

 **мета-груп**



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДЛЯ СТОЙКИ PLB 450



Предупредительные знаки:



- Опасно!



- Опасность поражения электрическим током!



- Осторожно! Горячая поверхность.



- Осторожно! Тяжелый инструмент, коронка и стойка.



- Опасность порезов.

Для безопасной эксплуатации инструмента необходимо использовать следующие средства индивидуальной защиты:



- защитные наушники



- защитные очки



- защитный шлем



- защитные перчатки



- защитная обувь



- Перед установкой стойки или проведением обслуживания отсоедините стойку от электрической сети!

Технические характеристики

Стойки алмазного сверления PLB 450

Размеры:	450х270х1100мм
Длина штатива:	1000 мм
Вес:	20,5 кг.
Максимальный диаметр сверления:	450 мм.
Наклон	0° - 45°
Остановка каретки	Да
Блокировка в верхней позиции	Да
Крепление мотора PLB 450	быстросъемная плита
Регулировка плоскости	4 регулировочных винта/ 2 пузырьковых уровня

Принадлежности

Модель	Номер заказа
Набор для крепления (бетон)	35721
Набор для крепления (кирпич)	35724
Набор для крепления в бетоне/камне	35720
Дюбель для бетона	35722
Дюбель для кирпича	35725
Приспособление для быстрого крепления	35730
Кольцо для сбора воды WR450 PL	3587K
Сальник для кольца для сбора воды ED 450 PL	3586G
Вакуумная плита	35857
Вакуумный насос VP04	09204
Вакуумный шланг	35855

Комплектация

Стойка алмазного сверления поставляется с рукояткой, рожковыми ключами 32мм и 41мм, 4-мя винтами M8x30, 4-мя винтами M8x60, шестигранным ключом 8мм, инструкцией по эксплуатации.

Назначение

Стойка PLB 450 предназначена для крепления дрелей с помощью быстросъемной плиты.

Максимальный диаметр сверления не должен превышать 450 мм. При выполнении сверления в потолке, необходимо использовать кольцо для сбора воды. Производитель не несет ответственность за случаи неправильного использования инструмента.

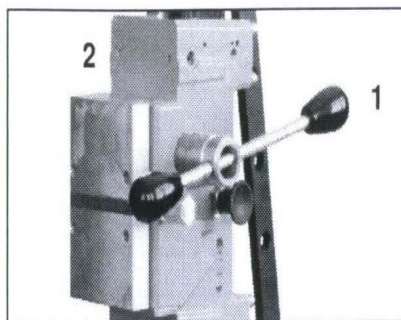
Применение



После каждой установки или регулировки мотора на стойке проверяйте, чтобы все винты были надежно закручены, это обеспечит надежную и безопасную эксплуатацию установки.

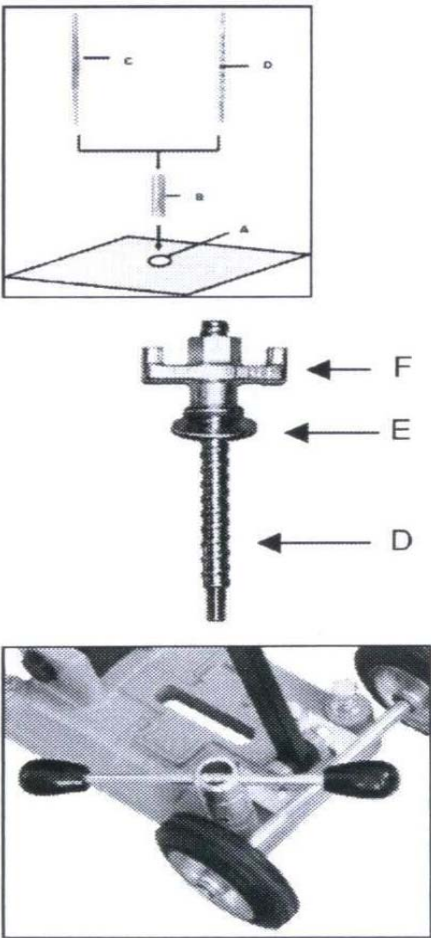
Установка рукоятки подачи мотора

- Установите рукоятку (1) на левую или правую сторону каретки (2).
- Проверьте, чтобы рукоятка (1) была надежно закреплена



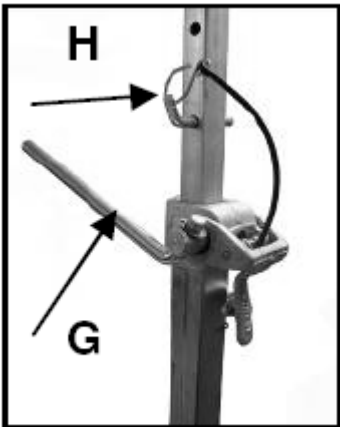
Крепление стойки

Крепление стойки с помощью дюбелей в бетоне

	 Внимание! Для сверления в кирпичной кладке необходимо использовать дюбели для кирпича • Отметьте место для сверления • Высверлите отверстие (А) диаметром 15мм и глубиной 50 мм, очистите отверстие от пыли и вставьте дюбель М12(В), разожмите дюбель с помощью разжимной оправки (С). • Вкрутите винт (D) в дюбель. • Установите стойку. • Установите шайбу (Е) и гайку-барашек (F) на винт (D). • Зажмите крепежную гайку (F) с помощью ключа . • До и после крепления гайки (F) необходимо отрегулировать сверлильную установку, используя четыре болта на основании стойки. •  Убедитесь, что стойка установлена безопасно и надежно.
--	---

Крепление стойки с помощью быстросъемного крепления

Для того, чтобы закрепить стойку с помощью быстросъемного крепления, расстояние между противоположными стенами должно составлять от 1,7 до 3 м.

	Установите стойку в месте сверления. Установите быстросъемное крепление на основание стойки как можно ближе к направляющим регулировки угла наклона (рис.1) или в «стакан» на стойке штатива(рис.2). Закрепите стойку поворачивая ручку (G) быстросъемного крепления по часовой стрелке, и зафиксируйте шпилькой (H).
---	--

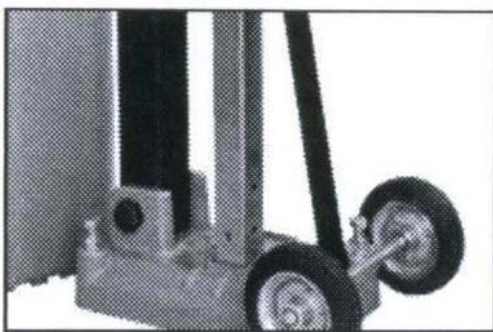


Рис.1

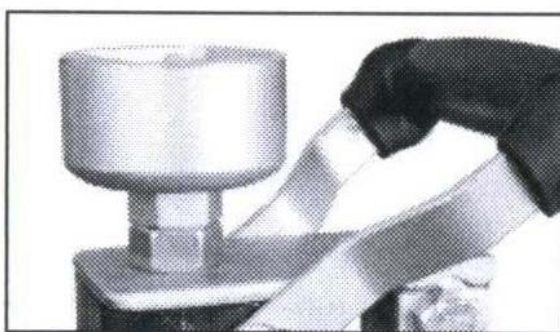


Рис.2

Внимание! Очень важно следить за тем, чтобы стойка была прочно прикреплена к поверхности. В случае неправильного монтажа существует риск травмирования оператора.

Также в результате неправильного монтажа установки во время сверления коронка может удариться об поверхность, что приводит к откалыванию сегментов. В таком случае коронка будет входить в отверстие под углом, в результате чего она может быть повреждена.

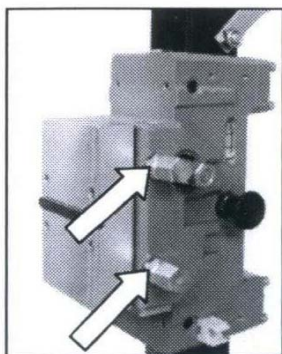
Установка мотора на стойку



Пользуйтесь защитными перчатками!

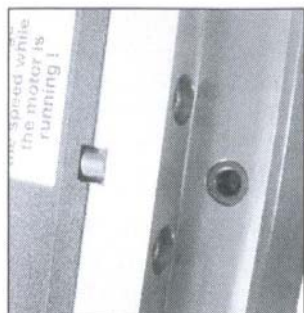
Внимание! Будьте осторожны при монтаже машины!

Установка крепежной плиты

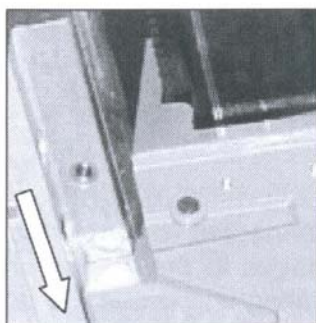


Переместите каретку для крепления мотора вверх по основанию стойки до полной блокировки в верхнем положении.

Используя рукоятку ослабьте болты крепления плиты.
Снимите плиту и присоедините к ней мотор.



Стойка поставляется с плитой для крепления мотора, шестигранным ключом 8мм и 8-мью винтами. Крепежная плита устанавливается таким образом, чтобы выступ под паз на плите и переключатель скоростей были расположены с одной стороны. После чего необходимо установить и прочно закрепить четыре винта.



Внимание! Для сверления диаметром 350 мм и более необходимо использовать дополнительную «плиту-переходник», которая поставляется в комплекте с 4-мя длинными винтами.

Выполнив все эти операции установите мотор на закрепленной монтажной плите на стойку и закрепить плиту с помощью рукоятки.

Для обеспечения безопасной работы с дрелью, выполняйте условия инструкции к дрели и правила техники безопасности.

Эксплуатация

Для безопасной эксплуатации инструмента выполняйте следующие требования:

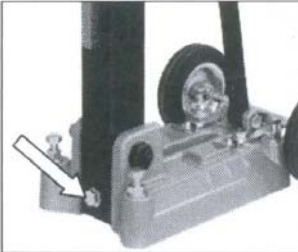
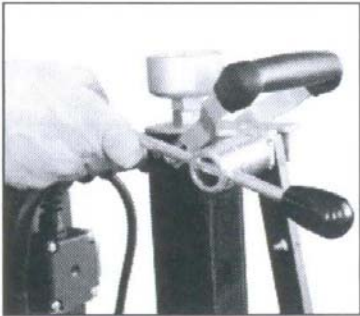
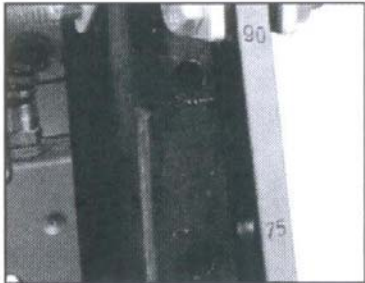
Требования к рабочему месту

- Следите за тем, что бы на рабочем месте не было посторонних предметов, которые могли бы повлиять на безопасное выполнение работы.
- Рабочее место должно быть освещено надлежащим образом.
- Выполняйте правила техники электрической безопасности.
- Следите за тем, чтобы шнур электроинструмента не был поврежден дрелью в процессе работы.
- Рабочее место должно хорошо просматриваться, чтобы в случае необходимости, была возможность достать необходимые инструменты и средства защиты.
- Не допускайте присутствия посторонних лиц на месте выполнения сверления.

Для безопасного выполнения работы радиус свободного пространства вокруг стойки должен составлять не менее 2м.

Сверление

Сверление под углом

	Выкрутить болт, который фиксирует стойку под углом 90^0.
	С помощью рукоятки открутить верхний болт. Установите станину под необходимым углом и закрепите ее.
	Для установки угла сверления пользуйтесь шкалой на станине. После выполнения сверления установите станину под углом 90^0.

В начале сверления выполняйте работу на низких оборотах. Если сверление будет очень быстрым или выполняться с чрезмерным усилием, коронка может заклинить.

Для достижения максимальной глубины сверления используйте удлинитель коронки.

Демонтаж установки



Переместите каретку с мотором вверх по основанию стойки до полной блокировки в верхнем положении.

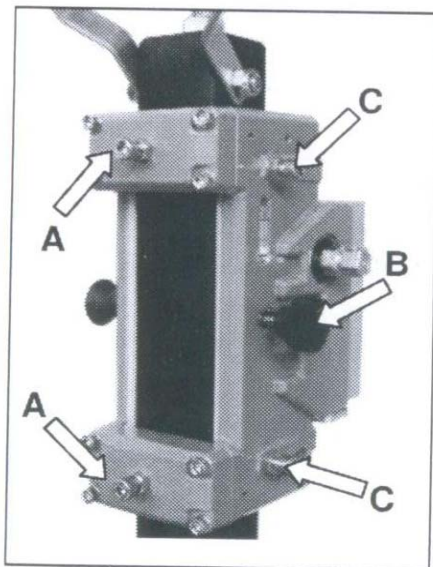
- Снимите коронку.
- Ослабьте крепежную гайку-барашек (F) (см. страницу 5).
- **Снимая крепежную гайку-барашек, необходимо крепко держать стойку!**
- Снимите стойку.
- Вывинтите винт (D) (см. страницу 5).

Уход и техническое обслуживание

- Следите за тем, чтобы стойка оставалась чистой, особенно зубья станины и каретка для крепления мотора по стойке.
- Для свободного скольжения вала шестерни стойки, его рекомендуется смазать.
- Следите за тем, чтобы каретка перемещался по стойке не ослаблено – это обеспечит надежную работу установки.

Внимание:

- После каждого десятого сверления необходимо проверять, чтобы каретка не ослабилась в результате вибраций при сверлении.
- Для регулировки каретки необходимо:



Ослабить гайку (A) на винте с помощью ключа.
Отрегулировать винты и положение опоры с помощью шестигранного ключа .
Зажать гайку на винте и проверить плавность хода каретки.
Движение механизма скольжения также регулируется с помощью стопора (B).
Если механизм скольжения стерся, регулировка возможна с помощью 2-х винтов (C) – см.информацию выше.

Гарантийный период

В соответствии с общими условиями поставки, поставщик предоставляет гарантийное обслуживание сроком 12 месяцев для устранения неисправностей. (Необходимо предъявить соответствующий документ: счет-фактуру или квитанцию).

Повреждения, связанные с естественным износом оборудования, возникшие в результате ненадлежащего использования, не подлежат гарантийному ремонту.

Претензии принимаются только в том случае, если инструмент возвращают в собранном виде с неповрежденными пломбами в авторизированный сервисный центр Айбеншток.

Декларация Соответствия ЕС

Технические параметры инструментов (например ETN152/3 P), которые используются с данными стойками, должны соответствовать техническим параметрам стоек (диаметр сверления, крепление мотора и т.д).

Настоящим производитель подтверждает, что данная продукция соответствует стандартам 2006/42 ЕС. Стойки могут быть использованы только с инструментами, которые соответствуют стандартам 2006/42 ЕС (с пометкой CE).



Elektrowerkzeuge GmbH Eibenstock
Lothar Lässig
04.01.2010