSK63F	25	42	40	100	53	H6FAPF40/100
HSK63F	25	42	40	150	53	H6FAPF40/150

Для верстатів типу: Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (од 9/94), Weeke, Dubus, Busellato, Masterwood.

Патрон HSK63F термо

new



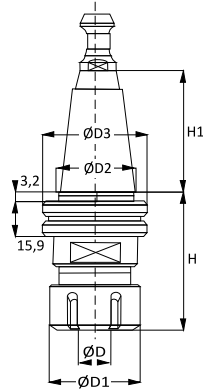
HSK63F TERMO

RH LH

ТИП	D mm	D1 mm	D2 mm	H mm	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
HSK63F	12	24	32	76	Праві / Ліві	H6FPDXTHERMO12
HSK63F	16	27	34	76	Праві / Ліві	H6FPDXTHERMO16
HSK63F	20	33	42	76	Праві / Ліві	H6FPDXTHERMO20
HSK63F	25	44	53	76	Праві / Ліві	H6FPDXTHERMO25

Для верстатів типу: Biesse, Eima, Homag, Scm, Ima (од 9/94), Weeke, Dubus, Busellato, Masterwood

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи мобільних з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



B30PD/S DIN 69871

RH LH

ISO	D2 mm	H1 mm	D3 mm	H mm	D mm	D1 mm	ЦАНГА	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
30	31,75	47,8	50	50	3-20	50	ER32	Праві	B30PDX20
30	31,75	47,8	50	50	3-20	50	ER32	Ліві	B30PSX20
30	31,75	47,8	50	57	4-30	63	ER40	Праві	B30PDX26
30	31,75	47,8	50	57	4-30	63	ER40	Ліві	B30PSX26

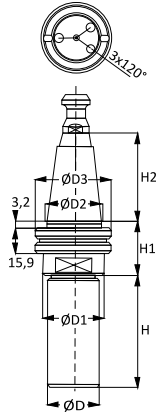
Для верстатів типу: Biesse, Cosmec, Masterwood.

I30PD/S DIN 69871

ISO	D2 mm	H1 mm	D3 mm	H mm	D mm	D1 mm	ЦАНГА	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
30	31,75	47,8	50	68	3-20	50	ER32	Праві	I30PDX20
30	31,75	47,8	50	68	3-20	50	ER32	Ліві	I30PSX20
30	31,75	47,8	50	68	4-30	63	ER40	Праві	I30PDX26
30	31,75	47,8	50	68	4-30	63	ER40	Ліві	I30PSX26
30	31,75	47,8	50	70	2-25	60	EOC25	Праві	I30PDX25
30	31,75	47,8	50	70	2-25	60	EOC25	Ліві	I30PSX25

Для верстатів типу: Morbidelli, Eima, Dubus, Weeke.

Патрон ISO30 з хвостовиком



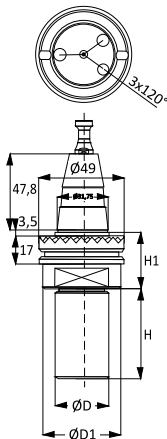
I30APF DIN 69871

RH LH

ISO	D2 mm	H2 mm	D3 mm	H1 mm	D mm	H mm	D1 mm	АРТИКУЛ
30	31,75	47,8	50	35	20	70	35	I30APF20/70
30	31,75	47,8	50	35	30	70	45	I30APF30/70
30	31,75	47,8	50	35	30	80	45	I30APF30/80
30	31,75	47,8	50	35	30	100	45	I30APF30/100
30	31,75	47,8	50	35	30	150	45	I30APF30/150
30	31,75	47,8	50	35	35	70	48	I30APF35/70
30	31,75	47,8	50	35	35	80	48	I30APF35/80
30	31,75	47,8	50	35	35	100	48	I30APF35/100
30	31,75	47,8	50	35	35	150	48	I30APF35/150

Для верстатів типу: Biesse, Cosmec, Homag, Maka, Bulleri, Alberti, Reichenbacher, Masterwood, Busellato.
Увага: Спеціальні розміри на замовлення.

Патрон ISO30 з хвостовиком - зубчастий фланець



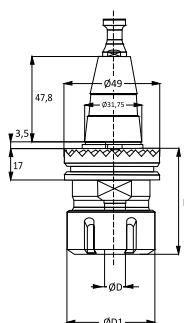
S30APF

RH LH

H1 mm	D mm	H mm	D1 mm	АРТИКУЛ
41	20	70	35	S30APF20/70
41	30	70	45	S30APF30/70
41	30	80	45	S30APF30/80
41	30	100	45	S30APF30/100
41	30	150	45	S30APF30/150
41	35	70	50	S30APF35/70
41	35	80	50	S30APF35/80
41	35	100	50	S30APF35/100
41	35	150	50	S30APF35/150
41	40	70	53	S30APF40/70
41	40	80	53	S30APF40/80
41	40	100	53	S30APF40/100
41	40	150	53	S30APF40/150

Патрон ISO30 зубчастий фланець

Для верстатів типу: Scm, Morbidelli.



S30PD/S

RH LH

H1 mm	D mm	H mm	D1 mm	ЦАНГА	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
55	3-20	50	50	ER32	Праві	S30PDX20
55	3-20	50	50	ER32	Ліві	S30PSX20
74	4-30	63	63	ER40	Праві	S30PDX26
74	4-30	63	63	ER40	Ліві	S30PSX26
70	2-25	60	60	EOC25	Праві	S30PDX25
70	2-25	60	60	EOC25	Ліві	S30PSX25

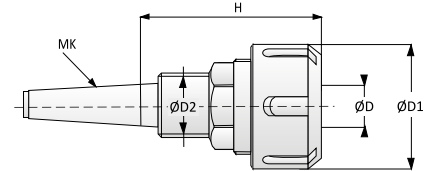
Для верстатів типу: Scm, Morbidelli.



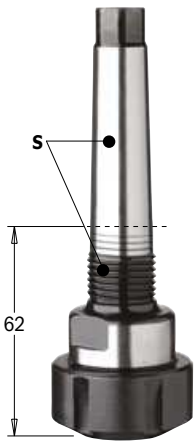
M02PD/S

ТИП	H	ЦАНГА	D	D1	D2	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
МК2	62	ER32	3-20	50	M30x1,5	Праві	M02PDX20
МК2	62	ER32	3-20	50	M30x1,5	Ліві	M02PSX20
МК2	93	ER40	4-30	63	M30x1,5	Праві	M02PDX26
МК2	93	ER40	4-30	63	M30x1,5	Ліві	M02PSX26

Для верстатів типу: Фрези з вертикальним шпинделем



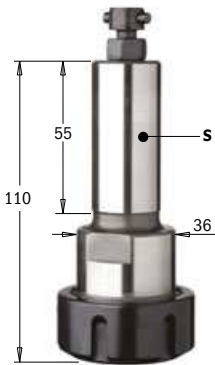
Патрон МК2



123.000.01/02

ТИП	H	ЦАНГА	D	D1	D2	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
МК2	62	"124"	6-14	40	Φ20x14Fx1"	Праві	123.000.01
МК2	62	"124"	6-14	40	Φ20x14Fx1"	Ліві	123.000.02

Патрон системи PS Leuco з цангою "ER32" - циліндричний хвостовик Ø25мм



183.400

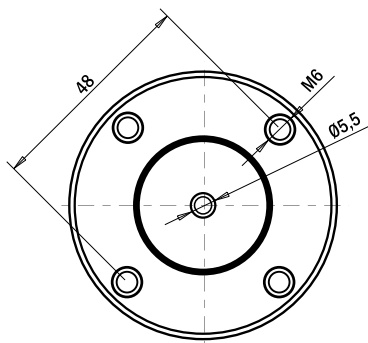
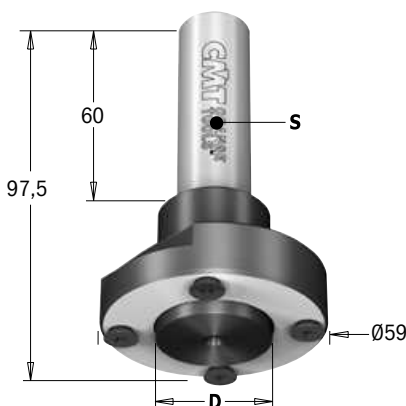
RH

S мм	ЦАНГА	АРТИКУЛ
Ø25x55	ER32	Праві Оберти 183.400.01

Для верстатів з системою PS Leuco

Опис	АРТИКУЛ
Патрон для системи PS Leuco	995.400.00

Патрон для пил (циліндричний)



183.410

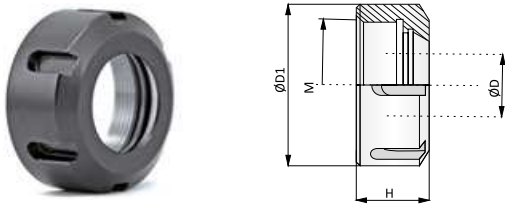
RH
LH

S мм	D мм	L мм	Додаткові отвори	АРТИКУЛ
20	30	97,5	4/M6/48	183.410.30

Змінні частини

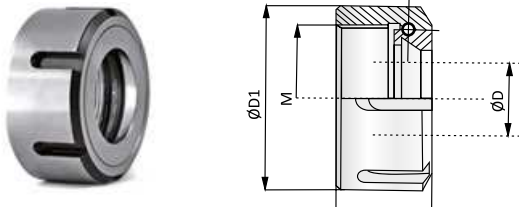
Гвинт M6x10мм TCEI	990.083.00
Ключ 3мм	991.067.00

Гайка стандартна

932/940 DIN 6499


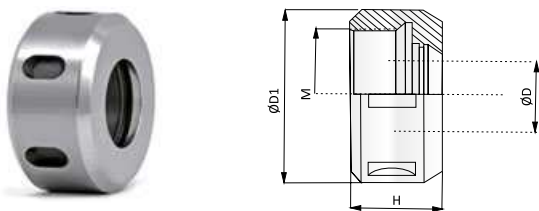
H	ER	D	M	D1	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
22,5	ER32	3-20	M40x1,5	50	Праві	932GHCOD
22,5	ER32	3-20	M40x1,5	50	Ліві	932GHCOS
22,5	ER40	4-30	M50x1,5	63	Праві	940GHCOD
22,5	ER40	4-30	M50x1,5	63	Ліві	940GHCOS

Гайка підшипникова

932/940 DIN 6499


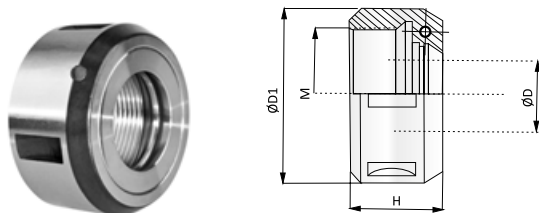
H	ER	D	M	D1	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
26	ER32	3-20	M40x1,5	50	Праві	932GHRSD
26	ER32	3-20	M40x1,5	50	Ліві	932GHRSS
29	ER40	4-30	M50x1,5	63	Праві	940GHRSD
29	ER40	4-30	M50x1,5	63	Ліві	940GHRSS

Гайка стандартна

925 DIN 6388


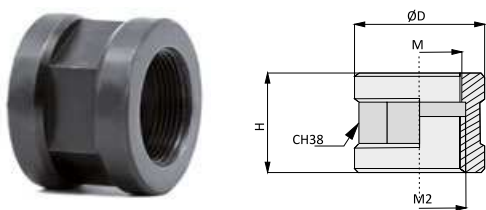
H	EOC	D	M	D1	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
30	EOC25	2-25	M48x2	60	Праві	925GHROC
30	EOC25	2-25	M48x2	60	Ліві	925GHROC/SX

Гайка підшипникова

925 DIN 6388


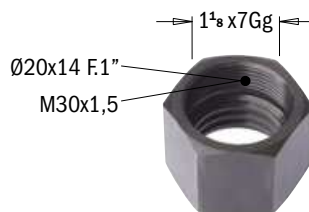
H	EOC	D	M	D1	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
30	EOC25	2-25	M48x2	60	Праві	925GHROS
30	EOC25	2-25	M48x2	60	Ліві	925GHROS/SX

Гайка для патрона типу Morse'a

933


H	M	M2	D	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
35	M30x1,5	M33x3	46	Праві	933DS30D
35	M30x1,5	M33x3	46	Ліві	933DS30S
35	M20x1,5	M33x3	46	Праві	933DS20D
35	M20x1,5	M33x3	46	Ліві	933DS20S

Гайка для фрезерів

993.530.02


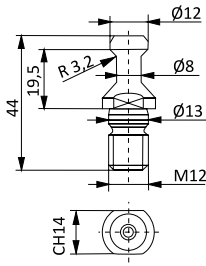
Внутрішня РІЗЬБА	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
Ø20x14F.1"	993.520.01	
M30x1,5	993.530.01	993.530.02

Для обладнання з гвинтовими кінцевиками 1-1/8" x 7

Гайка для патрону 123

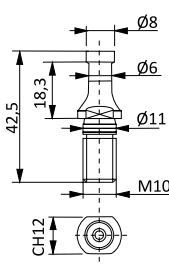
992.123.01/02


ER	M	D1	ОБЕРТИ	АРТИКУЛ
"CMT124"	M30x1,5	40	Праві	992.123.01
"CMT124"	M30x1,5	40	Ліві	992.123.02



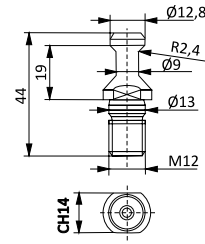
АРТИКУЛ
CDM12BIE

ТИП ВЕРСТАТІВ
Biesse, Masterwood,
Cosmec, Elettromandrini HSD



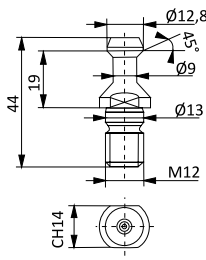
АРТИКУЛ
CDM10SCM

ТИП ВЕРСТАТІВ
SCM,
Morbidelli



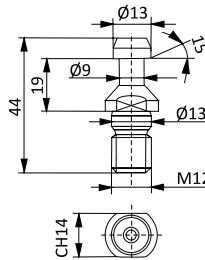
АРТИКУЛ
CDM12CMS

ТИП ВЕРСТАТІВ
CMS



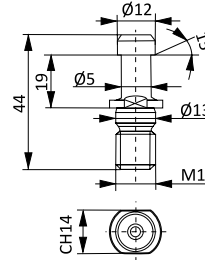
АРТИКУЛ
CDM12ALB

ТИП ВЕРСТАТІВ
Alberti,
Masterwood,
Elettromandrini G. Colombo



АРТИКУЛ
930TIR01

ТИП ВЕРСТАТІВ
Ima, Maka, Weeke,
Reichenbacher, Bulleri, Busellato,
Esseteam, Elettromandrini Elte



АРТИКУЛ
930TIR11

ТИП ВЕРСТАТІВ
ISO30DIN 7388/2A

Ключі



991.123

Опис	АРТИКУЛ
Ключ типу "Usag" 40-42 / CMT 124.(40-42)	991.123.00



991.283

Опис	АРТИКУЛ
Ключ типу "Usag" 58-62-65	991.283.00



932/940

ER/ETS	АРТИКУЛ
32	932CHVST
40	940CHVST



925CHVOC

ЕОС	АРТИКУЛ
25	925CHVOC

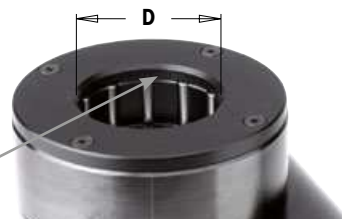


183

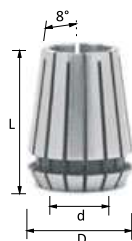
Опис	АРТИКУЛ
Пристрій для патронів HSK-63F	183-HSK
Пристрій для патронів ISO30	183-ISO

Для патронів HSK-F63 і ISO30

Компанія CMT пропонує універсальний пристрій для встановлення в патрон з хвостовиками типу HSK-63F і ISO30. Особливість пристрою полягає в двонаправленому роликовому затискачеві, який утримує патрон за фланець. Ця система забезпечує максимальну безпеку монтажу.



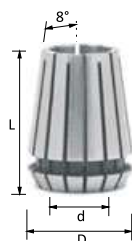
Цанги ER11



DIN6499

L	D	d	АРТИКУЛ
18	11,5	2	ER11D02
18	11,5	3	ER11D03
18	11,5	4	ER11D04
18	11,5	5	ER11D05
18	11,5	6	ER11D06

Цанги ER16



DIN6499

L	D	d	АРТИКУЛ
28	17	2	ER16D02
28	17	3	ER16D03
28	17	4	ER16D04
28	17	5	ER16D05
28	17	6	ER16D06
28	17	7	ER16D07
28	17	8	ER16D08
28	17	9	ER16D09
28	17	10	ER16D10

Цанги ER20



DIN6499

L	D	d	АРТИКУЛ
32	21	2	ER20D02
32	21	3	ER20D03
32	21	4	ER20D04
32	21	5	ER20D05
32	21	6	ER20D06
32	21	7	ER20D07
32	21	8	ER20D08
32	21	9	ER20D09
32	21	10	ER20D10
32	21	11	ER20D11
32	21	12	ER20D12
32	21	13	ER20D13

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електростру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронні інструменти та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори

Цанги "ER25"

DIN6499



L	D	d	АРТИКУЛ
34	26	3	ER25D03
34	26	4	ER25D04
34	26	5	ER25D05
34	26	6	ER25D06
34	26	7	ER25D07
34	26	8	ER25D08
34	26	9	ER25D09
34	26	10	ER25D10
34	26	11	ER25D11
34	26	12	ER25D12
34	26	13	ER25D13
34	26	14	ER25D14
34	26	15	ER25D15
34	26	16	ER25D16

Цанги "ER32"

DIN6499



L	D	d	АРТИКУЛ
40	33	3	ER32D03
40	33	4	ER32D04
40	33	5	ER32D05
40	33	6	ER32D06
40	33	7	ER32D07
40	33	8	ER32D08
40	33	9	ER32D09
40	33	10	ER32D10
40	33	11	ER32D11
40	33	12	ER32D12
40	33	13	ER32D13
40	33	14	ER32D14
40	33	15	ER32D15
40	33	16	ER32D16
40	33	17	ER32D17
40	33	18	ER32D18
40	33	19	ER32D19
40	33	20	ER32D20

Цанги "ER40"

DIN6499



L	D	d	АРТИКУЛ
46	41	3	ER40D03
46	41	4	ER40D04
46	41	5	ER40D05
46	41	6	ER40D06
46	41	7	ER40D07
46	41	8	ER40D08
46	41	9	ER40D09
46	41	10	ER40D10
46	41	11	ER40D11
46	41	12	ER40D12
46	41	13	ER40D13
46	41	14	ER40D14
46	41	15	ER40D15
46	41	16	ER40D16
46	41	17	ER40D17
46	41	18	ER40D18
46	41	19	ER40D19
46	41	20	ER40D20
46	41	25	ER40D25

Цанги "EOC16"

DIN6388



L	D	d	АРТИКУЛ
40	25,5	2	EOC16D02
40	25,5	3	EOC16D03
40	25,5	4	EOC16D04
40	25,5	5	EOC16D05
40	25,5	6	EOC16D06
40	25,5	7	EOC16D07
40	25,5	8	EOC16D08
40	25,5	10	EOC16D10
40	25,5	12	EOC16D12
40	25,5	14	EOC16D14
40	25,5	16	EOC16D16

Цанги "EOC25"

DIN6388



L	D	d	АРТИКУЛ
52	35	3	EOC25D03
52	35	4	EOC25D04
52	35	5	EOC25D05
52	35	6	EOC25D06
52	35	7	EOC25D07
52	35	8	EOC25D08
52	35	9	EOC25D09
52	35	10	EOC25D10
52	35	11	EOC25D11
52	35	12	EOC25D12
52	35	13	EOC25D13
52	35	14	EOC25D14
52	35	15	EOC25D15
52	35	16	EOC25D16
52	35	17	EOC25D17
52	35	18	EOC25D18
52	35	19	EOC25D19
52	35	20	EOC25D20
52	35	25	EOC25D25

Цанги для патронів 123 **124**



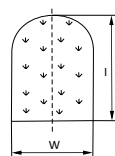
L	D	d	АРТИКУЛ
31	24	6	124.060.00
31	24	6,35	124.064.00
31	24	8	124.080.00
31	24	9,52	124.095.00
31	24	10	124.100.00
31	24	12	124.120.00
31	24	12,7	124.127.00
31	24	14	124.140.00

Шнур гумовий EPDM

ШНУР ГУМОВИЙ КРУГЛИЙ

Ø діаметр (мм)	АРТИКУЛ
3	EPDM03
6	EPDM06
7	EPDM07
8	EPDM08

ШНУР ГУМОВИЙ ПРОФІЛЬНИЙ



W x I (мм)	АРТИКУЛ
4 x 6	EPDM4X6
6 x 8	EPDM6X8
6 x 10	EPDM6X10

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Шнур з гуми - EPDM
- Висока витривалість при згинанні
- Надзвичайно стійкі до високих і низьких температур
- Абсорбція води макс. 1%
- Висока стійкість до деформації
- М'який і еластичний матеріал
- Стійкий до впливу озону і ультрафіолетове випромінювання

ПРИЗНАЧЕННЯ:

Для ущільнення під час різних операцій з обробки деревоподібних матеріалів

УВАГА:

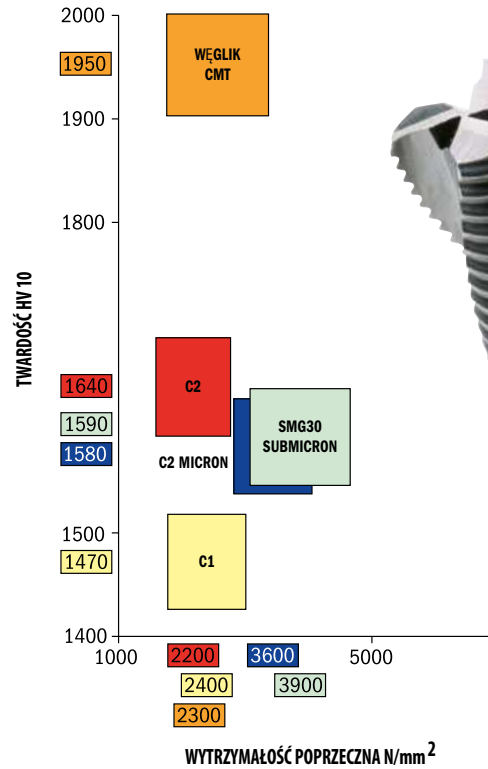
Є можливість виготовлення профілю будь-якої твердості



Нова серія високоякісних фрез НМ, покритих хромом, виготовлені на замовлення СМТ компанією Ceratizit (Luxemburg). Ця конструкція дозволяє застосовувати фрези на оброблювальних центрах та верстатах CNC, на ручних фрезерних верстатах.

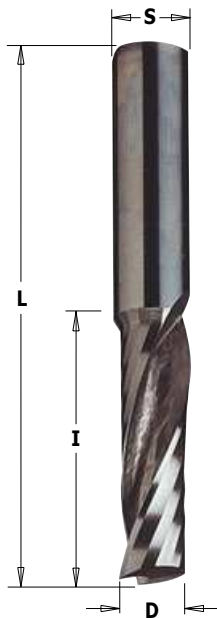
Інструменти цього типу застосовуються у роботі з такими матеріалами як: дерево, деревопохідні матеріали, ламінат, MDF, HDF, PCV, штучні матеріали.

Змініть досі використовувані фрези на наші СПІРАЛЬНІ ФРЕЗИ на CNC і Ви будете приємно здивовані відмінною якістю по відношенню до ціни.



Фрези спіральні чистові - позитив

198

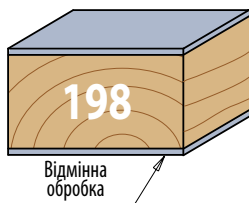
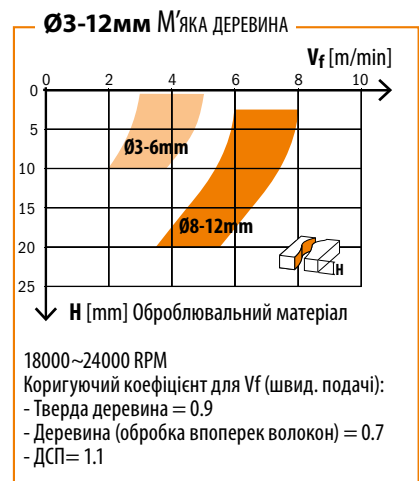
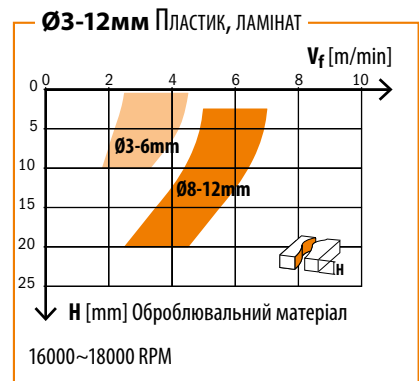


D	I	L	S	АРТИКУЛ
3	12	50	3	198.030.11
3,18	12,7	50,8	6,35	198.001.11
4	15	50	4	198.040.11
4,76	15,87	50,8	6,35	198.005.11
5	17	50	5	198.050.11
6	22	60	6	198.060.11
6,35	19,05	50,8	6,35	198.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	198.008.11
8	22	70	8	198.080.11
9,52	28,57	76,2	9,52	198.081.11
10	32	70	10	198.100.11
10	42	80	10	198.101.11
10	52	90	10	198.102.11
12	32	83	12	198.120.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

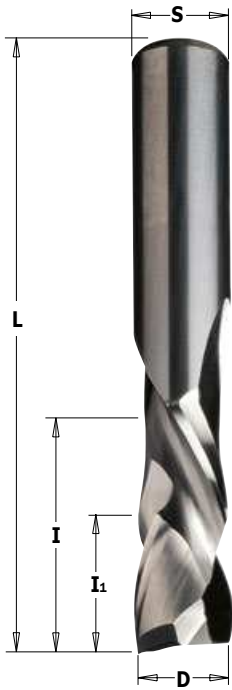
- Високоякісний твердосплав VHM
- 1 ріжуча спіраль HW [Z1]
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



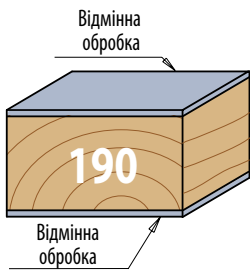
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи РАМА
Стружчини PHER
Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІФЕР
Експозитори



190

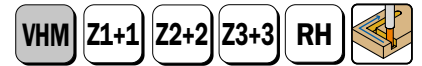
D мм	l мм	l ₁ мм	L мм	S мм	Z	АРТИКУЛ Оберти - Праві
4	15	6	50	4	1+1	190.040.11
5	22	8	60	5	1+1	190.050.11
6	22	8	60	6	1+1	190.060.11
8	32	7	80	8	2+2	190.080.11
9,52	28,6	7	76,2	9,52	2+2	190.504.11
10	32	7	80	10	2+2	190.100.11
10	42	7	90	10	2+2	190.101.11
12	42	7	90	12	2+2	190.120.11
12	52	7	100	12	2+2	190.121.11
12,7	25,4	16	76,2	12,7	2+2	190.505.11
12,7	28,6	16	76,2	12,7	2+2	190.506.11
12,7	34,9	16	88,9	12,7	2+2	190.507.11
12,7	41,3	16	101,6	12,7	2+2	190.508.11
16	55	24	110	16	2+2	190.160.11
18	55	30	110	18	2+2	190.180.11
Фреза позитив і негатив.						
9,52	22,2	4,8	76,2	9,52	2+2	190.513.11
9,52	25,4	5,2	76,2	9,52	3+3	190.813.11
12	25	5,2	83	12	3+3	190.320.11
12,7	22,2	5,2	76,2	12,7	2+2	190.515.11
12,7	34,9	5,2	88,9	12,7	2+2	190.517.11



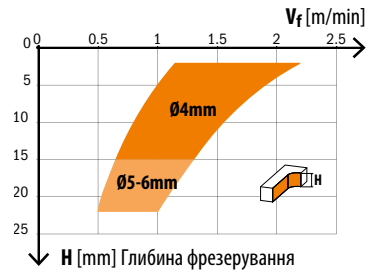
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 2+2 ріжучі спіралі (Z2+2)
- Досконала чистота обробки нижнього та верхнього краю матеріалу

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

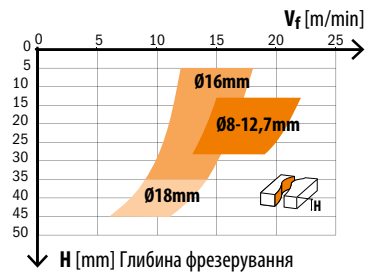


Ø4-6мм ДСП



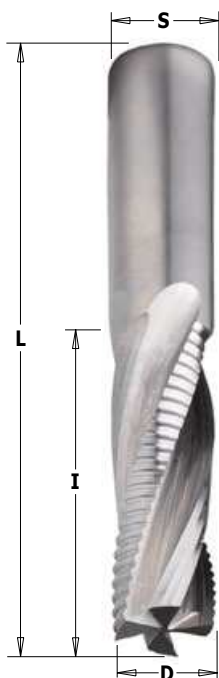
24000 RPM
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- MDF = 0.8

Ø8-18мм ДСП



18000 RPM
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- MDF = 0.8

Фрези спіральні чорнові - позитив



197

D мм	l мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
12	42	90	12	197.121.11
14	50	110	14	197.140.11
16	55	110	16	197.160.11
16	35	90	16	197.161.11
18	55	110	18	197.180.11
20	60	120	20	197.200.11
20	70	120	20	197.201.11

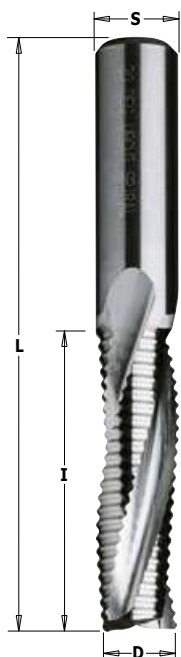
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 4 ріжучі спіралі (дві з подрібнювачем тирси) [Z2+2R]
- Глибина рифлю макс. 0.1мм
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



Спеціальна конструкція з чотирма спіралями (Z2 чистові + Z2R з подрібнювачем тирси) дозволить швидко обробляти та залишати чистий різ на заготовці.



195

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
8	32	80	8	195.081.11	195.081.12
8	42	90	8	195.082.11	
10	32	80	10	195.100.11	195.100.12
10	42	90	10	195.101.11	
12	35	83	12	195.120.11	195.120.12
12	42	90	12	195.121.11	
12	52	100	12	195.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	195.506.11	
14	58	110	14	195.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	195.509.11	
16	55	110	16	195.160.11	195.160.12
16	35	90	16	195.161.11	
16	72	120	16	195.165.11	
18	55	110	18	195.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	195.511.11	
20	60	120	20	195.200.11	195.200.12
20	72	120	20	195.201.11	

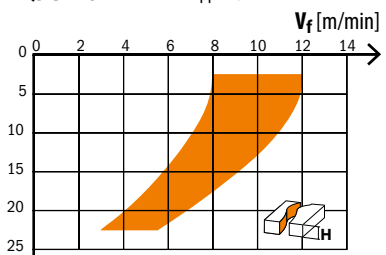
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3R)
- Подрібноувач тирси
- Глибина рифлю макс. 0.3мм
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для розкрою, роботи з шаблоном, чорнового розкрою панелей і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF-стружкових плит. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах з затискними патронами і адаптерами.



Ø8-10мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА

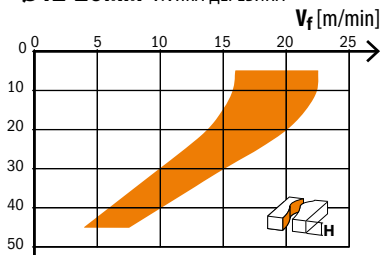


↓ H [mm] Глибина фрезерування

18000 RPM

Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.8
- ДСП без покриття = 1.3

Ø12-20мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА



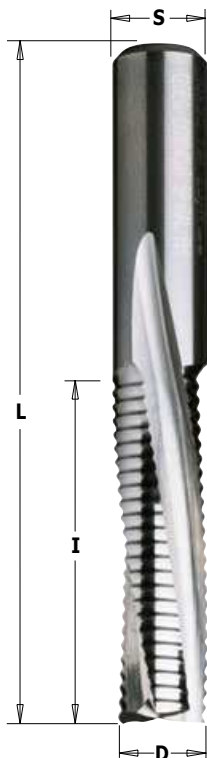
↓ H [mm] Глибина фрезерування

18000 RPM

Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.8
- ДСП без покриття = 1.3

Фрези спіральні чорнові - негатив

196



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
8	32	80	8	196.081.11	
10	42	90	10	196.101.11	
12	35	83	12	196.120.11	196.120.12
12	42	90	12	196.121.11	
12	52	100	12	196.122.11	
12,7	38,1	88,9	12,7	196.506.11	
14	50	110	14	196.140.11	
15,88	54	109,5	15,88	196.509.11	
16	55	110	16	196.160.11	196.160.12
18	55	110	18	196.180.11	
19,05	54	109,5	19,05	196.511.11	
20	60	120	20	196.200.11	196.200.12
20	72	120	20	196.201.11	
20	102	165	20	196.202.11	

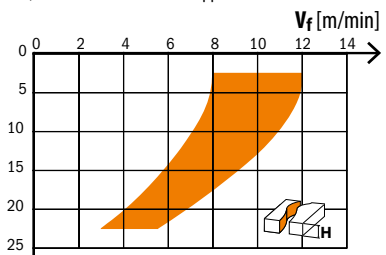
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3R)
- Подрібноувач тирси
- Глибина рифлю макс. 0.3мм
- Досконала чистота обробки верхнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для розкрою, роботи з шаблоном, чорнового розкрою панелей і фрезерування твердої деревини, матеріалів деревопохідних. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



Ø8-10мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА

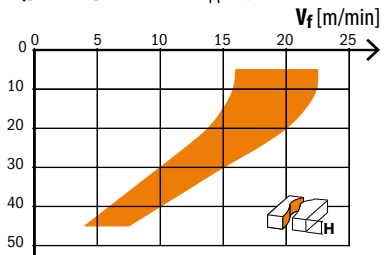


↓ H [mm] Глибина прасу

18000 RPM

Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.8
- ДСП без покриття = 1.3

Ø12-20мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА



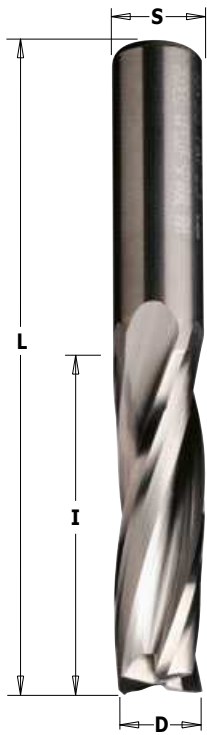
↓ H [mm] Глибина прасу

18000 RPM

Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.8
- ДСП без покриття = 1.3

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих електроінструмент з'єднань OUVO
Верстатні столи РАМА
Стружчини PHER
Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстругу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбици RIPER
Експозитори



193

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
8	32	80	8	193.081.11	193.081.12
10	32	80	10	193.100.11	193.100.12
10	42	90	10	193.101.11	
12	35	83	12	193.120.11	193.120.12
12	42	90	12	193.121.11	
12	52	100	12	193.122.11	
14	58	110	14	193.140.11	
16	55	110	16	193.160.11	193.160.12
16	35	90	16	193.161.11	
16	72	120	16	193.165.11	
18	55	110	18	193.180.11	
20	60	120	20	193.200.11	193.200.12
20	70	120	20	193.201.11	

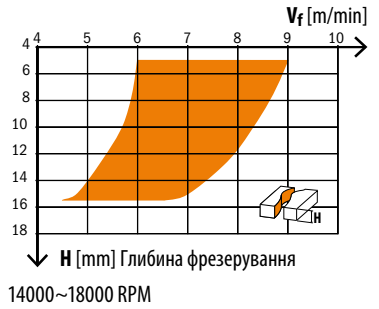
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3)
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

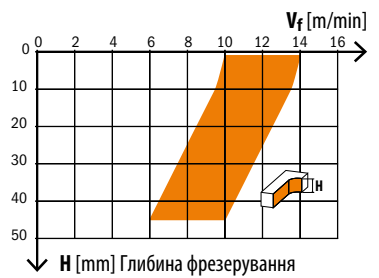
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



Ø12-14мм ПЛАСТИК, ЛАМІНАТ

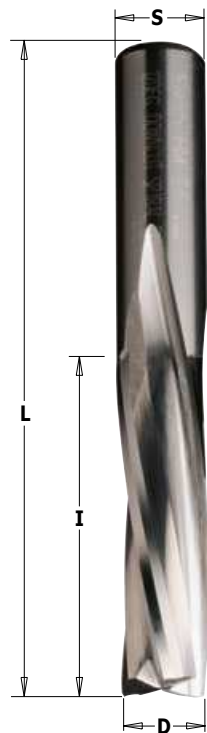


Ø12-20мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА



18000 RPM
Товщина вирізування 0.5-2мм
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.9
- Деревина (обробка впоперек волокон) = 0.7

Фрези спіральні чистові - негатив



194

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
10	32	80	10	194.100.11	
10	42	90	10	194.101.11	
12	35	83	12	194.120.11	194.120.12
12	42	90	12	194.121.11	
14	50	110	14	194.140.11	
16	55	110	16	194.160.11	194.160.12
16	35	90	16	194.161.11	
18	55	110	18	194.180.11	
20	60	120	20	194.200.11	194.200.12
20	72	120	20	194.201.11	
20	102	165	20	194.202.11	

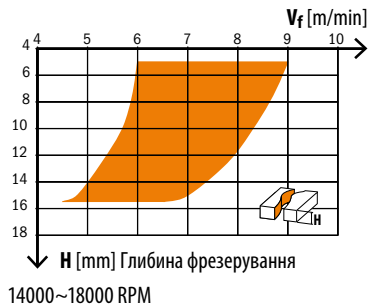
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3)
- Досконала чистота обробки верхнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

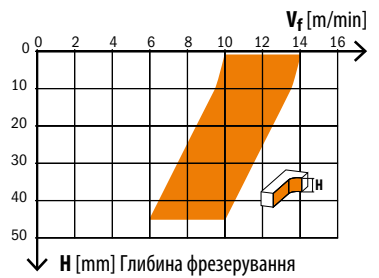
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



Ø12-14мм ПЛАСТИК, ЛАМІНАТ

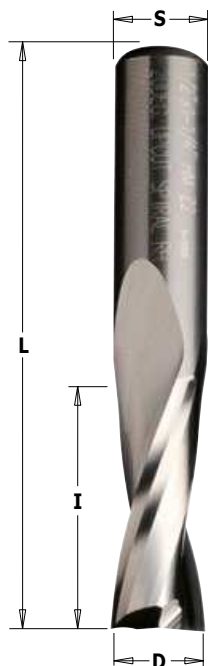


Ø12-20мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА



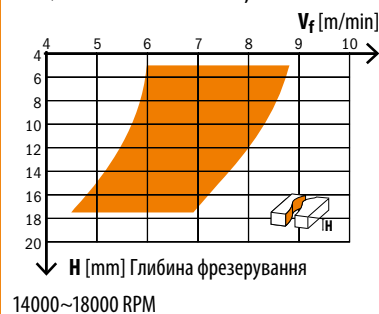
18000 RPM
Товщина вирізування 0.5-2мм
Коригуючий коефіцієнт для Vf (швид. подачі):
- Тверда деревина = 0.9
- Деревина (обробка впоперек волокон) = 0.7

191

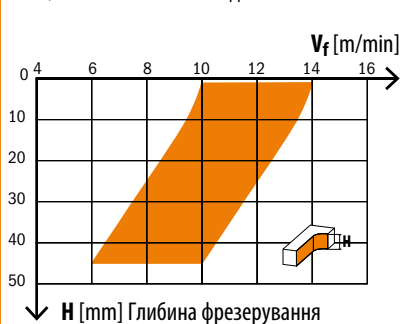


D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
3	12	50	3	191.030.11
3	12	60	6	191.630.11
3	12	60	8	191.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	191.001.11
3,5	12	60	6	191.635.11
3,97	12,7	50,8	6,35	191.003.11
4	15	50	4	191.040.11
4	15	60	6	191.640.11
4	15	60	8	191.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	191.005.11
5	17	50	5	191.050.11
5	17	60	6	191.650.11
5	17	60	8	191.850.11
6	27	70	6	191.060.11
6	27	70	8	191.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	191.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	191.008.11
7	32	80	8	191.870.11
7,94	25,4	76,2	12,7	191.501.11
8	22	70	8	191.080.11
8	32	80	8	191.081.11
8	42	90	8	191.082.11
9	32	83	12	191.890.11
9,52	31,75	76,2	12,7	191.503.11
10	32	80	8	191.800.11
10	32	80	10	191.100.11
10	32	83	12	191.900.11
10	42	90	10	191.101.11
10	42	90	12	191.901.11
12	35	83	8	191.820.11
12	35	83	12	191.120.11
12	42	90	12	191.121.11
12	52	100	12	191.122.11
12,7	31,75	76,2	12,7	191.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	191.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	191.507.11
14	50	110	14	191.140.11
15,88	55	109,5	15,88	191.509.11
16	55	110	16	191.160.11
16	35	90	16	191.161.11
16	72	120	16	191.165.11
19,05	55	109,5	19,05	191.511.11
20	60	120	20	191.200.11

Ø12-14мм ПЛАСТИК, ЛАМІНАТ



Ø12-20мм М'ЯКА ДЕРЕВИНА



18000 RPM

Товщина вирізування 0.5-2мм

Коригуючий коефіцієнт для Vf (швидк. подачі):

- Тверда деревина = 0.9

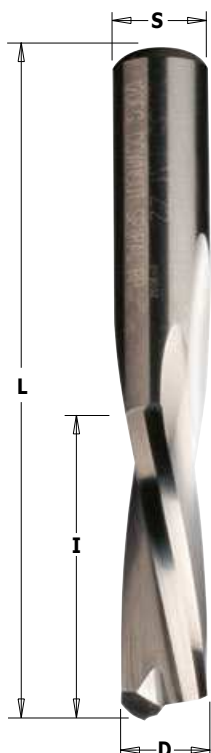
- Деревина (обробка впоперек волокон) = 0.7

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 2 ріжучі спіралі (Z2)
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

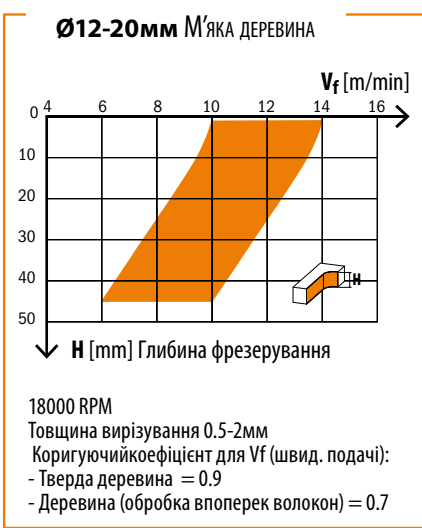
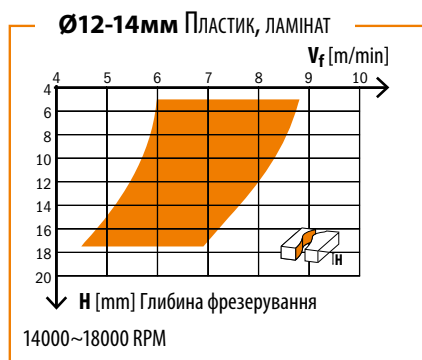
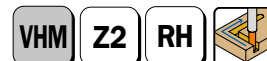
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OVO
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори



192

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
3	12	50	3	192.030.11
3	12	60	6	192.630.11
3	12	60	8	192.830.11
3,18	12,7	50,8	6,35	192.001.11
3,97	12,7	50,8	6,35	192.003.11
4	15	50	4	192.040.11
4	15	60	6	192.640.11
4	15	60	8	192.840.11
4,76	19,05	50,8	6,35	192.005.11
5	17	50	5	192.050.11
5	17	60	6	192.650.11
5	17	60	8	192.850.11
6	27	70	6	192.060.11
6	27	70	8	192.860.11
6,35	19,05	50,8	6,35	192.007.11
6,35	25,4	63,5	6,35	192.008.11
7,94	25,4	76,2	12,7	192.501.11
8	22	70	8	192.080.11
8	32	80	8	192.081.11
8	42	90	8	192.082.11
9,52	31,75	76,2	12,7	192.503.11
10	32	80	8	192.800.11
10	32	80	10	192.100.11
10	32	83	12	192.900.11
10	42	90	10	192.101.11
12	35	83	8	192.820.11
12	35	83	12	192.120.11
12,7	31,75	76,2	12,7	192.505.11
12,7	38,1	88,9	12,7	192.506.11
12,7	50,8	101,6	12,7	192.507.11
14	52	110	14	192.140.11
16	55	110	16	192.160.11



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 2 ріжучі спіралі (Z2)
- Досконала чистота обробки верхнього краю матеріалу
- Викид стружки вниз

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання, розкрою і фрезерування твердої деревини, ДСП, MDF, OSB, пластику та ламінату. Можлива швидка подача при надійному закріпленні заготовки. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Фрези спіральні чорнові - позитив

Для отворів під замки з подрібнювачем тирси



195



D мм	I мм	I1 мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
14	95*	45	150	14	195.142.11
14	125*	45	170	14	195.144.11
16	95*	45	150	16	195.162.11
16	95*	45	150	16	193.162.11**
16	120*	50	170	16	195.164.11
18	95*	45	150	18	195.182.11

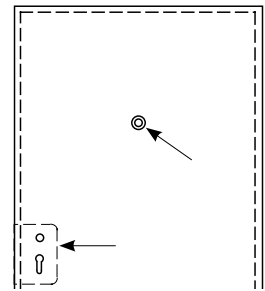
*Отвори глибиною більше 95 мм потрібно робити за 2-3 проходи.

**Фреза без стружколома.

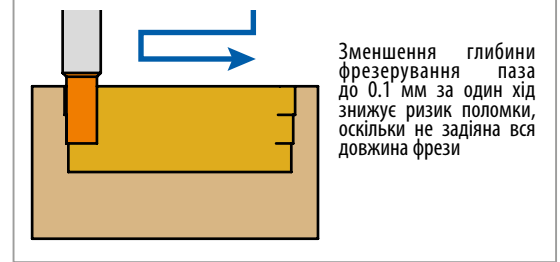
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3R)
- Подрібнювач тирси
- Глибина рифлю макс. 0.3мм
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання і фрезерування твердої деревини, деревоподібних матеріалів. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



ІНСТРУКЦІЯ ПО ОБРОБЦІ ГЛИБОКИХ ПАЗІВ

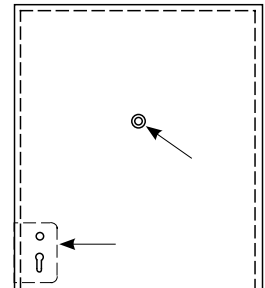


Фрези спіральні чорнові з подрібнювачем тирси - позитив

Для отворів під замки з V-загостренням 60°

195.143/163

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
14	58	110	14	195.143.11
16	55	110	16	195.163.11

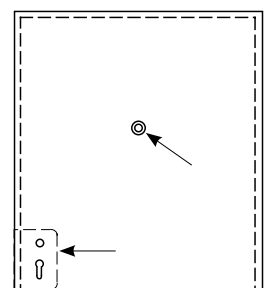


Фрези спіральні чистові з подрібнювачем тирси - позитив

Для отворів під замки з V-загостренням 60°

191.143/163

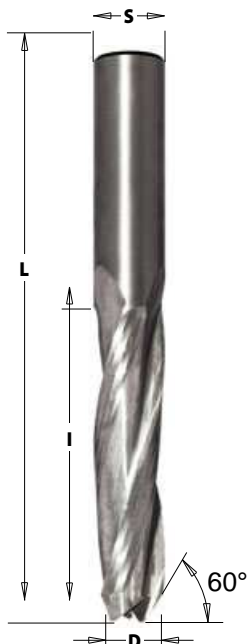
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
14	50	110	14	191.143.11
16	55	110	16	191.163.11



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 3 ріжучі спіралі (Z3R)
- Досконала чистота обробки нижнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, копіювання і фрезерування твердої деревини, деревоподібних матеріалів. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СМС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струбици РНЕР

Експозитори

239

Na Dia
Diamond Coating

АЛМАЗНЕ НАПЛЕННЯ:

Алмазне покриття (DLC) виникає в процесі PECVD - найновіша технологія нанесення наплення. При загальній товщині наплення, порядку 1 мкм, отримали поверхню дуже стійку до стирання і корозії. Проведені тести показали дуже хороші результати, що підтверджують збільшення терміну служби інструменту до 300%.

ПЕРЕВАГИ:

- наплення запобігає процесу стирання краю зуба,
- кількаразове збільшення терміну служби інструменту НМ і HSS,
- зменшення тертя при фрезуванні,
- зменшення нагріву,
- зниження адгезії тирси,
- збільшення терміну служби, навіть після загострення.

МАТЕРІАЛ:

Тверда та м'яка деревина.

Фрези спіральні Xtreme, чорнові - позитив

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ Оберти - Праві
10	32	80	10	195.100.11XTR
10	42	90	10	195.101.11XTR
12	35	83	12	195.120.11XTR
12	42	90	12	195.121.11XTR
16	35	90	16	195.161.11XTR
16	55	110	16	195.160.11XTR
16	72	120	16	195.165.11XTR
20	60	120	20	195.200.11XTR
20	72	120	20	195.201.11XTR

Фрези спіральні Xtreme, чистові - позитив

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ Оберти - Праві
12	35	83	12	193.120.11XTR
16	55	110	16	193.160.11XTR

Фрези спіральні Xtreme, чорнові - чистові

Для отворів під замки

D mm	I mm	I1 mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ Оберти - Праві
16	95*	45	150	16	195.162.11XTR
16	120*	50	170	16	195.164.11XTR

* Максимальна глибина проводиться в 2-3 проходи.

Фреза спіральна Xtreme, чорнова - позитив

Для отворів під дверне вічко V 60°

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ Оберти - Праві
16	55	110	16	195.163.11XTR

УВАГА:

Наплення може наноситися також на стругальні та профільні ножі.



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи RAMA
Струбки PAPER
Експозитори

Фрези спіральні чорнові - позитив



195



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
□ 30	170	235	30	Y195.300.51
40	165	235	30	195.400.51
50	215	295	30	195.500.51

□ На замовлення

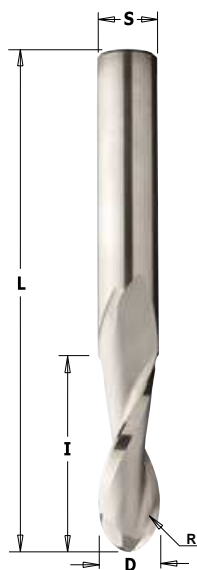
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Кобальтова сталь
- 3 ріжучі спіралі
- Подрібнювач тирси
- Викид стружки вгору

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для різання, вирізання і фрезерування. Найбільш часто використовуються на верстатах Hundegger.

УВАГА: Дані фрези можна замовити без подрібнювача тирси, з лівими обертами (Оберти - Ліві) чи іншого розміру.

Фрези спіральні чистові з нижнім радіусом



199



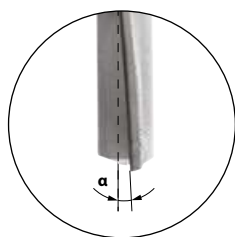
D мм	R мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
3,18	1,6	12,7	50,8	6,35	199.001.11
6	3	27	70	6	199.060.11
6,35	3,18	25,4	63,5	6,35	199.008.11
8	4	32	80	8	199.081.11
9,52	4,76	28,57	76,2	9,52	199.504.11
10	5	32	80	10	199.100.11
12	6	35	80	12	199.120.11
12,7	6,35	31,75	76,2	12,7	199.505.11
15,88	7,94	57,15	109,5	15,88	199.509.11
16	8	55	110	16	199.160.11
19,05	9,52	57,15	109,5	19,05	199.511.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- 2 ріжучі спіралі [Z2]
- Досконала чистота обробка нижнього краю матеріалу
- Викид стружки вгору

ПРИЗНАЧЕННЯ:

Для різання, копіювання і фрезерування твердої деревини, деревопохідних матеріалів. Можна використовувати на оброблювальних центрах, копіювальних верстатах, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.



НЕГАТИВНИЙ КУТ НАХИЛУ



141 / DT1

D mm	l mm	Z	S mm	Артикул
5	20	1	6	DT1.05.020.06.0MR
5	20	1	8	DT1.05.020.08.0MR
*6	8	1	12	141.060.61
6	20	1	6	DT1.06.020.06.0MR
6	22	1	12	DT1.06.022.12.0MR
*8	12	1	12	141.080.61
8	16	1	8	DT1.08.016.08.0MR
8	23	1	12	DT1.08.023.12.0MR

* Стальний корпус

Негативний кут нахилу

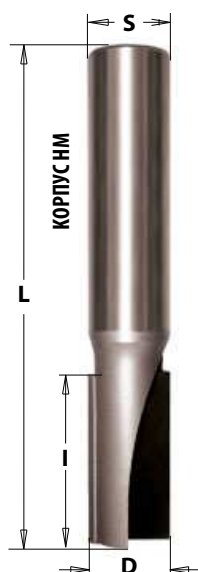
D mm	l mm	Z	S mm	Артикул
5	14	1	12	DT1.05.014.12.0MR
6	25	1	6	DT1.06.025.06.0MR
8	30	1	8	DT1.08.030.08.0MR

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Монолітний корпус НМ збільшує витривалість на зламання
- Одна ріжуча грань РСД
- Можливість загострення (макс. 2-3 рази)
- Макс. швидкість посуву 4 м/хв

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на оброблюючих центрах CNC - для з'єднань чи розпилу деревини і деревоподібних матеріалів. Фрези з негативним кутом можуть застосовуватися для фрезерування ламінованої поверхні без ефекту підняття матеріалу.

141 / DT2



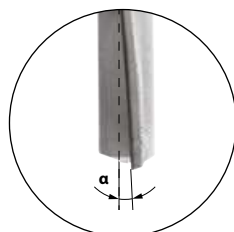
D mm	l mm	Z	S mm	Артикул
6	16	1+1	8	DT2.06.016.08.0MR
8	17	1+1	8	DT2.08.017.08.0MR
10	15	1+1	10	DT2.10.015.10.0MR
10	22	2+1	12	DT2.10.022.12.0MR
* 10	22	1+1	12	141.101.61

* стальний корпус, засвердлюючий зуб НМ, нульовий кут нахилу

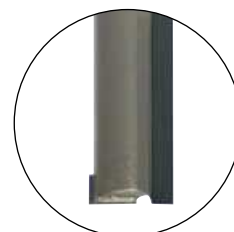
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

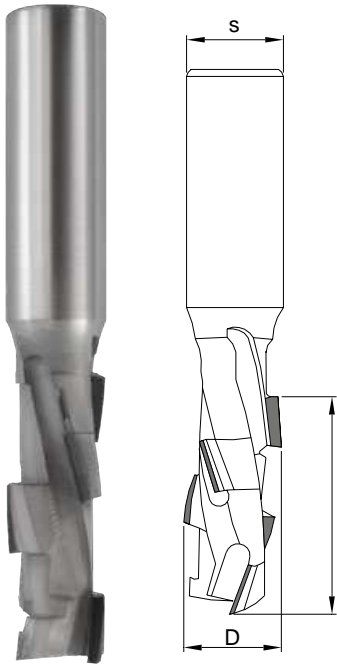
- Монолітний корпус НМ збільшує витривалість на зламання
- Одна ріжуча грань РСД
- Один засвердлюючий зуб РСД
- Можливість загострення (макс. 2-3 рази)
- Негативний кут нахилу
- Макс. швидкість посуву 4 м/хв

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на оброблюючих центрах CNC та ручних фрезерах.



НЕГАТИВНИЙ КУТ НАХИЛУ

КОНСТРУКЦІЯ
Z1+1



DTA

DIA RH LH **40X** ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН СЛУЖБИ

D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
*8	27	8x50	DTA.08.027.08.OMR	
*8	36	8x40	DTA.08.036.08.OMR	
10	27	12x35	DTA.10.025.12.OSR	DTA.10.025.12.OSL
10	36	12x35	DTA.10.035.12.OSR	DTA.10.035.10.OSL
12	27	12x35	DTA.12.025.12.OSR	DTA.12.025.12.OSL
*12	27	12x45	DTA.12.027.12.OMR	DTA.12.035.12.OSL
12	36	12x35	DTA.12.035.12.OSR	DTA.12.045.12.OSL
12	44	12x35	DTA.12.045.12.OSR	DTA.16.025.16.OSL
16	27	16x45	DTA.16.025.16.OSR	DTA.16.036.16.OSL
16	36	16x45	DTA.16.036.16.OSR	DTA.16.036.25.OSL
16	36	25x55	DTA.16.036.25.OSR	DTA.16.045.16.OSL
16	45	16x45	DTA.16.045.16.OSR	DTA.16.055.16.OSL
16	54	16x45	DTA.16.055.16.OSR	DTA.18.036.20.OSL
18	36	20x50	DTA.18.036.20.OSR	DTA.18.045.16.OSL
18	45	16x45	DTA.18.045.16.OSR	DTA.18.045.25.OSL
18	45	25x55	DTA.18.045.25.OSR	DTA.20.025.20.OSL
20	27	20x50	DTA.20.025.20.OSR	DTA.20.035.20.OSL
20	36	20x50	DTA.20.035.20.OSR	DTA.20.045.20.OSL
20	45	20x55	DTA.20.045.20.OSR	DTA.20.045.20.1SL
20	45	20x55	DTA.20.045.20.1SR	DTA.20.055.20.OSL
20	54	20x50	DTA.20.055.20.OSR	DTA.20.065.20.OSL
20	61	20x50	DTA.20.065.20.OSR	DTA.20.072.20.OSL
20	70	20x50	DTA.20.072.20.OSR	
20	27	MK2	DTA.20.027.MK.OSR	
20	45	MK2	DTA.20.045.MK.OSR	

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Один зуб розміщений на двох чи трьох спіралях
- Товщина діамантової плитки 2,5мм
- Можливість загострювання 2-3 рази
- Швидкість посуву матеріалу 3- 6м/хв
- Зуб НМ на торці забезпечить можливість засвердлювання в матеріал

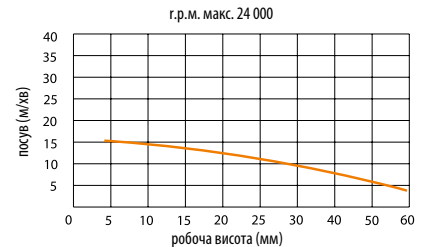
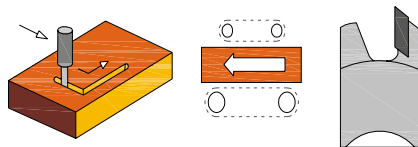
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління, розкрою та форматування матеріалів: ДСП, одно- чи двостороннього ламінату, покритого меламіном, MDF.

Переваги/ Користь / Особливості:

Низька ціна та довгий термін служби інструменту.

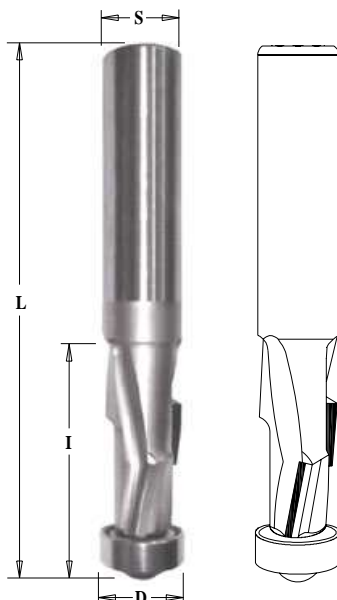
*Корпус виготовлений з MONOLITU НМ.

Інші розміри хвостовика, діаметр чи довжина робочої частини можуть бути замовлені додатково.



Графік і дані зображення. Може змінюватись в залежності від типу робіт і заготовки.

Фрези алмазні із нижнім підшипником



DTA B

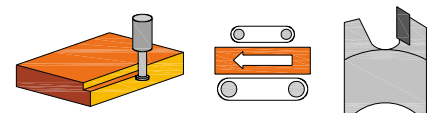
DIA RH LH **40X** ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН СЛУЖБИ

D mm	I mm	L mm	S mm	АРТИКУЛ RH	АРТИКУЛ LH
12.7	27	80	12x35	DTA.12.027.12.BSR	DTA.12.027.12.BSL
12.7	36	91	12	DTA.12.036.12.BSR	DTA.12.036.12.BSL
12.7	44	101	12	DTA.12.044.12.BSR	DTA.12.044.12.BSL

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Один зуб розміщений на двох чи трьох спіралях
- Товщина діамантової плитки 2,5мм
- Можливість загострювання 2-3 рази
- Швидкість подачі матеріалу 3- 6м/хв
- Нижній підшипник дасть можливість роботи із шаблоном
- Високоякісне шліфування і зміцнений хвостовик
- Уся поверхня нікельована для захисту від корозії

Можливе замовлення з нахилом ріжучої грані позитив чи негатив.



ПРИЗНАЧЕННЯ: Для розкрою чи форматування таких матеріалів: тверда деревина, деревопохідні матеріали, MDF, HPL і штучні композитні матеріали типу CORIAN і інше.

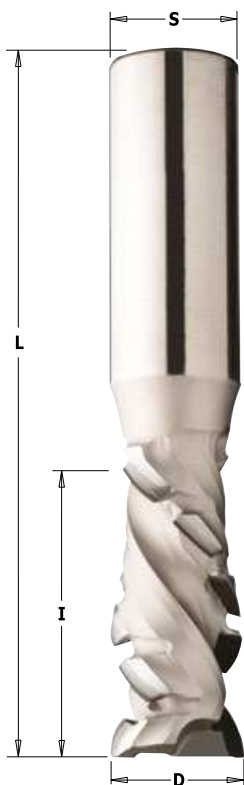
Переваги/ Користь / Особливості:

Низька ціна та довгий термін служби інструменту.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУНО
Верстатні столи РАМА
Струбици РНЕР
Експозитори



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбици РІНЕР
Експозитори



DTI



D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
20	25	85	20x50	1+1 (6 DIA+1 HM)	DTI.20.025.20.0SR	DTI.20.025.20.0SL
20	35	95	20x50	1+1 (8 DIA+1 HM)	DTI.20.035.20.0SR	DTI.20.035.20.0SL
20	45	105	20x50	1+1 (10 DIA+1 HM)	DTI.20.045.20.0SR	DTI.20.045.20.0SL

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус із спеціальної високоякісної сталі
- Зуби спіральні під кутом 45°, з висотою зуба DIA H = 4мм
- Можливість 8 - 9 - разового загострення
- Швидкість посуву матеріалу до 5м/хв
- Торцевий зуб HW

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління, розкрою та форматування матеріалів: ДСП, одно- чи двостороннього ламінату, покритого меламіном, MDF.

ОБЛАДНАННЯ: Оброблювальні центри, обладнання з CNC.

Фрези алмазні Z=2



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Два зуби розміщені на чотирьох спіралях
- Товщина діамантової плитки 2,5мм
- Можливість загострювання 2 - 3 рази
- Швидкість подачі матеріалу 15м/хв

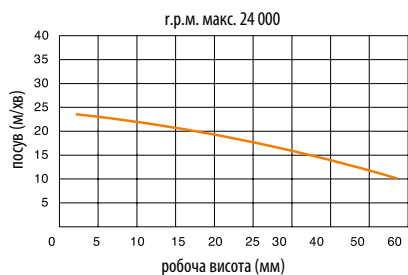
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для фрезерування в таких матеріалах: ДСП, одно чи двосторонньому ламінаті, покритому меламіном, MDF.

DTN

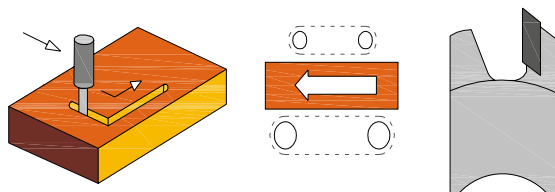


D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
12	25	12x45	DTN.12.025.12.0SR	DTN.12.025.12.0SL
12	25	20x50	DTN.12.025.20.0SR	DTN.12.025.20.0SL
12	35	20x50	DTN.12.035.20.0SR	DTN.12.035.20.0SL
16	25	16X50	DTN.16.025.16.0SR	DTN.16.025.16.0SL
16	25	20X50	DTN.16.025.20.0SR	DTN.16.025.20.0SL
16	35	16X50	DTN.16.035.16.0SR	DTN.16.035.16.0SL
16	35	20X50	DTN.16.035.20.0SR	DTN.16.035.20.0SL
16	45	16X50	DTN.16.045.16.0SR	DTN.16.045.16.0SL
16	45	20X50	DTN.16.045.20.0SR	DTN.16.045.20.0SL
16	54	16X50	DTN.16.055.16.0SR	DTN.16.055.16.0SL
16	54	20x50	DTN.16.055.20.0SR	DTN.16.055.20.0SL
18	25	20X50	DTN.18.025.20.0SR	DTN.18.025.20.0SL
18	25	25X50	DTN.18.025.25.0SR	DTN.18.025.25.0SL
18	35	20x50	DTN.18.035.20.0SR	DTN.18.035.20.0SL
18	45	16X50	DTN.18.045.16.0SR	DTN.18.045.16.0SL
20	25	20X50	DTN.20.025.20.0SR	DTN.20.025.20.0SL
20	35	20x50	DTN.20.035.20.0SR	DTN.20.035.20.0SL
20	45	20X50	DTN.20.045.20.0SR	DTN.20.045.20.0SL
20	52	20X50	DTN.20.055.20.0SR	DTN.20.055.20.0SL
25	25	25X50	DTN.25.025.25.0SR	DTN.25.025.25.0SL

Інші розміри хвостовика, діаметр чи довжина робочої частини можуть бути замовлені додатково.

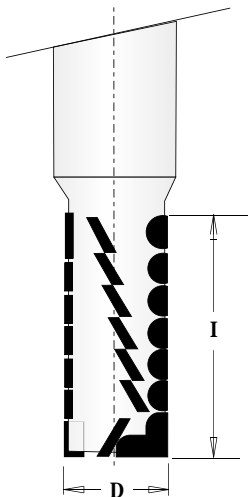


Графік і дані зображення. Може змінюватись в залежності від типу робіт і заготовки.





DTE



D mm	I mm	S mm	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
*12	20	12x45	DTE.12.022.12.ODR	
*12	25	12x40	DTE.12.027.12.ODR	
*12	35	12x40	DTE.12.035.12.ODR	
16	25	16x45	DTE.16.025.16.OSR	DTE.16.025.16.OSL
16	30	16x45	DTE.16.030.16.OSR	DTE.16.030.16.OSL
16	35	16x45	DTE.16.035.16.OSR	DTE.16.035.16.OSL
18	20	20x50	DTE.18.020.20.OSR	DTE.18.020.20.OSL
18	25	20x50	DTE.18.025.20.OSR	DTE.18.025.20.OSL
18	30	20x50	DTE.18.030.20.OSR	DTE.18.030.20.OSL
18	35	20x50	DTE.18.035.20.OSR	DTE.18.035.20.OSL
18	40	20x50	DTE.18.040.20.OSR	DTE.18.040.20.OSL
18	45	20x50	DTE.18.045.20.OSR	DTE.18.045.20.OSL
18	50	20x50	DTE.18.050.20.OSR	DTE.18.050.20.OSL
20	25	20x50	DTE.20.025.20.OSR	DTE.20.025.20.OSL
20	30	20x50	DTE.20.030.20.OSR	DTE.20.030.20.OSL
20	35	20x50	DTE.20.035.20.OSR	DTE.20.035.20.OSL
20	40	20x50	DTE.20.040.20.OSR	DTE.20.040.20.OSL
20	45	20x50	DTE.20.045.20.OSR	DTE.20.045.20.OSL
20	50	20x50	DTE.20.050.20.OSR	DTE.20.050.20.OSL
20	55	20x50	DTE.20.055.20.OSR	DTE.20.055.20.OSL
20	60	20x50	DTE.20.060.20.OSR	DTE.20.060.20.OSL
20	65	20x50	DTE.20.065.20.OSR	DTE.20.065.20.OSL
25	25	20x50	DTE.25.025.20.OSR	DTE.25.025.20.OSL
25	30	20x50	DTE.25.030.20.OSR	DTE.25.030.20.OSL
25	35	20x50	DTE.25.035.20.OSR	DTE.25.035.20.OSL
25	40	20x50	DTE.25.040.20.OSR	DTE.25.040.20.OSL
25	45	20x50	DTE.25.045.20.OSR	DTE.25.045.20.OSL
25	50	20x50	DTE.25.050.20.OSR	DTE.25.050.20.OSL
25	55	20x50	DTE.25.055.20.OSR	DTE.25.055.20.OSL
25	67	20x50	DTE.25.065.20.OSR	DTE.25.065.20.OSL
25	70	20x50	DTE.25.070.20.OSR	DTE.25.070.20.OSL
25	75	20x50	DTE.25.075.20.OSR	DTE.25.075.20.OSL
25	80	20x50	DTE.25.080.20.OSR	DTE.25.080.20.OSL
25	85	20x50	DTE.25.085.20.OSR	DTE.25.085.20.OSL

*Корпус виготовлений з матеріалу DENSIMET.

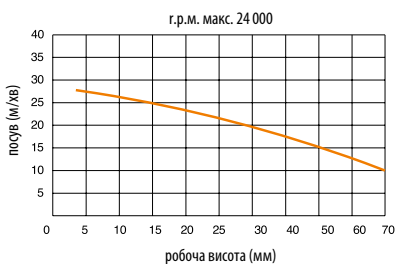
Інші розміри хвостовика, діаметр чи довжина робочої частини можуть бути замовлені додатково.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

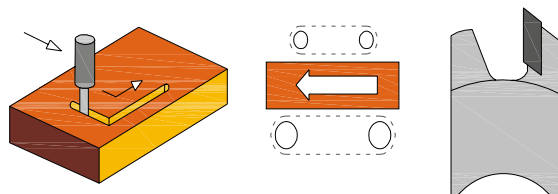
- Три зуби розміщені на трьох спіралях
- Товщина діамантової плитки 4мм
- Можливість 10 - 12 разового загострення
- Максимальна швидкість подачі матеріалу 25м/хв
- Торцевий зуб DIA

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління, розкрою та форматування таких матеріалів: ДСП, одно чи двостороннього ламінату, покритого меламіном, MDF.

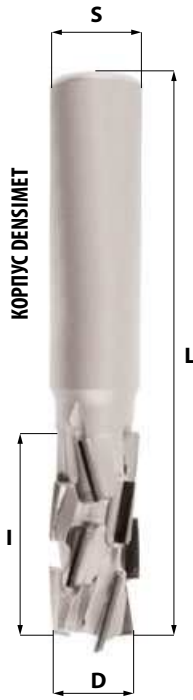
ПЕРЕВАГИ/ Користь / Особливості: Призначена для роботи у брудному матеріалі при великих обертах і високій швидкості пошу матеріалу.



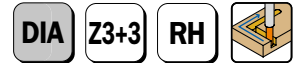
Графік і дані зображення. Може змінюватись залежно від типу робіт і заготовки.



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи мобільних Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



DTM



ПОЗИТИВ

D mm	I mm	S mm	L mm	АРТИКУЛ
12	19	12	70	DTM.12.019.12.1DRP
12	24	12	75	DTM.12.024.12.1DRP
16	24	16	70	DTM.16.025.16.1DRP
16	35	16	75	DTM.16.035.16.1DRP

НЕГАТИВ

D mm	I mm	S mm	L mm	АРТИКУЛ
12	19	12	70	DTM.12.019.12.1DRN
12	24	12	75	DTM.12.024.12.1DRN
16	24	16	70	DTM.16.025.16.1DRN
16	35	16	75	DTM.16.035.16.1DRN

ПОЗИТИВ:

Верхній зуб негатив + всі нижні зуби розміщені по позитиву. Підібрано для роботи з конкретно шириною матеріалу, де верхня частина фрези (негативний зуб) має працювати в верхній частині матеріалу. Конструкція ріжучої спіралі викидає тирсу до гори.

НЕГАТИВ:

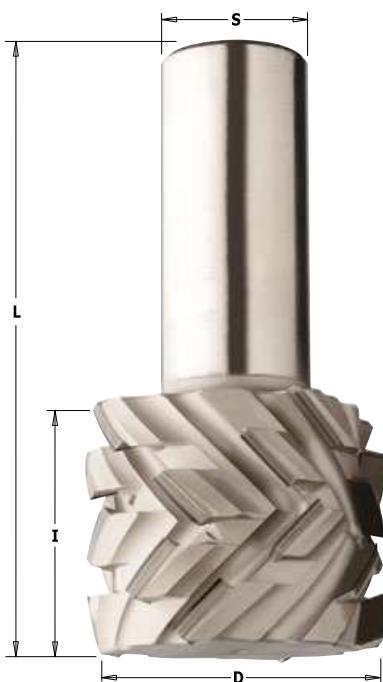
Нижній зуб позитив + всі верхні зуби розміщені по негативу. Дозволяє працювати з матеріалами різної товщини (відповідно до робочої частини). Конструкція ріжучої спіралі викидає тирсу до низу.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- корпус з DENSIMETU (надміцний корпус)
- три повних зуба розміщених на шести спіралях
- конструкція позитив чи негатив
- висота алмазної плитки 2,5 мм
- можливість загострення 3 - 4 рази
- засвердлюючий зуб DIA

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для операції nesting при високих посувах - 30 м/хв. в матеріалах: ламіноване ДСП, MDF.

Фрези алмазні спіральні (DIA) з зубами під кутом 40°



DTJ



40X
ПОДОВЖЕНИЙ
ТЕРМІН СЛУЖБИ

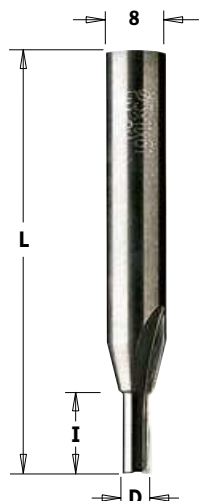
D mm	I mm	L mm	S mm	Z	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
50	23	80	25x55	3+3 (9 DP)	DTJ.50.023.25.OSR3	DTJ.50.023.25.OSL3
50	23	80	25x55	4+4 (12 DP)	DTJ.50.023.25.OSR4	DTJ.50.023.25.OSL4
50	28	85	25x55	3+3 (15 DP)	DTJ.50.028.25.OSR3	DTJ.50.028.25.OSL3
50	28	85	25x55	4+4 (20 DP)	DTJ.50.028.25.OSR4	DTJ.50.028.25.OSL4
50	38	95	25x55	3+3 (21 DP)	DTJ.50.038.25.OSR3	DTJ.50.038.25.OSL3
50	38	95	25x55	4+4 (28 DP)	DTJ.50.038.25.OSR4	DTJ.50.038.25.OSL4

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Ріжучі грані 40° DP "H4" (полікристалічні)
- Можливість загострення (макс. 8-10 раз)
- Швидкість посуву: макс. 30м/хв

ПРИЗНАЧЕННЯ:

Для форматування таких матеріалів: ДСП, одно чи двостороннього ламіна, покритого меламіном, MDF, HPF на різному обладнанні з CNC. Розміщення зубів дозволяє збирати багато матеріалу, залишаючи можливість швидкого посуву при збереженні високої якості обробки.



174



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
3	10	55	8	174.030.11
4	10	55	8	174.040.11
5	12	55	8	174.050.11
6	14	55	8	174.060.11
7	20	55	8	174.070.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний твердосплав VHM
- 2 ріжучі грані (Z2)

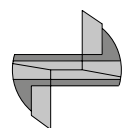
Фрези пазувальні, із можливістю засвердлювання



174



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
8	20	55	8	174.080.11
8	30	70	8	174.081.11
8	40	90	8	174.082.11
9	20	55	8	174.090.11
10	20	60	8	174.100.11
10	30	70	8	174.102.11
10	40	90	8	174.101.11
11	20	60	8	174.110.11
12	20	60	8	174.120.11
12	30	70	8	174.122.11
12	40	90	8	174.121.11
13	20	60	8	174.130.11
14	20	60	8	174.140.11
14	30	70	8	174.142.11
14	40	90	8	174.141.11
15	20	60	8	174.150.11
16	20	70	8	174.160.11
16	30	70	8	174.162.11
16	40	90	8	174.161.11
18	20	70	8	174.180.11
18	30	70	8	174.181.11
18	40	80	8	174.182.11
19	20	70	8	174.190.11
20	20	70	8	174.200.11
20	30	70	8	174.201.11
20	40	90	8	174.202.11
22	20	70	8	174.220.11
22	30	70	8	174.221.11
22	40	90	8	174.222.11
24	20	70	8	174.240.11
24	30	70	8	174.241.11
24	40	90	8	174.242.11
25	20	70	8	174.250.11
26	20	70	8	174.260.11
26	30	70	8	174.261.11
28	20	70	8	174.280.11
28	30	70	8	174.281.11
29	20	70	8	174.290.11
30	20	70	8	174.300.11



Торцевий зуб HM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані із сплаву карбіду HW і 1 для свердління HW (Z2+1)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для засвердлювання, виготовлення канавок та з'єднань у твердому дереві чи дереволохідних матеріалах. Можна використовувати на фрезерних верстатах з CNC, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

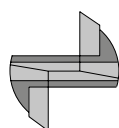
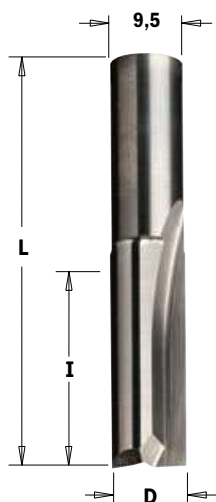
Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори



Торцевий зуб НМ

112



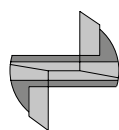
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Оберти - Праві
3	10	37	9,5	112.030.11
4	10	37	9,5	112.040.11
5	12	39	9,5	112.050.11
6	14	41	9,5	112.060.11
7	16	43	9,5	112.070.11
8	18	48	9,5	112.080.11
8	30	60	9,5	112.081.11
9	20	52	9,5	112.090.11
10*	22	52	9,5	112.100.11
10*	35	65	9,5	112.101.11
11*	26	52	9,5	112.110.11
12*	26	52	9,5	112.120.11

* Високоякісний сталевий корпус, 2 ріжучі спіралі НМ [Z2]

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісний титановий VHM
- 2 ріжучі спіралі (Z2)

Фрези пазувальні, із можливістю засвердлювання



Торцевий зуб НМ

113



D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Оберти - Праві
12	26	52	12	113.120.11
12	40	70	12	113.121.11
13	26	52	12	113.130.11
14	28	56	12	113.140.11
14	40	72	12	113.141.11
15	32	60	12	113.150.11
16	32	60	12	113.160.11
16	40	72	12	113.161.11
17	35	64	12	113.170.11
18	35	64	12	113.180.11
19	38	68	12	113.190.11
20	38	68	12	113.200.11
22	40	72	12	113.220.11
24	40	72	12	113.240.11
25	40	72	12	113.250.11
26	42	74	12	113.260.11
28	42	74	12	113.280.11
30	42	74	12	113.300.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі спіралі і 1 для свердління НВ (Z2+1)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для засвердлювання, виготовлення канавок і з'єднань у твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінації.

- Дискові пили
- Пильні полотна
- Фрези насадні та ножи
- Фрези кінцеві та набори
- Фрези СІС та набори
- Свердла
- Фрези та свердла для електронстру
- Змінні деталі
- Висвердлювачі
- Системи мобільних електронструментів та аксесуари
- Свердла столу РАМА
- Струбцини РІНЕР
- Експозитори



175



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
• 4	10	65	10	175.040.11
• 5	12	65	10	175.050.11
• 6	14	65	10	175.060.11
• 7	17	65	10	175.070.11
8	20	65	10	175.080.11
10	25	70	10	175.100.11
12	25	70	10	175.120.11
14	25	70	10	175.140.11
15	25	70	10	175.150.11
16	25	70	10	175.160.11
18	25	70	10	175.180.11
20	25	70	10	175.200.11
22	25	70	10	175.220.11
24	25	70	10	175.240.11
25	25	70	10	175.250.11
26	25	70	10	175.260.11
30	25	70	10	175.300.11
35	25	70	10	175.350.11

• VHM

176



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
10	40	87	10	176.100.11
12	40	87	10	176.120.11
14	40	87	10	176.140.11
15	40	87	10	176.150.11
16	40	87	10	176.160.11
18	40	87	10	176.180.11
20	40	87	10	176.200.11

177



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
10	35	90	12	177.100.11
12	35	90	12	177.120.11
12	50	100	12	177.121.11
14	35	90	12	177.140.11
16	35	90	12	177.160.11
16	60	110	12	177.161.11
18	35	90	12	177.180.11
18	60	110	12	177.181.11
20	35	90	12	177.200.11
22	35	90	12	177.220.11
24	35	90	12	177.240.11
25	35	90	12	177.250.11
26	35	90	12	177.260.11
28	35	90	12	177.280.11
30	35	90	12	177.300.11
35	35	90	12	177.350.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

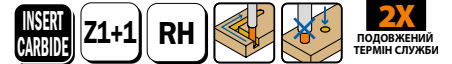
- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані HW і 1 для свердління HW (Z2+1)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для засвердлювання, виготовлення канавок і з'єднань у твердій деревині і деревопохідних матеріалах. Можна використовувати на фрезерних верстатах з CNC, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.





653



D мм	I мм	L мм	S мм	Змінні ножі		АРТИКУЛ Оберти - Праві
				бічні	засвердлюючі	
16	28,3	91,5	20	283127	75122	653.661.11
16	48,3	111,5	20	483127	75122	653.662.11
18	48,3	111,5	20	483127	75122	653.681.11
20	48,3	111,5	20	483127	96122	653.701.11

Змінні частини	75122	Ножі 7,5x12x1,5мм
	96122	Ножі 9,6x12x1,5мм
	283127	Ножі 28,3x12x1,5мм
	483127	Ножі 48,3x12x1,5мм
	990.072.00	Гвинт Torx M3,5x3,5мм
	990.074.00	Гвинт Torx M4x3,5мм
	990.075.00	Гвинт Torx M4x6мм
991.061.00	Ключ Torx T15	

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі спіралі (Z1+1)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для фрезерування з боковим або торцевим входом, кінцева обробка, створення пазів у ламінованій фанері, MDF, ДСП, твердій деревині. Можна використовувати на верстатах з CNC, ручних фрезерах із затискними патронами і адаптерами.

Фрези для площин

new



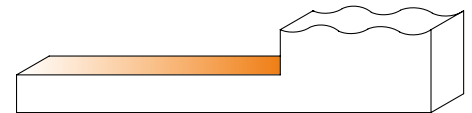
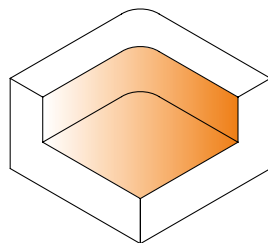
663



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- 3 ріжучі спіралі [Z3]

ПРИЗНАЧЕННЯ: Нова фреза для виборки площини для верстатів CNC, ідеально підходить для обробки великих поверхонь матеріалу, залишаючи її добре обробленою. Призначена для м'якої і твердої деревини, ДСП і MDF.

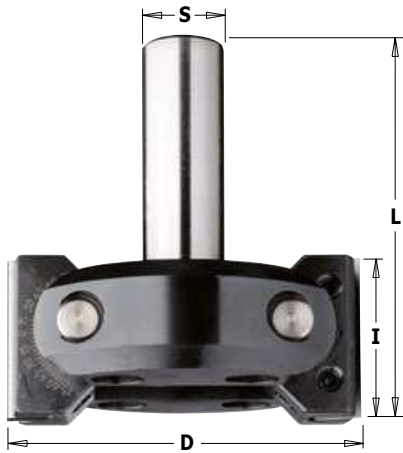


Мал. в масштабі 1:2

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	Змінні частини	
60	12	80	12x50	663.004.11		
80	12	90	20x60	663.003.11	412124	990.075.00
					412124	990.075.00

Змінні частини	991.061.00	Ключ Torx T15
	990.036.00	Ключ Torx T15
	990.036.00	Гвинт M8x25мм (тільки для 663.003.11)
	990.020.00	Гайка для хвостовика з різьбою M8 (тільки для 663.003.11)

Гвинт 990.036.00 і гайка 990.020.00 підходять тільки для фрези 663.003.11



663.201.11



D	D_Max 45°	I	A	L	S	АРТИКУЛ
мм	мм	мм		мм	мм	Оберти - Праві
85	102	39,5	0°-45° - 0°+90°	92	20	663.201.11

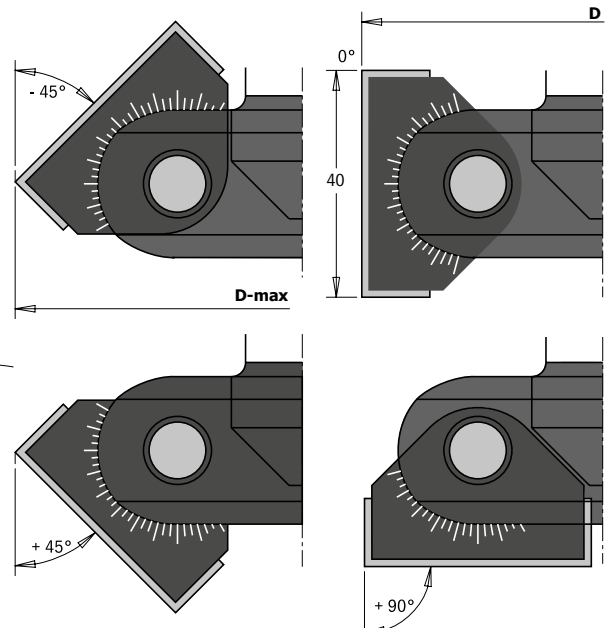
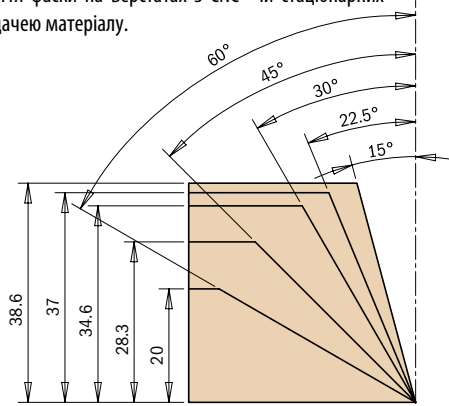
Змінні частини

40122	Ніж 40x12x1,5мм
663.999.01	Клин 38x6x12мм
990.087.00	Гвинт STEI M6x8мм
991.067.00	Ключ 3мм
990.099.00	Гвинт TCEI M8x25мм
990.023.00	Гайка 4мм
991.081.00	Ключ "Т" 4мм

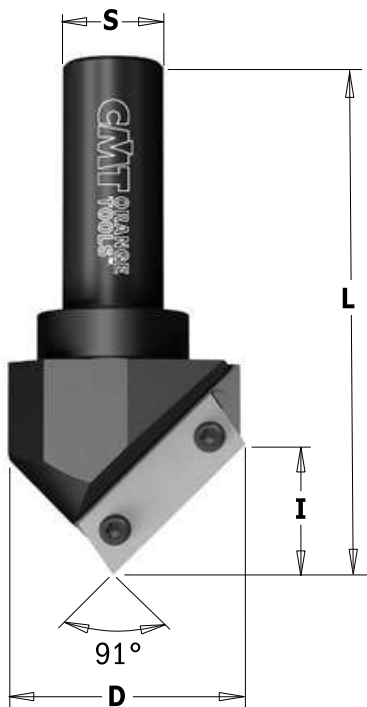
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

Сталевий корпус з двома змінними ножами, розміщеними на рухомих лопастях. Регулювати положення лопастей можна у діапазоні від -45° (верхнє положення) до +90° (нижнє положення). Регулювання проводиться за допомогою відповідної шкали. Заміну ножів можна проводити без зміни положення на шкалі. Оберти праві.

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для фрезерування і зняття фаски на верстатах з CNC чи стаціонарних фрезерах із ручною або автоматичною подачею матеріалу.



Фрези V-подібного профілю пазувальні, із змінними ножами



663.101.11



D	I	L	S	АРТИКУЛ
мм	мм	мм	мм	Оберти - Праві
52	25	100	20	663.101.11

Змінні частини

790.360.01	Ніж 36x12x1,5мм
990.077.00	Гвинт Torx M3,5x7
991.061.00	Ключ Torx T15

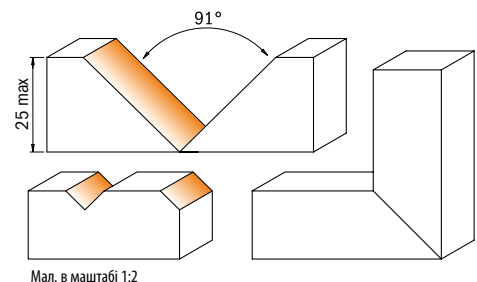
Опціонально

S790.360.03	Ножі для деревопохідних плит
-------------	------------------------------

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- 1 ріжуча грань (Z1)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Фреза V-подібного профілю забезпечить широкі можливості фрезерування (гравіювання) під кутом. Фреза із чотирьохсторонніми змінними ножами VHM може використовуватись для обробки таких матеріалів: ДСП, фанери, ламінату, MDF.



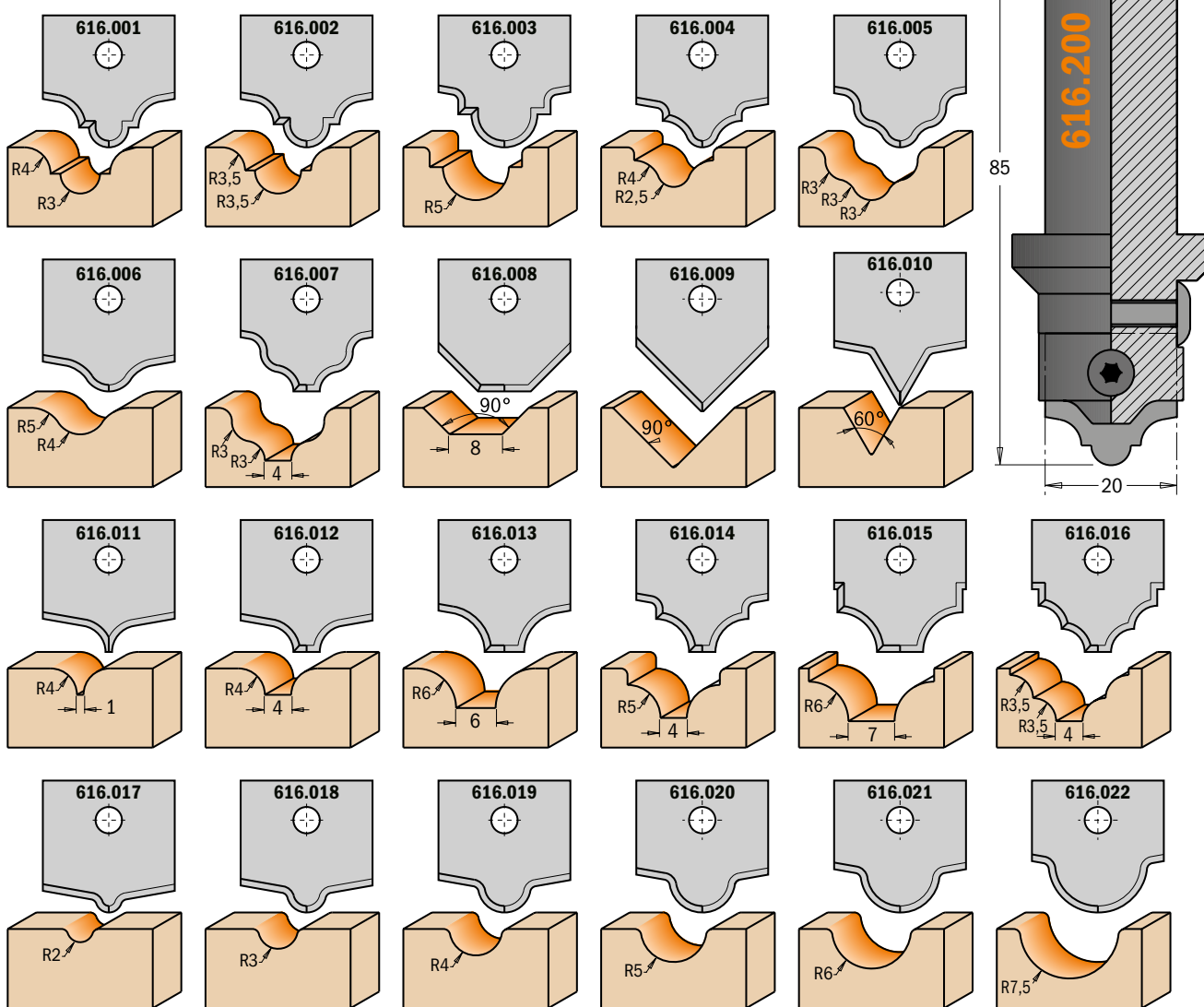
Мал. в масштабі 1:2



616.000.01

Унікальний набір для з можливістю встановлення 22 різних профілів ножів. Фреза використовується на верстатах з CNC. Підходять для MDF, ламінату, фанери, пластику й деревини.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Ніж 20x20x2мм



Rysunek w skali 1:1

ОПИС	S мм	АРТИКУЛ	Змінні частини		
		Оберти - Праві			
Комплект для гравіювання і оздоблення	20	616.000.01	616.200	990.077.00	991.061.00
Корпус Ø20мм (без ножів)	20	616.200		990.077.00	991.061.00
new Корпус Ø12мм (без ножів)	12	616.120		990.077.00	991.061.00

УВАГА: Фреза та ножі можуть продаватись окремо.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи м'яких Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори

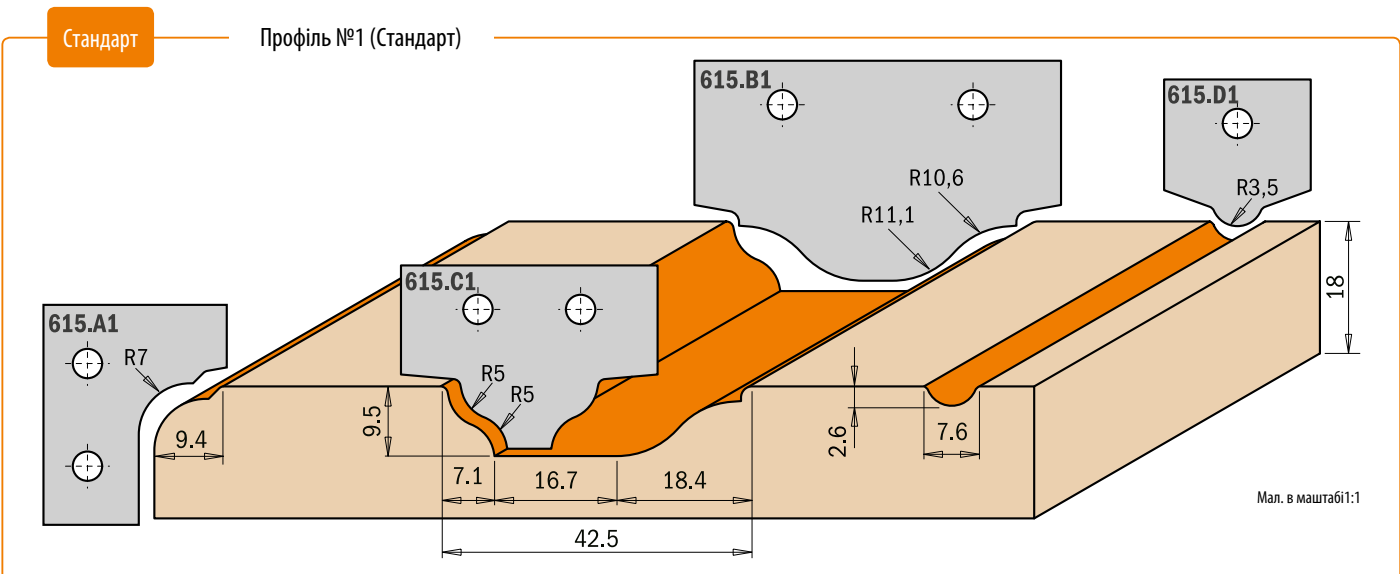
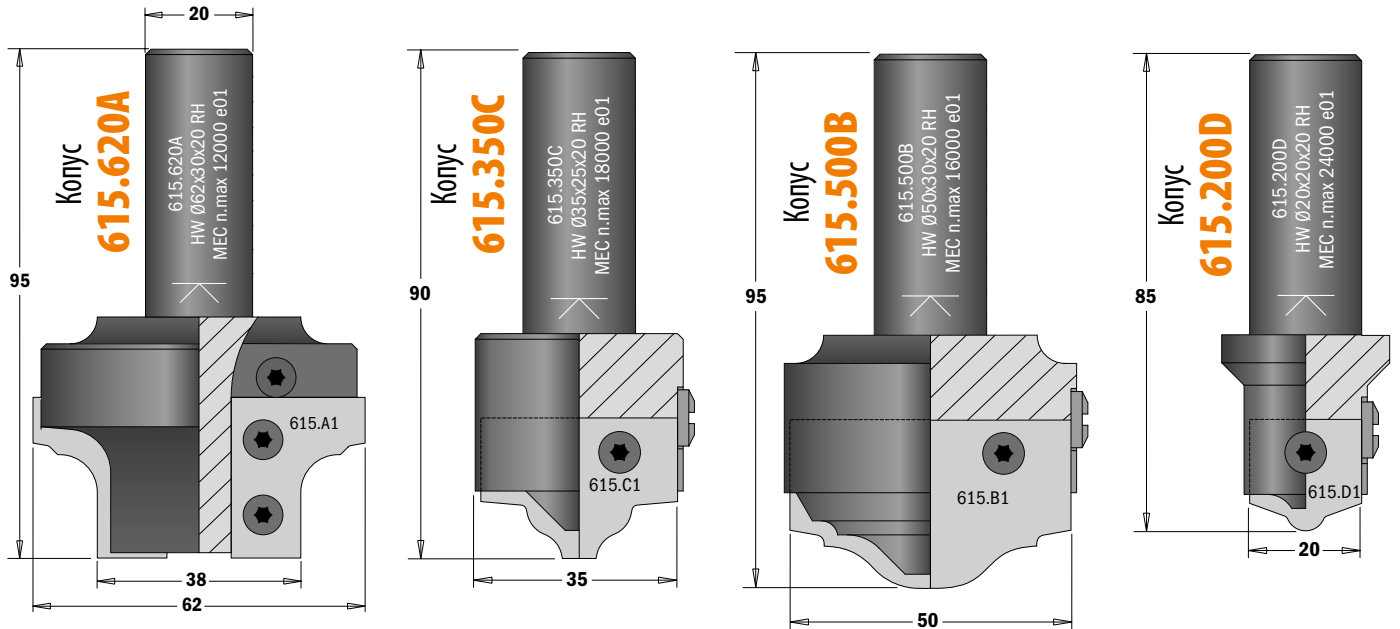


615.004.01



Комплект для дверей складається з 4 фрез із найпоширенішими профілями. Профіль ножа розроблений для виготовлення кухонних дверей чи дверей для ванної кімнати з MDF. Корпус фрези виготовлений з високоякісної сталі, ніж - із твердосплаву. У даний комплект можна встановити 5 різних профільних ножів, які кріпляться гвинтами, що дозволяє швидко і легко замінити отримати велику кількість різних профілів. Міцний матеріал та ідеальне балансування інструменту дозволяють отримати гладко оброблену поверхню заготовки.

Змінні частини	991.061.00	Ключ Torx T15
	990.073.00	Гвинт Torx M3,5x5
	990.075.00	Гвинт Torx M4x6
	990.077.00	Гвинт Torx M3,5x7



Опис	S мм	АРТИКУЛ
Набір для дверей з MDF (Профіль №1)	20	Оберти - Праві 615.004.01

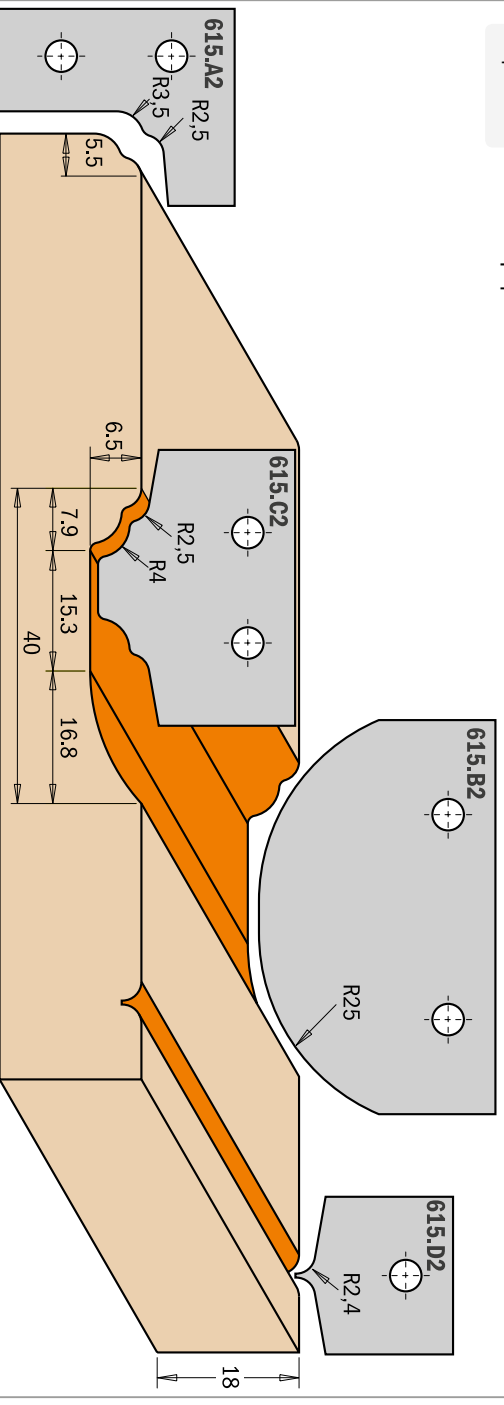
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронні інструменти та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУВО
Верстатні столи РАМА
Струбицини ПНЕР
Експозитори

Набір для дверей з MDF

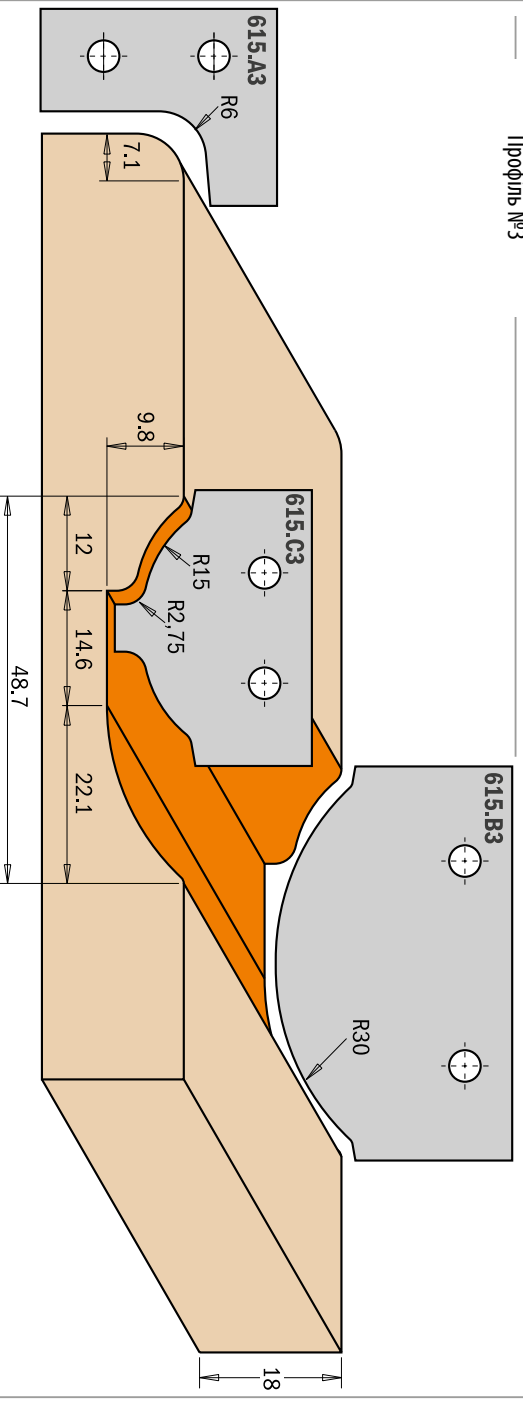
Змінні ножі, профілі опціонально

Опціонально

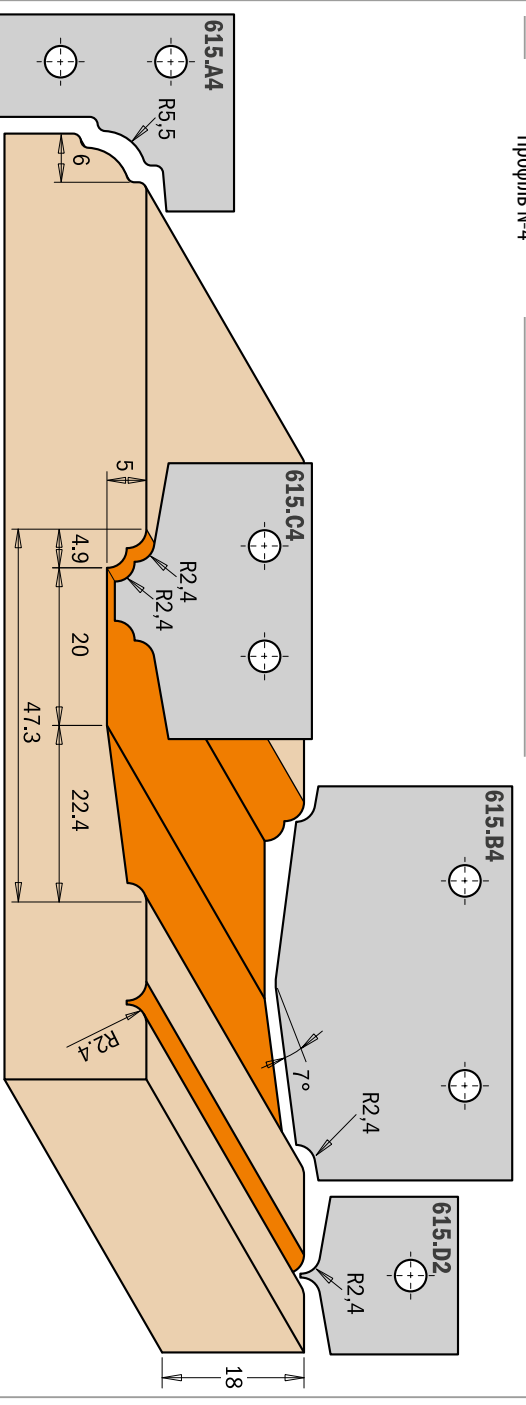
Профіль №2



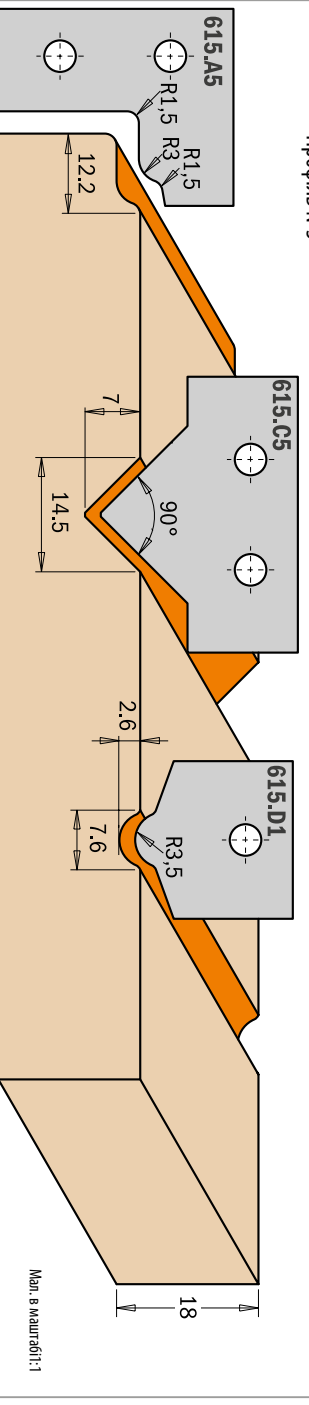
Профіль №3



Профіль №4



Профіль №5



Мал. в масштабі: 1



663.301.11

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
65	40-50	93	20	663.301.11

Змінні частини

692.999.01	Клин для ножів 38x15x16мм
990.068.00	Гвинт TCEI M5x5мм
991.064.00	Ключ 4мм

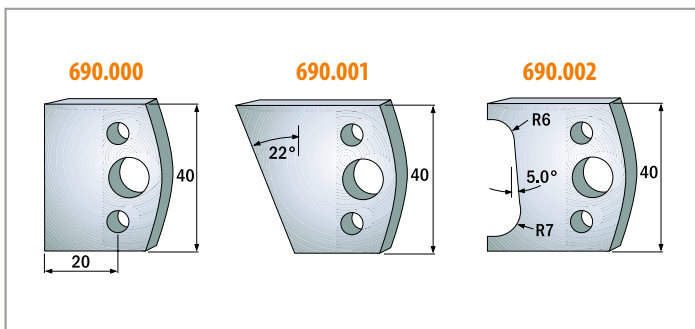
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі грані (Z2) з розмірами 40x4мм або 50x4мм.

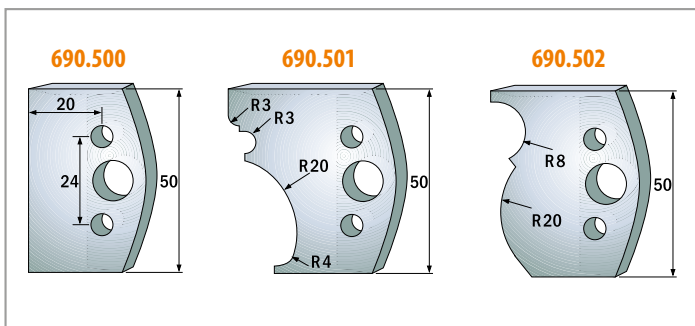
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для універсальних робіт в деревині на верстатах CNC. Можливість використання ножів з робочою висотою: 40мм і 50мм (серія 690). Профільні ножі замовляються і використовуються парами. Для роботи на верстатах з механічним посувом.

МОЖЛИВІСТЬ РОБОТИ З ПРОФІЛЬНИМИ НОЖАМИ

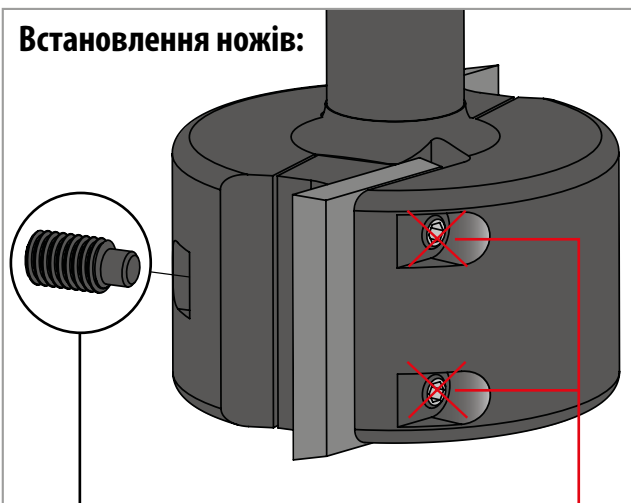
Профільні ножі з робочою висотою =40мм (серія 690)



Профільні ножі з робочою висотою =50мм (серія 690.5)



Встановлення ножів:



Для встановлення ножів в правильному положенні, використовують гвинти TCEI M5x5мм.

УВАГА:

Ні в якому разі не можна поослаблювати ці болти. Вони є додатковим захистом під час роботи на великих швидкостях і посувах, наприклад, на центрах CNC.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи RAMA
Струбицини PHER
Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІНЕР
Експозитори



163



D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
12	100	M12x1	163.120.11
14	100	M12x1	163.140.11
16	100	M12x1	163.160.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі спіралі (Z2)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів чи гнізд у твердому дереві чи деревоподібних матеріалах. Кріпиться у патрон.

163



D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
12	100	M12x1	163.120.31
14	100	M12x1	163.140.31
16	100	M12x1	163.160.31
18	100	M12x1	163.180.31

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучі спіралі (Z2)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів чи гнізд у твердому дереві чи деревоподібних матеріалах. Кріпиться у патрон.

Фрези осциляційні



164



D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
18	100	M12x1	164.180.11
20	100	M12x1	164.200.11
22	100	M12x1	164.220.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- Лезо HW із точним розміщення в центрі
- 2 ріжучі спіралі HW (Z2)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення глухих отворів у твердому дереві чи деревоподібних матеріалах, пластику і ламінаті. Кріпиться у патрон.

164



D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
15	100	M12x1	164.150.31
18	100	M12x1	164.180.31
20	100	M12x1	164.200.31
24	100	M12x1	164.240.31

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Дана конструкція забезпечить тривалий термін використання.
- Лезо HL з точним розміщення в центрі
- 2 ріжучі спіралі HL (Z2)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення глухих отворів у твердому чи м'якому дереві. Кріпиться у патрон.



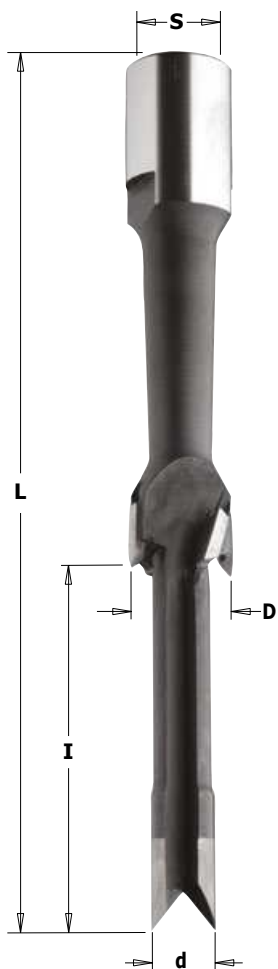
166-167

d мм	D мм	l мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві
11	19	62	155	M12x1	166.190.11
11	22	62	155	M12x1	166.220.11
12	19	62	155	M12x1	167.190.11
12	24	62	155	M12x1	167.240.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- 2+2 ріжучі спіралі HW (Z2)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів у твердому дереві чи деревопохідних матеріалах, пластику і ламінаті. Кріпиться у патрон.



Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

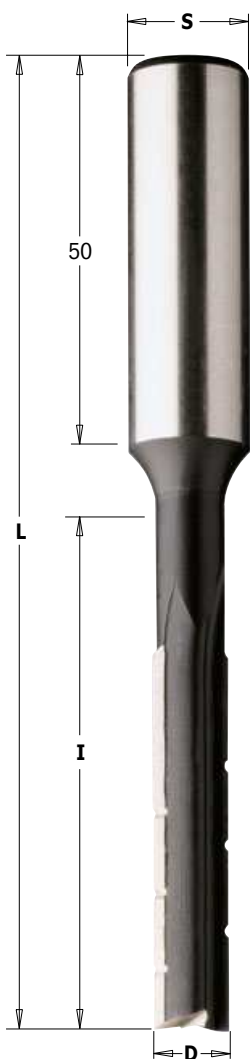
Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OVO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

Експозитори



102

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Оберти - Праві	Артикул Оберти - Ліві
6	50	105	16	102.060.31	102.060.32
7	55	110	16	102.070.31	102.070.32
8	60	115	16	102.080.31	102.080.32
9	65	120	16	102.090.31	102.090.32
10	70	125	16	102.100.31	102.100.32
11	75	130	16	102.110.31	102.110.32
12	80	135	16	102.120.31	102.120.32
13	85	140	16	102.130.31	102.130.32
14	90	145	16	102.140.31	102.140.32
15	95	150	16	102.150.31	102.150.32
16	100	155	16	102.160.31	102.160.32
17	105	160	16	102.170.31	102.170.32
18	110	165	16	102.180.31	102.180.32
19	115	170	16	102.190.31	102.190.32
20	120	175	16	102.200.31	102.200.32
22	125	180	16	102.220.31	102.220.32
24	125	180	16	102.240.31	102.240.32



172

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Оберти - Праві	Артикул Оберти - Ліві
6	50	105	13	172.060.31	172.060.32
7	55	110	13	172.070.31	172.070.32
8	60	115	13	172.080.31	172.080.32
9	65	120	13	172.090.31	172.090.32
10	70	125	13	172.100.31	172.100.32
11	75	130	13	172.110.31	172.110.32
12	80	135	13	172.120.31	172.120.32
13	85	140	13	172.130.31	172.130.32
14	90	145	13	172.140.31	172.140.32
15	95	150	13	172.150.31	172.150.32
16	100	155	13	172.160.31	172.160.32
18	110	165	13	172.180.31	172.180.32
20	120	175	13	172.200.31	172.200.32

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Подовжений термін використання
- 2 ріжучі грані HL з подрібнювачем тирси (Z2)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів у м'якому чи твердому дереві. Для використання на оброблювальних центрах.

ІНСТРУКЦІЯ ПО ОБРОБЦІ ГЛИБОКИХ ПАЗІВ



Набір з 6 осциляційних фрез

102-172

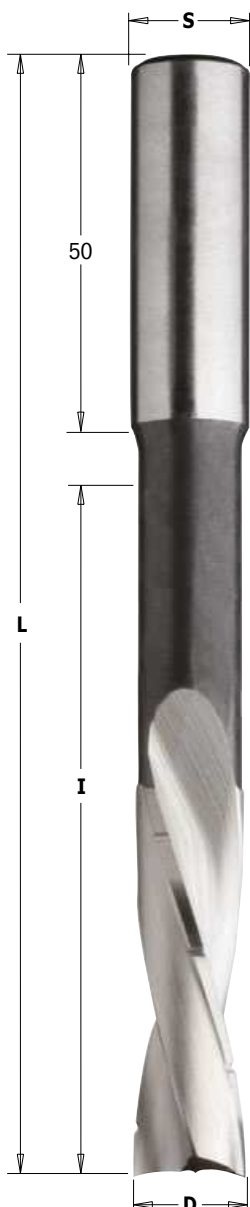
Корпус фрези виготовлений із високоякісної сталі, можуть бути право- чи лівосторонні оберти. Набір упакований у пластикову валізу.

Патрон Ø16мм - артикули серії 102.

Патрон Ø13мм - артикули серії 172.



Опис	S мм	D мм	Артикул Оберти - Праві	Артикул Оберти - Ліві
набір з 6 фрез осциляційних, хвостовик Ø16мм (простий)	16	6-8-10-12-14-16	102.001.00	102.001.10
набір з 6 фрез осциляційних, хвостовик Ø13мм (простий)	13	6-8-10-12-14-16	172.001.00	172.001.10



161



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
6	60	120	16	161.060.31	161.060.32
8	70	130	16	161.080.31	161.080.32
10	80	140	16	161.100.31	161.100.32
12	90	150	16	161.120.31	161.120.32
14	100	160	16	161.140.31	161.140.32
16	110	170	16	161.160.31	161.160.32

160



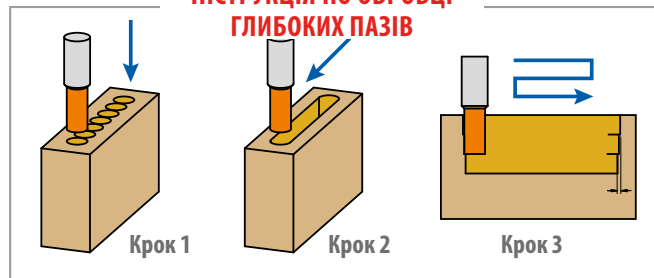
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
6	60	120	13	160.060.31	160.060.32
8	70	130	13	160.080.31	160.080.32
10	80	140	13	160.100.31	160.100.32
12	90	150	13	160.120.31	160.120.32
14	100	160	13	160.140.31	160.140.32
16	110	170	13	160.160.31	160.160.32

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Подовжений термін використання
- 2 ріжучі спіралі SP з подрібнювачем стружки (Z2)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів у м'якому чи твердому дереві. Для використання на оброблювальних центрах.

ІНСТРУКЦІЯ ПО ОБРОБЦІ ГЛИБОКИХ ПАЗІВ



Набір з 6 осциляційних фрез



160-161

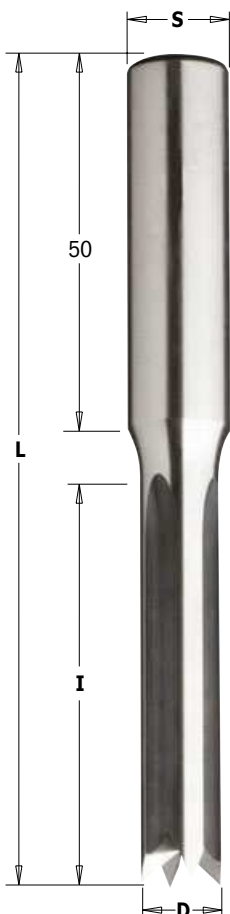


Корпус виготовлений із високоякісної сталі, фрези можуть бути як із правосторонніми, так і з лівосторонніми обертами. Набір упакований у пластикову валізу.

Патрон Ø16мм - артикул серії 161.

Патрон Ø13мм - артикул серії 160.

Опис	S мм	D мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
набір з 6 фрез осциляційних, хвостовик Ø16мм	16	6-8-10-12-14-16	161.001.00	161.001.10
набір з 6 фрез осциляційних, хвостовик Ø13мм	13	6-8-10-12-14-16	160.001.00	160.001.10



104



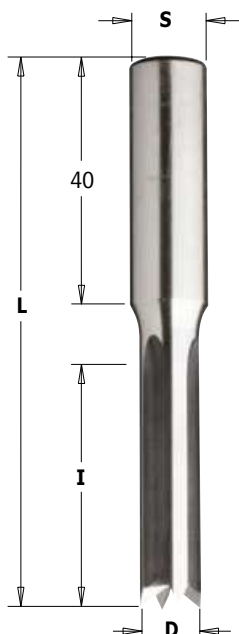
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві - Оберти - Ліві
6	45	100	13	104.060.30
7	45	100	13	104.070.30
8	45	100	13	104.080.30
9	45	100	13	104.090.30
10	55	110	13	104.100.30
11	55	110	13	104.110.30
12	55	110	13	104.120.30
13	55	110	13	104.130.30
14	55	110	13	104.140.30
15	55	110	13	104.150.30
16	55	110	13	104.160.30

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Подовжений термін використання
- 4 ріжучі спіралі HL (Z4)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів у м'якому чи твердому дереві. Для використання на оброблювальних центрах.

Фрези осциляційні



105



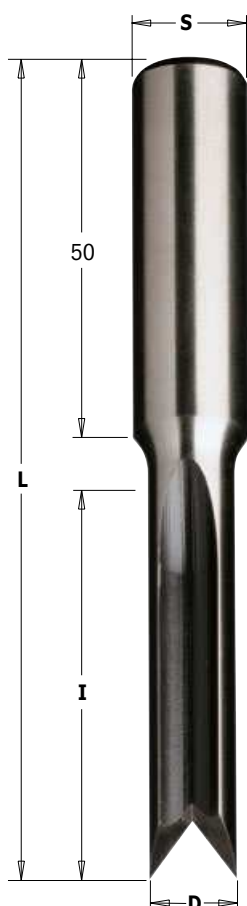
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві - Оберти - Ліві
6	28	73	10	105.060.30
7	28	73	10	105.070.30
8	28	73	10	105.080.30
9	28	73	10	105.090.30
10	28	73	10	105.100.30
11	28	73	10	105.110.30
12	28	73	10	105.120.30
13	28	73	10	105.130.30
14	28	73	10	105.140.30
15	28	73	10	105.150.30
16	28	73	10	105.160.30

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Подовжений термін використання
- 4 ріжучі спіралі HL (Z4)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів у м'якому чи твердому дереві. Для використання на оброблювальних центрах.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІПЕР
Експозитори



103



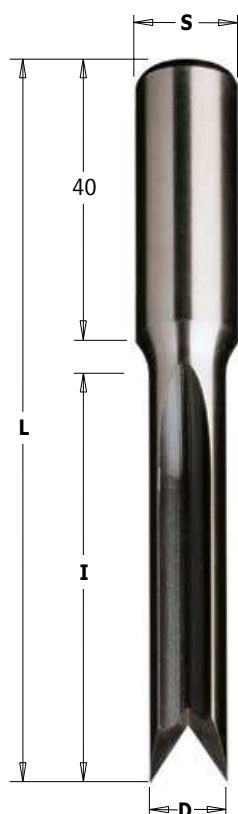
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві - Оберти - Ліві
6	45	100	16	103.060.30
7	45	100	16	103.070.30
8	45	100	16	103.080.30
9	45	100	16	103.090.30
10	55	110	16	103.100.30
11	55	110	16	103.110.30
12	55	110	16	103.120.30
13	55	110	16	103.130.30
14	55	110	16	103.140.30
15	55	110	16	103.150.30
16	55	110	16	103.160.30

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Подовжений термін використання
- 2 ріжучі спіралі HL (Z2)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів у м'якому чи твердому дереві. Для використання на оброблювальних центрах.

Фрези осциляційні



179

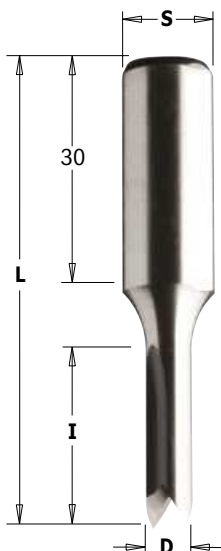


D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві - Оберти - Ліві
6	45	90	13	179.060.50
7	50	95	13	179.070.50
8	50	95	13	179.080.50
9	55	100	13	179.090.50
10	60	105	13	179.100.50
11	65	110	13	179.110.50
12	70	115	13	179.120.50
13	75	120	13	179.130.50

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Подовжений термін використання
- 2 ріжучі спіралі HSS (Z2)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів у м'якому чи твердому дереві. Для використання на оброблювальних центрах.



106



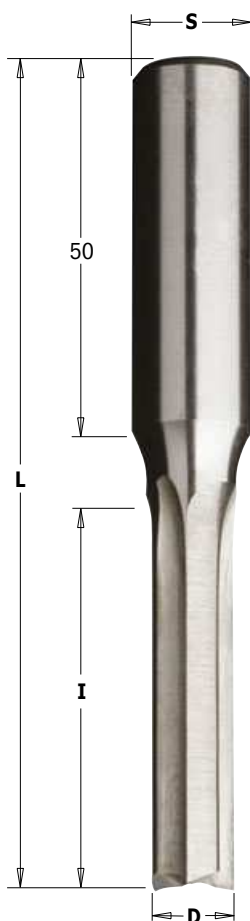
D мм	I мм	L мм	S мм	Z	АРТИКУЛ Оберти - Праві - Оберти - Ліві
6	25	60	12	2	106.060.30
7	25	60	12	2	106.070.30
8	25	60	12	2	106.080.30
9	25	60	12	2	106.090.30
10	25	60	12	4	106.100.30
11	25	60	12	4	106.110.30
12	25	60	12	4	106.120.30
13	25	60	12	4	106.130.30
14	25	60	12	4	106.140.30
15	25	60	12	4	106.150.30

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Дана конструкція забезпечить тривалий термін використання
- 2 чи 4 ріжучі грані HL (Z2-Z4)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів у твердій деревині. Для використання на оброблювальних центрах.

Фрези осциляційні



107



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Оберти - Праві	АРТИКУЛ Оберти - Ліві
6	55	110	16	107.060.31	107.060.32
8	55	110	16	107.080.31	107.080.32
10	55	110	16	107.100.31	107.100.32
12	55	110	16	107.120.31	107.120.32
14	60	115	16	107.140.31	107.140.32
16	60	115	16	107.160.31	107.160.32
18	60	115	16	107.180.31	107.180.32
20	60	115	16	107.200.31	107.200.32

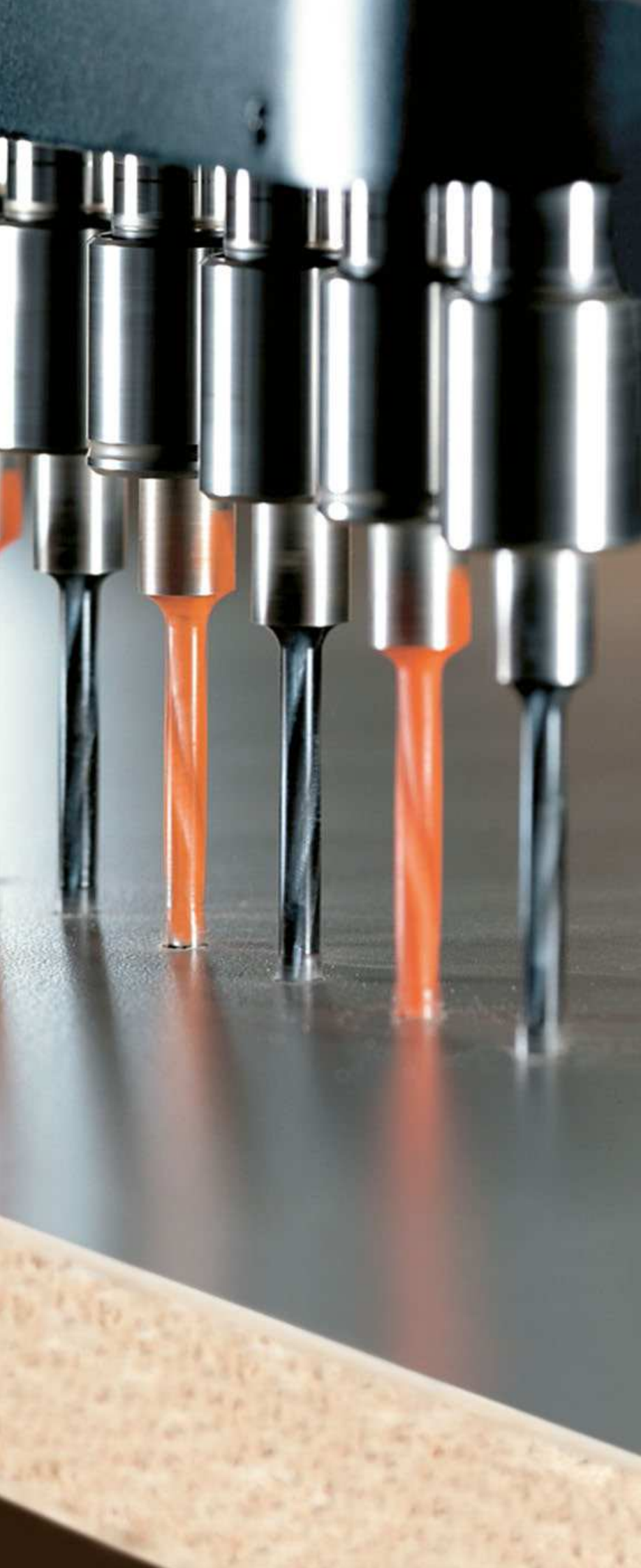
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Подовжений термін використання служби
- 3 ріжучі спіралі HL (Z3)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виготовлення отворів у м'якому чи твердому дереві. Для використання на оброблювальних центрах.

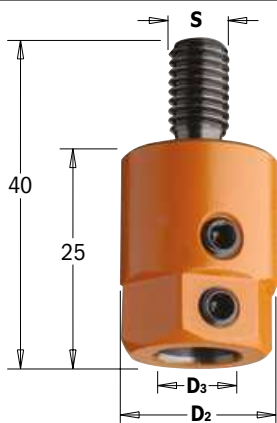
- Дискові пили
- Пильні полотна
- Фрези насадні та ножи
- Фрези кінцеві та набори
- Фрези CNC та набори
- Свердла
- Фрези та свердла для електронстругу
- Змінні деталі
- Висвердлювачі
- Системи меблевих електронструментів та аксесуари
- Системи меблевих з'єднань-OWO
- Верстатні столи РАМА
- Струбцини РІНЕР
- Експозитори

Свердла



Продукти	Сторінка
Адаптери для свердл	264
Свердла XTREME непрохідні монолітні	268
new Свердла XTREME прохідні монолітні	269
Свердла XTREME непрохідні - короткі, довгі	270
Свердла XTREME прохідні - короткі, довгі	271
Адаптери для свердл	272
Редукції для свердл	272
new Свердла прохідні з загостренням типу "V"	273
Свердла непрохідні	273
Свердла непрохідні із зінкером	279
Свердла прохідні із зінкером	279
Свердла прохідні	280
Зінкери для свердл	282
Свердла чашечні	283
Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком	285

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



301

RH LH

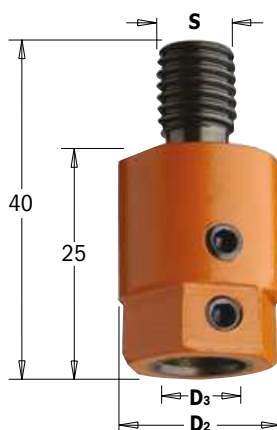
D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
8	16	M8	301.080.01	301.080.02
10	19,5	M8	301.000.01	301.000.02

Призначені для верстатів:
Nottmeyer (старі моделі)

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



302

RH LH

D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
8	16	M10	302.080.01	302.080.02
10	19,5	M10	302.000.01	302.000.02

Призначені для верстатів:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



303

RH LH

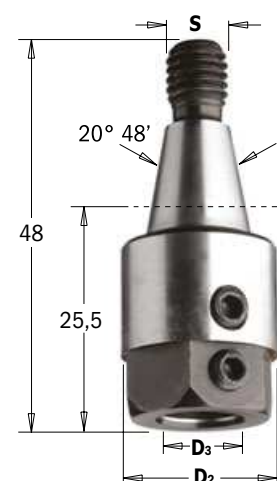
D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
8	16	M10/30°	303.080.01	303.080.02
10	19,5	M10/30°	303.000.01	303.000.02

Призначені для верстатів:
Alberti (старі моделі)
Balestrini, Bilek, Busellato (старі моделі)
Schleicher, Vitap (старі моделі)
Gomad

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



304

RH LH

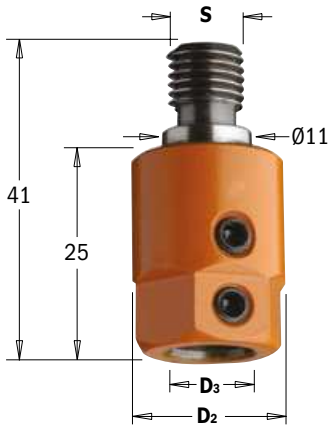
D ₃ мм	D ₂ мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
8	16	M8/20° 48'	304.080.01	304.080.02
10	19,5	M8/20° 48'	304.000.01	304.000.02

Призначені для верстатів:
Balestrini, Bilek

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



305

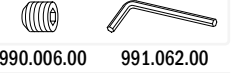


D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
8	16	M10/11	305.080.01	305.080.02
10	19,5	M10/11	305.000.01	305.000.02

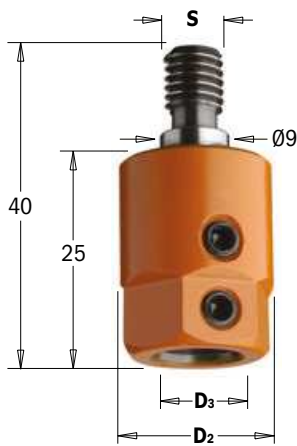
Призначені для верстатів:

Biesse (старі моделі)
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Torwegge, Vitap (нові моделі)
Weeke

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



358



D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
8	16	M8/9	358.080.01	358.080.02
10	19,5	M8/9	358.000.01	358.000.02

Призначені для верстатів:

Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (нові моделі)

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



359

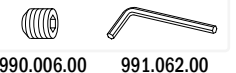


D ₃ mm	D ₂ mm	S mm	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
10	19,5	M10	359.000.01	359.000.02

Призначені для верстатів:

Scheer

Змінні частини



990.006.00 991.062.00



360.001



D ₃ mm	D ₂ mm	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
10	20	360.001.01	360.001.02

Призначені для верстатів:

Biesse з можливістю швидкої заміни свердл

Змінні частини



990.007.00 991.067.00

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



360.101



D ₃ мм	D ₂ мм	АРТИКУЛ
10	18	Праві оберти - Ліві оберти
		360.101.00

Призначені для верстатів Vitap

Змінні частини



990.015.00 991.062.00



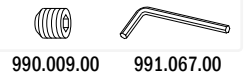
360.201



D ₃ мм	D ₂ мм	АРТИКУЛ
10	19,25	Праві оберти - Ліві оберти
		360.201.00

Призначені для верстатів Morbidelli

Змінні частини



990.009.00 991.067.00



360.301



D ₃ мм	D ₂ мм	АРТИКУЛ
10	19,4	Праві оберти - Ліві оберти
		360.301.00

Призначені для верстатів Masterwood і Felder

Змінні частини



990.015.00 991.062.00



360.401 new



D ₃ мм	D ₂ мм	АРТИКУЛ
10	20	Праві оберти - Ліві оберти
		360.401.00

Призначені для верстатів Weeke

Змінні частини



990.009.00 991.067.00



990.088

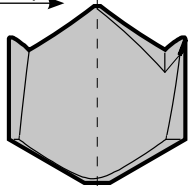


ОПИС	АРТИКУЛ
Гвинт до Weeke, Homag	Праві оберти - Ліві оберти
	990.088.00

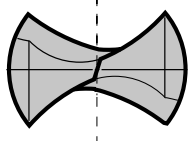
X TREME BORING BITS

СПЕЦІАЛЬНА ФОРМА ЗАГОСТРЕННЯ З ПОХИЛОЮ РІЖУЧОЮ ГРАННЮ

Похила ріжуча грань



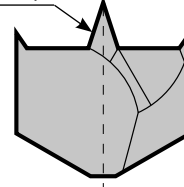
ВИСОКОЯКІСНИЙ МІКРОЗЕРНИСТИЙ ТВЕРДОСПЛАВ



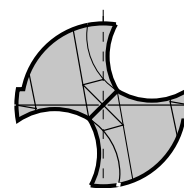
Зменшена поверхня свердління дозволяє досягти більшої швидкості подачі

СТАНДАРТНА ФОРМА ЗАГОСТРЕННЯ

Ріжуча пряма грань



СТАНДАРТНИЙ ТВЕРДОСПЛАВ



Стандартна поверхня свердління



Найкращий мікрозернистий твердосплав промислової якості

СМТ забезпечує ріжучі кромки найкращої якості. Матеріал ріжучих елементів, вироблений компанією Ceratizit в Люксембурзі, ретельно підібраний з безлічі сортів твердосплаву, щоб забезпечити високу ударну міцність і тривалий термін служби.

Покриття P.T.F.E.

Покриття P. T. F. E. компанії СМТ забезпечує антипригарні властивості поверхні, запобігаючи налипанню стружки, смол і клею на корпус інструменту. Унікальний склад цього покриття, розроблений спеціально для індустріального деревообробного інструменту, температура плавлення близько 420°C.

Корпус з надміцної сталі

Корпус та хвостовик свердла фірми СМТ виготовлені з міцної сталі, виробленої компанією Von Moos Steel в Швейцарії.

Технічні дані:

- однорідність структури
- мінімум деформацій структури
- стійкість до зносу, температурних і механічних впливів.

Високоточне фінішне загострення

Заточування свердла виконується на автоматичних верстатах CNC обладнаних 6-осьовою обробкою.

Спеціальна пайка

Леза з твердого сплаву об'єднані з допомогою пайки до корпусу. Пайка в підвищеній температурі гарантує міцне з'єднання на кожному свердлі.

Високоточне шліфування хвостовика

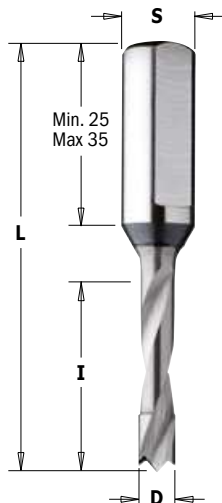
СМТ шліфує сталевий хвостовик інструменту з кінцевою якістю поверхні 0,8 μ /мм.

Рівномірна гладка поверхня хвостовика забезпечує надійне і точне встановлення інструменту в патрон верстата, що забезпечує надійне його кріплення, роботу без вібрації.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Свердла та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих електронструментів з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

310.21/22

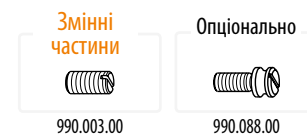
ДОВГИЙ Термін служби VHM Z2 V2 RH LH



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
1,3	5	57,5	10x30	310.013.20*	
2	12	57,5	10x27	310.020.21	310.020.22
3	9	57,5	10x35	310.530.21	310.530.22
3	18	57,5	10x25	310.030.21	310.030.22
4	20	57,5	10x25	310.040.21	310.040.22
5	22	57,5	10x27	310.050.21	310.050.22
6	22	57,5	10x25	310.060.21	310.060.22
6,35 (1/4")	22	57,5	10x25	310.064.21	310.064.22
8	22	57,5	10x25	310.080.21	310.080.22
10	22	57,5	10x25	310.100.21	310.100.22

NEW

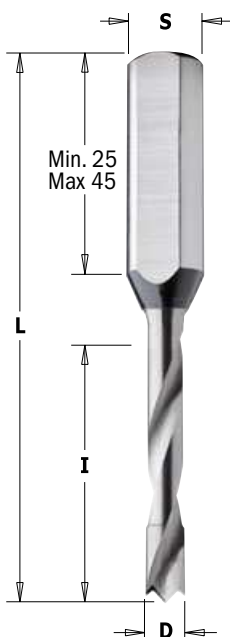
* Підходять для правих і лівих обертів.



Свердла Xtreme непрохідні монолітні

311.21/22

ДОВГИЙ Термін служби VHM Z2 V2 RH LH



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
1,3	5	70	10x45	311.013.20*	
2	12	70	10x40	311.020.21	311.020.22
3	18	70	10x40	311.030.21	311.030.22
4	27	70	10x28	311.040.21	311.040.22
5	30	70	10x30	311.050.21	311.050.22
6	30	70	10x30	311.060.21	311.060.22
6,35 (1/4")	30	70	10x30	311.064.21	311.064.22
8	35	70	10x25	311.080.21	311.080.22
10	35	70	10x25	311.100.21	311.100.22

NEW

* Підходять для правих і лівих обертів.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

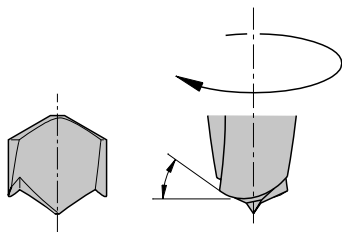
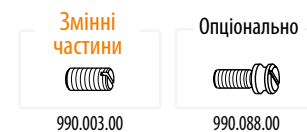
- Високоякісна сталь
- Спіральна частина суцільно-твердосплавна VHM з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіральні канавки
- 2 вигнуті негативні зуби (V2)
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Призначені для непрохідних отворів в твердому дереві, деревоподібних матеріалах, пластику та ламінатах. Для використання на свердильноприсадочних верстатах.

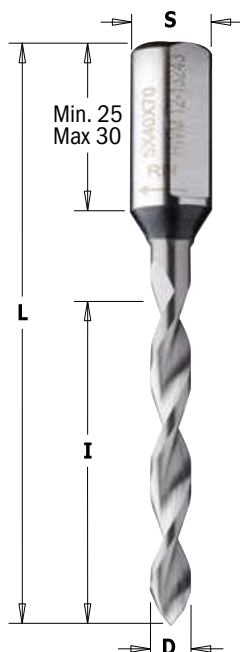
Ідеальні для всіх матеріалів

Компанія CMT представляє нову серію непрохідних сверدل із суцільного твердосплавного сплаву фірми Ceratizit з Люксембургу. Дані свердла дозволяють вирішити кілька технічних завдань:

- Унікальний нахил нижньої частини свердла із негативними ріжучими краями дає, у кінцевому результаті, кращий результат обробки та чисті отвори. Центральне лезо з точним розміщенням по центру.
- Циліндричне загострення є кращим ніж звичайне, і забезпечує довгий термін використання.
- Глибокі канавки, які йдуть до середини свердла, дозволяють зменшити опір під час обертання та час роботи.
- Спеціальна конструкція леза гарантує можливість багаторазового загострення.
- Ідеальні для твердої деревини і важких у обробці матеріалів, таких як ДСП, МДФ, шпоновані матеріали.
- Використовуються на свердильноприсадочних верстатах і верстатах з CNC.



Тип леза



314.21/22

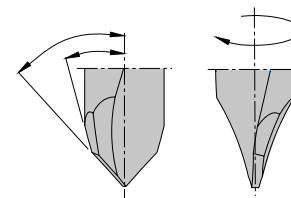
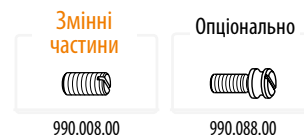
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
3	27	70	10x30	314.030.21	314.030.22
4	35	70	10x26	314.040.21	314.040.22
5	35	70	10x26	314.050.21	314.050.22
6	35	70	10x26	314.060.21	314.060.22
8	35	70	10x26	314.080.21	314.080.22
new 10	35	70	10x27	314.100.21	314.100.22

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

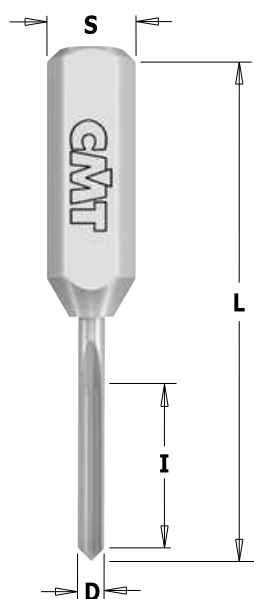
- Високоякісна сталь VHM
- 2 ріжучі грані (Z2)
- Подвійна вершина
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердильноприсадочних верстатах.

Призначені для прохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.



Свердла Xtreme прохідні



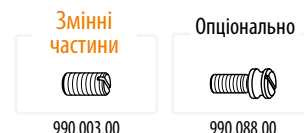
382 **new**

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Праві оберти - Ліві оберти
2	12	57,5	10x30	382.2057
2	12	70	10x42,5	382.2070
2,5	16	57,5	10x24	382.2557
2,5	16	70	10x35	382.2570
3	15	57,5	10x26	382.3057
3	25	70	10x26	382.3070
3,5	18	57,5	10x24	382.3557
3,5	18	70	10x36	382.3570
5	25	57,5	10x25	382.5057
5	35	70	10x25	382.5070

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

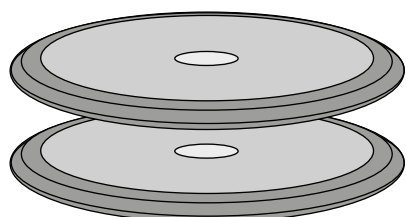
- Високоякісна сталь VHM
- Лезо з точним розміщенням в центрі
- 1 ріжуча грань (Z1)
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для створення наскрізних отворів і для глухих (невеликі діаметри). Для використання на багатшпиндельних свердильних верстатах і верстатах CNC.



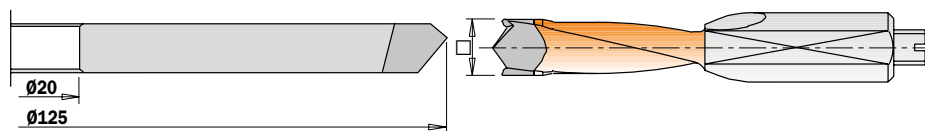
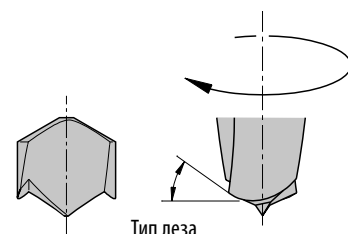
УВАГА: Ці свердла вимагають більшої потужності, ніж звичайні свердла. Кількість свердл, використовуваних на одному верстаті залежить від його потужності.

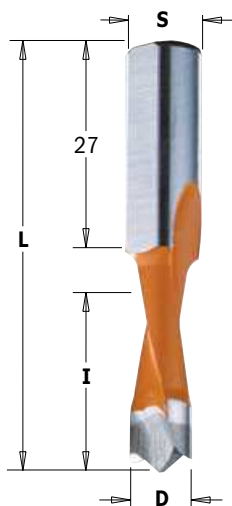
Шліфувальні круги для свердл серії XTreme



01.02

D мм	ОПИС	РОЗМІРИ мм	B мм	Артикул
3-7	Шліфувальні круги	125x5,5	20	01.02.0316
8-10	Шліфувальні круги	125x7	20	01.02.0317

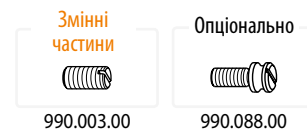




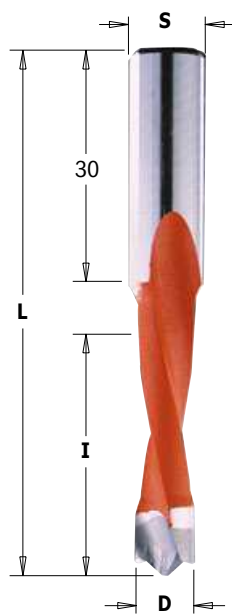
310.41/42



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	27	57,5	10x27	310.050.41	310.050.42
6	27	57,5	10x27	310.060.41	310.060.42
7	27	57,5	10x27	310.070.41	310.070.42
8	27	57,5	10x27	310.080.41	310.080.42
9	27	57,5	10x27	310.090.41	310.090.42
10	27	57,5	10x27	310.100.41	310.100.42



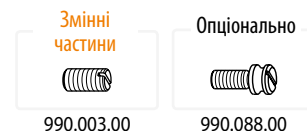
Свердла Xtreme непрохідні, довгі



311.41/42



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	35	70	10x30	311.050.41	311.050.42
6	35	70	10x30	311.060.41	311.060.42
7	35	70	10x30	311.070.41	311.070.42
8	35	70	10x30	311.080.41	311.080.42
9	35	70	10x30	311.090.41	311.090.42
10	35	70	10x30	311.100.41	311.100.42



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- Спіральна частина суцільно-твердосплавна VHM з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіральні канавки
- 2 вигнуті негативні зуби (V2)
- Циліндричний хвостовик з фаскою

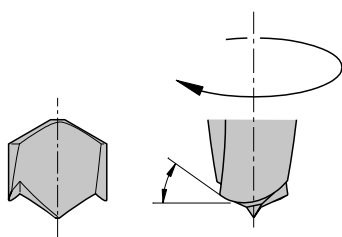
ПРИЗНАЧЕННЯ: Призначене для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

Ідеальні для всіх матеріалів

Компанія CMT представляє нову серію непрохідних сверدل із зміцненою твердосплавною напайкою фірми Ceratizit з Люксембургу

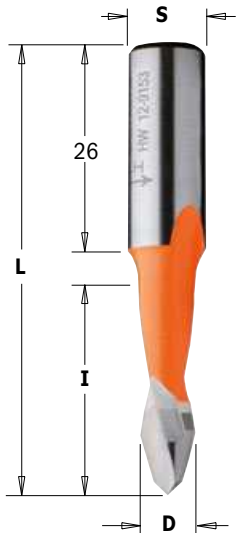
Дані свердла дозволяють вирішити кілька технічних завдань:

- Унікальний нахил нижньої частини свердла із негативними ріжучими краями дає в кінці кращий результат обробки та чисті отвори. Центральне лезо з точним розміщенням по центру.
- Циліндричне загострення краще, ніж звичайне, і забезпечує довгий термін використання.
- Глибокі канавки, які йдуть до середини свердла, дозволяють зменшити опір під час роботи.
- Спеціальна конструкція леза гарантує можливість багаторазового загострювання.
- Ідеальні для твердого дерева і важких у обробці матеріалів: ДСП, МДФ і шпонованих матеріалів.
- Для використання на свердильноприсадочних верстатах і верстатах з CNC.



Леза Xtreme

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



313.41/42

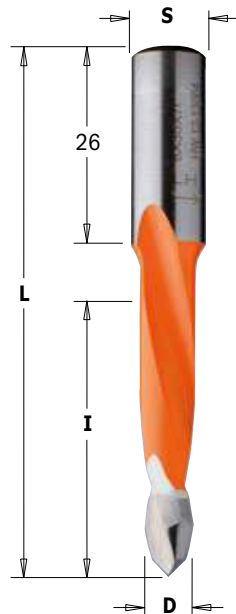


D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	27	57,5	10x26	313.050.41	313.050.42
8	27	57,5	10x26	313.080.41	313.080.42

Для плит максимальною товщиною 20мм



Свердла Xtreme прохідні, довгі

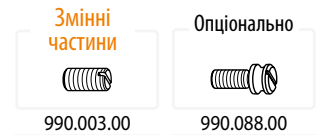


314.41/42



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	35	70	10x26	314.050.41	314.050.42
6	35	70	10x26	314.060.41	314.060.42
7	35	70	10x26	314.070.41	314.070.42
8	35	70	10x26	314.080.41	314.080.42
10	35	70	10x26	314.100.41	314.100.42

Для плит максимальною товщиною 30мм



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- Корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Леза з високоякісного загартованого сплаву з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

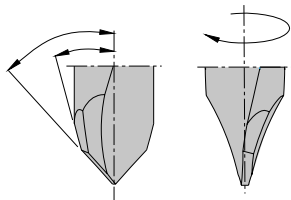
ПРИЗНАЧЕННЯ: Призначене для прохідних отворів в твердій деревині, деревоподібних матеріалах, пластику та ламінатах.

Ідеальні для всіх матеріалів

Компанія CMT представляє нову серію непрохідних сверدل із зміцненою твердосплавною напайкою фірми Ceratizit з Люксембургу

Дані свердла дозволяють вирішити кілька технічних завдань:

- Унікальне загострення типу літери "V"
- Циліндричне загострення краще, ніж звичайне, і забезпечує довгий термін використання.
- Глибокі канавки, які йдуть до середини свердла, дозволяють зменшити опір під час роботи.
- Спеціальна конструкція леза гарантує можливість багаторазового загострювання.
- Ідеальні для твердого дерева і важких у обробці матеріалів: ДСП, МДФ і шпонувані матеріалів.
- Для використання на свердлильноприсадочних верстатах і верстатах з СНС.



Леза Xtreme

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СНС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи RAMA
Струбищини PHER
Експозитори



364

D ₃ мм	L мм	S мм	Артикул
2	38	10x20	364.020.00
2,5	38	10x20	364.025.00
3	38	10x20	364.030.00
3,2	38	10x20	364.032.00
3,5	38	10x20	364.035.00
4	38	10x20	364.040.00
4,5	38	10x20	364.045.00
5	38	10x20	364.050.00

Для використання з свердлами - Арт. 363 VHM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- Швидке і надійне встановлення свердл
- Високоточне виготовлення
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання з свердлами та редукційними цангами (Арт. 365) на свердильних верстатах із відповідним патроном.

Змінні частини



990.001.00

991.062.00

Редукції для свердл



365

D ₃ мм	L мм	S мм	Артикул
2	23	10	365.020.00
2,5	23	10	365.025.00
3	23	10	365.030.00
3,2	23	10	365.032.00
3,5	23	10	365.035.00
4	23	10	365.040.00
4,5	23	10	365.045.00
5	23	10	365.050.00

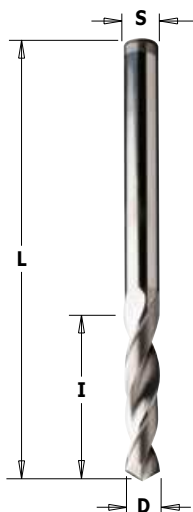
Для використання з свердлами - Арт. 363 VHM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- Швидке і надійне встановлення свердл
- Високоточне виготовлення
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання із змінними свердлами на свердильних верстатах із відповідним патроном.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори



Лезо „V”
120°

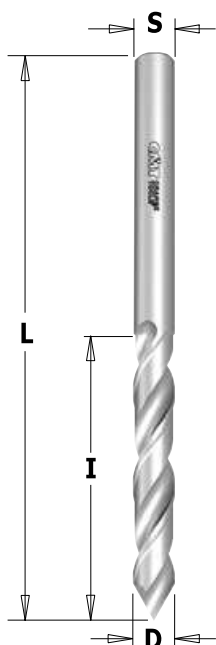
363

VHM Z2 RH LH

S=D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
2	25	50	363.020.11	363.020.12
2,5	27	55	363.025.11	363.025.12
3	27	55	363.030.11	363.030.12
3,2	27	55	363.032.11	363.032.12
3,5	27	55	363.035.11	363.035.12
4	27	55	363.040.11	363.040.12
4,5	28	60	363.045.11	363.045.12
5	28	60	363.050.11	363.050.12

Свердла прохідні із загостренням типу „V” 60°

new



363

ПРИЗНАЧЕННЯ: Свердла змінні з лезом типу „V” 60°, ідеально підходять для виконання прохідних отворів із ідеальною обробкою нижнього краю. Застосовуються з адаптерами типу 364 і 365.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісні вольфрамові свердла
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі



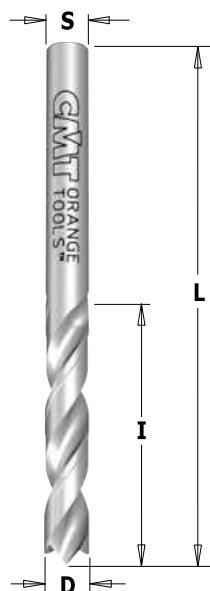
Лезо „V”
60°

ДОВГИЙ Термін служби VHM Z2 RH LH



S=D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
2,5	27	55	363.025.41	363.025.42
3	27	55	363.030.41	363.030.42
3,5	27	55	363.035.41	363.035.42
4	27	55	363.040.41	363.040.42

Свердла непрохідні



363

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання в редукціях (цангах).

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісні вольфрамові свердла
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі



Лезо
X-Treme

S=D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
2,5	27	55	363.025.21	363.025.22
3	27	55	363.030.21	363.030.22
4	27	55	363.040.21	363.040.22
5	28	60	363.050.21	363.050.22

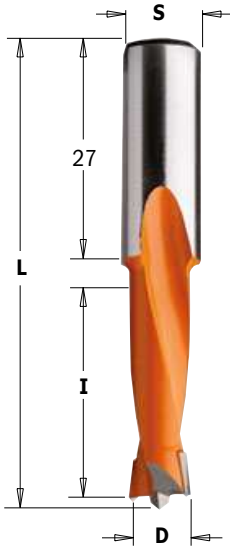
Для використання з артикулами: 364-365

ДОВГИЙ Термін служби VHM Z2 RH LH

ЗАСТОСУВАННЯ



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи RAMA
Струбцини PHER
Експозитори



310



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
4	27	57,5	10x27	310.040.11	310.040.12
4,5	27	57,5	10x27	310.045.11	310.045.12
4,76	27	57,5	10x27	310.047.11	310.047.12
5	27	57,5	10x27	310.050.11	310.050.12
5,1	27	57,5	10x27	310.051.11	310.051.12
5,2	27	57,5	10x27	310.052.11	310.052.12
5,55	27	57,5	10x27	310.055.11	310.055.12
6	27	57,5	10x27	310.060.11	310.060.12
6,35	27	57,5	10x27	310.064.11	310.064.12
6,5	27	57,5	10x27	310.065.11	310.065.12
7	27	57,5	10x27	310.070.11	310.070.12
8	27	57,5	10x27	310.080.11	310.080.12
8,2	27	57,5	10x27	310.082.11	310.082.12
9	27	57,5	10x27	310.090.11	310.090.12
9,52	27	57,5	10x27	310.095.11	310.095.12
10	27	57,5	10x27	310.100.11	310.100.12
11	27	57,5	10x27	310.110.11	310.110.12
12	27	57,5	10x27	310.120.11	310.120.12
12,7	27	57,5	10x27	310.127.11	310.127.12
13	27	57,5	10x27	310.130.11	310.130.12
14	27	57,5	10x27	310.140.11	310.140.12
15	27	57,5	10x27	310.150.11	310.150.12
16	27	57,5	10x27	310.160.11	310.160.12

Змінні частини



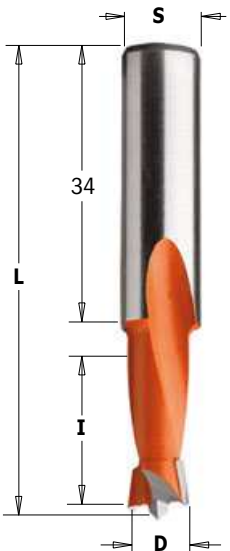
990.003.00

Опціонально



990.088.00

Свердла непрохідні, короткі S=10x34мм



361



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	18	57,5	10x34	361.050.11	361.050.12
6	18	57,5	10x34	361.060.11	361.060.12
7	18	57,5	10x34	361.070.11	361.070.12
8	18	57,5	10x34	361.080.11	361.080.12
10	18	57,5	10x34	361.100.11	361.100.12

Змінні частини



990.003.00

Опціонально

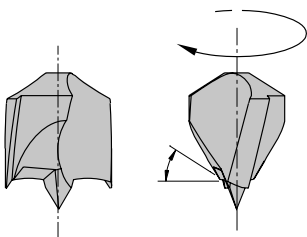


990.088.00

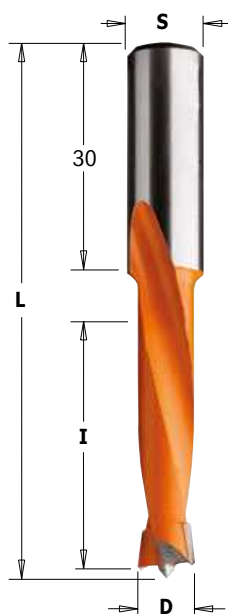
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердосплавна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.



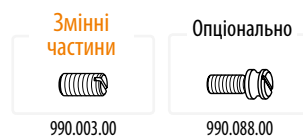
Леза стандартні



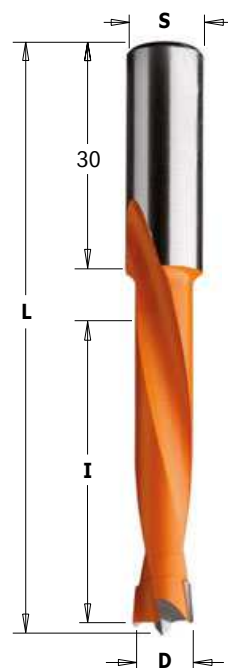
311



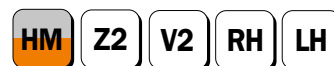
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
4	35	70	10x30	311.040.11	311.040.12
4,5	35	70	10x30	311.045.11	311.045.12
4,76	35	70	10x30	311.047.11	311.047.12
5	35	70	10x30	311.050.11	311.050.12
5,1	35	70	10x30	311.051.11	311.051.12
5,2	35	70	10x30	311.052.11	311.052.12
5,55	35	70	10x30	311.055.11	311.055.12
6	35	70	10x30	311.060.11	311.060.12
6,35	35	70	10x30	311.064.11	311.064.12
6,5	35	70	10x30	311.065.11	311.065.12
7	35	70	10x30	311.070.11	311.070.12
8	35	70	10x30	311.080.11	311.080.12
8,2	35	70	10x30	311.082.11	311.082.12
9	35	70	10x30	311.090.11	311.090.12
9,52	35	70	10x30	311.095.11	311.095.12
10	35	70	10x30	311.100.11	311.100.12
11	35	70	10x30	311.110.11	311.110.12
11,1	35	70	10x30	311.111.11	311.111.12
12	35	70	10x30	311.120.11	311.120.12
12,7	35	70	10x30	311.127.11	311.127.12
13	35	70	10x30	311.130.11	311.130.12
14	35	70	10x30	311.140.11	311.140.12
15	35	70	10x30	311.150.11	311.150.12
16	35	70	10x30	311.160.11	311.160.12



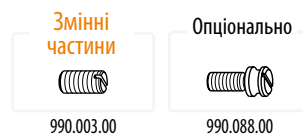
Свердла непрохідні, довгі L=77мм



362



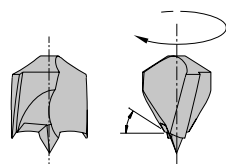
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	44	77	10x30	362.050.11	362.050.12
6	44	77	10x30	362.060.11	362.060.12
7	44	77	10x30	362.070.11	362.070.12
8	44	77	10x30	362.080.11	362.080.12
10	44	77	10x30	362.100.11	362.100.12
12	44	77	10x30	362.120.11	362.120.12



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

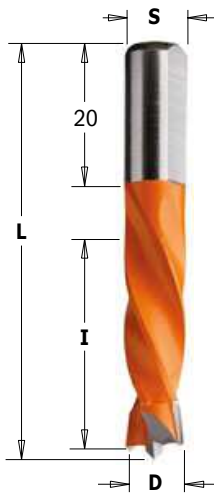
- Корпус з високоякісної сталі
- Спираль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердославна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревоподібних матеріалах, пластику та ламінатах.



Леза стандартні

Свердла непрохідні, короткі S=8x20мм

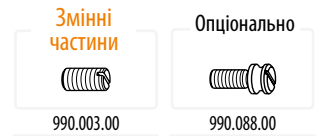


306

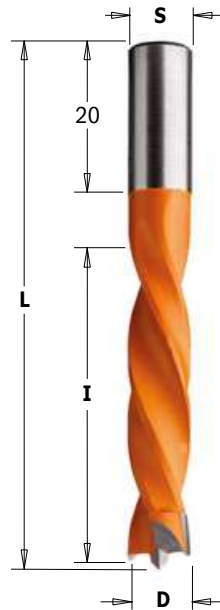


D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
3	18	55,5	8x20	306.030.21	
5	30	55,5	8x20	306.050.11	306.050.12
5,55	30	55,5	8x20	306.055.11	306.055.12
6	30	55,5	8x20	306.060.11	306.060.12
6,35	30	55,5	8x20	306.064.11	306.064.12
7	30	55,5	8x20	306.070.11	306.070.12
8	30	55,5	8x20	306.080.11	306.080.12
9	30	55,5	8x20	306.090.11	306.090.12
10	30	55,5	8x20	306.100.11	306.100.12
12	30	55,5	8x20	306.120.11	306.120.12

• VHM



Свердла непрохідні, довгі S=8x20мм



307



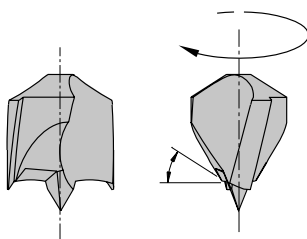
D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
5	40	67	8x20	307.050.11	307.050.12
5,55	40	67	8x20	307.055.11	307.055.12
6	40	67	8x20	307.060.11	307.060.12
6,35	40	67	8x20	307.064.11	307.064.12
7	40	67	8x20	307.070.11	307.070.12
8	40	67	8x20	307.080.11	307.080.12
9	40	67	8x20	307.090.11	307.090.12
9,52	40	67	8x20	307.095.11	307.095.12
10	40	67	8x20	307.100.11	307.100.12
12	40	67	8x20	307.120.11	307.120.12



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

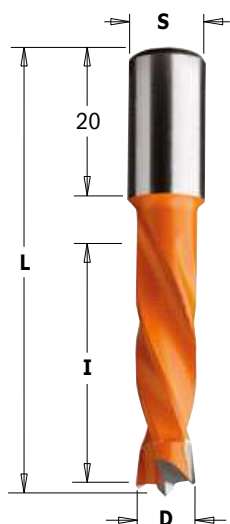
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердосплавна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

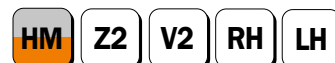


Леза стандартні

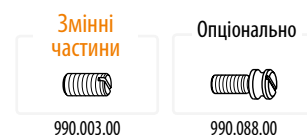
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань DWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



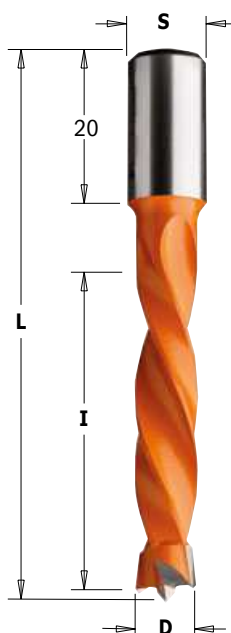
308



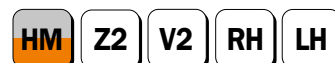
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
4	26	57,5	10x20	308.040.11	308.040.12
5	30	57,5	10x20	308.050.11	308.050.12
6	30	57,5	10x20	308.060.11	308.060.12
6,35	30	57,5	10x20	308.064.11	308.064.12
7	30	57,5	10x20	308.070.11	308.070.12
8	30	57,5	10x20	308.080.11	308.080.12
9	30	57,5	10x20	308.090.11	308.090.12
9,52	30	57,5	10x20	308.095.11	308.095.12
10	30	57,5	10x20	308.100.11	308.100.12
11	30	57,5	10x20	308.110.11	308.110.12
12	30	57,5	10x20	308.120.11	308.120.12
12,7	30	57,5	10x20	308.127.11	308.127.12
13	30	57,5	10x20	308.130.11	308.130.12
14	30	57,5	10x20	308.140.11	308.140.12
15	30	57,5	10x20	308.150.11	308.150.12
16	30	57,5	10x20	308.160.11	308.160.12



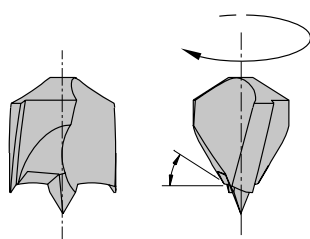
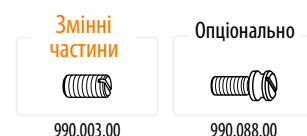
Свердла непрохідні, довгі



309



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
4	43	70	10x20	309.040.11	309.040.12
5	43	70	10x20	309.050.11	309.050.12
6	43	70	10x20	309.060.11	309.060.12
6,35	43	70	10x20	309.064.11	309.064.12
7	43	70	10x20	309.070.11	309.070.12
7,5	43	70	10x20	309.075.11	309.075.12
8	43	70	10x20	309.080.11	309.080.12
9	43	70	10x20	309.090.11	309.090.12
9,52	43	70	10x20	309.095.11	309.095.12
10	43	70	10x20	309.100.11	309.100.12
11	43	70	10x20	309.110.11	309.110.12
12	43	70	10x20	309.120.11	309.120.12
12,7	43	70	10x20	309.127.11	309.127.12
13	43	70	10x20	309.130.11	309.130.12
14	43	70	10x20	309.140.11	309.140.12
15	43	70	10x20	309.150.11	309.150.12
16	43	70	10x20	309.160.11	309.160.12



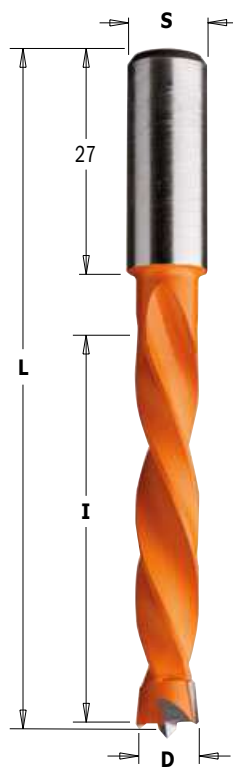
Леза стандартні

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

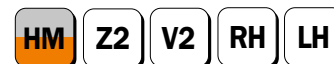
- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердославна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

Свердла непрохідні, довгі L = 85 мм



373



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	50	85	10x27	373.050.11	373.050.12
6	50	85	10x27	373.060.11	373.060.12
7	50	85	10x27	373.070.11	373.070.12
8	50	85	10x27	373.080.11	373.080.12
10	50	85	10x27	373.100.11	373.100.12
12	50	85	10x27	373.120.11	373.120.12

Змінні частини



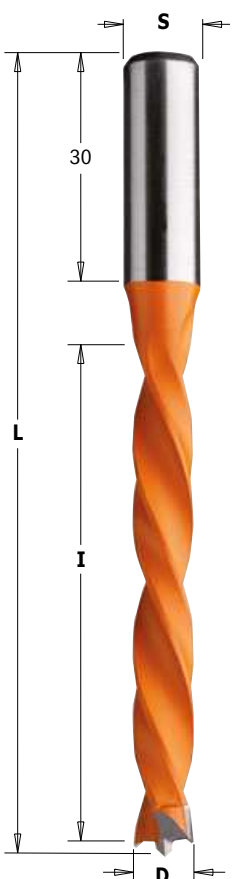
990.003.00

Опціонально



990.088.00

Свердла непрохідні, довгі L = 105 мм



372



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	65	105	10x30	372.050.11	372.050.12
6	65	105	10x30	372.060.11	372.060.12
7	65	105	10x30	372.070.11	372.070.12
8	65	105	10x30	372.080.11	372.080.12
10	65	105	10x30	372.100.11	372.100.12
12	65	105	10x30	372.120.11	372.120.12

Змінні частини



990.003.00

Опціонально

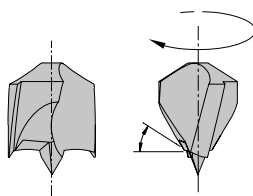


990.088.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита: чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердосплавна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

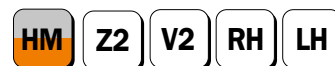
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.



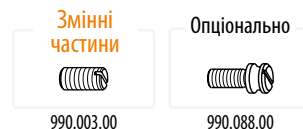
Леза стандартні



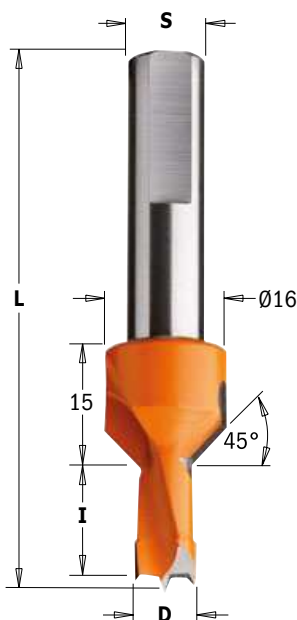
376



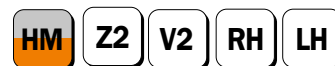
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
8	12	57,5	10	376.080.11	376.080.12
8	13	57,5	10	376.083.11	376.083.12
8	15	57,5	10	376.081.11	376.081.12
8	20	57,5	10	376.082.11	376.082.12
10	12	57,5	10	376.100.11	376.100.12
10	13	57,5	10	376.103.11	376.103.12
10	15	57,5	10	376.101.11	376.101.12
10	20	57,5	10	376.102.11	376.102.12



Свердла непрохідні, довгі з зінкером



377

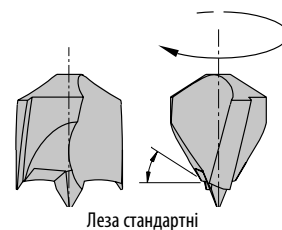
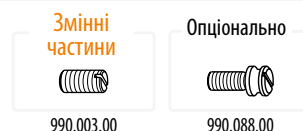


D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
8	12	70	10	377.080.11	377.080.12
8	13	70	10	377.083.11	377.083.12
8	15	70	10	377.081.11	377.081.12
8	20	70	10	377.082.11	377.082.12
10	12	70	10	377.100.11	377.100.12
10	13	70	10	377.103.11	377.103.12
10	15	70	10	377.101.11	377.101.12
10	20	70	10	377.102.11	377.102.12

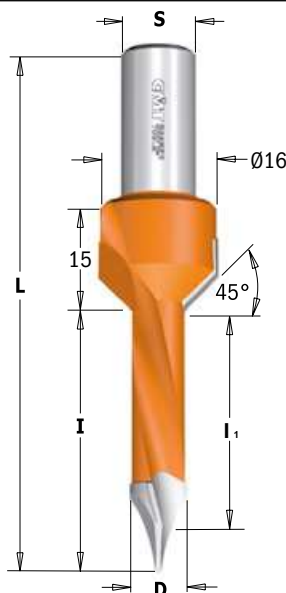
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердосплавна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2+2 ріжучі грані (Z2+2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

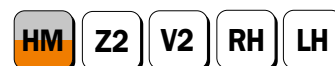
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.



Свердла прохідні, з зінкером



378

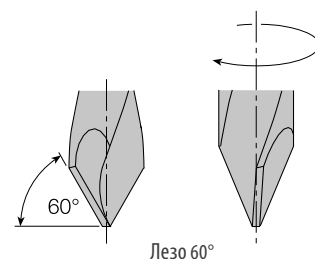


D мм	I мм	I1 мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	35	31	70	10	378.052.11	378.052.12
7	35	29,5	70	10	378.072.11	378.072.12
8	35	29	70	10	378.082.11	378.082.12
10	35	26,5	70	10	378.102.11	378.102.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердосплавна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2+2 ріжучі грані (Z2+2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик

ПРИЗНАЧЕННЯ: Призначені для прохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах. Для використання на свердлильноприсадочних верстатах.



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

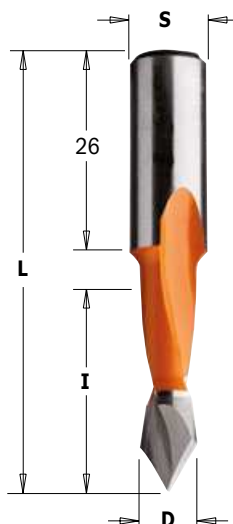
Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струцини PHER

Експозитори

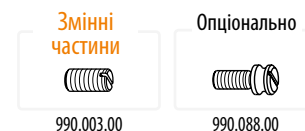


313

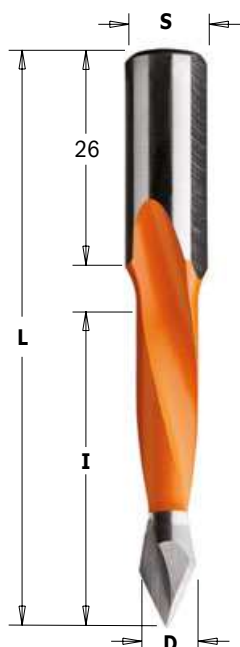


D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	27	57,5	10x26	313.050.11	313.050.12
6	27	57,5	10x26	313.060.11	313.060.12
8	27	57,5	10x26	313.080.11	313.080.12
10	27	57,5	10x26	313.100.11	313.100.12

Для плит максимальною товщиною до 20мм



Свердла прохідні, довгі



314

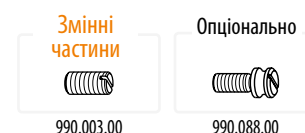


D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
4	30	70	10x26	314.040.11	314.040.12
4,76	35	70	10x26	314.047.11	314.047.12
5	35	70	10x26	314.050.11	314.050.12
5,55	35	70	10x26	314.055.11	314.055.12
6	35	70	10x26	314.060.11	314.060.12
6,35	35	70	10x26	314.064.11	314.064.12
7	35	70	10x26	314.070.11	314.070.12
8	35	70	10x26	314.080.11	314.080.12
9	35	70	10x26	314.090.11	314.090.12
9,52	35	70	10x26	314.095.11	314.095.12
10	35	70	10x26	314.100.11	314.100.12
12	35	70	10x26	314.120.11	314.120.12
12,7	35	70	10x26	314.127.11	314.127.12

Для плит максимальною товщиною до 25-30 мм

366

5	44	77	10x26	366.050.11	366.050.12
6	44	77	10x26	366.060.11	366.060.12
8	44	77	10x26	366.080.11	366.080.12
10	44	77	10x26	366.100.11	366.100.12
12	44	77	10x26	366.120.11	366.120.12

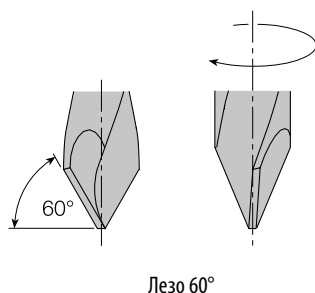


Для плит максимальною товщиною до 40мм

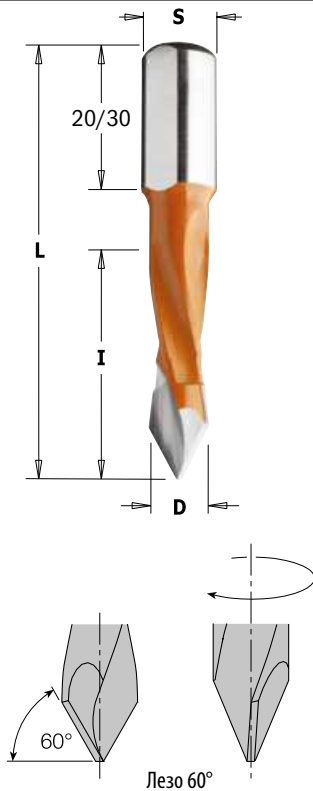
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердославна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи м'яких електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



374

Для плит максимальною товщиною до 20-25мм



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	30	57,5	10x20	374.050.11	374.050.12
8	30	57,5	10x20	374.080.11	374.080.12

375

Для плит максимальною товщиною до 30-35мм

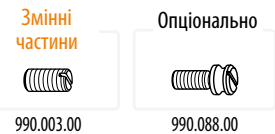
NEW

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
4	40	70	10x20	375.040.11	375.040.12
5	40	70	10x20	375.050.11	375.050.12
6	40	70	10x20	375.060.11	375.060.12
7	40	70	10x20	375.070.11	375.070.12
8	40	70	10x20	375.080.11	375.080.12
9	40	70	10x20	375.090.11	375.090.12
10	40	70	10x20	375.100.11	375.100.12

381

Для плит максимальною товщиною до 60-65мм

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	70	115	10x30	381.050.11	381.050.12
6	70	115	10x30	381.060.11	381.060.12
8	70	115	10x30	381.080.11	381.080.12
10	70	115	10x30	381.100.11	381.100.12

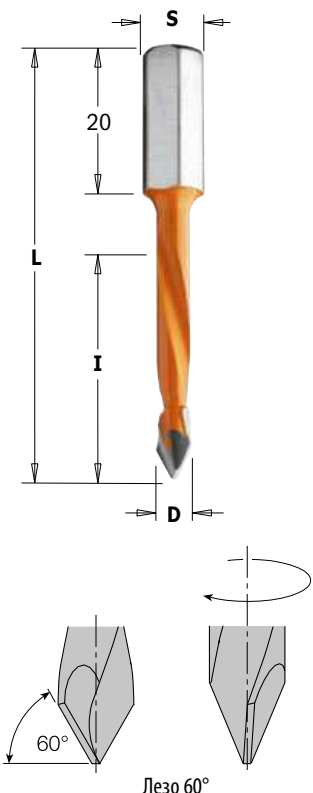


ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердосплавна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 4 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

Свердла прохідні S=8x20мм



367

Для плит максимальною товщиною до 20-25мм



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	30	56	8x20	367.050.11	367.050.12
8	30	56	8x20	367.080.11	367.080.12

368

Для плит максимальною товщиною до 30-35мм

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	43	70	8x20	368.050.11	368.050.12
6	43	70	8x20	368.060.11	368.060.12
7	43	70	8x20	368.070.11	368.070.12
8	43	70	8x20	368.080.11	368.080.12



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Спіраль покрита чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Твердосплавна напайка (HW) з лезом, точно розміщеним по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

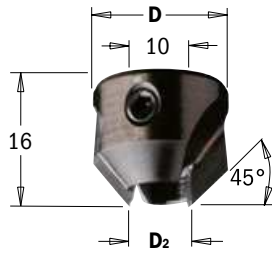
Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

Експозитори



315



D ₂ мм	D мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5 ~ 10	20	315.200.11	315.200.12
11 ~ 12	22	315.220.11	315.220.12

Поглиблювач кріпиться патрон на свердла
310-311-362-313-314-366

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

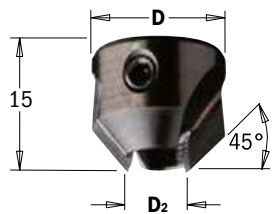
- Корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- Кріпиться на свердло

Змінні частини



ПРИЗНАЧЕННЯ: Для фазування і свердління в твердій деревині, деревоподібних матеріалах, пластику та ламінатах.

Зінкер для свердл із 4 спіралями



316



D ₂ мм	D мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
4	16	316.040.11	316.040.12
5	16	316.050.11	316.050.12
6	16	316.060.11	316.060.12
7	16	316.070.11	316.070.12
8	18	316.080.11	316.080.12
9	18	316.090.11	316.090.12
10	20	316.100.11	316.100.12
12	20	316.120.11	316.120.12

Для встановлення на спіралі свердл - Арт.:
306-307-308-309-373-374-375-338-339-340-341-342-
343-344-346-352-353 NM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- 2 ріжучі грані із високоякісного сплаву (Z2)

Змінні частини



ПРИЗНАЧЕННЯ: Для пазування і свердління в твердій деревині, деревоподібних матеріалах, пластику та ламінатах.

Приклад застосування Арт. 315



Приклад застосування Арт. 316



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Напайка ріжучого леза з високоякісного сплаву (HW) з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

317

D мм	L мм	S мм	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">HM</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Z2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">V2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">RH</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">LH</div> </div>	
			АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
14	57,5	10x26	317.140.11	317.140.12
15	57,5	10x26	317.150.11	317.150.12
16	57,5	10x26	317.160.11	317.160.12
17	57,5	10x26	317.170.11	317.170.12
18	57,5	10x26	317.180.11	317.180.12
19	57,5	10x26	317.190.11	317.190.12
20	57,5	10x26	317.200.11	317.200.12
22	57,5	10x26	317.220.11	317.220.12
24	57,5	10x26	317.240.11	317.240.12
25	57,5	10x26	317.250.11	317.250.12
26	57,5	10x26	317.260.11	317.260.12
28	57,5	10x26	317.280.11	317.280.12
30	57,5	10x26	317.300.11	317.300.12
32	57,5	10x26	317.320.11	317.320.12
34	57,5	10x26	317.340.11	317.340.12
35	57,5	10x26	317.350.11	317.350.12
38	57,5	10x26	317.380.11	317.380.12
40	57,5	10x26	317.400.11	317.400.12
42	57,5	10x26	317.420.11	317.420.12
45	57,5	10x26	317.450.11	317.450.12
50	57,5	10x26	317.500.11	317.500.12
55	57,5	10x26	317.550.11	317.550.12
60	57,5	10x26	317.600.11	317.600.12

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначене для непрохідних отворів в твердій деревині, матеріалах деревопохідних, пластику та ламінатах.

Змінні частини



990.003.00

Опціонально



990.088.00

Свердла чашечні DIA



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Діамантові леза із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані DIA (Z2)
- Циліндричний хвостовик

ПРИЗНАЧЕННЯ: Ідеально підходять для отворів під петлі, використовувати на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах. Завдяки алмазним напайкам у 20 разів збільшена продуктивність в порівнянні з HM.

Увага: Можливі інші розміри за попереднім замовленням.

DWA

D мм	L мм	S мм	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2X ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН СЛУЖБИ</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">DIA</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Z2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">V2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">RH</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">LH</div> </div>	
			АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
12	57,5	10x30	DWA-12RH	DWA-12LH
14	57,5	10x30	DWA-14RH	DWA-14LH
15	57,5	10x30	DWA-15RH	DWA-15LH
20	57,5	10x30	DWA-20RH	DWA-20LH
25	57,5	10x30	DWA-25RH	DWA-25LH
26	57,5	10x26	DWA-026RH	DWA-026LH
30	57,5	10x30	DWA-30RH	DWA-30LH
35	57,5	10x30	DWA-35RH	DWA-35LH
40	57,5	10x30	DWA-40RH	DWA-40LH

DWB

D мм	L мм	S мм	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">2X ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН СЛУЖБИ</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">DIA</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">Z2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">V2</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">RH</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px;">LH</div> </div>	
			АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
12	70	10x30	DWB-12RH	DWB-12LH
14	70	10x30	DWB-14RH	DWB-14LH
15	70	10x30	DWB-15RH	DWB-15LH
20	70	10x30	DWB-20RH	DWB-20LH
25	70	10x30	DWB-25RH	DWB-25LH
26	70	10x26	DWB-026RH	DWB-026LH
30	70	10x30	DWB-30RH	DWB-30LH
35	70	10x30	DWB-35RH	DWB-35LH
40	70	10x30	DWB-40RH	DWB-40LH

Змінні частини



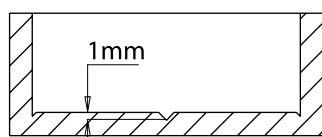
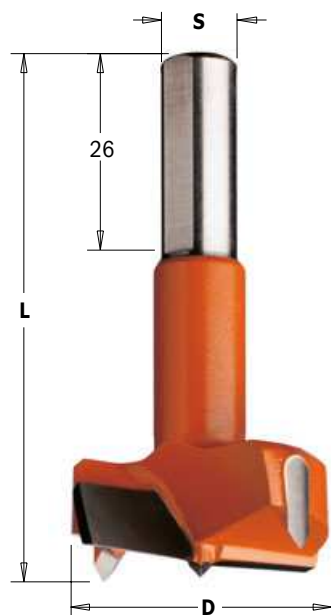
990.003.00

Опціонально



990.088.00

HM
Z2
V2
RH
LH



Нова конструкція з 1мм центральним лезом

369

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
14	70	10x26	369.140.11	369.140.12
15	70	10x26	369.150.11	369.150.12
16	70	10x26	369.160.11	369.160.12
18	70	10x26	369.180.11	369.180.12
20	70	10x26	369.200.11	369.200.12
22	70	10x26	369.220.11	369.220.12
25	70	10x26	369.250.11	369.250.12
26	70	10x26	369.260.11	369.260.12
30	70	10x26	369.300.11	369.300.12
35	70	10x26	369.350.11	369.350.12
40	70	10x26	369.400.11	369.400.12
45	70	10x26	369.450.11	369.450.12
50	70	10x26	369.500.11	369.500.12
55	70	10x26	369.550.11	369.550.12
60	70	10x26	369.600.11	369.600.12

370

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
18	77	10x30	370.180.11	370.180.12
20	77	10x30	370.200.11	370.200.12
25	77	10x30	370.250.11	370.250.12
30	77	10x30	370.300.11	370.300.12
35	77	10x30	370.350.11	370.350.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HW) з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 врізні зуби
- Циліндричний хвостовик з фаскою

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревоподібних матеріалах, пластику та ламінатах.

Змінні частини



990.003.00

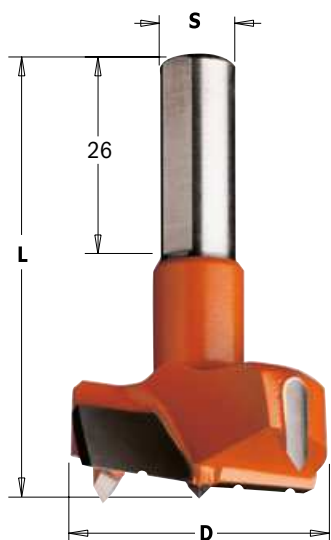
Опціонально



990.088.00

Свердла чашечні з подрібнювачем тирси

HM
Z2R
V2
RH
LH



317C - 369C

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
35	57,5	10x26	317.350.11C	317.350.12C
40	57,5	10x26	317.400.11C	317.400.12C
45	57,5	10x26	317.450.11C	317.450.12C
35	70	10x26	369.350.11C	369.350.12C
40	70	10x26	369.400.11C	369.400.12C
45	70	10x26	369.450.11C	369.450.12C

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Корпус покритий чорним або помаранчевим захисним покриттям P.T.F.E.
- Напайка ріжучого леза з сплаву (HW) з лезом, точно розміщеним в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

Змінні частини

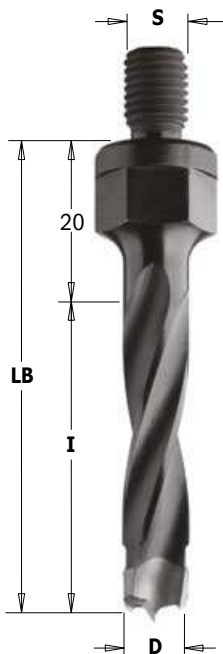


990.003.00

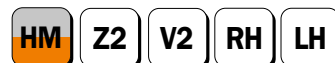


990.088.00

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревоподібних матеріалах, пластику та ламінатах.



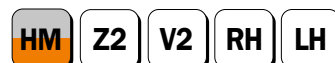
344



D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
5	43	63	M8	344.050.11	344.050.12
6	43	63	M8	344.060.11	344.060.12
8	43	63	M8	344.080.11	344.080.12
10	43	63	M8	344.100.11	344.100.12
12	43	63	M8	344.120.11	344.120.12

Для верстатів:
Nottmeyer (старі моделі)

346



D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
5	43	63	M10	346.050.11	346.050.12
6	43	63	M10	346.060.11	346.060.12
8	43	63	M10	346.080.11	346.080.12
10	43	63	M10	346.100.11	346.100.12
12	43	63	M10	346.120.11	346.120.12

Для верстатів:
Ayen, Holzma, Knoevenagel, Mayer, Torwegge

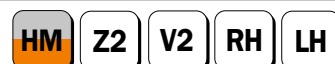
- ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**
- Корпус з високоякісної сталі
 - Напайка сплаву (HW) з лезом із точним розміщенням по центру
 - 2 ріжучі грані (Z2)
 - 4 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

Свердла непрохідні, з гвинтовим хвостиком



352-353



D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
5	30	45	M8/9	352.050.11	352.050.12
6	30	45	M8/9	352.060.11	352.060.12
8	30	45	M8/9	352.080.11	352.080.12
10	30	45	M8/9	352.100.11	352.100.12
12	30	45	M8/9	352.120.11	352.120.12

5	40	55	M8/9	353.050.11	353.050.12
6	40	55	M8/9	353.060.11	353.060.12
8	40	55	M8/9	353.080.11	353.080.12
10	40	55	M8/9	353.100.11	353.100.12
12	40	55	M8/9	353.120.11	353.120.12

Для верстатів:
Masterwood (Zangheri & Boschetti)
Morbidelli, Nottmeyer (нові моделі)

- ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**
- Корпус з високоякісної сталі
 - Напайка сплаву (HW) з лезом із точним розміщенням по центру
 - 2 ріжучі грані (Z2)
 - 4 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

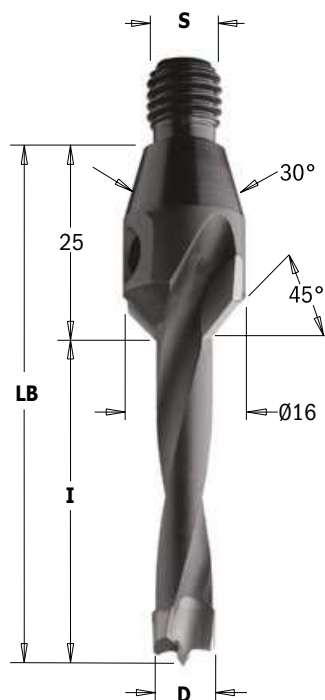
Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Стружчини PHER

Експозитори

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



332-334-336-337



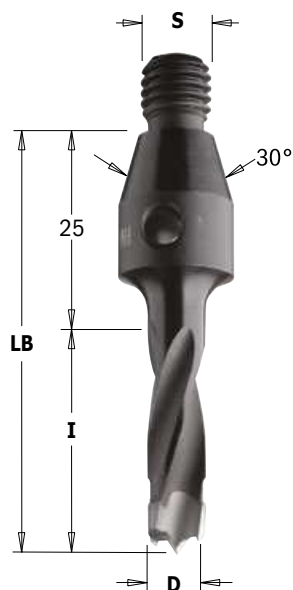
D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Праві оберт	Артикул Ліві оберт
5	20	45	M10/30°	332.050.11	332.050.12
6	20	45	M10/30°	332.060.11	332.060.12
8	20	45	M10/30°	332.080.11	332.080.12
10	20	45	M10/30°	332.100.11	332.100.12
12	20	45	M10/30°	332.120.11	332.120.12
5	30	55	M10/30°	334.050.11	334.050.12
6	30	55	M10/30°	334.060.11	334.060.12
8	30	55	M10/30°	334.080.11	334.080.12
10	30	55	M10/30°	334.100.11	334.100.12
12	30	55	M10/30°	334.120.11	334.120.12
5	40	65	M10/30°	336.050.11	336.050.12
6	40	65	M10/30°	336.060.11	336.060.12
8	40	65	M10/30°	336.080.11	336.080.12
10	40	65	M10/30°	336.100.11	336.100.12
12	40	65	M10/30°	336.120.11	336.120.12
5	50	75	M10/30°	337.050.11	337.050.12
6	50	75	M10/30°	337.060.11	337.060.12
8	50	75	M10/30°	337.080.11	337.080.12
10	50	75	M10/30°	337.100.11	337.100.12
12	50	75	M10/30°	337.120.11	337.120.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

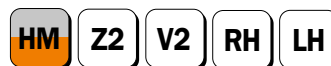
- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка сплаву (HW) з лезом із точним розміщенням по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердій деревині, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком



341-342-343

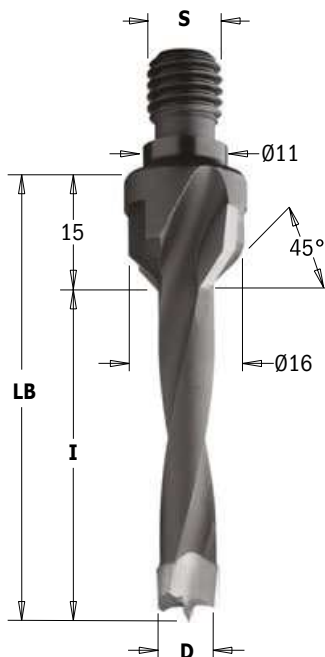


D мм	I мм	LB мм	S мм	Артикул Праві оберт	Артикул Ліві оберт
5	30	55	M10/30°	341.050.11	341.050.12
6	30	55	M10/30°	341.060.11	341.060.12
8	30	55	M10/30°	341.080.11	341.080.12
10	30	55	M10/30°	341.100.11	341.100.12
12	30	55	M10/30°	341.120.11	341.120.12
5	40	65	M10/30°	342.050.11	342.050.12
6	40	65	M10/30°	342.060.11	342.060.12
8	40	65	M10/30°	342.080.11	342.080.12
10	40	65	M10/30°	342.100.11	342.100.12
12	40	65	M10/30°	342.120.11	342.120.12
5	50	75	M10/30°	343.050.11	343.050.12
6	50	75	M10/30°	343.060.11	343.060.12
8	50	75	M10/30°	343.080.11	343.080.12
10	50	75	M10/30°	343.100.11	343.100.12
12	50	75	M10/30°	343.120.11	343.120.12

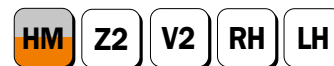
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка сплаву (HW) з лезом із точним розміщенням по центру
- 4 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердому дереві, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.



325-327-329-330



D мм	I мм	LB мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	20	35	M10/11x4	325.050.11	325.050.12
6	20	35	M10/11x4	325.060.11	325.060.12
8	20	35	M10/11x4	325.080.11	325.080.12
10	20	35	M10/11x4	325.100.11	325.100.12
12	20	35	M10/11x4	325.120.11	325.120.12
5	30	45	M10/11x4	327.050.11	327.050.12
6	30	45	M10/11x4	327.060.11	327.060.12
8	30	45	M10/11x4	327.080.11	327.080.12
10	30	45	M10/11x4	327.100.11	327.100.12
12	30	45	M10/11x4	327.120.11	327.120.12
5	40	55	M10/11x4	329.050.11	329.050.12
6	40	55	M10/11x4	329.060.11	329.060.12
8	40	55	M10/11x4	329.080.11	329.080.12
10	40	55	M10/11x4	329.100.11	329.100.12
12	40	55	M10/11x4	329.120.11	329.120.12
5	50	65	M10/11x4	330.050.11	330.050.12
6	50	65	M10/11x4	330.060.11	330.060.12
8	50	65	M10/11x4	330.080.11	330.080.12
10	50	65	M10/11x4	330.100.11	330.100.12
12	50	65	M10/11x4	330.120.11	330.120.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка сплаву (HW) з лезом із точним розміщенням по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердому дереві, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

Свердла непрохідні з гвинтовим хвостовиком



338-339-340



D мм	I мм	LB мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
5	30	45	M10/11x4	338.050.11	338.050.12
6	30	45	M10/11x4	338.060.11	338.060.12
8	30	45	M10/11x4	338.080.11	338.080.12
10	30	45	M10/11x4	338.100.11	338.100.12
12	30	45	M10/11x4	338.120.11	338.120.12
5	40	55	M10/11x4	339.050.11	339.050.12
6	40	55	M10/11x4	339.060.11	339.060.12
8	40	55	M10/11x4	339.080.11	339.080.12
10	40	55	M10/11x4	339.100.11	339.100.12
12	40	55	M10/11x4	339.120.11	339.120.12
5	50	65	M10/11x4	340.050.11	340.050.12
6	50	65	M10/11x4	340.060.11	340.060.12
8	50	65	M10/11x4	340.080.11	340.080.12
10	50	65	M10/11x4	340.100.11	340.100.12
12	50	65	M10/11x4	340.120.11	340.120.12

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Напайка сплаву (HW) з лезом із точним розміщенням по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

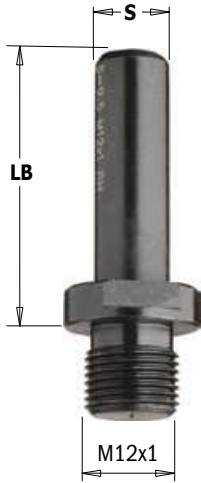
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на свердлильноприсадочних верстатах. Призначені для непрохідних отворів в твердому дереві, деревопохідних матеріалах, пластику та ламінатах.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОВНО
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори



Фрези і свердла для електроінструменту

Продукт	Сторінка
Адаптери	290
Свердла чашечні	292
Набір осциляційно-довбальний	295
Свердла під конфірмат	295
Свердла для пробок	296
Свердла чашечні HSS	298
Свердла профільні "ROSETTE"	299
 Свердла Forstnera "WaveCutter"	300
 Свердла ELITE	304
 Свердла для будівництва	311
Свердла для Mafell® і Festool®	312
Свердла HSS і SP	313
 Універсал. спіральні свердла для multi застосувань	314
Свердла Anuba®	315
 Свердла спіральні для деревини з шестигранним хвостовиком	316
Зінкери	319
Свердла непрохідні з поглиблювачем	320
Поглиблювач з циліндричним хвостовиком	320
Акcesуари	321
Підшипники	324
 Висвердлювачі та набори	326



509-532-533



S мм	LB мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
8x30	35	532.080.01	
9,5x30	35	532.095.01	
10x50	60	533.100.01	533.100.02
12x30	35	532.120.01	
13x50	100	509.130.01	509.130.02
16x50	100	509.160.01	509.160.02

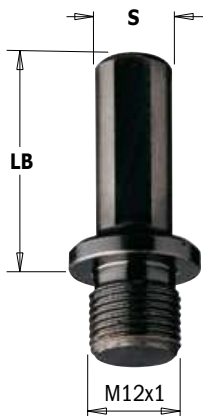
Використовується разом з 501 НМ

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- Циліндричний хвостовик для швидкого монтажу в патрон

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердлильних верстатів із відповідним патроном.

Адаптери



511



S мм	LB мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
10x20 (з фаскою та гвинтом)	27	511.270.01	511.270.02
10x20 (з фаскою та гвинтом)	40	511.400.01	511.400.02

Використовується разом з: 501 НМ

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь
- Циліндричний хвостовик для швидкого монтажу в патрон

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердлильних верстатів із відповідним патроном.

Змінні частини



990.003.00

Адаптери



506



S мм	LB мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
M10/11x4	15	506.150.01	506.150.02
M10/11x4	25	506.250.01	506.250.02
M10/11x4	35	506.350.01	506.350.02

Використовується разом з: 501 НМ

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Високоякісна сталь

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердлильних верстатів із відповідним патроном.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи м'яких Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини РІПЕР
Експозитори



503

RH LH

S мм	LB мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
M10/30°	25	503.250.01	503.250.02
M10/30°	35	503.350.01	503.350.02
M10/30°	45	503.450.01	503.450.02

Для монтажу АРТИКУЛ: 501 НМ

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердлильних верстатів із відповідним патроном

Адаптери



534

RH

S мм	Артикул Праві оберти
МК2/Ø20x14F.x1"	534.020.01
МК2/М30x1,5	534.030.01

Для монтажу АРТИКУЛ: 501 НМ

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для CNC та ручних фрезерів при встановленні у відповідну затиску цангу.

Змінні свердла з різьбовим хвостовиком



501

HM Z2+2 RH LH

D мм	L мм	S мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
20	30	M12x1	501.200.11	501.200.12
22	30	M12x1	501.220.11	501.220.12
24	30	M12x1	501.240.11	501.240.12
25	30	M12x1	501.250.11	501.250.12
26	30	M12x1	501.260.11	501.260.12
30	30	M12x1	501.300.11	501.300.12
32	30	M12x1	501.320.11	501.320.12
34	30	M12x1	501.340.11	501.340.12
35	30	M12x1	501.350.11	501.350.12
36	30	M12x1	501.360.11	501.360.12
38	30	M12x1	501.380.11	501.380.12
40	30	M12x1	501.400.11	501.400.12
45	30	M12x1	501.450.11	501.450.12
50	30	M12x1	501.500.11	501.500.12
55	30	M12x1	501.550.11	501.550.12
60	30	M12x1	501.600.11	501.600.12

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

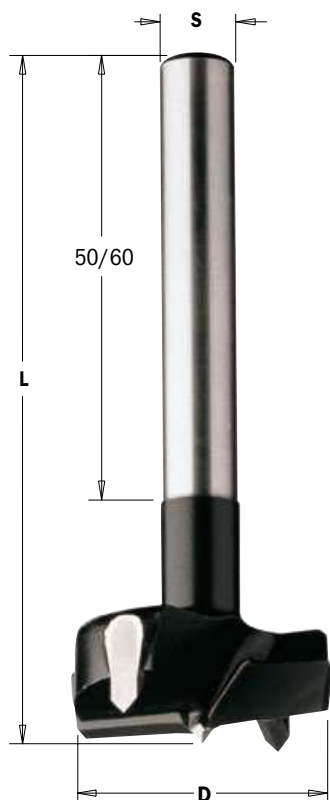
Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струби́чини РНЕР

Експозитори



512

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
14	90	10x60	512.140.11
15	90	10x60	512.150.11
16	90	10x60	512.160.11
17	90	10x60	512.170.11
18	90	10x60	512.180.11
19	90	10x60	512.190.11
20	90	10x60	512.200.11
21	90	10x60	512.210.11
22	90	10x60	512.220.11
23	90	10x60	512.230.11
24	90	10x60	512.240.11
25	90	10x60	512.250.11
26	90	10x60	512.260.11
27	90	10x60	512.270.11
28	90	10x60	512.280.11
29	90	10x60	512.290.11
30	90	10x60	512.300.11
31	90	10x60	512.310.11
32	90	10x60	512.320.11
33	90	10x60	512.330.11
34	90	10x60	512.340.11
35	90	10x60	512.350.11
38	90	10x60	512.380.11
40	90	10x60	512.400.11
new 42	90	10x60	512.420.11
45	90	10x50	512.450.11
48	90	10x50	512.480.11
50	90	10x50	512.500.11
55	90	10x50	512.550.11
58	90	10x50	512.580.11
60	90	10x50	512.600.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо HW із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані HM (Z2)
- 2 торцевих зуби HM (V2)
- Циліндричний хвостовик

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, ДСП, ламінатах та композитних деревопохідних матеріалах. Ідеальні для петель.

Набір із 5 чашечних свердл з циліндричним хвостовиком



512

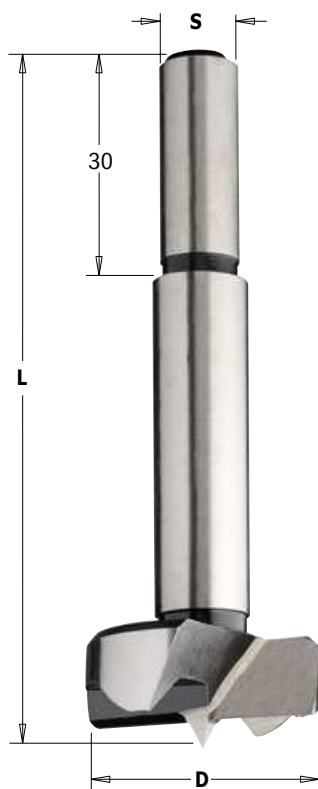
Набір ідеально підходить для виготовлення отворів під петлі чи подібне. Свердла виготовлені із високоякісної загартованої сталі таких розмірів: 15, 20, 25, 30, 35 мм. Набір запакований у надійну пластикову упаковку.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо HW із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані HM (Z2)
- 2 торцевих зуби HM (V2)
- Циліндричний хвостовик

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, ДСП, ламінатах та композитних деревопохідних матеріалах. Ідеальні для петель.

ОПИС	L мм	S мм	ДІАМЕТР СВЕРДЛА мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Набір із 5 свердл	90	10	15-20-25-30-35	512.001.01



SP Z2 V2 RH

512

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
8	90	10x30	512.081.31
10	90	10x30	512.101.31
12	90	10x30	512.121.31
14	90	10x30	512.141.31
15	90	10x30	512.151.31
16	90	10x30	512.161.31
18	90	10x30	512.181.31
20	90	10x30	512.201.31
22	90	10x30	512.221.31
24	90	10x30	512.241.31
25	90	10x30	512.251.31
26	90	10x30	512.261.31
28	90	10x30	512.281.31
30	90	10x30	512.301.31
32	90	10x30	512.321.31
34	90	10x30	512.341.31
35	90	10x30	512.351.31
38	90	10x30	512.381.31
40	90	10x30	512.401.31
45	90	10x30	512.451.31
50	90	10x30	512.501.31

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі SP
- Лезо SP із точним розміщенням по центру
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 торцевих зуби (V2)
- Циліндричний хвостовик

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у м'якій деревині. Ідеальні для петель.

Набір із 5 чашечних свердл з циліндричним хвостовиком



SP Z2 V2 RH

512

Набір ідеально підходить для виготовлення отворів під петлі чи подібне. Свердла виготовлені із високоякісної загартованої сталі таких розмірів: 15, 20, 25, 30, 35 мм. Набір запакований у надійну пластиковій упаковці.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо SP із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані SP (Z2)
- 2 торцевих зуби SP (V2)
- Циліндричний хвостовик

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у м'якій деревині. Ідеальні для петель.

ОПИС	L мм	S мм	ДІАМЕТР СВЕРДЛА мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Набір із 5 свердл	90	10	15-20-25-30-35	512.001.00

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СП та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

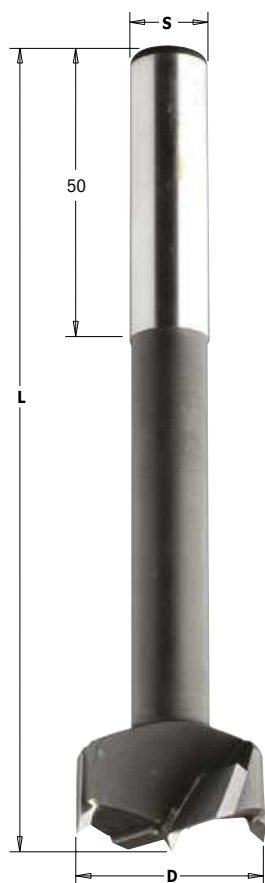
Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струбици РНЕР

Експозитори



513

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
15	120	13	513.150.11
16	120	13	513.160.11
18	120	13	513.180.11
20	120	13	513.200.11
22	125	13	513.220.11
25	125	13	513.250.11
26	125	13	513.260.11
28	130	13	513.280.11
30	130	13	513.300.11
35	130	13	513.350.11
40	130	13	513.400.11
45	130	13	513.450.11
50	130	13	513.500.11
55	140	13	513.550.11
60	140	13	513.600.11

514

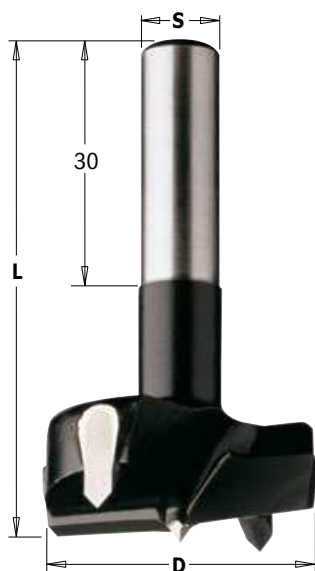
D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
15	120	16	514.150.11
16	120	16	514.160.11
18	120	16	514.180.11
20	120	16	514.200.11
22	125	16	514.220.11
25	125	16	514.250.11
26	125	16	514.260.11
28	130	16	514.280.11
30	130	16	514.300.11
32	130	16	514.320.11
35	130	16	514.350.11
40	130	16	514.400.11
45	130	16	514.450.11
50	130	16	514.500.11
55	140	16	514.550.11
60	140	16	514.600.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо НМ із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані НМ (Z2)
- 2 торцевих зуби НМ (V2)
- Циліндричний хвостовик

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, ДСП, ламінатах та композитних деревоподібних матеріалах. Ідеальні для петель.

Свердла чашечні з циліндричним хвостовиком



392

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
15	60	8	392.150.11
20	60	8	392.200.11
25	60	8	392.250.11
26	60	8	392.260.11
30	60	8	392.300.11
35	60	8	392.350.11
35	60	12,7	392.351.11
40	60	8	392.400.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Корпус з високоякісної сталі
- Лезо НМ із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані НМ (Z2)
- 2 торцевих зуби НМ (V2)
- Циліндричний хвостовик
- Оберти праві (RH)

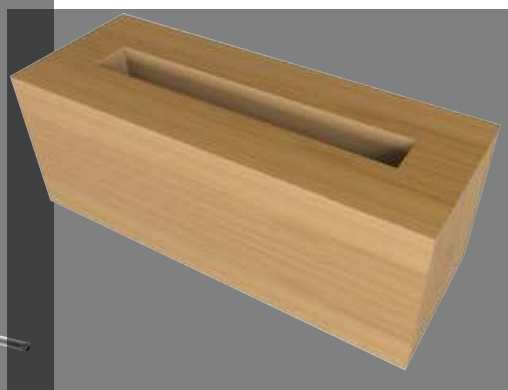
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для встановлення на свердлильні верстати чи ручні фрезери. Для свердління отворів у твердій деревині, ДСП, ламінатах та композитних деревоподібних матеріалах. Ідеальні для петель.



543

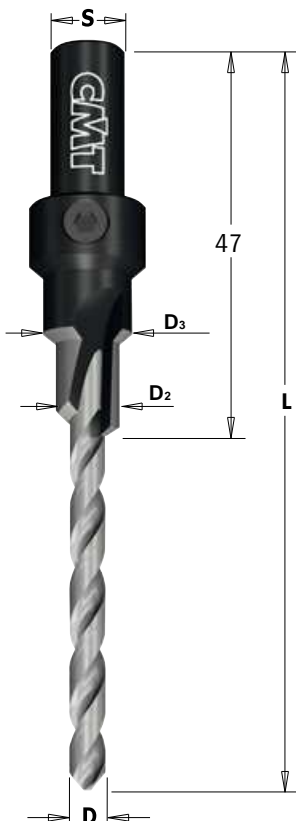
HSS Z1 RH

D		S		АРТИКУЛ Праві оберти
мм	дюйми	мм	дюйми	
6,35	1/4	19	3/4	543.064.51
8	5/16	19	3/4	543.079.51
9,5	3/8	19	3/4	543.095.51
12,7	1/2	19	3/4	543.127.51
15,8	5/8	19	3/4	543.158.51
19	3/4	19	3/4	543.190.51



Свердла під конфірмати

new



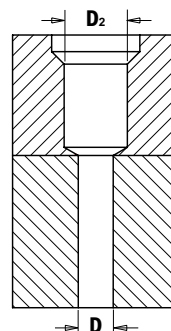
515

HSS Z2 RH

D1	D2	D3	L	ОПИС	S	АРТИКУЛ Праві оберти
4,2	7,6	10,6	94	Під конфірмати - dxL 6,4x50 мм	9	515.042.31
5	7,6	10,6	99	Під конфірмати - dxL 7,0x50 мм	9	515.050.31

- ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Корпус з високоякісної сталі
 - Лезо із точним розміщенням в центрі
 - Циліндричний хвостовик
 - Оберти праві (RH)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для отворів під конфірмати з діаметром 6,4 чи 7мм (для меблевих з'єднань).



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбици PHER

Експозитори



529

Використовуйте редукційну цангу D=16мм для збільшення розміру патрона 13мм (АРТИКУЛ 799.130.00)

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Стальний корпус
- Дана конструкція забезпечить довготривалий термін використання

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для видалення недоліків (гудзів, тріщин) у твердій чи м'якій деревині.



d мм	D мм	L мм	S мм	Z	АРТИКУЛ Праві оберти
8	18	140	13	4	529.080.31
10	20	140	13	4	529.100.31
12	24	140	13	4	529.120.31
14	26	140	13	4	529.140.31
15	27	140	13	4	529.150.31
16	28	140	13	4	529.160.31
18	30	140	13	4	529.180.31
20	32	140	13	4	529.200.31
22	34	140	13	5	529.220.31
25	37	140	13	5	529.250.31
30	42	140	13	5	529.300.31
32	44	160	16	5	529.320.31
35	47	160	16	6	529.350.31
40	52	160	16	6	529.400.31
45	57	160	16	6	529.450.31
50	62	160	16	6	529.500.31

d дюйми	D дюйми	L дюйми	S дюйми	Z	АРТИКУЛ Праві оберти
3/8	49/64	5-1/2	1/2	4	529.095.31
1/2	61/64	5-1/2	1/2	4	529.127.31
5/8	1-7/64	5-1/2	1/2	4	529.158.31
3/4	1-7/32	5-1/2	1/2	4	529.191.31
7/8	1-11/32	5-1/2	1/2	4	529.222.31
1	1-15/32	5-1/2	1/2	5	529.254.31
1-1/4	1-19/32	5-1/2	1/2	5	529.317.31
1-3/8	1-27/32	6-5/16	5/8	6	529.349.31
1-1/2	1-31/32	6-5/16	5/8	6	529.381.31
1-5/8	2-3/32	6-5/16	5/8	6	529.413.31
1-3/4	2-7/32	6-5/16	5/8	6	529.445.31
2	2-15/32	6-5/16	5/8	6	529.508.31

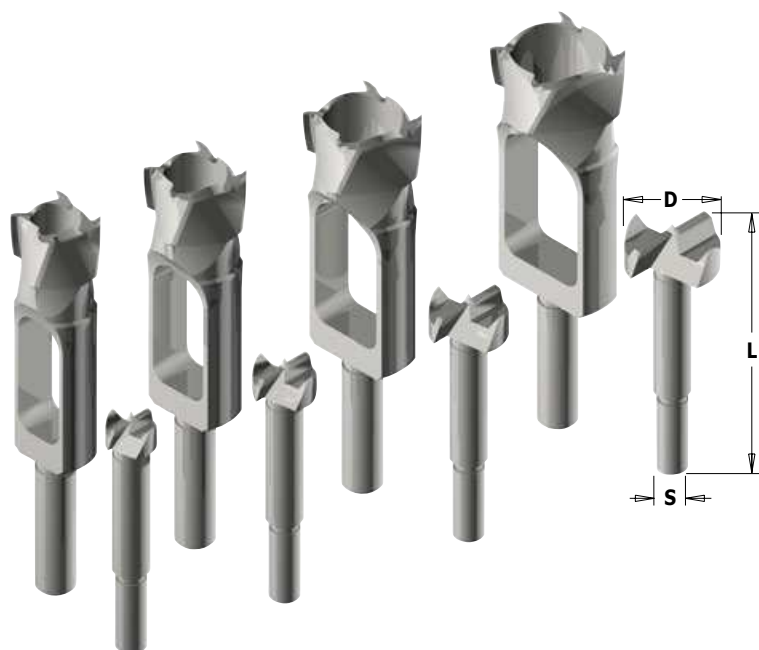
D мм	D дюйми	Max RPM М'яка деревина	Max RPM Тверда деревина
< Ø16	5/8	1000	500
< Ø40	1-37/64	500	300
> Ø40	1-37/64	200	150

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
З'єднань ОВНО
Верстатні столи РАМА
Струбцини PAPER
Експозитори

500.001/02/03

SP RH

Набір представлений у найпоширеніших розмірах



500.001.08 Набір свердл для отворів та пробок

Набір складається	D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	8	90	10	512.081.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	10	90	10	512.101.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	12	90	10	512.121.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	15	90	10	512.151.31
Свердло для пробок	8	140	13	529.080.31
Свердло для пробок	10	140	13	529.100.31
Свердло для пробок	12	140	13	529.120.31
Свердло для пробок	15	140	13	529.150.31

500.002.08 Набір свердл для отворів та пробок

Набір складається	D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	16	90	10	512.161.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	20	90	10	512.201.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	25	90	10	512.251.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	30	90	10	512.301.31
Свердло для пробок	16	140	13	529.160.31
Свердло для пробок	20	140	13	529.200.31
Свердло для пробок	25	140	13	529.250.31
Свердло для пробок	30	140	13	529.300.31

500.003.08 Набір свердл для отворів та пробок

Набір складається	D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	15	90	10	512.151.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	20	90	10	512.201.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	25	90	10	512.251.31
Свердло для отворів з циліндричним хвостовиком	30	90	10	512.301.31
Свердло для пробок	15	140	13	529.150.31
Свердло для пробок	20	140	13	529.200.31
Свердло для пробок	25	140	13	529.250.31
Свердло для пробок	30	140	13	529.300.31

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

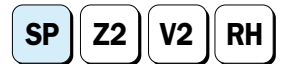
Стручки РНЕР

Експозитори



Стандартний засвердлювач $\leq \varnothing 25\text{мм}$

537



D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	D дюйми	L дюйми	S дюйми	АРТИКУЛ Праві оберти
10	90	8	537.100.31	1/4	3-35/64	3/8	537.064.31
12	90	8	537.120.31	3/8	3-35/64	3/8	537.095.31
14	90	8	537.140.31	1/2	3-35/64	3/8	537.127.31
15	90	8	537.150.31	5/8	3-35/64	3/8	537.158.31
16	90	8	537.160.31	3/4	3-35/64	3/8	537.190.31
18	90	8	537.180.31	7/8	3-35/64	3/8	537.222.31
20	90	8	537.200.31	1	3-35/64	3/8	537.254.31
22	90	8	537.220.31	1-1/8	3-35/64	3/8	537.285.31
24	90	8	537.240.31	1-1/4	3-35/64	3/8	537.317.31
25	90	8	537.250.31	1-3/8	3-35/64	3/8	537.349.31
26	90	8	537.260.31	1-1/2	3-35/64	3/8	537.381.31
28	90	8	537.280.31	1-5/8	3-35/64	3/8	537.413.31
30	90	8	537.300.31	1-3/4	3-35/64	3/8	537.445.31
32	90	10	537.320.31	1-7/8	3-35/64	3/8	537.476.31
35	90	10	537.350.31	2	3-35/64	3/8	537.508.31
38	90	10	537.380.31	2-1/8	3-35/64	3/8	537.540.31
40	90	10	537.400.31				
45	90	10	537.450.31				
50	90	10	537.500.31				
55	90	10	537.550.31				
68	157	12,7	537.680.31				

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Виготовлене із високоякісної сталі SP
- Центральне лезо точно розміщене в центрі
- 2 ріжучі грані
- Дана конструкція забезпечує довготривалий термін використання

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для отворів із гладко обробленою поверхнею, без сколів матеріалу в м'якій деревині.

Набір чашечних свердл

Компанія CMT пропонує широкий вибір чашечних свердл. Свердла доступні поштучно та наборами у зручних футлярах. Дані свердла мають леза наперемін для свердління ідеальних отворів. Ці операції найкраще проводяться акумуляторними дрелями у м'якій деревині.



У пластикову упаковку продається тільки арт.:

- 537.000.16**
- 537.000.04**
- 537.000.05**
- 537.000.07**
- 537.000.12**



ОПИС	ХВОСТОВИК	ДІАМЕТР СВЕРДЛА	АРТИКУЛ Праві оберти
Набір 5 шт. свердл	Ø8-10мм	Ø15-20-25-30-35мм	537.000.05
Набір 12 шт. свердл	Ø8-10мм	Ø10-12-14-15-16-18-20-22-25-26-30-35мм	537.000.12
Набір 4 шт. свердл	Ø3/8"	Ø1/4" - 1/2" - 3/4" - 1"	537.000.04
Набір 7 шт. свердл	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	537.000.07
Набір 16 шт. свердл	Ø3/8"	Ø1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1" - 1-1/8" - 1-1/4" - 1-3/8" - 1-1/2" - 1-5/8" - 1-3/4" - 1-7/8" - 2" - 2-1/8"	537.000.16



531

HM Z2 RH

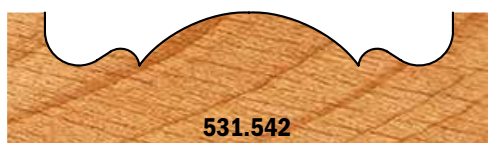
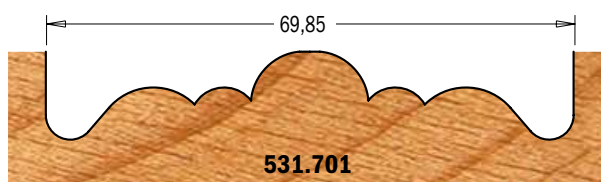
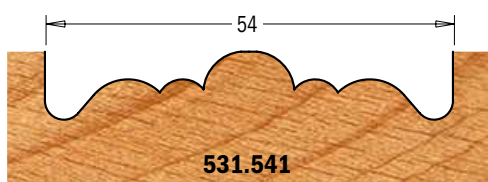
D мм	L мм	S мм	Max RPM	АРТИКУЛ Праві оберти
54	73,5	9,5	1500	531.541
54	71,3	9,5	1500	531.542
54	67,3	9,5	1500	531.543
54	72,3	9,5	1500	531.544
70	76,5	9,5	1000	531.701
70	74	9,5	1000	531.702

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - Надміцна сталь
 - 2 ріжучі леза HM
 - Хвостовик шестигранний (нижче наведено його вигляд згори)
 - Праві оберти RH

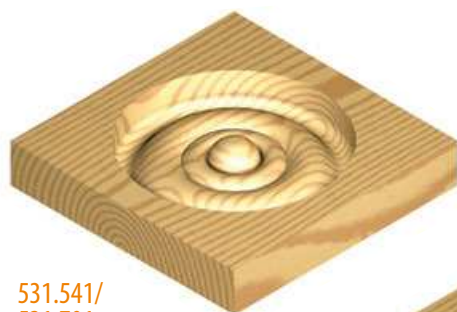


Хвостовик шестигранний

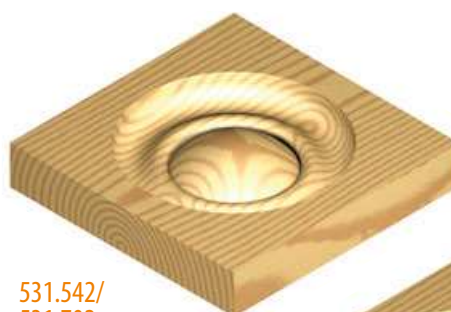
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для застосування в настільних свердлильних верстатах і електроінструменті. Рекомендована робота на низьких обертах (до 1500 обертів за хвилину) і надійній фіксації заготовки.



Мал. в масштабі 1:1



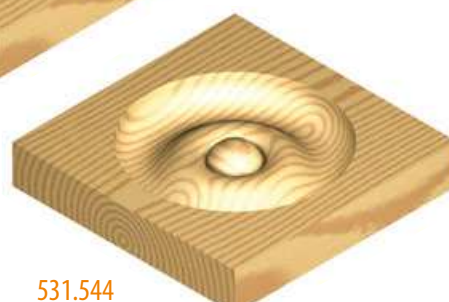
531.541/
531.701



531.542/
531.702



531.543



531.544

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроінстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

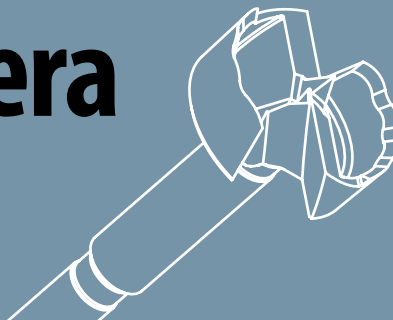
Струбцини PHER

Експозитори

Свердла Forstnera

WAVE CUTTER

new



ХВИЛЯСТЕ ЛЕЗО

Запатентована геометрія леза виділяє значно менше тепла і підвищує стійкість під час свердління.

ЛИТА КОНСТРУКЦІЯ

Підвищена міцність.

ХВОСТОВИК З ФАСКОЮ

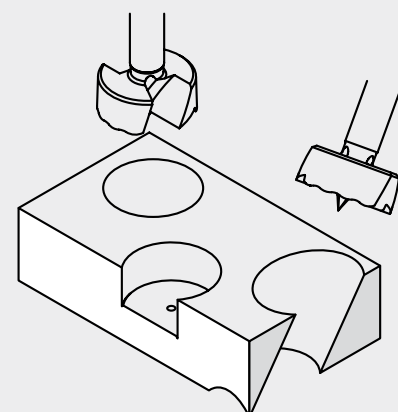
Надійне кріплення інструменту продовжує термін його служби.

ШИРОКІ ВІДВІДНІ ОТВОРИ

Забезпечують ідеальний викид стружки.

ІДЕАЛЬНИЙ БАЛАНС

Забігає вібрації і забезпечує точність.



МОДУЛЬНА СИСТЕМА - ПODOBЖУВАЧ

SP Z2 V2 RH



F0317

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
15	60	90	8	F031701500
16	60	90	8	F031701600
18	60	90	8	F031701800
19	60	90	8	F031701900
20	60	90	8	F031702000
22	60	90	8	F031702200
23	60	90	8	F031702300
24	60	90	8	F031702400
25	60	90	8	F031702500
26	60	90	8	F031702600
28	60	90	8	F031702800
30	60	90	8	F031703000
32	60	90	10	F031703200
33	60	90	10	F031703300
34	60	90	10	F031703400
35	60	90	10	F031703500
36	60	90	10	F031703600
38	60	90	10	F031703800
40	60	90	10	F031704000
42	60	90	10	F031704200
44	60	90	10	F031704400
45	60	90	10	F031704500
46	60	90	10	F031704600
48	60	90	10	F031704800
50	60	90	10	F031705000
51	60	90	10	F031705100
60	60	90	10	F031706000
68	60	90	10	F031706800
70	60	90	12	F031707000

Рекомендовані оберти (RPM)		
D мм	М'яка деревина	Тверда деревина
> 10	2400	2000
> 16	2400	1500
> 25	1800	1000
> 35	1600	900
> 70	1000	500

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Стандарт DIN 7483G
- Запатентована хвиляста геометрія леза
- Центруюче лезо
- 2 ріжучі грані
- Хвостовик 3 - ма плащинами
- Висока якість

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на настільних свердлильних верстатах і електроінструментах. Призначені для свердління чистих отворів без сколів, свердління під кутом в твердій та м'якій деревині. Хвиляста геометрія запобігає зносу леза. Просте і легке свердління завдяки ідеальним формам оброблювального краю.

F629Z00 Подовжувач для свердл "Wave Cutter"

D1 мм	D2 мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
16	8	330	8	F629Z006
18	10	330	10	F629Z007
18	10	230	10	F629Z007.1

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Полірована поверхня
- Отвір з двома гвинтами, для закріплення свердла



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроінстру

Змінні деталі

Висверлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OVO

Верстатні столи РАМА

Струбици ФНЕР

Експозитори

SP Z2 V2 RH

F0317K



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
15	60	90	10	F0317K01500
16	60	90	10	F0317K01600
18	60	90	10	F0317K01800
20	60	90	10	F0317K02000
22	60	90	10	F0317K02200
25	60	90	10	F0317K02500
30	60	90	10	F0317K03000
35	60	90	10	F0317K03500
40	60	90	10	F0317K04000
45	60	90	10	F0317K04500
50	60	90	10	F0317K05000

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Змінний засвердлювач
- Запатентована хвиляста геометрія реза
- 2 ріжучі грані
- Хвостовик 3 - ма площинами

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання на настільних свердлильних верстатах і електроінструментах.

ПЕРЕВАГИ:

- Досконале свердління під великим кутом
- Змінне направляюче свердло
- Система швидкої заміни без гвинтів
- Система швидкого монтажу подовжувачів
- Адаптор для патронів Morse'a
- Можливість 4-кратного збільшення загальної довжини
- 100 % точність роботи

Рекомендовані оберти (RPM)

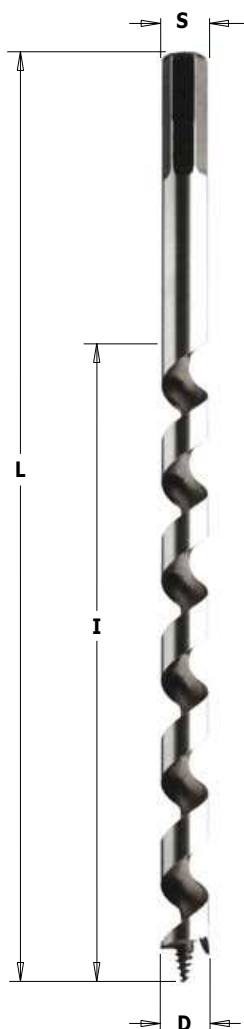
D мм	М'яка деревина	Тверда деревина
> 10	2400	2000
> 16	2400	1500
> 25	1800	1000
> 35	1600	900
> 70	1000	500

F031K Аксесуари Multi-Function

ОПИС	D мм	L мм	Штук	Артикул
Подовжувач		93	1	F031K.V01
Подовжувач		150	1	F031K.V02
Подовжувач		250	1	F031K.V03
Адаптер МКII		140	1	F031K.MKII
Інструмент для демонтажу		140	2	F031KWZ01SET
Центруюче свердло	4	24	5	F031KSP01SET
Основне свердло	4	40	3	F031KSP02SET
Основне свердло	4	63	3	F031KSP03SET



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроінструменту
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструменти та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори



542-535

HSS Z1 V1 RH

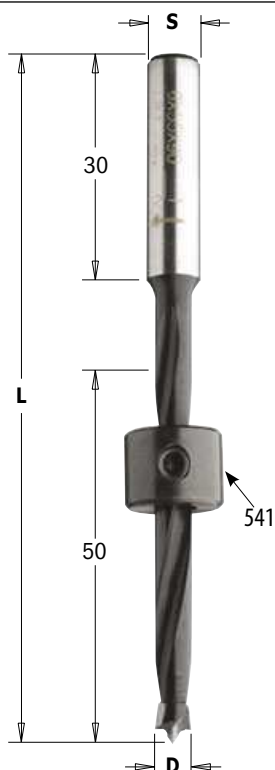
D мм	I мм	L мм	S	АРТИКУЛ Праві оберти
6	155	230	шестигранний	542.060.51
8	155	230	шестигранний	542.080.51
10	155	230	шестигранний	542.100.51
12	155	230	шестигранний	542.120.51
14	155	230	шестигранний	542.140.51
16	155	230	шестигранний	542.160.51
18	155	230	шестигранний	542.180.51
20	155	230	шестигранний	542.200.51
new 7	360	460	шестигранний	535.070.51
8	360	460	шестигранний	535.080.51
10	360	460	шестигранний	535.100.51
12	360	460	шестигранний	535.120.51
14	360	460	шестигранний	535.140.51
16	360	460	шестигранний	535.160.51
18	360	460	шестигранний	535.180.51
20	360	460	шестигранний	535.200.51

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Спіральний засвердлювач HSS із точним розміщенням в центрі
- 1 ріжуча грань (Z1)
- 1 спіраль
- 1 врізний зуб (V1)
- Подовжений термін експлуатації

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління глибоких отворів у твердій і м'якій деревині.

Свердла непрохідні



540

HM Z2 V2 RH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
5	90	8x30	540.050.11
6	90	8x30	540.060.11
8	90	8x30	540.080.11
10	90	8x30	540.100.11
12	90	8x30	540.120.11

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Наконечник виготовлений з HM із точним розміщенням в центрі
- 2 ріжучі грані (Z2)
- 2 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, деревопохідних матеріалах і ламінатах. Може використовуватись на ручних фрезерах.

541 Блокада

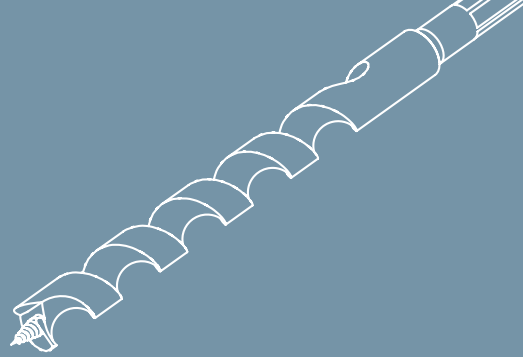
D мм	АРТИКУЛ	Змінні частини	
5	541.050.00	990.002.00	991.062.00
6	541.060.00	990.002.00	991.062.00
8	541.080.00	990.002.00	991.062.00
10	541.100.00	990.002.00	991.062.00
12	541.120.00	990.002.00	991.062.00

Блокади з гвинтами для швидкого та надійного кріплення

Бур

ELITE

new



СПІРАЛЬНИЙ ЗАСВЕРДЛЮВАЧ

Покращує використання свердла і ефективність всвердлювання в матеріал.

НІКЕЛЬОВАНА І ЗАГАРТОВАНА СТАЛЬ

Виготовлений із високоякісної, загартованої, нікельованої сталі.

ЗМЕНЬШЕНЕ ТЕРТЯ

Значно зменшене тертя значно поліпшує характеристику роботи. Призначене для глибоких отворів в деревині.

СПІРАЛЬ

Спеціальна конструкція забезпечує ефективне відведення стружки.

СПЕЦІАЛЬНА ФОРМА ХВОСТОВИКА

Запобігає провертанню свердла, дозволяє використовувати різні аксесуари.

МОДУЛЬНА СИСТЕМА ПОДОВЖУВАЧ

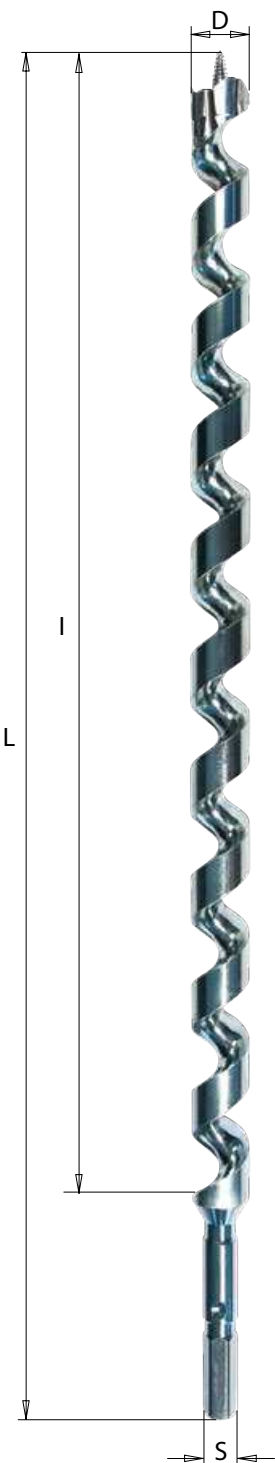


МОДУЛЬНА СИСТЕМА ПОГЛИБЛЮВАЧ



МОДУЛЬНА СИСТЕМА АДАПТЕРИ





F0089

SP Z1 V1 RH

D мм	I мм	L мм	S мм (шестигранний)	АРТИКУЛ Праві оберти
12	165	235	12	F0089120235
12	250	320	12	F0089120320
12	390	460	12	F0089120460
12	580	650	12	F0089120650
14	165	235	12	F0089140235
14	250	320	12	F0089140320
14	390	460	12	F0089140460
14	580	650	12	F0089140650
16	165	235	12	F0089160235
16	250	320	12	F0089160320
16	390	460	12	F0089160460
16	580	650	12	F0089160650
18	165	235	12	F0089180235
18	250	320	12	F0089180320
18	390	460	12	F0089180460
18	580	650	12	F0089180650
20	165	235	12	F0089200235
20	250	320	12	F0089200320
20	390	460	12	F0089200460
20	580	650	12	F0089200650
22	165	235	12	F0089220235
22	250	320	12	F0089220320
22	390	460	12	F0089220460
22	580	650	12	F0089220650

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Нікельована поверхня свердла
- Спіральний засвердлювач
- Спеціальне покриття
- Інноваційні канавки на ріжучій частині

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління глибоких отворів в м'якій і твердій деревині за допомогою електроінструментів. Особливо ефективно для використання в мокрій деревині та вологому середовищі роботи, наприклад, суднобудуванні, будівництві мостів і т. д.

ПЕРЕВАГИ:

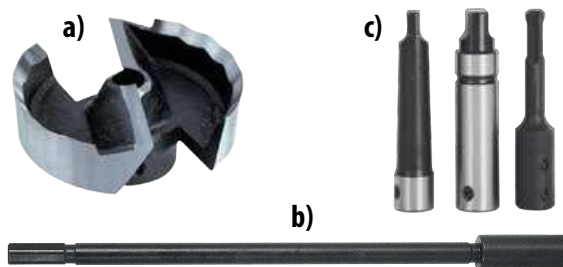
- Модульна система будови (можливість застосування аксесуарів)
- Можливість загострення до 15 разів
- Інноваційна конструкція забезпечує вдвічі більший термін експлуатації
- Низький рівень шуму під час свердління

F0089000 Набори свердл

D мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Набори свердл 12-14-16-18-20	165	235	F00890005K235
Набори свердл 12-14-16-18-20	250	320	F00890005K320
Набори свердл 12-14-16-18-20-22	390	460	F00890006K460
Набори свердл 12-14-16-18-20-22	580	650	F00890006K650

Доступні Аксесуари:

- a) поглиблювач,
- b) подовжувач,
- c) адаптери

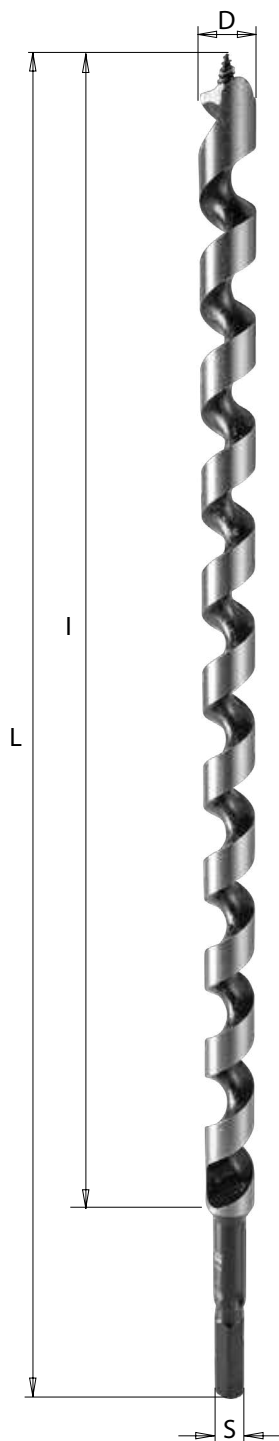


SP Z1 V1 RH

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Спіральний засвердлювач + 1 врізна грань

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління глибоких отворів в м'якій і твердій деревині, зокрема, в кроквах та інших елементах дерев'яних конструкцій. Ефективне для роботи в екзотичній деревині.

F0084



Великі діаметри на наступних сторінках

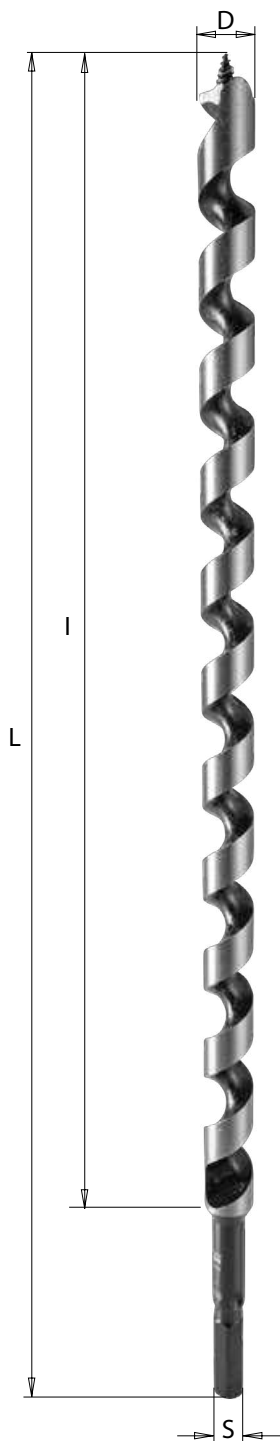
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберт
6	165	235	циліндричний	F0084060235
6	250	320	циліндричний	F0084060320
6	310	380	циліндричний	F0084060380
6	390	460	циліндричний	F0084060460
7	165	235	7 (шестигранний)	F0084070235
7	250	320	7 (шестигранний)	F0084070320
7	390	460	7 (шестигранний)	F0084070460
8	165	235	7 (шестигранний)	F0084080235
8	250	320	7 (шестигранний)	F0084080320
8	310	380	7 (шестигранний)	F0084080380
8	390	460	7 (шестигранний)	F0084080460
8	580	650	7 (шестигранний)	F0084080650
9	165	235	7 (шестигранний)	F0084090235
9	250	320	7 (шестигранний)	F0084090320
10	165	235	9 (шестигранний)	F0084100235
10	250	320	9 (шестигранний)	F0084100320
10	310	380	9 (шестигранний)	F0084100380
10	390	460	9 (шестигранний)	F0084100460
10	580	650	9 (шестигранний)	F0084100650
11	165	235	10 (шестигранний)	F0084110235
11	250	320	10 (шестигранний)	F0084110320
11	390	460	10 (шестигранний)	F0084110460
12	165	235	12 (шестигранний)	F0084120235
12	250	320	12 (шестигранний)	F0084120320
12	310	380	12 (шестигранний)	F0084120380
12	390	460	12 (шестигранний)	F0084120460
12	580	650	12 (шестигранний)	F0084120650
12	810	880	12 (шестигранний)	F0084120880
13	165	235	12 (шестигранний)	F0084130235
13	250	320	12 (шестигранний)	F0084130320
13	390	460	12 (шестигранний)	F0084130460
14	165	235	12 (шестигранний)	F0084140235
14	250	320	12 (шестигранний)	F0084140320
14	310	380	12 (шестигранний)	F0084140380
14	390	460	12 (шестигранний)	F0084140460
14	580	650	12 (шестигранний)	F0084140650
14	810	880	12 (шестигранний)	F0084140880
16	165	235	12 (шестигранний)	F0084160235
16	250	320	12 (шестигранний)	F0084160320
16	310	380	12 (шестигранний)	F0084160380
16	390	460	12 (шестигранний)	F0084160460
16	580	650	12 (шестигранний)	F0084160650
16	810	880	12 (шестигранний)	F0084160880
16	1010	1080	12 (шестигранний)	F0084161080
17	165	235	12 (шестигранний)	F0084170235
17	250	320	12 (шестигранний)	F0084170320
17	390	460	12 (шестигранний)	F0084170460
17	580	650	12 (шестигранний)	F0084170650
18	165	235	12 (шестигранний)	F0084180235
18	250	320	12 (шестигранний)	F0084180320
18	310	380	12 (шестигранний)	F0084180380
18	390	460	12 (шестигранний)	F0084180460
18	580	650	12 (шестигранний)	F0084180650

SP Z1 V1 RH

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Спіральний засвердлювач + 1 врізна грань

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління глибоких отворів в м'якій і твердій деревині, зокрема, в кроквах та інших елементах дерев'яних конструкцій. Ефективне для роботи в екзотичній деревині.

F0084



Великі діаметри на наступних сторінках

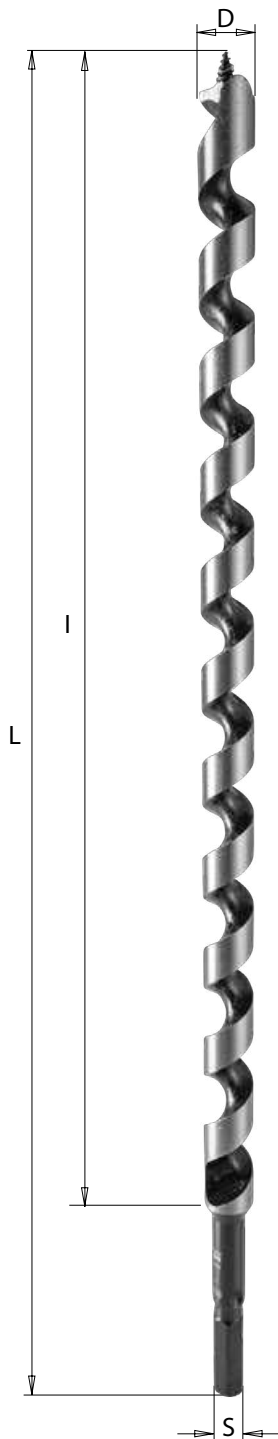
D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
18	810	880	12 (шестигранний)	F0084180880
18	1010	1080	12 (шестигранний)	F0084181080
19	110	235	12 (шестигранний)	F0084190235
20	165	235	12 (шестигранний)	F0084200235
20	250	320	12 (шестигранний)	F0084200320
20	310	380	12 (шестигранний)	F0084200380
20	390	460	12 (шестигранний)	F0084200460
20	580	650	12 (шестигранний)	F0084200650
20	810	880	12 (шестигранний)	F0084200880
20	1010	1080	12 (шестигранний)	F0084201080
22	165	235	12 (шестигранний)	F0084220235
22	250	320	12 (шестигранний)	F0084220320
22	310	380	12 (шестигранний)	F0084220380
22	390	460	12 (шестигранний)	F0084220460
22	580	650	12 (шестигранний)	F0084220650
22	810	880	12 (шестигранний)	F0084220880
22	1010	1080	12 (шестигранний)	F0084221080
24	165	235	12 (шестигранний)	F0084240235
24	250	320	12 (шестигранний)	F0084240320
24	310	380	12 (шестигранний)	F0084240380
24	390	460	12 (шестигранний)	F0084240460
24	580	650	12 (шестигранний)	F0084240650
24	810	880	12 (шестигранний)	F0084240880
24	1010	1080	12 (шестигранний)	F0084241080
25	100	200	12 (шестигранний)	F0084250200
25	250	320	12 (шестигранний)	F0084250320
25	390	460	12 (шестигранний)	F0084250460
25	810	880	12 (шестигранний)	F0084250880
26	165	235	12 (шестигранний)	F0084260235
26	250	320	12 (шестигранний)	F0084260320
26	310	380	12 (шестигранний)	F0084260380
26	390	460	12 (шестигранний)	F0084260460
26	580	650	12 (шестигранний)	F0084260650
26	810	880	12 (шестигранний)	F0084260880
26	1010	1080	12 (шестигранний)	F0084261080
28	165	235	12 (шестигранний)	F0084280235
28	250	320	12 (шестигранний)	F0084280320
28	310	380	12 (шестигранний)	F0084280380
28	390	460	12 (шестигранний)	F0084280460
28	580	650	12 (шестигранний)	F0084280650
30	165	235	12 (шестигранний)	F0084300235
30	250	320	12 (шестигранний)	F0084300320
30	310	380	12 (шестигранний)	F0084300380
30	390	460	12 (шестигранний)	F0084300460
30	580	650	12 (шестигранний)	F0084300650
32	165	235	12 (шестигранний)	F0084320235
32	250	320	12 (шестигранний)	F0084320320
32	310	380	12 (шестигранний)	F0084320380
32	390	460	12 (шестигранний)	F0084320460
32	580	650	12 (шестигранний)	F0084320650
32	810	880	12 (шестигранний)	F0084320880
34	390	460	12 (шестигранний)	F0084340460
35	165	235	12 (шестигранний)	F0084350235

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Спіральний засвердлювач + 1 врізна грань

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління глибоких отворів в м'якій і твердій деревині, зокрема, в кроквах та інших елементах дерев'яних конструкцій. Ефективне для роботи в екзотичній деревині.

F0084

↑ Менші діаметри на попередніх сторінках



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберт
35	250	320	12 (шестигранний)	F0084350320
35	390	460	12 (шестигранний)	F0084350460
35	580	650	12 (шестигранний)	F0084350650
36	165	235	12 (шестигранний)	F0084360235
36	250	320	12 (шестигранний)	F0084360320
36	390	460	12 (шестигранний)	F0084360460
36	580	650	12 (шестигранний)	F0084360650
40	165	235	12 (шестигранний)	F0084400235
40	250	320	12 (шестигранний)	F0084400320
40	390	460	12 (шестигранний)	F0084400460
40	580	650	12 (шестигранний)	F0084400650
45	165	235	16 (шестигранний)	F0084450235
45	250	320	16 (шестигранний)	F0084450320
45	390	460	16 (шестигранний)	F0084450460
50	165	235	16 (шестигранний)	F0084500235
50	250	320	16 (шестигранний)	F0084500320
50	390	460	16 (шестигранний)	F0084500460

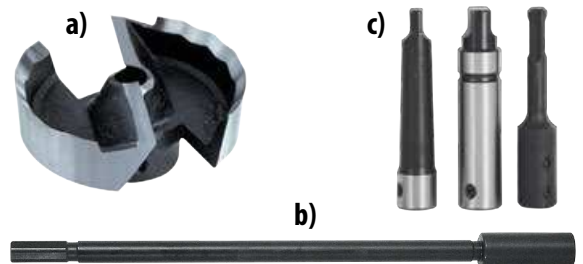
Рекомендовані оберт (RPM)

D мм	М'яка деревина L > 320 мм	М'яка деревина L < 320 мм	Тверда деревина
6	1000	1400	800
8	1000	1400	800
10	1000	1200	600
12	1000	1100	600
14	1000	1000	600
16	900	900	500
18	800	800	500
20	700	700	400
25	600	600	300
30	500	500	300
35	400	400	300
40	300	300	300
45	300	300	200
50	300	300	200



Доступні Аксесуари:

- a) поглиблювач,
- b) подовжувач,
- c) адаптери





MK II

Mafell

SDS

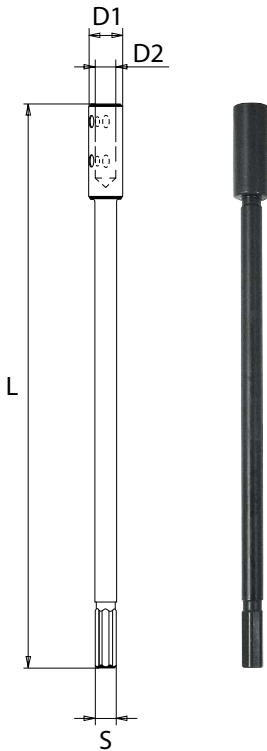
F6290084 Адаптери

D мм	ТYP	D1 мм	АРТИКУЛ
22	Mafell	12	F6290084.0080
20	MK II	12	F6290084.0082
20	SDS	12	F6290084.0088

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Інструментальна сталь
- Сумісний з свердлами серії 0084 і 0089, діаметром від 12 мм до 40 мм
- Отвір для кріплення 12 мм

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для обладнання з патроном MKII, Mafell і SDS, кріплення свердла за допомогою 2 гвинтів.



F629Z003.0084 Подовжувач

D1 мм	D2 мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
20	12	300	12 (шестигранний)	F629Z003.0084
26	16	300	16 (шестигранний)	F629Z003.0084.1

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Інструментальна сталь
- Сумісний з свердлами серії 0084 і 0089, діаметром від 12мм до 32мм, з патроном шестигранним 12 мм і діаметром від 45 мм, з патроном шестигранним 16 мм.

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для подовження довжини свердла, свердло кріпиться за допомогою 4 гвинтів.



F0636/0084 Поглиблювач

D1 мм	D2 мм	I мм	L мм	АРТИКУЛ
12	25	16	25	F0636120250
12	30	18	28	F0636120300
12	35	20	32	F0636120350
12	40	20	32	F0636120400
12	45	25	38	F0636120450

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Сумісний з свердлами серії 0084 і 0089, діаметром від 12 мм до 40 мм, кріпиться за допомогою гвинтів.

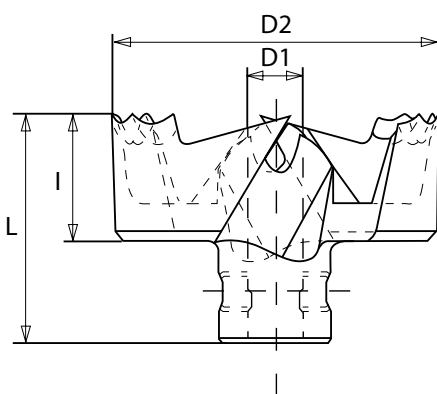
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виконання заглиблень в матеріалі за одну операцію, наприклад, під гвинт.





F063ASW Поглиблювач з хвилястим лезом

D1 мм	D2 мм	l мм	L мм	АРТИКУЛ
12	40	15	38	F063ASW12040
12	45	15	38	F063ASW12045
12	50	17	38	F063ASW12050
12	62	20	38	F063ASW12062
12	65	21	38	F063ASW12065
12	75	23	38	F063ASW12075
12	85	25	40	F063ASW12085

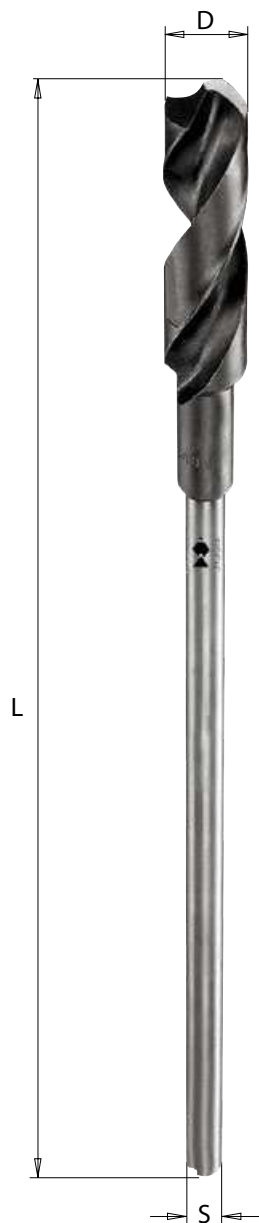


ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Інструментальна сталь
- 2 ріжучі грані
- Хвилясте засвердлююче лезо
- Сумісний з свердлами серії 0084 і 0089, діаметром від 12 мм до 32 мм
- Кріплення за допомогою гвинта

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для виконання заглиблень в матеріалі за одну операцію, наприклад, під гвинт.

SP RH



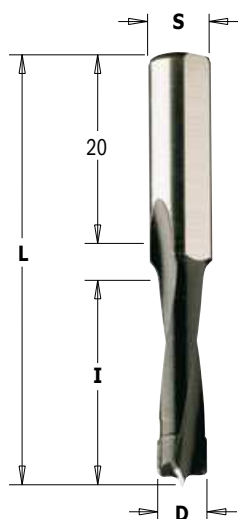
F0100

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
6	400	5	F0100060400
6	600	5	F0100060600
8	400	6	F0100080400
8	600	6	F0100080600
8	800	6	F0100080800
8	1000	6	F0100081000
10	400	8	F0100100400
10	600	8	F0100100600
10	800	8	F0100100800
12	400	8	F0100120400
12	600	8	F0100120600
12	800	8	F0100120800
12	1000	8	F0100121000
14	400	8	F0100140400
14	600	8	F0100140600
14	800	8	F0100140800
14	1000	8	F0100141000
16	400	10	F0100160400
16	600	10	F0100160600
16	800	10	F0100160800
16	1000	10	F0100161000
18	400	10	F0100180400
18	600	10	F0100180600
18	800	10	F0100180800
18	1000	10	F0100181000
20	400	10	F0100200400
20	600	10	F0100200600
20	800	10	F0100200800
20	1000	10	F0100201000
22	400	10	F0100220400
22	600	10	F0100220600
22	800	10	F0100220800
22	1000	10	F0100221000
24	400	11	F0100240400
24	600	11	F0100240600
24	800	11	F0100240800
24	1000	11	F0100241000
25	400	11	F0100250400
25	600	11	F0100250600
26	400	11	F0100260400
26	600	11	F0100260600
26	800	11	F0100260800
26	1000	11	F0100261000
28	400	11	F0100280400
28	600	11	F0100280600
28	800	11	F0100280800
28	1000	11	F0100281000
30	400	11	F0100300400
30	600	11	F0100300600
30	800	11	F0100300800
30	1000	11	F0100301000
32	400	11	F0100320400
32	600	11	F0100320600
35	400	11	F0100350400
35	600	11	F0100350600
39	600	11	F0100390600

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Інструментальна сталь
- Циліндричний хвостовик
- Інноваційний метод виробництва без загартування - свердло стійке до ламання

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для дерева і сталі, свердління у внутрішніх і зовнішніх елементах опалубки, балках, плитах, під час монтажних і ремонтних робіт. Ідеально підходить для роботи з великими навантаженнями.



312



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
4	30	58	8	312.040.11
5	30	58	8	312.050.11
6	30	58	8	312.060.11
8	30	58	8	312.080.11
10	30	58	8	312.100.11
12	30	58	8	312.120.11
14	30	58	8	312.140.11
16	30	58	8	312.160.11

Змінні частини



990.003.00

Опціонально



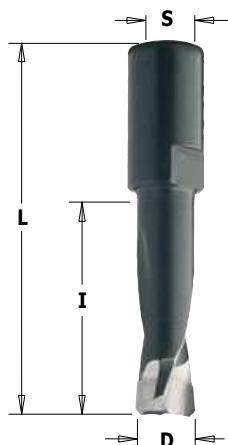
990.088.00

Свердла з дуже міцного сплаву призначені для роботи на високій швидкості. Ідеально підходять для свердління у таких матеріалах: тверда деревина, деревопохідні композитні матеріали, пластик та ламінат. Можуть використовуватись на ручних фрезерах, фрезерних верстатах з CNC і обладнанні MAFELL® типу DD40.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Виготовлені з міцної сталі
- Спіралі покриті захисним покриттям P.T.F.E.
- 2 ріжучі грані та центральне лезо HW із точним розміщенням в центрі
- 2 спіралі
- Циліндричний хвостовик з фаскою

Фрези для з'єднань типу Domino® для Festool®



380



D мм	I мм	L мм	S мм	Festool® Model	АРТИКУЛ Праві оберти
4	11	38	M6x0,75	DF500	380.040.11
5	20	49	M6x0,75	DF500	380.050.11
6	28	49	M6x0,75	DF500	380.060.11
8	28	49	M6x0,75	DF500	380.080.11
8	50	70	M8x1	DF700	380.081.11
10	28	49	M6x0,75	DF500	380.100.11
10	70	90	M8x1	DF700	380.101.11
12	70	90	M8x1	DF700	380.121.11
14	70	90	M8x1	DF700	380.141.11

• VHM

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Виготовлені з міцної сталі
- Спіраль покрита захисним покриттям P.T.F.E.
- Спіраль виконана з мікро - зернистого твердосплаву
- 2 ріжучі грані [Z2]
- 2 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у твердій деревині, деревопохідних матеріалах на обладнанні типу "Domino®".





517

SP HSS Z2 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ	
				Праві оберти SP	Праві оберти HSS
3	33	61	3	517.030.31	517.030.51
4	43	75	4	517.040.31	517.040.51
5	52	86	5	517.050.31	517.050.51
6	57	93	6	517.060.31	517.060.51
7	69	109	7	517.070.31	517.070.51
8	75	117	8	517.080.31	517.080.51
9	80	120	9	517.090.31	517.090.51
10	80	135	10	517.100.31	517.100.51
11	89	142	8	517.110.31	517.110.51
12	96	151	8	517.120.31	517.120.51
13	96	151	8	517.130.31	517.130.51
14	96	151	10	517.140.31	517.140.51
15	100	160	10	517.150.31	517.150.51
16	100	160	10	517.160.31	517.160.51
18	130	180	10	517.180.31	
20	135	200	10	517.200.31	

HSS

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - Свердла з сталі HSS
 - Центральне лезо із точним розміщенням в центрі
 - 2 ріжучі грані (Z2)
 - 4 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у м'якій та твердій деревині.

SP

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - Свердла з сталі SP
 - Центральне лезо із точним розміщенням в центрі
 - 2 ріжучі грані (Z2)
 - 2 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у м'якій деревині.

Набір свердл для дерева



517

HSS SP Z2 RH

Набір із 5-ти свердл для деревини, складається з найбільш популярних діаметрів - 4, 5, 6, 8 і 10мм.

Надійна та стильна упаковка для зберігання.

Набір із 8-ми свердл для деревини, складається з найбільш популярних діаметрів - 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 і 10мм.

Надійна та стильна упаковка для зберігання.

ОПИС	Z	РОЗМІРИ СВЕРДЕЛ	АРТИКУЛ Праві оберти
Набір 5 штук з HSS	4 спіралі	(Ø4-5-6-8-10мм)	517.001.01
Набір 5 штук з SP	2 спіралі	(Ø4-5-6-8-10мм)	517.001.00
Набір 8 штук з HSS	4 спіралі	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10мм)	517.002.01
Набір 8 штук з SP	2 спіралі	(Ø3-4-5-6-7-8-9-10мм)	517.002.00

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори



F88114005K Набори універсальних свердл

Набір свердл	S	АРТИКУЛ
4-5-6-8-10 мм	Циліндричний хвостовик	F88114005K

- ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Твердослав HM
 - Шліфоване лезо
 - Корпус з високоякісної загартованої сталі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Даними свердлами можна виконувати отвори в різних матеріалах, таких як плитка, камінь, цегла, метал, деревина і пластик. Для використання на електродрелях без удару.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань DOWE
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



515

HSS Z2 RH

ANUBA nr	d мм	D-S мм	I мм	I ₁ мм	LB мм	L мм	Артикул Праві оберти
9,5	3,8	5,2	18	56	74	132	515.095.51
11	4,8	5,7	17	60	76	145	515.110.51
13	5,8	6,7	18	68	83	155	515.130.51
14,5	6,3	7,2	19	75	89	165	515.145.51
16	6,7	7,7	25	85	100	165	515.160.51
18	7,7	8,7	25	85	102	165	515.180.51
20	8,8	9,8	25	90	104	165	515.200.51

Циліндричний хвостовик з фаскою

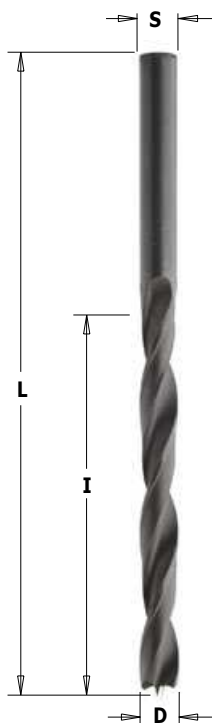
ANUBA nr	d мм	D мм	I мм	LB мм	S мм	L мм	Артикул Праві оберти
9	3,8	5	20	40	10x35	75	515.091.51
11	4,2	5,7	20	45	10x35	80	515.111.51
13	5,2	6,5	15	50	10x35	85	515.131.51
14	5,5	7	15	55	10x35	90	515.141.51
16	6	7,7	15	60	10x35	95	515.161.51
18	6,6	8,2	20	70	10x35	105	515.181.51
20	7,2	8,7	20	80	10x35	115	515.201.51

- ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**
 - Високоякісна сталь
 - Лезо з HSS
 - 2 рижучі грані (Z2)
 - 2 спіралі

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів під петлі типу ANUBA у твердій та м'якій деревині.



Свердла непрохідні



516

HSS Z2 RH LH

D мм	I мм	L мм	S мм	Артикул Праві оберти	Артикул Ліві оберти
2	24	49	2	516.020.51	516.020.52
2,5	30	57	2,5	516.025.51	516.025.52
3	33	61	3	516.030.51	516.030.52
3,5	39	70	3,5	516.035.51	516.035.52
4	43	75	4	516.040.51	516.040.52
4,5	47	80	4,5	516.045.51	516.045.52
5	52	86	5	516.050.51	516.050.52
5,5	57	93	5,5	516.055.51	516.055.52
6	57	93	6	516.060.51	516.060.52
7	69	109	7	516.070.51	516.070.52
8	75	117	8	516.080.51	516.080.52
9	81	125	9	516.090.51	516.090.52
10	87	133	10	516.100.51	516.100.52

- ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**
 - Високоякісна сталь
 - Центральне лезо із точним розміщенням в центрі
 - 2 ріжучі грані (Z2)
 - 2 спіралі
 - Хвостовик та робоча частина свердла однакового діаметру (S=D)

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у твердій та м'якій деревині.

Дискові пили
 Пильні полотна
 Фрези насадні та ножі
 Фрези кінцеві та набори
 Фрези СІС та набори
 Свердла
 Фрези та свердла для електронст-у
 Змінні деталі
 Висвердлювачі
 Електроінструмент та аксесуари
 Системи меблевих з'єднань ОУНО
 Верстатні столи РАМА
 Струбцини PHER
 Експозитори

HSS Z2 V2 RH

F013BE



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
3	30	70	1/4" шестигранний	F013BE0300
4	35	75	1/4" шестигранний	F013BE0400
5	45	85	1/4" шестигранний	F013BE0500
6	55	95	1/4" шестигранний	F013BE0600
8	70	110	1/4" шестигранний	F013BE0800
10	70	110	1/4" шестигранний	F013BE1000
12	70	110	1/4" шестигранний	F013BE1200

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Свердла HSS
- Засвердлювач і 2 леза
- 2 спіралі
- Ефективна робота, завдяки системі швидкої заміни свердл
- Діапазон обертів 500-2500 RPM

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для твердої і м'якої деревини і ДСП,

F013BE00 Набори свердл

D мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Набори свердл 3-4-5-6-8 мм + поглиблювач + хвостовик для швидкої заміни	1/4" шестигранний	F013BE00016K
Набори свердл 3-4-5-6-8 мм	1/4" шестигранний	F013BE0005K
Набори свердл 3-4-5-6-8-10 мм	1/4" шестигранний	F013BE006K



F013BE00016K



F013BE0005K

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

HSS RH

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

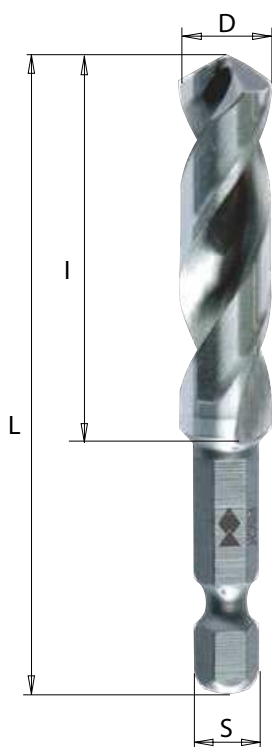
Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струцини PHER

Експозитори



F013ME

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
3	20	60	1/4" шестигранний	F013ME0300
4	20	60	1/4" шестигранний	F013ME0400
5	25	65	1/4" шестигранний	F013ME0500
6	25	65	1/4" шестигранний	F013ME0600
8	30	70	1/4" шестигранний	F013ME0800
10	30	70	1/4" шестигранний	F013ME1000

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Шліфоване свердло HSS

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління в сталі, металевих і неметалевих матеріалах.



F013ME005K

F013ME000 Набори свердл

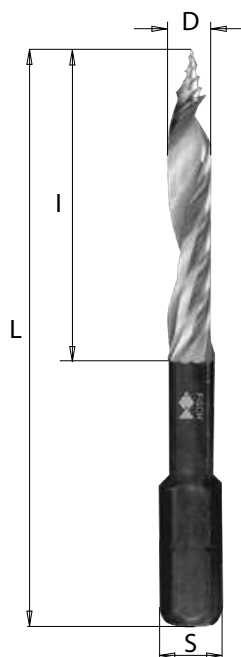
D мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Набори свердл 3-4-5-6-8 мм	1/4" шестигранний	F013ME0005K
Набори свердл 3-4-5-6-8-10 мм	1/4" шестигранний	F013ME0006K



F013BE-ME022K

F013BE.ME022K Набори свердл

D мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Набори свердл для деревини 3-4-5-6-8 мм + свердла для металу 3-4-5-6-8-10 мм + поглиблювач + біти 10-15-20-25-30-40 + хвостовик для швидкої заміни	1/4" шестигранний	F013BE.ME022K



F071BE

SP RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
3	34	60	1/4" шестиграний	F071BE0300
4	42	60	1/4" шестиграний	F071BE0400
5	56	60	1/4" шестиграний	F071BE0500
6	66	60	1/4" шестиграний	F071BE0600
8	81	60	1/4" шестиграний	F071BE0800

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Інструментальна сталь
- Шестиграний хвостовик 1/4" ВІТ
- Спіральний засвердлювач

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для свердління отворів у м'якій і твердій деревині, фанері, рекомендується для ручної роботи з обертами в діапазоні 500-2000 RPM.

F071BE00 Набори свердл

D мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
Набори свердл 3-4-5-6-8 мм	1/4" шестиграний	F071BE005K
Набори свердл 3-4-5-6-8 мм + ручка для ручної роб.	1/4" шестиграний	F071BE006K01

Конічний поглиблювач 90° з шестиграним хвостовиком



F0607E

HSS RH

D мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
5-13	49	1/4" шестиграний	F0607E0513
7-20	56	1/4" шестиграний	F0607E0720

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для заглиблених отворів в деревині, ламінованих плитах, сталі, кольорових металах і штучних матеріалах.

Свердло "Wave Cutter" з шестиграним хвостовиком



F0317E

SP Z2 V2 RH

D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
15	55	80	1/4" шестиграний	F0317E1500
20	55	80	1/4" шестиграний	F0317E2000
25	55	80	1/4" шестиграний	F0317E2500
26	55	80	1/4" шестиграний	F0317E2600
30	55	80	1/4" шестиграний	F0317E3000
35	55	80	1/4" шестиграний	F0317E3500

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Стандарт DIN 7483G
- Запатентована хвиляста геометрія леза
- Центруючий засвердлювач
- 2 ріжучі грані
- Витривалий, загартований хвостовик - стандарт DIN 3126-E6.3

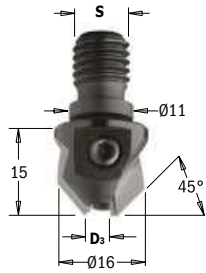
Рекомендовані оберти (RPM)

D мм	М'яка деревина	Тверда деревина
> 10	2400	2000
> 16	2400	1500
> 25	1800	1000
> 35	1600	900

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для точного свердління у м'якій і твердій деревині.

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

350



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - Виготовлений з міцної сталі
 - 2 ріжучі леза HM (Z2)
 - Швидка і проста заміна

351



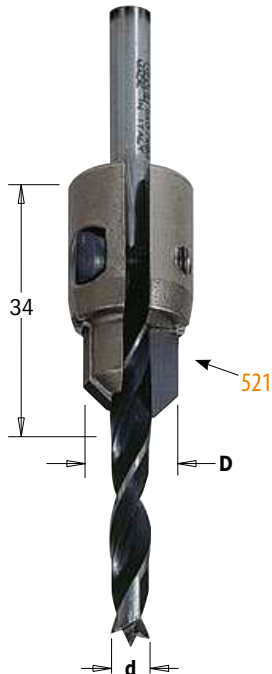
ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання з свердлами із циліндричним хвостовиком.

350 - 351



D ₃ мм	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Ліві оберти
350 гвинтовий патрон M10/Ø11x4			
3	M10/Ø11x4	350.030.11	350.030.12
4	M10/Ø11x4	350.040.11	350.040.12
5	M10/Ø11x4	350.050.11	350.050.12
351 гвинтовий патрон M10/30°			
3	M10/30°	351.030.11	351.030.12
4	M10/30°	351.040.11	351.040.12
5	M10/30°	351.050.11	351.050.12
Змінні частини		Гвинт 990.001.00	

Регульований поглиблювач



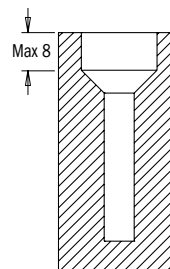
521.001



d мм	D мм	АРТИКУЛ Праві оберти	Змінні частини	
3 ~ 7	11 ~ 15	521.001.11	990.061.00	991.067.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - 2 ріжучі леза HM (Z2)
 - Швидка і проста заміна свердла

ПРИЗНАЧЕННЯ: Для використання з свердлами із циліндричним хвостовиком.



ДІАМЕТР СВЕРДЛА	ДІАМЕТР ЗІНКЕРА
Ø3	Ø11
Ø4	Ø12
Ø5	Ø13
Ø6	Ø14
Ø7	Ø15

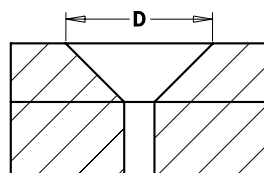
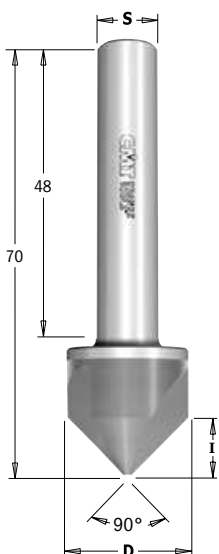
Поглиблювач VHM 90°

new

521.002

Виконує заглиблення 90°, завдяки якому ми можемо встановити гвинт так, щоб поверхня була ідеально рівною. Три ріжучі леза (Z3) забезпечують чистовий різ навіть у твердих матеріалах. Твердосплавне лезо твердіше ніж швидкоріжуча сталь і забезпечує тривалий термін служби інструменту навіть при значних обсягах роботи. Циліндричний хвостовик підходить для більшості патронів. Призначений для виконання заглиблень в деревині, деревопохідних матеріалах, а також у неметалевих матеріалах.

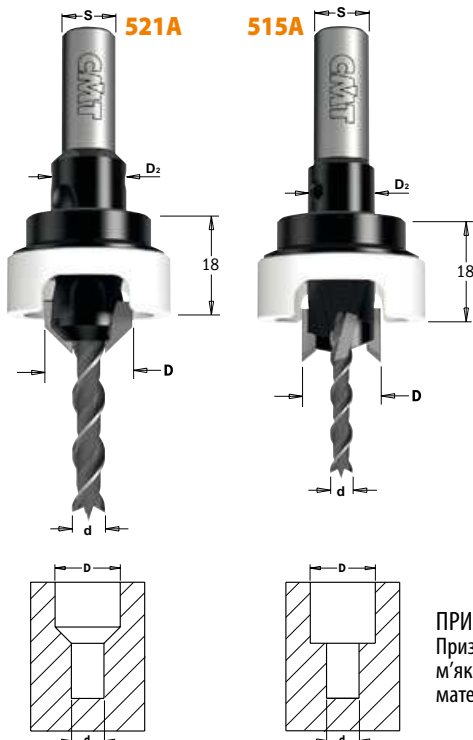
ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - три ріжучих леза VHM (Z3)



D мм	I мм	L мм	S мм	АРТИКУЛ
19,5	9	70	10x48	521.002.11

Свердла непрохідні з поглиблювачем

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори



521A

d мм	D мм	D2 мм	A	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
3	12	10	45°	8	521.312.11A
4	12	10	45°	8	521.412.11A
5	16	14	45°	10	521.516.11A
6	16	14	45°	10	521.616.11A



Змінні частини

Артикул	Гвинт M5x4	Ключ 2мм
521.312.11	517.030.51	541.101.00
521.412.11	517.040.51	541.101.00
521.516.11	517.050.51	541.141.00
521.616.11	517.060.51	541.141.00

Змінні частини 990.014.00 Гвинт M5x4 991.060.00 Ключ 2мм

515A

d мм	D мм	D2 мм	A	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
4	12	10	90°	10	515.412.11A
4	14	12	90°	10	515.414.11A
5	15	14	90°	10	515.515.11A
6	14	12	90°	10	515.614.11A
6	15	14	90°	10	515.615.11A



Змінні частини

Артикул	Гвинт M5x4	Ключ 2мм
515.412.11	517.040.51	541.101.00
515.414.11	517.040.51	541.121.00
515.515.11	517.050.51	541.141.00
515.614.11	517.060.51	541.121.00
515.615.11	517.060.51	541.141.00

Змінні частини 990.014.00 Гвинт M5x4 991.060.00 Ключ 2мм

ПРИЗНАЧЕННЯ:

Призначені для виконання глухих отворів в м'якій і твердій деревині, деревопохідних матеріалах.

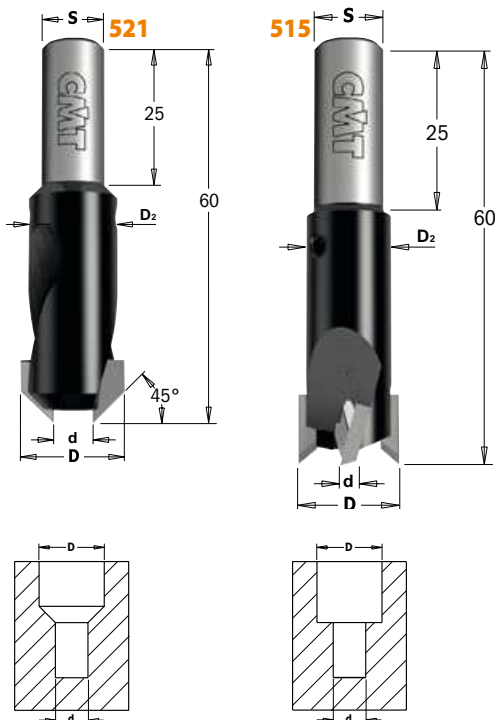
ТЕХНІЧНІ ДАНІ: 521A

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучих леза HM (Z2)

ТЕХНІЧНІ ДАНІ: 515A

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучих леза HM (Z2)
- 2 надрізних леза HM (V2)
- Швидка і легка заміна свердл

Поглиблювач з циліндричним хвостовиком



521

d мм	D мм	D2 мм	A	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти	АРТИКУЛ Обrotы лево
3	12	10	45°	8	521.312.11	521.312.12
4	12	10	45°	8	521.412.11	521.412.12
5	16	14	45°	10	521.516.11	521.516.12
6	16	14	45°	10	521.616.11	521.616.12



Змінні частини

Артикул	Гвинт M5x4	Ключ 2мм
990.014.00	991.060.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00	991.060.00

515

d мм	D мм	D2 мм	A	S мм	АРТИКУЛ Праві оберти
4	12	10	90°	10	515.412.11
4	14	12	90°	10	515.414.11
5	15	14	90°	10	515.515.11
6	14	12	90°	10	515.614.11
6	15	14	90°	10	515.615.11



Змінні частини

Артикул	Гвинт M5x4	Ключ 2мм
990.014.00	991.060.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00	991.060.00

ПРИЗНАЧЕННЯ:

Призначені для розширення поверхні отвору або зміни його форми.

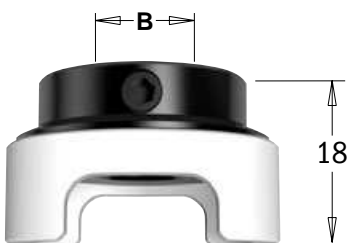
ТЕХНІЧНІ ДАНІ: 521

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучих леза HM (Z2)

ТЕХНІЧНІ ДАНІ: 515

- Високоякісна сталь
- 2 ріжучих леза HM (Z2)
- 2 надрізних леза HM (V2)
- Швидка і легка заміна свердл

Блокади (обмежувачі) з підшипником типу Delrin®



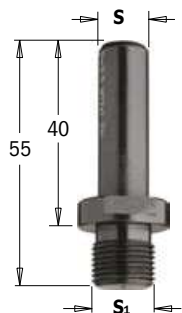
Блокади із гайкою забезпечує швидкий монтаж. Підшипник типу Delrin® запобігає утворенню слідів на оброблюваній поверхні матеріалу.

541

B мм	АРТИКУЛ
10	541.101.00
12	541.121.00
14	541.141.00

Змінні частини

Артикул	Гвинт M5x4	Ключ 2мм
990.014.00	991.060.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00	991.060.00
990.014.00	991.060.00	991.060.00



Утримувач гвинтовий

797

S мм	S1 мм	АРТИКУЛ
8	M10x1,5	797.580.00
10	M12x1	797.100.00
12	M12x1	797.120.00
12,7	M12x1	797.127.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений точно та надійно



Патрон на цангу

796

S1 мм	D3_Внутрішній діаметр цанги мм	L мм	АРТИКУЛ
M10x1,5	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.100.00
M12x1	6 - 6,35 - 8 - 9,5	38	796.000.00
M12x1	10 - 12 - 12,7	47	796.121.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений точно та надійно

Без цанги



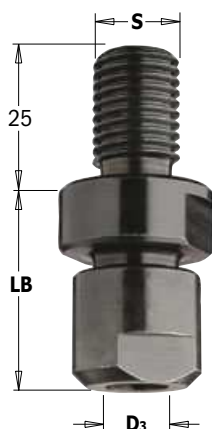
Подовжений патрон з цангою

796.001/002

S мм	Містить цангу	D3_Внутрішній діаметр цанги мм	L мм	АРТИКУЛ
12	8	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	796.002.01
12	12	10 - 12 - 12,7	88	796.002.00
12,7	6,35	6 - 6,35 - 8 - 9,5	81	796.001.01
12,7	12,7	10 - 12 - 12,7	88	796.001.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений точно та надійно

З цангою



Патрон на цангу

796

S мм	D3_Внутрішній діаметр цанги мм	L мм	АРТИКУЛ
M14x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.140.00
M14x2	10 - 12 - 12,7	38	796.141.00
M16x2	6 - 6,35 - 8 - 9,5	32	796.160.00
M16x2	10 - 12 - 12,7	38	796.161.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
- Високоякісна сталь
- Виготовлений якісно та надійно

Без цанги



Цанга 796

796.500/600

D3 мм	АРТИКУЛ	D3 мм	АРТИКУЛ
6	796.560.00	10	796.600.00
6,35	796.564.00	12	796.620.00
8	796.580.00	12,7	796.627.00
9,5	796.595.00		

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

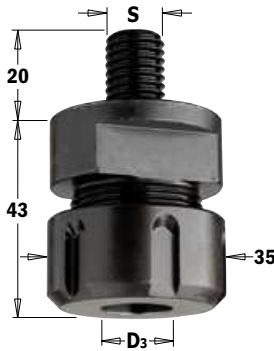
Експозитори

321

798
Утримувач гвинтовий


S мм	S ₁ мм	АРТИКУЛ
M10	M10	798.101.00
M10	M12x1	798.102.00
M12x1	M10	798.121.00
M12x1	M12x1	798.122.00

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - Високоякісна сталь
 - Виготовлений точно та надійно

796
Патрон під цангу "ER20"


S мм	D ₃ _Внутрішній діаметр цанги мм	LB мм	АРТИКУЛ
M12x1,75	3 ~ 12,7	43	796.122.00
M14x2	3 ~ 12,7	43	796.142.00
M16x2	3 ~ 12,7	43	796.162.00

Змінні частини 992.483.03 Гайка M25x1,5
 991.483.00 Ключ ER20

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - Високоякісна сталь
 - Виготовлений точно та надійно

Без цанги

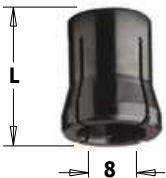
ER20
Цанга "ER20" до Арт. 796.122/142/162


D ₃ мм	АРТИКУЛ	D ₃ мм	АРТИКУЛ
3	ER20D03	10	ER20D10
6	ER20D06	12	ER20D12
6,35	ER20D0635	12,7	ER20D127
8	ER20D08		



D ₃ мм	АРТИКУЛ	D ₃ мм	АРТИКУЛ
6	796.860.00	9,5	796.895.00
6,35	796.864.00	10	796.900.00
8	796.880.00	12	796.920.00
		12,7	796.927.00

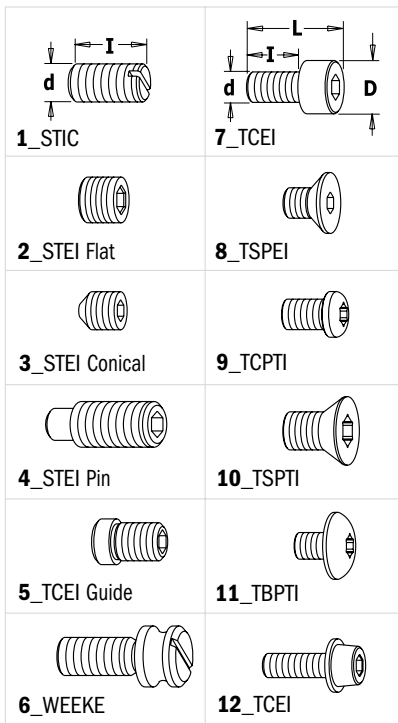
new Змінні частини 992.100.01 Гайка M22

796.780
Цанга для фрезерів Freud/Casals


D ₃ мм	L мм	АРТИКУЛ
8	14	796.780.00

799
Цанги редуційні


B мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ	B мм	D мм	L мм	АРТИКУЛ
6	8	25	799.060.00	8	10	25	799.280.00
6	9,5	25	799.160.00	8	12	25	799.380.00
6	12	25	799.260.00	8	12,7	25	799.480.00
6,35	8	25	799.064.00	9,5	12,7	25	799.001.00
6,35	9,5	25	799.164.00	10	12	25	799.100.00
6,35	12,7	25	799.264.00	13	16	45	799.130.00
8	9,5	25	799.180.00				



Гвинти

990

d x l x L мм	D мм	ТИП ГВИНТА	АРТИКУЛ	d x l x L мм	D мм	ТИП ГВИНТА	АРТИКУЛ
M5x8		1_STIC	990.008.00	M8x25x33	13	7_TCEI	990.099.00
M5x10		1_STIC	990.003.00	1/8"x1/2"x5/8"	5,5	7_TCEI	990.059.00
M4x20		2_STEI	990.091.00	M5x10x15	8,5	7_TCEI	990.010.00
M5x4		2_STEI	990.015.00	M4x3,7x6	8	8_TSPEI	990.004.00
M5x5		2_STEI	990.001.00	M5x9x12	10	8_TSPEI	990.055.00
M3x3		3_STEI	990.005.00	M5x5,2x8	9	8_TSPEI	990.067.00
M5x5		3_STEI	990.002.00	M6x8x10	9	8_TSPEI	990.083.00
M6x6		3_STEI	990.007.00	1/4"x11/16"x7/8"	12	9_TSPEI	990.097.00
M4x3		3_STEI	990.013.00	1/8"x3/8"x1/2"	7	12_TCEI	990.058.00
M4x4		3_STEI	990.014.00	Гвинти Torx			
M6x8		4_STEI	990.087.00	M3x4x5,7	4,6	9_TCPTI	990.082.00
M6x16		4_STEI	990.066.00	M4x4,5x8	7,5	9_TCPTI	990.094.00
M6x20		4_STEI	990.084.00	M5x12x18	6,8	8_TSPEI	990.063.00
M6x25		4_STEI	990.085.00	M2,5x3x4,5	3,5	10_TSPTI	990.070.00
M8x16		4_STEI	990.064.00	M2,5x4,5x6	3,7	10_TSPTI	990.071.00
M8x12		4_STEI	990.065.00	M4x2x3	7,6	10_TSPTI	990.079.00
M8x20		4_STEI	990.086.00	M5x4,75x6,5	9	10_TSPTI	990.080.00
M5x5x9	6	5_STEI	990.068.00	M5x5x8	9	10_TSPTI	990.093.00
M5x11,5x17		6_WEEKE	990.088.00	M3,5x3,5x6	6	11_TBPTI	990.072.00
M2,5x6x8,5	4,5	7_TCEI	990.062.00	M3,5x5x7,2	8,8	11_TBPTI	990.073.00
M3x6x9	5,5	7_TCEI	990.051.00	M3,5x6x8,5	6	11_TBPTI	990.077.00
M3x10x13	5,5	7_TCEI	990.053.00	M4x3,5x5,7	8,8	11_TBPTI	990.074.00
M3x16x19	5,5	7_TCEI	990.054.00	M4x4x6,2	9	11_TBPTI	990.056.00
M4x6x10	7	7_TCEI	990.052.00	M4x4x6,2	5,8	11_TBPTI	990.076.00
M4x12x16	7	7_TCEI	990.061.00	M4x6x8	6	11_TBPTI	990.078.00
M6x25x31	10	7_TCEI	990.098.00	M4x6x8,2	8,8	11_TBPTI	990.075.00



Ключі

991

ОПИС	АРТИКУЛ	ОПИС	АРТИКУЛ
Ключ Hex		6мм	991.066.00
1,5мм (для гвинтів М3)	991.056.00	Ключ Torx	
2мм	991.060.00	T8	991.063.00
3/32" (для гвинтів 1/8W)	991.057.00	T9	991.069.00
2,5мм (для гвинтів М4)	991.062.00	T15	991.061.00
3мм	991.067.00	T20	991.072.00
4мм	991.064.00	T25	991.073.00
5мм	991.065.00	T30	991.071.00

Захисні шайби підшипника

990



ОПИС	АРТИКУЛ	ОПИС	АРТИКУЛ
Ø9,5мм	990.422.00	Ø12,7мм	990.423.00

Гайки для патронів

990.0



ОПИС	АРТИКУЛ	ОПИС	АРТИКУЛ
M4	990.092.00	M8	990.020.00
M6	990.095.00	M12x1,25мм	990.022.00

Блокада підшипника

541



B мм	АРТИКУЛ	B мм	АРТИКУЛ
6	541.003.00	9,5	541.006.00
6,35	541.001.00	12	541.005.00
8	541.004.00	12,7	541.002.00

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висверлювачі

Електронструмент та аксесуари

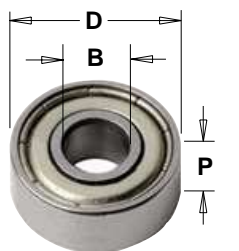
Системи меблевих з'єднань ØVVO

Верстатні столи RAMA

Струбицини ФНЕР

Експозитори

323



УВАГА: змінюючи підшипник, завжди встановлюйте захисну шайбу.



*10° Delrin® підшипник конусний



**Delrin® підшипник трикутний



***Delrin® підшипник циліндричний

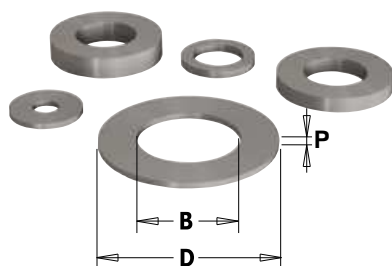
Підшипники

791

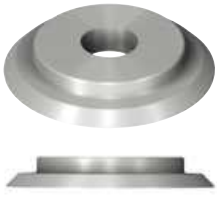
D		B		Товщина мм	АРТИКУЛ
мм	дюйми	мм	дюйми		
6,35	1/4	3,17	1/8	2,8	791.035.00
9,5	3/8	4,76	3/16	3,2	791.002.00
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.003.00
12,7	1/2	6,35	1/4	4,8	791.010.00
13		5		4	791.022.00
13		6		5	791.023.00
15		6		5	791.024.00
15,8	5/8	4,76	3/16	5	791.018.00
15,8	5/8	6,35	1/4	5	791.009.00
16		5		5	791.006.00
16		8		5	791.025.00
19	3/4	4,76	3/16	7,5	791.019.00
19		6		6	791.007.00
19	3/4	6,35	1/4	7	791.004.00
19		8		6	791.034.00
19	3/4	12,7	1/2	4	791.011.00
22		8		6	791.012.00
22		8		7	791.005.00
22,2	7/8	4,76	3/16	7,5	791.017.00
22,2	7/8	9,52	3/8	7	791.021.00
22,2	7/8	12,7	1/2	7	791.013.00
24		8		8	791.036.00
28		12		8	791.026.00
28,5	1-1/8	4,76	3/16	8,4	791.014.00
28,5	1-1/8	8		8,5	791.030.00
28,5	1-1/8	12,7	1/2	8	791.027.00
31,7	1-1/4	8		5	791.033.00
31,7	1-1/4	12,7	1/2	8	791.015.00
34,9	1-3/8	4,76	3/16	11,5	791.016.00
34,9	1-3/8	8		11,6	791.031.00
34,9	1-3/8	12,7	1/2	11	791.029.00
37		12		12	791.028.00
38,1	1-1/2	12,7	1/2	13,3	791.020.00
62		30		16	791.051.00
62		35		14	791.052.00
80		40		18	791.054.00
80		50		16	791.053.00
10° Delrin® підшипник конусний					
19	3/4	4,76	3/16	6,8	791.041.00*
22	7/8	4,76	3/16	6,8	791.048.00*
Delrin® підшипник трикутний					
12,7	1/2	4,76	3/16	5,8	791.042.00**
19	3/4	4,76	3/16	7	791.043.00**
Delrin® підшипник циліндричний					
12,7	1/2	4,76	3/16	5	791.044.00***
15,87	5/8	4,76	3/16	7,2	791.045.00***
19,05	3/4	4,76	3/16	6,8	791.046.00***
37,4		12,7	1/2	15,7	791.047.00***

Підкладки

541



B мм	D мм	Товщина мм	АРТИКУЛ	B мм	D мм	Товщина мм	АРТИКУЛ
3,25	9	1,6	541.550.00	8	14,7	5,8	541.519.00
3,25	15,8	2	541.552.00	12	20	2	541.512.00
5,2	15,8	2,5	541.551.00	12	20	3	541.511.00
6,4	9,52	2,2	541.514.00	12	21	0,1	541.526.00
8	14	0,1	541.515.00	12	21	0,3	541.520.00
8	14	0,3	541.516.00	12	21	1,59	541.521.00
8	14	0,5	541.517.00	12	21	3,18	541.522.00
8	14	1	541.518.00	12	21	6,16	541.523.00
8	14,7	3	541.500.00	12	21	1	541.524.00
8	14,7	4	541.501.00	12	21	0,5	541.525.00



Кільця різьбові для насадних фрез 694.001

695.996

ОПИС	АРТИКУЛ
Кільця різьбові M4 (Ø10x1,6мм)	695.996.01
Кільця різьбові M4 (Ø12x1,7мм)	695.996.02

Підкладки

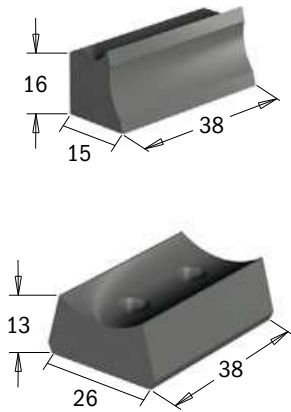
695.998



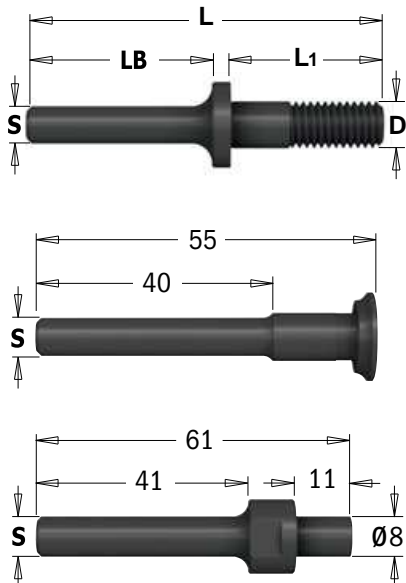
ОПИС D x B x P мм	ДЛЯ ФРЕЗ	АРТИКУЛ	ОПИС D x B x P мм	ДЛЯ ФРЕЗ	АРТИКУЛ
Підкладки			Підкладки		
50 30 9	694.015	695.998.01	65 30 8	694.001 / 694.015	695.998.21
50 31,75 9	694.015	695.998.02	65 31,75 8	694.001 / 694.015	695.998.22
55 35 9	694.015	695.998.03	65 35 8	694.001 / 694.015	695.998.23
60 40 9	694.015	695.998.04	70 40 8	694.001 / 694.015	695.998.24N
70 50 9	694.015	695.998.05	70 50 8	694.001 / 694.015	695.998.25N
50 30 33	694.005	695.998.11			
50 31,75 33	694.005	695.998.12			
55 35 33	694.005	695.998.13			
60 40 33	694.005	695.998.14			
70 50 22	694.005	695.998.15			

Клини

651-692-693-695



ОПИС	АРТИКУЛ	ОПИС	АРТИКУЛ
Клини для фрез		31x11x9,5мм	695.999.31
38x15x16мм	692.999.01	38x11x9,5мм	695.999.38
38x22,5x13мм	692.999.02	39x11x9,5мм	695.999.39
38x26x13мм	693.999.01	41x11x9,5мм	695.999.41
38x28x12,5мм	693.999.02	42x11x9,5мм	695.999.42
38x15x16мм (до 695.018)	695.018.01	46x11x9,5мм	695.999.46
7x11x9,5мм	695.999.07	49x11x9,5мм	695.999.49
16x11x9,5мм	695.999.16	53x11x9,5мм	695.999.53
17x11x9,5мм	695.999.17	Клини для фрез на змінних ножах	
22x11x9,5мм	695.999.22	D=8x20мм	651.999.01
23x11x9,5мм	695.999.23	D=10-12-12,7x30мм	651.999.02
23x11x9,5мм	695.999.24	D=12-12,7x50мм	651.999.03



Утримувач для пилкових фрез

7/8/924

D мм	L1 мм	LB мм	L мм	АРТИКУЛ S=Ø6мм	АРТИКУЛ S=Ø6,35мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø12,7мм
Утримувач для пилкових фрез серії 822								
M8	26	32	61	724.060.00	824.064.00	924.080.00		
M8	40	38	86			924.083.00		
M8	26	38	67,5				924.120.00	824.127.00
M8	40	38	81				924.128.00	824.128.00
M12	54	38	97				924.129.00	824.129.00
M8	47	38	97				924.130.00	824.130.00
M8	29,75	32	71				924.131.00	824.131.00
M8	35,5	28,5	71				924.132.00	824.132.00
M8	23	41	71				924.133.00	824.133.00
M12	39,5	38	85				924.134.00	824.134.00
M12	54,5	38	100					824.135.00
Утримувач для пилкових фрез серії 823 з потаєм								
		40	55	724.061.00	824.061.00	924.081.00		824.121.00
8	11	41	61	724.062.00	824.062.00	924.082.00		824.122.00

Дискові пилки
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбицини PHER
Експозитори

Висвердлювачі fastx4

FASTX4

Найвища якість матеріалу

Компанія CMT пропонує професійний вибір висвердлювачів для електриків, столярів, будівельників, сантехніків, телефоністів, монтувальників кухонь та вентиляційних систем. Наші висвердлювачі були розроблені так, щоб забезпечити максимальний термін їх служби і продуктивність.



Твердосплавне лезо забезпечує довгий термін служби інструменту!

Спеціально підібрана товщина леза із твердосплаву забезпечить в 10 разів довший термін служби.



Bi-Metal Plus з 8% добавкою кобальту

Особливе з'єднання Bi-Metalu і кобальту забезпечує високу продуктивність і на 50% більш тривалий термін служби ніж конкуруючі інструменти.



Завдяки унікальній будові молекул алмазу створено виключно міцний інструмент, який забезпечує швидкий і чистий різ, а також має в 10 разів подовжений термін служби.



ШВИДКИЙ МОНТАЖ І ДЕМОНТАЖ
ВСЬОГО ОДИН РУХ!

FASTX4



ШВИДКЕ СВЕРДЛІННЯ
ЛЕГКА І ШВИДКА РОБОТА В
БУДЬ-ЯКИХ УМОВАХ!

**ВИСВЕРДЛЮВАЧІ
В 4 ШВИДКИХ
ЕТАПА РОБОТИ**



ШВИДКЕ ЗБІЛЬШЕННЯ ОТВОРІВ
УНІКАЛЬНЕ РІШЕННЯ ДЛЯ РОЗШИРЕННЯ ОТВОРІВ!



ШВИДКЕ ВИДАЛЕННЯ ВІДХОДІВ
ЛЕГКЕ ВИДАЛЕННЯ МАТЕРІАЛУ ОДИНИМ
РУХОМ!

Тип матеріалу		Серія 550-553 	Серія 551 	Серія 552 	Примітки
М'яка і тверда деревина		>500 отворів	<30 отворів		
Фанера		>500 отворів	<30 отворів		
MDF, ДСП		>500 отворів	<30 отворів		
Ламіновані плити, Trespa®, HPL		>500 отворів	<10 отворів		
Гіпс, гіпсо - картонні плити		>500 отворів	<50 отворів	<20 отворів	
Цементна плитка		>500 отворів	<30 отворів	<20 отворів	
Шаруваті матеріали		>500 отворів	<30 отворів		
Штучні матеріали		>100 отворів	<20 отворів		
Скловолокно		50~100 отворів			
Акрилове скло		>100 отворів			Використовуйте охолоджувач
Черепиця		>50 отворів			Крім бетонних покрівель
Цегла, кам'яна цегла		>50 отворів		<20 отворів	
Перфорована цегла		>50 отворів		<20 отворів	
Вапнякова цегла		>50 отворів			
Пористий бетон, легкий бетон		>500 отворів	<20 отворів		
Метал і тонка бляха			10~40 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Кольорові метали			50~75 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Алюміній			50~75 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Нержавіюча сталь			30~50 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Чавун			5~10 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Мідь, цинк, латунь			50~75 отворів		Використовуйте охолод.рідину
Плитки (кераміка, керамограніт, камінь)				10~50 отворів	
Твердий камінь (граніт, мрамур)				10~50 отворів	

Увага: Кількість отворів є приблизною. Тип матеріалу, його товщина і швидкість обертання, може мати вплив на продуктивність / якість.

Підбір правильного діаметру																								
Діаметр в мм	19	22	25	30	35	40	44	48	51	54	57	60	64	68	70	76	83	86	92	102	105	127	152	
Вид роботи																								
Отвори під джерела світла		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Отвори під роз'єми TV					●	●							●							●				
Отвори під вимикачі														●										
Отвори під електричні розетки															●									
Отвори під розподільні коробки																●	●							
Отвори під розподільні щити																		●	●					
Отвори під вентиляційні канали																						●	●	
Отвори під санітарні і опалювальні системи		●		●	●	●																		
Отвори під санітарні і каналізаційні системи, труби							●	●	●															

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУНО
Верстатні столи RAMA
Струби PHER
Експозитори

Серія 550

Багатофункціональний висвердлювач CMT з твердосплавним лезом можуть використовуватися для роботи з різними матеріалами, такими як: м'яка і тверда деревина ДСП, фанера, МДФ, пластик, гіпс / гіпсокартон, керамічна плитка, цегла, будівельна кераміка, пористий бетон, легкий блок, силікатний блок (максимальна жорсткість 30N / мм²).

10X ПОДОВЖЕНИЙ ТЕРМІН ВИКОРИСТАННЯ

5X ШВИДКА РОБОТА



Збільшений термін служби завдяки спеціальній структурі твердосплаву.

Ріжучі леза виготовлені з твердосплаву спеціальної конструкції, яка забезпечує тривалий термін служби інструменту.



Відповідний захист лез.

Завдяки застосуванню новітніх технологій, нам вдалося захистити леза висвердлювача від ламання навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.

Для матеріалів:



ВЕЛИКИЙ ОТВІР ДЛЯ ВІДВЕДЕННЯ СТРУЖКИ

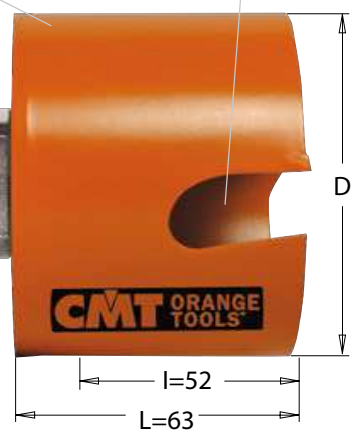
ХРОМОВАНЕ ПОКРИТТЯ

ІДЕАЛЬНО КРУГЛИЙ КОРПУС



ШЕСТИГРАННИЙ ХВОСТОВИК

ПРОСТА І ШВИДКА ЗАМІНА



L - Максимальна глибина роботи
L - Загальна висота висвердлювача



Керамічна плитка



Деревина та МДФ



Trespa® і штучні матеріали



Гіпсокартон



М'які цеглини



Вапнякова цегла

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електростру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електрострумент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбици PAPER
Експозитори

Серія 550

						S (шестигранний)					
D mm	Деревина і MDF RPM*	PCV і скловолокно RPM*	Бетон і цегла RPM*	Плити RPM*	Артикул	D mm	Деревина і MDF RPM*	PCV і скловолокно RPM*	Бетон і цегла RPM*	Плити RPM*	Артикул
19	1.600	1.000	1.000	640	550-019	76	420	360	360	170	550-076
20	1.600	1.000	1.000	640	550-020	79	410	350	350	160	550-079
22	1.460	1.000	1.000	580	550-022	80	400	340	340	160	550-080
25	1.280	1.000	1.000	510	550-025	82	390	330	330	160	550-082
29	1.100	940	940	440	550-029	83	390	330	330	150	550-083
30	1.070	910	910	430	550-030	89	360	310	310	140	550-089
32	1.000	850	850	400	550-032	92	350	300	300	140	550-092
35	920	780	780	370	550-035	102	310	270	270	130	550-102
38	840	720	720	340	550-038	105	310	260	260	120	550-105
40	800	680	680	320	550-040	108	300	250	250	120	550-108
44	730	620	620	290	550-044	111	290	250	250	120	550-111
51	630	540	540	250	550-051	114	280	240	240	110	550-114
52	620	530	530	250	550-052	118	280	240	240	110	550-118
54	590	510	510	240	550-054	127	250	220	220	100	550-127
56	570	490	490	230	550-056	133	240	210	210	100	550-133
57	560	480	480	220	550-057	152	210	180	180	80	550-152
60	530	460	460	210	550-060	168	200	150	150	120	550-168
64	500	430	430	200	550-064	210	200	150	150	120	550-210
65	500	430	430	200	550-065	225	160	120	120	95	550-225
68	470	400	400	190	550-068	260	150	110	110	80	550-260
70	460	390	390	180	550-070	270	140	100	100	70	550-270
73	440	370	370	180	550-073						

* оптимальна кількість обертів за хвилину



Опис

Для багатофункціональних висвердлювачів Ø20-30mm (25/32"- 1-3/16"). Шестигранний хвостовик 10mm (25/64") центральне свердло з HSS, загальна довжина 180mm (7-5/64").

АРТИКУЛ

550-HS1



Опис

Для багатофункціональних висвердлювачів Ø32 (1-1/4") і більше. Шестигранний хвостовик 13mm (1/2") центральне свердло з HSS, загальна довжина 180mm (7-5/64").

АРТИКУЛ

550-HS2



*Розширити отвори можна з допомогою висвердлювачів з найбільшим і найменшим діаметром не менше 9 мм



Опис

Для багатофункціональних висвердлювачів Ø20-30mm (25/32"- 1-3/16"). Шестигранний хвостовик 10mm (25/64") центральне свердло з твердосплаву, загальна довжина 180mm (7-5/64").

АРТИКУЛ

550-HW1



Опис

Для багатофункціональних висвердлювачів Ø32 (1-1/4"). Шестигранний хвостовик 13mm (1/2") центральне свердло з твердосплаву, загальна довжина 180mm (7-5/64").

АРТИКУЛ

550-HW2



*Розширити отвори можна з допомогою висвердлювачів з найбільшим і найменшим діаметром не менше 9 мм



Опис

Для розширення отворів, за допомогою двох різних розмірів висвердлювача, у діапазоні Ø20-30mm з хвостовиком 10mm як і направляючий отвір, Ø32 і більше з хвостовиком 13mm як і розширюючий отвір.

АРТИКУЛ

550-DB1



FASTX4 Висвердлювачі - Bi-Metal Plus

Серія 551

Висвердлювачі CMT Bi-Metal Plus з ідеальним розміщенням зубів, що дозволяє зменшити тертя, завдяки чому наші висвердлювачі працюють легше, без необхідності додаткового тиску на оброблюваний матеріал.

50%
ПОДОВЖЕНИЙ
ТЕРМІН СЛУЖБИ



Bi-Metal з 8% добавкою кобальту.

Особливе поєднання Bi-Metalu і кобальту забезпечує високу продуктивність і на 50% більш тривалий термін служби ніж конкуруючий інструмент.

Для матеріалів:



Нержавіюча сталь



Алюміній



Цинк і мідь



Цинк і мідь



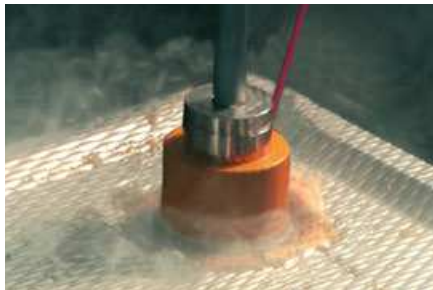
ЗУБИ РОЗВЕДЕНІ

Конструкція зуба.

Ідеально розроблена геометрія зубів забезпечує плавність різання, запобігає засміченню висвердлювачів твердими частинками і захищає від перегріву інструменту.



l - Максимальна глибина роботи
L - Загальна висота висвердлювача



Для нержавіючої сталі і чавуну



Для цинку, алюмінію, міді



ВІДПОВІДНИЙ ТИСК

Завжди пам'ятайте про відповідність параметрів роботи з видом оброблюваного матеріалу. Якщо висвердлювач дуже нагрівається, або леза забиваються матеріалом зменшіть тиск на інструмент. Недостатній тиск призведе до швидкого притуплення леза, в той час як занадто великий тиск може призвести до пошкодження інструменту.

ВАЖЛИВІСТЬ ШВИДКОСТІ

Робота на більш високих обертах, ніж рекомендовані скорочує термін служби інструменту і є неефективною.

ВИКОРИСТОВУЙ ОХОЛОДЖУВАЧІ

Охолоджуючи леза і оброблюваний матеріал, знижується нагрівання та стирання інструменту.

Дискові пили
Пильні полотно
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроніст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроніст-у та аксесуари
Системи м'яких з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

Серія 551

* оптимальна кількість оборотів за хвилину

D mm	Метал RPM*	Нержавіюча сталь RPM*	Чавун RPM*	Алюміній RPM*	S	АРТИКУЛ
16	550	270	370	800	шестигранний	551-016
19	470	230	310	670	шестигранний	551-019
20	440	220	290	640	шестигранний	551-020
22	400	200	270	580	шестигранний	551-022
25	350	170	230	510	шестигранний	551-025
27	330	160	220	470	шестигранний	551-027
29	310	150	200	440	шестигранний	551-029
30	300	140	190	430	шестигранний	551-030
32	280	140	180	400	шестигранний	551-032
35	250	120	170	370	шестигранний	551-035
38	230	110	150	340	шестигранний	551-038
40	220	110	150	320	шестигранний	551-040
43	210	100	140	300	шестигранний	551-043
44	200	100	130	290	шестигранний	551-044
48	180	90	120	270	шестигранний	551-048
51	170	85	110	250	шестигранний	551-051
52	160	80	110	240	шестигранний	551-052
54	160	80	110	240	шестигранний	551-054
57	160	75	100	220	шестигранний	551-057
60	150	70	95	210	шестигранний	551-060
64	140	70	90	205	шестигранний	551-064
65	140	70	90	205	шестигранний	551-065
68	130	65	80	185	шестигранний	551-068
70	130	60	80	185	шестигранний	551-070
73	120	60	80	180	шестигранний	551-073
76	120	55	75	170	шестигранний	551-076
79	110	55	70	165	шестигранний	551-079
83	105	50	70	155	шестигранний	551-083
86	105	50	65	150	шестигранний	551-086
89	100	50	65	145	шестигранний	551-089
92	95	45	60	140	шестигранний	551-092
102	85	45	55	130	шестигранний	551-102
105	80	40	55	120	шестигранний	551-105
108	80	40	55	120	шестигранний	551-108
114	80	40	55	120	шестигранний	551-114
127	70	35	45	90	шестигранний	551-127
133	65	35	45	90	шестигранний	551-133
140	65	30	40	85	шестигранний	551-140
152	55	25	35	75	шестигранний	551-152
168	55	25	35	75	шестигранний	551-168

ОХОЛОД. РІДИНА **ОХОЛОД. РІДИНА** **„НА СУХО“** **СКИПИДАР**



ОПИС

АРТИКУЛ

Для висвердлювачів Bi-Metal Plus 16-30мм PLUS (5/8" - 1-3 / 16"). Шестигранний хвостовик 10мм (25/64") центральне свердло з HSS, загальна довжина 160мм (6-5 / 16").

551-HS1



ОПИС

АРТИКУЛ

Для висвердлювачів Bi-Metal Plus 32-168мм PLUS (1-1/4" - 6-5/8"). Шестигранний хвостовик 13мм (1/2") центральне свердло з HSS, загальна довжина 160мм (6-5 / 16").

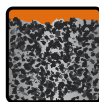
551-HS2

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих з'єднань ОУНО
Електронструмент та аксесуари
Системи столів РАМА
Струбцини PHER
Експозитори

Серія
552



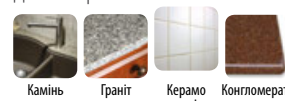
Алмаз
Завдяки унікальній будові молекул алмазу створили надзвичайно міцний інструмент, який забезпечує швидкий і чистий різ, а також має в 10 разів подовжений термін служби.



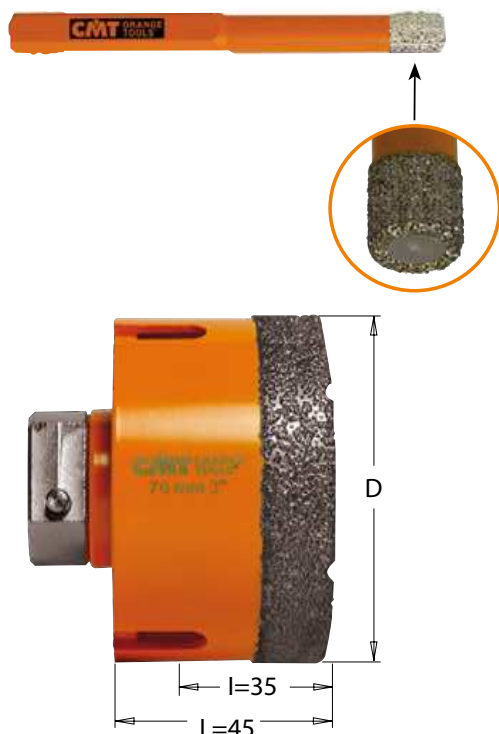
Алмазніє наплення
Висвердлювачі розроблені спеціально для професіоналів, які працюють з дуже твердими матеріалами. Продукт гарантує чудову роботу і довгий термін використання.

10X
ПОДОВЖЕНИЙ
ТЕРМІН
ВИКОРИСТАННЯ

Для матеріалів:



I – Максимальна глибина роботи
L – Загальна висота висвердлювача



D мм	Плитка (кераміка і керамограніт), камінь, цегла, бетон RMP*	АРТИКУЛ
5	1500 ~ 4000	552-005
6	1500 ~ 4000	552-006
8	1500 ~ 4000	552-008
10	1500 ~ 4000	552-010
12	1500 ~ 4000	552-012
14	1500 ~ 4000	552-014
16	1500 ~ 4000	552-016

*оптимальна кількість обертів за хвилину

D мм	Плитка (кераміка і керамограніт), камінь, цегла, бетон RMP*	АРТИКУЛ
18	1500 ~ 4000	552-018
20	1500 ~ 4000	552-020
25	1500 ~ 4000	552-025
32	1500 ~ 4000	552-032
35	1500 ~ 4000	552-035
38	1500 ~ 4000	552-038
51	1500 ~ 4000	552-051
55	1500 ~ 4000	552-055
68	1500 ~ 4000	552-068
76	1500 ~ 4000	552-076
111	1500 ~ 4000	552-111

*оптимальна кількість обертів за хвилину

ОПИС	АРТИКУЛ
Віск призначений для ідеального охолодження і змащення. Ємність 100мл.	552-WAX



ОПИС

АРТИКУЛ

Для алмазних висвердлювачів $\varnothing \leq 30\text{мм}$ (1-3/16"). Шестигранний хвостовик 10мм (25/64") з 8мм алмазним центральним свердлом, загальна довжина 143мм (5-5 / 8").

552-DD1



ОПИС

АРТИКУЛ

Для алмазних висвердлювачів $\varnothing \geq 32\text{мм}$ (1-1/4"). Шестигранний хвостовик 13мм (1/2") з 10мм алмазним центральним свердлом, загальна довжина 143мм (5-5 / 8").

552-DD2

"на сухо"
крок за кроком



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбики PAPER
Експозитори

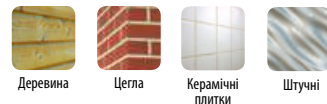
Серія
553

new



10X **5X**
ПОДОВЖЕНИЙ ПРИШВИДШЕНА
ТЕРМІН РОБОТА
ВИКОРИСТАННЯ

Для матеріалів:



Деревина

Цегла

Керамічні
плитки

Штучні

I - Максимальна глибина роботи

L - Загальна висота висверлювача



Збільшений термін служби завдяки спеціальній структурі твердосплаву.

Ріжучі леза виготовлені з твердосплаву спеціальної конструкції, яка забезпечує тривалий термін служби інструменту.



Відповідний захист лез.

Завдяки застосуванню новітніх технологій, нам вдалося захистити леза висверлювача від ламання навіть при роботі з дуже твердими матеріалами.



D мм	Z	Дерев. і MDF RPM*	PCV і скловолокно RPM*	Бетон і цегла RPM*	Плитки RPM*	АРТИКУЛ	D мм	Z	Дерев. і MDF RPM*	PCV і скловолокно RPM*	Бетон і цегла RPM*	Плитки RPM*	АРТИКУЛ
32	1	800	600	600	400	553-032	102	5	300	250	250	200	553-102
45	2	600	450	450	350	553-045	105	5	300	250	250	200	553-105
51	3	600	450	450	350	553-051	111	5	200	150	150	120	553-111
60	3	500	350	350	300	553-060	114	5	200	150	150	120	553-114
65	3	500	350	350	300	553-065	121	5	200	150	150	120	553-121
68	3	500	350	350	300	553-068	130	5	200	150	150	120	553-130
70	3	500	350	350	300	553-070	133	5	200	150	150	120	553-133
76	3	500	350	350	300	553-076	140	5	200	150	150	120	553-140
80	3	300	250	250	200	553-080	152	5	200	150	150	120	553-152
83	3	300	250	250	200	553-083	160	7	200	150	150	120	553-160
86	3	300	250	250	200	553-086	190	7	200	150	150	120	553-190
92	3	300	250	250	200	553-092							

*оптимальна кількість обертів за хвилину



ОПИС

Шнекові свердла **Ø10мм (25/64")** для виконання попередніх отворів в деревині та деревопохідних матеріалах. Шестигранний хвостовик, загальна довжина **200мм (7-7/8")**.

АРТИКУЛ

542.100.51



ОПИС

Твердосплавне свердло **Ø10мм (25/64")** для виконання попередніх отворів в матеріалах для мурування. Шестигранний хвостовик, загальна довжина **200мм (7-7/8")**.

АРТИКУЛ

553-HW10



ОПИС

Міцні свердла **Ø10мм (25/64")**. Шестигранний хвостовик, загальна довжина **300мм (13")**.

АРТИКУЛ

553-CP2

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Стручки РНЕР

Експозитори

Серія
550CS

ЗАСТОСУВАННЯ:

Дерево, фанера, ДСП, MDF, гіпс, волокнистий цемент, пластик, цегла, плитка, Eternit. Для створення отворів під монтажні коробки.

50%

ПОДОВЖЕНИЙ
ТЕРМІН
ВИКОРИСТАННЯ

new



Для матеріалів:



Деревина



Цегла



Керамічна
плитка



Штучні
матеріали

ВСТАНОВЛЕННЯ НА РІВНІ З МАТЕРІАЛОМ



ВСТАНОВЛЕННЯ НАД МАТЕРІАЛОМ



Приклади
монтажних коробок



D мм	Z	Деревина і MDF RPM	PCV і скловолокно RPM	Бетон і цегла RPM*	Плити RPM*	АРТИКУЛ
65	3	470	400	400	190	550-065CS
68	3	470	400	400	190	550-068CS



Для Ø32 (1-1/4") і більше. Довге і міцне центральне свердло з шестигранним хвостовиком з HSS, загальна довжина 320мм (12-19/32").



550-HS2XL



Для Ø32 (1-1/4") і більше. Довге і міцне центральне свердло з шестигранним хвостовиком з твердосплаву, загальна довжина 320мм (12-19/32").



550-HW2XL



Для Ø32 (1-1/4") і більше. Довге і міцне центральне свердло з шестигранним хвостовиком з HSS, загальна довжина 320мм (12-19/32").



551-HS2XL



Універсальний подовжувач з шестигранним хвостовиком для висвердлювачів серії 550 (глибина різі 52мм) і висвердлювач Ві-metal серії 551.

550-EX

L

мм

УТРИМУВАЧ

АРТИКУЛ

300

10

550-EX1

300

13

550-EX2



Адаптер з хвостовиком SDS для універсальних висвердлювачів серії 550(глибина різі 52мм) і висвердлювач Ві-metal серії 551

550-SDS

L

мм

УТРИМУВАЧ

АРТИКУЛ

95

10

550-SDS1

95

13

550-SDS2

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електросту

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електрострумент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи RAMA

Струбцини RIFER

Експозитори

Набори висвердлювачів new

FASTX4

Придбай будь-який набір висвердлювачі + свердла і отримай пластикову валізу, ідеальну для їх зберігання. **БЕЗКОШТОВНО!**



03.01.0297

Валіза не містить висвердлювачів, зображення має наглядний характер



03.01.0296

Валіза не містить висвердлювачів, зображення має наглядний характер

НАБІР 20+4



Серія 550 - Висвердлювачі універсальні HM

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	20	550-020	11.	56	550-056
2.	22	550-022	12.	60	550-060
3.	25	550-025	13.	64	550-064
4.	29	550-029	14.	68	550-068
5.	30	550-030	15.	70	550-070
6.	32	550-032	16.	73	550-073
7.	35	550-035	17.	76	550-076
8.	40	550-040	18.	80	550-080
9.	44	550-044	19.	102	550-102
10.	51	550-051	20.	152	550-152

В набір входять свердла з артикулами:

550-HS2 550-HW2 550-HS1 550-HW1

НАБІР 20+2



Набір-Серія 551 - Висвердлювачі Bi-Metal Plus 8% Cobalt

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	20	551-020	11.	57	551-057
2.	22	551-022	12.	60	551-060
3.	25	551-025	13.	64	551-064
4.	27	551-027	14.	68	551-068
5.	30	551-030	15.	76	551-076
6.	35	551-035	16.	79	551-079
7.	40	551-040	17.	83	551-083
8.	43	551-043	18.	89	551-089
9.	48	551-048	19.	102	551-102
10.	51	551-051	20.	108	551-108

В набір входять свердла з артикулами:

551-HS2 551-HS1

НАБІР 10+4



Набір-Серія 550 - Висвердлювачі універсальні HM

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	25	550-025	6.	60	550-060
2.	32	550-032	7.	64	550-064
3.	35	550-035	8.	68	550-068
4.	40	550-040	9.	80	550-080
5.	51	550-051	10.	102	550-102

В набір входять свердла з артикулами:

550-HS2 550-HW2 550-HS1 550-HW1

НАБІР 10+2



Набір-Серія 551 - Висвердлювачі Bi-Metal Plus 8% Cobalt

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	20	551-020	6.	40	551-040
2.	22	551-022	7.	43	551-043
3.	25	551-025	8.	51	551-051
4.	30	551-030	9.	60	551-060
5.	35	551-035	10.	79	551-079

В набір входять свердла з артикулами:

551-HS2 551-HS1

НАБІР 10+3



Набір-Серія 551 - Висвердлювачі алмазні

L.P.	D мм	АРТИКУЛ	L.P.	D мм	АРТИКУЛ
1.	5	552-005	6.	16	552-016
2.	6	552-006	7.	20	552-020
3.	8	552-008	8.	25	552-025
4.	10	552-010	9.	32	552-032
5.	12	552-012	10.	35	552-035

В набір входять свердла з артикулами:

552-DD2 552-DD1 552-WAX



Електро- інструменти та аксесуари

Продукти	Сторінка
Електроінструменти - Фрезери	338
Багатофункціональний осциляційний інструмент	341
new Фрезерні столи	342
Переносний утримуючий пристрій	344
Пристрій для з'єднання "ластівчин хвіст"	345
Пристрій для вирізання еліпсів та округлостей	347
Шаблон для з'єднання стільниць	348
Набір для оздоблення	349
Набір 3D Router Carver™	350
Система Pocket-Pro	353
Універсальний пристрій для свердління під петлі	354
Головка для свердління під петлі	
система Vlum	356
Універсальний шаблон для свердління	357
Шаблон для свердління	358
Алмазні загострювачі	359
Розчини для чищення та змащення	361
Набір для виготовлення різних лотків та чаш	362
Гнучкий шаблон для криволінійного фрезерування	363
new Цифрові вимірювачі	364
Аксесуари для кромки	366
new Професійні направляючі та прижими	368
new Регульований шаблон для пазування	369
Аксесуари	370
Пристрій для з'єднання системи CMT-ENLOCK	371

Фрезер 1000W

CMT8E

РЕГУЛЮВАННЯ ШВИДКОСТІ
Швидкість обертів 8.000 - 20.000 об./хв.

НАДЗВИЧАЙНО ПРОСТЕ РЕГУЛЮВАННЯ ГЛИБИНИ ФРЕЗЕРУВАННЯ

ШВИДКА ЗАМІНА ЩІТОК
без розкриття корпусу фрезера

БІЧНІ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ
зменшують кількість пилу, який потрапляє до двигуна під час роботи

ВИМИКАЧ З ЗАСЛОНКОЮ
запобігає випадковому вмиканню фрезера

ЗАХИСНИЙ ЕЛЕМЕНТ
відокремлює небезпечну зону

ГВИНТ ФІКСАЦІЇ
забезпечує швидкий монтаж і демонтаж

РЕГУЛЮВАННЯ ВИСОТИ ОБРОБКИ ПІД ЧАС РОБОТИ НА ФРЕЗЕРНОМУ СТОЛІ
Регулятором ми можемо легко і точно встановити висоту робочого інструменту відносно фрезерного стола.

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Направляюча з паралельними регулювальними прорізами
- Колектор відводу пилу
- Ключ для заміни фрез
- Цанги Ø8 і Ø12мм
- Інструкція по експлуатації українською мовою

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Потужність 1.010 W
- Швидкість без навантаження 8.000-20.000 об./хв.
- Глибина фрезерування 0-59мм
- Цанга..... Ø8мм
- Вага..... 4 Kg



ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезер	CMT8E

Якщо Ви використовуєте фрезер CMT7E або CMT8E не забудьте докупити додаткові підкладки 899.000.02, необхідні для роботи з копіювальним кільцем CMT-TGA.

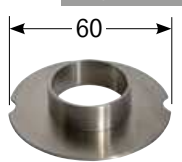
CMT-TGA

7 копіювальних кілець, базова підкладка, вирівнююча підкладка, підкладка.

Кількість	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Внутрішній діаметр	15,87мм	16,66мм	13,49мм	10,31мм	8,73мм	7,14мм	6,35мм	Фіксуюча гайка	Адаптер
Зовнішній діаметр	20,24мм	19,05мм	15,87мм	12,7мм	11,11мм	9,52мм	7,93мм	Фіксуюча гайка	
Висота	14,28мм	14,28мм	14,28мм	7,93мм	3,96мм	7,93мм	3,96мм		

Опціонально

ОПИС	АРТИКУЛ
Направляюче кільце Ø30мм	899.007.07
Направляюче кільце Ø27мм	899.008.07



Опціонально

ДІАМЕТР	АРТИКУЛ
D = 6мм	796.660.00
D = 6,35мм	796.664.00
D = 8мм	796.680.00
D = 10мм	796.700.00
D = 12мм	796.720.00
D = 12,7мм	796.727.00

Цанги до CMT8E



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIPPER
Експозитори

Фрезер 2400W



ЗАТІСНА ПРУЖИНА
для швидкої заміни фрези



ШВИДКА ЗАМІНА ШІТОК
без розкриття корпусу

ВИМИКАЧ З ЗАСЛОНКОЮ
запобігає випадковому вмиканню фрезера

БІЧНІ ВЕНТИЛЯЦІЙНІ ОТВОРИ
зменшують кількість пилу, яка потрапляє до двигуна під час роботи

З РІВНІ ВИСОТИ
із шкалою глибини фрезерування



YouTube Переглянь презентацію на : www.cmttools.pl

CMT7E

РЕГУЛЯТОР ШВИДКОСТІ ТА ШВИДКИЙ СТАРТ
Швидкість обертів 8.000 - 20.000 об./хв.

НАДЗВИЧАЙНО ПРОСТЕ РЕГУЛЮВАННЯ ГЛИБИНИ ФРЕЗЕРУВАННЯ

ЗАХИСНИЙ ЕЛЕМЕНТ
відокремлює небезпечну зону

БАГАТОФУНКЦІОНАЛЬНА НАПРАВЛЯЮЧА
забезпечує точний контроль під час роботи

ШВИДКЕ КРІПЛЕННЯ З НАПРАВЛЯЮЧОЮ



РЕГУЛЮВАННЯ ВИСОТИ ОБРОБКИ ПІД ЧАС РОБОТИ НА ФРЕЗЕРНОМУ СТОЛІ
Регулятором ми можемо легко і точно встановити висоту робочого інструменту відносно фрезерного стола.



СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Направляюча із паралельними регульовальними отворами
- Колектор відводу пилу
- Ключ для заміни фрез
- Цанги Ø8 і Ø12мм
- 1 рік гарантії

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Потужність2400 W
- Швидкість без навантаження8.000-20.000 об./хв.
- Глибина фрезерування0-68мм
- ЦангиØ6-12,7мм
- Вага6 кг

ОПИС	АРТИКУЛ
ФРЕЗЕР	CMT7E

Якщо ви використовуєте фрезера CMT7E або CMT8E не забудьте докупити додаткові підстави 899.000.02, необхідної для роботи з копіювальним кільцем CMT-TGA.

CMT-TGA
7 копіювальних кілець, підкладка базова, підкладка вирівнювальна, підкладка.

Кількість	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Внутрішній діаметр	15,87мм	16,66мм	13,49мм	10,31мм	8,73мм	7,14мм	6,35мм	Фіксуюча гайка	Адаптер
Зовнішній діаметр	20,24мм	19,05мм	15,87мм	12,7мм	11,11мм	9,52мм	7,93мм	Фіксуюча гайка	
Висота	14,28мм	14,28мм	14,28мм	7,93мм	3,96мм	7,93мм	3,96мм		



Опціонально

ОПИС	АРТИКУЛ
Направлюче кільце Ø30мм	899.007.07
Направлюче кільце Ø27мм	899.008.07

Опціонально

ДІАМЕТР	АРТИКУЛ
D = 6мм	796.660.00
D = 6,35мм	796.664.00
D = 8мм	796.680.00
D = 10мм	796.700.00
D = 12мм	796.720.00
D = 12,7мм	796.727.00

Цанги до CMT7E

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висверлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОВНО
Верстатні столи RAMA
Струбцини PHER
Експозитори

CMT10



АКСЕСУАРИ В КОМПЛЕКТІ:

Новинка:
Ø8 мм - CMT10-18B
 Можливість роботи фрезами з хвостовиком 8мм.



Цанга
 Ø6 мм - CMT10-18
 Ø8 мм - CMT10-18B



Копіювальне кільце
 Ø10 мм - CMT10-54



Гайка
 CMT10-17



Пара щіток
 CMT10-30

ШВИДКА ЗАМІНА ЩІТОК
 без розкриття корпусу фрезера

ЕРГОНОМІЧНА ФОРМА
 дозволяє краще контролювати процес роботи, навіть однією рукою

Регулювання глибини фрезерування 0-40 мм

ШВИДКА ЗАМІНА ФРЕЗ

Направляючий валик

Паралельна направляюча



СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- База з міцного пластику з паралельною направляючою
- Направляючий валик
- Копіювальне кільце
- 2 ключа для швидкої заміни фрез
- Цанги 6 мм і 8мм
- Інструкція з експлуатації

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Потужність550 W
- Швидкість без навантаження.....32.000 об./хв.
- Глибина фрезерування.....0-24мм
- ЦангаØ6 і Ø8мм
- Вага1,8 Kg

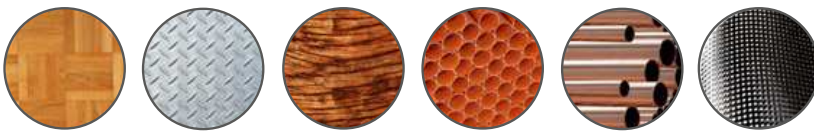
ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезер 550 W	CMT10

Дискові пили
 Пильні полотна
 Фрези насадні та ножи
 Фрези кінцеві та набори
 Фрези CNC та набори
 Свердла
 Фрези та свердла для електронстру
 Змінні деталі
 Висвердлювачі
 Електронструмент та аксесуари
 Системи меблевих з'єднань-OWO
 Верстатні столи РАМА
 Струбцини RIFER
 Експозитори

CMT11

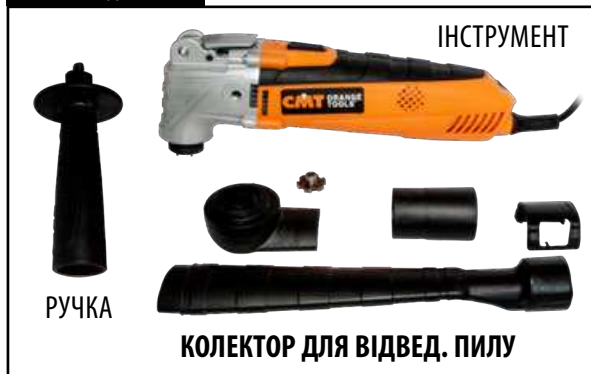


- Шліфування •
- Пазування •
- Полірування •
- Різання •



ШВИДКЕ БЛОКУВАННЯ

НАБІР СКЛАДАЄТЬСЯ З:



ІНСТРУМЕНТ

РУЧКА

КОЛЕКТОР ДЛЯ ВІДВЕД. ПИЛУ

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Потужність.....300 W
- Напруга220/230V
- Діапазон обертів11.000~21.000 об. /хв.
- Рівень вібрації19,7m/s2 - K=1,5m/s2
- Вага1,2 Kg

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Багатофункціональний осциляційний інструмент
- Ручка
- Колектор для відведення пилю
- Інструкція
- Практичний кейс

Акcesуари для осциляційного інструменту Ви знайдете на сторінках від 70 до 79.



ОПИС	АРТИКУЛ
Багатофункціональний осциляційний інструмент	CMT11



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези С/С та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висверлювачі
Електронструмент та акcesуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи RAMA
Струбици PHER
Експозитори

999.500.01

Стіл складається:

999.501.09

Стільниця виготовлена з фенольних (текстолітових) вставок

Стільниця розміром 298x374мм.

Верхня частина вирізана з 12мм товщини фенолу (текстоліту).

Цей матеріал є набагато стійкішим до різних деформацій, ніж звичайний меламін, який використовується у більшості фрезерних столів. Встановлені з обох країв алюмінієві підкладки дозволяють швидко і точно виставити рухома направляючі.

Швидка заміна інструменту
Вам не потрібно знімати фрезер для заміни інструменту. Спеціально запропонований компанією CMT вигнутий ключ дозволяє швидко замінити інструмент зверху.

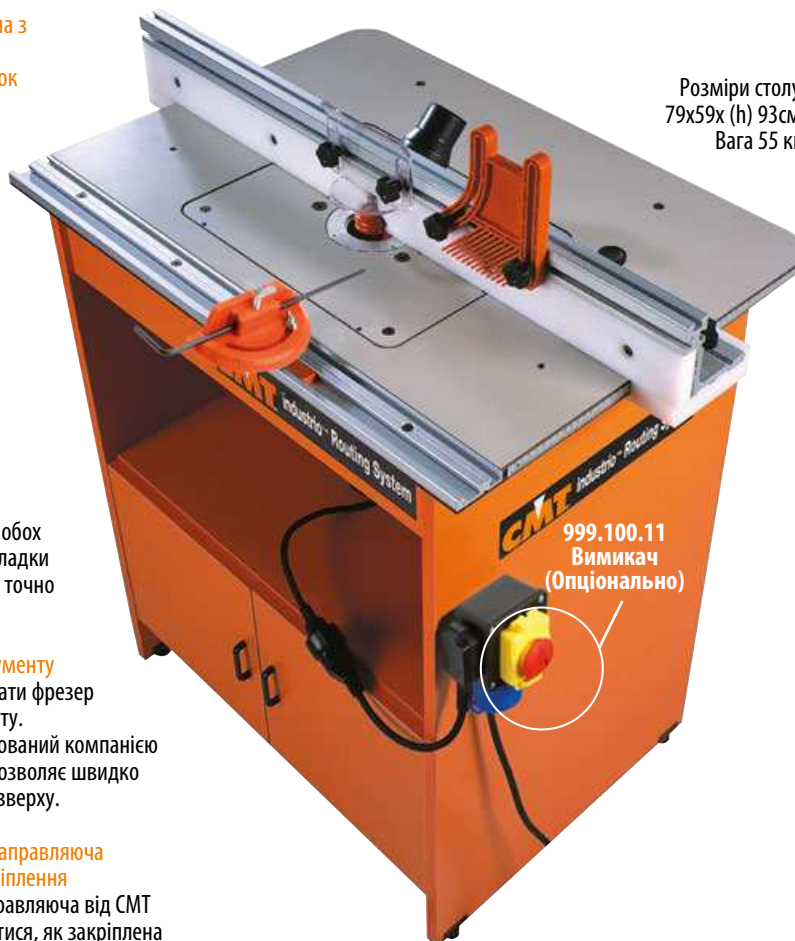
999.501.10 **Рухома направляюча з новою системою кріплення**

Нова алюмінієва направляюча від CMT може використовуватися, як закріплена на столі або як рухома-поворотна.

Зажими, розташовані по обидва боки направляючої, дозволяють дуже легко її встановити або відрегулювати. Головна листва направляючої, так звана ведуча, виготовлена з білого високоякісного, щільного пластику. Підлистка полегшує пошук матеріалу, роблячи його більш плавним. Внутрішня частина направляючої змінна.

999.501.03 **Зовнішня частина з меламіну**

Ця тверда зовнішня частина виготовлена з 20мм меламіну надзвичайно проста для монтажу. Крім того є двохдверна шафа для інструментів, ключів або інших аксесуарів.



999.100.11
Вимикач
(Опціонально)



999.501.07 Пересувна плитка виготовлена з ABS. Має гайки, гвинти і повзун.



999.501.08 Кутомір



999.501.17 Стіл з фенолу, має алюмінієві замикаючі кільця (Ø103-69,5мм) під CMT7E



999.502.34 Центруючий механізм дозволяє швидко та точно встановлення фрезера

Опціонально

Вигнутий ключ для швидкої зміни фрез

17мм	991.005.00
21мм	991.002.00
22,2мм	991.004.00
23,8мм	991.003.00
24мм	* 991.006.00
28,6мм	991.001.00

*Під фрезер CMT



999.502.10 Середня частина направляючої рухома, завдяки чому її можна замінювати.



999.501.06 Додатковий захист забезпечує безпечну роботу.

ОПИС	АРТИКУЛ
Фрезерний стіл INDUSTRIO™	999.500.01
Вимикач з кришкою	999.100.11
Фрезер CMT7E і 999.500.01 система INDUSTRIO™	CMT7E-IND
Опціонально:	
Універсальна верхня частина з алюмінієвими кільцями, що без отвору (для фрезерів не CMT)	999.501.26
Фенольна плита (Ø103-69,5мм) з алюмінієвими кільцями для фрезерів CMT8E	999.501.27
Пара редуційних кілець (Ø103-69,5мм)	999.501.05N

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроінстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи RAMIA

Струбцини RIFER

Експозитори

Компанія CMT пропонує більше можливостей разом з професійним столом для фрезерування - ідеально підходить для поєднання Ваших навичок з нашою якістю. Робоча поверхня столу виконана з міцного багатощарового MDF. Стіл має висоту 90 см, його стійкість забезпечується сталевими ніжками та вагою 26,5 кг. Монтажна пластина змонтована під фрезер CMT7E, проте передбачено можливість сумісності з іншими моделями фрезерів та можливістю використання фрези діаметром до 98мм. Виберіть з широкого асортименту фрези прями чи профільні або набори фрез та насолоджуйтесь легкою і безпечною роботою. Розміри столу: 80x60x90 см. Маса 26,5 кг.

999.110.00



ОПИС	АРТИКУЛ
Професійний фрезерний стіл CMT	999.110.00
Плита (виготовлена для CMT7E)	999.110.33
Кришка	999.110.06
Вертикальний затиск	999.110.08
Прижим	999.110.09
Кутомір поперечний	999.110.10

Дискові пилки
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи RAMA
Струбцини PHER
Експозитори

Переносний утримуючий пристрій

CMT200

ФІКСАТОР РОЗБЛОКУВАННЯ ЩІК
Дозволяє швидке блокування чи розблокування

ЩОКИ ПОКРИТІ СПЕЦІАЛЬНИМ МАТЕРІАЛОМ
Дозволяє надійно утримувати заготовку

РУХОМИ ЗАТИСКНІ ЩОКИ
Регульовані пересувні щоки можуть розсуватись на 956 мм



ЗАТИСКНА НІЖКА
Зручна ніжка дозволяє краще контролювати заготовку при затисканні

МЕТАЛЕВА КОНСТРУКЦІЯ
Міцна та витривала



СИЛА ЗАТИСКУ ДО 1 ТОННИ
Сила затиску до 1 тонни дозволяє надійно утримувати заготовку

ТРИ НОГИ
Забезпечують надійну стійкість



ШВИДКИЙ МОНТАЖ ТА ЗРУЧНЕ ПОЛОЖЕННЯ ДЛЯ ТРАНСПОРТУВАННЯ



CMT200-05

Переносний утримуючий пристрій CMT200 ідеально підходить для роботи як в середині, так і за межами майстерні. Зручна ручка для транспортування, стійкі ноги і сила затиску близько однієї тонни роблять його корисним для різних видів робіт.

ОПЦІОНАЛЬНІ АКСЕСУАРИ



CMT200-01
Щоки для різання полін



CMT200-03
Підкладка для стійкості



CMT200-04
Висувна шухлядка для інструментів

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Діапазон макс. затиску: 0 – 956мм
- Сила затиску: до 1000кг
- Спосіб затиску: рух ноги
- Матеріал на щоках: поліуретан
- Максимальна вага заготовки: біля 100кг
- Час монтажу: біля 20 секунд
- Розміри для транспортування: 275 x 775 x 295мм
- Розміри у робочому положенні: 980 x 1000 x 860мм
- Вага 16, 5кг

ОПИС	АРТИКУЛ
Переносний утримуючий пристрій	CMT200
Опціонально:	
Щоки для полін	CMT200-01
Підкладки для стійкості	CMT200-03
Зовнішня шухлядка	CMT200-04
Щоки для полін	CMT200-05

Пристрій для з'єднання "Ластівчин хвіст"

З'єднання "ластівчин хвіст" є одним із найпоширеніших видів столярного з'єднання, але через складність його реалізації від нього часто відмовляються. Пристрій CMT300 є ідеальним рішенням цієї проблеми. Більше того, завдяки точним шаблонам та простому налаштуванню його роботи, з'єднання типу "ластівчин хвіст" виконується швидко та ефективно. Закріпіть заготовку біля бокових стовпорів, виставте необхідну глибину різь, і ви можете приступити до роботи. Міцна і надійна конструкція, що складається із сталевих елементів, забезпечує тривалий Термін служби пристрою CMT300, на відміну від аналогічних пластикових пристроїв. За його допомогою можна обробляти елементи товщиною від 11 до 25 мм. Ви можете зробити багато різних типів з'єднань «ластівчин хвіст» за допомогою різних шаблонів. У стандартному комплекті CMT300 є шаблон для виготовлення одностороннього з'єднання 12,7 мм.

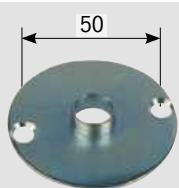
CMT300

Мах. довжина елемента 305мм
Товщина з'єднання 11~25мм



Стандартна комплектація:

- Стандартний односторонній шаблон Ø12,7мм
- Срібний колір.....CMT300-T128
- Направляюче кільце Ø15,8 x 4мм.....899.005.00



ВАЖЛИВА ІНФОРМАЦІЯ



ФРЕЗИ HW "ЛАСТІВЧИН ХВІСТ" (не входять у комплект):

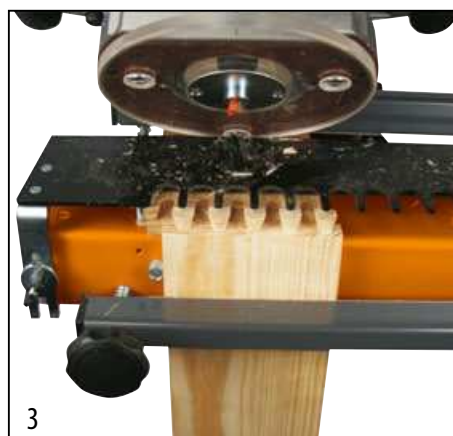
ОПИС	Артикул		
D=12,7мм A=14° S=6мм	718.127.11		
D=12,7мм A=14° S=6,35мм	818.128.11		
D=12,7мм A=14° S=8мм	918.127.11		
D=12,7мм A=14° S=12,7мм	818.628.11		

Чи сумісне направляюче кільце з вашим фрезером?

Направляюче кільце на маршрутизаторі (опорі фрезера) кріпиться за допомогою 2 гвинтів з кроком 50мм. На багатьох моделях фрезерів є можливість кріплення направляючих кілець саме таких розмірів. Якщо Ваш фрезер не має можливості кріплення направляючого кільця в такого розміру - замовте універсальну базу (підшва).

Універсальна база (підшва):

Під цангу = Ø8 і 12мм	ARTIKUL CMT300-SB1
Під цангу = Ø6,35 і 12,7мм	CMT300-SB2
Підставка під фрезери CMT7E і CMT8E	CMT300-SB



1

2

3

Додаткові шаблони, фрези та аксесуари

ШАБЛОН ДЛЯ ОДНОСТОРОННЬОГО З'ЄДНАННЯ



Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	6,3	8 ~ 12		CMT300-T064

До шаблону додається кільце: 7,8x4мм - 899.003.00

Для роботи з фрезами типу "Ластівчин хвіст"

Фреза НМ Ø6 x 8мм (хвостовик Ø6мм)	718.060.11
Фреза НМ Ø6,35 x 8,3мм (хвостовик Ø6,35мм)	818.064.11



(Шаблон для CMT300)



Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	12,7	11 ~ 25		CMT300-T128

До шаблону додається кільце: 15,8x4 мм - 899.005.00

Для роботи з фрезами типу "Ластівчин хвіст"

Фреза НМ Ø12,7 x 12,7мм (хвостовик Ø6мм)	718.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 12,7мм (хвостовик Ø6,35мм)	818.128.11
Фреза НМ Ø12,7 x 12,7мм (хвостовик Ø8мм)	918.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 12,7мм (хвостовик Ø12,7мм)	818.628.11

ДЛЯ З'ЄДНАННЯ КОРОБКОВОГО ТИПУ



Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	8	8 ~ 20		CMT300-T080

Шаблон сумісний з копіювальним кільцем 11,1x4мм - 899.004.00

Для роботи з прямими фрезами CMT

Фреза НМ Ø8 x 25мм (хвостовик Ø6,35мм)	811.081.11
Фреза НМ Ø8 x 30мм (хвостовик Ø8мм)	912.080.11



Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	12,7	8 ~ 20		CMT300-T127

Для роботи з прямими фрезами CMT

Фреза НМ Ø12,7 x 30мм (хвостовик Ø6,35мм)	812.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 30мм (хвостовик Ø8мм)	912.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 25мм (хвостовик Ø12,7мм)	811.627.11

ШАБЛОН ДЛЯ ДВОСТОРОННЬОГО З'ЄДНАННЯ



Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	12,7	8 ~ 20		CMT300-T129

Шаблон сумісний з копіювальним кільцем 11,1x4мм - 899.004.00

Для роботи з прямими фрезами CMT

Фреза НМ Ø8 x 25мм (хвостовик Ø6,35мм)	811.081.11
Фреза НМ Ø8 x 30мм (хвостовик Ø8мм)	912.080.11
Для роботи з фрезами типу "Ластівчин хвіст"	
Фреза НМ Ø12,7 x 20мм (хвостовик Ø6,35мм)	818.129.11
Фреза НМ Ø12,7 x 20мм (хвостовик Ø8мм)	918.129.11



Довжина шаблону мм	Розмір з'єднання мм	Товщина мм	Колір	АРТИКУЛ
300	19	15 ~ 22		CMT300-T190

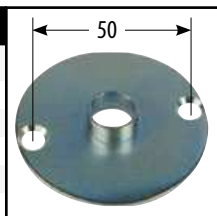
Шаблон сумісний з копіювальним кільцем 22x4мм - 899.006.00

Для роботи з прямими фрезами CMT

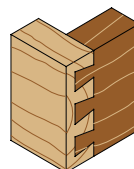
Фреза НМ Ø12,7 x 30мм (хвостовик Ø6,35мм)	812.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 30мм (хвостовик Ø8мм)	912.127.11
Фреза НМ Ø12,7 x 25мм (хвостовик Ø12,7мм)	811.627.11
Для роботи з фрезами типу "Ластівчин хвіст"	
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø6мм)	718.190.11
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø6,35мм)	818.190.11
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø8мм)	918.190.11
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø12мм)	918.690.11
Фреза НМ Ø19 x 22мм (хвостовик Ø12,7мм)	818.690.11

Можливі копіювальні кільця

РОЗМІРИ	АРТИКУЛ
17,8 x 4мм	899.003.00
11,1 x 4мм	899.004.00
15,8 x 4мм	899.005.00
22 x 4мм	899.006.00
30 x 4мм	899.007.00

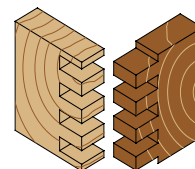


ШАБЛОН ДЛЯ ОДНОСТОРОННЬОГО З'ЄДНАННЯ



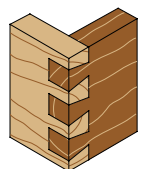
CMT300 - T064
CMT300 - T128 (Входить у комплект CMT300)

ДЛЯ З'ЄДНАННЯ КОРОБКОВОГО ТИПУ



CMT300 - T080
CMT300 - T127

ШАБЛОН ДЛЯ ДВОСТОРОННЬОГО З'ЄДНАННЯ



CMT300 - T129
CMT300 - T190

Пристрій для вирізання еліпсів і округлостей

CMT3000



Пристрій зроблено для фрезерування матеріалу у формі еліпсів чи округлостей. Простий та швидкий спосіб для вирізання округлостей чи еліпсів в столах, дверях, вікнах та ін. Використовуючи дві направляючі, можна отримати форму еліпса.

Головна вісь	Допоміжна вісь	
	Max.	Min.
3000	2890	2590
1800	1690	1390
1500	1390	1090
1030	920	620
900	790	620
730	620	620
Радіус різання min/max		550/1500
Розміри в упаковці (мм)		405x360x54
Вага		6,6 кг

Направляюча "Т" подібної форми

CMT3000 складається:



- штанга 400 мм - 1 шт.
- подовжувач штанги 400 мм - 2 шт.
- направляюча штанга Ø10 мм 400 мм - 2 шт.
- з'єднувальна пластина - 1 шт.
- база з Т-подібними направляючими - 1 шт.
- повзунок з фіксатором - 2 шт.
- набір кріплення - 1 шт.
- інструкція

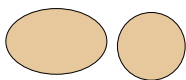
Переваги пристрою для вирізання еліпсів і округлостей:

- Якісне і швидке вирізання еліпсів і округлостей.
- Просте налаштування.
- Система кріплення сумісна з усіма типами фрезерів.
- Поперечна рама виготовлена зі спеціального матеріалу із хорошими ковзаючими властивостями.
- Т-подібний паз і направляючі точно підігнані.
- Всі металеві деталі оцинковані для захисту від корозії.
- Пристрій поставляється в картонній коробці з інструкцією.

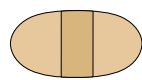
Додаткові аксесуари:

Штанга 400мм
З метою збільшення можливого радіусу
2 шт. штанги Ø8 для фрезера CMT3000-8

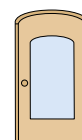
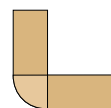
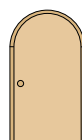
Кілька прикладів використання CMT3000



Кругові і еліптичні елементи



Кругові складені еліптичні елементи



new

CMT3000-SB1

Підшва Derlin® Ø170x15мм для CMT3000 з фрезером CMT7E-8E



ОПИС

АРТИКУЛ

Пристрій для вирізання еліпсів і дуг

CMT3000

Опціонально:

Подовжувач штанги 400мм

CMT3000-7

2 різьбові штанги для збільшення радіусу роботи

CMT3000-8

Підшва Derlin® Ø170x15 мм до CMT3000 з фрезером CMT7E-8E

CMT3000SB1

Шаблон для з'єднання стільниць

CMT650

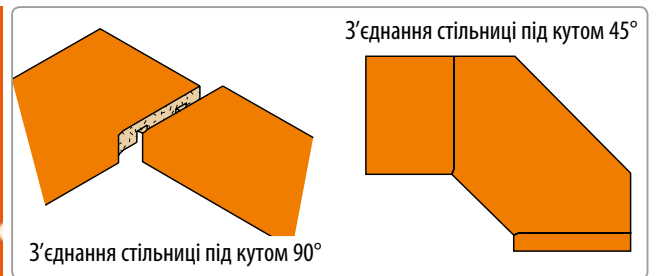


ІДЕАЛЬНЕ З'ЄДНАННЯ

Шаблон призначений для різання та монтування стільниць шириною від 420мм до 650мм. Виготовлений з міцного матеріалу. CMT650 призначений для роботи із вертикальними фрезами (фрезами прямими діаметром до 12мм). Літерне позначення на шаблоні покращує і прискорює роботу.

НЕОБХІДНІ АКСЕСУАРИ:

- Фрезер CMT7E
- Підставка для фрезера CMT300-SB
- Копіювальне кільце Ø30мм 899.007.00
- Фреза пряма Ø12мм
- Два зажима



УВАГА: Використовуючи фрезери іншого виробника, потрібно встановити цангу Ø30мм 899.007.00 і підставку для фрезера CMT300-SB1.



Підставка для фрезера CMT300-SB1.

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Шаблон виготовлений з міцного матеріалу
- Встановлюючі фіксатори (3 шт.)
- Регулювальний стопор
- Вбудовані шаблони для заокруглення і зняття фаски
- Додатковий фіксатор для з'єднань шириною 600 мм
- Два вбудованих шаблони для кріплення панелей
- Інструкція

РЕКОМЕНДУЄМО ЗАСТОСОВУВАТИ ПРЯМІ ФРЕЗИ Ø12ММ:

ОПИС	АТИКУЛ
Ø12x31,7 S=8мм	912.120.11
Ø12x28,3 S=8мм	652.120.11
Ø12x38,1 S=12мм	912.621.11
Ø12x50,8 S=12мм	912.622.11
Ø12x31,7 S=12,7мм	812.620.11
Ø12x38,1 S=12,7мм	812.621.11
Ø12x48,3 S=12мм	652.121.11
Ø12x48,3 S=12,7мм	652.621.11



ОПИС	АТИКУЛ
Шаблон для з'єднання стільниць	CMT650

Набір для оздоблення

Привабливий декор можна зробити досить швидко і легко за допомогою відповідного набору від компанії CMT. Для цього використовують направляючу втулку, щоб зробити заглиблення у заготовці, а потім оздоблюють за допомогою різних вставок. Даний набір ідеальний для виготовлення іграшок, пазлів і літер. У випадку фрезерування в MDF рекомендовано використовувати спіральні фрези. Прямі фрези рекомендуються для виробів з натуральної деревини.



192.001.11
812.032.11
192.630.11
712.030.11

899.000.01
Універсальна база

899.001.00
Латунна направляюча втулка

CMT-TGA

Набір складається з 7 кілець, які розширяють можливості Вашого фрезера. Вони призначені для роботи з декількома шаблонами, наприклад шаблоном для з'єднання ластівчин хвіст, для виготовлення сходів та фрезерування під петлі. З їх допомогою ми виконаємо основну роботу, яка вимагає використання шаблонів. Кільця компанії CMT можна використовувати з будь-якими фрезерами, які мають 30-мм отвір у своїй основі. Налаштовані для найбільш популярних типів фрезерних верстатів. Деякі верстати можуть вимагати використання направляючої CMT, номер у каталозі: 899.000.02



Кількість	1	1	1	1	1	1	1	2	1
Діаметр внутрішній	15,87мм	16,66мм	13,49мм	10,31мм	8,73мм	7,14мм	6,35мм	Фіксуюча гайка	Адаптер
Діаметр зовнішній	20,24мм	19,05мм	15,87мм	12,7мм	11,11мм	9,52мм	7,93мм	Фіксуюча гайка	
Висота	14,28мм	14,28мм	14,28мм	7,93мм	3,96мм	7,93мм	3,96мм		

ОПИС

АРТИКУЛ

Набір з фрезою спіральною VHM 3,2мм (1/8")	Хвостовик Ø6,35мм	899.051.00
Набір з фрезою прямою VHM 3,2мм (1/8")	Хвостовик Ø6,35мм	899.052.00
Латунна направляюча втулка 899.001.00		899.001.00
Універсальна база 899.000.01		899.000.01
База під CMT7E 899.000.02		899.000.02
Фреза спіральна VHM 3,2мм (1/8")	Хвостовик Ø6,35мм	192.001.11
Фреза пряма VHM 3,2мм (1/8")	Хвостовик Ø6,35мм	812.032.11
Фреза спіральна VHM 3мм	Хвостовик Ø6,00мм	192.630.11
Фреза пряма VHM 3мм	Хвостовик Ø6,00мм	712.030.11

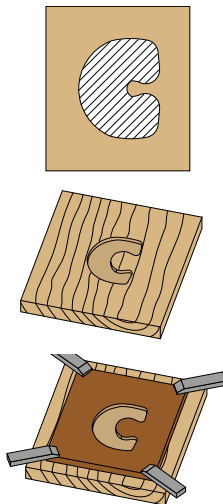
Як це працює:

Приготуйте власний зразок:

Підготуйте чи створіть власний проект оздоблення на матеріалі товщиною 6,35 мм (1/4"). Для досягнення найкращого результату використовуйте гладкий матеріал. Уникайте кутів і переконайтеся, що отвори досить широкі, щоб у них можна було розмістити кільце 14,2 мм (9/16").

Фрезеруйте робочі елементи

Прикріпіть латунну направляючу до свого фрезера за допомогою зажимів. Виставте глибину обробки так, щоб вона підходила для шаблону оздоблення. Потім прикладіть відповідний шаблон на оброблюваний матеріал і починайте фрезерування.

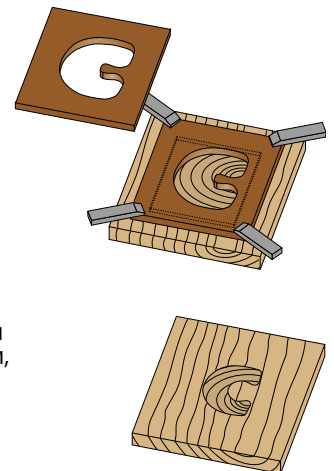


Фрезерування оздоблення

Встановіть шаблон до оброблюваного матеріалу за допомогою двосторонньої клейкої стрічки. Потім встановіть шаблон у підготовлений вами матеріал. Зніміть зажими і обережно фрезеруйте матеріал у шаблоні. Упевніться, що шаблон надійно прикріплений до зразка.

Змонтуйте отриманий елемент

Переконайтеся, що деталі однакові. При необхідності відшліфуйте дані елементи, нанесіть клей і помістіть його у раніше вифрезероване місце. При необхідності відшліфуйте і отримаєте готовий виріб!

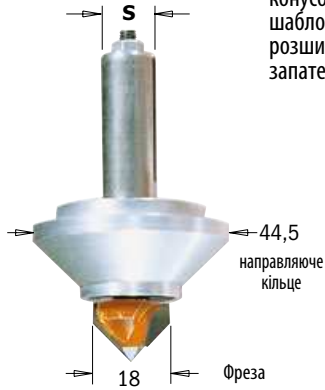


Набір 3D Router Carver™

RCS

Відкрийте для себе незвичний інструмент для ефективного фрезерування. Це швидкий і простий спосіб зробити вражаючий дизайн. Хто сказав, що створення художнього різьблення по дереву вимагає наявності відповідного таланту? Завдяки запатентованій 3D Router Carver кожен, хто має фрезера, може за декілька хвилин виготовити гарні візерунки. Прикрасьте двері, ящики, шафи, меблі або просто будь-які плоскі поверхні.

Як він працює? Секрет 3D Router Carver та тому, як він взаємодіє з шаблонами. Фреза V-подібної форми вмонтована у конусоподібному направляючому кільці з кутом 45°. Форма (шаблон) дозволяє переміщувати інструмент вгору і вниз. Коли у шаблоні починається звуження, фреза піднімається вгору (за допомогою фланця) і робить невеликий різ, але коли починається розширення, то фреза посувається вглиб і робить ширший різ. Це звучить дуже просто, і це насправді так (тому ця система була запатентована). Детальніше про 3D фрезерування дивись нижче, а також на веб-сайті (CMT відео 3D Bit Carver Router).



Що потрібно для роботи?

- Набір 3D Router Carver
- Вибраний Вами шаблон (вибирається з нижче наведених прикладів)
- Притримуюча рама шаблону
- Фрезер з регулюванням глибини обробки

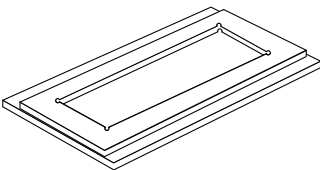
ПРИМІТКА: Переконайтеся, що у вашому фрезері достатньо місця для розміщення фланця розміром 47,6 мм (якщо ні, то потрібно буде придбати додаткову базу).

3D фреза з направляючим кільцем

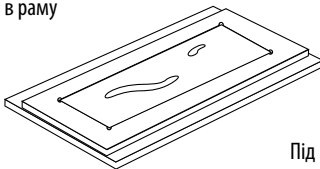
S мм	Артикул прай оберти	Змінні частини						Опціонально
8	RCS-BIT8	RCS-CUT8	RCS-SLE8	RCS-SHIELD		RCS-NUT8	991.007.00	RCS-SLEEVE8
12,7	RCS-BIT	RCS-CUT	RCS-SLE	RCS-SHIELD	990.091.00		991.007.00	RCS-SLEEVE

Порядок роботи:

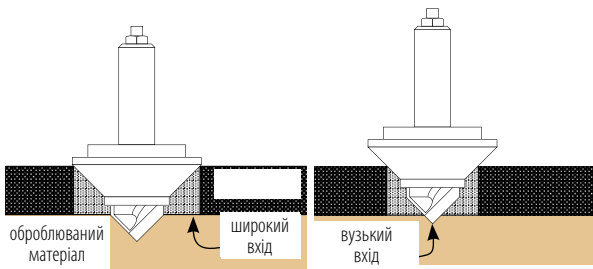
1. Прикріпіть раму на оброблюваному матеріалі



2. Встановіть вибраний Вами шаблон в раму

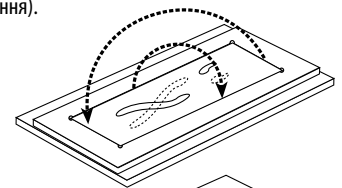


3. Встановіть фрезу 3D у фрезері та розпочніть рух по шаблону. Не забудьте розблокувати глибину обробки на фрезері. Ви переміщастесь по шаблону, а інструмент рухається вгору-вниз. Ширші місця в шаблоні дозволяють глибше і ширше фрезерування в матеріалі, а вузькі місця забезпечують фрезерування дрібних надрізів на заготовці.

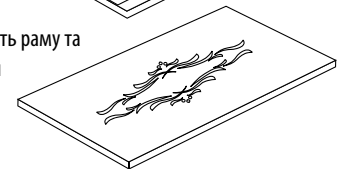


Під час роботи регулювальний механізм глибини обробки має бути розблокованим, що дозволить рух інструменту вгору - низ.

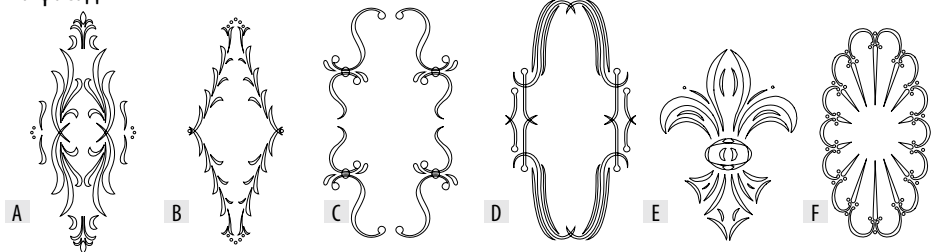
4. Якщо рама прикріплена до матеріалу, перевертайте шаблон так, як це зображено на малюнку, та знову проводьте фрезерування. Деякі зображення потребують перевертання шаблону до чотирьох разів (залежно від складності зображення).



5. Зніміть раму та шаблон



Зразки на двері та фасади



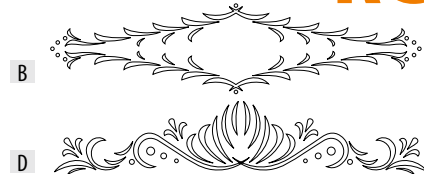
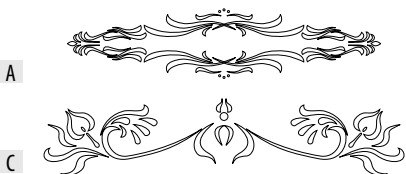
Дані зразки підходять для оздоблення дверей, шаф, шухляд та ін. Приблизний час виконання фрезерування такого візерунка становить близько 5 хвилин.

ОПИС	Розміри зображення мм	Кількість шаблонів	Артикул
Зразок класичний - А	440 x 185	2	RCS-302
Зразок флоренський - В	415 x 170	2	RCS-304
Зразок каскадний - С	365 x 210	1	RCS-305
Зразок римський - D	375 x 200	1	RCS-306
Зразок "лілія" - E	250 x 180	4	RCS-805
Зразок "іспанське віяло" - F	380 x 200	2	RCS-806
Прижимна рама			RCS-003

Дискові пилі
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори



Зразки видовжені



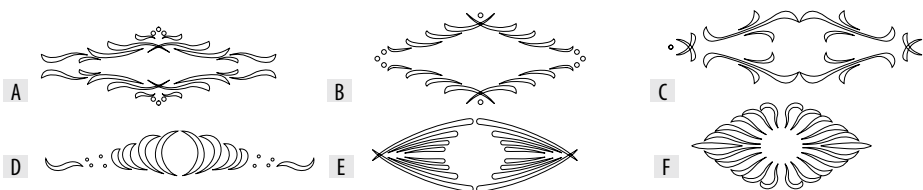
Вказівка:
Деякі проекти містять елементи зразка Rosette.

Завдяки своїй довжині вони є ідеальними для дверних рам, передніх частин підголовників і фронтальних рам. Приблизний час роботи складає 4 хвилини.

ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Разок класичний - A	550 x 120	2	RCS-402
Зразок флоренський - B	550 x 130	2	RCS-404
Зразок каскадний - C	530 x 110	3	RCS-405
Зразок фольклорний - D	550 x 110	3	RCS-406
Прижимна рама			RCS-004



Зразки для меблів та шухляд



Спочатку ці моделі були розроблені для оздоблення шухляд, але вони також добре підходять для інших елементів: маленьких дверцят, бічних стінок, шаф та ін. Приблизний час роботи - 4 хвилини.

ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Разок класичний - A	210 x 70	2	RCS-502
Зразок флоренський - B	195 x 85	2	RCS-504
Зразок каскадний - C	250 x 65	1	RCS-505
Зразок фольклорний - D	250 x 40	2	RCS-506
Зразок римський - E	190 x 65	2	RCS-507
Зразок факел - F	250 x 110	2	RCS-510
Прижимна рама			RCS-005



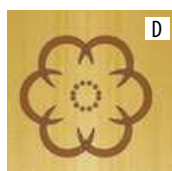
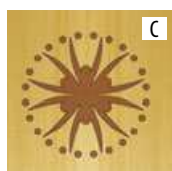
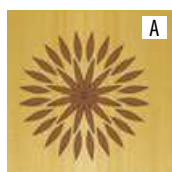
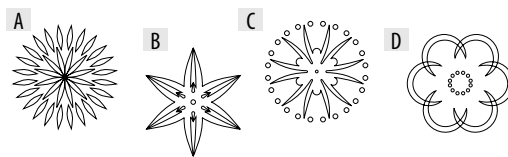
Зразки кутові



ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Разок класичний - A	155 x 40	3	RCS-602
Зразок флоренський - B	120 x 30	3	RCS-604
Зразок каскадний - C	190 x 40	3	RCS-605
Зразок фольклорний - D	150 x 45	3	RCS-606
Прижимна рама			RCS-006

Зразки Rosette

Придбавши такий зразок, Ви отримуете два шаблони. Менші моделі використовують для декорування дверних рам, а більші для меблевих дверцят.



ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Зразок#1 & #5 - A	85 & 68	2 & 2	RCS-701
Зразок#2 & #6 - B	88 & 70	1 & 1	RCS-702
Зразок#3 & #7 - C	82 & 65	1 & 1	RCS-703
Зразок#4 & #8 - D	79 & 62	1 & 1	RCS-704
Прижимна рама			RCS-007

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

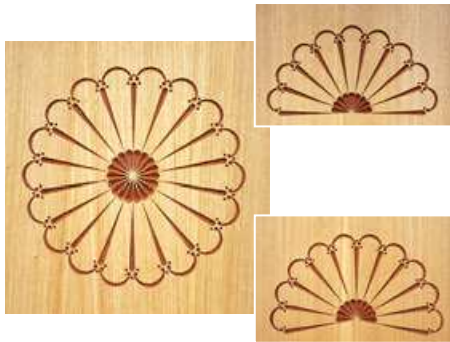
Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

351

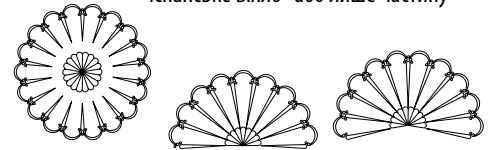
RCS



Зразки "Південно - західний"

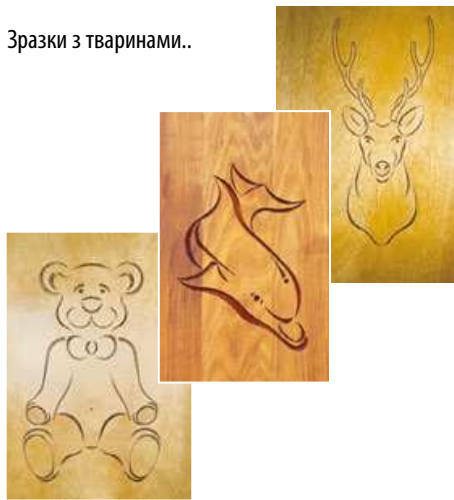
Це дуже популярний зразок з кількома фігурами, що містяться в одній формі. Обидві моделі можуть бути як повністю вифрезерованими, так і використані лише деякі з їхніх елементів.

Можна використовувати комплект зразка "іспанське віяло" або лише частину

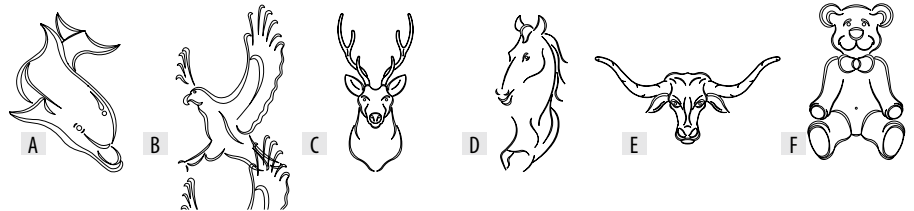


ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Зразок „велике іспанське віяло”	400	1	RCS-801
Зразок „мале іспанське віяло”	200	1	RCS-802
Прижимна рама „Rosette”			RCS-007

Зразки з тваринами..



За допомогою даних шаблонів можна фрезерувати зображення тварин. Вони ідеально підходять для оздоблення дверей або меблів у дитячій кімнаті. Ви самі можете вирішити, який малюнок буде використаний в якості прикраси меблів або інших предметів у вашій дитячій кімнаті.



ОПИС	Розміри зразка мм	Кількість шаблонів	АРТИКУЛ
Дельфін - А	200 x 290	4	RCS-803
Орел - В	178 x 298	4	RCS-804
Олень - С	394 x 190	4	RCS-901
Кінь - D	445 x 203	3	RCS-902
Бик - E	419 x 194	4	RCS-904
Ведмідь- F	394 x 203	3	RCS-906
Прижимна рама			RCS-003

Органайзер

Органайзер від компанії CMT забезпечить порядок на вашому робочому місці, а усі популярні фрези завжди будуть під рукою. Підходить для більшості фрез. Відповідно підібрані цанги допоможуть вмістити навіть до 100 фрез.

03.51



ОПИС	АРТИКУЛ
Органайзер (без цанг)	03.51.0106
Цанги під хвостовик Ø6мм (20 штук)	03.51.0046A
Цанги під хвостовик Ø6,35мм (20 штук)	03.51.0047A
Цанги під хвостовик Ø8мм (20 штук)	03.51.0048A
Цанги під хвостовик Ø9,5мм (20 штук)	03.51.0057A
Цанги під хвостовик Ø10мм (20 штук)	03.51.0058A
Цанги під хвостовик Ø12мм (20 штук)	03.51.0059A
Цанги під хвостовик Ø12,7мм (20 штук)	03.51.0049A

Компанією CMT розроблено систему для швидкого, легкого і точного виготовлення меблів системи Pocket-Pro. Вона призначена для столярів, які виготовляють шухлядки з з'єднанням матеріалу товщиною від 12,7 мм до 40 мм.

Основна частина Pocket-Pro містить: міцне свердло і дві частини монтажного елемента. Переміщення кронштейну вгору або вниз дозволить його відрегулювати в залежності від товщини матеріалу. Крок 1,6 мм. Зазвичай використовують декілька кроків, які дозволяють зробити з'єднання, так що ви помітите безсумнівні переваги цієї системи

Деякі набори вимагають монтажу або демонтажу додаткових деталей при обробці матеріалу різної товщини, але не з системою Pocket-Pro. Рух ручки вгору - вниз дозволяє легко і швидко змінити товщину в залежності від товщини заготовки в межах від 12,7 мм до 40 мм з кроком 1,6 мм.

Щоб змінити стиль з'єднань, необхідно змінити положення глибини свердління. Pocket-Pro дозволяє виконувати різні налаштування без зміни положення обмежувача.

У системі Pocket-Pro можна швидко відрегулювати положення отвору відносно кінця заготовки для створення більш міцного з'єднання.

Спробуйте систему Pocket-Pro сьогодні. Вона досить проста для початківців, разом з тим досить точна і професійна.

PPJ-002



515.001.51+541.095.00



999.505.05



999.505.10



990.101X30



999.505.08

ОПИС (Опціонально)	Артикул
500 гвинтів 31,7мм (дрібні)	990.101X500
500 гвинтів 31,7мм (дрібні)	990.102X500
500 гвинтів 38,1мм (дрібні)	990.103X500
500 гвинтів 38,1мм (грубі)	990.104X500
Зажим з обертовими утримувачами	999.505.06
Направляюча 6мм	999.505.07

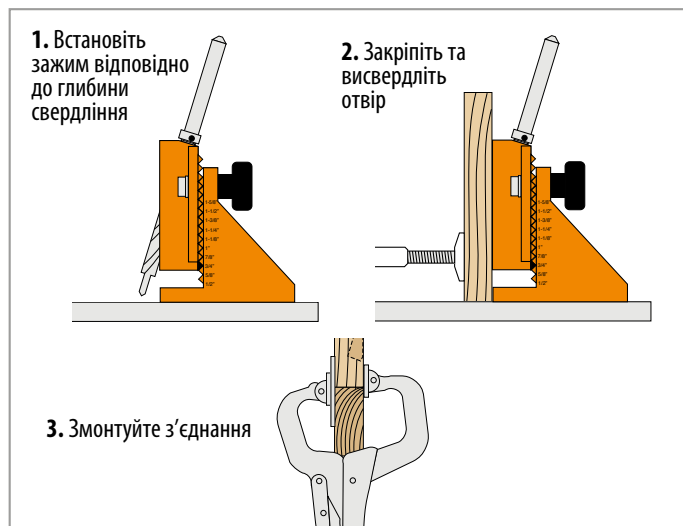
ОПИС	Артикул
Набір Pocket-Pro™	PPJ-002
Набір складається з:	
Pocket-Pro™ база	999.505.10
Гвинтовий зажим	999.505.05
Свердло 9,5мм	515.001.51
Обмежувач глибини	541.095.00
Направляюча 152мм	999.505.08
Набір з 30 гвинтів 1-1/4"	990.101X30

Опціонально

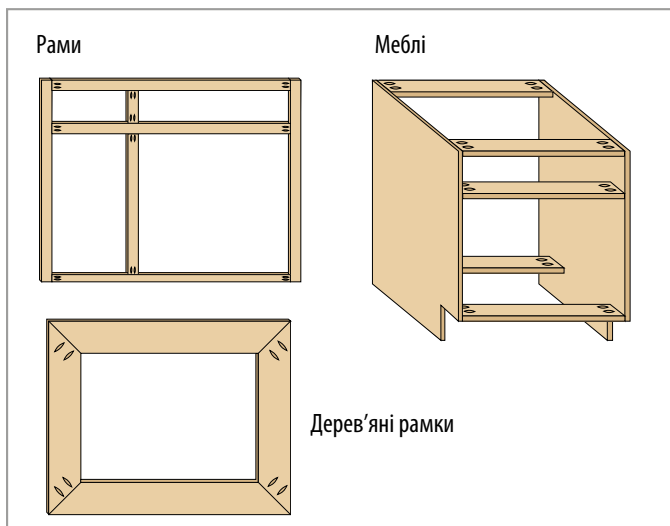
999.505.06
Струбцина



Подивіться як це просто!



За допомогою даної системи можна виготовляти різні елементи!



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

Експозитори

353

Універсальний пристрій для свердління під петлі

Пристрій CMT333 із свердильною головкою та трьома шпинделями для найпопулярніших систем петель: Grass, Blum, Mepla, Salice, Hettich, Würth.

CMT333



Хромовані направляючі

Направляюча для розміщення заготовки

Основа виготовлена з фанери

Отвори Ø10мм для монтажу



Для вертикальних свердильних станків.



Для ручних дрелів.



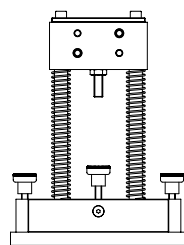
Для використання разом із фрезерним столом CMT INDUSTRIO™

Складіть власну систему під петлі різних типів

Набір	Каркас	Фрезерна головка	Свердла	Чашечне свердло
-------	--------	------------------	---------	-----------------



=



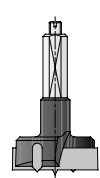
+



+



+



СИСТЕМА	АТИКУЛ	АТИКУЛ	АТИКУЛ	АТИКУЛ	
1. Grass	42/11	CMT333	CMT333-4211	310.080.12 (2 шт.)	317.350.11
2. Blum	45/9,5	CMT333	CMT333-4595	310.080.12 (2 шт.)	317.350.11
3. Mepla	48/9	CMT333	CMT333-4809	310.080.12 (2 шт.)	317.350.11
4. Ручки віконні	43/00	CMT333	CMT333-4300	310.100.12 (2 шт.)	317.260.11
5. Salice	48/6	CMT333	CMT333-4806	310.100.12 (2 шт.)	317.350.11
6. Hettich, Würth	52/5,5	CMT333	CMT333-5255	310.100.12 (2 шт.)	317.350.11
7. Головка для свердл. під петлі	38/7,5	CMT333	CMT333-3875	Ø8 або Ø10мм (2 шт.)	317.260.11
8. Система 32		CMT333	CMT333-325	(2 шт. LH + 3 шт. RH)	

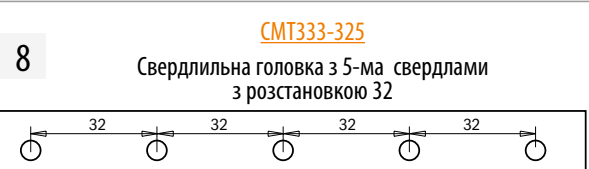
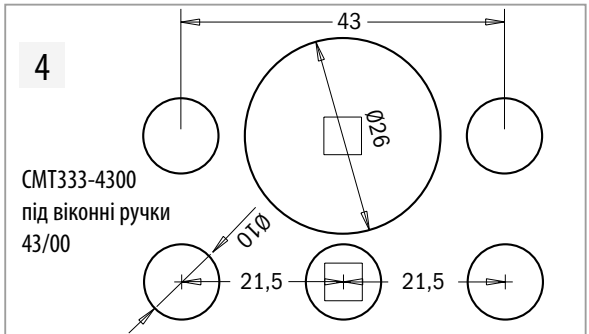
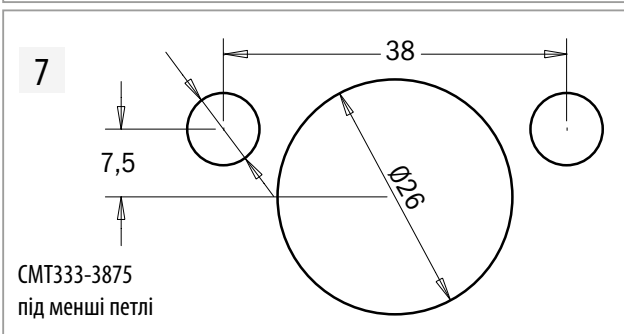
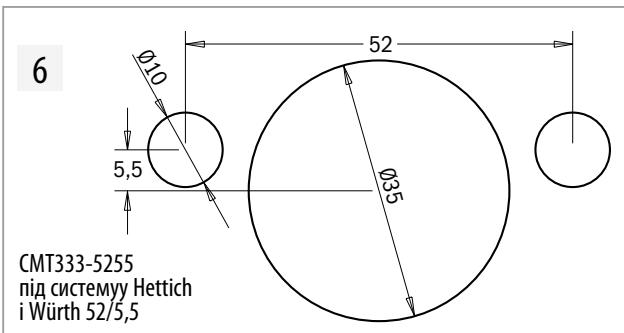
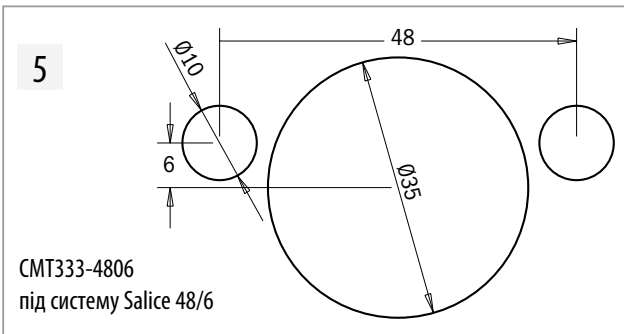
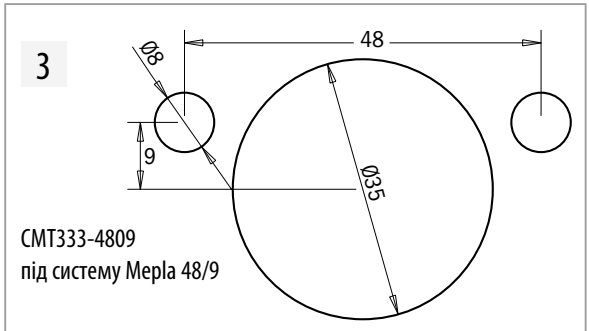
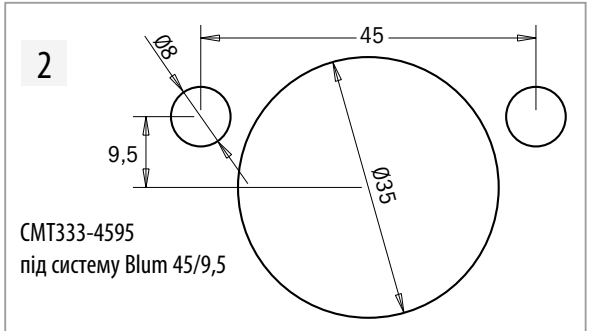
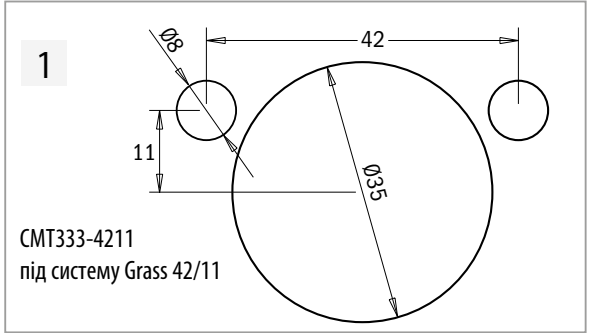
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих задань-OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

Головка для свердління під петлі



CMT333-4595

Свердлильна головка під систему Blum



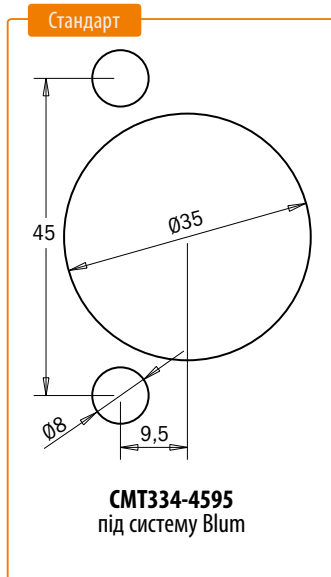
Дискові пилы
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OIVO
Верстатні столи RAMA
Струбцини PHER
Експозитори

Головка для свердління під петлі система Blum

CMT334 є інноваційним рішенням. Головка поєднує в собі три шпинделя, які дозволяють свердлити отвори під петлі усіх провідних виробників. Комплект може бути використаний на багатошпindelних свердлильних верстатів.



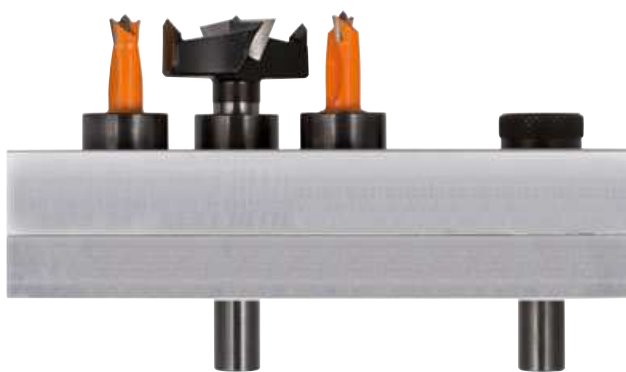
CMT334



Свердлильна головка CMT334 може використовуватись на багатошпindelних свердлильних верстатах.

Свердла для головок CMT334-4595

D мм	l мм	Оберти	S мм	АРТИКУЛ
35	38	Праві	10x20	393.350.11
8	38,5	Ліві	10x18	393.080.12



ОПИС	АРТИКУЛ
Свердлильна головка під петлі системи BLUM (свердла в комплект не входять)	CMT334-4595
Свердло чашечне Ø35мм x 38,5мм праві оберти	393.350.11
Свердло непрохідне Ø8мм x 38,5мм ліві оберти	393.080.12

Універсальний шаблон призначений для точного і швидкого свердління за євростандартом 32 мм, включаючи свердління під полочки Ø3мм і 5мм та під петлі. CMT900 містить шаблон для розмітки отворів для більшості типів петель. Завдяки йому ви зможете легко зробити отвори для гвинтів та дверних петель з розміром 35 мм.

CMT900 дозволяє значно підвищити продуктивність праці. Він запроєктований таким чином, щоб використовувати його разом із відповідними з'єднувачами, які пристосовані під свердла з хвостовиком 8мм.

Для свердління отворів під полочки та петлі



ПЛАСТИК ПОКРИТИЙ СПЕЦІАЛЬНИМ ПОКРИТТЯМ

ЧІТКЕ ТА ЗРОЗУМІЛЕ КАЛІБРУВАННЯ ШАБЛОНУ

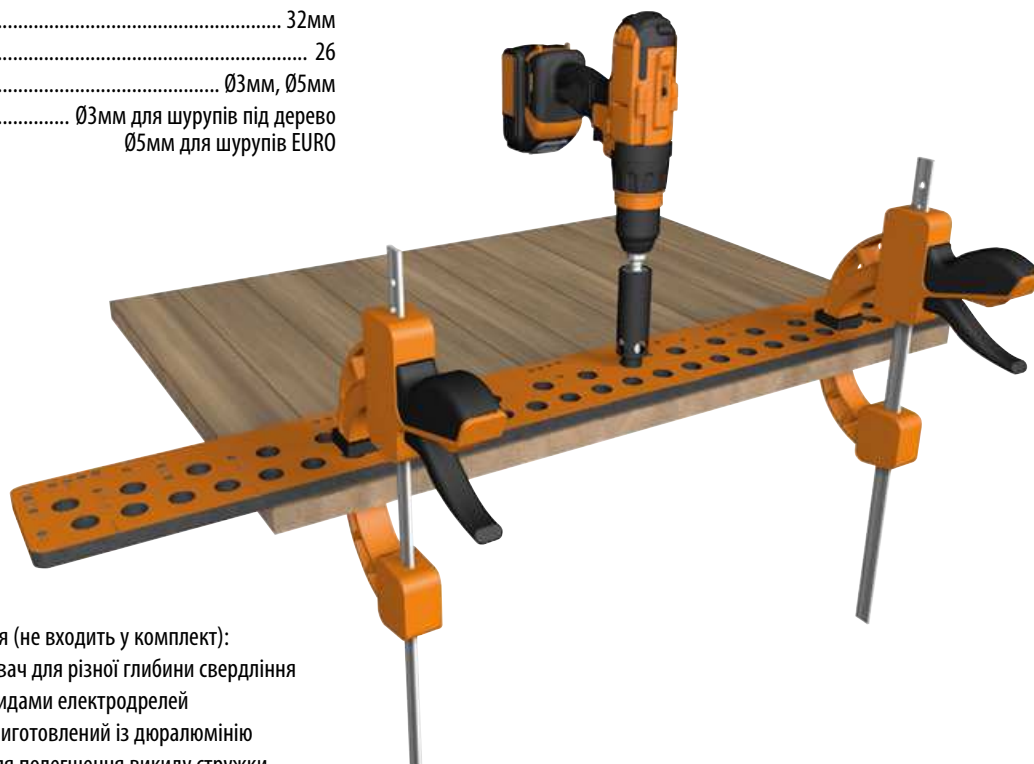
НАДІЙНІ ФІКСАТОРИ

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

ТЕХНІЧНІ ДАНІ	CMT900
Максимальна ширина плити за одне встановлення	900мм
Макимальна ширина плити	необмежена
Товщина плити	необмежена
Розмір під колики	Ø8мм
Відстань між отворами	32мм
Кількість отворів	26
Розмір під полочкоутримувачі	Ø3мм, Ø5мм
Під петлі	Ø3мм для шурупів під дерево Ø5мм для шурупів EURO

СТАНДАРТНА КОМПЛЕКТАЦІЯ:

- Шаблон для свердління з ламін. PERINTAX-и
- Набір обмежувачів
- Набір обмежувачів для великих елементів
- Центруючий штифт (свердління під петлі)



Муфта для свердління (не входить у комплект):

- Кінцевий обмежувач для різної глибини свердління
- Сумісна із усіма видами електродрелей
- Корпус шаблону виготовлений із дюралюмінію містить отвори для полегшення викиду стружки.
- Точне та плоске позиціювання

АРТИКУЛ CMT400-1

- Муфта для свердління під CMT656, CMT900
- Потрібно скомпонувати з свердлами типу:
306.030.21 – 306.050.11- 306.080.11



Свердла непрохідні HW (не входять у комплект):

ОПИС	АРТИКУЛ
D=3x18мм S=8x20мм VHM	306.030.21
D=5x30мм S=8x20мм HM	306.050.11
D=8x30мм S=8x20мм HM	306.080.11

Універсальний шаблон для свердління

АРТИКУЛ

CMT900

Дискові пилы

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи РАМА

Стручки PHER

Експозитори

357

Шаблон для свердління

Універсальний пристрій для свердління призначений для точного і якісного виготовлення отворів в елементах меблів, які дублюються. Пристрій допомагає досягнути високої точності та ефективності. Отвори розташовані на відстані 32 мм, що відповідає євростандарту. Пристрій розроблено для свердел компанії CMT із 8 мм хвостовиком, виготовлених з матеріалу HW, встановлених у спеціальний роз'єм для свердління.

CMT656

ДОДАТКОВИЙ ЗАЖИМ
(не входить до комплекту)
Для швидкої роботи із елементами різної ширини



Для свердління під з'єднання



- Точні отвори
- Знімні опори
- Ергономічні ручки
- Рівний та плоский профіль з дюралюмінію

УНІКАЛЬНЕ РІШЕННЯ



Наш пристрій дозволить свердління отворів без ризику ушкодження країв матеріалу, яке відбувається при класичному способі свердління.

Муфта для свердління (не входить в комплект)

- Кінцевий обмежувач для різної глибини свердління
- Сумісна з усіма типами дрелі
- Корпус виготовлений з дюралюмінію з отворами для кращого викиду стружки
- Точне та плоске позиціонування з метою доброго висування

Артикул CMT400-1

Муфта для свердлильного пристрою CMT656, CMT900 для використання з свердлами глибиною до 30мм: 306.030.21 - 306.050.11 - 306.080.11 - 307.050.1

Артикул CMT400-2 (для гвинтових з'єднань)

Муфта для свердлильного пристрою CMT400, CMT656, CMT900 JIGS для використання з свердлами: 307.050.11

СВЕРДЛА ДЛЯ ДУБЛЮВАННЯ (не входять у комплект):

- 306.030.21 D=3x18мм S=8мм VHM
- 306.050.11 D=5x30мм S=8мм HW
- 306.080.11 D=8x30мм S=8мм HW
- 307.050.11 D=5x40мм S=8мм HW

для гвинтових з'єднань
307.070.11 D=7x40мм S=8мм HW
для гвинтових з'єднань. Інші розміри доступні в серії: 306-307-367-368

3 простих етапи виконання однотипних з'єднань:



1
Поставте шаблон на плиту, встановіть обмежувач і затисніть його. Виставте необхідну глибину отвору і приєднайте патрон із свердлом до електродрелі. Висвердліть вертикальний отвір.



2
Поставте шаблон на плиту, встановіть обмежувач і затисніть його. Виставте необхідну глибину отвору і приєднайте патрон із свердлом до електродрелі. Висвердліть горизонтальний отвір.



3
Далі місце під дюбелі намастіть клеєм і з'єднайте два елементи.



3
Або з'єднайте отвори для кріплення шурупами.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

Макс. ширина плити за одне встановлення:	CMT656 656мм
Макс. ширина плити:	без обмежень
Для дюбелів:	Ø8мм
Для наскрізних отворів:	Ø7мм
Відстань між отворами:	32мм
Кількість отворів:	2x20
Товщина плити:	6-40мм
Похибка :	0,8мм

ОПИС

Шаблон для свердління (656мм за одне встановлення)

АРТИКУЛ

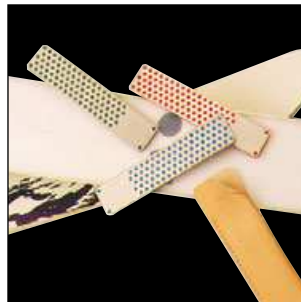
CMT656

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Змінні деталі
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбици PAPER
Експозитори

Для професіоналів та початківців

DSS

- ШВИДКІСТЬ** Якість натурального алмаза, найтвердішого з відомих матеріалів, забезпечує швидкий та легкий процес загострення.
- ПРОСТОТА** Пильний диск не вимагає застосування сили.
- ДОВГОВІЧНІСТЬ** Натуральний алмаз - запорука тривалого терміну служби.
- УНІВЕРСАЛЬНІСТЬ** Для загострювання різних твердих матеріалів: сталі, скла, кераміки та елементів, виготовлених із твердосплаву.



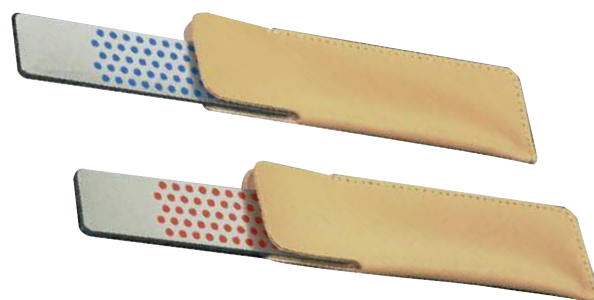
Для загострення:

- сокир
- ножів
- зубил
- ножів НМ
- ланцюгових пил
- долот
- кирок
- інструментів для гравіювання
- садових інструментів
- гачків рибальських
- шліфувальних інструментів
- ножів для косарок
- свердел для обробки каменю
- стругальних ножів
- свердел
- пил для металу

- пил
- ножиць
- скребків
- токарних ножів

Для шліфування твердих матеріалів

- керамічних
- композитних
- скляних
- матеріалів із скловолокна
- нержавіючої сталі
- кам'яних
- титанових
- інструментальної сталі
- твердосплавів



Універсальний загострювач в шкіряній оправі

Розмір мм	Зернистість	Колір	АРТИКУЛ
115 x 25 x 3	D15 надмілка	■	DSS-115E
115 x 25 x 3	D25 мілка	■	DSS-115F
115 x 25 x 3	D46 груба	■	DSS-115M
115 x 25 x 3	D76 дуже груба	■	DSS-115G

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

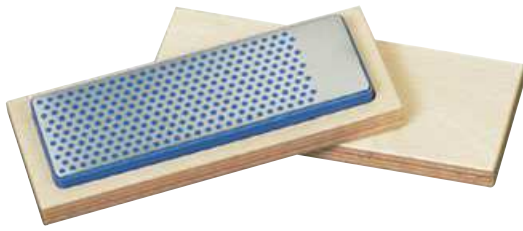
Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

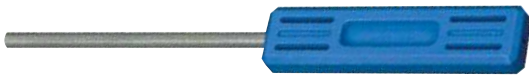
359

Алмазні загострювачі



Універсальні алмазні загострювачі на оправі з твердої деревини

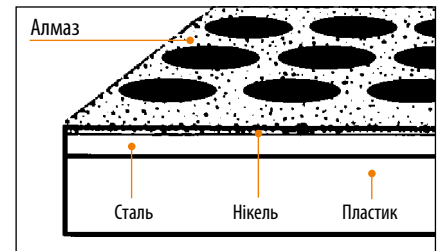
Розмір мм	Зернистість	Колір	АРТИКУЛ
150 x 52 x 16	D15 надмілка	■	DSS-150E
150 x 52 x 16	D25 мілка	■	DSS-150F
150 x 52 x 16	D46 груба	■	DSS-150M
150 x 52 x 16	D76 дуже груба	■	DSS-150G



Алмазні згострювачі

Розмір мм	Зернистість	Колір	АРТИКУЛ
100 Ø4,8	D54 груба	■	DSS-048M

Кропіткий процес виготовлення загострювача забезпечує тривалий термін його експлуатації



Перфорована сталь запресовується в міцній та довговічній пластиковій базі, а потім зверху покривається шаром з монокристалічних алмазів. Дане покриття забезпечує швидке загострювання. Пази в пластиковому корпусі утримують воду, яка діє як мастило і допомагає видаляти пил, що утворюється під час загострювання.

Точильні камені чотирьох сортів (різна фракція) для різних цілей:

■ **D15 НАДМІЛКА ЗЕРНИСТІТЬ** (9 мікрон, 1200 mesh)

Чудово очищає і полірує лезо, яке стає гострим, як бритва. Якщо ви тільки починаєте пошук загострювального інструменту або якщо не задоволені отриманим результатом, тоді ми можемо запропонувати Вам наші загострювачі. Якщо ви хочете мати лезо найвищої якості - це те, що ви шукаєте.

■ **D25 МІЛКА ЗЕРНИСТІТЬ** (25 мікрон, 600 mesh)

Необхідний для відновлення злегка затупленого ножа або іншого ріжучого інструменту до найгострішого заточування; багато користувачів вважають, що цей розмір зерна може бути використаний універсально, наприклад, шеф-кухарі ресторанів воліють заточувати ножі саме цим типом зерна. Столяри використовують цей тип зерна, як вступний етап полірування іструменту.

■ **D46 ГРУБА ЗЕРНИСТІТЬ** (45 мікрон, 325 mesh)

Необхідний для швидкого відновлення ріжучих лез.

■ **D76 НАДГРУБА ЗЕРНИСТІТЬ** (60 мікрон, 220 mesh)

Рекомендується для агресивного видалення металу при заточуванні пошкоджених лез інструменту або для заточування такого виду інструментів, як сокири, ножі, косарки; також абразиви з цим типом зерна, а ще, наприклад, на першому етапі відновлення задньої площини стамесок, там, де необхідне швидке видалення задирок або пошкоджених частин ріжучих країв.

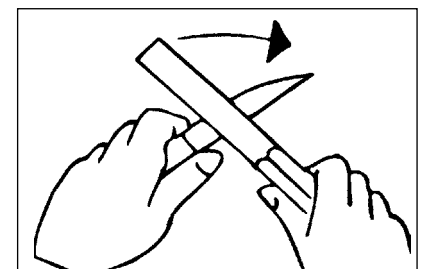
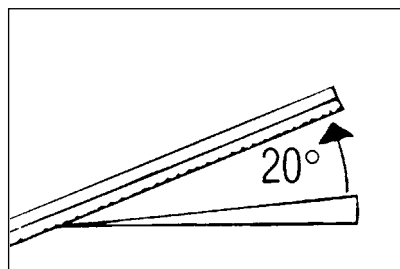
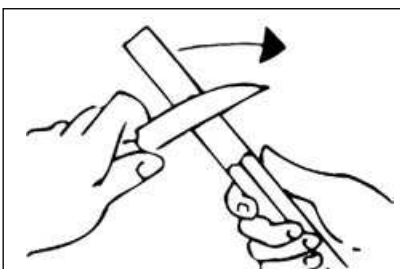
ІНСТРУКЦІЯ

При роботі використовуйте воду. Після роботи ретельно протріть інструмент і покладіть його в сухе місце.

1. Тримайте ніж гострим краєм від себе.

2. Змочуйте поверхню точильного каменю водою. Тримай лезо інструменту під кутом 20° до загострювача.

3. Злегка натисніть та проведіть ножем по алмазному загострювачі.



Розчин FORMULA 2050 для чищення пил та фрез

FORMULA 2050 є безпечною (біорозчинною) рідиною, яка була створена спеціально для очищення інструментів у поєднанні з деревобробки.

998

Дерево під час обробки залишає на інструменті смоли, що негативно на нього впливають. Часто використовують різні сильні хімічні розчини, щоб розчинити відповідні налипання. Наш розчин є безпечним і нетоксичним, добре проникає у місця налипання, що дозволяє легко очистити робочу поверхню. Інструмент з чистою поверхнею менше нагрівається і краще працює, а також збільшується термін його використання.



Пакування 12 штук

- Усуває смоли та інші забруднення на пилах, фрезах, свердлах, ножах та ін.
- Розчин 2050 нетоксичний та не є вогненебезпечним.
- Очищена ним поверхня не вимагає промивання. Захищає від іржі і корозії. Він також підходить для фрезерних столів.
- Може використовуватися у вигляді спрею або для обладнання ультразвукової чистки шляхом занурення інструменту в рідину.

★★★★★ Продукт отримав 5 зірок в рейтингу журналу "Wood® Magazine"

ОПИС	АРТИКУЛ
Спрей 0,5 l	998.001.01
Контейнер 3,78 l	998.001.03
Упаковка 12 штук з розчином 2050	998-DIS

Лубрикант

- Обмежує прилипання смол, пилу та дрібних скалок деревини
- Очищує різні елементи верстату
- Працює як антикорозійний захист на столі верстату
- Ефективно захищає від вологи

Інструкція:

Нанесіть рідину на робочу поверхню верстата, це полегшить подачу матеріалу.

998



	АРТИКУЛ
Мала ємність (спрей)	998.002.01
Велика ємність	998.002.03



**РІДИНА ЛЕГКОЗАЙМИСТА
АВІАТРАНСПОРТУВАННЯ ЗАБОРОНЕНО!**

Набір для виготовлення різних лотків та чаш

new

BTS-002

Набір для виготовлення дерев'яних чаш і підносів CMT System BTS - 002 надає хорошу можливість легко виготовити чаші, підноси і лотки з масиву дерева. У Вас немає токарного верстата? Не проблема. Цей метод ґрунтується на фрезеруванні спеціальною кінцевою фрезою CMT. Ви зможете виготовити прекрасні чаші, підноси і лотки з дерева, які будуть вас радувати і дивувати Ваших друзів. Також набір BTS-002 дуже зручно використовувати і в інших проектах для вифрезерування масиву деревини. Наприклад, подовжувач з цанговим патроном арт. 796.002.00 може бути корисний у випадках необхідності "глибокого" фрезерування. При творчому підході можна комбінувати форми виробів.



Шаблон MDF TMP-012



Шаблон MDF TMP-011


 Презентація на:
www.cmttools.pl

ОПИС	АРТИКУЛ S=Ø12мм
Набір для виготовлення лотків та чаш	BTS-002
Набір складається:	
Фреза для лотків та чаш	951.502.11B
Подовжений патрон з цангою	796.002.00
Шаблон MDF	TMP-011
Шаблон MDF	TMP-012
Інструкція	



Нанесіть зображення на робочу поверхню за допомогою шаблонів, що містяться у комплекті



Використання електродриля полегшить подальше фрезерування



Виконайте фрезерування за допомогою спеціальної фрези та патрона



Відріжте зовнішній край. Ваш виріб готовий!

Опціонально


 TMP-101
 Шаблон MDF 400x400мм.

 TMP-103
 Шаблон MDF 400x400мм.

 TMP-105
 Шаблон MDF 330x300мм.

Гнучкий шаблон є надзвичайно практичним інструментом для швидкого виготовлення криволінійних елементів з MDF або ДСП. Щоб його закріпити, достатньо лише кількох гвинтів 4x30 або 3x20 (залежно від типу шаблону). Виготовлений зі спеціального пластику, що забезпечує його міцність та пластичність навіть після частого згинання. Перевагами даного виробу є тривалий термін служби, легкість і простота встановлення, заощадження часу та витрат.

Закріпіть шаблон на краю панелі, дотримуючись наміченої лінії фрезерування та враховуючи тип фрезерного інструмента, підшипника або копіювального кільця. Шаблони підходять для фрезерування з ручною подачею ручними фрезерами, на фрезерних столах або невеликих фрезерних верстатах. Увага! При використанні фрезерних столів та верстатів будьте особливо обережні.

Презентація на: www.cmttools.pl

Наш гнучкий шаблон полегшить реалізацію Ваших проєктів



ОПИС	АРТИКУЛ
Гнучкий шаблон для фрезерування 18x18мм	L=1000мм TMP-1000
Гнучкий шаблон для фрезерування 12x12мм	L=1200мм TMP-1200
Гнучкий шаблон для фрезерування 18x18мм	L=2000мм TMP-2000

- Дискові пилки
- Пильні полотна
- Фрези насадні та ножі
- Фрези кінцеві та набори
- Фрези CNC та набори
- Свердла
- Фрези та свердла для електронст-у
- Змінні деталі
- Висвердлювачі
- Електронінструмент та аксесуари
- Системи меблевих з'єднань OVOO
- Верстатні столи RAMA
- Струбцини PHER
- Експозитори

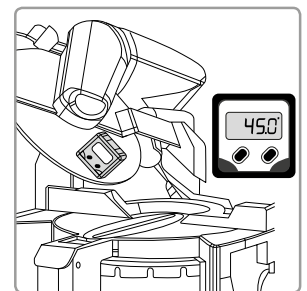
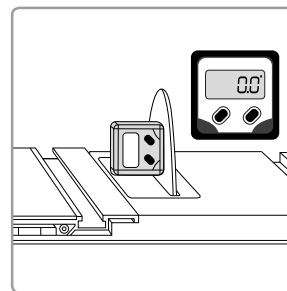
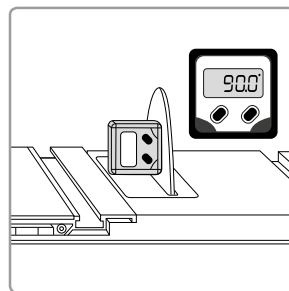
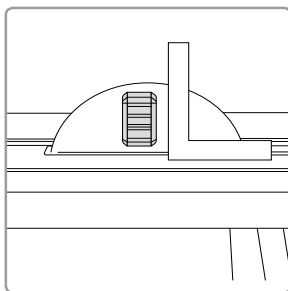
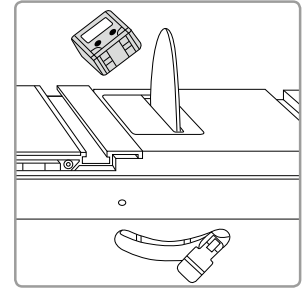
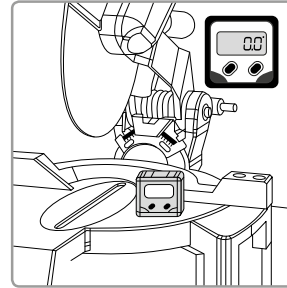
Цифровий показчик кута нахилу

DAG-001



Невеликий електронний кутомір для вимірювання кутів $\pm 180^\circ$ з похибкою до $0,1^\circ$ і системою автоматичного відключення через 5 хвилин. Він невеликий і легко носить навіть у кишені, забезпечений зручним для читання цифровим дисплеєм. Магніти в корпусі кутоміра дозволяють прикріпити його до столу чи пильного диску для точного виміру кута їх нахилу.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - потужність батареї 3V;
 - розміри 51x51x33мм;
 - діапазон $\pm 180^\circ$;
 - похибка $0,1^\circ$.



ОПИС	АРТИКУЛ
Цифровий показчик кута нахилу	DAG-001

Кутомір

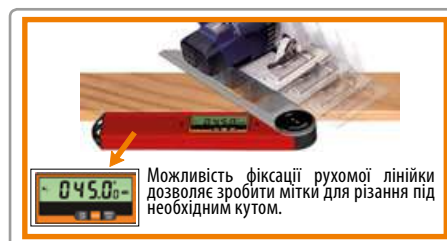
DAF-001



Даний цифровий кутомір є багатофункціональним інструментом, що має безліч варіантів застосування. Зручний у використанні, обладнаний висококонтрастним інформативним дисплеєм, бульбашковим рівнем та високоточною вимірювальною лінійкою. При повороті лінійки відносно корпусу відповідний кут відображається на дисплеї, є можливість фіксації лінійки, індикатор низького заряду батареї та автоматичного вимикання. Діапазон вимірювання становить $0 - 360^\circ$ з точністю до $0,05^\circ$. Міцний і легкий алюмінієвий корпус, що дозволяє працювати в будь-яких умовах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:
 - розміри 265x50x25мм;
 - діапазон $\pm 0-360^\circ$;
 - похибка $0,05^\circ$

Легкі, швидкі та точні виміри;
 Інформативний дисплей;
 Бульбашковий рівень;
 Функція запам'ятовування кута;
 Поворотна лінійка із стопором;
 Міцний та легкий корпус.



ОПИС	АРТИКУЛ
Цифровий показник кута нахилу	DAF-001

Дискові пили
 Пильні полотна
 Фрези насадні та ножи
 Фрези кінцеві та набори
 Фрези CNC та набори
 Свердла
 Фрези та свердла для електронстуги
 Змінні деталі
 Висвердлювачі
 Електронні інструменти та аксесуари
 Системи меблевих з'єднань OWO
 Верстатні столи RAMA
 Струбцини RIFER
 Експозитори

DMM-001



Цифровий вологомір є ідеальним пристроєм, який застосовується в деревообробній промисловості, на будівництві і в сільському господарстві. DMM-001 - це незамінний пристрій при ремонті дерев'яних елементів. Вологомір також знадобиться в пошуку нещільностей в деревині, гіпсокартоні і бетоні. Завдяки точному вимірюванню можна без проблем перевірити вологість елементів даху, чітко локалізувати більш вологі ділянки стін та стелі перед фарбуванням. Чіткий дисплей дозволяє чітко побачити показники вологості у відсотках, продукт має сертифікат CE.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Інтервал виміру вологості в деревині: 5~50% абсолютної вологості
- Інтервал виміру вологості в будівельних матеріалах: 1.5~33%
- Точність виміру: ±2%
- Час підсвітлення: біля 15 секунд
- Автоматичне вимкнення пристрою: через 3 хвилини без активності
- Показник низького заряду батареї: нижче 7V
- Живлення: батарея типу 9 Вольт (6F22 або 6LR6)
- Сила струму: <25mA
- Діапазон виміру температури деревини: 0 до 50°C
- Вологість роботи: <90%RH без конденсату
- Умови праці: -20°C~20°C ≤ 85%RH
- Розміри: 145x 62x26 мм
- Вага: біля 90 грам



ОПИС

АРТИКУЛ

Цифровий вологомір

DMM-001

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбицини РНЕР

Експозитори

365

Цифровий вимірювач висоти

DHG-001

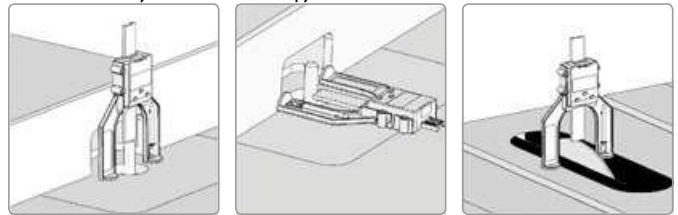
Можливість вертикального і горизонтального вимірювань. Стабільна фіксація дозволяє проводити вимірювання безпосередньо на верстаті чи заготовці. Пристрій обладнаний блокуючим гвинтом шкали, яка виражається в міліметрах і дюймах. Магніти які розташовані на ніжках забезпечують легкість вимірювання.



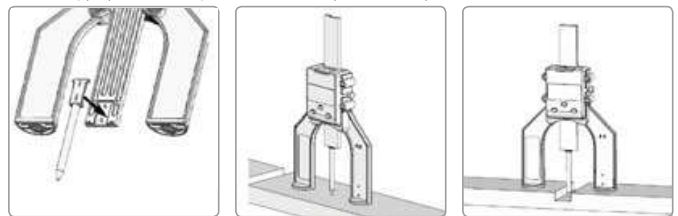
Прикладіть покажчик до плоскої поверхні і встановіть "0" на дисплеї.



Встановіть лінійку покажчика на інструменті.



Для виміру вузьких отворів, встановіть щуп на лінійку покажчика і виставте на "0".



- ТЕХНІЧНІ ДАНІ:**
- Діапазон вимірів Шкала: 0~80мм (0~3in), Голки: 0~50мм (0~2in)
 - Чіткість 0.05мм/0.002in
 - Похибка ±0.1мм (±0.004in)
 - Потужність батареї CR2032 3V батареї
 - Час роботи батареї > 1500h

ОПИС	АРТИКУЛ
Цифровий вимірювач висоти	DHG-001

Тример для зняття кромки

new

DET-001



Прикладіть тример DET-001 до торця заготовки (плити, щита та ін.), притисніть його з обох сторін заготовки (можлива товщина заготовки від 13 мм до 40 мм, рухайте тример в зазначеному стрілочкою напрямку, щоб зрізати звіси кромки одночасно з обох сторін заготовки. Один ніж ріже прямо, а інший можна налаштувати для різання під кутом. Тример DET-001 CMT обладнаний двома ножами з високоякісної інструментальної сталі. Після зносу ножі легко замінюються на нові - додатково купується набір з двох змінних ножів з інструментальної сталі DET-001K.

ОПИС	АРТИКУЛ
Тример для зняття кромки	DET-001
Пара ножів DET-001K	

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань-OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори



DET-002

Незамінний інструмент для легкої і безпечної обрізки кінців кромки. Змінні ріжучі ножі з подвійним лезом ідеально підходять для різання кромки товщиною максимум до 0,5 мм і шириною до 54 мм. Є можливість замовлення змінних ножів з артикулом: DET-002K, що складається з двох ножів (розміром 55x13x1,5). Гільйотина є ідеальним доповненням до тримеру DET-001 рекомендуємо її використовувати перед обрізкою тримером.

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручна гільйотина для обрізання кінців кромки	DET-002
Пара змінних ножів DET-002K	

Ручна гільйотина для обрізання ламінату і шпону



DET-003

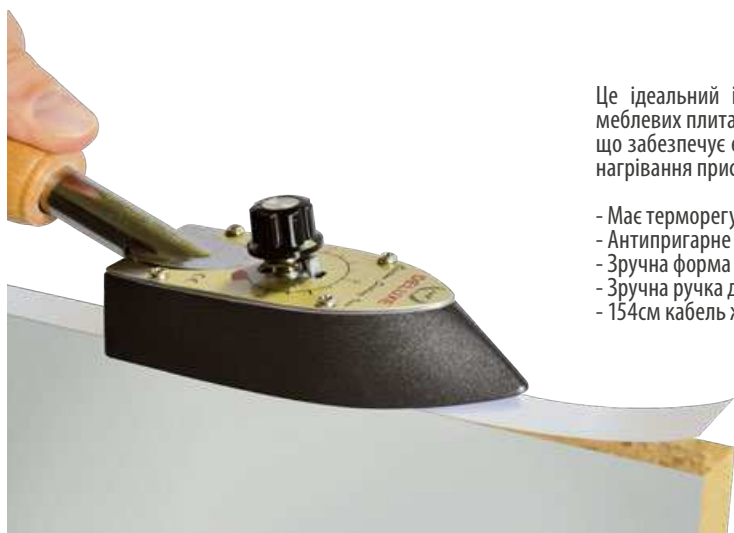
Гільйотина для ламінату, шпону та пластику виконувати чистий різ, без сколів і втрат матеріалу. Робота з нашою гільйотиною є дуже простою, вистачає замонтувати матеріал в напрямляючу і тягнути вздовж неї. Два сталевих ріжучих диска, які розміщуються один на проти другого і змонтовані на підшипниках, розтинають вздовж лінії різі. Товщину і ширину необхідного матеріалу можна без проблем підібрати, завдяки точній мікрометричній шкалі, розташованій на верхній частині інструменту.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Ширина різі: 12~110мм
- Товщина різі: 0~2мм
- Вага: 1.2 кг

ОПИС	АРТИКУЛ
Ручна гільйотина для обрізання ламінату і шпону	DET-003

Праска для поклейки кромки на меблевих плитах



DET-004

Це ідеальний інструмент для нанесення і нагріву попередньо підклеїної кромки на меблевих плитах. Праска оснащена оболонкою, яка не прилипає до обробленого матеріалу, що забезпечує ефективну і легку роботу. Терморегулятор забезпечує швидке та необхідне нагрівання пристрою. Стійка до високих температур ручка забезпечує безпечну роботу.

- Має терморегулятор,
- Антипригарне покриття,
- Зручна форма підшви,
- Зручна ручка для тримання,
- 154см кабель живлення 230V .

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Напруга: 230V
- Номінальний струм: 2.5A
- Мінімальна температура: 70° ±10° C
- Максимальна температура: 220° ±10° C

Цей пристрій може використовуватись у якості направляючої для стрічкової пилки, свердильного верстата чи в якості додаткової направляючої на фрезерному столі. Даний пристрій від компанії CMT - це два в одному: дозволяє використовувати його у якості направляючої та утримувача для оброблюваних елементів. Доступний в трьох різних розмірах.

Основні переваги:

- Виготовлений з легкого і міцного алюмінію, що полегшує транспортування і підвищує термін експлуатації
- Стильний дизайн
- Точне вимірювання масштабу
- Т-подібний профіль збезпечує можливість приєднання додаткових вузлів та аксесуарів

ОПИС	АРТИКУЛ
Направляючі з прижимами 610 мм	PGC-24
Направляючі з прижимами 915 мм	PGC-36
Направляючі з прижимами 1270 мм	PGC-50

Лише завдяки точному та надійному затиску можна досягти точної обробки матеріалу. Крім того, зажим може бути використаний на столі в якості направляючої на фрезерному чи свердильному столі. Надійний затиск утримує елемент по всій довжині без можливості руху. Можливість використання додаткових аксесуарів дозволяє збільшити сферу його застосування.



Набір роз'ємів для затиску

Поставте зажим на стіл, а потім помістіть біля нього інший, з'єднайте їх за допомогою Т-подібного роз'єму. За допомогою нижнього зажима приєднайте набір до стола, а за допомогою верхнього закріпіть оброблювану деталь. Обидва елементи можуть використовуватись окремо.

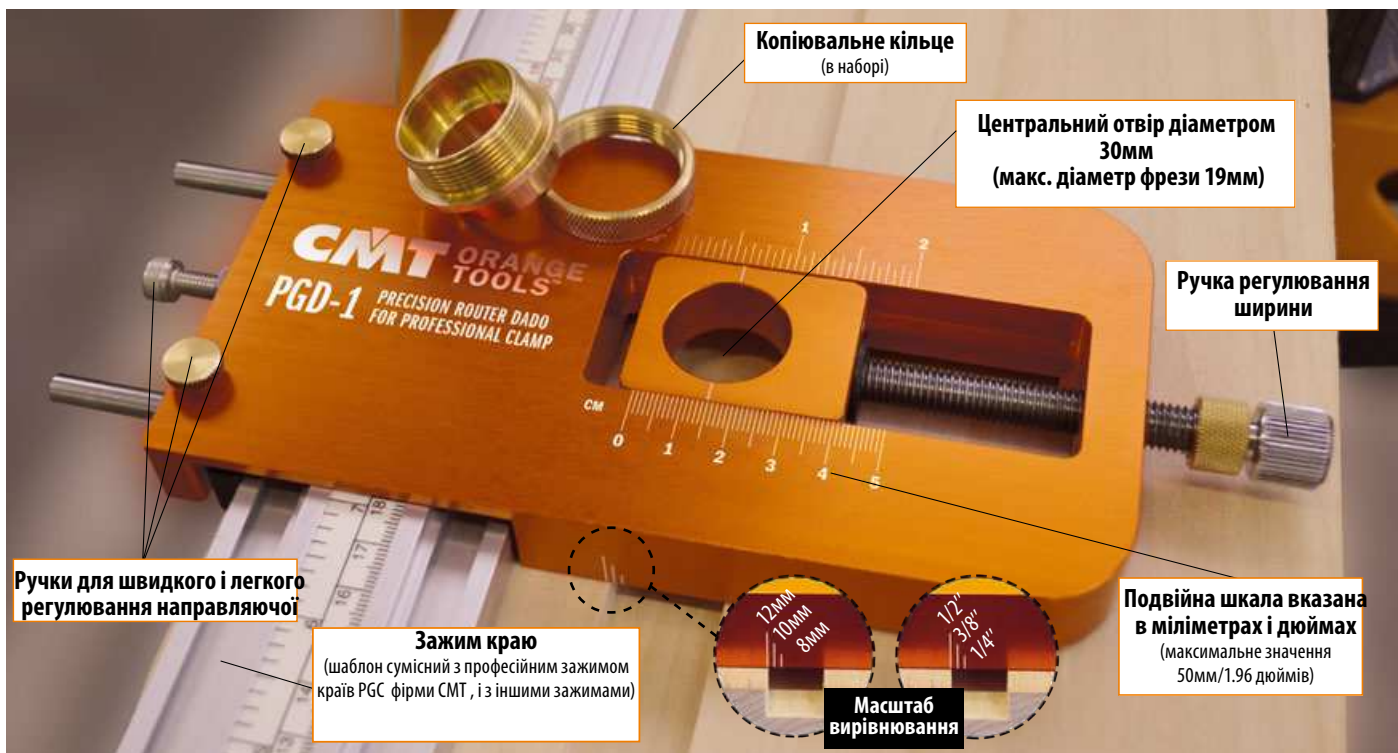
ОПИС	АРТИКУЛ
Набір роз'ємів для затиску (8 шт.)	PGC-B2B



Дискові пилки
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань DWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини RIFER
Експозитори

Ідеальний інструмент для пазування і створення з'єднання типу DADO. Простий у використанні та регулюванні. Ви можете виконувати пази будь-якого розміру регулюючи лише кількість переходів в матеріалі. Міцна конструкція забезпечує довгий термін служби і надійність. Шаблон CMT сумісний з більшістю фрезерів, доступних на ринку, які можуть працювати з копіювальним кільцем 30мм (можливе придбання універсальної бази). Гарантія чистої і точної роботи.

PGD-1



Підготуйте свій фрезер: встановіть копіювальне кільце, а потім фрезер. Виберіть і встановіть відповідну фрезу. Помістіть даний шаблон на направляючі з прижимами PGC, а решту на оброблюваний матеріал. Потім за допомогою ручок прикріпіть PGD-1 (переконайтеся, що шаблон може вільно переміщатися по зажимі).



Помісті фрезер на шаблон, вкладаючи фрезу в центральний отвір.



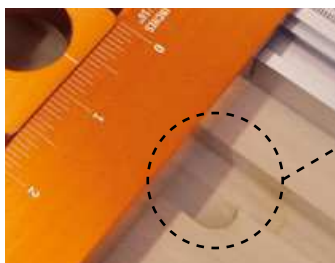
Встановіть потрібну глибину шляхом підняття або зниження фрези. Обчисліть початкову точку з допомогою шкали вирівнювання, розташованій на довгій стороні шаблону, завдяки якій ви визначите зовнішній край як найближчий до зажима (12-10-8мм).



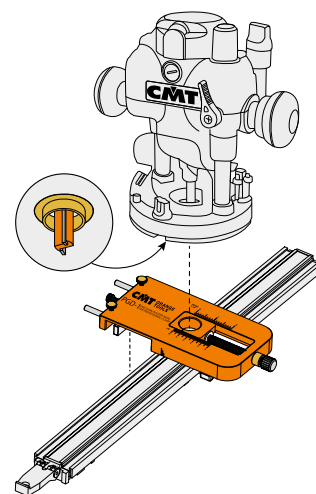
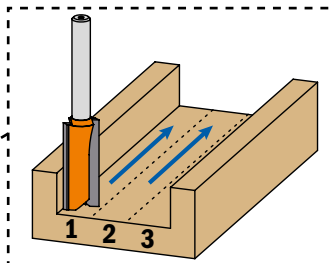
Розпочніть роботу, увімкніть фрезер і посувайте вперед, використовуючи направляючі з прижимами PGC у якості шаблону.



За допомогою ручки для регулювання ширини і точній подвійній шкалі, яка нанесена на шаблоні, можна швидко і легко задати потрібну ширину роботи.



Щоб досягти потрібної, загальної ширини паза виконайте стільки проходів, скільки буде потрібно.



РЕКОМЕНДОВАНІ АКСЕСУАРИ (немає в комплекті)*:

- Універсальна база 899.000.01

або,

- Спеціальна база 899.000.02 під фрезери CMT7E/CMT8E

*Не потрібно для фрезерів з 30мм копіювальним кільцем.

РЕКОМЕНДОВАНІ АКСЕСУАРИ (немає в комплекті):

- Професійний зажим краю PGC (ст. 366)

ОПИС	АРТИКУЛ
Регульований шаблон для пазування	PGD-1

Дискові пилы

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OVOO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

369



BBS-001

Ці блоки забезпечуть добре утримання заготовки при обробці матеріалу без використання зажимів.

ОПИС	Розміри мм	АРТИКУЛ
Комплект блоків (4 шт.)	75x50x25	BBS-001

Шаблони для заокруглень



TMP-R12

Набір складається з 3-х акрилових шаблонів товщиною 8 мм, завдяки яким Ви зможете створити до 12 різних радіусів (4 на кожному шаблоні), застосовуючи прямі фрези з верхнім або нижнім підшипником (немає в комплекті). У комплект входять 4 дюбелі за допомогою яких кріпиться шаблон до матеріалу і 4 гвинти для дерева.

Радіуси шаблонів (мм)

Шаблон 1				Шаблон 2				Шаблон 3			
3	5	6	8	10	11	12	14	16	19	22	25

ОПИС	АРТИКУЛ
3 шаблони (12 різних радіусів)	TMP-R12

Столярний метр



FR2M

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Матеріал із скловолокна, стійкий до води і подряпин
- Ударостійкий, міцний і гнучкий,
- Не піддається корозії,
- Професійна якість,
- В упаковці 12 штук.

ОПИС	АРТИКУЛ
Столярний метр	FR2M

Інноваційний пристрій CMT для з'єднань за допомогою вставок типу «ластівчин хвіст». Даний пристрій розроблено для виготовлення надміцних Т-подібних з'єднань, з'єднань під кутом 45°, а також повздовжніх стикових з'єднань, з використанням запатентованих вставок «ластівчин хвіст» E10 і E15. При використанні пристрою CMT-ENLOCK пази під «ластівчин хвіст» у кожному елементі фрезеруються швидко і високоточно. Просто затисніть Вашу заготовку в пристрій, встановіть глибину фрезерування і почніть виготовляти з'єднання.

CMT-Enlock1

Патент № AU2005/903586
PCT/AU2006/000957

Максимальна глибина
Максимальна товщина

30~75мм
19~35мм

Міцна опорна штанга забезпечує стабільність кріплення матеріалу.

Масивний алюмінієвий корпус.

Монтажні підкладки

Видовжений зажим для широких з'єднань

Регулюючі косі обмежувачі для виготовлення куткових з'єднань

Регулююча плита для фіксації заготовок різної ширини

Стандартна комплектація:
Пристрій CMT-Enlock1
Мініфікси (50 мініфікс Ø9,5мм) CMT-Enlock10
Інструкція з використання (на п'яти мовах)
Відео можна побачити на www.cmtutensili.com

CMT-Enlock10
Запатентована система

В комплект не входить фреза для з'єднання типу "Ластівчин хвіст"

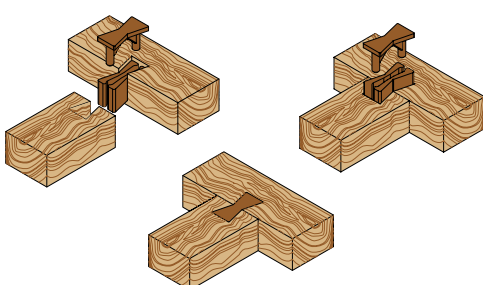
Приклади з'єднань, зроблених за допомогою пристрою CMT-Enlock Jig

Кутове з'єднання



ЗАМОВ ЗАРАЗ!

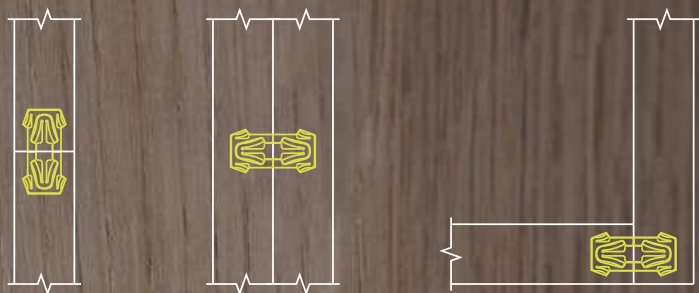
5 секунд і Ваше з'єднання готове!



ОПИС	АРТИКУЛ
Комплект для з'єднань	CMT-Enlock1
Опціонально	
Пакет з 50 мініфікс Ø9,5мм	CMT-Enlock10
Пакет з 50 мініфікс Ø12,7мм	CMT-Enlock15
Фреза „ластівчин хвіст“ Ø9,5мм (хвостовик 6мм)	718.098.11B
Фреза „ластівчин хвіст“ Ø12,7мм (хвостовик 6мм)	718.127.11B
Фреза „ластівчин хвіст“ Ø9,5мм (хвостовик 6,35мм)	818.098.11B
Фреза „ластівчин хвіст“ Ø12,7мм (хвостовик 6,35мм)	818.128.11B

Дискові пилки
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висверлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань ОУВО
Верстатні столи РАМА
Струбцини РНЕР
Експозитори

new



ІННОВАЦІЙНА СИСТЕМА З'ЄДНАННЯ OVVO®

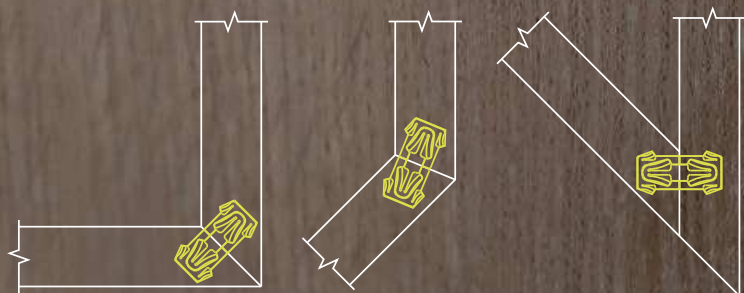
Нагороджена нагородами Система З'єднання OVVO® є простим рішенням типу "push-fit" для з'єднання матеріалів без використання клею або болтів.

Це абсолютно не видиме, самозатискне рішення, що гарантує надійне з'єднання двох частин матеріалу.

Система OVVO® дозволяє виконувати різні з'єднання під різними кутами.

OVVO® ЦЕ РЯД З'ЄДНУВАЧІВ, ПРИЗНАЧЕНИХ ДЛЯ З'ЄДНАННЯ РІЗНИХ МАТЕРІАЛІВ РІЗНОЇ ТОВЩИНИ.

OVVO®



НАГОРОДИ OVVO®





OVVO® для монтажу дверних рам

Система OVVO® дає можливість на розв'язання нестандартних рішень, таких як використання з'єднувачів для монтажу дверних рам або з'єднань попередньо оброблених коробок. Просте і швидко з'єднання без шуму та виконання додаткових операцій.



OVVO® для з'єднання меблевої плити

Виробництво меблів з використанням революційної системи OVVO® значно швидше і простіше, ніж традиційні рішення. Підходить як для меблів з самостійною збіркою, так і виготовлених на замовлення і монтажу у клієнта. Завдяки OVVO®, процес виробництва та монтажу стає значно ефективнішим та рентабельнішим.



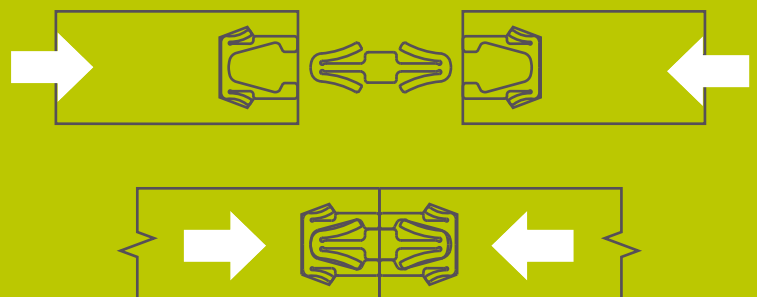
OVVO® для самостійного монтажу меблів

Система OVVO® усуває витрачені години на складання меблів. Ви більше ніколи не будете потребувати інструментів, клею, гвинтів. Вся робота проста Вам лише потрібно зробити, це стиснути дві деталі і почути "клік" який означає, що з'єднання готове.

Переваги застосування системи з'єднання OVVO®

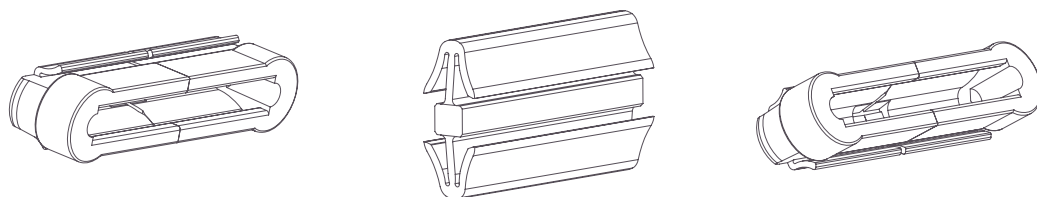
- Тільки одна, проста операція фрезерування
- Значно збільшена продуктивність
- Величезна економія часу при складанні меблів на місці
- Просте та невидиме з'єднання без додаткових інструментів
- Унікальне рішення "натисніть або проведіть пальцем"
- Підходить як для масового виробництва, так і для дрібних майстрів
- Підготовлено для з'єднань широкого спектру матеріалів
- Значне зменшення простору при перевезенні меблів для клієнта

Просте, ефективно і швидко складання меблів, яке не потребує додаткових інструментів, клею і шурупів задовільнить будь-якого клієнта.



Система з'єднання OVVO® „на завжди” - це ідеальне рішення для міцного з'єднання матеріалів на завжди.

0825.P
1225.P
1240.P

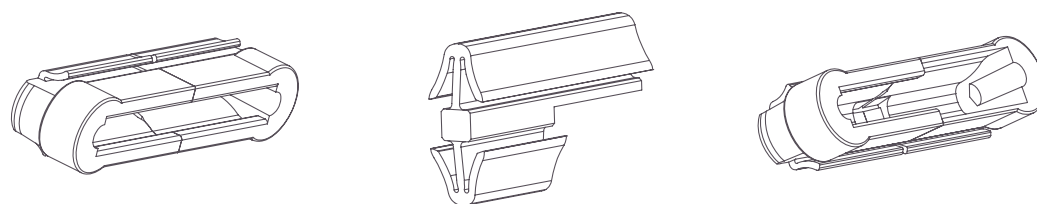


СИСТЕМА З'ЄДНУЄ БЕЗ МОЖЛИВОСТІ РОЗ'ЄДНАННЯ ЕЛЕМЕНТІВ

Тип з'єднання	Мінімальна товщина з'єднувального матеріалу	АРТИКУЛ 100 шт.	АРТИКУЛ 300 шт.	АРТИКУЛ 1000 шт.
0825	≥ 10мм	0825.P.100	0825.P.300	0825.P.1000
1225	≥ 12мм	1225.P.100	1225.P.300	1225.P.1000
1240	≥ 14мм	1240.P.100	1240.P.300	1240.P.1000

Система з'єднання OVVO - роз'ємне з'єднання

Система роз'ємного з'єднання OVVO® дозволяє ефективно складання і розкладання меблів та інших комбінованих матеріалів.



0825.R
1225.R
1240.R

СИСТЕМА З'ЄДНУЄ З МОЖЛИВІСТЮ РОЗ'ЄДНАННЯ ЕЛЕМЕНТІВ

Тип з'єднання	Мінімальна товщина з'єднувального матеріалу	АРТИКУЛ 100 шт.	АРТИКУЛ 300 шт.	АРТИКУЛ 1000 шт.
0825	≥ 10мм	0825.R.100	0825.R.300	0825.R.1000
1225	≥ 12мм	1225.R.100	1225.R.300	1225.R.1000
1240	≥ 14мм	1240.R.100	1240.R.300	1240.R.1000

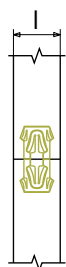
Система з'єднання OVVO - фрези



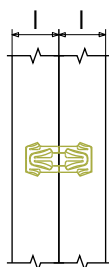
Тип з'єднання	D мм	VHM		DIA	
		АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм	АРТИКУЛ S=Ø8мм	АРТИКУЛ S=Ø12мм
0825	9	OVVO.09.08.0825.VHM	OVVO.09.12.0825.VHM	OVVO.09.08.0825.DIA	OVVO.09.12.0825.DIA
1225	9	OVVO.09.08.1225.VHM	OVVO.09.12.1225.VHM	OVVO.09.08.1225.DIA	OVVO.09.12.1225.DIA
1240	12	OVVO.12.08.1240.VHM	OVVO.12.12.1240.VHM	OVVO.12.08.1240.DIA	OVVO.12.12.1240.DIA

Дискові пилі
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроінстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OVVO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PAPER
Експозитори

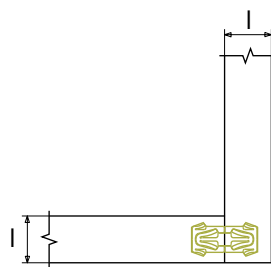
Система з'єднання OVVO - мінімальні товщини матеріалів для різних типів з'єднань



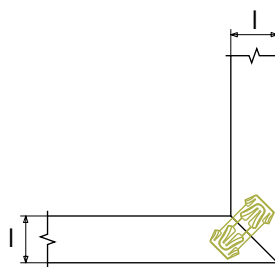
Мал. 1



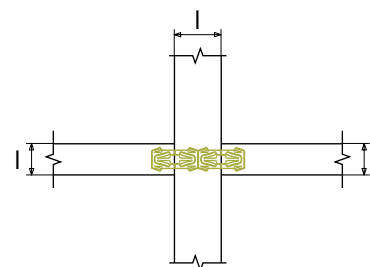
Мал. 2



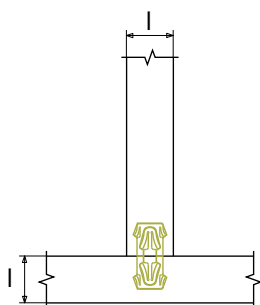
Мал. 3



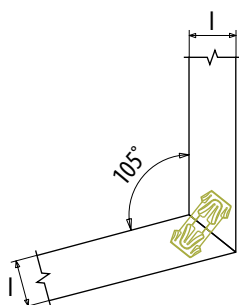
Мал. 4



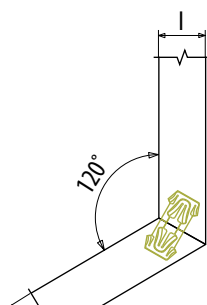
Мал. 5



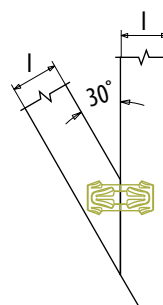
Мал. 6



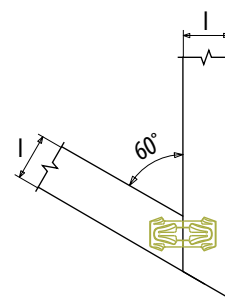
Мал. 7



Мал. 8



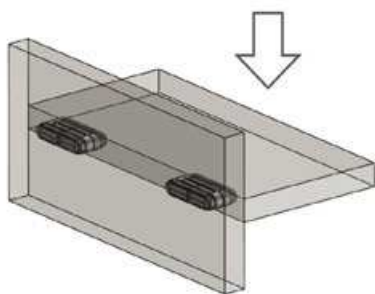
Мал. 9



Мал. 10

Тип з'єднання	РОЗ'ЄМ 0825			РОЗ'ЄМ 1225			РОЗ'ЄМ 1240		
	HPL, Corian, композитні матеріали мм	М'яка деревина, ДСП, MDF мм	Тверда деревина, фанера мм	HPL, Corian, композитні матеріали мм	М'яка деревина, ДСП, MDF мм	Тверда деревина, фанера мм	HPL, Corian, композитні матеріали мм	М'яка деревина, ДСП, MDF мм	Тверда деревина, фанера мм
Мал. 1	$l \geq 12$	$l \geq 15$	$l \geq 12$	$l \geq 12$	$l \geq 15$	$l \geq 12$	$l \geq 15$	$l \geq 18$	$l \geq 16$
Мал. 2	$l \geq 10$	$l \geq 10$	$l \geq 10$	$l \geq 14$	$l \geq 14$	$l \geq 14$	$l \geq 14$	$l \geq 14$	$l \geq 14$
Мал. 3	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 15 \& 10$	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 12 \& 14$	$l \geq 15 \& 14$	$l \geq 15 \& 14$	$l \geq 15 \& 14$	$l \geq 18 \& 14$	$l \geq 18 \& 14$
Мал. 4	$l \geq 12$	$l \geq 13$	$l \geq 12$	$l \geq 15$	$l \geq 15$	$l \geq 15$	$l \geq 18$	$l \geq 18$	$l \geq 18$
Мал. 5	$l \geq 18 \& 12$	$l \geq 18 \& 15$	$l \geq 18 \& 12$	$l \geq 12 \& 26$	$l \geq 15 \& 26$	$l \geq 12 \& 26$	$l \geq 15 \& 26$	$l \geq 18 \& 26$	$l \geq 16 \& 26$
Мал. 6	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 15 \& 10$	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 12 \& 14$	$l \geq 15 \& 14$	$l \geq 12 \& 14$	$l \geq 14 \& 15$	$l \geq 14 \& 18$	$l \geq 14 \& 16$
Мал. 7	$l \geq 12$	$l \geq 12$	$l \geq 12$	$l \geq 15$	$l \geq 15$	$l \geq 15$	$l \geq 18$	$l \geq 18$	$l \geq 18$
Мал. 8	$l \geq 12$	$l \geq 12$	$l \geq 12$	$l \geq 15$	$l \geq 15$	$l \geq 15$	$l \geq 18$	$l \geq 18$	$l \geq 18$
Мал. 9	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 15 \& 14$	$l \geq 15 \& 14$	$l \geq 15 \& 14$	$l \geq 14 \& 18$	$l \geq 14 \& 18$	$l \geq 14 \& 18$
Мал. 10	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 12 \& 10$	$l \geq 14$	$l \geq 14$	$l \geq 14$	$l \geq 14 \& 18$	$l \geq 14 \& 18$	$l \geq 14 \& 18$

Система з'єднання OVVO - стиск та розтиск



МІЦНІСТЬ НАТИСКУ*					
З'єднання „НА ЗАВЖДИ”			РОЗ'ЄМНЕ З'єднання		
ДСП	MDF	Бук	ДСП	MDF	Бук
600 N	700 N	1000 N	500 N	600 N	7000 N

*Дослідження, проведені на з'єднанні 1240

МІЦНІСТЬ НА РОЗТЯГУВАННЯ*	
З'єднання „НА ЗАВЖДИ”	РОЗ'ЄМНЕ З'єднання
500 N	300 N

*Дослідження, проведені на з'єднанні 1240

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OVVO

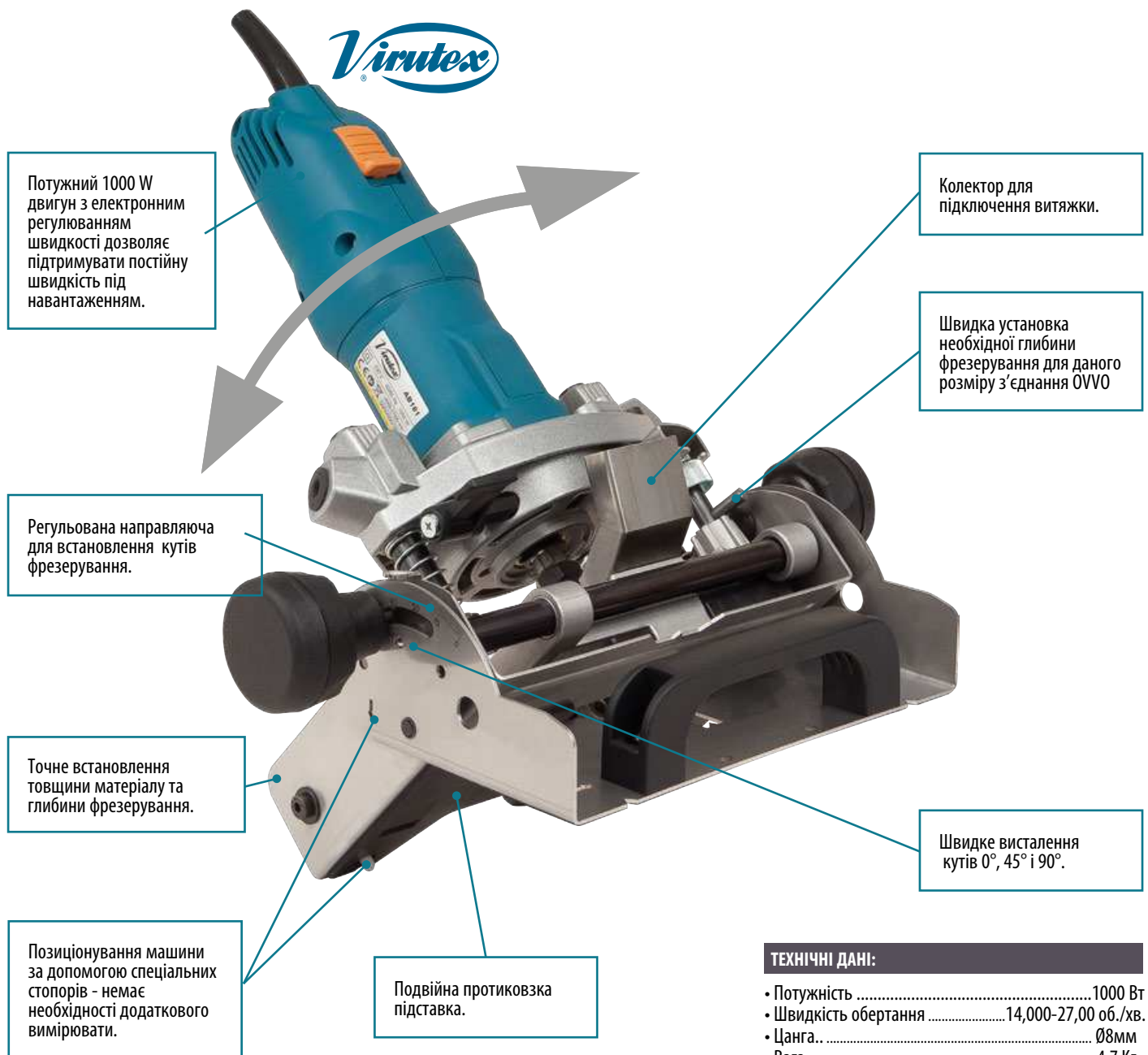
Верстатні столи РАМА

Струбици ПНЕР

Експозитори

375

Запатентований компанією Virutex®, фрезер AB181, розроблений під Систему З'єднання, OVVO®. Це професійне рішення, яке забезпечує швидке і точне фрезерування ідеальних гнізд під кріплення.



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Потужність 1000 Вт
- Швидкість обертання 14,000-27,00 об./хв.
- Цанга..... Ø8мм
- Вага 4,7 Кг

Фрезерування під кутом 90°



Фрезерування під кутом 45°



Фрезерування під кутом 0°



Даний стаціонарний фрезер спеціально розроблений для виготовлення гнізд під систему з'єднання OVVO.

Vitap F1

Vitap



Фрезерний верстат призначений для таких матеріалів, як:

- Тверда деревина,
- Ламіноване і не ламіноване ДСП,
- Багатошарові матеріали,
- MDF,
- HDF.

Мінімальні розміри оброблюваного матеріалу - 150 x 150мм, максимальні не повинні перевищувати - 2700 x 1000мм, та вагою до 40 кг.

ТЕХНІЧНА ХАРАКТЕРИСТИКА:

- Швидкість обертання.....12,000 об. / хв.
- Загальні розміри1250 x 1000 x 1000мм
- Розміри робочої поверхні.....1000 x 700мм
- Вага200 кг

Кутові агрегати

Висока продуктивність при постійному завантаженні і простота в експлуатації, ось основні особливості агрегатів з групи Function. Відмінно зарекомендували себе при операціях, що вимагають високих обертів інструменту. Надійність, довговічність, висока точність виконання і якість бренду АТЕМАГ®.

MONO



DUO



Пристрій, що дозволяє виконувати операції свердління, фрезерування і різання. Має один утримувач інструменту, що працює під кутом 90°. Широка база підшипників забезпечує високу жорсткість шпинделя. Є можливість замовлення пристрою з іншим кутом роботи інструменту.

Пристрій створено для операцій свердління, фрезерування і різання. Має два виходи для інструментів, що працюють під кутом 90°. Висока точність інструменту була забезпечена за допомогою одного стабільного шпинделя.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:	MONO - Function Line	DUO - Function Line
макс. частота обертання на вході	10 000 об./хв.	8 000 об./хв.
макс. швидкість обертання шпинделя	15 000 об./хв.	12 000 об./хв.
розширення шпинделя	1 : 1,5	1:1,5
макс.обертовий момент шпинделя	20 Nm	15 Nm
напрямок обертання шпинделя	правий / лівий	правий / лівий
типи кріплень інструменту	ER 25, ER 32	ER 25
розмір фланця	фланець: 30 мм	фланець: 30 мм
макс. діаметр пили	діаметр пили: 200	діаметр пили: 150
допустима робоча температура	85°C	85°C

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронні інструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OVVO

Верстатні столи RAMA

Струбицини PHER

Експозитори



МОДЕЛЬ PREMIUM SUPERB



МОДЕЛЬ PREMIUM



МОДЕЛЬ PREMIUM PLUS



МОДЕЛЬ PREMIUM MONSTER



Верстатні СТОЛИ



RAMIA^{CZ}
WORKBENCH

Продукти

Сторінка

СЕРІЯ ДЛЯ ПРОФЕСІОНАЛІВ:

• Модель Superb	380
• Модель Premium	380
• Модель Premium Plus	381
• Модель Premium Monster	381

СЕРІЯ JUNIOR:

• Модель KID'S	382
----------------	-----

СЕРІЯ ДЛЯ МАЙСТРІВ:

• Модель Advance	383
• Модель Diamond	383

МОДЕЛЬ KID'S



МОДЕЛЬ ADVANCE



МОДЕЛЬ DIAMOND



Модель **SUPERB** призначена для професіоналів. Відповідає потребам найвимогливіших майстрів з точки зору якості, стабільності під час роботи та функціональності. Стіл виготовлений з масиву букової деревини зі стільницею товщиною 80 мм, із з'єднанням на "ластівчин хвіст". Передній зажим має 780 мм у довжину і 100 мм в товщину. Точний і паралельний затиск заготовки забезпечуються подвійними направляючими зажимами. Задній гвинтовий зажим має дві направляючі і три отвори під опори. Решта 15 отворів розміщені на поверхні столу, для можливості оптимального зажиму. Стабільна та надійна конструкція столу забезпечується міцними ніжками з двома розпорами. Висувний ящик дозволяє зберігати необхідні інструменти завжди під рукою.

PRO.APS



Направляючі переднього зажиму.



Модель **SUPERB**



Направляючі заднього зажиму

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- З'єднання "ластівчин хвіст"
- Букова деревина
- Лаковане або масляне покриття
- Подвійна направляюча переднього зажиму
- Дві направляючих заднього зажиму
- Шухляда
- Короб для інструментів
- Опціонально шафи PRO I, PRO II, PRO III (www.ramia.pl)

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Передній зажим (розм./max.) мм	Задній зажим (розм./max.) мм	Вага кг	АРТИКУЛ
Superb	1910 x 615 x 870	2165 x 855 x 870	2200 x 880 x 150	80	130	700 x 100 / 190	460 x 140 / 180	141	PRO.APS

Модель **PREMIUM** - класу виготовлені з двома зажимами, які надійно утримують оброблювальний матеріал. Задній зажим містить отвори для опор. Решта 9 отворів розміщені на столі. Зручна шухляда для утримання найбільш використовуваних інструментів завжди під рукою. Розташований в задній частині стільниці короб для інструментів, ідеально підходить для швидкого прибирання робочої поверхні або для зберігання інших інструментів та матеріалів. Пазове з'єднання гарантує високу стійкість і тривалий термін експлуатації столу. Це одна з найвигірливіших конструкцій широкого застосування.

PRO.A1 PRO.A2



Модель **PREMIUM**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Пазове з'єднання конструкції
- Букова деревина
- Лаковане або масляне покриття
- Шухляда і короб для інструментів
- Два зажими (передній і задній)
- В наборі 2 опори
- Опціонально шафи PRO I, PRO II, PRO III (www.ramia.pl)

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Передній зажим (розм./max.) мм	Задній зажим (розм./max.) мм	Вага кг	АРТИКУЛ
Premium.A1	1900 x 600 x 860	2120 x 760 x 860	2200 x 650 x 200	40	120	500 x 55 / 190	470 x 120 / 180	87	PRO.A1
Premium.A2	1390 x 600 x 860	1610 x 760 x 860	2200 x 650 x 200	40	120	500 x 55 / 190	470 x 120 / 180	72	PRO.A2

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроінстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи мобільних Електроінструмент та аксесуари з'єднань OWO
Верстатні столи RAMIA
Струбцини RIFER
Експозитори

Модель **PREMIUM PLUS** призначена для великих майстерень. На стільниці столу розміщено 16 отворів для опор. Пазове з'єднання гарантує високу стійкість і тривалий термін експлуатації столу. Це одна з найвитриваліших конструкцій широкого застосування.

PRO.AS



Модель **PREMIUM PLUS**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Пазове з'єднання конструкції
- Букова деревина
- Лаковане або масляне покриття
- Шухляда і короб для інструментів
- Два зажими (передній і задній)
- В наборі 2 опори
- Опціонально шапки PRO I, PRO II, PRO III (www.ramia.pl)

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Передній зажим (розм./мах.) мм	Задній зажим (розм./мах.) мм	Вага кг	АРТИКУЛ
Premium Plus	1920 x 620 x 870	2120 x 790 x 870	2200 x 650 x 200	50	110	520 x 70 / 190	450 x 140 / 180	91	PRO.AS

Модель **PREMIUM MONSTER** призначена для професіоналів. З'єднання "ластівчин хвіст" забезпечує максимальну жорсткість, стійкість у процесі експлуатації столу. Массивний передній зажим має розмір 520 мм в довжину і 70 мм в ширину. Задній зажим має спеціальний механізм, що використовується лише у професійних столах. Цей тип механізму гарантує точний затиск матеріалу. Розміри зажиму становлять 460 мм x 140 мм з трьома отворами під опори. Стільниця має 15 отворів під опори і 4 додаткових на краю столу. Передбачені отвори, що забезпечують можливість вертикального монтажу елементів під час обробки. Висувний ящик дозволяє зберігати необхідні інструменти завжди під рукою, а короб для інструментів ідеально підходить для зберігання матеріалів та інструментів.

PRO.ASM



Модель **PREMIUM MONSTER**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- З'єднання "ластівчин хвіст"
- Букова деревина
- Лаковане або масляне покриття
- Шухляда і короб для інструментів
- Опціонально шапки PRO I, PRO II, PRO III (www.ramia.pl)

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Передній зажим (розм./мах.) мм	Задній зажим (розм./мах.) мм	Вага кг	АРТИКУЛ
Premium Monster	1910 x 620 x 870	2120 x 790 x 870	2200 x 650 x 200	50	110	520 x 70 / 190	460 x 140 / 190	97	PRO.ASM

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстугу

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУВО

Верстатні столи RAMIA

Струбцини PHER

Експозитори

381

Модель **KID'S** призначена для дітей від 3 до 12 років. Ідеально підходить в якості обладнання для дитячих садочків, шкіл і для використання вдома. Завдяки регульованій висоті, стіл можна легко налаштувати під ріст вашої дитини. Найнижчий варіант, це 620 мм (регулювання з кроком 50 мм) не більше 770 мм. Стіл поставляється в комплекті з двома зажимами прикрашеними дерев'яними ручками і 4 дерев'яними круглими опорами, які адаптовані для використання наймолодшими. 20 отворів під опори в стільниці дозволяють монтування різних матеріалів. Нижня полиця може використовуватися для зберігання іграшок або інших матеріалів. Практичним опціональним аксесуаром є дошка для написання крейдою.

НВ.СН1000

НВ.СН1250



ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Доступний в 2 розмірах
- Висоти стільниці 620/670/720/770 мм
- Букова деревина
- Полиця для інструменту
- Опціонально таблиця або оздоблення стільниці

Модель **KID'S**



Легке регулювання висоти столу.



Додаткові аксесуари на www.ramia.pl

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Передній зажим (розм./max.) мм	Задній зажим (розм./max.) мм	Вага кг	АРТИКУЛ
Kid's1000	860 x 500 x 620-770	1000 x 630 x 620-770	890 x 530 x 100	25	90	360 x 55 / 130	360 x 55 / 130	29	НВ.СН1000
Kid's1250	1110 x 500 x 620-770	1250 x 630 x 620-770	1140 x 530 x 100	25	90	360 x 55 / 130	360 x 55 / 130	33	НВ.СН1250

Модель **ADVANCE** доступна в трьох розмірах 1500 мм, 1700 мм і 2000 мм з високоякісної букової деревини. Ця модель може використовуватися як професіоналами, так і початківцями. Відкрита полиця для зберігання матеріалів і інструментів. 31 отвори для опор на стільниці дозволяють кріплення матеріалів різних розмірів, а отвори в стійках столу дозволяють вертикальну фіксацію заготовки. Додається чітка і зрозуміла інструкція для легкого монтажу столу.

HB.N1500
HB.N1700
HB.N2000



МОДЕЛЬ **ADVANCE**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Доступні 3 розміри
- Зроблений з масиву бука
- Полиця для інструментів
- Поверхня (лаковане або масляне покриття)
- В наборі 4 округлих опори
- Опціонально шафки **NOBBY I** і **NOBBY II**

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Зажим (розм./max.)мм (без зажиму)	Вага кг	АРТИКУЛ
Advance1500	1340 x 500 x 850	1500 x 650 x 850	1400 x 530 x 100	30	90	360 x 55 / 130	47	HB.N1500
Advance1700	1540 x 500 x 850	1700 x 650 x 850	1600 x 530 x 100	30	90	360 x 55 / 130	51	HB.N1700
Advance2000	1840 x 500 x 850	2000 x 650 x 850	1900 x 530 x 100	30	90	360 x 55 / 130	57	HB.N2000

МОДЕЛЬ **DIAMOND** є варіантом між серією для домашніх майстрів та професіоналів. Стільниця виготовлена з масиву бука, що забезпечує стабільну і надійну обробку матеріалів. Завдяки 2 розмірам стіл **DIAMOND** підходить як для великих виробничих приміщень, так і з обмеженим простором. Ця МОДЕЛЬ має відкриту полицю, яка ідеально підходить для зберігання матеріалів, короб для інструментів розміщений в задній частині стільниці і має місце на різні інструменти, необхідні під час роботи. Конструкція столу має можливість переставлення зажимів так, так аби було зручно для "лівшів". Отвори для опор на стільниці дозволяють кріплення матеріалів різних розмірів, а отвори в стійках столу дозволяють вертикальну фіксацію заготовки. Додається чітка і зрозуміла інструкція для легкого монтажу столу.

HB.D1500
HB.D1800



МОДЕЛЬ **DIAMOND**

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

- Доступні 2 розміри
- Стільниця виконана з масиву бука
- Можливість налаштування для право і ліво рук
- Полиця і короб для інструментів
- Лаковане або масляне покриття
- В наборі 4 округлих опори
- Опціонально шафки **NOBBY I** і **NOBBY II**

МОДЕЛЬ	РОЗМІРИ (без зажиму) мм	РОЗМІРИ (із зажимом) мм	РОЗМІРИ (для транспортування) мм	Товщина стільниці мм	Товщина стільниці (на краю) мм	Зажим (розм./max.)мм (без зажиму)	Вага кг	АРТИКУЛ
Diamond1500	1350 x 610 x 850	1500 x 760 x 850	1400 x 610 x 100	30	90	360 x 55 / 130	50	HB.D1500
Diamond1800	1650 x 610 x 850	1800 x 760 x 850	1400 x 610 x 100	30	90	360 x 55 / 130	62	HB.D1800

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстугу

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронні інструменти та аксесуари

Системи меблевих з'єднань **OVVO**

Верстатні столи **RAMIA**

Струбцини **PHER**

Експозитори

PTHER

Maxi-F
50 cm.



Maxi-F
30 cm.

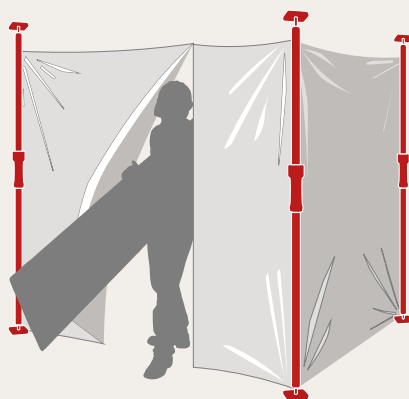
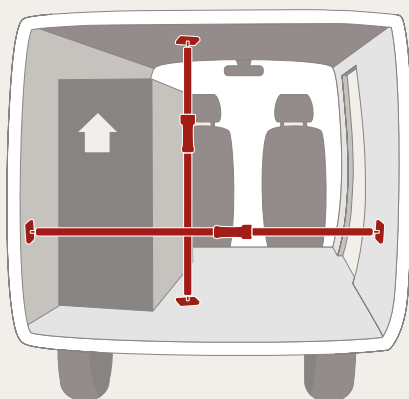
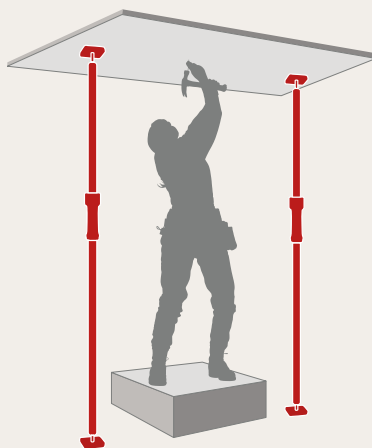
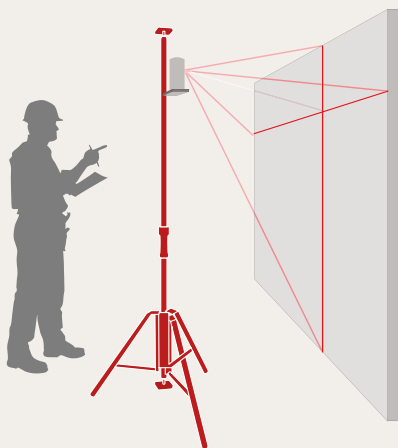
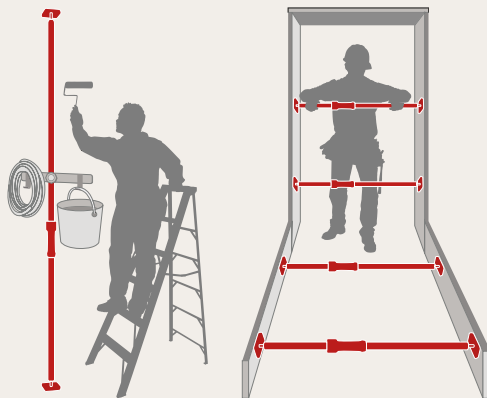
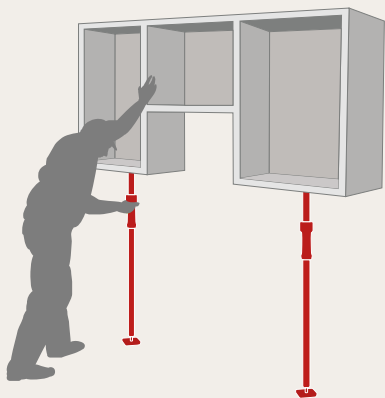
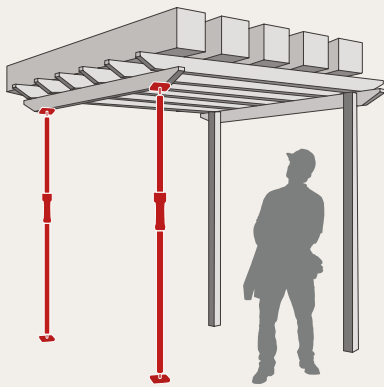
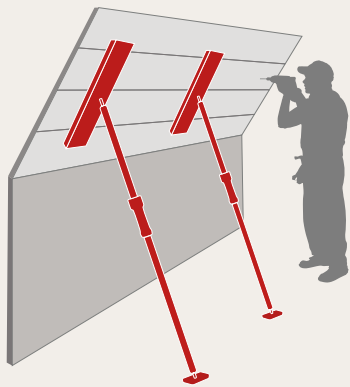


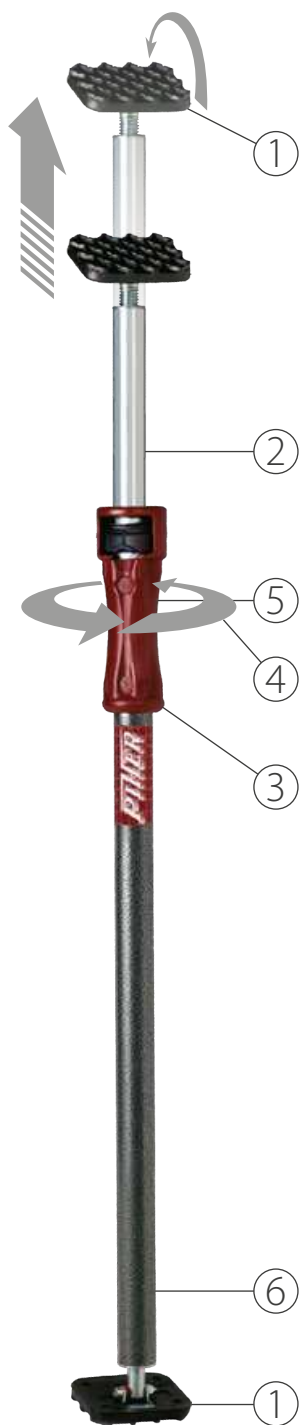
Професійні затискні інструменти



Продукти	Сторінка
Телескопічна Multi-підпора	386
Телескопічна Multi-підпора- Аксесуари	388
Струбцини MaxiPress	394
Поршневі струбцини модель XXL	397
Поршневі струбцини - BLUE LINE	398
Столярні струбцини класичні	404
Столярні струбцини модель Quick	405
Затискачі з сталевим хомутом	406
Столярні затискачі з суцільною поверхнею	407
Швидкозажимні струбцини	408
Професійні підсилені слюсарські струбцини	410
Присоски	411
Торцьові затискачі	415
Транспортувальні захвати	416
Ступеневі затискачі	417
Пружинні затискачі	418
Затискач типу G	419
Кутові затискачі	420
Опорна стійка для затиску рам	422
Затискачі для рам	422
Столярні лещата	424
Магнітні зварювальні інструменти	425
Монтажні колінні затискачі	426

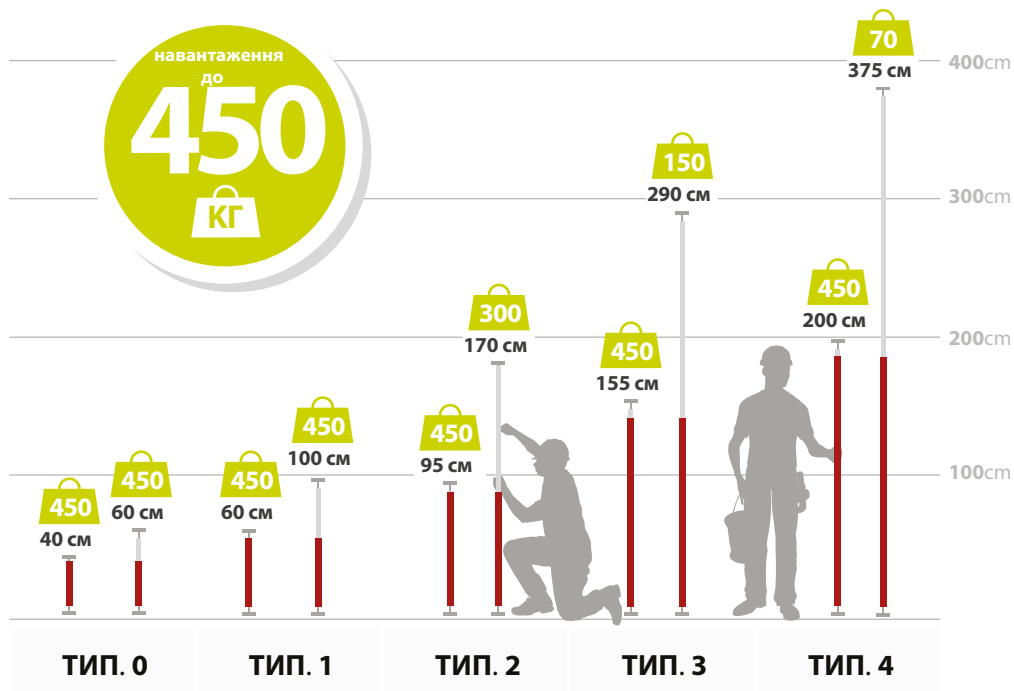
ТЕЛЕСКОПІЧНА MULTI - ПІДПОРА





АРТИКУЛ	ТИП	cm	cm	kg
P34000	0	60	40	1,1
P30010	1	100	60	1,36
P30011	2	170	95	1,81
P30012	3	290	155	2,61
P34004	4	375	200	3,18

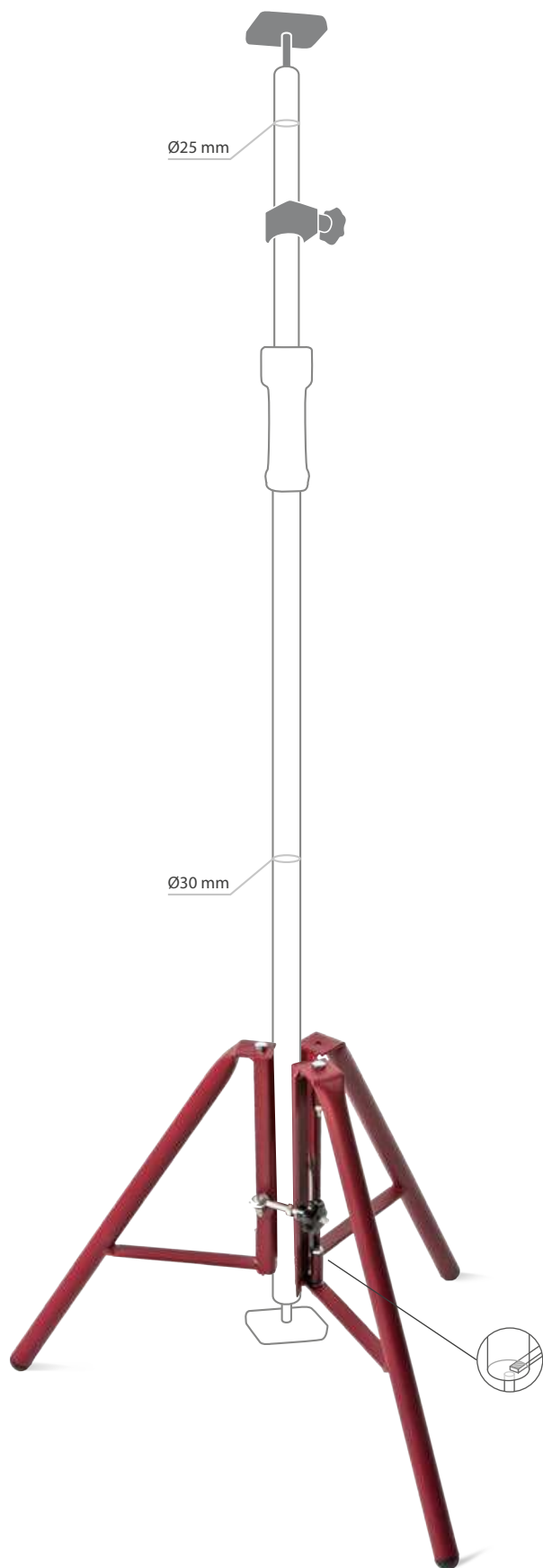
- ① Рухомі, протиковзкі нижні опори підлаштовуються під кожен кут роботи.
- ② Металеві труби з товщиною стінки 1мм.
- ③ Нейлоновий кронштейн підсилений скловолокном
- ④ Регулювання сили натиску.
- ⑤ Унікальна, запатентована система регулювання і блокування.
- ⑥ Пружинний механізм для швидкого блокування.



ЗАСТОСУВАННЯ



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи м'яких Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини PIHER
Експозитори

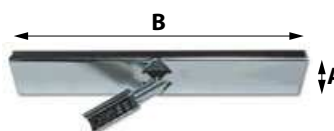


ЧОХОЛ НА MULTI-ПІДПОРИ



АРТИКУЛ	kg	МАКС. ЄМНІСТЬ	ДОВЖИНА СМ	МАКС. НАВАНТ.
P93049	0,65	5 x MULTIPODPORA ТИП 3	165	11 кг
P93050	0,70	5 x MULTIPODPORA ТИП 4	210	12 кг

ШИРОКА НОГА ПРОТИ КОВЗАННЯ



АРТИКУЛ	A СМ	B СМ	kg
P30016	6	20	0,45
P30017	6	35	0,57
P30018	6	70	1,04

УНІВЕРСАЛЬНИЙ ТРИМАЧ



АРТИКУЛ
P30015

Підходить для труб діаметром 25 - 30 мм.

ТРИНОГА

АРТИКУЛ
P34050



Тринога для multi-підпори і труб діаметром 30 мм

ЕКСПОЗИТОР

АРТИКУЛ
P14001



НАБІР ДЛЯ НІГ, ЗАКРІПЛЕНИХ НА ПОСТІЙНІЙ ОСНОВІ

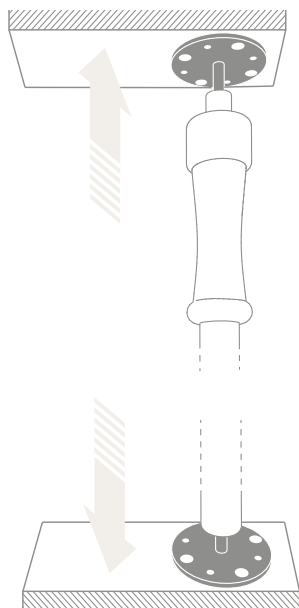
АРТИКУЛ

kg

Р34039

0,39

- Виготовлені із сталі.
- Отвори під болти і роз'єми для кріплення в металі або деревині.
- Утримує паралельну поверхню.
- Пружинна система блокування MULTI-ПІДПОРИ, яка підвищує точність і безпеку при вирівнюванні поверхні.



ø6,5 мм

ø4,9 мм

ø75 мм



НОВИНКА

НОГА З ПРИСОСКОЮ

АРТИКУЛ

kg

Р34041

0,65



НОГА З МАГНІТОМ

АРТИКУЛ

kg

Р34042

0,82



ЗАПАСНА НОГА

АРТИКУЛ

kg

Р34502

0,10



ТРИМАЧ ДЛЯ ТЕЛЕСКОПІЧНОЇ MULTI - ПІДПОРИ

- Можливість вертикального або горизонтального монтажу.
- Можливість кріплення на трубах і профілях до 40 мм в перетині.

АРТИКУЛ

kg

Р34053

1,35



MULTI ЗАТИСКАЧІ

НОВИНКА

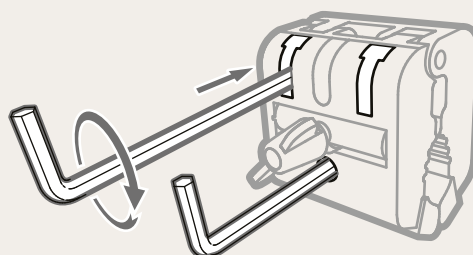
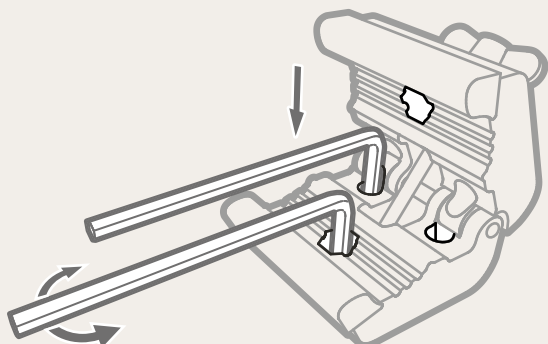
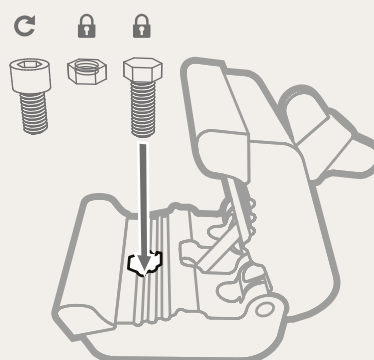
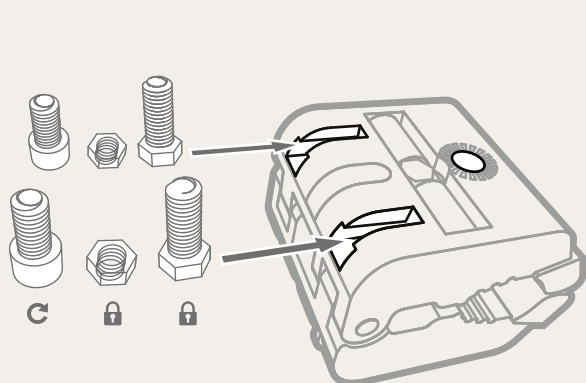


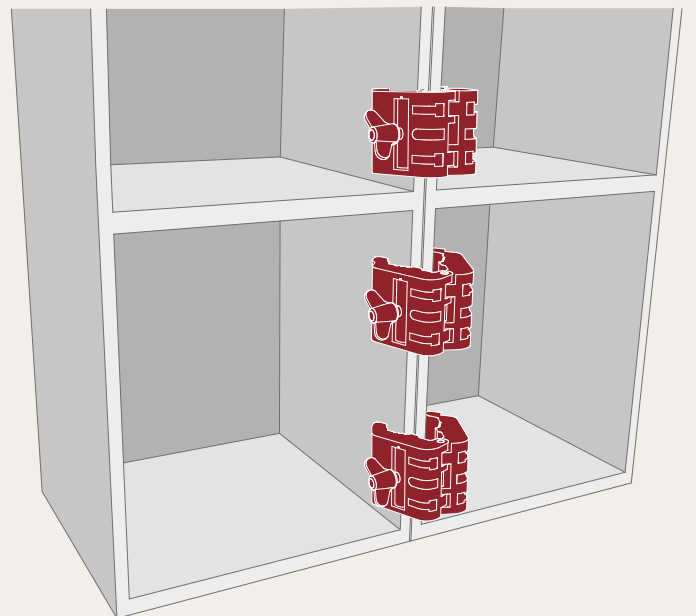
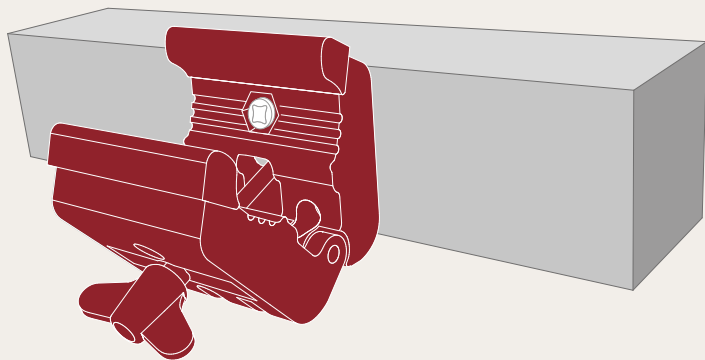
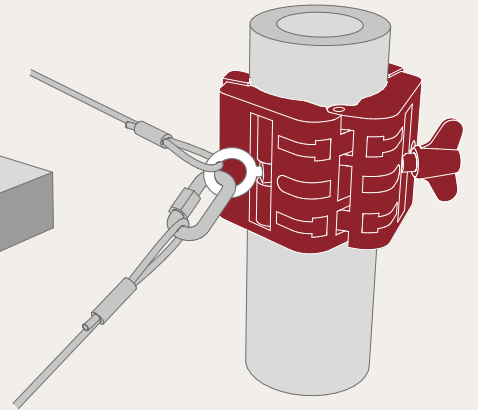
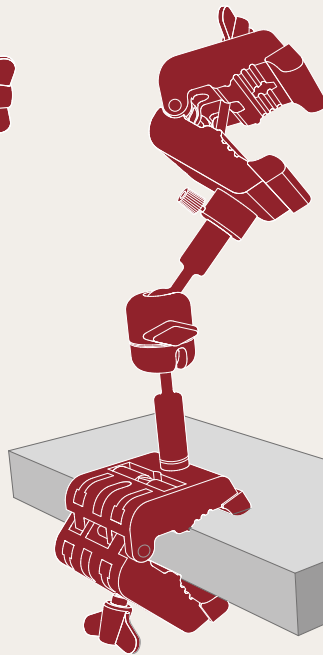
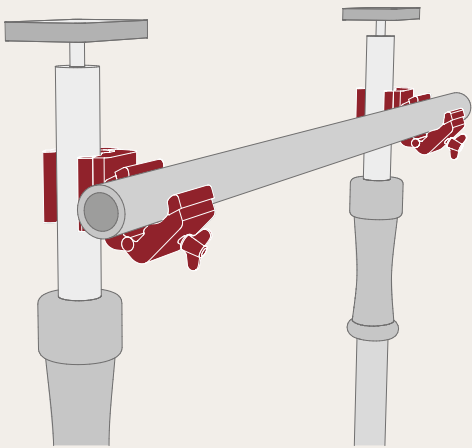
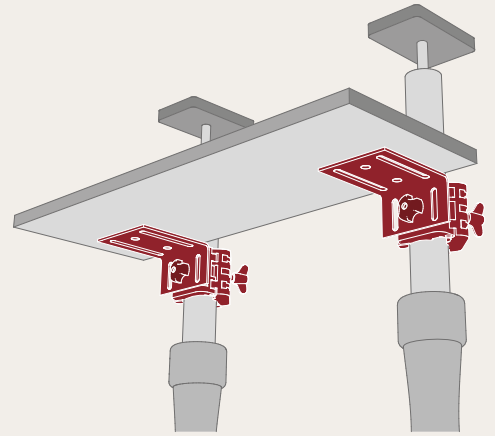
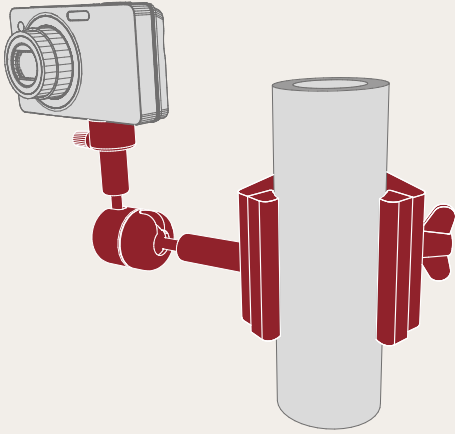
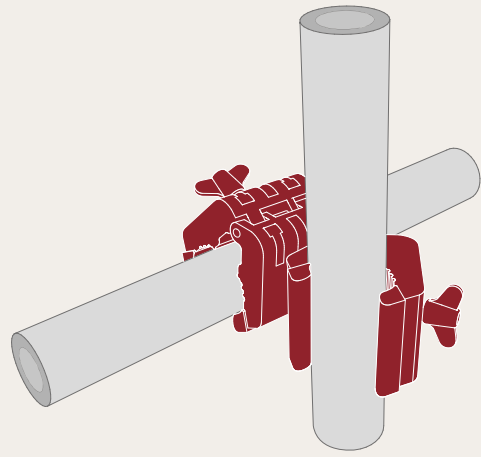
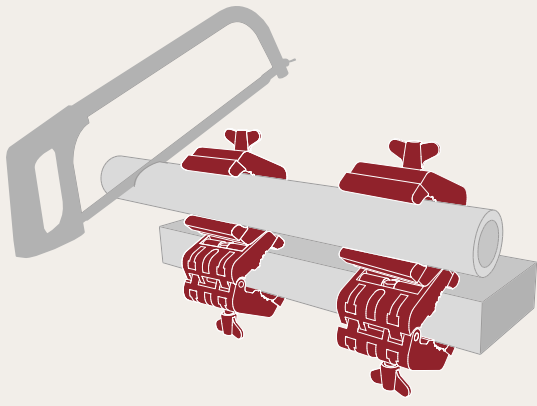
- ① Міцні, нейлонові щоки
- ② Болт, вісь і посилення виконані із високоякісної сталі
- ③ Протиковзкі гумові накладки

Для плоских і профільних поверхонь, труб...

Максимальна сила натиску 150 кг.

можливість використання гвинтів різного типу (M6, M8 і W 1/4")





MULTI ЗАТИСКАЧ



MULTI ЗАТИСКАЧ ГАК



MULTI ЗАТИСКАЧ ВУШКО



АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34052	5	1,8-4,8	0,22

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34044	3	1,8-3	0,23

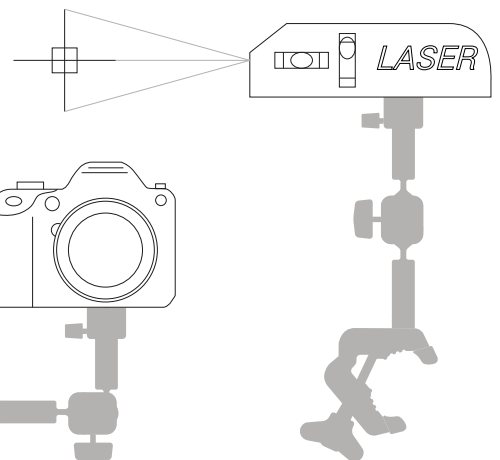
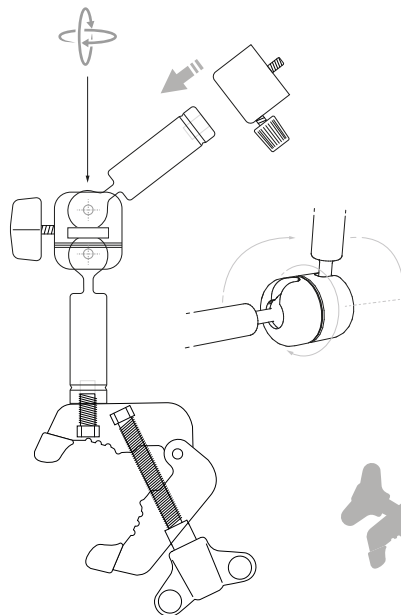
АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34046	3	1,8-3	0,23

ТРИМАЧ ЗІ ШТАТИВОМ






АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P34051	5	1,8-4,8	0,41

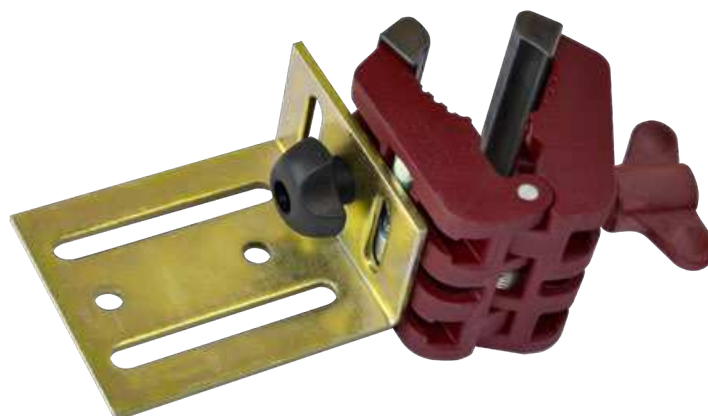
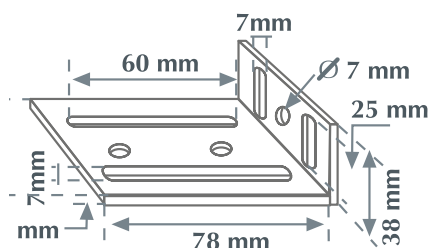
- Виготовлений із високоякісного сплаву алюмінію
- Легке блокування позиції
- Безліч варіантів налаштування, завдяки подвійному зажиму
- Максимальне навантаження 3 кг
- Стандартне кріплення для камер і лазерів (UNC1/4)






Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Змінні деталі
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи м'яких Електронструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори

MULTI ЗАТИСКАЧ БАЗА

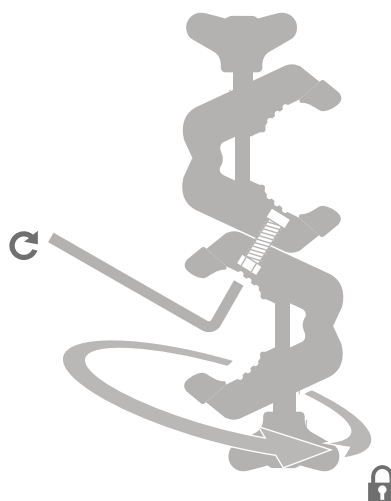
АРТИКУЛ	 cm	 cm	 kg
Р34048	5	1,8-4,8	0,38






ПОДВІЙНИЙ, СТАЛИЙ MULTI ЗАТИСКАЧ

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 kg
Р34054	5	1,8-4,8	0,44

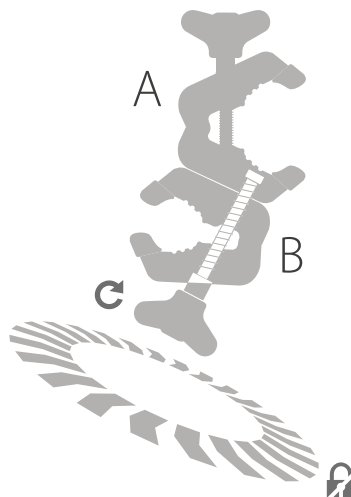
- Два тримача з'єднані за допомогою гвинта М6.
- Можливість встановлення і фіксації їх взаємного положення.
- Можливість повороту на 360°



ПОДВІЙНИЙ МУЛЬТИ ЗАТИСКАЧ ПОВОРОТНИЙ

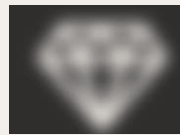
АРТИКУЛ	 cm	 cm	 kg
Р34055	A: 5	A: 1,8-4,8	0,44
	B: 3	B: 1,8-3	

- Два тримача з'єднані за допомогою гвинта
- Легка зміна сили стиснення і фіксація їх взаємного положення.
- Можливість повороту на 360°





Ергономічний і зручний.

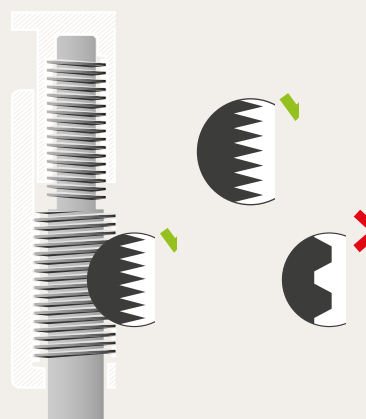


- ① Система позиціонування, яка запобігає випадковому падінню нижньої щоби.
- ② Заокруглена верхня щоба дозволяє працювати, минаючи заокруглення і виступи.
- ③ Пази на робочій поверхні гарантують оптимальний захват на трубах, профілях, і тд.
- ④ Зміцнений поршень, який запобігає ушкодженню матеріалу.
- ⑤ Отвір в механізмі зажиму для змащення гвинта.
- ⑥ Змінна ручка ергономічного дизайну.
- ⑦ Система запобігання ковзанню нижньої щоби.

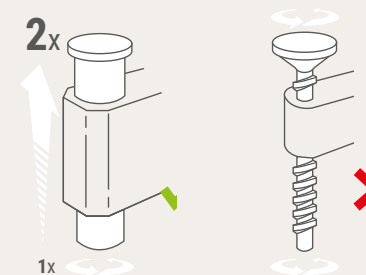
ПОВНІСТЮ ЗАХИЩЕНИЙ, ПОДВІЙНИЙ РІЗЬБОВИЙ ГВИНТ



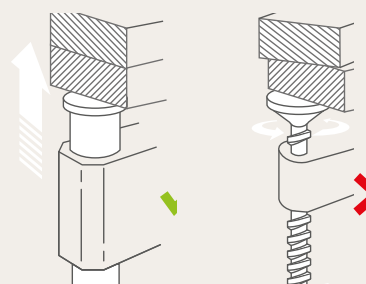
Збільшує як силу, так і швидкість подачі завдяки подвійному гвинту і трикутним зубам.



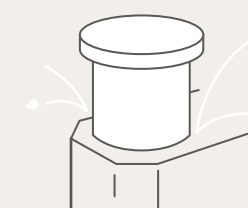
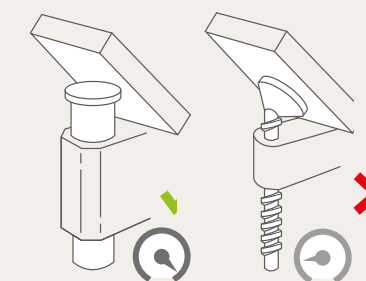
Абсолютно простий рух без будь-яких поворотів.



Більша сила натиску і міцніший затиск, у порівнянні із стандартними затискачами, навіть під час роботи під кутом.



Захищений від усіх зовнішніх впливів: бризок від зварювання, забруднення бетоном, металевою струшкою, і тд.



СТОЛЯРНІ СТРУБЦИНИ

PTHER®

- гвинт повністю захищений від зовнішніх впливів
- щоки, відлиті з чавуну
- дуже-міцна сталева напрямляюча (90 кг./мм2)
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- антикорозійне покриття
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - MAXIPRESS F



НАПРАВЛЯЮЧА

35 x 8 мм

МАКС. СИЛА

9000 N

АРТИКУЛ	↓ cm	→ cm	← cm	kg
P60020	20	12	10	2,12
P60030	30	12	10	2,34
P60040	40	12	10	2,56
P60050	50	12	10	2,78
P60060	60	12	10	3,00
P60080	80	12	10	3,44
P60100	100	12	10	3,88
P60120	120	12	10	4,32
P60140	140	12	10	4,76
P60150	150	12	10	4,98

МОДЕЛЬ - MAXIPRESS R



НАПРАВЛЯЮЧА

40 x 10 мм

МАКС. СИЛА

10000 N

АРТИКУЛ	↓ cm	→ cm	← cm	kg
P61020	20	16	14	3,19
P61030	30	16	14	3,5
P61040	40	16	14	3,82
P61050	50	16	14	4,13
P61060	60	16	14	4,45
P61080	80	16	14	5,07
P61100	100	16	14	5,7
P61120	120	16	14	6,33
P61140	140	16	14	6,96
P61150	150	16	14	7,27
P61160	160	16	14	7,59
P61180	180	16	14	8,21
P61200	200	16	14	8,83
P61220	220	16	14	9,46
P61250	250	16	14	10,06
P61300	300	16	14	10,72

ЗАКРІП. КЛИНОК

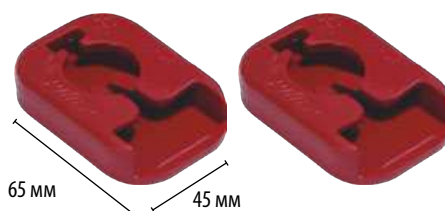


АРТИКУЛ

P14059

- Доступна для моделей F I MAXIPRESS F.
- Виготовлені з кованої сталі.

ЗАХИСНА НАКЛАДКА



АРТИКУЛ

P24014

- Набор з двох штук.
- Доступний для моделей MAXIPRESS, E, F, R, EM, FM, P, C, K, S.

ЗНІМНИЙ РУЧКА



АРТИКУЛ

P14057

- Доступна для моделей MAXIPRESS.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

ПОРШНЕВІ СТРУБЦИНИ

- гвинт повністю захищений від зовнішніх впливів
- щоки, відлиті з чавуну
- дуже-міцна сталева направляюча (90 кг./мм2)
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- антикорозійне покриття
- щоки покриті епоксидною фарбою

PTHER®

МОДЕЛЬ - XXL



- рифлена верхня щелепа для роботи з трубами і кутовими елементами
- для бляхарської промисловості.

НАПРАВЛЯЮЧА **60 x 12 мм** МАКС. СИЛА **22000 N**

Артикул	↑ cm	← cm	→ cm	kg
P12025	25	19	16,5	7,2
P12030	30	19	16,5	7,5
P12040	40	19	16,5	8,0
P12050	50	19	16,5	8,5
P12060	60	19	16,5	9,2
P12070	70	19	16,5	9,7
P12080	80	19	16,5	10,3
P12090	90	19	16,5	11,0
P12100	100	19	16,5	11,4
P12110	110	19	16,5	12,0
P12120	120	19	16,5	12,6
P12130	130	19	16,5	13,1
P12140	140	19	16,5	13,7
P12150	150	19	16,5	14,2
P12160	160	19	16,5	14,8
P12170	170	19	16,5	15,4
P12180	180	19	16,5	15,9
P12190	190	19	16,5	16,5
P12200	200	19	16,5	17,1
P12210	210	19	16,5	17,6
P12220	220	19	16,5	18,2
P12230	230	19	16,5	18,8
P12240	240	19	16,5	19,3
P12250	250	19	16,5	20,0
P12275	275	19	16,5	21,3
P12300	300	19	16,5	22,7

- Приклад найменшого затиску МОДЕЛЬ - XXL (Артикул P12025).



ЕКСТРЕМАЛЬНА СИЛА

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

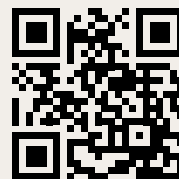
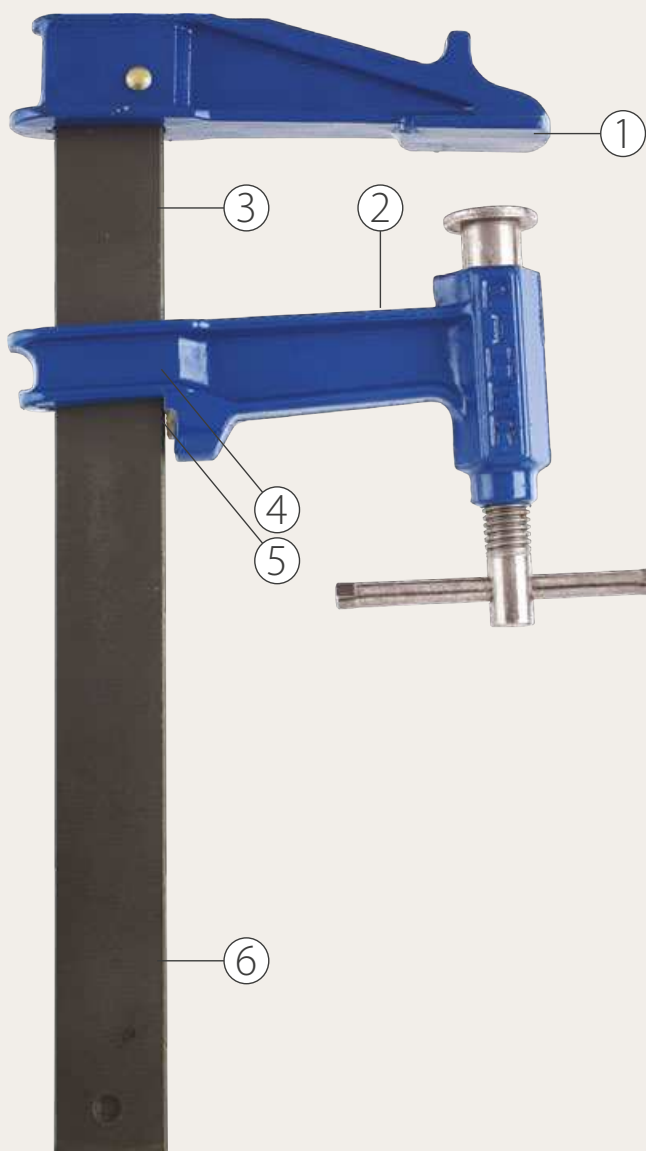
Системи меблевих з'єднань OVO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

Експозитори

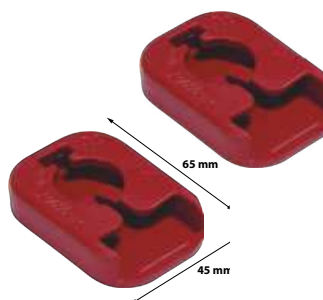
ПОРШНЕВІ СТРУБЦИНИ - BLUE LINE



більше інформації на
www.piher.com.ua

- ① Щоки виготовлені з чавуну.
- ② Щоки покриті епоксидною фарбою.
- ③ Супер стійка, кована направляюча (90 кг/мм²). (90 Kг/мм²).
- ④ Нова система запобігання ковзанню в моделях F i R.
- ⑤ Система запобігання ковзанню нижньої щоки.
- ⑥ Антикорозійне покриття направляючої.

ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ



- Набір з двох штук.
- Доступний для моделей: Maxipress, E, F, R, EM, EH, FM, P, C, K, S

АРТИКУЛ

P24014



В упаковані 100 шт. захисних накладок P24009

АРТИКУЛ

P24010

НАСТІЛЬНА ПІДСТАВКА



Для моделей з направляючими: 30x8, 35x8, 40x10

АРТИКУЛ

P14090

МОДЕЛЬ - E







НАПРАВЛЯЮЧА

30 x 8 мм

МАКС. СИЛА

9000 N

Артикул	 cm	 cm	 cm	 kg
P03010	10	8,5	7	1,00
P03015	15	8,5	7	1,10
P03020	20	8,5	7	1,20
P03025	25	8,5	7	1,30
P03030	30	8,5	7	1,40
P03040	40	8,5	7	1,50
P03050	50	8,5	7	1,60
P03060	60	8,5	7	1,70

МОДЕЛЬ - F







НАПРАВЛЯЮЧА

35 x 8 мм

МАКС. СИЛА

9000 N

Артикул	 cm	 cm	 cm	 kg
P04020	20	12	10,5	1,80
P04025	25	12	10,5	1,90
P04030	30	12	10,5	2,00
P04040	40	12	10,5	2,20
P04050	50	12	10,5	2,40
P04060	60	12	10,5	2,60
P04080	80	12	10,5	3,00
P04100	100	12	10,5	3,40
P04120	120	12	10,5	3,80
P04140	140	12	10,5	4,20
P04150	150	12	10,5	4,40
P04200	200	12	10,5	5,40

МОДЕЛЬ - R







НАПРАВЛЯЮЧА

40 x 10 мм

МАКС. СИЛА

10000 N

Артикул	 cm	 cm	 cm	 kg
P05020	20	15	12,5	2,80
P05025	25	15	12,5	3,00
P05030	30	15	12,5	3,10
P05040	40	15	12,5	3,40
P05050	50	15	12,5	3,70
P05060	60	15	12,5	4,00
P05080	80	15	12,5	4,60
P05100	100	15	12,5	5,20
P05120	120	15	12,5	5,80
P05140	140	15	12,5	6,40
P05150	150	15	12,5	6,70
P05160	160	15	12,5	7,00
P05180	180	15	12,5	7,60
P05200	200	15	12,5	8,20
P05220	220	15	12,5	8,80
P05250	250	15	12,5	9,70
P05300	300	15	12,5	11,20

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Ви свердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PIHER

Експозитори

ПОРШНЕВІ СТРУБЦІНИ

- щоки відлиті з чавуну
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- дуже міцна сталева напрямляюча (90кг/мм²)
- антикорозійне покриття напрямляючої
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - EM



- рифлена ручка з бука

НАПРАВЛЯЮЧА **30 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P41010	10	8,5	7	1,0
P41015	15	8,5	7	1,1
P41020	20	8,5	7	1,2
P41025	25	8,5	7	1,3
P41030	30	8,5	7	1,4
P41040	40	8,5	7	1,6
P41050	50	8,5	7	1,8
P41060	60	8,5	7	2,0

МОДЕЛЬ - FM



- рифлена ручка з бука

НАПРАВЛЯЮЧА **35 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P42020	20	12	1,5	1,80
P42025	25	12	1,5	1,90
P42030	30	12	1,5	2,00
P42040	40	12	1,5	2,20
P42050	50	12	1,5	2,40
P42060	60	12	1,5	2,60
P42080	80	12	1,5	3,00
P42100	100	12	1,5	3,40
P42120	120	12	1,5	3,80
P42140	140	12	1,5	4,20
P42150	150	12	1,5	4,40
P42200	200	12	1,5	5,40

ПОРШНЕВІ СТРУБЦИНИ

PTHER®





- щоки відлиті з чавуну
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- дуже міцна сталева направляюча (90кг/мм2)
- антикорозійне покриття направляючої
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - EN



- металева Т-подібна ручка

НАПРАВЛЯЮЧА **30 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**





АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	 kg
P45010	10	8,5	7	1,0
P45015	15	8,5	7	1,1
P45020	20	8,5	7	1,2
P45025	25	8,5	7	1,3
P45030	30	8,5	7	1,4
P45040	40	8,5	7	1,6
P45050	50	8,5	7	1,8
P45060	60	8,5	7	2,0

МОДЕЛЬ - FN



- металева Т-подібна ручка

НАПРАВЛЯЮЧА **35 x 8 мм** МАКС. СИЛА **9000 N**

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	 kg
P46020	20	12	1,5	1,80
P46025	25	12	1,5	1,90
P46030	30	12	1,5	2,00
P46040	40	12	1,5	2,20
P46050	50	12	1,5	2,40
P46060	60	12	1,5	2,60
P46080	80	12	1,5	3,00
P46100	100	12	1,5	3,40
P46120	120	12	1,5	3,80
P46140	140	12	1,5	4,20
P46150	150	12	1,5	4,40
P46200	200	12	1,5	5,40

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

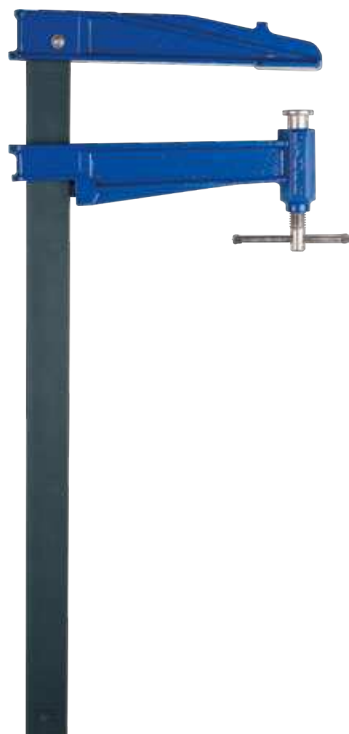
Струбцини PHER

Експозитори

ПОРШНЕВІ СТРУБЦИНИ

- щоки відлиті з чавуну
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- дуже міцна сталевая направляюча (90кг/мм²)
- антикорозійне покриття направляючої
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - S



- поглиблений діапазон щоки

НАПРАВЛЯЮЧА

40 x 10 мм

МАКС. СИЛА

7000 N

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P15020	20	22	2,5	3,50
P15030	30	22	2,5	3,80
P15040	40	22	2,5	4,10
P15050	50	22	2,5	4,40
P15060	60	22	2,5	4,70
P15070	70	22	2,5	5,00
P15080	80	22	2,5	5,30
P15090	90	22	2,5	5,70
P15100	100	22	2,5	6,00

МОДЕЛЬ - K



- поглиблений діапазон щоки

НАПРАВЛЯЮЧА

40 x 10 мм

МАКС. СИЛА

5000 N

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P06020	20	30	28,5	3,90
P06030	30	30	28,5	4,20
P06040	40	30	28,5	4,50
P06050	50	30	28,5	4,80
P06060	60	30	28,5	5,10
P06070	70	30	28,5	5,40
P06080	80	30	28,5	5,80
P06090	90	30	28,5	6,10
P06100	100	30	28,5	6,40

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

Експозитори

ПОРШНЕВІ СТРУБЦИНИ

PIHER

- щоки відлиті з чавуну
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки
- дуже-міцна сталева направляюча (90кг/мм²)
- антикорозійне покриття направляючої
- щоки покриті епоксидною фарбою

МОДЕЛЬ - 40 К







- поглиблений діапазон щоки

НАПРАВЛЯЮЧА

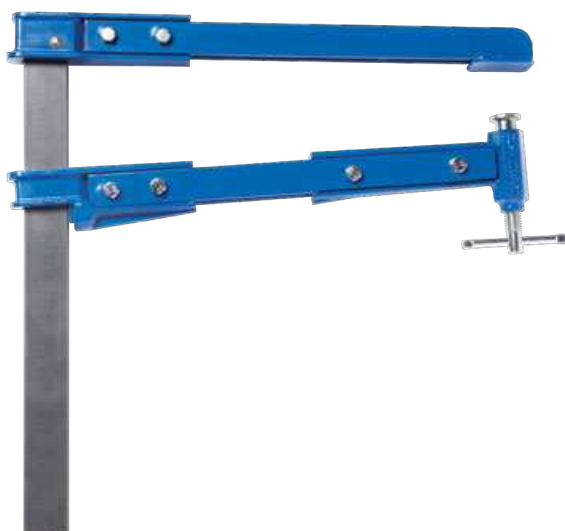
40 x 10 мм

МАКС. СИЛА

2000 N

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	 kg
P06503	30	42	40	6,60
P06504	40	42	40	6,90
P06505	50	42	40	7,20
P06506	60	42	40	7,50
P06508	80	42	40	8,20
P06510	100	42	40	8,80

МОДЕЛЬ - 50 К







- поглиблений діапазон щоки

НАПРАВЛЯЮЧА

40 x 10 мм

МАКС. СИЛА

5000 N

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	 kg
P06703	30	52	50	7,10
P06704	40	52	50	7,40
P06705	50	52	50	7,70
P06706	60	52	50	8,00
P06708	80	52	50	8,70
P06710	100	52	50	9,30

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрезні насадні та ножі

Фрезні кінцеві та набори

Фрезні СІС та набори

Свердла

Фрезні та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини PIHER

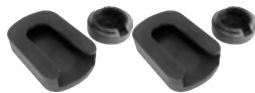
Експозитори

- щоки відлиті з чавуну
- оцинкована направляюча з лінійкою
- гальма, які запобігають ковзанню рухомої щоки

МОДЕЛЬ - М



Гвинт з дрібною різьбою, Т-подібна ручка, яка сприяє максимальній силі натиску. Рекомендується для роботи з металом.



Два комплекти захисних накладок.




АРТИКУЛ 
P30023

НАПРАВЛЯЮЧА

18 x 7 мм

МАКС. СИЛА

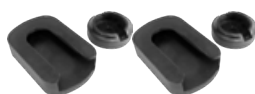
4000 N

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	kg
P01012	12	7	5,7	0,42
P01015	15	7	5,7	0,45
P01020	20	7	5,7	0,50
P01025	25	7	5,7	0,55
P01030	30	7	5,7	0,60


МОДЕЛЬ - MM



Ручка з бука і трапецієвидне різьблення на гвинті. Рекомендується для роботи з деревиною.



Два комплекти захисних накладок.




АРТИКУЛ 
P30023

НАПРАВЛЯЮЧА

18 x 7 мм

МАКС. СИЛА

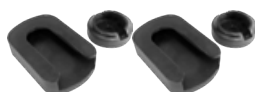
4000 N

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	kg
P02012	12	7	5,7	0,44
P02015	15	7	5,7	0,47
P02020	20	7	5,7	0,52
P02025	25	7	5,7	0,57
P02030	30	7	5,7	0,62

МОДЕЛЬ - Z



Подовжений захист різьби гвинта, що сприяє довшому терміну використання. Ідеально підходить для робіт у важких умовах, таких як зварювання.



Два комплекти захисних накладок.




АРТИКУЛ 
P30023

НАПРАВЛЯЮЧА

18 x 7 мм

МАКС. СИЛА

4000 N

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	kg
P22012	12	7	5,7	0,48
P22015	15	7	5,7	0,51
P22020	20	7	5,7	0,56
P22025	25	7	5,7	0,61
P22030	30	7	5,7	0,66

СТОЛЯРНІ СТРУБЦИНИ

- нейлонова щока, зміцнена склороволокном
- направляюча із загартованої сталі
- можливість розтискання

PIHER®

МОДЕЛЬ - QUICK PIHER



МАКС. СИЛА **1500 N**

НАКЛАДКА НА ЩОКИ QUICK PIHER

АРТИКУЛ
P52500

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P52515	15	5	0,65
P52530	30	5	0,76
P52545	45	5	0,88
P52560	60	5	1,00
P52590	90	5	1,24
P52525	125	5	1,74

МОДЕЛЬ - EXTRA QUICK PIHER



МАКС. СИЛА **1500 N**

НАКЛАДКА НА ЩОКИ EXTRA QUICK PIHER

АРТИКУЛ
P52504

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P52615	15	8	0,65
P52630	30	8	0,76
P52645	45	8	0,88
P52660	60	8	1,00
P52690	90	8	1,24
P52625	125	8	1,74

МОДЕЛЬ - MINI QUICK PIHER



Максимальний
дотиск **750 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P52415	15	5,5	0,44
P52430	30	5,5	0,52

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PIHER

Експозитори

ЗАТИСКАЧІ З СТАЛЕВИМ ХОМУТОМ

- загартована металева стрічка CK67S
- лита сталева основа
- нейлонові ручки
- завжди точно з'єднання
- рівномірний натяг
- заокруглені краї стрічки

МОДЕЛЬ - СТАЛЕВИЙ ХАМУТ



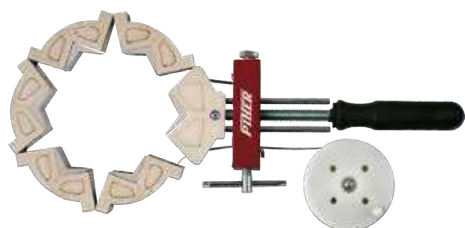
АРТИКУЛ	ТИП	ШИРИНА СМ	ДОВЖИНА СМ	kg
P24005	B	2	650	1,79
P24006	C	2,5	800	2,37

МОДЕЛЬ - КВАДРАТНА



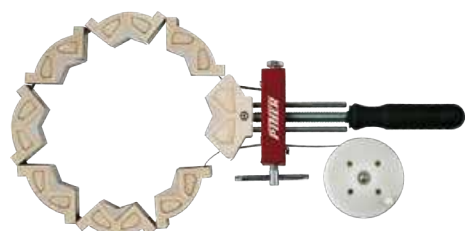
АРТИКУЛ	ТИП	ШИРИНА СМ	ДОВЖИНА СМ	kg
P24002	A	1,2	500	1,29
P24003	B	2	650	2,09
P24004	C	2,5	800	2,71

МОДЕЛЬ - ШЕСТИКУТНА



АРТИКУЛ	ТИП	ШИРИНА СМ	ДОВЖИНА СМ	kg
P24007	Hex.	1,2	500	1,31

МОДЕЛЬ - ВОСЬМИКУТНА



АРТИКУЛ	ТИП	ШИРИНА СМ	ДОВЖИНА СМ	kg
P24008	Oct.	1,2	500	1,45

ЗАСТОСУВАННЯ



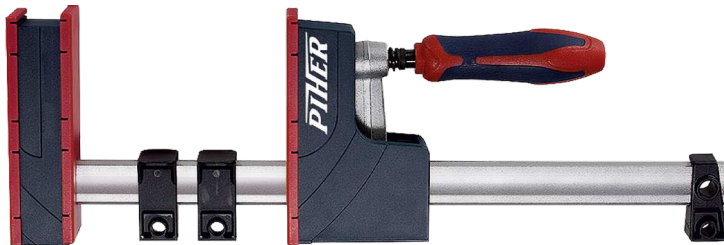
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори

СТОЛЯРНІ ЗАТИСКАЧІ З СУЦІЛЬНОЮ ПОВЕРХНЕЮ

- запатентована система, яка запобігає ковзанню
- щокі відлиті з чавуну
- паралельні щокі покриті нейлоновим захистом
- розроблений спеціально для столярів
- можливість повороту щок
- біметалічна захват

PTHER®

МОДЕЛЬ - PRL 95






НАПРАВЛЯЮЧА

29 x 9 мм

МАКС. СИЛА

5000 N

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 kg
P31203	30	9,5	2,03
P31206	60	9,5	2,57
P31208	80	9,5	2,93
P31210	100	9,5	3,28
P31212	125	9,5	3,73
P31215	150	9,5	4,18
P31220	200	9,5	5,07
P31225	250	9,5	5,96

МОДЕЛЬ - PRL 80






НАПРАВЛЯЮЧА

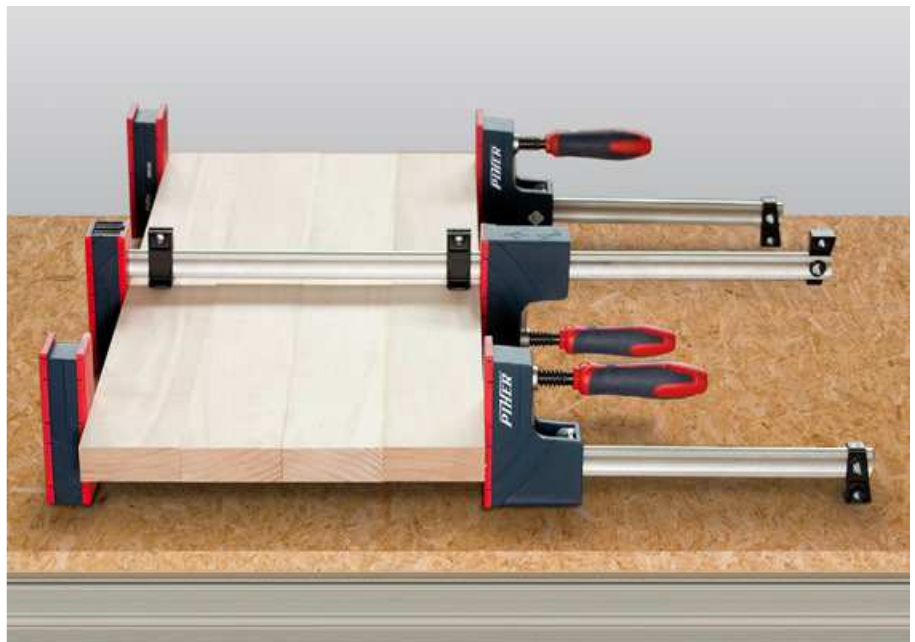
20 x 5 мм

МАКС. СИЛА

2000 N

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 kg
P31116	16	8	0,6
P31130	30	8	0,7
P31160	60	8	0,9

ЗАСТОСУВАННЯ



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

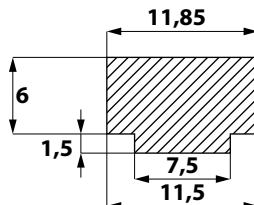
Експозитори

МОДЕЛЬ - TPAL



- Плоска щока дозволяє монтаж в пазах розміром 0,47 x 0,31 ціла.
- Рухома щока з клапанним механізмом
- Кована сталь.
- У комплект входить захисна накладка.

ПЕРТИН А - А



НАПРАВЛЯЮЧА

13,5 x 6,5 мм

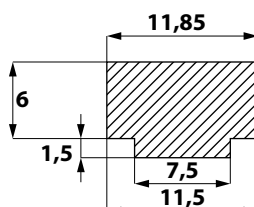
АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P30810	12	6	0,5
P30811	16	6	0,53
P30812	20	6	0,55
P30813	30	6	0,6

МОДЕЛЬ - ТММ



- Плоска щока дозволяє монтаж в пазах розміром 0,47 x 0,31 ціла.
- Дерев'яна ручка.
- У комплект входить захисна накладка.

ПЕРТИН А - А



НАПРАВЛЯЮЧА

13,5 x 6,5 мм

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P30800	12	6	0,3
P30801	16	6	0,33
P30802	20	6	0,35
P30803	30	6	0,36



МОДЕЛЬ - PAL

ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ



- Зажими із суцільної сталі.
- Рухома щока з клапанним механізмом
- Кована сталь.



- Виготовлені з міцного пластику.
- Захищають щоки зажима і обривлювальний елемент.

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 kg	НАПРАВЛЯЮЧА	МАКС. СИЛА 	АРТИКУЛ ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ	АРТИКУЛ РУХОМІ ЩОКИ
P30612	12	6	0,53	13,5 x 6,5 мм	1600 N	P30418	P30407
P30616	16	8	0,67	16 x 7,5 мм	3000 N	P30419	P30408
P30620	20	10	1,13	19,5 x 9,5 мм	3500 N	P30420	P30409
P30625	25	12	1,5	22 x 10 мм	4000 N	P30421	P30410
P30630	30	12	1,58	22 x 10 мм	4000 N	P30421	P30410
P30640	40	12	2,44	25,5 x 12 мм	5500 N	P30422	P30400
P30650	50	12	2,66	25,5 x 12 мм	5500 N	P30422	P30400
P30660	60	12	2,83	25,5 x 12 мм	5500 N	P30422	P30400
P30680	80	12	3,64	27 x 13 мм	6000 N	P30423	P30607
P30691	100	12	4,22	27 x 13 мм	6000 N	P30423	P30607

МОДЕЛЬ - PAL R

ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 kg	НАПРАВЛЯЮЧА	МАКС. СИЛА 	АРТИКУЛ ЗАХИСНІ НАКЛАДКИ	АРТИКУЛ РУХОМІ ЩОКИ
P30703	30	14	2,26	25,5 x 12 мм	5000 N	P30422	P30411
P30704	40	14	2,5	25,5 x 12 мм	5000 N	P30422	P30411
P30705	50	14	2,72	25,5 x 12 мм	5000 N	P30422	P30411
P30706	60	14	2,92	25,5 x 12 мм	5000 N	P30422	P30411

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струбцини PIHER

Експозитори

ПРОФЕСІЙНІ ПІДСИЛЕНІ СЛЮСАРСЬКІ СТРУБЦИНИ

PIHER®

- кована сталь
- знімне рухоме плече

Модель - POT

Коване рухоме плече



АРТИКУЛ

P30500

НАПРАВЛЯЮЧА **40 x 20 мм**

МАКС. СИЛА **22000 N**

АРТИКУЛ	↑ cm	→ cm	kg
P30503	30	17,5	5,05
P30505	50	17,5	6,62
P30508	80	17,5	8,30
P30510	100	17,5	9,43
P30515	150	17,5	12,07

Не рухоме плече і притискна стопа були зроблені як один елемент, забезпечуючи високу міцність і стійкість до скручення.



Шестигранний кінець гвинта дозволяє збільшити силу натиску.



ЕКСТРЕМАЛЬНА СИЛА

Модель - CUR (столярний, гвинтовий зажим)

Коване рухоме плече



АРТИКУЛ

P30414

НАПРАВЛЯЮЧА **30 x 15 мм**

МАКС. СИЛА **11000 N**

АРТИКУЛ	↑ cm	→ cm	kg
P30830	30	14	3,76

Полегшує кріплення важкодоступних елементів.



Шестигранний кінець гвинта дозволяє збільшити силу натиску.

АКСЕСУАРИ ДО POT, CUR - рухомі затискні накладки

ПЛОСКА (стандартна)

ПРОТИКОВЗКА

V - ФОРМА



Знімна накладка



Знімна накладка



Знімна накладка

АРТИКУЛ

P30401

АРТИКУЛ

P30404

АРТИКУЛ

P30402

АРТИКУЛ

P30405

АРТИКУЛ

P30403

АРТИКУЛ

P30406

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронні інструменти та аксесуари
Системи меблів з'єднань OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PIHER
Експозитори

ПРИСОСКИ

- міцний корпус з ABS
- в комплекті захисні накладки

PIHER®

Ven 1



Використання однією рукою.

Ven 2



Використання однією рукою.

Ven 2 ПЕРЕСУВНИ



По центру нейлонова поворотна ручка.



АРТИКУЛ	ТИП	Ø см	kg	НАВАНТАЖЕННЯ	
				МАКС.	GS
P30024	VEN 1	12,3	0,30	20 кг	10 кг
P30130	VEN 2	11,7	0,56	40 кг	25 кг
P30025	VEN 2 art.	11,7	0,60	30 кг	

РУЧНА ПРИСОСКА



АРТИКУЛ	Ø см	kg	МАКС.
P30129	8,5	0,09	10 кг

- Запобігає пошкодженню поверхні.
- Для перенесення скла, плитки, листів металу і непористих матеріалів.
- В упаковці 2 присоски.



ПРИСОСКИ ДЛЯ КЛЕЄННЯ



АРТИКУЛ	Ø см	kg
P30106	7,8	0,5

- Виготовлені з міцного пластику ABS.



Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PIHER

Експозитори

411

Venal 3



Venal 2



Venal 1



АРТИКУЛ	ТИП	Ø CM	kg	НАВАНТАЖЕННЯ	
				МАКС.	GS
P30026	VENAL 1	12,3	0,47	40 кг	15 кг
P30027	VENAL 2	12,3	0,94	60 кг	25 кг
P30028	VENAL 3	12,3	1,34	100 кг	35 кг



Venal 2 / SILIKON



Venal 3 / SILIKON



АРТИКУЛ	ТИП	Ø CM	kg	МАКС.
P30127	VEN 2 SIL.	12,3	0,94	100 кг
P30128	VEN 3 SIL.	12,3	1,34	60 кг

- Для роботи при високих температурах.
- Не пошкоджує поверхні елемента.

МАТЕРІАЛИ, ЯКІ ВИКОРИСТОВУЮТЬ ДЛЯ ГУМОВИХ ПРИСОСОК

	Максимальна температура 	Мінімальна температура 	Витривалість 	Пошкодження Поверхні
НІТРИЛ	65°C	-10°C	Обмежена	Так
СІЛІКОН	100°C	-110°C	Необмежена	Ні

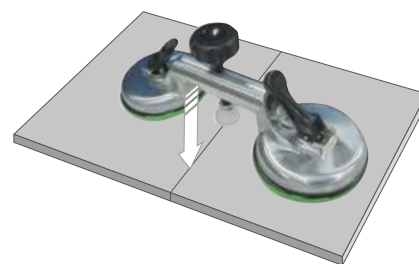
Дискові пилі
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Свердла та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи м'яких електронструментів та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини PHER
Експозитори

ПОДВІЙНА ПРИСОСКА ДЛЯ ВИРІВНЮВАННЯ



АРТИКУЛ	Ø см	kg
Р30107	12,3	1

- Корпус з сплаву алюмінію високої щільності.
- У комплект входять захисні накладки.
- Вертикальний гвинт довжиною 4 см з нейлоною накладкою.

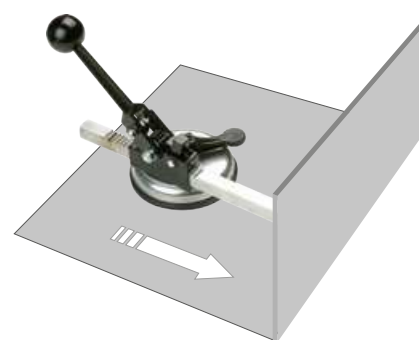


КУТОВА ПРИСОСКА



АРТИКУЛ	Ø см	kg
Р30103	11,7	1,31

- Корпус з сплаву алюмінію високої щільності.
- Запатентована клапанна система розтягування.
- У комплект входять захисні накладки.



ПОДВІЙНА ПРИСОСКА З ЗАПАТЕНТОВАНОЮ КЛАПАННОЮ СИСТЕМОЮ



АРТИКУЛ	Ø см	kg
Р30102	11,7	1,61

- Корпус з сплаву алюмінію високої щільності.
- Запатентована клапанна система розтягування.
- У комплект входять захисні накладки.

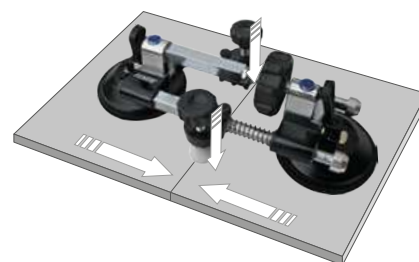


ПОДВІЙНА ПРИСОСКА З ГВИНТОВИМ МЕХАНІЗМОМ




АРТИКУЛ	Ø см	kg
Р30101	11,7	1,87

- Корпус з сплаву алюмінію високої щільності.
- Гвинтовий механізм розтягування.
- У комплект входять захисні накладки.



VENTOSA PROFESIONAL 1


АРТИКУЛ	Ø см	kg	НАВАНТАЖЕННЯ	
			МАКС.	
P30131	20	1,56	100 кг	

- Для плоских поверхонь.
- Для випуклих поверхонь
- Міцна ручка із пластику ABS
- Потужний насос з індикатором втрати вакууму
- Кнопка швидкого розблокування.
- У комплект входить сумка для перенесення і захисна кришка.

Сумка для перенесення



VENTOSA PROFESIONAL 2

АРТИКУЛ	Ø см	kg	НАВАНТАЖЕННЯ	
			МАКС.	
P30132	23	1,77	120 кг	

- Для випуклих поверхонь
- Міцна ручка із пластику ABS.
- Міцний насос з ABS з індикатором втрати вакууму.
- Кнопка швидкого звільнення.
- У комплект входить сумка для перенесення і захисна кришка.

Сумка для перенесення



Дискові пили

Пилні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PIHER

Експозитори

UNI-CLAMP



АРТИКУЛ	cm	kg
P57099	1 - 4,8	0,73
P57100	1 - 6,5	1,8

- Кутові з'єднання можна ідеально виставити і налехним чином затиснути.
- Ергономічна ручка з сучасним дизайном.
- Простий у використанні однією рукою.
- Чавунний корпус забезпечує довгий термін використання.

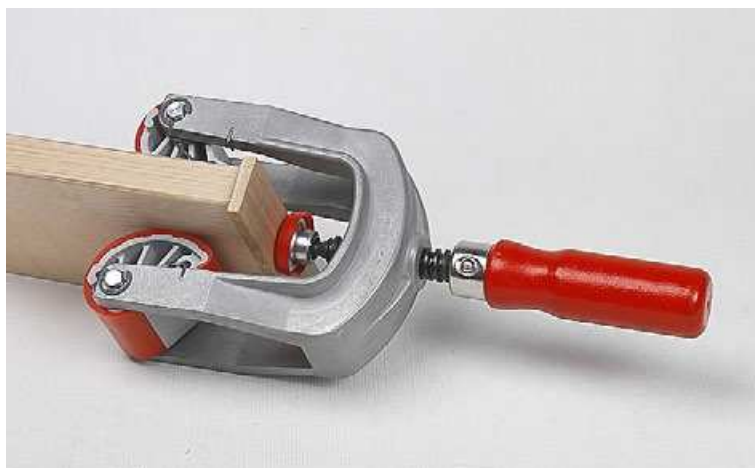


АЛЮМІНІЄВІ ТОРЦЬОВІ ЗАТИСКАЧІ



АРТИКУЛ	ТИП	cm	kg
P57101	80	1 - 8	1,5
P57102	45	1 - 4,8	0,65

- Алюмінієвий корпус.
- Проти ковзкі щокі забезпечують надійний захват на слизьких поверхнях.
- Легке приклеювання до краю.
- Миттєвий захим навіть за допомогою однієї руки.



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбици PIHER

Експозитори

ЗАХВАТ ДЛЯ ПЕРЕНЕСЕННЯ ПЛИТ



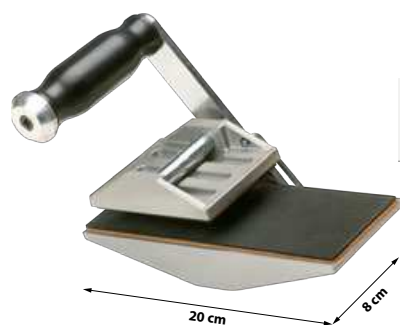
МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **75 кг**

АРТИКУЛ	cm	kg
P57103	0-6,5	0,95

- Легкий підйом і транспортування.
- Безпечне і дбайливе переміщення дерева, пластика, нетовстих панелей та іншого.
- Алюмінієвий корпус.



РУЧКА ДЛЯ ПЕРЕНЕСЕННЯ ЛИСТОВОГО СКЛА



МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **80 кг**

АРТИКУЛ	cm	kg
P30104	2,5	1

- Корпус з алюмінієвого сплаву високої якості.
- На обох стискаючих поверхнях поставлена гума, яка запобігає ковзанню.



ПЛАСТИКОВИЙ ТРАНСПОРТУВАЛЬНИЙ ЗАХВАТ



МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **100 кг**

АРТИКУЛ	kg
P30105	0,45

- Корпус з міцного пластику.
- Максимальна товщина переносної панелі 30 мм.



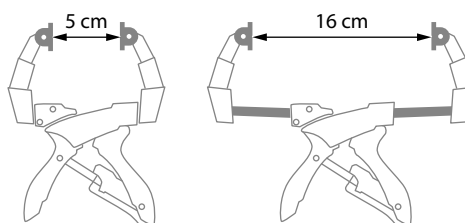
Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроінстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електроінструмент та аксесуари
Верстатні столи РАМА
Струбцини PIHER
Експозитори

СТУПЕНЕВІ ЗАТИСКАЧІ



NOVINKA

АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P52204	21	16	6	0,23



- Щоки з можливістю регулювання кута та ширини

СТУПЕНЕВІ ЗАТИСКАЧІ



АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P52201	18	5,5	4	0,16
P52202	22	8,5	7,5	0,20

- Щоки зі змінним кутом.
- Дуже міцний матеріал.
- Ергономічний, антипрослизговий захват.
- Зручна система гальмування ручки одним пальцем.

СТУПЕНЕВІ ЗАТИСКАЧІ



АРТИКУЛ	cm	cm	cm	kg
P52203	22	8,5	8,5	0,18

- Щоки зі змінним кутом.
- Дуже міцний матеріал.
- Ергономічний, антипрослизговий захват.
- Зручна система гальмування ручки одним пальцем.

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронстуги

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА




Струбици PiHER

Експозитори

МОДЕЛЬ - QUICK PAL ALUMINIUM

МАКС. СИЛА **250 N**



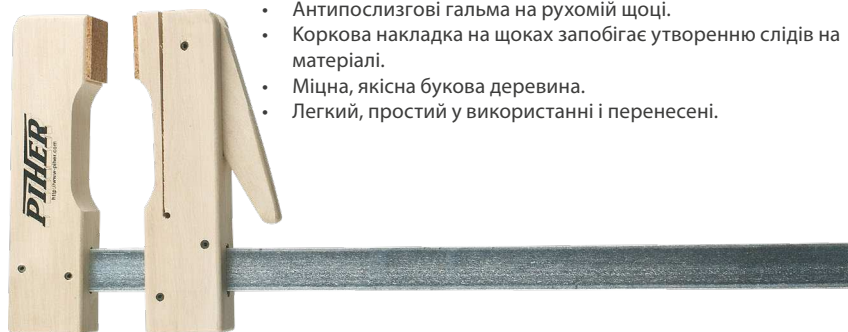
АРТИКУЛ	 cm	 cm	 kg
P30820	15	7,5	0,6
P30821	30	7,5	0,71

- Алюмінієві щоки і важіль.
- Зпатентована система фіксації.
- Направляюча з загартованої загартованої сталі.




НОВИНКА

ДЕРЕВ'ЯНІ ЗАТИСКАЧІ

МАКС. СИЛА **500 N**



- Оцинкована сталева ручка.
- Антисплизові гальма на рухомій щоці.
- Коркова накладка на щоках запобігає утворенню слідів на матеріалі.
- Міцна, якісна букова деревина.
- Легкий, простий у використанні і перенесені.





АРТИКУЛ	 cm	 cm	 kg
P25020	20	11	0,43
P25030	30	11	0,51
P25040	40	11	0,60
P25060	60	11	0,74
P25070	70	11	0,82
P25080	80	11	0,93
P25100	100	11	1,20
P25120	120	11	1,27
P25150	20	15	0,50
P25200	20	20	0,55





ПЛАСТИКОВИЙ ПРУЖИННИЙ ЗАТИСКАЧ





МЕТАЛЕВИЙ ПРУЖИННИЙ ЗАТИСКАЧ

МЕТАЛЕВИЙ ПРУЖИННИЙ ЗАТИСКАЧ



АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	 kg
P30004	12	3,5	3	0,08
P30005	17	5,5	4,5	0,12
P30006	22	8,5	7	0,19

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	 kg
P30007	11	3,5	3	0,08
P30008	16	5,5	4,5	0,17
P30009	24	8,5	7	0,40

АРТИКУЛ	 cm	 cm	 cm	 kg
P57025	11	2,5	3	0,05
P57050	16	5	5	0,16

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Свердла та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електронструмент та аксесуари
Системи меблевих з'єднань OWO
Верстатні столи RAMA
Струбцини PINER
Експозитори

МОДЕЛЬ - G



- Зажим з суцільного шматка чавуну.
- Оцинкований гвинт трапецеподібним різбленням.

АРТИКУЛ	ТИП	↑ cm	→ cm	kg	МАКС. СИЛА
P20005	G-5	5	4,5	0,20	3500 N
P20008	G-8	8	7	0,70	8000 N
P20010	G-100	10	8,5	1,00	11000 N
P20015	G-150	15	12,5	2,50	20000 N

МОДЕЛЬ - GF



- Зажим з суцільного шматка чавуну.
- Висока сила затиску
- Оцинкований гвинт з дрібною різьбою.



МАКС. СИЛА **40000 N**

АРТИКУЛ	ТИП	↑ cm	→ cm	kg	МАКС. СИЛА
P21010	GF-10	10	5,5	2,50	40000 N
P21015	GF-15	15	7,5	4,00	40000 N
P21020	GF-20	20	11	9,00	40000 N

МОДЕЛЬ - GC



- Зажим виготовлений з пресованого листа жерсті.

АРТИКУЛ	ТИП	↑ cm	→ cm	kg	МАКС. СИЛА
P07004	GC-3	3	2,5	0,07	3000 N
P07005	GC-5	5	3	0,1	3000 N
P07007	GC-7	7	7	0,3	3000 N

МОДЕЛЬ - G clamps



- Зажим виготовлений із сталевого профілю 16x6 мм.

АРТИКУЛ	ТИП	↑ cm	→ cm	kg	МАКС. СИЛА
P55030	3	3	2,8	0,14	3000 N
P55050	5	4,5	3,2	0,16	3000 N
P55070	7	7	3,8	0,2	3000 N
P55010	10	9,5	4,2	0,23	3000 N

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Ви свердлювачі

Електронструмент та аксесуари

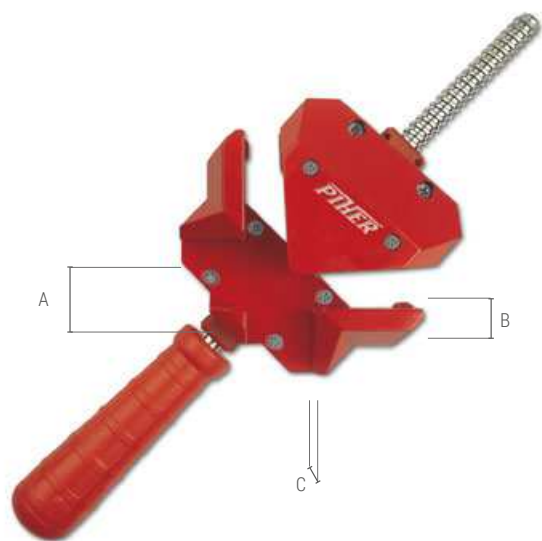
Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи РАМА

Струбици ПІНЕР

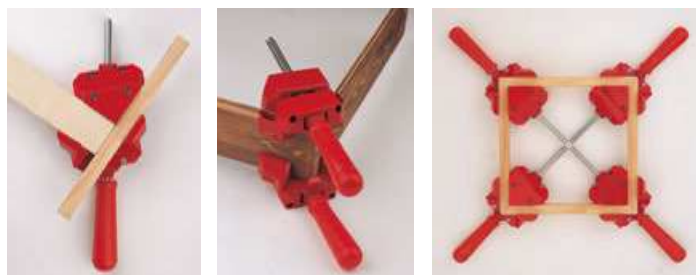
Експозитори

КУТОВИЙ ЗАТИСКАЧ ДЛЯ МОНТАЖНИХ РОБІТ



АРТИКУЛ	ТИП	A cm	B cm	C cm	kg
Р30003	A-30	2,7	0-8	3	1,05

- Корпус виготовлений з чавуну
- Макс. ширина затискного елемента 3 см



ЗАТИСКАЧ ДЛЯ СТОЛУ



АРТИКУЛ	Ø cm	cm	cm	kg
Р01110	0,8	10	7	0,35



КУТОВИЙ ЗАТИСКАЧ - ЛЕГКИЙ



АРТИКУЛ	ТИП	A cm	B cm	C cm	kg
Р30000	A-40	0,2-6	2,6	2,3	0,6

- Штамповані з суцільного шматка сталі
- Макс. ширина затискного елемента 2,3 см

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножи

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електроінстру

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OWO

Верстатні столи RAMA

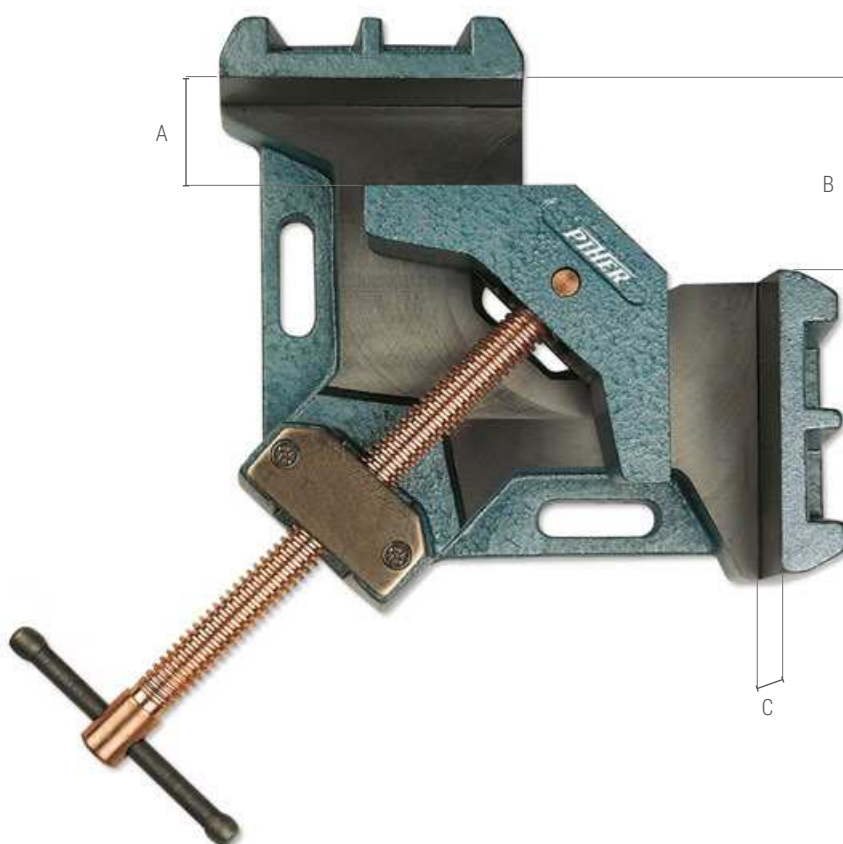
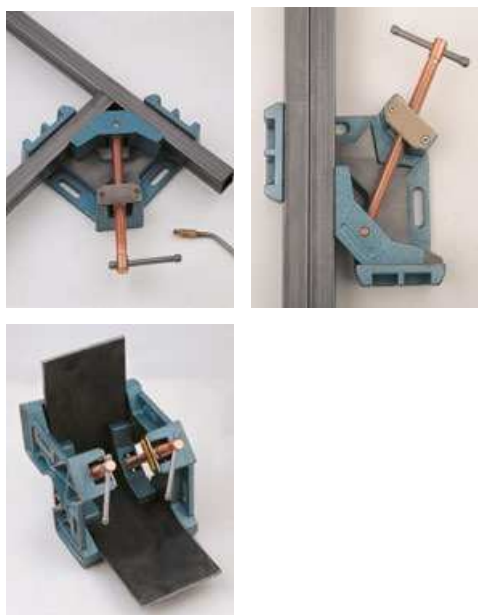
Струбцини PIHER

Експозитори

КУТОВИЙ ЗАТИСКАЧ - ЗВАРЮВАЛЬНИЙ

АРТИКУЛ	ТИП	A cm	B cm	C cm	kg
P30001	A-10	0-8,5	6,5	3,5	5
P29999	A-00	0-12	10	6	9,2

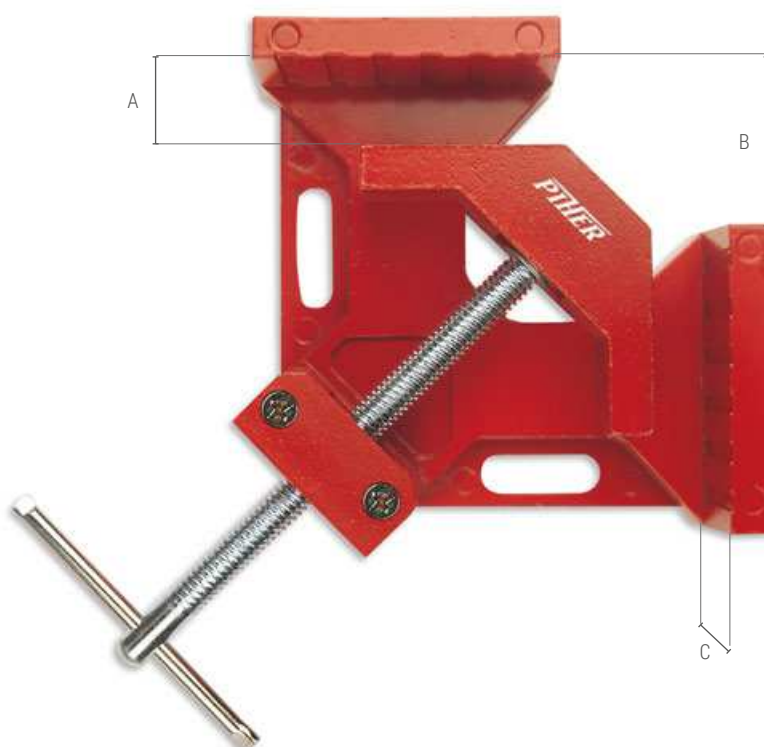
- Виготовлений з чавуну з кулястим графітом
- Покритий міддю гвинт запобігає прилипанню під час зварювання



КУТОВИЙ ЗАТИСКАЧ - СТОЛЯРСЬКИЙ

АРТИКУЛ	ТИП	A cm	B cm	C cm	kg
P30002	A-20	0-7	4,5	3,5	1

- Корпус виготовлений з чавуну
- Макс. ширина затискного елемента 3,5 см



Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMA

Струбцини PHER

Експозитори

ОПОРНА СТІЙКА - МОДЕЛЬ 500

Опорна стійка виготовлена із сталевого профілю 40x20x1,2мм

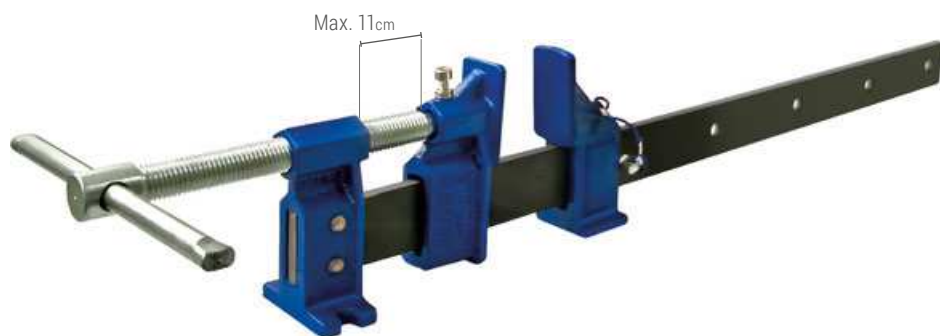


МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **500 кг**

АРТИКУЛ	↑ cm	kg
P62001	75	6,5
P62003	90	7,1

ЗАТИСКАЧ ДЛЯ РАМ - МОДЕЛЬ Н

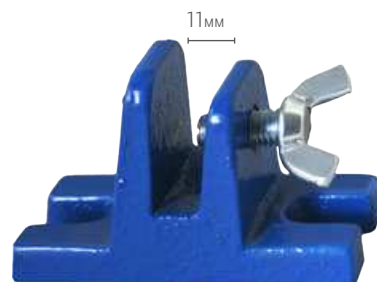
- Щоки виготовлені з чавуну.
- Дуже міцна направляюча виготовлена з нержавіючої сталі (90кг/мм2).
- Антикорозійне покриття направляючих.
- Щоки вкриті епоксидною фарбою.



МАКС. СИЛА **25000 N**

АРТИКУЛ	← cm	↑ cm	kg
P23050	50	6	4,0
P23075	75	6	4,8
P23100	100	6	5,5
P23125	125	6	6,3
P23150	150	6	7,0
P23175	175	6	7,8
P23200	200	6	8,5
P23225	225	6	9,3
P23250	250	6	10,0
P23275	275	6	10,8
P23300	300	6	11,5

ОПОРА ДЛЯ СТОЛУ

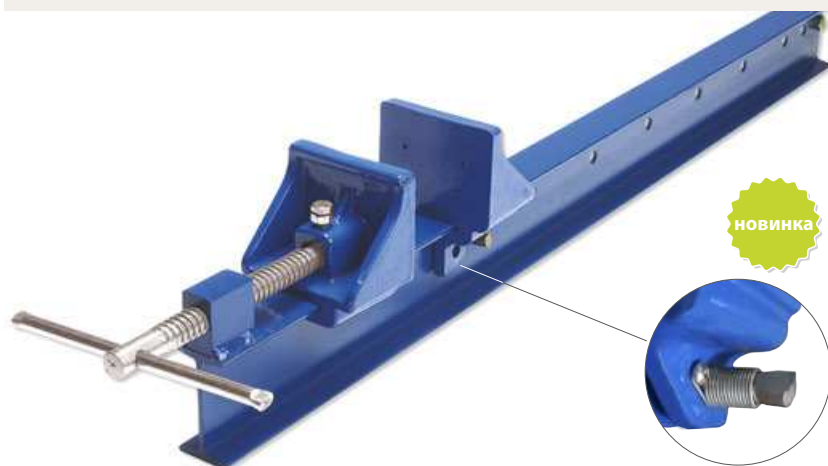


Для моделі з направляючими
30x8 / 35x8 / 40x10

АРТИКУЛ

P14090

ЗАТИСКАЧ РАМ - МОДЕЛЬ 80 / 100



НОВИНКА

- Підсилені щоки виготовлені з чавуну.
- Сталеві гайки.
- Виготовлений за стандартами UNE 36521 і EN 10025.
- Дуже міцний гвинт з трапецподібною різьбою.
- Нова система блокування.

МОДЕЛЬ 80

МАКС. СИЛА **15000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P08100	100	8	11,5
P08125	125	8	13,0
P08150	150	8	14,5
P08175	175	8	16,0
P08200	200	8	17,5
P08225	225	8	19,0
P08250	250	8	20,5
P08275	275	8	22,0
P08300	300	8	23,5
P08325	325	8	25,0
P08350	350	8	26,5
P08400	400	8	29,5

МОДЕЛЬ 100

МАКС. СИЛА **15000 N**

АРТИКУЛ	cm	cm	kg
P09100	100	10	16
P09125	125	10	18
P09150	150	10	20
P09175	175	10	22
P09200	200	10	24
P09225	225	10	26
P09250	250	10	28
P09275	275	10	30
P09300	300	10	32
P09325	325	10	34
P09350	350	10	36
P09400	400	10	40

ОПОРНА СТІЙКА ДЛЯ ЗАТИСКУ РАМ



Опорна стійка зі спеціальним кріпленням для затиску рам (до Моделі 80).

МАКС. НАВАНТАЖЕННЯ **500 кг**

АРТИКУЛ	kg
P62002	6,5

НОВИНКА

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електроінструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУНО

Верстатні столи РАМА

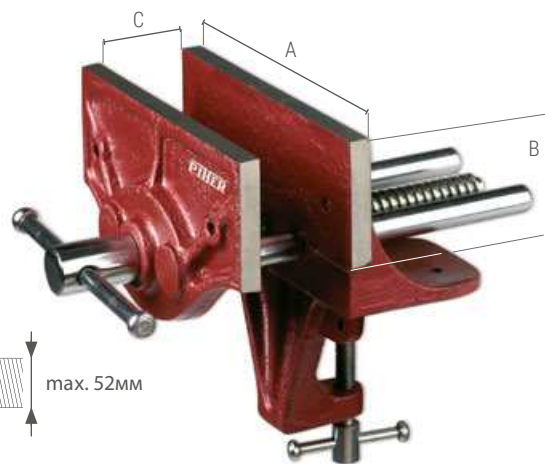
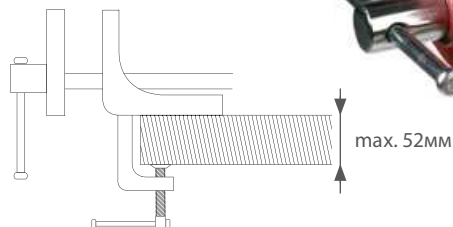
Струбцини PTHER

Експозитори

ПЕРЕНОСНІ СТОЛЯРНІ ЛЕЩАТА

АРТИКУЛ	A см	B см	C см	kg
P54004	15	5,5	12	2,75

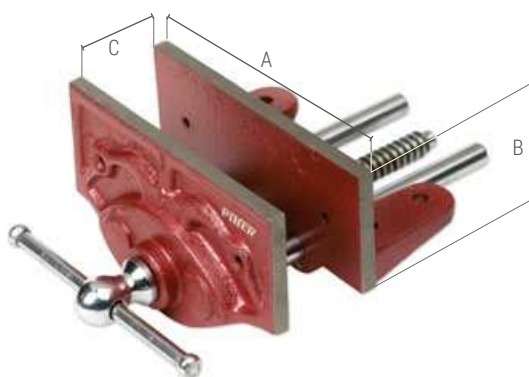
- Щоки виготовлені з чавуну.
- Дві паралельні сталеві направляючі з покриттям від корозії.
- Система розташування щок забезпечує рівномірний розподіл сили по всій поверхні затискного предмета.
- Отвори кріплення дозволяють регулювати відповідні дерев'яні вкладиші щок, які захищають затиснений предмет.



СТОЛЯРНІ ЛЕЩАТА

АРТИКУЛ	A см	B см	C см	kg
P54006	15	5,5	12	2,3
P54007	17,5	8	20	7,25
P54008	22,5	10	36	13,7

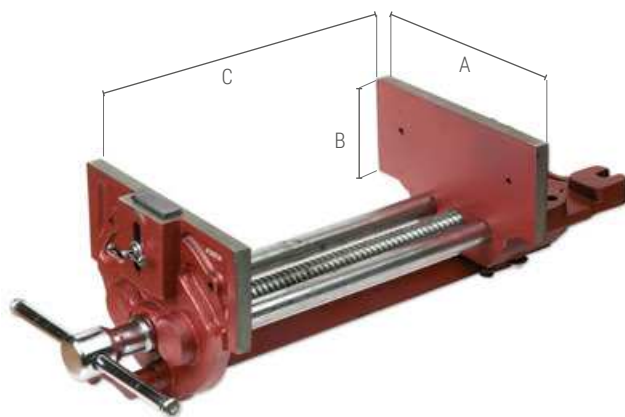
- Щоки виготовлені з чавуну.
- Дві паралельні сталеві направляючі з антикорозійним покриттям.
- Система розташування щок забезпечує рівномірний розподіл сили по всій поверхні затискного предмета.
- Отвори кріплення дозволяють регулювати відповідні дерев'яні вкладиші щок, які захищають затиснений предмет.



СТОЛЯРНІ ЛЕЩАТА - з механізмом швидкого звільнення гвинта

АРТИКУЛ	A см	B см	C см	kg
P54005	22,5	10	36	15,5

- Щоки виготовлені з чавуну.
- Дві паралельні сталеві направляючі з антикорозійним покриттям.
- Система розташування щок забезпечує рівномірний розподіл сили по всій поверхні затискного предмета.
- Отвори кріплення дозволяють регулювати відповідні дерев'яні вкладиші щок, які захищають затиснений предмет.
- Механізм швидкого звільнення щоки при допомозі засувки.
- Опора з регулюванням в нерухомій щоці, забезпечує надійний захват нестандартних елементів.



БОЛТ ДЛЯ СТОЛЯРНИХ ЛЕЩАТ

АРТИКУЛ	←→ см	∅ см	kg
P58016	35	16	1,3
P58018	37	18	1,4
P58020	38	20	1,5
P58022	39	22	2
P58024	40	24	2,5
P58026	41	26	2,6
P58028	42	28	3,5
P58030	43	30	4
P58032	45	32	4,5
P58035	48	35	5

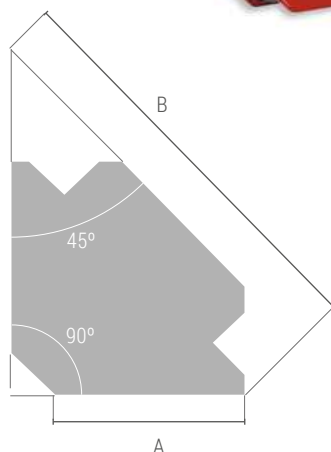


Дискові пили
Лильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстру
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих електронструментів та аксесуари
З'єднанні OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PIHER
Експозитори

МАГНІТНИЙ КОСИНЕЦЬ

- Підтримання елементів під кутом 45° і 90°.
- Для професійного промислового використання.
- Стінки з листової сталі товщиною 2,5 мм.
- Конструкція зібрана з допомогою болтів, що забезпечує тривале збереження правильних розмірів.
- Стійкий до температурних навантажень.

АРТИКУЛ	ТИП	A cm	B cm	kg
P29003	Q1	8,5	15	0,30
P29004	Q2	11	19,5	0,65
P29005	Q3	14	26	1,20



ЗВАРЮВАЛЬНИЙ ЗАТИСКАЧ З ЗАЗЕМЛЕННЯМ (магнітна "маса")

- Стики зроблені повністю з латуні.
- Призначена для промислового використання.
- Феритний магніт



АРТИКУЛ	ТИП	Ø cm	A	kg
P29006	MG 1	6	150 A	0,18
P29007	MG 2	9	300 A	0,55



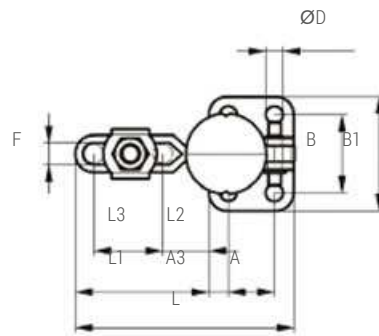
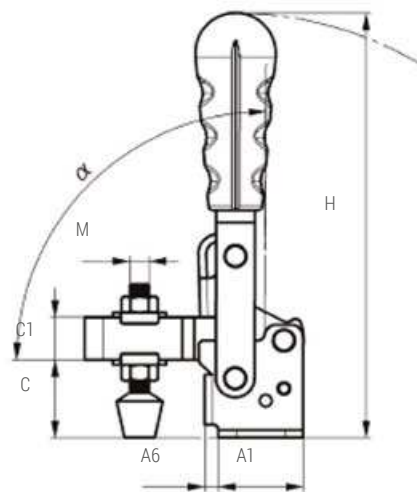
З'ЄДНУВАЧІ ДЛЯ ЗВАРЮВАЛЬНИХ ЗАТИСКАЧІВ



АРТИКУЛ	A
P29008	300 A
P29009	500 A



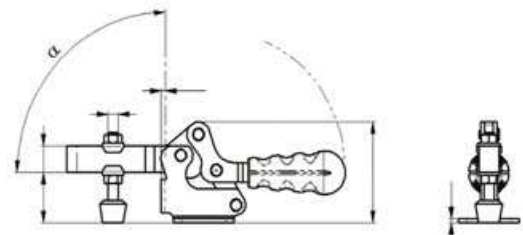
ЗАТИСКАЧ З ВЕРТИКАЛЬНИМ ВАЖЕЛЕМ - ГОРИЗОНТАЛЬНА ПІДСТАВКА



АРТИКУЛ	ТИП	kg	МАКС. СИЛА
P56001	M5 (201U)	0,05	450 N - 45кг
P56002	M6 (202U)	0,19	1500 N - 150кг
P56003	M8 (207U)	0,38	2500 N - 250кг
P56004	M10 (210U)	0,81	3400 N - 340кг
P56005	M12 (247U)	1,1	3600 N - 360кг

АРТИКУЛ	A	A1	A3	A6	B	B1	C	C1	C2	D	F	H	L	L1	L2	L3	M	α
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		°
P56001	16	26	5	-	23,4	33,4	19	8	2	4,4	5	77	50,4	24,4	3,5	16,4	M5	67,4°
P56002	12,7	27	7	-	26,9	37,9	23	11	3	5,1	6	111	69,9	42,9	15	21,5	M6	93°
P56003	19	35	8	5,5	32	47	32	17,5	3,2	7,1	8,9	175	90	55	19	28	M8	90,4°
P56004	32	50	9	10	45	64	42	22	4	8,3	10,6	218	143	92,8	23	60,5	M10	90°
P56005	32	50,8	9,5	12,2	45	64	50,8	22,5	3	8,7	13,4	224	176	125	31	82,5	M12	101°

ЗАТИСКАЧ З ВЕРТИКАЛЬНИМ ВАЖЕЛЕМ - ГОРИЗОНТАЛЬНА ПІДСТАВКА



АРТИКУЛ	ТИП	kg	МАКС. СИЛА
P56051	M5	0,07	700 N - 70кг
P56052	M6	0,23	900 N - 90кг
P56053	M8	0,43	2200 N - 220кг
P56054	M10	0,91	3400 N - 340кг

АРТИКУЛ	A	A1	A2	A3	B	B1	B3	C	C1	C2	F	H	L	L1	L2	L3	M	α
	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм		°
P56051	13,5	25	5,2	5,7	19	27	-	19	9,5	2	5,8	38,2	105	36,8	12	20	M5	94°
P56052	26	38	5,5	6	28	40	3	25	14	2,5	6,2	52,6	162	61,4	19	36,5	M6	96°
P56053	26	42	6,6	8	31	47	2,5	34	17,5	3	9	68,5	189	66,3	22	36,8	M8	95°
P56054	41,2	59	8,7	9	43	59	1,8	45	23,8	4	11,4	90	269	103	28,5	64,8	M10	95°

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножи
Фрези кінцеві та набори
Фрези СМС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронстугу
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань-OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини PIHER
Експозитори

Фрези - та набори фрез

Дискові пили												
Пильні полотно												
Фрези насадні та ножі	7/8/911 str. 132	7/8/912 str. 134	174-177 str. 135	170-171-180-181 str. 106	173-182 str. 136	188 str. 137	189 str. 137	651-652 str. 138	652 str. 138	653 str. 139	655 str. 139	654 str. 139
Фрези кінцеві та набори												
Фрези CNC та набори												
Свердла	7/8/901-7/8/901B str. 140	7/8/902 str. 141	852-852B str. 141	7/8/912B str. 142	7/8/911B str. 142	652B str. 143	656 str. 143	7/813.001 str. 144	191.635 str. 144	711.031 str. 144		
Фрези та свердла для електронстру												
Змінні деталі	712.030, 712.040, 812.032 str. 144	7/8/921 str. 144	742.095, 842.095 str. 145	743.060, 843.063 str. 145	843.064 str. 145	7/909.260 str. 145	7/907.210 str. 145	809.016.11 str. 145	809.023.11 str. 145	7/8/906 str. 146	8/906.227.11 str. 146	7/8/906 str. 147
Висвердлювачі												
Системи м'ялихих Електронструмент та аксесуари з'єднань-OWO	7/8/906 str. 147	190B-191B-192B str. 148	7/8/907 str. 148	657.1 str. 149	657.9 str. 149	807-907 str. 149	657B str. 150	806/906B str. 150	7/8/916 str. 151	716.061 str. 151	7/8/953 str. 151	8/935 str. 152
Верстатні столи RAMIA												
Струбцини RIFER												
Експозитори	7/8/935 str. 153	7/8/935.001 str. 153	660 str. 154	660.9 str. 154	7/8/950.001 str. 155	8/950.6 str. 155	813.701, 913.201 str. 156	813.601, 913.101 str. 156	822.023B str. 156			

Фрези - та набори фрез



822.024B	8/900.506	8/900.626	7/8/922A/B	7/8/924.xxx.00	7/8/924.xxx.10	923A - 823B	7/8/924	8/924
str. 156	str. 157	str. 157	str. 158	str. 158	str. 158	str. 159	str. 159	str. 159
8/955.701	8/955	8/955.503 - 8/955.504	8/955.501	855.508 - 955.008 7/8/955.002 - 8/955.502				
str. 160	str. 160	str. 161	str. 162	str. 163				
8/955.801	8/955.3	955.302 - 855.802	8/900.616	8/900.606				
str. 164	str. 165	str. 165	str. 166	str. 166				
8/955.506	8/955.510	7/8188	7/8/918	522	523	664		
str. 167	str. 167	str. 168	str. 168	str. 170	str. 170	str. 170		
7/8/949 - 8/949B	7/8/951 - 7/851B	7/8/915 - 7/8/915B	7/915.001 - 7/915.002	7/8/958				
str. 171	str. 171	str. 172	str. 173	str. 173				

Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези СІС та набори
Свердла
Фрези та свердла для електронст-у
Змінні деталі
Висвердлювачі
Системи меблевих Електронструмент та аксесуари з'єднань ОВНО
Верстатні столи РАМА
Стручки РНЕР
Експозитори

Фрези - та набори фрез

Дискові пили										
Пильні полотна										
Фрези насадні та ножі	665	703/4/5 903/4/5	658 - 659	7/8/936 8/957	7/8/914 - 7/8/914B - 199	8/968	7/8/937	7/8/963 - 7/8/964	7/8/927	
	str. 174	str. 174	str. 174	str. 175	str. 176	str. 177	str. 178	str. 179	str. 179	
Фрези кінцеві та набори										
Фрези CNC та набори										
Свердла	7/8/939	661	7/8/938	661	965	8/965	7/8/965	7/8/965	7/8/965	
	str. 180	str. 180	str. 181	str. 182	str. 182	str. 183	str. 183	str. 183	str. 184	
Фрези та свердла для електронстру										
Змінні деталі	7/8/965B	7/8/948 - 7/8/948B	7/8/965	7/8/940 - 7/8/941	7/8/944 - 7/8/945	7/8/946 - 7/8/947	7/8/959 - 7/8/960	8/900.622	8/900.623	
	str. 184	str. 185	str. 185	str. 186	str. 186	str. 187	str. 187	str. 188	str. 188	
Висвердлювачі										
Системи м'яких Електронструмент та аксесуари з'єднань-OWO	8/961.6	954	7/8/954	7/8/961	7/862	8/956.852	8/956.851	8/956.8		
	str. 189	str. 89	str. 190	str. 190	str. 191	str. 191	str. 191	str. 192		
Верстатні столи RAMIA										
Струбцини PHER										
Експозитори	8/955.902	8/955.901	8/956.501	8/967.5B	8/967.6B	855/955	8/955.804/805 8/955.804B/805B	8/956.701		
	str. 193	str. 193	str. 193	str. 194	str. 194	str. 195	str. 195	str. 196		

Фрези - та набори фрез

8/956.601	8/956.702	8/990.6	8/990	8/990.5	8/991.517	8/991.512	8/991.512
str. 196	str. 196	str. 196	str. 197	str. 198	str. 199	str. 199	str. 199
8/991.5	8/991.521	8-970.501.11	8-970.502.11	8-970.503.11	8-970.504.11	8-970.101.11	8-970.101.11
str. 200	str. 200	str. 202	str. 202	str. 202	str. 202	str. 202	str. 202
8/980.501	8/980.521	8/966.601/602 8/980.541	8/980.542	8/966.501 8/980.551	8/981	8/981.501 - 8/980.531	8/981.501 - 8/980.531
str. 203	str. 203	str. 204	str. 204	str. 205	str. 205	str. 206	str. 206
8/981.521	8/980.57	8/980.56	8/980.56	8/922.033B	8/981.531	8/981.511-512	8/980.511-512-513
str. 206	str. 207	str. 207	str. 207	str. 208	str. 208	str. 209	str. 209
8/955.806	8/900.628 - 8/900.627	8/900.624	8/900.625	8/900.625	8/900.625	8/900.625	8/900.625
str. 214	str. 214	str. 221	str. 221	str. 221	str. 221	str. 221	str. 221

Дискові пили

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези CNC та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань OIVO

Верстатні столи RAMIA

Стручки PHER

Експозитори

439

АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА
102	258	240	37	325	287	512	292, 293	664	170
103	261	240.004.04	38	327	287	513	294	665	174
104	260	241	37	329	287	514	294	690-691	104-118
105	260	271	29, 31	330	287	515	315	692	101, 102, 325
106	262	272	30-31	332	286	515A	320	693	101, 103, 325
107	262	273	30	334	286	516	315	694.001	84
112	248	274	14	336	286	517	313	694.002	88
113	248	277	8	337	286	521	320	694.003	90
123	227	278	9	338	287	521.001	319	694.004	91
124	232	279	9	339	287	521.002	319	694.005	87
141	242	280	8	340	287	521A	320	694.007	92
160	259	281	17, 18, 34	341	286	522	170	694.008	93
161	259	283	14, 15	342	286	523	170	694.009	94
163	256	284	24	343	286	529	296	694.011	95
164	256	285	10-13, 33, 34	344	285	531	299	694.012	96
166	257	285.5	12	346	285	532	290	694.013	97
167	257	286	10	350	319	533	290	694.014	98
170	136	287	15, 16	351	319	534	291	694.015	99-100
171	136	288	22, 23	352	285	535	303	694.017	89
172	258	289	23, 24	353	285	537	298	694.018	89
173	136	290	10, 32	358	265	537.000.04	298	694.019	86
174	135, 247	291	11, 33	359	265	537.000.05	298	694.020	83
175	249	292	34	360.001	265	537.000.07	298	694.021	85
176	249	293	10	360.101	266	537.000.12	298	694.022	85
177	135, 249	294	11, 12	360.201	266	537.000.16	298	694.100	82
179	261	295	17	360.301	266	540	303	695	325
180	136	296	25	360.401	266	541	303, 320, 323, 324	695.996	325
181	136	297	25	361	274	542	303	695.998	325
182	136	298	31	362	275	543	295	699	118
183	230	299	38	363	273	550	328, 329	700.001	210
183.400	227	299.10	38	364	272	550CS	334	700.003	210
183.410	227	299.11	38	365	272	551	330, 331	700.005.03	215
188	137	301	264	366	280	552	332	701	140
189	137	302	264	367	281	553	333	701B	142
190	234	303	264	368	281	600.005.01	216	702	141
190B	148	304	264	369	284	615.004.01	253	703	174
191	237	305	265	369 C	284	616.000.01	252	704	174
191.143	239	306	276	370	284	651	138, 325	705	174
191.163	239	307	276	372	278	652	138	706	146-147
191.635	144, 237	308	277	373	278	652B	143	707	145, 148
191B	148	309	277	374	281	653	139, 25	709	145
192	238	310	274	375	281	654	139	710	145
192B	148	310.21/22	268	376	279	655	139	711	132, 133
193	236	310.41/42	270	377	279	656	143	711.031	144
194	236	311	275	378	279	657.1	149	711B	142
195	235, 239, 240, 241	311.21/22	268	380	312	657.9	149	712	134, 144
195.143	239	311.41/42	270	381	281	657B	150	712.030	134, 144
195.163	239	312	312	382	269	658	174	712.040	134, 144
196	235	313	280	392	294	659	174	712B	142
197	234	313.41/42	271	500.001.08	297	660	154	713.001	144
198	233	314	280	500.002.08	297	660.9	154	714	176
199	242	314.21/22	269	500.003.08	297	661	180, 182	714B	176
222	28	314.41/42	271	501	291	662	241	715	172, 173
223	28	315	282	503	291	663.003/004	250	715B	172
226	26, 27	316	282	506	290	663.101	251	716	151
230	36	317	283	509	290	663.201	251	716.061	151
236	32	317 C	284	511	290	663.301	255	718	168, 169

АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА
718B	168, 169	800.506	157	827	179	857	175	900.513	218
721	144	800.509	217	835	153	858	173	900.514	218
722A	158	800.510	217	835.001	153	859	187	900.516	218
724	158, 159, 325	800.511	217	835.503	152	860	187	900.517	218
727	179	800.512	218	835.990	152	861	190	900.518	218
735	153	800.513	218	836	175	861.6	189	900.521	218
735.001	153	800.514	218	837	178	862	191	900.522	218
736	175	800.515	219	838	181	863	179	900.527	213
737	178	800.516	218	839	180	864	179	900.606	166
738	181	800.517	218	840	186	865	183-185	900.616	166
739	180	800.518	218	841	186	865B	184	900.622	188
740	186	800.519	211	842	145	866.501	205	900.623	188
741	186	800.520	219	843	145	866.601	204	900.624	221
742	145	800.521	218	844	186	866.602	204	900.625	221
743	145	800.522	218	845	186	867.5B	194	900.626	157
744	186	800.524	219	846	187	867.6B	194	900.627	214
745	186	800.525	220	847	187	868	177	900.628	214
746	187	800.527	213	848	185	870	202	901	140
747	187	800.606	166	848B	185	880.501	203	901B	140
748	185	800.616	166	849	171	880.502	203	902	141
748B	185	800.622	188	849B	171	880.503	203	903	174
749	171	800.623	188	850.001	155	880.504	203	904	174
750.001	155	800.624	221	850.6	155	880.505	203	905	174
751	171	800.625	221	851	171	880.511	209	906	146, 147
751B	171	800.626	157	851B	171	880.512	209	906B	150
753	151	800.627	214	852	141	880.513	209	907	145, 148, 149
754	158	800.628	214	852B	141	880.521	203	909	145
755.002	163	801	140	853	151	880.531	206	910	145
758	173	801B	140	854	190	880.541	204	911	132, 133
759	187	806	146, 147	855	195	880.542	204	911B	142
760	187	806B	150	855.002	163	880.551	205	912	134
761	190	807	145, 148, 149	855.3	165	880.56	207	912B	142
762	191	809	145	855.501	162	880.57	207	913	156
763	179	811	132-133	855.502	163	881.501	206	914	176
764	179	811B	142	855.503	161	881.511	209	914B	176
765	183, 184, 185	812	134, 144	855.504	161	881.512	209	915	172, 173
765B	184	812.032	134, 144	855.506	166	881.521	206	915B	172
790	126	812B	142	855.508	163	881.531	208	916	151
791	324	813	156	855.510	167	890	197	918	168, 169
796	118, 321, 322	814	176-177	855.701	160	890.5	198	921	144
796.001	321	814B	176	855.801	164	890.6	196	922	224
796.002	321	815	172	855.802	165	891.5	200	922A	158
796.500	321	815B	172	855.803	220	891.512	199	922B	158
796.600	321	816	151	855.804	195	891.517	199	922.033B	208
796.780	322	818	168-169	855.804B	195	891.521	200	923.001	215
796.8	322	818B	168-169	855.805	195	899	349	923A	159
797	321	821	144	855.805B	195	900.001	210	924	158, 159, 325
798	322	822	158	855.806	216	900.003	210	925CHVOC	229
799	322	822.023B	156	855.901	193	900.005.01	215	925GH	228
800.001	210	822.024B	156	855.902	193	900.005.03	215	927	179
800.005.01	215	822.033B	208	856.501	193	900.024	219	930TIR	229
800.005.03	215	822A	158	856.601	196	900.025	220	932CHVST	229
800.500	211	822B	158	856.701	196	900.506	157	932GH	228
800.501	211	823	159	856.702	196	900.509	217	933D	228
800.503	212	823.001	215	856.8	192	900.510	217	935	153
800.504	213	823B	159	856.851	191	900.511	217	935.001	153
800.505	212	824	158, 159, 325	856.852	191	900.512	218	935.503	152

Дискові пилки

Пильні полотна

Фрези насадні та ножі

Фрези кінцеві та набори

Фрези СІС та набори

Свердла

Фрези та свердла для електронст-у

Змінні деталі

Висвердлювачі

Електронструмент та аксесуари

Системи меблевих з'єднань ОУВО

Верстатні столи РАМА

Струбцини PHER

Експозитори

АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА	АРТИКУЛ	СТОРІНКА
935.990	152	964	179	CMT650	348	HB.C	382	P526	405
936	175	965	182-185	CMT656	358	HB.D	383	P540	424
937	178	965B	184	CMT792	120	HB.N	383	P580	424
938	181	966.501	205	CMT7E	339	HR	120	P930	388
939	180	966.601	204	CMT8E	338	HSS-HM	122	P300	388
940	228	966.602	204	CMT900	357	H6FAPF	225	P522	417
940CHVST	229	967.5B	194	CMT-Enlock1	371	H6FPD/S	225	P550	419
940GH	228	967.6B	194	DAF-001	364	I30APF	226	P571	415
941	186	968	177	DAG-001	364	I30PD/S	226	P600	396
944	186	970	202	DET-001	366	IMBALL0143	429	P610	396
945	186	980.501	203	DET-002, -003, -004,	367	JT	54-57	P620	422
946	187	980.502	203	DGM	119	JS	62-59	PGC	368
947	187	980.503	203	DHG-001	366	KH-HK	123-124	PGD-1	369
948	185	980.504	203	DMM-001	365	KSP-PSP	121	PNL	217
948B	185	980.505	203	DSA	19	KS1, KS2, KS3	125	PPJ-002	353
949	171	980.511	209	DSB	19, 20	M02PD/S	227	PRO.A	381-382
949B	171	980.512	209	DSC	20	OMA	71, 79	RCS	350-352
950.001	155	980.513	209	DSS	359-360	OMM / OMS	72-79	SERIA "K"	35
950.6	155	980.521	203	DTA	243	OVVO	372-377	S30APF	226
951	171	980.531	206	DTA B	243	P010	404	S30PD/S	226
953	151	980.541	204	DTE	245	P011	420	TMP	363
954	189-190	980.542	204	DTI	244	P020	404	TMP-R12	370
955	195	980.551	205	DTJ	246	P220	404		
955.002	163	980.56	207	DTN	244	P030	399		
955.008	163	980.57	207	DWA	283	P040	399		
955.3	165	981.501	205, 206	DWB	283	P050	399		
955.302	165	981.511	209	EOC16	323	P060	402		
955.501	162	981.512	209	EOC25	323	P065	403		
955.502	163	981.521	206	EPDM	323	P067	403		
955.503	161	981.531	208	ER11	230	P070	419		
955.504	161	990	323	ER16	230	P081	423		
955.506	167	990.088	266	ER20	118, 230, 322	P091	423		
955.510	167	990.5	198	ER25	231	P120	397		
955.701	160	990.6	196	ER32	231	P140	388		
955.801	164	991	323	ER40	231	P14003	435		
955.803	220	991.123	229	F0100	311	P14002	435		
955.804	195	991.283	229	F013BE	316	P150	402		
955.804B	195	991.5	200	F013BE00	316	P200	419		
955.805	195	991.512	199	F013ME	317	P230	422		
955.805B	195	991.517	199	F013BE	317	P240	406		
955.806	214	991.521	200	F071BE	318	P250	418		
955.901	193	992.123	228	F0084	306-308	P28	21		
955.902	193	993.5	228	F0089	305	P290	425		
956.501	193	998	361	F0089000	305	P300	411, 412, 418, 420, 421		
956.601	196	999.110.00	343	F0317	301	P301	311-316		
956.701	196	999.500.01	342	F0607E	318	P308	408, 418		
956.702	196	BBS-001	370	F0317K	302	P304	409		
956.8	192	BTS-002	362	F031K	302	P312	407		
956.851	191	B30PD/S	226	F0317E	318	P311	407		
956.852	191	CDM	229	F0636	309	P340	387-393		
957	175	CMT10	340	F6290084	309	P36	22		
958	173	CMT11	341	F629Z00	301	P410	400		
959	187	CMT200	344	F629Z003	309	P420	400		
960	187	CMT300	345-346	F063ASW	310	P450	401		
961	190	CMT3000	347	F88114005K	314	P460	401		
961.6	189	CMT333	354, 355	FR2M	370	P524	405		
963	179	CMT334	356	GLAS-RTBRN	220	P525	405		

Відповіді на ці питання дозволять визначити відповідні параметри роботи.

- **Яке обладнання ви використовуєте?** Використання обладнання високої якості дозволяє досягти найкращих результатів. Важливо розуміти, що вібрація це безпосередня причина зносу інструментів, що зазвичай призводить до погіршення якості обробки. Швидкість подачі повинна бути підібрана так, щоб в максимально можливій мірі нівелювати вібрації. Дуже часто більш висока швидкість подачі призводить до підвищення якості обробки.
- **Які особисті фактори впливають на продуктивність інструменту?** Їх дійсно багато, наприклад: міцність хвостовика, затискної цанги і гайок, їх докладність і балансування, відповідний підбір всіх елементів, з якими ми працюємо, система кріплення інструменту, гострота інструменту, застосування видалення пилю, і навіть відносна вологість навколишнього середовища роботи.
- **Яку фрезу мені вибрати?** Число лез, а також діаметр інструменту істотно впливає на вибір оптимальних параметрів роботи. Загалом, чим більше зубів і більший діаметр інструменту, тим більше повинна бути швидкість подачі.
- **А що з глибиною роботи?** Якщо ми хочемо збільшити глибину роботи нам потрібно зменшити швидкість подачі, і навпаки, якщо ми хочемо її зменшити.
- **Як визначити оптимальну швидкість обертів?** Збільшуючи швидкість обертів (об./хв.), якість оброблюваного краю поліпшується. Однак у той же час збільшується тертя між інструментом і деталлю. В результаті, термін служби інструменту скорочується. Тому краще всього підібрати, найнижчу швидкість обертання, яка гарантує задовільну якість обробки.
- **Яку обробку краю хочемо отримати?** Фрезерування чорнове і чистове - це, безумовно, не одне і те ж! Ви повинні відповісти собі на питання, що в конкретній ситуації важливіше: якість чи кількість? Щоб збільшити термін служби інструменту, Ви повинні вибрати максимальну швидкість подачі, при якій якість обробки буде задовільною.
- **З якими матеріалами працюємо?** Деревина є хорошим прикладом композиту з натуральних волокон, розташованих в основі полімеру. Зі скількома породами дерева і матеріалами з дерева працювали? Пам'ятайте, що немає двох однакових шматків деревини! Тому, навіть використання однакових параметрів роботи на двох різних шматках дерева може принести інші результати.

Швидкість пошуви залежить від багатьох інших факторів, зокрема, тих, як перераховані вище. Важливо, розглянути всі з них, щоб вибрати оптимальну швидкість подачі для відповідного інструменту і цілей роботи. Інструмент CMT протягом багатьох років вважається зразком якості, тому, якщо Ви хочете досягти найкращих результатів, свідомо вибирайте параметри роботи.

Я розумію...але з чого почати? Кращий спосіб для підбору оптимальних параметрів роботи є проведення ретельних тестів. Однак, якщо залежить Вам на часі, ви завжди можете скористатися з теорією. Це можна зробити за допомогою штангенциркуля, виміряйте товщину стружки. Якщо вона занадто товста, а ріжуча кромка пошкоджена і якщо стружка занадто тонка це може призвести до різкого зниження терміну експлуатації. Проводячи тести, враховуєте специфіку оброблюваного матеріалу, як і подачу на одне лезо, тоді за допомогою представлених нижче моделей Ви зможете розрахувати швидкість подачі. Завдяки чому досягнете відмінних результатів за короткий час без необхідності проведення тривалих випробувань.

ПАРАМЕТРИ:

V = швидкість пошуви (м/хв)

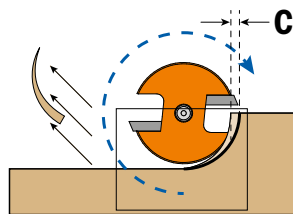
Z = кількість зубів

C = подача на один зуб (мм)

ПРИКЛАД:

$V = (об./хв. \times Z \times C) / 1000$

$об./хв. = V \times 1000 / (Z \times C)$

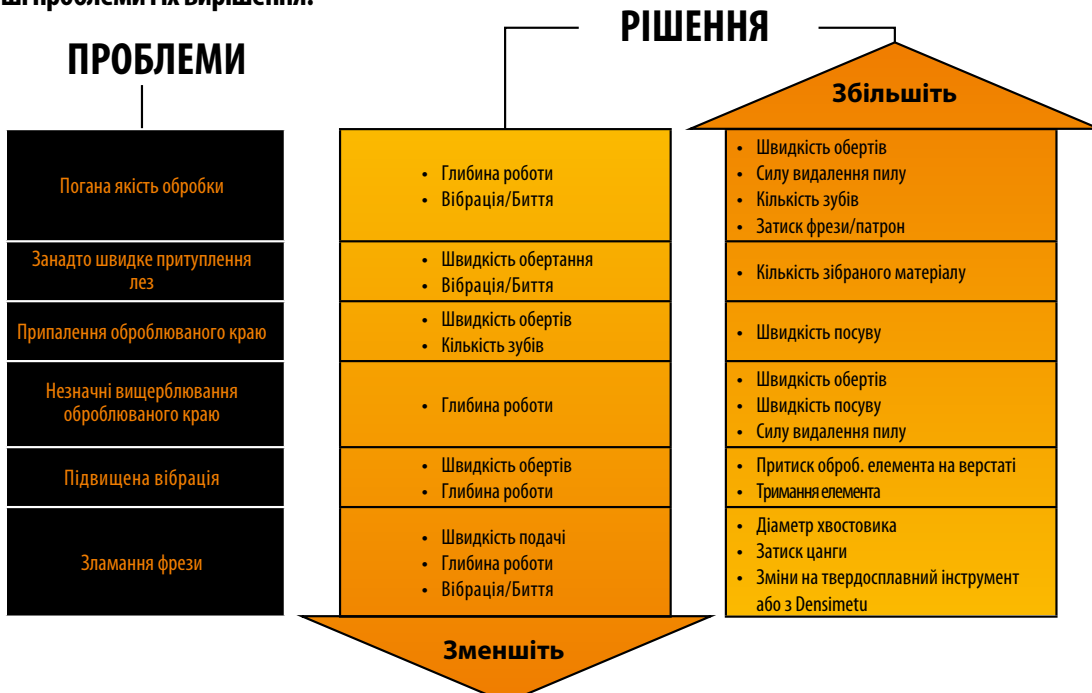


ПРИКЛАД:

за допомогою штангенциркуля виміряйте товщину стружки, яка дала задовільну якість обробки ($C = 0,2\text{мм}$).

$Z = 2об./хв. = 18000V = (об./хв. \times Z \times C) / 1000 = (18000 \times 2 \times 0,2) / 1000 = 7,2\text{m} / \text{min}$

Найпоширеніші проблеми і їх вирішення.



Вказівки з техніки безпеки для циркулярних пилок

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно огляньте усі ріжучі зуби. Не використовуйте диски з відсутніми або пошкодженими зубами.

ЗАВЖДИ використовуйте захисні окуляри і навушники при роботі з електроінструментом.

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації.

ЗАВЖДИ під час роботи використовуйте направляючі та захисні елементи.

ЗАВЖДИ під час роботи із малими і вузькими елементами використовуйте штовхачі.

ЗАВЖДИ перед тим, як очистити або відрегулювати пилку, вимкніть електроінструмент від мережі електроживлення.

ЗАВЖДИ регулярне загострювання, очищення і правильне зберігання інструментів продовжить їх термін експлуатації і допоможе вам уникнути небезпечних аварій.

ЗАВЖДИ посування заготовки має відповідати швидкості обертання пильного диска.

ЗАВЖДИ перевіряйте чи заготовка належним чином закріплена до і після різання.

НІКОЛИ не знімайте захисні елементи з електроінструменту.

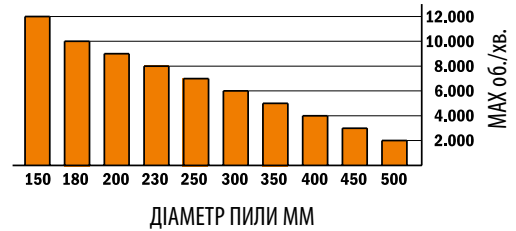
НІКОЛИ не використовуйте затуплені або пошкоджені інструменти.

НІКОЛИ не використовуйте пили із пошкодженими або відсутніми зубами.

НІКОЛИ не перевантажуйте пили.

НІКОЛИ не змінюйте пильний диск при ввімкненому електроінструменті.

РЕКОМЕНДОВАНІ ОБЕРТИ ДЛЯ ПИЛ



Вказівки з техніки безпеки для насадних фрез

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно огляньте усі ріжучі грані.

ЗАВЖДИ використовуйте захисні окуляри і навушники при роботі з електроінструментом.

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації.

ЗАВЖДИ під час роботи використовуйте направляючі та захисні елементи.

ЗАВЖДИ під час роботи із малими і вузькими елементами використовуйте штовхачі.

ЗАВЖДИ вимкніть свій фрезер перед початком регулювання або заміни інструменту.

ЗАВЖДИ перед початком роботи переконайтеся, що інструмент надійно закріплений.

ЗАВЖДИ перед початком роботи переконайтеся, що ножі правильно та надійно встановлені.

ЗАВЖДИ регулярне загострювання, очищення і правильне зберігання інструментів продовжить їх термін експлуатації і допоможе вам уникнути небезпечних аварій.

ЗАВЖДИ посування заготовки має відповідати швидкості обертання фрези.

ЗАВЖДИ перевіряйте надійність кріплення інструменту до і після різання.

НІКОЛИ не знімайте захисні елементи з електроінструменту

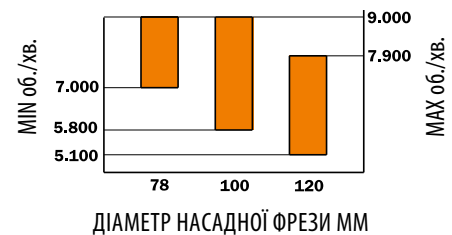
НІКОЛИ не використовуйте тупі або пошкоджені інструменти.

НІКОЛИ не перевантажуйте фрезер.

НІКОЛИ не змінюйте ножі на фрезі при увімкненому фрезері.

НІКОЛИ не змінюйте швидкість обертів фрезера під час роботи.

РЕКОМЕНДОВАНІ ОБЕРТИ ДЛЯ НАСАДНИХ ФРЕЗ



Вказівки з техніки безпеки для прямих фрез

ЗАВЖДИ перед початком роботи ретельно огляньте інструмент.

ЗАВЖДИ використовуйте захисні окуляри і навушники при роботі з електроінструментом.

ЗАВЖДИ перед початком роботи уважно ознайомтеся з інструкцією з експлуатації.

ЗАВЖДИ переконайтеся, що принаймні 75% від довжини хвостовика знаходиться у цанзі.

ЗАВЖДИ використовуйте направляючі під час роботи на фрезерних столах.

ЗАВЖДИ зменшуйте оберти у фрезері при встановленні фрез більшого діаметру.

ЗАВЖДИ пам'ятайте, що направляюча має відповідати встановленому на фрезі підшипнику.

ЗАВЖДИ переконайтеся, що не видаляє велику кількість матеріалу за один прохід.

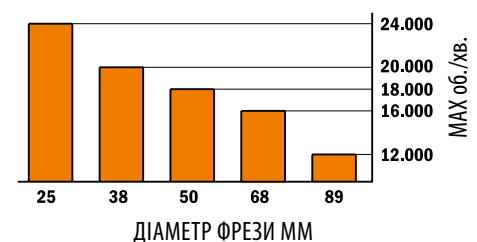
ЗАВЖДИ регулярне загострювання, очищення і правильне зберігання інструментів продовжить їх термін експлуатації і допоможе вам уникнути небезпечних аварій.

НІКОЛИ не використовуйте затуплені або пошкоджені інструменти.

НІКОЛИ не встановлюйте хвостовик впритул до цанги. Залиште біля 3,2 мм вільного простору (з середини).

































































НІКОЛИ не втискайте фрези у фрезер. Не перевантажуйте фрезери.

РЕКОМЕНДОВАНІ ОБЕРТИ ДЛЯ ПАЛЬЧИКОВИХ ФРЕЗ



Дискові пили
Пильні полотна
Фрези насадні та ножі
Фрези кінцеві та набори
Фрези CNC та набори
Свердла
Фрези та свердла для електроінструменту
Змінні деталі
Висвердлювачі
Електроінструмент та аксесуари
Системи м'яких з'єднань OWO
Верстатні столи РАМА
Струбцини RIFER
Експозитори

Маркування

 Корпус з обмежувачем подачі	 Профільна задня ріжуча грань	 Інструмент з врізним торцевим зубом	 Інструмент з підшипником
 Для роботи на фрезерному столі	 Малошумна пила	 Твердосплавні напайки	 Твердосплав монолітний
 HSS - Швидкоріжуча інструментальна сталь	 Легована інструментальна сталь	 Сталь високо легована	 Швидкоріжуча сталь
 Високовуглецева сталь	 Біметал	 Кобальт	 Алмаз
 Твердосплав	 Алмаз	 1 ріжуча грань	 1+1 ріжучі грані
 2 ріжучі грані	 2+1 ріжучі грані	 2+2 ріжучі грані	 3 ріжучі грані
 3+3 ріжучі грані	 3 ріжучі грані з подрібнювачем тирси	 4 ріжучі грані	 12 зубів НМ
 Одне підрізне лезо	 Два підрізні ріжучі елементи	 4 надрізні зуби	 Праві оберти
 Ліві оберти	 Оберти праві / ліві	 Автоматичний посув	 Ручний посув
 Пазування та розкрій	 Фрезування гнізд	 Гвинтова інтерполяція	 Не піддіється осьовому заглибленю
 Фрезування	 Профілювання	 Картонне упакування	 Пила в пластиковому упакуванні
 Пила в пластиковому пакуванні	 Пила в пластиковому пакуванні	 Пластикове упакування	 Використовуйте захисну маску
 Використовуйте захисний шолом	 Використовуйте захисні окуляри	 Використовуйте захисне взуття	 Використовуйте захисні рукавиці
 Використовуйте навушники	 Увага	 Ультратонкі пили	 Хромоване покриття
 Інструмент з подовженим терміном служби	 Помаранчеве покриття PTFE	 Аксіальний кут передньої ріжучої грані	 Нанотвердосплав
 Добре	 Дуже добре	 Відмінно	 Новинка

TM: CMT, лого CMT і помаранчевий колір використовуються для поверхонь інструментів, і є товарним знаком компанії CMT UTENSILI S. p. a.

© C.M.T. UTENSILI S.p.a.

Цей документ призначений для особистого використання. Будь-яке використання та копіювання заборонено без письмової згоди CMT UTENSILI S. p. a.

CMT ORANGE TOOLS

ДИСТРИБЮТОР

