

**Атака**  
Важная мелочь



[www.ataka.ru](http://www.ataka.ru)

**Расходные материалы  
для электроинструмента**

**2016  
каталог**

# Ассортиментная матрица ТМ Атака

<p><b>Абразив мягкий</b></p> 	<p><b>Абразив твердый</b></p> 	<p><b>Адаптеры</b></p> 	<p><b>Буры</b></p> 	<p><b>Патроны</b></p> 	<p><b>Пильные диски</b></p> 	<p><b>Ножи для электро-рубанков</b></p> 	<p><b>Сверла</b></p> 	<p><b>Фрезы</b></p> 	<p><b>Щетки</b></p> 
<p><b>КЛТ</b></p> 	<p>Отрезные круги по металлу</p> 	<p>Адаптеры</p> 	<p>Серия СИНГА</p> 	<p><b>СТАНДАРТ</b></p> <p>Патроны с ключом</p> 	<p>Дерево</p> 	<p>Ножи для электро-рубанков</p> 	<p>По металлу в боксах</p> 	<p>Кромочные</p> 	<p>Для УШМ</p> 
<p>Ленты шлиф-ые</p> 	<p>Отрезные круги по нержавеющей</p> 	<p>Серия КРОСС</p> 	<p>Патроны быстрозажим.</p> 	<p>Ключи для патронов</p> 	<p>ДСП, ламинат</p> 	<p>По бетону и кирпичу в боксах</p> 	<p>Пазовые</p> 	<p>Для электро-точила</p> 	<p>Для дрели</p> 
<p>Отрезные круги по камню</p> 	<p><b>ПРОФИ</b></p> <p>Патроны с ключом станочные</p> 	<p>Патроны быстрозажим. станочные</p> 	<p>Газобетон, строитель. древесина</p> 	<p>Пластик, алюминий</p> 	<p>По кафелю и стеклу в боксах</p> 	<p>Ступенчатые в боксах</p> 	<p>Наборы</p> 	<p>Для ручной обработки поверхности</p> 	<p>Винтовые в боксах</p> 

# Содержание

<b>Абразив мягкий</b>	<b>6</b>
Круги лепестковые торцевые (КЛТ)	6
Ленты шлифовальные	7
<b>Абразив твердый</b>	<b>8</b>
Отрезные круги по металлу	8
Отрезные круги Профи +	8
Отрезные круги по камню	8
<b>Адаптеры</b>	<b>9</b>
<b>Буры</b>	<b>10</b>
Буры, серия СИНГЛ	10
Буры, серия КРОСС	11
<b>Патроны</b>	<b>12</b>
Патроны с ключом СТАНДАРТ	12
Патроны быстрозажимные (БЗП) СТАНДАРТ	12
Патроны с ключом станочные ПРОФИ	13
Патроны быстрозажимные станочные (БЗП) ПРОФИ	13
Ключи для патронов СТАНДАРТ	13
<b>Пильные диски</b>	<b>14</b>
Пильные диски по дереву	16
Пильные диски по ламинату и ДСП	18
Пильные диски по алюминию и пластику	19
Пильные диски по газобетону и строительной древесине	20
<b>Ножи для электрорубанков</b>	<b>21</b>
<b>Сверла</b>	<b>22</b>
Сверла по металлу в боксах	22
Сверла по металлу в блистерах	24
Сверла ступенчатые в боксах	24
Сверла винтовые в боксах	25
Сверла по бетону в боксах	25
Сверла по кафелю и стеклу в боксах	25
<b>Фрезы</b>	<b>26</b>
<b>Щетки</b>	<b>30</b>
Щетки для угловой шлифовальной машины (УШМ)	30
Щетки для электроточила	31
Щетки для дрели	32
Щетки для ручной обработки поверхности	33
<b>Рекомендации по реализации</b>	<b>34</b>
<b>Торговое оборудование</b>	<b>39</b>

### От качества и ассортимента к важным мелочам.

Торговая марка Атака - старейший российский бренд расходных материалов для электроинструмента. Он появился на рынке 16 лет назад, в 1998 году. Изначально ТМ Атака позиционировалась как торговая марка расходных материалов и оснастки к электроинструменту в широком ассортименте. Позже позиционирование расширили, добавили: "Лучшее соотношение цены и качества".

Сейчас мы рады предложить вам наше новое позиционирование: "Торговая марка Атака - Важная мелочь!" Электроинструмент может быть любой, но расходник должен быть Атака. Так как конечный результат обеспечивается за счет используемого расходного материала и оснастки для электроинструмента.

Стабильное высокое качество расходного материала обеспечивается благодаря жесткому контролю качества. Вся продукция соответствует российским требованиям ГОСТ, предприятия-изготовители сертифицированы по европейским стандартам ISO 9001 и ISO 9002.

Мы постоянно отслеживаем потребности пользователей и вносим обновления в ассортимент ТМ Атака. Благодаря этому, ТМ Атака продолжает занимать лидирующие позиции на российском рынке расходника среднего ценового сегмента.

### Работая с ТМ Атака, вы получаете:

- ✓ **Стабильный доход:**
  - Продажу высоко маржинального товара, пользующегося спросом.
- ✓ **Рекламную поддержку:**
  - Фирменное торговое оборудование ТМ Атака;
  - Интернет продвижение;
  - Наружную баннерную рекламу для точек продаж;
  - Возможность проведения совместных BTL мероприятий (промо, раздача образцов и пр.) в точках продаж.
- ✓ **Информационную поддержку:**
  - Обучение торгового персонала;
  - Сертификат официального дилера;
  - Фирменную рекламную продукцию от ТМ Атака;
  - POS материалы;
  - Возможность размещения информации о дилере на фирменном сайте ТМ Атака [www.ataka.ru](http://www.ataka.ru) в разделе «Где купить».

### Виды упаковки

- Тип А** - Пластиковый держатель с евроотверстием
- Тип В** - Пластиковый бокс с евроотверстием
- Тип С** - Полиэтиленовый пакет с информационной карточкой и евроотверстием
- Тип D** - Пластиковая гильза с наклейкой и круглым отверстием
- Тип E** - Блистер с евроотверстием
- Тип F** - Упаковка из цельного картона с евроотверстием
- Тип G** - Картонная упаковка
- Тип H** - Запрессовка пластиком
- Тип I** - Картонная упаковка с евроотверстием
- Тип J** - Пластиковая туба
- Тип K** - Откидывающаяся блистерная упаковка с евроотверстием
- Тип L** - Пластиковая коробка с евроотверстием
- Тип M** - Картонная подложка
- Тип N** - Картонная обертка с евродержателем
- Тип O** - Бумажный ярлык
- Тип P** - Деревянный ящик
- Тип Q** - Металлический ящик

### Пиктограммы

	Дерево		Окрашенная или лакированная поверхность		Газобетон		Серия "Чистый рез"		Грубая кромка
	Дерево с гвоздями		Биметаллич. сплав		Кирпичная кладка		Серия "Быстрый рез"		Оптимальная кромка
	Ламинированное ДСП		Быстрорежущая сталь		Бетон		Поперечный рез		Чистая кромка
	ДСП		Высокоуглерод. сталь		Армированный бетон		Продольный рез		
	Фанера		Тип крепления SDS plus		Сильноармированный бетон		Продольно-поперечный рез		
	Чистый рез по дереву		Металл		Природный камень		Тонкий диск		
	Грубый рез		Цветные металлы		Заготовки под дрова		Диск с маркером		
	Пластик		Алюминий		Наконечник с твердосплавной напайкой		Диск с отрицательным наклоном зубьев		
	Плексиглас		Нержавеющая сталь		Зубья с твердосплавными напайками		Диск с положительным наклоном зубьев		
	Керамическая плитка		Прямой рез в металле		Ключ в комплекте		Пильный диск с отбойником		
	Стекловолокно		Чистый рез в металле		Шифер		Керамогранит		

## Важные мелочи при использовании расходного материала для потребителей.

### **Первая мелочь. Тонкости выбора.**

Расходный материал обеспечивает выполнение работы только в совокупности с электроинструментом. Правильный выбор расходника позволяет реализовать все возможности электроинструмента и сохранить его работоспособность в течение длительного срока.

Выбирая расходник, обратите внимание на важные характеристики: назначение, размеры, максимальное число оборотов, материалы из которых изготовлена оснастка. Учитывайте характеристики вашего электроинструмента и расходного материала, это позволит сделать требуемый тип работ в срок и исключить дополнительные денежные затраты.

### **Вторая мелочь. Упрощение процесса выбора подходящего инструмента.**

При покупке продукции ТМ Атака, вы можете подобрать нужный расходник, внимательно изучив информацию на упаковке. Сопоставьте свою задачу и прочитанные сведения, тем самым, исключите вероятность выбора неправильной оснастки.

### **Третья мелочь. Навыки пользования электроинструментом.**

Если отдельный тип работ вам не знаком или вы обладаете небольшим опытом работы с электроинструментом, то не пытайтесь сделать все сразу. Прежде всего, ознакомьтесь с правилами работы на специализированных интернет-ресурсах, посетите сайт ТМ «Атака» [www.ataka.ru](http://www.ataka.ru), попросите совета у знакомых и друзей. После накопления достаточного объема знаний, включите инструмент и попробуйте поработать на холостом ходу. Подержите его в руках, привыкните к поведению. Является ли оно для вас предсказуемым? Сделайте пробные работы по специально подготовленному материалу, которой не жалко будет повредить или испортить. Когда будете уверены в своих действиях, переходите к работе.

### **Четвертая мелочь. Внимание по отношению к потребителю.**

Мы часто наблюдаем за процессом использования расходника нашими потребителями и подмечаем важные мелочи. В результате таких наблюдений рождаются интересные решения. Мы заметили, что при работе пильными дисками оператору часто требуется карандаш для разметки материала. И поэтому мы решили комплектовать популярные позиции столярными маркерами. Удобно! Все необходимое в одном месте!



## Важные мелочи для партнеров во всех каналах продаж.

### **Первая мелочь. Мы предоставляем партнерам не только товар, но и грамотные бизнес-решения.**

Мы предоставляем качественный товар под известной торговой маркой, помогаем партнерам сформировать ассортимент в соответствии со спецификой, обеспечиваем широкую информационную поддержку. Мы предоставляем все условия для наших клиентов, что бы они могли рассчитывать на стабильный доход с первых месяцев совместной работы. Мы поддерживаем наших постоянных клиентов совместными мероприятиями, стимулирующими сбыт товара.

### **Вторая мелочь. Надежные вложение капитала с быстрой окупаемостью.**

Благодаря долгой и успешной работе на российском рынке, расходные материалы для электроинструмента ТМ Атака имеют постоянного покупателя. За счет этого достигается стабильность и предсказуемость сбыта. Поэтому сделав выбор в пользу ТМ Атака, вы получите востребованный у потребителя товар с высокой маржинальностью.

### **Третья мелочь. Узнаваемость и фирменные отличия.**

Фирменные цвета и оригинальный стиль марки полностью перенесен на индивидуальную упаковку ТМ Атака, что облегчает процесс поиска. Покупатель без труда отличит нашу марку от конкурентов.

### **Четвертая мелочь. Упаковка и система учета.**

ТМ Атака имеют удобную систему упаковки товара. Теперь оприходовать и вести складской учет товара стало гораздо проще, а транспортная упаковка стала прочнее — у вас не будет проблем с хранением товара. Более того, такие товарные группы как сверла, буры, патроны должны быть смазаны, в следствии чего, у многих брендов упаковка часто бывает замасленной. Мы учли данную проблему и модернизировали нашу упаковку. В итоге, индивидуальная упаковка поддерживает отличное функциональное состояние расходника, а товарный вид упаковки сохраняется вплоть до корзины потребителя!



Официальные дистрибьюторы ТМ Атака работают во всех федеральных округах Российской Федерации, а также в странах СНГ и в Украине.

Достоверную и актуальную информацию о дилерах и дистрибьюторах ТМ Атака можно найти на официальном сайте [www.ataka.ru](http://www.ataka.ru), в разделе "Где купить".

На сайте [www.ataka.ru](http://www.ataka.ru), в разделе "Обратная связь" вы можете оставить жалобы, предложения и замечания.

# Абразив мягкий



## Круги лепестковые торцевые (КЛТ)

Именно мы, можем предложить вам полный модельный ряд КЛТ. Поэтому вы не будете испытывать потребности в поиске и подборе дополнительных позиций у других производителей, так как наше товарное предложение подходит для всех типов работ.

### КЛТ с алюминиевым покрытием (коричневые)

Код для заказа	Наружный Ø мм	Посадочный Ø мм	Зерно	Кол-во в опт. упак., шт.
680660	115	22,23	36	200
680680	115	22,23	40	200
680690	115	22,23	50	200
680700	115	22,23	60	200
680710	115	22,23	80	200
680720	115	22,23	100	200
680730	115	22,23	120	200
680740	125	22,23	36	200
680750	125	22,23	40	200
680770	125	22,23	50	200
680780	125	22,23	60	200
680790	125	22,23	80	200
680800	125	22,23	100	200
680810	125	22,23	120	200
1109070	150	22,23	36	100
1109090	150	22,23	40	100
1109100	150	22,23	50	100
1109110	150	22,23	60	100
1109120	150	22,23	80	100
1109130	150	22,23	100	100
1109140	150	22,23	120	100
680830	180	22,23	36	100
680840	180	22,23	40	100
680850	180	22,23	50	100
680870	180	22,23	60	100
680880	180	22,23	80	100
680890	180	22,23	100	100
680910	180	22,23	120	100



#### Характеристики:

- Изготовлены из лепестков шлифовальной шкурки на тканевой основе;
- Алюминиевый корунд.

#### Преимущества:

- Равномерное распределение давления на поверхность за счет эластичности и гибкости лепестков;
- Слабый нагрев рабочей поверхности;
- Продолжительный срок эксплуатации;
- Интенсивная и агрессивная обработка поверхности.

#### Область применения:

- Обдирка, зачистка сварных швов, удаление ржавчины, кузовные и столярно-слесарные работы;
- Обработка лакированных и окрашенных поверхностей, металла, дерева, камня.

#### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками).

Индивидуальная упаковка (тип O)

### КЛТ с циркониевым покрытием (синие)

Код для заказа	Наружный Ø мм	Посадочный Ø мм	Зерно	Кол-во в опт. упак., шт.
993370	115	22,23	36	200
993380	115	22,23	40	200
993390	115	22,23	50	200
993400	115	22,23	60	200
993410	115	22,23	80	200
993350	115	22,23	100	200
993360	115	22,23	120	200
993440	125	22,23	36	200
993450	125	22,23	40	200
993470	125	22,23	50	200
993480	125	22,23	60	200
993490	125	22,23	80	200
993420	125	22,23	100	200
993430	125	22,23	120	200
1109150	150	22,23	36	100
1109160	150	22,23	40	100
1109180	150	22,23	50	100
1109190	150	22,23	60	100
1109200	150	22,23	80	100
1109210	150	22,23	100	100
1109220	150	22,23	120	100
993520	180	22,23	36	100
993530	180	22,23	40	100
993540	180	22,23	50	100
993560	180	22,2	60	100
993570	180	22,23	80	100
993500	180	22,23	100	100
993510	180	22,23	120	100



#### Характеристики:

- Изготовлены из лепестков шлифовальной шкурки на тканевой основе;
- Циркониевый корунд.

#### Преимущества:

- Равномерное распределение давления на поверхность за счет эластичности и гибкости лепестков;
- Низкий нагрев рабочей поверхности;
- Высокая производительность;
- Продолжительный срок эксплуатации;
- Подходит для обработки цветных металлов.

#### Область применения:

- Обдирка, зачистка сварных швов, удаление ржавчины, кузовные и столярно-слесарные работы;
- Обработка лакированных и окрашенных поверхностей, металла, дерева, камня;

#### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками).

Индивидуальная упаковка (тип O)



## Ленты шлифовальные

Данный тип расходного материала один из самых доступных средств шлифовки древесины, металла и чистовой обработки лакированных и окрашенных поверхностей. В ассортименте ТМ Атака представлены различные модели лент, учитывающие характер работ. Размеры шлифовальных лент подобраны специально для самых популярных на рынке шлифмашин. Зернистость шлифовальной ленты влияет на качество и интенсивность шлифовки. Модели с высокой зернистостью обрабатывают поверхность в деликатном режиме. Модели лент, у которых низкий показатель зернистости, применяются для грубой и средней по интенсивности шлифовки.

Код для заказа	Длина, мм	Ширина, мм	Зерно	Кол-во в опт. упак., шт.
677350	457	75	40	160
613810	457	75	60	150
677410	457	75	80	150
677430	457	75	100	150
677450	457	75	120	150
2361630	457	75	150	160
677470	533	75	40	150
677490	533	75	60	150
677540	533	75	80	150
677560	533	75	100	150
678530	533	75	120	150
2361650	533	75	150	160
678550	610	100	40	150
678570	610	100	60	150
678590	610	100	80	150
678610	610	100	100	150
678630	610	100	120	150
2361580	610	100	150	150



### Характеристики:

- Тип абразива: электрокорунд.

### Преимущества:

- Прочная тканевая основа;
- Надежное соединение, исключающее разрыв;
- Высокая производительность;
- Шлифовальные ленты подходят для работ по поверхностям с большими площадями.

### Область применения:

- Модели лент с низкой и средней зернистостью (40, 60, 80) применяются для грубого удаления неровностей, ржавчин с больших поверхностей;
- Модели лент с высокой зернистостью (100, 120, 150) применяются для финишной обработки поверхностей перед нанесением краски и лака.

### Используются со следующими типами

#### электроинструмента:

- Ленточными шлифовальными машинами.

#### Индивидуальная упаковка (тип I)



## Абразив твердый

Абразивные круги ТМ Атака — оптимальное соотношение производительности и цены. Широкий ассортимент кругов позволяет подобрать нужный расходник к любой модели угловой шлифовальной машины. Также в номенклатуре есть круги для профессионального использования с посадочными отверстиями 32 и 25,4мм. Ресурс и износостойкость являются характеристиками, за которые пользователь ценит отрезные круги ТМ Атака.



### Отрезные круги по металлу

Код для заказа	Наружный Ø мм	Толщина, мм	Посадочный Ø мм	Макс. знач. об./мин.	Кол-во в опт. упак., шт.
1458860	115	1,2	22,23	13 300	25
1458880	115	1,6	22,23	13 300	25
1458890	115	2,5	22,23	13 300	25
1458910	125	1,2	22,23	12 200	25
1459010	125	1,6	22,23	12 200	25
1458930	125	2,5	22,23	12 200	25
1458940	150	2,5	22,23	12 200	25
1458950	180	2,5	22,23	8 600	25
1458980	230	2	22,23	7 600	25
1458990	230	2,5	22,23	6 600	25
1459020	300	3,5	32	6 600	25
2901460	350	3	25,4	5 100	25
1459000	350	3,5	25,4	5 100	5
2901470	350	4	22,23	5 100	5
1459030	400	4	32	3 800	5



#### Характеристики:

- Прямой профиль;
- Двойное армирование;
- Абразивные материалы:
  - оксид алюминия;
  - карбид кремния;
- Бакелитовая связка;
- Угловая скорость 80 м/с.

#### Преимущества:

- Низкая вибрация;
- Аккуратная линия реза без заусенцев и неровностей.

#### Область применения:

- Отрезные работы по металлу;

#### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками);
- Отрезными машинами (с посадочными диаметрами 25,4 и 32 мм).

Индивидуальная упаковка (тип O)



### Отрезные круги Профи +

Отрезные круги серии Профи+ производятся в России в городе Иваново на предприятии «Исма». По уровню качества отрезные круги серии Профи+ немногим уступают традиционной серии Профи, но при этом более доступны по цене.

Код для заказа	Наружный Ø мм	Толщина, мм	Посадочный Ø мм	Макс. знач. об./мин.	Кол-во в опт. упак., шт.
8094110	115	1,2	22,2	13 300	25
8094120	115	1,6	22,2	13 300	25
8094130	125	1,2	22,2	12 200	25
8094140	125	1,6	22,2	12 200	25
8094150	150	2,5	22,2	12 200	25
8094160	180	2,5	22,2	8 600	25
8094170	230	2,5	22,2	6 600	25



#### Характеристики:

- Прямой профиль;
- Двойное армирование;
- Абразивные материалы:
  - оксид алюминия;
  - карбид кремния;
- Бакелитовая связка;
- Угловая скорость 80 м/с.

#### Преимущества:

- Низкая вибрация;
- Аккуратная линия реза без заусенцев и неровностей;
- Производство в России.

#### Область применения:

- Отрезные работы по металлу;

#### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками);

Индивидуальная упаковка (тип O)



### Отрезные круги по камню

Код для заказа	Наружный Ø мм	Толщина, мм	Посадочный Ø мм	Макс. знач. об./мин.	Кол-во в опт. упак., шт.
1458740	115	2,5	22,2	13 300	50
1458790	125	2,5	22,2	12 250	50
1458830	150	2,5	22,2	10 200	50
36402	180	2,5	22,2	8 500	50
1458820	230	2,5	22,2	6 650	50



#### Характеристики:

- Прямой профиль;
- Двойное армирование;
- Бакелитовая связка;
- Угловая скорость 80 м/с.

#### Преимущества:

- Низкая вибрация;
- Аккуратная линия реза без заусенцев и неровностей.

#### Область применения:

- Отрезные работы по камню, кирпичу, шиферу, неармированному бетону.

#### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Угловыми шлифовальными машинами (болгарками).

Индивидуальная упаковка (тип O)





# Адаптеры

Адаптер SDS+ расширяет возможности перфоратора, так как позволяет работать с расходником, который предназначен для использования с дрелью.

Код для заказа	Посадка	Кол-во в розн. упак., шт.	Кол-во в опт. упак., шт.
8087410	1/2"-20UNF	1	50
8087420	M12x1,25	1	50

## SDS plus

### Характеристики:

- Хвостовик SDS-plus.

### Область применения:

- Соединяет перфоратор с кулачковыми патронами.

### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Перфораторами.

Индивидуальная упаковка (тип А)



## Важная мелочь

Адаптеры SDS+ - важная мелочь, так как помогают избежать лишних затрат ваших потребителей!



# Буры

Данная товарная группа является одной самой популярной в расходных материалах, обусловлено это большим спросом у бытовых пользователей. Буры генерируют оборот по расходнику в целом, поэтому предлагаем обратиться на эту группу более пристальное внимание.

В 2013 году мы полностью обновили группу, расширили ассортиментный ряд, повысили качество.

## Важная мелочь

### Важная мелочь для потребителей!

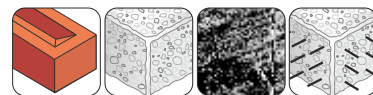
Группа буры ТМ Атака разделена на две серии: СИНГЛ и КРОСС.

Серия СИНГЛ. Твердосплавные напайки позволяют уверенно, без сбоев выполнять бурение по материалу. Конструкция конавок бура имеет специальную конфигурацию, за счет которой достигается ускоренный отвод шлама.

Серия КРОСС является усиленным вариантом СИНГЛ. Двойная режущая кромка в форме креста повышает надежность работы. Буры данной серии предназначены для сильно армированного бетона. Ресурс и износостойкость расходника бура увеличены по сравнению с серией СИНГЛ.

## Буры по бетону, серия КРОСС

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина бура, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
8080280	6	160	95	20
8080290	8	160	95	20
8080300	8	260	190	20
8080310	10	210	142	20
8080320	10	260	190	20
8080330	12	210	133	10
8084840	14	260	180	10
8084850	16	260	180	10



### Характеристики:

- Тип крепления SDS-plus;
- Двухканавочная спираль;
- Твердосплавный крестообразный наконечник.

### Преимущества:

- Сочетает преимущества серии СИНГЛ и усиливает их за счет двух твердосплавных пластин;
- Увеличенный ресурс;
- Работа по особо прочным материалам;
- Меньшая вероятность заклинивания, при попадании в арматуру по сравнению с обычными бурами.

### Область применения:

- Бурение бетона, ячеистого бетона, пустотелого бетона, кирпичной кладки, камня, сильно армированного бетона.

### Используются со следующими типами электроинструмента:

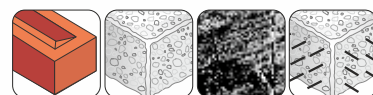
- Перфораторами.

### Индивидуальная упаковка (тип А)



## Буры по бетону, серия СИНГЛ

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина бура, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
8086690	4	110	45	20
8086680	4	160	95	20
8080270	5	110	45	20
8080260	5	160	95	20
8086670	5	210	142	20
8086650	5	310	240	20
8080250	6	110	45	20
8079940	6	160	93	20
8080240	6	210	142	20
8080190	6	260	190	20
8086640	6	310	240	20
8086660	7	110	45	20
8080230	7	160	95	20
8080220	8	110	45	20
8080210	8	160	95	20
8080200	8	210	142	20
8080180	8	260	190	20
8080170	8	310	240	20
8084830	8	450	380	20
8084820	10	110	42	20
8080160	10	160	92	20
8080150	10	210	142	20
8080140	10	260	190	20
8080130	10	310	240	20



### Характеристики:

- Тип крепления SDS-plus;
- Двухканавочная спираль;
- Твердосплавный наконечник.

### Преимущества:

- Увеличенная скорость бурения;
- Быстрый отвод шлама из отверстия;
- Идеально точное бурение;
- Низкая вибрация.

### Область применения:

- Бурение бетона, ячеистого бетона, пустотелого бетона, кирпичной кладки, камня, армированного бетона.

### Используются со следующими типами электроинструмента:

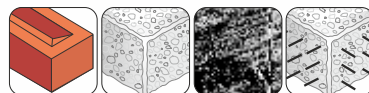
- Перфораторами.

### Индивидуальная упаковка (тип А)



## Буры по бетону, серия СИНГЛ

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина бура, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
8080120	10	350	280	20
8080110	10	450	380	20
8080100	10	600	530	10
8080090	12	160	83	10
8080080	12	210	133	10
8080070	12	260	180	10
8080060	12	310	230	10
8080050	12	350	270	10
8080040	12	450	370	10
8084810	12	600	510	10
8084800	12	1000	900	1
8080030	14	160	83	10
8080020	14	210	133	10
8080010	14	260	180	10
8080000	14	310	230	10
8079990	14	450	370	10
8084790	14	600	520	10
8084780	14	1000	900	1
8084770	16	160	83	10
8079980	16	210	133	10
8079970	16	260	180	10
8079960	16	310	230	10
8079950	16	450	370	10
8084760	16	600	520	10
8084750	16	800	700	1
8084740	16	1000	900	1
8084730	18	210	130	10
8084710	18	310	230	10
8084700	18	450	370	10
8084690	18	600	520	10
8084680	18	1000	900	1
8084670	20	210	130	10
8084660	20	260	180	10
8084650	20	310	230	10
8084640	20	450	370	10
8084630	20	600	510	10
8084620	20	800	700	1
8084610	20	1000	900	1
8084600	22	260	175	10
8084590	22	310	225	10
8084580	22	450	365	10
8084570	22	600	550	10
8084550	22	800	700	1
8084540	22	1000	900	1
8084520	24	310	225	10
8084510	24	450	365	10
8084500	24	600	550	5
8084490	25	310	225	10
8084480	25	450	365	10
8084470	25	600	505	5
8084460	25	800	700	1
8084450	25	1000	900	1
8084440	26	310	225	10
8084430	26	450	365	10
8084420	26	600	550	5
8084410	26	1000	900	1
8084400	28	310	215	10
8084390	28	450	355	10
8084380	28	600	550	5
8084370	30	450	355	10
8084360	30	600	550	5
8084350	30	1000	900	1
8084340	32	450	400	5



### Характеристики:

- Тип крепления SDS-plus;
- Двухканавочная спираль;
- Твердосплавный наконечник.

### Преимущества:

- Увеличенная скорость бурения;
- Быстрый отвод шлама из отверстия;
- Идеально точное бурение;
- Низкая вибрация.

### Область применения:

- Бурение бетона, ячеистого бетона, пустотелого бетона, кирпичной кладки, камня, армированного бетона.

### Используются со следующими типами

#### электронструмента:

- Перфораторами.

#### Индивидуальная упаковка (тип А)



### Важная мелочь

Буры ТМ Атака благодаря качественной системе упаковки доходят до прилавка в первоначальном виде. Мы ввели промежуточную упаковку и отгружаем все популярные позиции исключительно в промежуточной упаковке. За счет этого наши буры не имеют таких проблем, как сломанные держатели (холдеры) и замасливание этикетки. Продуманная система упаковки — важная мелочь.

# Патроны

TM Атака имеет в ассортименте широкий спектр патронов. Размер и посадка патронов подходит для большинства типов электродрелей, а также для сверлильных станков.

## Важная мелочь

Патроны TM Атака бывают двух типов:

- Патроны с ключом;
- Быстрозажимные патроны - БЗП.



Патроны с ключом (другое название - кулачковые) зажимают сверло с помощью ключа. Ключ идет в комплекте патроном.

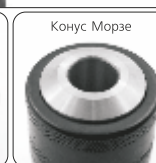
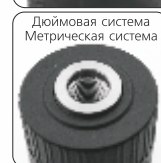
Патроны БЗП более удобны в обращении потому, что производят зажим с помощью муфт. Наличие системы auto-lock делает работу более удобной.

В ассортименте TM Атака присутствуют патроны с тремя системами посадки на электроинструмент:

- Дюймовая система. Распространена среди иностранных производителей. Важные показатели: 1/2" - 20UNF. 1/2 дюйма - диаметр посадочного отверстия в дюймах. 20UNF - число канавок на дюйм.
- Метрическая система. Применяется преимущественно отечественными производителями. Важные показатели: M12 1,25. M12 - диаметр посадочного отверстия в миллиметрах. Число 1,25 обозначает ширину шага резьбы, измеряется в миллиметрах.
- Конус Морзе - система посадки патронов, распространенная в профессиональном электроинструменте и станках. В ассортименте TM Атака представлены модели с размером В12, В16, В18. Данный тип крепления характеризуется повышенной надежностью, долговечностью, минимальным уровнем биения.

Дополнительно патроны различают по максимальному диаметру зажимаемого инструмента:

- до 10 мм.;
- до 13 мм.;
- до 16 мм.



Модельный ряд патронов в TM Атака реализован сериями: СТАНДАРТ и ПРОФИ.

Серия СТАНДАРТ предназначена для бытового применения. Серия ПРОФИ ориентирована на профессиональных пользователей.

## Патроны с ключом СТАНДАРТ

Код для заказа	№ патрона	Диаметр зажимаемого сверла, мм	Тип посадки на электроинструмент	Кол-во в опт. упак., шт.
7088650	1	1,5-13	1/2"-20UNF	5
7088660	3	1,5-13	M12x1,25	5
7088680	5	3,0-16	В 18 конус	5
8080480	6	1,5-13	В 12 конус	5
7088670	7	3,0-16	В 16 конус	5
7088640	8	1,5-10	В 12 конус	5
7088630	10	1,5-10	1/2"-20UNF	5
8080470	12	1,5-13	3/8"-24UMF	5
8080460	14	1,5-10	M12x1,25	5
8080450	15	1,5-10	3/8"-24UMF	5



**Характеристики:**

- Кулачковый патрон.

**Преимущества:**

- Патрон комплектуется ключом;
- Прочные зажимные губки.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**

- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип G)**

## Патроны быстрозажимные (БЗП) СТАНДАРТ

Код для заказа	№ патрона	Диаметр зажимаемого сверла, мм	Тип посадки на электроинструмент	Кол-во в опт. упак., шт.
7088700	2	2,0-13	1/2"-20UNF	5
7088710	4	2,0-13	M12x1,25	5
7088690	9	0,8-10	1/2"-20UNF	5
8080510	11	2,0-13	3/8"-24UMF	5
8080490	13	0,8-10	3/8"-24UMF	5
8080500	16	0,8-10	M12x1,25	5



**Характеристики:**

- Быстрозажимной патрон.

**Преимущества:**

- Легкость и простота применения;
- Ударопрочный пластик.

**Используются со следующими типами электроинструмента:**

- Электродрелями.

**Индивидуальная упаковка (тип G)**

## Патроны с ключом станочные ПРОФИ

Код для заказа	№ патрона	Диаметр зажимаемого сверла, мм	Тип посадки на электроинструмент	Кол-во в опт. упак., шт.
8080440	17	1,0-16	В 18 конус	5
8080430	18	1,0-16	В 16 конус	5
8080420	19	1,0-13	В 16 конус	5
8080410	20	1,0-10	В 12 конус	5



### Преимущества:

- Высокая точность работы;
- Износостойкость и долговечность;
- Патрон комплектуется ключом.

### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Сверлильными станками;
- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип G)

## Патроны быстрозажимные (БЗП) ПРОФИ

Код для заказа	№ патрона	Диаметр зажимаемого сверла, мм	Тип посадки на электроинструмент	Кол-во в опт. упак., шт.
8080400	21	1,0-13	M12x1,25	5
8080390	22	1,0-13	3/8"-24UMF	5
8080380	23	1,0-13	1/2"-20UNF	5
8080370	24	1,0-10	M12x1,25	5
8080360	25	1,0-10	3/8"-24UMF	5
8080350	26	1,0-10	1/2"-20UNF	5



### Преимущества:

- Высокая точность работы;
- Износостойкость и долговечность.

### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Сверлильными станками;
- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип G)

## Ключи для патронов СТАНДАРТ

Код для заказа	Диаметр ключа, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
8080520	10	20
8080530	13	16
8080540	16	12



### Характеристики:

- Диаметр ключа: 10, 13, 16 мм.

### Преимущества:

- Удобство работы прорезиненной ручкой.

### Область применения:

- Используется при работе с кулачковыми патронами.

Индивидуальная упаковка (тип E)

**Атака**  
Важная мелочь



расходник и оснастка  
для электроинструмента

# Пильные диски

На протяжении многих лет мы производим пильные диски на одном из лучших предприятий в мире, которое работает с известными марками расходника профессионального уровня. ТМ Атака является одним из лидеров в России по продажам пильных дисков. Высокое качество, широкий ассортимент - за счет этого простого рецепта мы добились больших успехов на рынке расходных материалов.

Стабильность качества зависит от сырья, уровня производства и технологий, менеджмента завода. Много лет ТМ Атака поставляет на российский рынок пильные диски стабильно высокого качества, и профессиональный потребитель отвечает нам взаимностью.



Пильные диски ТМ Атака разделены на два типа, исходя из качества и скорости реза:

**БЫСТРЫЙ РЕЗ** имеет высокую скорость пиления, но среднее/низкое качество пропила;

**ЧИСТЫЙ РЕЗ** имеет низкую скорость пиления, но высокое качество пропила.

Далее подразделяются на:

- Грубая кромка - высокая скорость пиления, применяется для первичной распиловки;
- Оптимальная кромка - наилучшее соотношение скорости пиления и качества реза;
- Чистая кромка - наилучшее качество реза при низких скоростях и минимальных потерях материала пиления.

Также важными параметрами при выборе пильных дисков является направление реза. Различают:

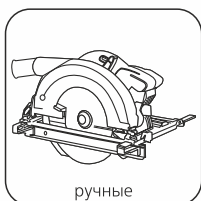
- Поперечный рез;
- Продольный рез;
- Продольно - поперечный рез.

Для работ по ценным породам дерева, а также в тех случаях, когда требуется особенно аккуратный и чистый рез,

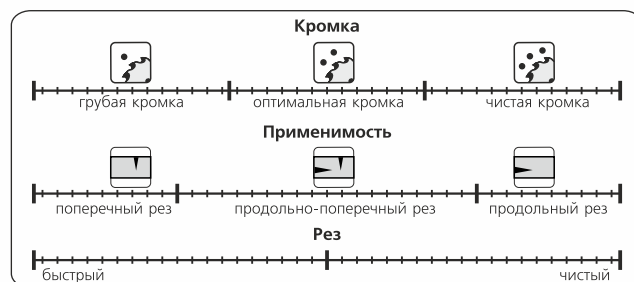
в ассортименте ТМ Атака есть особенно тонкие диски и тонкие диски с отбойником.

Последние за счет отбойника меньше блокируются при распиловке.

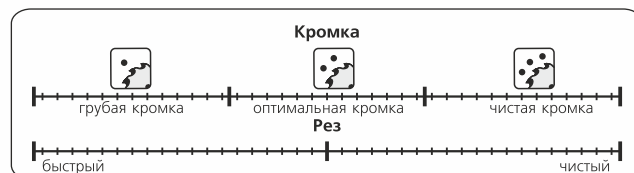
В зависимости от внешнего и посадочного диаметров, пильные диски используются на ручных и торцовых и/или стационарных циркулярных пилах.









## Шкала реза по дереву



## Шкала реза для прочих материалов



Обозначение зуба	Характеристики	Схематическое обозначение
ATB	Попеременно-скошенный зуб предназначен для продольного и поперечного распила. Благодаря низкой нагрузке на поверхность рез идет без сколов.	
ATB Z	Попеременно-скошенный зуб с отбойником. Предназначен для продольного и поперечного распила. За счет низкой нагрузки на поверхность и отбойника, рез идет без сколов. При этом отбойник ограничивает скорость реза, что поможет добиться идеального результата.	
FZ	Плоский зуб позволяет равномерно раскраивать материал.	
FZ N	Плоский зуб с отрицательным наклоном позволяет равномерно раскраивать материал, а благодаря отрицательному углу наклона процесс распиловки полностью контролируется оператором.	
HLTCG	Чередование трапецевидного и плоского зубьев позволяет добиться баланса между скоростью и качеством реза, при этом данное сочетание зубьев повышает износостойкость дисков.	
HLTCG N	Чередование трапецевидного и плоского зубьев с отрицательным наклоном позволяет добиться баланса между скоростью и качеством реза, при этом данное сочетание зубьев повышает износостойкость дисков, а отрицательный наклон помогает контролировать процесс пиления оператору.	

### Важная мелочь

#### Важные мелочи для потребителей при выборе пильных дисков!

- При выборе пильных дисков многие потребители испытывают трудность из-за недостатка информации, а продавцы часто не могут дать грамотный совет. Таким образом, необходима простая и доступная информация на упаковке. Мы указали все важные сведения для принятия решения о покупке на упаковке, это позволяет сделать правильный выбор (1);
- Часто, перед тем, как начать распиловку, необходимо провести разметку будущего реза. Мы вложили маркеры в упаковку самых популярных позиций. Важная мелочь, которая экономит время и повышает производительность труда (2);
- На всех упаковках пильных дисков по древесине, ламинату и ДСП указан в погонных метрах активный рез. Это значит, что диск гарантированно будет пилить указанное количество метров без дополнительной нагрузки на инструмент и без дополнительных усилий со стороны оператора при условии соблюдения указанных требований к эксплуатации (3).



## Серия "Быстрый рез"

### Характеристики серии:

- Современные технологии изготовления;
- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокоточный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

### Преимущества серии:

- Высокая производительность (погонные метры за единицу времени);
- В серии есть пильные диски с характеристикой "тонкий", которые еще более повышают скорость работы.

### Индивидуальная упаковка (тип I)



Код для заказа	Наруж. Ø мм	Число зубьев, шт	Посад. Ø мм	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Макс. знач. об/мин	Тип зуба	Кол-во в опт. упак., шт.	Применимость	Качество кромки	Тип инструмента
8078410	140	20	12,75	1,8	1,2	10 000	АТВ	25		•	ручной
8078420	140	20	16	1,8	1,2	10 000	АТВ	25		•	ручной
8078430	140	20	20	1,8	1,2	10 000	АТВ	25		•	ручной
8078440	150	20	20	1,8	1,2	10 000	АТВ	25		•	ручной
8078450	160	16	16	1,8	1,2	8 500	АТВ	25		•	ручной
8078460	160	16	32	1,8	1,2	8 500	АТВ	25		•	ручной
8078470	160	24	16	1,8	1,2	8 500	АТВ	25		•	ручной
8078480	160	24	20	1,8	1,2	8 500	АТВ	25		•	ручной
8078530	165	24	20	1,8	1,2	8 500	АТВ	25		•	ручной
8078540	170	20	16	1,8	1,2	8 500	АТВ	25		•	ручной
8078580	185	24	20	1,8	1,2	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078620	190	12	30	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078630	190	24	16	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078640	190	24	20	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078670	190	24	30	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078700	200	24	30	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078710	200	24	32	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078770	205	24	30	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078790	216	24	30	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078810	219	30	16	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078820	219	30	20	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078830	219	30	30	2,0	1,3	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078840	230	30	30	2,4	1,6	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078850	235	20	30	2,4	1,6	7 000	АТВ	25		•	ручной
8078860	250	24	30	2,6	1,8	7 000	АТВ	25		•	стационарный
8078870	250	24	32	2,6	1,8	7 000	АТВ	25		•	стационарный
8078880	250	24	50	2,6	1,8	7 000	АТВ	25		•	стационарный
8078890	250	36	50	2,6	1,8	7 000	АТВ	25		•	стационарный
8079590	250	40	30	2,6	1,8	7 000	АТВ	25		••	стационарный
8079160	250	40	32	2,6	1,8	7 000	АТВ	25		••	стационарный
8078950	255	32	30	2,6	1,8	6 000	АТВ	25		•	стационарный
8078970	300	32	32	3,0	2,0	5 500	АТВ	20		•	стационарный
8078980	300	32	50	3,0	2,0	5 500	АТВ	20		•	стационарный
8078990	300	40	50	3,0	2,0	5 500	АТВ	20		•	стационарный
8079000	300	48	32	3,0	2,0	5 500	АТВ	20		••	стационарный
8079430	300	48	50	3,0	2,0	5 500	АТВ	20		••	стационарный
8079440	350	40	50	3,2	2,2	4 500	АТВ	10		•	стационарный
8079010	350	50	32	3,2	2,2	4 500	АТВ	10		•	стационарный
8079450	350	50	50	3,2	2,2	4 500	АТВ	10		•	стационарный
8079020	400	40	50	3,5	2,5	4 000	АТВ	10		•	стационарный
8079230	400	60	50	3,5	2,5	4 000	АТВ	10		•	стационарный
8079460	450	40	50	3,8	2,8	3 500	АТВ	10		•	стационарный
8079470	450	60	50	3,8	2,8	3 500	АТВ	10		•	стационарный
8079490	500	60	50	4,2	3,0	3 500	АТВ	10		•	стационарный
8079790	500	80	50	4,2	3,0	3 500	АТВ	10		••	стационарный





Код для заказа	Наруж. Ø мм	Число зубьев, шт	Посад. Ø мм	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Макс. знач. об/мин	Тип зуба	Кол-во в опт. упак., шт.	Применимость	Качество кромки	Тип инструмента
8079190	300	100	50	3,0	2,0	5 500	АТВ	20		•••	стационарный
8079200	300	60	32	3,0	2,0	5 500	АТВ	20		••	стационарный
8079680	300	60	50	3,0	2,0	5 500	АТВ	20		••	стационарный
8079210	305	60	30	3,0	2,0	5 500	АТВ	20		••	стационарный
8079220	350	60	50	3,2	2,5	4 500	АТВ	10		••	стационарный
8079700	350	80	50	3,2	2,5	4 500	АТВ	10		•••	стационарный
8079730	400	100	50	3,5	2,5	4 000	АТВ	10		•••	стационарный
8079750	400	80	50	3,5	2,5	4 000	АТВ	10		••	стационарный
8079480	450	80	50	3,8	2,8	3 500	АТВ	10		••	стационарный
8079760	450	100	50	3,8	2,8	3 500	АТВ	10		••	стационарный
8079770	500	100	50	4,2	3,0	3 500	АТВ	10		••	стационарный
8079780	500	125	50	4,2	3,0	3 500	АТВ	10		•••	стационарный

## Пильные диски по ламинату и ДСП

### Серия "Быстрый рез"

#### Характеристики серии:

- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

#### Преимущества серии:

- Высокая скорость распила ламината и ДСП.

#### Индивидуальная упаковка (тип I)



Код для заказа	Наруж. Ø мм	Число зубьев, шт	Посад. Ø мм	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Макс. знач. об/мин	Тип зуба	Кол-во в опт. упак., шт.	Качество кромки	Тип инструмента
8078010	200	48	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	•	ручной
8078020	200	48	32	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	•	ручной
8078050	210	48	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	•	ручной
8078060	230	56	30	2,6	1,8	6 000	HLTCG	25	•	ручной
8078080	250	60	32	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	•	стационарный
8078130	300	72	32	3,0	2,0	5 000	HLTCG	20	•	стационарный
8078150	350	84	50	3,2	2,2	4 000	HLTCG	10	•	стационарный
8078170	400	96	50	3,5	2,5	4 000	HLTCG	10	•	стационарный

### Серия "Чистый рез"

#### Характеристики серии:

- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

#### Преимущества серии:

- Высокое качество распиловки - чистая кромка древесины подлежит минимальной последующей обработке;
- Конструкция зубьев предполагает увеличение контроля пиления. Самоподача диска полностью отсутствует, оператор самостоятельно изменяет скорость распиловки.

#### Индивидуальная упаковка (тип I)

 —Диск с отрицательным наклоном зубьев



Код для заказа	Наруж. Ø мм	Число зубьев, шт	Посад. Ø мм	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Макс. знач. об/мин	Тип зуба	Кол-во в опт. упак., шт.	Качество кромки	Тип инструмента	
8077980	160	48	16	2,2	1,5	8 500	FZ	25	••	ручной	
8077990	160	48	32	2,2	1,5	8 500	FZ	25	••	ручной	
8078000	190	54	16	2,6	1,8	7 000	FZ	25	••	ручной	
8078180		200	48	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	ручной
8078190		200	48	32	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	ручной
8078200		200	56	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	ручной
8078210		200	56	32	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	ручной
8078030		200	56	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	••	ручной

Код для заказа		Наруж. Ø мм	Число зубьев, шт	Посад. Ø мм	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Макс. знач. об/мин	Тип зуба	Кол-во в опт. упак., шт.	Качество кромки	Тип инструмента
8078040		200	56	32	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	••	ручной
8078220		210	48	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	ручной
8078230		230	56	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	ручной
8078240		230	72	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	ручной
8078070		230	72	30	2,6	1,8	6 000	HLTCG	25	••	ручной
8078250		250	60	32	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	стационарный
8078090		250	80	32	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	••	стационарный
8078260		250	80	32	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	стационарный
8078100		300	100	30	3,0	2,0	5 000	HLTCG	20	••	стационарный
8078290		300	72	32	3,0	2,0	4 500	HLTCG N	20	•••	стационарный
8078110		300	100	32	3,0	2,0	5 000	HLTCG	20	••	стационарный
8078120		300	100	50	3,0	2,0	5 000	HLTCG	20	••	стационарный
8078270		300	100	30	3,0	2,0	4 500	HLTCG N	20	•••	стационарный
8078280		300	100	32	3,0	2,0	4 500	HLTCG N	20	•••	стационарный
8078140		350	100	50	3,2	2,2	4 000	HLTCG	10	••	стационарный
8078300		350	100	30	3,2	2,2	3 500	HLTCG N	10	•••	стационарный
8078310		350	100	32	3,2	2,2	3 500	HLTCG N	10	•••	стационарный
8078320		350	100	50	3,2	2,2	3 500	HLTCG N	10	•••	стационарный
8078330		400	120	50	3,5	2,5	3 000	HLTCG N	10	•••	стационарный
8078340		400	96	50	3,5	2,5	3 000	HLTCG N	10	•••	стационарный
8078160		400	120	50	3,5	2,5	4 000	HLTCG	10	••	стационарный

## Пильные диски по алюминию и пластику Серия "Чистый рез"


### Характеристики серии:

- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки.

### Преимущества серии:

- Высокое качество распиловки, чистая кромка материала подлежит минимальной последующей обработке.

### Индивидуальная упаковка (тип I)

 – Диск с отрицательным наклоном зубьев



Код для заказа		Наруж. Ø мм	Число зубьев, шт	Посад. Ø мм	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Макс. знач. об/мин	Тип зуба	Кол-во в опт. упак., шт.	Качество кромки	Тип инструмента
8077770		190	48	30	2,2	1,5	7 000	FZ N	25	••	ручной
8077760		190	48	30	2,2	1,5	7 000	FZ	25	••	ручной
8077780		190	54	30	2,2	1,5	7 000	FZ N	25	••	ручной
8077800		210	48	30	2,2	1,5	7 000	FZ N	25	••	ручной
8077790		210	48	30	2,2	1,5	7 000	FZ	25	••	ручной
8077810		210	54	30	2,2	1,5	7 000	FZ N	25	•••	ручной
8077820		210	80	30	2,2	1,5	7 000	FZ	25	•••	ручной
8077840		216	60	30	2,2	1,5	7 000	FZ N	25	•••	ручной
8077830		216	60	30	2,2	1,5	7 000	FZ	25	••	ручной
8077850		216	80	30	2,2	1,5	7 000	FZ	25	•••	ручной
8077890		250	80	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	стационарный
8077880		250	80	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	•••	стационарный
8077900		250	80	32	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	•••	стационарный
8077870		250	100	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG N	25	•••	стационарный
8077860		250	100	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	•••	стационарный
8077920		255	100	30	2,6	1,8	6 000	HLTCG N	25	•••	стационарный
8077910		255	100	30	2,6	1,8	6 000	HLTCG	25	•••	стационарный
8077930		255	80	30	2,6	1,8	7 000	HLTCG	25	•••	стационарный
8077950		300	100	30	2,8	2,0	5 000	HLTCG N	20	•••	стационарный
8077940		300	100	30	2,8	2,0	5 000	HLTCG	20	•••	стационарный
8077970		355	100	25	3,0	2,2	3 500	HLTCG N	10	•••	стационарный
8077960		355	100	25	3,0	2,2	4 000	HLTCG	10	••	стационарный

# Пильные диски по газобетону и строительной древесине

## Серия "Быстрый рез"

### Характеристики серии:

- Диски из высококачественной инструментальной стали;
- Наличие компенсационных прорезей для отвода тепла и предотвращения деформации;
- Высокопрочный припой твердосплавной напайки к зубу диска;
- Автоматическая алмазная шлифовка твердосплавной напайки;
- Широкий шаг зубьев.

### Преимущества серии:

- Диск специализируется на грубой первичной распиловке, неприхотлив к материалу;
- Зуб оснащен широкой спинкой, что повышает его ресурс;
- Пильные диски способны преодолевать гвозди, вкрапления волокнистых плит на цементной основе.

### Индивидуальная упаковка (тип I)



Код для заказа	Наруж. Ø мм	Число зубьев, шт	Посад. Ø мм	Ширина пропила, мм	Толщина диска, мм	Макс. знач. об/мин	Тип зуба	Кол-во в опт. упак., шт.	Качество кромки	Тип инструмента
7088810	130	12	16	2,4	1,6	10 000	АТВ	25	••	ручной
7088820	140	12	20	2,4	1,6	10 000	АТВ	25	••	ручной
7088830	150	12	16	2,4	1,6	10 000	АТВ	25	••	ручной
7088840	150	12	20	2,4	1,6	10 000	АТВ	25	••	ручной
7088850	160	12	16	2,4	1,6	8 500	АТВ	25	••	ручной
7088860	160	12	20	2,4	1,6	8 500	АТВ	25	••	ручной
7088870	180	12	20	2,4	1,6	7 000	АТВ	25	•	ручной
7088880	190	12	16	2,4	1,6	7 000	АТВ	25	•	ручной
7088890	190	12	20	2,4	1,6	7 000	АТВ	25	•	ручной
7088900	190	12	30	2,4	1,6	7 000	АТВ	25	•	ручной
7088910	230	16	30	2,6	1,8	7 000	АТВ	25	•	ручной
7088920	235	16	30	2,6	1,8	7 000	АТВ	25	•	ручной
7088930	300	20	30	3,2	2,2	5 500	АТВ	20	•	стационарный

## Кольца переходные

Код для заказа	Наружный Ø мм	Посадочный Ø мм	Кол-во в розн. упак., шт.	Кол-во в опт. упак., шт.
8078350	20	16	3	100
8078360	30	16	3	100
8078370	32	20	3	100
8078380	32	25,4	3	100
8078390	32	30	3	100



Индивидуальная упаковка (тип С)



# Ножи для электрорубанков

## Ножи из быстрорежущей стали (HSS)

Код для заказа	Длина ножа, мм	Ширина ножа, мм	Толщина ножа, мм	Кол-во в розн. уп., шт.	Кол-во в опт. уп., шт.
1692540	75	5,5	1,1	2	25
1154670	82	5,5	1,1	2	25
1154630	82	29	3	2	50
1154570 	82	29	3	2	50
1154650	110	29	3	2	30



### Характеристики:

- Ножи из быстрорежущей стали предназначены для работы по мягким породам дерева.

### Преимущества:

- Полотна изготовлены из высококачественного материала;
- Ассортимент включает наиболее распространенные позиции.

### Область применения:

- Выравнивание деревянных поверхностей.

### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электрорубанками.

Индивидуальная упаковка (тип E)

## Ножи из твердого сплава двухсторонние (TCT)

Код для заказа	Длина ножа, мм	Ширина ножа, мм	Толщина ножа, мм	Кол-во в розн. уп., шт.	Кол-во в опт. уп., шт.
1692580	75	5,5	1,1	2	25
1154660	82	5,5	1,1	2	25
1154580	82	29	3	2	50
1154550 	82	29	3	2	50
1154640	110	29	3	2	30



### Характеристики:

- Ножи из твердого сплава обладают увеличенным сроком службы.

### Преимущества:

- Позволяют работать по твердым породам древесины;
- Полотна изготовлены из высококачественного материала;
- Низкий износ и высокая прочность;
- Оптимальная чистота реза.


### Область применения:

- Выравнивание деревянных поверхностей.

### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электрорубанками.

Индивидуальная упаковка (тип E)

 - Нож для электрорубанков Bosch



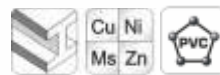
# Сверла

Сверла один из самых популярных расходников у потребителя. Большинство конечных пользователей имеют в своем домашнем арсенале дрель. Поэтому стоит особенно тщательно относиться к наполнению торговых матриц по сверлам. На сегодня самым популярным типом являются сверла по металлу, так как при должной сноровке данный расходник можно использовать не только по металлу, но и по другим материалам, таким как пластик и дерево.

## Сверла по металлу в боксах

При производстве сверл TM Атака используются легированная сталь, со специально подобранным составом добавок, холоднотянутым металлом повышенной твердости. Благодаря титановому покрытию сверла пользуются спросом у производственных предприятий, на линиях металлообработки. Точно заточенное сверло позволяет быстро выполнять работы. Самоцентрирующееся острие с крестообразной подточкой делает лишним кернение и засверливание отверстий диаметром до 10 мм. Желательно при работе использовать специальную смазку, которая увеличивает срок службы сверл.

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во боксов в опт. уп., шт.
7088990	0,8	30	10	20	25
7089000	0,9	32	11	20	25
7089010	1,0	34	12	20	25
7089020	1,1	36	14	20	25
7089060	1,2	38	16	20	25
7089070	1,3	38	16	20	25
7089080	1,4	40	18	20	25
7089090	1,5	40	18	20	25
7089100	1,6	43	20	20	25
7089110	1,7	43	20	20	25
7089120	1,8	46	22	20	25
7089130	1,9	46	22	20	25
7089140	2,0	49	24	20	25
7089150	2,1	49	24	20	25
7089160	2,2	53	27	20	25
7089170	2,3	53	27	20	25
7089190	2,4	57	30	20	25
7089200	2,5	57	30	20	25
7089210	2,6	57	30	10	25
7089220	2,7	61	33	10	25
7089230	2,8	61	33	10	25
7089240	2,9	61	33	10	25
7089250	3,0	61	33	10	25
7089260	3,1	65	36	10	25
7089270	3,2	65	36	10	25
7089280	3,3	65	36	10	25
7089290	3,4	70	39	10	25
7089310	3,5	70	39	10	25
7089320	3,6	70	39	10	20
7089330	3,7	70	39	10	20
7089340	3,8	75	43	10	20
7089350	3,9	75	43	10	20
8076800	4,0	75	43	10	20
8076810	4,1	75	43	10	20
8076820	4,2	75	43	10	20
8076830	4,3	80	47	10	20
8076840	4,4	80	47	10	20
8076850	4,5	80	47	10	20
8076860	4,6	80	47	10	20
8076870	4,7	80	47	10	20
8076880	4,8	86	52	10	20
8076890	4,9	86	52	10	20
8076900	5,0	86	52	10	20
8076910	5,1	86	52	10	20
8076920	5,2	86	52	10	20
8076930	5,3	86	52	10	20
8076940	5,4	93	57	10	20
8076950	5,5	93	57	10	20
8076960	5,6	93	57	10	20
8076970	5,7	93	57	10	20
8076980	5,8	93	57	10	20
8076990	5,9	93	57	10	20



### Характеристики:

- Сверла из инструментальной стали;
- Титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

### Преимущества:

- Устойчивость к нагреву благодаря титановому покрытию;
- Продолжительная работа без перерывов;
- Износостойкость;
- Высокая упругость;
- Быстрый отвод стружки;
- Возможна перезаточка.

### Область применения:

- Сверление легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, меди, бронзы, мельхиора, твердых пластмасс.

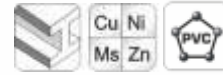
### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

### Индивидуальная упаковка (тип В)



Код программы	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во боксов в опт. уп., шт.
8077000	5,953	93	57	10	20
8077010	6,0	93	57	10	20
8077020	6,1	101	63	10	10
8077030	6,2	101	63	10	10
8077050	6,3	101	63	10	10
8077060	6,4	101	63	10	10
8077070	6,5	101	63	10	10
8077080	6,6	101	63	10	10
8077090	6,7	101	63	10	10
8077100	6,8	109	69	10	10
8077110	6,9	109	69	10	10
8077120	7,0	109	69	10	10
8077130	7,1	109	69	10	10
8077140	7,2	109	69	10	10
8077150	7,3	109	69	10	10
8077160	7,4	109	69	10	10
8077170	7,5	109	69	10	10
8077180	7,6	117	75	8	8
8077190	7,7	117	75	8	8
8077200	7,8	117	75	8	8
8077210	7,9	117	75	8	8
8077220	7,937	117	75	8	8
8077230	8,0	117	75	8	8
8077240	8,1	117	75	8	8
8077250	8,2	117	75	8	8
8077260	8,3	117	75	8	8
8077270	8,4	117	75	8	8
8077280	8,5	117	75	8	8
8077290	8,6	125	81	8	8
8077300	8,7	125	81	8	8
8077310	8,8	125	81	8	8
8077320	8,9	125	81	8	8
8077330	9,0	125	81	8	8
8077340	9,1	125	81	6	8
8077350	9,2	125	81	6	8
8077360	9,3	125	81	6	8
8077370	9,4	125	81	6	8
8077380	9,5	125	81	6	8
8077390	9,6	125	81	6	8
8077400	9,7	133	87	6	8
8077410	9,8	133	87	6	8
8077420	9,9	133	87	6	8
8077430	10,0	133	87	6	8
8077450	10,1	133	87	6	8
8077460	10,2	133	87	6	8
8077470	10,3	133	87	6	8
8077480	10,4	133	87	6	8
8077490	10,5	133	87	6	8
8077500	10,6	133	87	6	8
8077510	10,7	142	94	6	8
8077520	10,8	142	94	6	8
8077530	10,9	142	94	6	8
8077540	11,0	142	94	6	8
8077550	11,1	142	94	6	8
8077560	11,2	142	94	6	8
8077570	11,3	142	94	6	8
8077580	11,4	142	94	6	8
8077590	11,5	142	94	6	8
8077600	11,6	142	94	6	8
8077610	11,7	142	94	6	8
8077620	11,8	142	94	6	8
8077630	11,9	151	101	6	8
8077640	12,0	151	101	6	8
8077650	12,1	151	101	4	8
8077660	12,2	151	101	4	8
8077670	12,3	151	101	4	8
8077680	12,4	151	101	4	8
8077690	12,5	151	101	4	8
8077700	12,6	151	101	4	8
8077710	12,7	151	101	4	8
8077720	12,8	151	101	4	8
8077730	12,9	151	101	4	8
8077740	13,0	151	101	4	8



#### Характеристики:

- Сверла из инструментальной стали;
- Титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

#### Преимущества:

- Устойчивость к нагреву благодаря титановому покрытию;
- Продолжительная работа без перерывов;
- Износостойкость;
- Высокая упругость;
- Быстрый отвод стружки;
- Возможна перезаточка.

#### Область применения:

- Сверление легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, меди, бронзы, мельхиора, твердых пластмасс.

#### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

#### Индивидуальная упаковка (тип В)

#### Важная мелочь

Благодаря сверлам ТМ Атака с нитрид-титановым покрытием достигается минимальное трение, при этом существенно сокращается прилипание металла. Что в итоге увеличивает ресурс сверл и предотвращает повышенную нагрузку на электродвигатель.



## Сверла по металлу в блистерах

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в блистере, шт	Кол-во в опт. упак., шт
8107640	0,7	31	10	3	100
8107650	0,8	32	11	3	100
8107660	0,9	31	11	3	100
8107680	1,0	34	11	3	100
8107670	1,5	40	18	3	100
8107690	2,0	49	24	3	100
8107700	2,5	57	30	3	100
8107710	3,0	61	33	2	100
8107720	3,2	65	36	2	100
8107730	3,5	70	39	2	100
8107740	4,0	75	43	1	100
8107750	4,2	75	43	1	100
8107760	4,5	80	47	1	100
8107770	5,0	86	52	1	100
8107780	5,5	93	57	1	100
8107790	6,0	93	57	1	100
8107800	6,5	101	63	1	100
8107810	7,0	109	69	1	100
8107820	7,5	109	69	1	100
8107830	8,0	117	75	1	100
8107840	8,5	117	75	1	100
8107850	9,0	125	81	1	100
8107860	9,5	125	81	1	100
8107870	10,0	133	87	1	100
8107880	11,0	142	94	1	100
8107890	12,0	51	101	1	100
8107900	13,0	51	101	1	100



### Характеристики:

- Сверла из инструментальной стали;
- Титановое покрытие;
- Цилиндрический хвостовик.

### Преимущества:

- Устойчивость к нагреву благодаря титановому покрытию;
- Продолжительная работа без перерывов;
- Износостойкость;
- Высокая упругость;
- Быстрый отвод стружки;
- Возможна перезаточка.

### Область применения:

- Сверление легированной и нелегированной стали, серого чугуна, ковкого чугуна, меди, бронзы, мельхиора, твердых пластмасс.

### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

## Сверла ступенчатые в боксах

Код для заказа	Ø шнека, мм	Ø ступеней, мм	Кол-во ступеней	Кол-во в опт. упак., шт
8089940	6	4; 6; 8; 10; 12	5	40
8089950	6	4; 5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12	9	40
8089980	10	4; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	14	8
8089990	13	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 24; 26; 28; 30	13	8
8090020	10	6; 8; 10; 12; 14; 16; 18; 20	8	18
8090030	10	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20	11	18
8090040	13	14; 16; 18; 20; 22; 24	6	18
8090060	13	20; 22; 24; 26; 28; 30; 32; 34	8	8



### Характеристики:

- Выполнены из инструментальной стали;
- Титановое покрытие сверла;
- Цилиндрический хвостовик.

### Преимущества:

- Устойчивость к нагреву благодаря титановому покрытию, продолжительная работа без перерывов;
- Долговечность использования;
- Износостойкость;
- Сверление без задиrow, хорошие режущие свойства.

### Область применения:

- Сверление легированной и нелегированной стали;
- Сверление точных отверстий в листовом металле, стальных листах.

### Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)



## Сверла винтовые в боксах

Код программы	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во в опт. упак., шт
8090140	6	230	160	1	60
8090150	8	230	160	1	60
8090170	10	230	160	1	60
8090180	10	460	380	1	30
8090190	12	230	160	1	60
8090200	12	460	380	1	30
8090220	16	230	160	1	30
8090240	18	230	160	1	10
8090250	18	460	380	1	15
8090260	20	230	160	1	10
8090270	20	460	380	1	15



### Характеристики:

- Выполнены из инструментальной стали;
- Самоцентрирующийся резьбовой наконечник с одной режущей кромкой;
- Шестигранный хвостовик.

### Преимущества:

- Высокая скорость сверления;
- Долговечность использования;
- Износостойкость;
- Быстрый отвод стружки.

### Область применения:

- Сверление всех видов мягкой, твердой и клееной древесины.

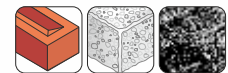
Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

## Сверла по бетону в боксах

Код для заказа	Диаметр, мм	Длина, мм	Длина рабочей части, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во в опт. упак., шт
8090080	5	85	39	10	20
8090090	6	100	54	10	10
8090100	6	120	54	10	10
8090110	8	120	80	6	8
8090120	10	120	80	6	8
8090130	12	150	80	6	8



### Характеристики:

- Выполнены из инструментальной стали;
- Титановое покрытие сверла;
- Наконечник из твердого сплава; Цилиндрический хвостовик.

### Преимущества:

- Долговечность использования;
- Износостойкость;
- Быстрый отвод шлама.

### Область применения:

- Сверление бетона, кирпичной кладки, камня.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

## Сверла по кафелю и стеклу в боксах

Код для заказа	Диаметр, мм	Кол-во сверл в боксе, шт	Кол-во в опт. упак., шт
8090280	3	8	25
8090290	4	8	20
8090300	5	6	20
8090310	6	6	20
8090320	8	6	8
8090330	10	4	8



### Характеристики:

- Выполнены из инструментальной стали;
- Твердосплавная режущая кромка;
- Конусная алмазная заточка острия;
- Цилиндрический хвостовик.

### Преимущества:

- Износостойкость;
- Увеличенный срок службы.

### Область применения:

- Сверление всех видов стекла, керамической плитки и фарфора;
- Не предназначены для закаленного стекла.

Используются со следующими типами электроинструмента:

- Электродрелями.

Индивидуальная упаковка (тип В)

# Фрезы

Мы предлагаем фрезы для обработки дерева, ДСП и ламината. Наши фрезы можно использовать как на ручных фрезерах, так и на стационарных фрезерных станках. Мы гарантируем высокое качество всей выпускаемой продукции.

Для всех типов фрез используется **индивидуальная упаковка (тип L)**.



## Кромочные фрезы

### Кромочные калевочные

Кромочные калевочные фрезы используются при изготовлении столярных изделий, мебели, предметов интерьера, а также при выполнении реставрационных работ. Широкий выбор конфигураций фрез позволяет придать оригинальный стиль предметам интерьера.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Радиус, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
38170	25,5	8	53	12,7	4	200
2516700	28,6	8	53	12,7	4	200
38172	28,6	12	67	12,7	6,3	120
38171	35	8	57	17,4	4	200



Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Радиус, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
2516710	19	8	54	10	3,2	200
2516720	22	8	54	12,7	4,8	200
38173	38,1	12	70	17,4	6,3	120



Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Радиус, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
476290	25,4	8	55	13,5	6,35	200
38174	25,5	8	54,5	13,5	6,3	200
38182	25,5	8	54,5	13,5	6,3	200
38178	25,5	12	64,5	13,5	6,3	200
38185	25,5	12	64,5	13,5	6,3	200
38175	28,6	8	56	10	8	200
38183	28,6	8	56	10	8	200
38179	28,6	12	67	16	7,9	200
38176	31,8	8	57	16,6	9,5	120
38184	31,8	8	57	16,6	9,5	120
38180	31,8	12	67	16,6	9,5	120
38186	31,8	12	67	16,6	7,9	200
38181	31,8	12	70	19	12,7	150
38189	31,8	12	70	19	12,7	120
38187	31,85	12	67	16,6	9,5	120
38177	38,1	8	60	19	12,7	120
2516750	44,5	12	74,5	22,2	15,9	120



### Кромочные калевочные

Код программы	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Радиус, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
38190	22,2	8	53	13	4,8	200
476300	25,4	8	55	13,5	6,35	200
38193	25,5	12	63,5	12,7	6,3	200
38191	28,5	8	55	14	7,9	200
38203	31,8	8	54	12,7	4,8	120
38194	31,8	12	67	14	9,5	120
38200	31,8	12	64	12,7	4,8	120
38192	35	8	58	16	12,7	120
38204	38,1	8	57	15,9	4,8	120
38202	38,1	8	67	15,9	6,3	120
38208	38,1	8	60	19	12,7	120
38195	38,1	12	70	16	12,7	120



## Кромочные прямые

Кромочные прямые фрезы предназначены для чистовой обработки кромки и торца изделия. Установленная в ручной фрезер или станок фреза образует прямой угол с поверхностью, что позволяет при фрезеровании получать строго перпендикулярную кромку.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
476410	9,5	8	57	13	200
476420	9,5	8	70	25	200
38164	12,7	8	56	13	200
476430	12,7	8	70	25	200
476440	12,7	8	76	32	200
38165	12,7	12	67	13	200
671220	12,7	12	92	38	140
671250	12,7	12	105	50,8	300
476450	16	8	70	25	200
2516810	19	8	70	25,4	200
671270	19	12	92	38	200
671280	19	12	105	50,8	200



## Кромочные конусные 45°

Кромочные конусные фрезы применяются для изготовления столешниц, подоконников, элементов корпусной мебели, с целью крепления декоративных кромочных элементов, а также для изготовления шипового соединения. Такой тип фрезы используется и при производстве различных клееных изделий. Результатом работы фрезы становится кромка с углом наклона 45 градусов. Таким образом, по сравнению со строго перпендикулярной кромкой увеличивается площадь для склеивания деталей. Широкий профиль значительно повышает прочность сплачивания деталей.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
38198	32	8	56	15	120
38199	32	12	67	15	120



## Кромочные фальцевые

Кромочные фальцевые фрезы предназначены для получения прямоугольной выборки с фальцем, выборки четверти, получения паза по кромке деревянных заготовок. Данный тип фрезы используется также для сплачивания заготовок в четверть, выполнения паза для установки филенок дверей, фрезерования фальцев для картинных рам.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
2516940	25,4	8	55	12,7	200
38196	28,5	8	54	12,7	200
2516950	31,8	8	55	12,7	120
38197	31,8	12	55	12,7	120
2516960	38,1	8	63,5	12,7	120



## Кромочные фигурные

Кромочные фигурные фрезы позволяют получать сложный профиль, упрощают производство сложных элементов.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Радиус, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
2516970	22,2	12	83	28,6	3,2	140



Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Радиус, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
2516980	22,2	12	83	28,6	3,2	140



## Пазовые галтельные

Пазовые галтельные фрезы используются для декоративной резьбы на столярных изделиях и для обработки кромки. Фрезы применяются для декоративной обработки деталей мебели, ножек столов и стульев.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Радиус, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
2516990	9,5	8	39,6	9,5	4,8	200
38166	12,7	8	40	9,5	6,3	200
38168	12,7	12	54	9,5	6,3	200
2517000	15,9	8	44,5	12,7	7,9	200
38167	19	8	46	12,7	9,5	200
38169	19	12	57	12,7	9,5	200



## Пазовые галтельные V-образные 90°

Пазовые галтельные фрезы применяются при изготовлении паза по кромке столярного изделия с целью крепления декоративных кромочных элементов, а также для изготовления шипового соединения. Фрезы могут быть использованы и для создания различных клееных изделий.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
2517010	9,5	8	44,5	12,7	200
38162	12,7	8	45	12,7	200
38163	12,7	12	54	12,7	200



## Пазовые конструкционные

Пазовые конструкционные фрезы широко применяются при реставрационных работах антикварной мебели, а также для создания соединения "ласточкин хвост", которое издревле считается самым красивым и долговечным.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
38160	12,7	8	14	44,8	200
38161	12,7	12	14	44,8	200



## Пазовые прямые

Пазовые прямые фрезы применяются для производства пазов требуемой ширины и глубины. Пазовые фрезы получили широкое распространение при создании шипового соединения. Шпунтовое и двойное шпунтовое соединения используются как для изготовления мебельных щитов, так и для сплачивания заготовок по длине.

Код для заказа	Ø фрезы, мм	Ø хвостовика, мм	Длина фрезы, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
38148	6	8	47,6	16	200
476390	6	8	49	16	200
38154	6	12	62	16	200
38149	8	8	51	20	200
476400	8	8	54	20	200
38155	8	12	62	20	200
38159	8	12	62	20	200
38150	10	8	51	20	200
476310	10	8	54	20	200
38156	10	12	62	20	200
38151	12	8	51	20	200
476320	12	8	54	20	200
2517040	12	8	59	25	200
659670	12	8	73	38	200
38157	12	12	62	20	200
671190	12	12	82	38	120
476330	14	8	54	20	200
659630	14	8	54	20	200
476340	15	8	54	20	200
38152	16	8	51	20	200
476350	16	8	54	20	200
2517060	16	8	62	20	200
38158	16	12	62	20	200
38153	18	8	51	20	200
476360	18	8	54	20	200
671210	19	12	89	38	200
476380	20	8	54	20	200
659730	20	12	82	38	120
659710	22	12	76	25	120
2517020	25	8	59	25	200





## Наборы фрез

Код для заказа	∅ фрезы, мм	∅ хвостовика, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
671290	47,6	8	3; 4; 5; 6,4; 8; 10	32



Набор фрез для поперечного срачивания.

Код для заказа	∅ фрезы, мм	∅ хвостовика, мм	Длина реза, мм	Кол-во в опт. упак., шт.
671300	38,1	12	12,7; 11,1; 9,5; 7,9; 6,3; 3,2	50



Набор фрез для выборки четверти



# Щетки

На сегодняшний день ТМ Атака предлагает продукцию высокого качества по оптимальной цене. Потребители высоко оценили наши щетки, о чем свидетельствует постоянно растущий спрос.

## Важная мелочь

Чашеобразные щетки позволяют быстро обрабатывать большие поверхности, особенно при использовании на высоких оборотах УШМ. Однако работа чашеобразной щеткой требует немалых физических усилий по удержанию инструмента. И чем больше диаметр чашеобразной щетки, тем больше требуется прилагать усилий. Для особо грубых работ используют чашеобразные щетки с усиливающим кольцом, обеспечивающим особо жесткое положение ворса.

Круглые щетки предназначены для обработки торцевой поверхностью. Производительность по площади, конечно, при этом ниже, чем у чашеобразной, но интенсивность обработки на единицу площади выше.

Для точильных станков круглые щетки — единственный возможный конструкционный вариант.

Щетки-кисти позволяют работать обычными дрелями и даже шурупвертами. По производительности они уступают чашеобразным, а по интенсивности обработки круглым щеткам. С другой стороны, позволяют обрабатывать поверхности в углублениях, куда даже небольшой чашеобразной щеткой не подлезть.

Вогнутые щетки конструкционно похожи на круглые. Внешне они тоже имеют форму диска. Но обработка поверхности в них происходит не торцевой стороной, а фронтальной или внутренней плоскостью. Это позволяет в более комфортном режиме обрабатывать поверхность.



## Щетки для угловой шлифовальной машины (УШМ)

### Характеристики:

- Посадка М14, 22,2 мм;
- Рекомендованная скорость вращения соответствует всем УШМ;
- Маркировка проволоки:
  - А - абразив;
  - S - сталь;
  - В - латунь;
  - SS - нержавеющая сталь;
  - BS - омедненная сталь.
- Толщина проволоки:
  - 0,20 мм, шадящая обработка;
  - 0,25-0,30 мм, обработка средней интенсивности;
  - 0,35-0,50 мм, грубая интенсивная обработка.

Индивидуальная упаковка (тип G).

## Чашеобразные щетки с витой проволокой, усиленные кольцом

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
26585	131	65	M14	S0,35	12 500	20
21782	13	80	M14	S0,35	12 500	20
22208	14	100	M14	S0,35	8 500	20
2067360	15	120	M14	S0,35	6 500	20



## Чашеобразные щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22220	4	65	M14	S0,50	12 500	20
22221	6	80	M14	S0,50	12 500	20
22222	8	100	M14	S0,50	8 500	20
22223	10	120	M14	S0,50	6 500	20
34724	160	65	M14	SS0,50	12 500	20
34725	161	80	M14	SS0,50	12 500	20
34726	162	100	M14	SS0,50	8 500	20
34727	163	120	M14	SS0,50	6 500	20



## Чашеобразные щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
26584	130	60	M14	S0,30	12 500	20
21773	1	75	M14	S0,30	12 500	20
21776	2	100	M14	S0,30	8 500	20
21777	3	125	M14	S0,30	6 500	20
34720	150	60	M14	SS0,30	12 500	20
34721	151	75	M14	SS0,30	12 500	20
34722	152	100	M14	SS0,30	8 500	20
34723	153	125	M14	SS0,30	6 500	20



## Чашеобразные абразивные щетки

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Тип щетины	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
34728	170	75	M14	A	12 500	20
34729	171	100	M14	A	8 500	20
34730	172	120	M14	A	6 500	20



## Вогнутые щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22218	25	100	M14	50,50	12 500	20
22219	26	115	M14	50,50	12 500	20



## Вогнутые щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Тип резьбы	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
21778	21	100	M14	50,20	6 500	20
21779	22	100	M14	80,20	12 500	20
21780	23	115	M14	50,20	12 500	20
21781	24	115	M14	80,20	12 500	20



## Круглые щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Ø посадоч. отверстия, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
26586	132	75	12,7	50,50	12 500	20
26587	133	100	22,2	50,50	12 500	20
26588	134	115	22,2	50,50	12 500	20
2067420	125	125	22,2	50,50	9 000	20
26589	135	150	22,2	50,50	12 500	20
26590	136	178	22,2	50,50	9 000	20
26591	137	200	22,2	50,50	9 000	20



### Важная мелочь

Щетка №132 подходит для прямой шлифовальной машины.

## Щетки для электроточила

### Круглые щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Ø посадоч. отверстия, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22225	31	100	20	50,30	6 000	20
	32	125	20	50,30	8 500	20
22227	33	150	32	50,30	6 000	20
	34	175	32	50,30	6 000	20
22229	35	200	32	50,30	4 500	20
	180	100	20	SS0,30	6 000	20
34732	181	125	20	SS0,30	8 500	20
	182	150	32	SS0,30	6 000	20
34734	183	175	32	SS0,30	6 000	20
	184	200	32	SS0,30	4 500	20



### Характеристики:

- Посадочное отверстие:
  - 20 мм;
  - 32 мм.
- Маркировка проволоки:
  - S - сталь;
  - SS - нержавеющая сталь.
- Толщина проволоки - 0,30 мм, обработка средней интенсивности.

### Преимущества:

- Продолжительная работа при использовании щеток со стальной проволокой;
- Проволока из нержавеющей стали выдерживает нагрузки промышленного пользования.

### Область применения:

- Зачистка ржавчины, снятие краски и лака.

Индивидуальная упаковка (тип G).

### Важная мелочь

Щетки укомплектованы переходниками:

Щетка №	Ø посадоч. отверстия, мм	Щетка №	Ø посадоч. отверстия, мм
Щетка № 31	12,7; 16	Щетка № 181	12,7; 16
Щетка № 32	12,7; 16	Щетка № 182	12,7; 16
Щетка № 33	12,7; 16; 19; 22; 25	Щетка № 183	12,7; 16; 19; 22; 25
Щетка № 34	12,7; 16; 19; 22; 25	Щетка № 184	12,7; 16; 19; 22; 25
Щетка № 35	12,7; 16; 19; 22; 25	Щетка № 185	12,7; 16; 19; 22; 25





## Щетки для дрели

### Характеристики:

- Стандартный хвостовик 6\*30 мм, шестигранник;
- Рекомендованная скорость вращения соответствует всем дрелям.
- Маркировка проволоки:
  - А - абразив;
  - S - сталь;
  - В - латунь.
- Толщина проволоки:
  - 0,20 мм, щадящая обработка;
  - 0,25-0,30 мм, обработка средней интенсивности;
  - 0,35-0,50 мм, грубая интенсивная обработка.

### Преимущества:

- Щетки обладают повышенным ресурсом;
- Широкое разнообразие щеток и размеров подходит для большинства типов работ.

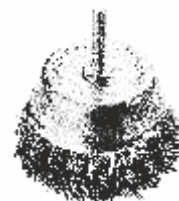
### Область применения:

- Удаление тонких слоев ржавчины, снятие лака;
- Очистка опалубных досок и фасадов, снятие лакокрасочных материалов с металлических поверхностей, кузовные работы;
- Удаление ржавчины и зачистка сварных швов.

Индивидуальная упаковка (тип G).

## Чашеобразные щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22391	65	75	6	S0,50	12 500	100



## Чашеобразные щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22378	61	50	6 мм	S0,30	4 500	200
22229	62	63	6 мм	S0,30	4 500	100
22381	63	75	6 мм	S0,30	4 500	100
22388	84	50	шестигр.	S0,20	4 500	200
22389	85	75	шестигр.	S0,20	4 500	100



### Важная мелочь

Щетки №84, №85 подходят как для дрели, так и для шуруповерта.

## Чашеобразные абразивные щетки

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Тип щетины	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22394	96	50	6	А	4 500	200
22395	97	63	6	А	4 500	100
22396	98	75	6	А	4 500	100



## Вогнутые щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22392	103	75	6	S0,35	12 500	100



## Вогнутые щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22382	64	100	6	S0,30	12 500	100



## Круглые щетки с витой проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22390	86	75	6	S0,35	12 500	200
22419	87	100	6	S0,35	12 500	100





## Круглые щетки с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22340	47	50	6 мм	S0,30	4 500	200
22342	48	63	6 мм	S0,30	4 500	200
22344	49	75	6 мм	S0,30	4 500	200
22341	52	50	6 мм	B0,30	4 500	200
22343	53	63	6 мм	B0,30	4 500	200
22345	54	75	6 мм	B0,30	4 500	200
22385	81	50	шестигр.	B0,30	4 500	200
22386	82	75	шестигр.	S0,30	4 500	200
22387	83	100	шестигр.	S0,30	4 500	100
26593	139	38	6 мм	S0,30	6 000	200



### Важная мелочь

Щетки №81, №82, №83 подходят как для дрели, так и для шурупверта.

## Круглые абразивные щетки

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Тип щетины	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22393	93	63	6	A	4 500	200



## Щетки-кисти с гофрированной проволокой

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Проволока	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22383	70	24	6	S0,30	4 500	200
22384	71	30	6	S0,30	4 500	200



## Щетки-кисти абразивные

Код для заказа	№ щетки	Внешний Ø мм	Посадка, мм	Тип щетины	Макс. знач. об/мин	Кол-во в опт. упак., шт.
22397	100	17	6	A	4 500	200
22398	101	24	6	A	4 500	200
22399	102	30	6	A	4 500	200



## Щетки для ручной обработки поверхности

Код для заказа	№ щетки	Кол-во рядов	Тип ручки	Проволока	Кол-во в опт. упак., шт.
22401	111	-	Пластик	S0,30	100
22402	112	-	Пластик	BS0,30	100
22403	113	-	Пластик	B0,30	100
22400	116	4	Дерево	S0,30	100
26592	138	3	Дерево	S0,30	100
27581	145	5	Дерево	S0,30	100



### Характеристики:

- Маркировка проволоки:
  - S - сталь;
  - B - латунь;
  - BS - омедненная сталь.

### Преимущества:

- Щетки для всех распространенных типов работ.

### Область применения:

- Удаление тонких слоев ржавчины, снятие краски и лака с деревянных и металлических поверхностей.

Индивидуальная упаковка (тип O).



## Рекомендации по реализации расходных материалов для электроинструмента торговой марки Атака.

### Абразив мягкий

#### КЛТ

##### Важная мелочь о рынке расходника

Круг лепестковый торцевой (КЛТ) набирает популярность среди шлифовального расходного материала. Тенденции рынка показывают, что все большее число пользователей выбирает данный расходник вместо абразивных шлифовальных кругов. Удобство работы с КЛТ очевидно - меньшие вибрации при шлифовке, эластичные лепестки позволяют сохранить нужное давление на материал и избежать чрезмерного напряжения.

КЛТ является одним из самых безопасных расходников, так как имеет более прочную основу.

Рекомендовано держать в своем ассортименте КЛТ тем клиентам, которые имеют торговые точки средней и большой площадей.

##### Общие рекомендации по реализации КЛТ:

- Продавцам розничных точек рекомендовано изучить преимущества, как всей группы КЛТ, так и особенности видов КЛТ (с алюминиевым или циркониевым покрытием) для грамотной консультации конечных потребителей;
- КЛТ ТМ Атака имеют удобную этикетку, на которой присутствует вся необходимая для выбора информация. Рекомендуется организовывать выкладку КЛТ в верхней части стеллажей.



### Ленты шлифовальные

##### Важная мелочь о рынке расходника

Ленту шлифовальную можно отнести к сопутствующему товару. Зачастую клиенты при покупке расходника для деревообработки (пильные диски, сверла, фрезы и т.д.) попутно приобретают шлифленту. Поэтому если, вы имеете в ассортименте ленту шлифовальную, следует учитывать данный факт и рекомендовать клиентам покупать этот товар.



##### Общие рекомендации по реализации ленты шлифовальной:

- Экономьте время клиента, точно выявляя потребность. Для каких целей он приобретает данный товар? Лента универсальный тип расходника, может быть использована как при тяжелых работах - грубая зачистка древесины, так и для финишной обработки поверхности. Такие сведения помогут корректно и быстро подобрать подходящую модель. Не стоит забывать и о том, что шлифлента прекрасно подходит для зачистки металла;
- В ассортименте ТМ Атака представлены все распространенные размеры шлифовальных лент, которые подходят для большинства популярных шлифовальных машин;
- Продаваемость ленты шлифовальной в целом ниже, чем у большинства расходника, поэтому рекомендуется под них отводить мало просматриваемые полки («холодные»).

### Абразив твердый

##### Важная мелочь о рынке расходника

В начале 2012 года были введены в ассортимент отрезные круги по нержавеющей стали. Сейчас наблюдается тенденция увеличение практики применения данного материала в домашних условиях. А целевой аудиторией ТМ Атака являются бытовые пользователи, поэтому мы считаем, что данная группа продолжит завоевывать популярность на российском рынке. В ассортименте ТМ Атака присутствуют все популярные размеры для работы по нержавеющей стали.



##### Общие рекомендации по реализации твердого абразива:

- Повышайте лояльность клиента, увеличивая оперативность работы торгового персонала. Чтобы это стало возможным, продавцам рекомендуется в группе товаров твердый абразив запомнить следующие фирменные характеристики, которые помогут предоставить грамотную консультацию:

А) Отрезные круги ТМ Атака делятся на 3 вида: по нержавеющей стали, по металлу, по камню;

В) В ассортименте всегда должны присутствовать позиции с популярными размерами: 125 мм, 230 мм;

С) Важная характеристика отрезных кругов — ресурс. Чем толще круг - тем выше ресурс. А с другой стороны, чем тоньше круг - тем выше скорость реза.

- В точках продаж абразивные круги выкладывают на стендах, навешиваются на усиленные крючки в большом количестве. Крупные размеры помещают вниз, их видно с дальнего расстояния. Более мелкие круги навешивают на уровне глаз и чуть выше. Дополнительно мы предлагаем нашим клиентам специальные стойки для кругов (стр. 3).



## Буры

### Важная мелочь о рынке расходника

Рынок буров постоянно растет, т.к. перфоратор, наряду с УШМ и дрелью, является одним из самых популярных инструментов. Есть много моделей перфораторов, сочетающих в себе еще и функции дрели. На рынке расходника оборот по данной группе высокий, организация может получать ощутимую прибыль за счет высокого товарооборота.

### Общие рекомендации по реализации буров по бетону:

- Дайте возможность клиенту совершать выгодные покупки. Буры серии КРОСС подходят для домашних мастеров и профессионалов. Первые предпочитают качественную и дорогую расходу дешевой, т.к. данной категории пользователей нравится работать электроинструментом. Профессионалам нужен результат в тяжелых условиях, которые не может обеспечить бур низкого качества. Бытовые пользователи с удовольствием приобретут буры серии СИНГЛ. Такие буры порадуют качеством и относительно доступной ценой;
- Повышайте вероятность покупки в данной категории товара, наглядно демонстрируйте режущую кромку буров каждой серии, двойную спираль;
- Буры ТМ Атака идут в комплекте с холдерами, что позволяет компактно и максимально эффективно использовать площадь торгового оборудования. Дополнительно мы предлагаем нашим клиентам специальное торговое оборудование типа «Горка» для буров (стр. 3).



## Патроны

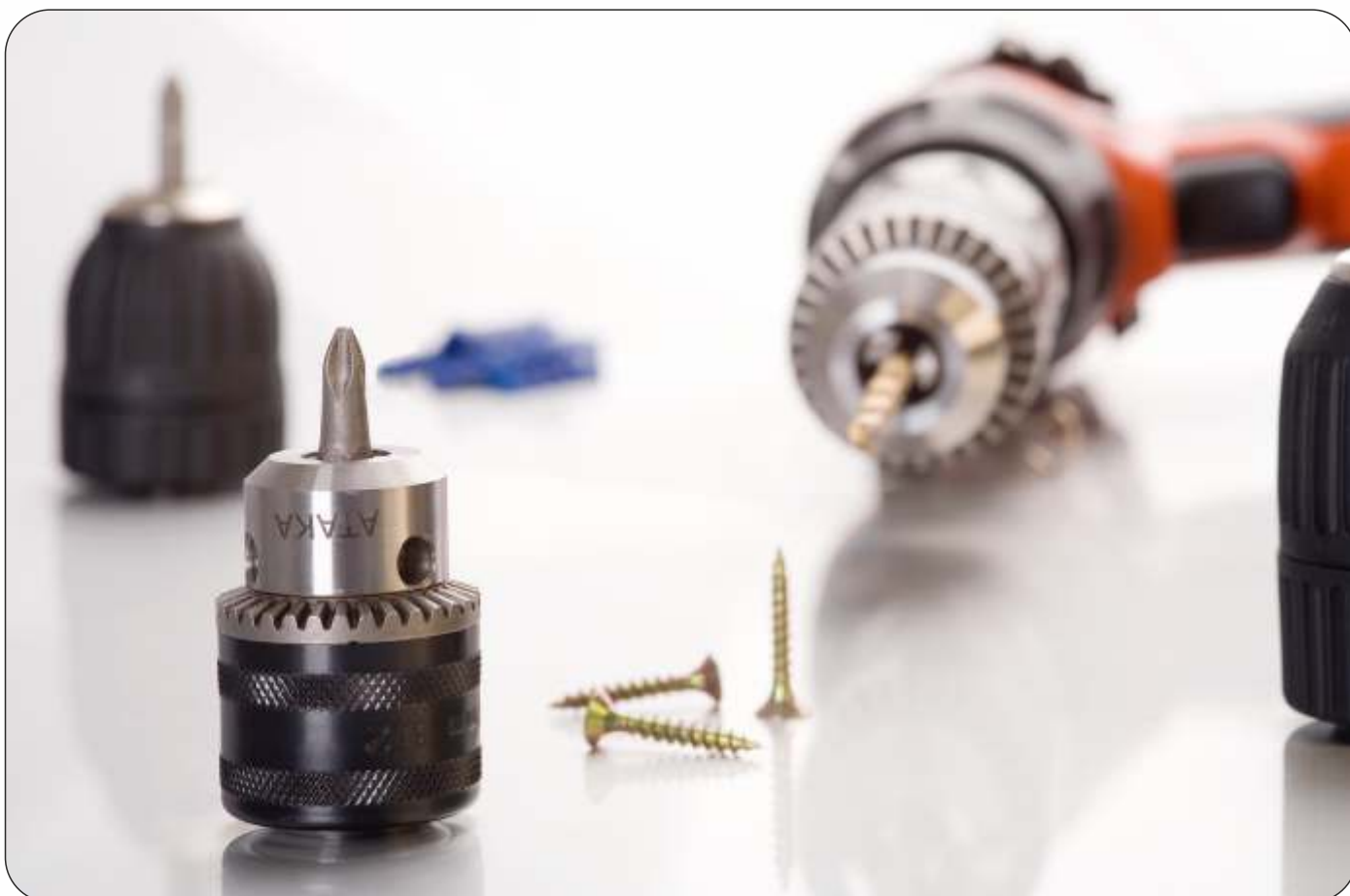
### Важная мелочь о рынке расходника

Рынок патронов очень зависим от производителей электроинструмента. Сейчас мы имеем великое множество производителей, а также остались старые и надёжные дрели из прошлого. Всё это формируют спрос на патроны.



### Общие рекомендации по реализации патронов:

- Отлаженные действия продавца, которые дадут понимание о типе клиента помогут сформировать положительный образ о магазине. Именно поэтому определите с помощью вопросов, какой тип пользования оснасткой предполагается. ТМ Атака имеет две серии патронов: ПРОФИ — для профессионалов и СТАНДАРТ — для бытовых пользователей;
- Увеличивайте вероятность повторного посещения клиентом вашего магазина и совершения повторной покупки, продавая подходящую оснастку. При выборе патрона рассказывайте о преимуществах и технических особенностях каждой серии. Патроны БЗП удобны в обращении, но немного уступает кулачковым в надежности и точности крепления сверла;
- В ассортименте ТМ Атака также представлены ключи для патронов;
- В магазинах розничной торговли патроны располагаются на полках, они не предназначены для вывески на крючки. Располагайте данную оснастку на полках ниже уровня глаз.



## Пильные диски

### Важная мелочь о рынке расходника

Сейчас уровень осведомленности и профессиональной подготовки потребителей данной категории значительно вырос. Это касается не только профессиональных пользователей - они итак знают много тонкостей. Речь идет в первую очередь о домашних мастерах. Эта группа потребителей приобрела базовые знания и умения. Именно поэтому, мы указали на упаковке пильных дисков всю необходимую информацию для самостоятельного выбора. Теперь не потребуются дополнительная консультация специалиста - информационно-подкованные покупатели сами сделают грамотный выбор.



### Общие рекомендации по реализации пильных дисков:

Первоначально определите потребности клиентов, исходя из материала распиловки:

#### • **Материал Дерево:**

- Тип оборудования: циркулярная пила для бытового использования (до 235 мм.), торцовочная или настольная пила для профессиональных пользователей (от 250 мм. до 500 мм.);
- Важный параметр это посадочное отверстие, узнайте у клиентов такие подробности;
- Узнайте тип необходимого реза - чистый или быстрый;
- Если покупателю нужны подробности по особенностям диска, то расскажите про тип твердосплавных зубьев в пильных дисках. В данной категории есть пильные диски с зубом АТВ Z, он оборудован к отбойнику. В дисках по дереву есть тонкие модели дисков - представлены в серии «Быстрый рез». Торговому персоналу рекомендуется знать таблицу с формой зубов и описанием к ним (стр. 25).

#### • **Материал Ламинат/ДСП:**

- Тип оборудования: циркулярная пила для бытового использования (до 235 мм.), торцовочная или настольная пила для профессиональных пользователей (от 250 мм. до 500 мм.);
- Важный параметр это посадочное отверстие, узнайте у клиентов;
- Узнайте тип необходимого реза - чистый или быстрый;
- Если покупателю нужно больше технических характеристик, то расскажите о типе зуба. Для ламината есть зубья FZ, HLTCC, HLTCC N. Торговому персоналу рекомендуется знать таблицу с формой зубов и описанием к ним (стр. 25).

#### • **Материал Алюминий и Пластик:**

- Тип оборудования: циркулярная пила для бытового использования (до 235 мм.), торцовочная или настольная пила для профессиональных пользователей (от 250 мм. до 500 мм.);
- Важный параметр, посадочное отверстие, узнайте у клиентов такие подробности;
- Узнайте тип необходимого реза - чистый или быстрый;
- Если покупателю нужно больше технических характеристик, то расскажите о типе зуба. Для ламината есть зубья FZ, HLTCC, HLTCC N. Торговому персоналу рекомендуется знать таблицу с формой зубов и описанием к ним (стр. 25).

#### • **Материал Газобетон, Строительное дерево:**

- Клиенту необходимо донести преимущества данного диска. Данная серия дисков позволяет производить быстрый распил бруса, газобетона. Пильный диск способен работать в тяжелых условиях, совершать рез по дереву с гвоздями и уплотнениями;
- Тип оборудования циркулярная пила для бытового использования (до 235 мм.), торцовочная или настольная пила для профессиональных пользователей (300 мм.);
- Важный параметр это посадочное отверстие, узнайте у клиентов такие подробности;
- Если покупателю нужно больше технических характеристик, то расскажите о типе зуба. В специальной серии тип зуба АТВ. Торговому персоналу рекомендуется знать таблицу с формой зубов и описанием к ним (стр. 25).

Обычно пильные диски вешают на крючки, как в упаковке, так и без. Есть второй вариант — размещение пильных дисков в специальных корзинах.



## Сверла

### Важная мелочь о рынке расходника

В группе сверла расходник нижней ценовой категории представлен достаточно широко. Но качество оставляет желать лучшего, да и наценка невелика. Именно наши сверла позволят вам существенно увеличить прибыль, потому что вы будете продавать качественный и известный расходник. Тем более, сейчас явно прослеживается тенденция, когда пользователи готовы заплатить БОльшую сумму денег за более дорогое и качественное сверло.

### Общие рекомендации по реализации сверл по металлу:

- Торговому персоналу рекомендуется знать преимущества сверл по металлу с титановым покрытием;
- Сверла ТМ Атака идут в комплекте с пластиковыми боксами. Количество сверл в боксе различается от 20 до 4 штук в зависимости от диаметра. При обслуживании клиентов через прилавок сверла продаются штучно. Дополнительно мы поставляем специальные стойки под сверла, которые помогут вам эффективно оборудовать торговые точки (стр. 3).



## Фрезы

### Важная мелочь о рынке расходника

Ассортимент фрез ТМ Атака представлен концевыми моделями для обработки дерева, присутствуют также наборы из фрез. Приобретая фрезы ТМ Атака, наши клиенты могут быть уверены в том, что модельный ряд, подходящий для бытового сегмента будет полностью представлен в ассортименте магазина. Фрезами ТМ Атака работают и профессиональные пользователи, качество расходника устраивает эту группу покупателей.

### Общие рекомендации по реализации фрез:

- Определите тип работ, которые будут производиться фрезой:
  - Обработка кромки. Спросите у клиента, какой результат он планирует получить?
    - Кромка станет фигурной после обработки - в этом случае подойдут кромочные калевочные, либо кромочные фигурные;
    - Ровная кромка после обработки - подойдут фрезы кромочная прямая или кромочная конусная 45°. Первая фреза делает кромку ровной и прямой, вторая создает ровный профиль под углом 45 градусов.
    - Паз в детали - предложите пазовые галтельные, пазовые галтельные V-образные 90°, пазовые прямые;
    - Соединение нескольких деталей - предложите фрезы пазовые конструкционные или кромочные фальцевые. Расскажите о возможности покупки наборов для сращивания. В ТМ Атака их два - набор для поперечного сращивания и набор для выборки четверти;
  - После того, как был определен тип фрезы, уточните размеры. Последовательно спросите про диаметр хвостика, длину фрезы, длину реза, которые нужны покупателю;
  - Выкладка в торговом зале представляет собой стендовую вывеску максимального количества фрез. Евроотверстие позволяет компактно представить весь ассортимент. Размещайте фрезы выше уровня глаз, но чтобы человек со средним ростом мог свободно достать рукой необходимый товар.



## Щетки

### Важная мелочь о рынке расходника

Щетки ТМ Атака сильно выделяются в среднем ценовом сегменте своими привлекательными характеристиками. Толщина щетины, разнообразие материала для проволоки, типы проволоки и надежный способ крепления щетины к щетке, все это делает продукцию ТМ Атака очень привлекательными по сравнению с конкурентами.

В своем сегменте продукция нашего бренда практически не встречает конкуренции.

### Общие рекомендации по реализации щеток:

- Определяем инструмент, которым будет пользоваться покупатель: УШМ, дрель, электроточило, шуруповерт или ручная обработка
- Уточните материал обработки. Большинство щеток предназначены для работы по металлу, лишь некоторые из них могут быть использованы по дереву, например, абразивные щетки;
- Узнайте тип щетки, который нужен клиенту. Если он не может точно ответить на этот вопрос, то уточните тип поверхности, по которой будет совершаться работа. Чашеобразная щетка подходит для горизонтальных поверхностей, круглые и вогнутые щетки применяются к вертикальным поверхностям и труднодоступным местам;
- Спросите у клиента об интенсивности обработки. Витая проволока наиболее грубо воздействует на поверхность, гофрированная проволока воздействует менее интенсивно;
- Учитывайте состав щетины и ее толщину при продаже щеток клиентам. Ранжирование состава щетины от самого грубого до самого мягкого выглядит следующим образом: нержавеющая сталь, сталь, омедненная сталь, латунь, абразив.
- Выкладка в торговом зале различается в зависимости от размера щетки. Большие чашеобразные щетки для УШМ выкладываются на полки, все виды круглых и вогнутых щеток для УШМ и для электроточила можно разместить на крючках. Также на крючках можно разместить малые чашеобразные щетки для УШМ. Все типы щеток для дрели, как правило, кладут в корзины на нижние и средние полки.



# ТОРГОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



## СТОЙКИ И НАВЕСКИ



## Фирменный стенд ТМ Атака

Стенды ТМ Атака оснащены фирменным фризмом с глянцевой подсветкой. Размеры стенда 2,2 метра в высоту и 1 метр в ширину, вес 30 кг.



## Стойка для отрезных кругов ТМ Атака

Стойка для абразивных отрезных кругов ТМ Атака. Габариты указаны на фото. Вес : 15 кг.

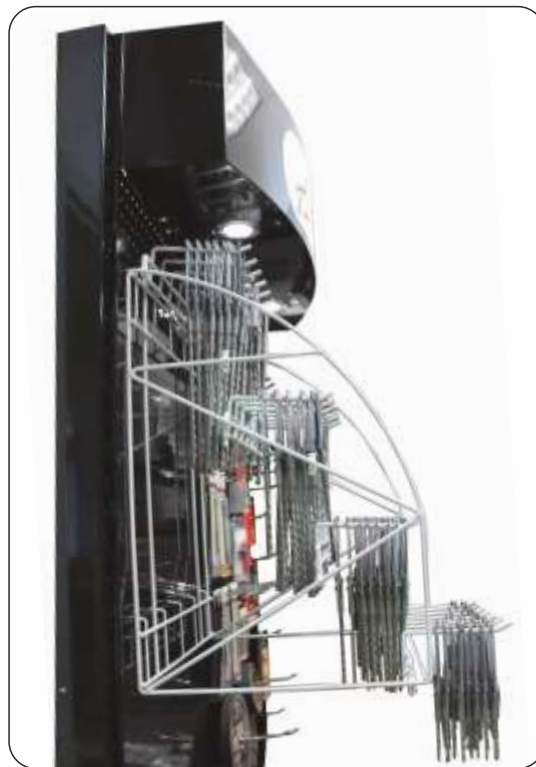




## Дисплей-горка ТМ Атака

Навесное торговое оборудование для буров ТМ Атака.

Габариты, см(ВхДхШ): 68х47х46,5 см. Вес, кг: 2,5.



## Корзина ТМ Атака

Корзина для пильных дисков ТМ Атака.

Габариты, см(ВхДхШ):33х41х50 см. Вес, кг: 1.



# Атака

Важная мелочь

## РОС МАТЕРИАЛЫ

**Атака**  
Важная мелочь

**Важные мелочи при использовании расходного материала.**

**Первая мелочь:**

- Точности выбора. Расходный материал обеспечивает выполнение работы только в совокупности с электроинструментом, выбирая оснастку, обращайте внимание на характеристики назначения, размеры, максимальное число оборотов, материалы из которых она сделана. Это позволит сделать требуемый тип работ в срок и исключить дополнительные затраты.

**Вторая мелочь:**

- Упрощение процесса выбора подходящего инструмента. Покупая продукцию от ТМ Атака, вы можете подобрать нужный расходник, изучив информацию на упаковке. Сопоставьте свою задачу и прочитавшие советы, исключите вероятность выбора неправильной оснастки.

**Третья мелочь:**

- Правильное использование электроинструмента. Ознакомьтесь с правилами работы, после заполнения остаточного объема сделайте пробные работы по специально подготовленному материалу, не будет повредить или испортит. Когда будете уверены в своей действительной, непосредственной работе.



**Атака**  
Важная мелочь

**Отрезные круги ТМ Атака** обеспечивают стабильно высокий коэффициент реза. Производительность и срок службы каждого отрезного круга ТМ Атака достигается благодаря качеству корунда, связки и бакелитовой смолы. Тщательный подбор сырья превосходит себя. Все это на выходе даёт неизменно высокий уровень качества работы, при использовании отрезных кругов ТМ Атака.



**Уважаемые покупатели, вы всегда можете рассчитывать на:**

- Высокую производительность при работе отрезными кругами ТМ Атака.
- Безопасность работы отрезными кругами ТМ Атака, рекомендацией по использованию.
- Предсказуемость результата, мы поставим отрезной круг высокого качества.

**Атака**  
Важная мелочь

**Высокие диски ТМ Атака.**

Низкая стоимость дисков - большая проблема для производителя. Многие пользователи достаточно знакомы для правильного выбора, и при покупке отрезных дисков. Поэтому, все необходимые информационные материалы вы можете не бояться использовать проблем с выбором.

Для правильного выбора, необходимо грамотно рассчитать будущую работу. Для этого необходимо знать, для какого материала вы выбираете отрезной диск. Поэтому, все необходимые информационные материалы вы можете не бояться использовать проблем с выбором.

Высокие диски указаны в материале активного сайта. Это означает, что диск имеет и без дополнительных усилий со стороны потребителя, при выполнении работ по эксплуатации.



**Атака**  
Важная мелочь

**Буры ТМ Атака.**

**Качество, проверенное временем!**

ТМ Атака на протяжении многих лет поставляет на российский рынок качественный товар, который имеет положительные отзывы у рядовых потребителей и производственных компаний.

ТМ Атака является российской торговой маркой, мы ориентируемся исключительно на отечественного потребителя. Поэтому, всегда предлагаем вам наш товар, который позволяет выполнить необходимую работу качественно и в срок без дополнительных усилий.

**Рады предложить Вам наши топовые группы:**



Пильные диски    Сверла    Щетки    Патроны

**Работая с продукцией ТМ Атака вы всегда будете уверены в качестве покупаемого расходного материала и оснастки для электроинструмента**

Торговая марка Атака - 15 лет вместе с вами



